



SOFTWARE RIP DE ALTO DESEMPENHO E FÁCIL MANUSEIO.



- ◆ Cores spot podem ser designadas para cada canal de cor;
- ◆ Perfil ICC para CMYK + cores especiais;
- ◆ Substituição de cores em arquivos ripados;
- ◆ Grande variedade de funções, incluindo repetição de faixas e layouts.

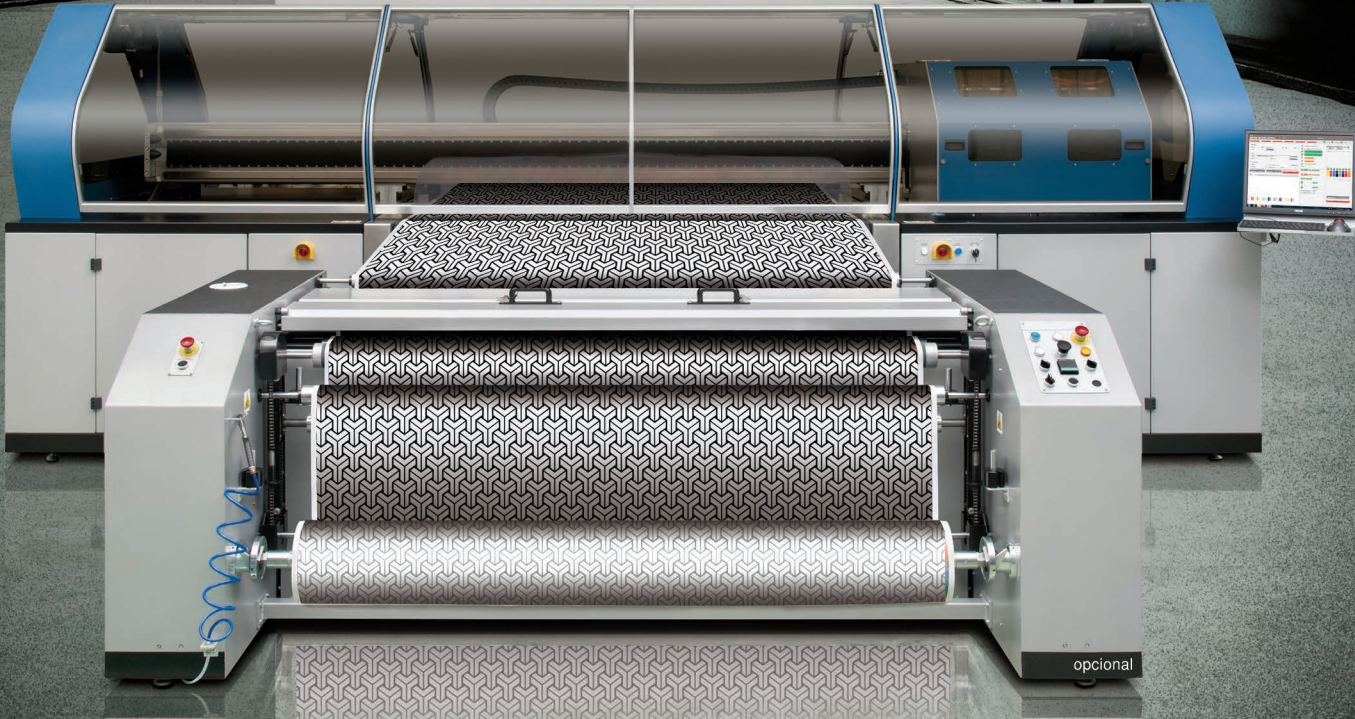
ESPECIFICAÇÕES :

