

04 Pressão máxima de até 30 kg, 2 tipos de modo de corte

Ajustável conforme o material e o tipo de processamento. Proporcionando resultados de alta qualidade.

Modo de corte A

Modo de controle de posição

Modo de corte B

Modo de controle de pressão

Corte de materiais rígidos com profundidade de corte específica. Além disso, a linha de vinco na direção do fluxo do papelão ondulado pode ser realizada de forma estável.

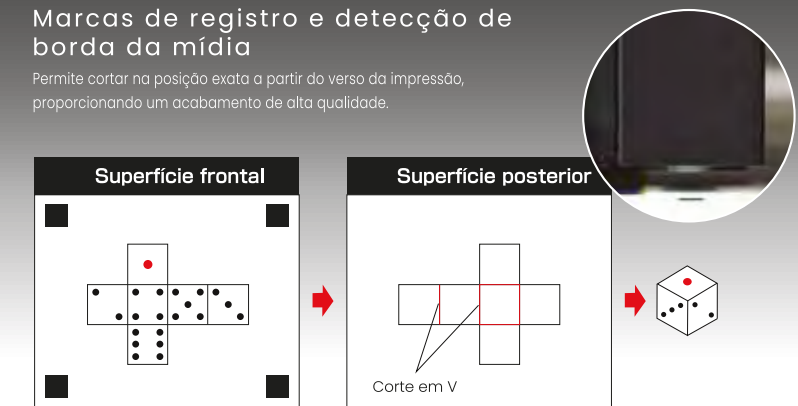
Também é possível realizar o processamento de linhas de vinco com pressão específica, reduzindo trincas no vinco e rachaduras no linear no sentido da largura em papelão ondulado mais macio.

05 Corte preciso da parte traseira para combinar com a superfície de impressão

Unidade de câmera (incluída nos modelos do conjunto 01 a 03)

Marcas de registro e detecção de borda da mídia

Permite cortar na posição exata a partir do verso da impressão, proporcionando um acabamento de alta qualidade.



Após detectar as marcas de impressão e a borda da mídia, o verso é cortado.

06 Configuração simultânea de até 4 ferramentas

Ampliando a eficiência e a variedade de aplicações!

Não há necessidade de trocar de ferramentas nem de fazer ajustes ao cortar diferentes materiais em sequência.

*É possível selecionar até 3 tipos de ferramentas, além da unidade de caneta padrão.



※ ④ limita-se ao tipo de unidade e às ferramentas que podem ser utilizadas.

Modelo Conjunto de Ferramentas Padrão

Conjunto Modelo 01

Modelo -IC

Código do Modelo CFX-TD1 2513/2531/2550

Modelo de entrada que permite maximizar o uso de ferramentas para começar a criar embalagens e sinalização em geral.

CFX Series

FBT

C16

Unidade TUT-15 x2 inclusa (suporta uma pressão máxima de até 15 kg)

Exemplos de aplicações

Papelão revestido

Comunicação Visual

Etiqueta

PDV

*É necessário possuir uma impressora de mesa plana para imprimir os materiais (equipamento vendido separadamente).

Escolha entre três "modelos de conjuntos de ferramentas padrão" que se adaptem ao seu negócio! Ferramentas adicionais podem ser adquiridas conforme a evolução do seu negócio e a ampliação das aplicações.

Conjunto Modelo 02

Modelo -EC

Código do Modelo CFX-TR1VAD2 2513/2531/2550

Com a adição de um mecanismo de corte alternativo elétrico e corte em V, este modelo de equipamento suporta a produção geral de embalagens e acessórios/displays, cortando diversos tipos de papelão ondulado.

CFX Series

FBT

C26

E12

VAS

Unidade TUT-15 x2 inclusa (suporta uma pressão máxima de até 15 kg)

Exemplos de aplicações

Displays

Móveis

Embalagens para presentes

Papelão ondulado AB

Painel em tamanho real

Modelo intermediário com ferramenta adicional de vincagem C26, ferramenta elétrica recíprocante e ferramenta de corte em V.

Conjunto Modelo 03

Modelo -LC

Código do Modelo CFX-TR1VAD2M 2513/2531/2550

Este modelo de conjunto atende à produção de comunicação visual em geral, incluindo o corte de acrílico e painéis de alumínio composto, com a adição de uma unidade router.