		Tiger - 1800B MkII Equipamento para impressão direta em tecidos	Tiger - 1800B MkII Equipamento para sublimação
Cabeça de impressão		16 cabeças de impressão escalonadas em duas linhas (8 cabeças em cada linha)	8 cabeças de impressão escalonadas em duas linhas (4 cabeças em cada linha)
Resolução		600 / 1,200 dpi	
Largura máxima de impressão		1,850 mm / 72.8"	
Largura máxima da mídia		1,900 mm / 74.8"	
Tinta	Tipo	Tinta Reativa : MLRc500 Tinta ácida / Pigmento *1	Sublimática: MLSb 510
	Embalagem	Tanque de 10 Kg (22lb) (aprox. 10 litros)	
	Set de tinta	Tinta Reativa : C, M, Y, K, Or, Bl, R, Lk Tinta ácida / Pigmento *1	Bl,M,Y,K
	Modo de cores	8	4
Diâmetro interno do rolo		2" *2	3" *3
Diâmetro externo do rolo		φ 400 mm / 15.7" ou menos *2	Alimentação: φ 1000 mm / 39,4" ou menos *3 Rebobinador: φ 500 mm / 19,7" ou menos *3
Peso do rolo		100 Kg / 221 lb ou menos *2	Alimentação: 1,000 Kg / 2,205 lb ou menos *3 Rebobinador: 500 Kg / 1,103 lb ou menos *3
Certificações		Marcação CE (EMC, diretiva da máquina e RoHS)	
Interface		USB 2.0 / Ethernet	
Energia		Unidade principal: 3-phase 380v ± 10% , 50 / 60 Hz 50 A ou menor	
		Aquecedor: 3-phase 380v ± 10% , 50 / 60 Hz 30 A ou menor	
Ambiente Operacional		Temperatura: 20 – 25 °C (68 – 77 °F)	
		Umidade: 35 – 65% Rh (sem condensação)	
Dimensões (L x P x A)		Unidade principal: 5,750 x 2,700 x 2,000 mm (226.4 x 106.3 x 78.7") Unidade de alimentação: 2,240 x 475 x 1,167 mm *2 (88.2 x 18.7 x 45.9") *2 Unidade de secagem e rebobinador: 2,825 x 1,300 x 1,034 mm*2 (111.2 x 51.2 x 40.7") *2	Unidade principal: 5,750 x 2,700 x 2,000 mm (226.4 x 106.3 x 78.7") Unidade de alimentação: 2,730 x 1,703 x 1,315 mm *3 (107.5 x 67.0 x 51.8") *3 Unidade de secagem e rebobinador: 2,895 x 2,400 x 1,084 mm*3 (114.0 x 94.5 x 42.7") *3
		Unidade principal: 4,800 Kg / 10,582 lb Unidade de alimentação: 130 Kg / 287 lb *2 Unidade de secagem e rebobinador: 840 Kg / 1,852 lb *2	Unidade principal: 4,760 Kg / 1,0494 lb Unidade de alimentação: 722 Kg / 1,592 lb *3 Unidade de secagem e rebobinador: 1,580 Kg / 3,484 lb *3

*1: Em breve mais informações; *2: É a quantidade quando a unidade padrão (opcional) é anexada à unidade de Alimentação /Rebobinador; *3: É a quantidade quando a unidade de rolo jumbo é anexada à unidade de Alimentação /Rebobinador.

ANOTAÇÕES:

Alguns dos exemplos deste catálogo são renderizados; Especificações, desenho e dimensões estabelecidas neste catálogo podem sofrer alterações sem aviso prévio; O nome das empresas e mercadorias usadas neste catálogo possuem registro de marca nas respectivas empresas; As impressoras a jato de tinta usam finos pontos de impressão, portanto, podem ocorrer variações de cores após a troca da cabeça de impressão. Além disso, note que se for usado várias unidades, as cores podem variar de intensidade de uma unidade para a outra; Para melhor qualidade de impressão e resultados, é necessária manutenção periódica dos equipamentos; E de responsabilidade dos clientes a ciência das leis aplicáveis ao produto e qualquer infringimento das mesmas; A Mimaki orienta a realização de testes de impressão antecipadamente à compra do equipamento.



Tiger-1800B MkII
Impressora têxtil com sistema belt de alta velocidade
(impressão direta / sublimação)



Equipada com 16 ou 8 cabeças de impressão, o equipamento atinge a uma velocidade máxima de até **385m²/h**

Limpeza automática do Wiper;

Máxima resolução: 1,200 dpi;

Disponível com tinta reativa, sublimática, ácida* e pigmento*;
* Em breve

Largura máx. de impressão: 1,850 mm;

Pontos variáveis com até 4 tamanhos;

Sistema de abastecimento de tinta de 10Kg;

Modelo de desgaseificação e mecanismo de circulação, preservam a qualidade da tinta;

Software Q Print.

Tiger-1800B MkII

Impressora têxtil com sistema belt de alta velocidade.



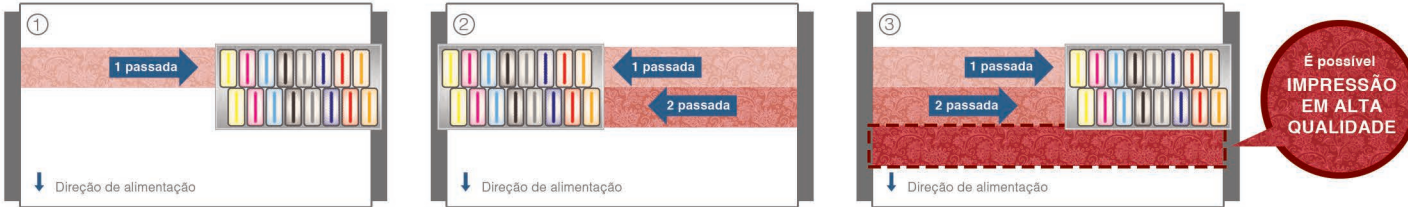
Unidades opcionais para uma variedade de aplicações:

Extensa linha de **opcionais** são oferecidas de acordo com o tipo de tecido e papel transfer, como:

- Unidade de centralização de tecido, equipada com dispositivo de centralização e barra de tensão.
- Unidade de rolo jumbo (para impressão direta em tecidos).
- Amplo aquecedor e opcionais para enfraldar tecidos, com sincronismo de entrada e saída.