CFX Series

FBT

C26

E12

VAS

Unidade TUT-15 x2 inclusa (suporta uma pressão máxima de até 15 kg)

Exemplos de aplicações

Lembrete em letra caixa

Corte de painel composto de alumínio

Router unit

Conjunto profissional completo com unidade router adicional

Tipo de ferramenta aplicável		✓ Aplicável				
Materiais	Aplicações	Ferramenta de lâmina plana	Rolo de vinco	Ferramenta de movimento alternado	V-cut	Router (fresagem)
Papelão	Embalagens	✓	✓			
Filme	Adesivos e etiquetas	✓				
Placa de espuma	Painéis			✓		
Papelão ondulado	Embalagens	✓	✓	✓		
	Suportes e displays		✓	✓	✓	
Painel composto & Acrílico	Lembrete em letra caixa					✓

Sistema de Fixação de Ferramentas

TUT-15: Pressão 5~15kg
TUT-30: Pressão 15~30kg
Peso aproximado: 6 kg



Lista de ferramentas									
Fixação de Ferramentas	Utilize o sistema de fixação de ferramentas de acordo com o material. TUT-15: OPT-C0250 ou TUT-30: OPT-C0271.								Para TUT-30
Nome da ferramenta	Ferramenta elétrica de movimento alternado E12	Ferramenta elétrica de movimento alternado E35	Ferramenta elétrica de movimento alternado E60	Ferramenta de corte em V V45 Tipo-S	Ferramenta de corte em V VAS Tipo-S	Ferramenta de lâmina plana FBT	Ferramentas de vinco 16mm C16	Ferramentas de vinco 26mm C26	Ferramentas de vinco 60mm C60
Código do item	OPT-C0272	OPT-C0257	OPT-C0258	OPT-C0277	OPT-C0278	OPT-C0256	OPT-C0261	OPT-C0262	OPT-C0263
Formato da ferramenta									
Espessura máxima do material	54mm	54mm	54mm	20mm	20mm	Suporte T04: 4,0 mm Suporte T06: 6,0 mm (Suporte incluído com a ferramenta)	54mm (Recomendação: ~5 mm)	54mm (Recomendação: ~5 mm)	20mm (Recomendação: ~15 mm)
Peso	2.4kg	2.2kg	2.2kg	0.6kg	0.5kg	0.3kg	0.4kg	0.4kg	0.4kg
Características	Amplitude de até 1,2 mm / Velocidade de rotação de 12.000 rpm, corta placas de espuma e outras superfícies com precisão.	Amplitude de 3,5 mm / Velocidade de rotação de 5500 rpm Corta placas alveolares com precisão.	Amplitude de 6,0 mm / Velocidade de rotação de 5500 rpm, Lâmina com novo design permite o corte de esponjas grossas	Utilizado para corte em V com ângulo de 45 graus	Ângulos variáveis em 5 posições sem a necessidade de ferramentas especiais 0/15/22,5/30/45 graus	Fácil remoção das lâminas	Ferramenta para vinco em papéis finos com revestimento	Ferramenta para vinco de papelão ondulado tipo A e PP	Ferramenta para vinco de papelão ondulado tipo AA e AB
Principais materiais compatíveis	Placa de espuma Polipropileno revestido Placa alveolar AAA, AA, AB Papelão ondulado	Polipropileno revestido Placa alveolar AAA, AA, AB Papelão ondulado	Esponha ou outro material de amortecimento	Placa alveolar AAA Papelão ondulado	Placa alveolar AAA Papelão ondulado	Papelão revestido A, B, E Papelão ondulado	Papelão revestido B, E Papelão ondulado	Polipropileno revestido Papelão ondulado	Papelão ondulado AAA, AA, AB

Dois tipos de softwares – operação simples, mesmo para iniciantes.

Software padrão incluído

Fine Cut/Coat 9

for Illustrator®

Fine Cut/Coat 9

for CorelDRAW®

Software de corte com plug-in compatível com Adobe Illustrator / CorelDRAW

Padrão

A combinação do Finecut/Coat9 com a função de sensor de marca permite cortes de alta precisão, corrigindo a inclinação e a distância das coordenadas.

- Recorte direto e fácil a partir do Adobe Illustrator ou CorelDRAW.
- Função "Multi-Cut" para cortar a mesma área com diferentes pressões e condições.
- Função automática de corte em mosaico para evitar cortes excessivos na mídia.
- A função ID Cut automatiza o corte dos materiais já impressos.

Software Opcional CAMLINK 2

Converte dados CAD em dados de corte, ideais para maximizar a capacidade da plotter de recorte.