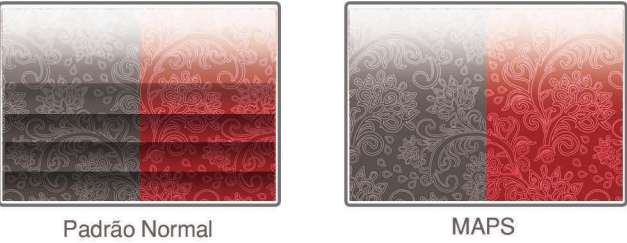
É possível selecionar o modo de impressão de acordo com a produção (de alta velocidade a alta qualidade)

Para obter maior qualidade de impressão, foi adicionado o modo de impressão de 1,200 dpi com passada múltipla, reduzindo assim, as possíveis marcas de passadas e garantindo uma impressão estável.



MAPS – Sistema avançado de passadas Mimaki

É possível selecionar o MAPS que efetivamente reduz banding. O sistema complementa o processo de impressão por meio de uma camada que auxilia na redução de banding e otimiza o processo de cura.



Função de recuperação de Nozzles

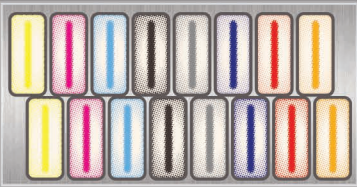
Mesmo com um nozzle entupido, que não pode ser limpo por meio dos processos convencionais de limpeza, a qualidade de impressão é mantida temporariamente, permitindo que a operação não seja interrompida até a presença de um técnico para o reparo.

* A função de recuperação de nozzles é limitada.

Equipamento para impressão direta em tecido:

Total de 16 cabeças de impressão escalonadas em duas linhas (8 cabeças em cada linha)

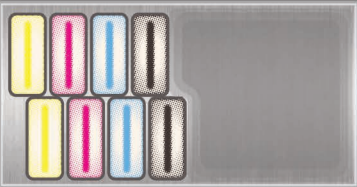
*Unidade padrão de rebobinamento (opcional)



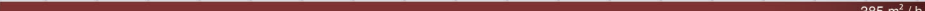
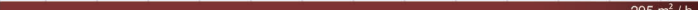
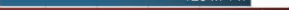
Equipamento para sublimação:

Total de 8 cabeças de impressão escalonadas em duas linhas (4 cabeças em cada linha)

*Unidade jumbo de rebobinamento (padrão)



Opções de tintas		Tipos de fibras					
	Reativa _____ MLRc500	algodão	viscose	linho	seda	rayon	outras fibras naturais
Essa tinta, é capaz de produzir uma ampla gama de cores, tem resistência a água e luz, devido a fixação do corante nas fibras.							
	Sublimática _____ MLSb510 impressão em papel transfer	poliéster			bases mistas		
A tinta sublimática é fixada em alta temperatura e produz impressão em alta qualidade e com cores mais vibrante, possibilitando uma ampla gama de aplicações.							

Modo	Resolução	Passada	Camada	Velocidade de impressão									
 Rascunho (3 tamanhos)	600 x 600 dpi	1	1										
 Rascunho (3 tamanhos)	600 x 600 dpi	1	1										
 Alta velocidade (4 tamanhos)	600 x 600 dpi	1	1										
 Alta velocidade (4 tamanhos)	600 x 600 dpi	1	1										
 Padrão 1 (3 tamanhos)	600 x 1,200 dpi	2	1										
 Padrão 1 (3 tamanhos)	600 x 1,200 dpi	2	1										
 Padrão 2 (4 tamanhos)	1,200 x 1,200 dpi	2	1										
 Padrão 2 (4 tamanhos)	1,200 x 1,200 dpi	2	1										
 Alta qualidade 1 (3 tamanhos)	1,200 x 1,200 dpi	2	1										
 Alta qualidade 1 (3 tamanhos)	1,200 x 1,200 dpi	3	1										
 Alta qualidade 2 (4 tamanhos)	1,200 x 1,200 dpi	2	1										
 Alta qualidade 2 (4 tamanhos)	1,200 x 1,200 dpi	4	1										
Velocidade para impressão direta em tecidos (Bidirecional)				Velocidade para sublimação (Bidirecional)									