- Carregamento de dados CAD e saída de corte.
- É possível definir condições de corte detalhadas para corte industrial e criação de banco de dados.
- Função "Trace" – função de traçado que reduz o desperdício de materiais.

Atualizações na série CFX

01 Função V-cut

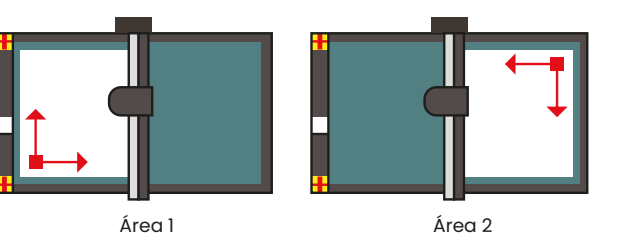
A profundidade de corte em V pode ser ajustada facilmente. Cortes tripos podem ser adicionados com um único clique. Pós-processamento facilitado após a usinagem.

02 Detecção de bordas, corte pela parte traseira

Disponibiliza um processo que aproveita ao máximo a praticidade da câmera (opcional).

03 Função de alternância

Processamento contínuo na configuração do material (suporta tamanhos de até 2531 e 2550)



01 **Maior velocidade de corte da sua categoria**

Atinge uma velocidade máxima de corte de até 100 cm (39,4 pol.)/seg., ideal para equipamentos high end (aproximadamente o dobro de velocidade dos equipamentos convencionais).
Dê forma às suas ideias. Maximize a eficiência do seu negócio.



02 **Alta qualidade com corte V**

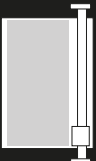
A precisão da altura da mesa é verificada automaticamente no momento da instalação e monitorada durante o corte.
A qualidade do corte em V (V cut) é uniforme em toda a extensão da mesa de trabalho, com um comprimento máximo de até 5 m.

*Imagens ilustrativas



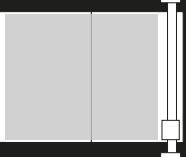
*Mesa de expansão possível mesmo após a instalação

03 **Disponível em 3 tamanhos de mesa**



Placa de sinalização de tamanho padrão 4x8
Tamanho máximo de corte: 1,300 mm x 2,540 mm

CFX-2513



O sistema de corte alternado para chapas 4x8 proporciona um grande ganho de eficiência operacional.
Tamanho máximo de corte: 3,190 mm x 2,540 mm

CFX-2531



Processamento de banners e embalagens para sinalização com até 5 metros de comprimento.
Tamanho máximo de corte: 5,080 mm x 2,540 mm

CFX-2550

■ **Especificações**

		CFX-2513	CFX-2531	CFX-2550
Área efetiva Eixos (X x Y)		1,300×2,540mm	3,190×2,540mm	5,080×2,540mm
Tamanho do material Eixos (X x Y)		1.890 x 2.570 mm	3.780 x 2.570 mm	5.670 x 2.570 mm
Motorização		Eixo X/Y: Servo CA Eixo Z/θ: Servo CC		
Velocidade máxima		Até 100 cm/s (A velocidade de plotagem depende dos materiais e ferramentas utilizados)		
Aceleração máxima		0,7g		
Precisão*	Precisão de repetição	±0,03 mm		
	Precisão de distância	±0,1 mm ou ±0,1% (o que for maior)		
	Precisão da origem	±0,15 mm ou menos		
Altura máxima de plotagem (folga com a ferramenta elevada)		E12 / E35 / E60: 54 mm V45 / VAS: 20 mm FBT: 10 mm C16 / C26: 54 mm C60: 20 mm		
Peso máximo do material		Menos de 50 kg/m²; carga não concentrada		
Comando		MGL-3C (padrão HPGL)		
Armazenamento de dados		22MB (16MB ao classificar)		
Interface		RS-232C / Ethernet		
Normas de segurança		VCCI Classe A, FCC Classe A, Marcação CE, Relatório CB (EN62368), UL62368-1, Diretiva de Máquinas, RoHS, REACH		
Energia		Unidade CFX: Monofásica AC200-240V, 50/60 Hz, 12 A Unidade de vácuo OPT-C0249: Trifásica AC200-240V, 50/60 Hz, 30 A (por unidade)		
Consumo de energia		Unidade CFX: 2.880 W ou menos		
Ambiente Operacional		Temperatura de operação: 5°C a 35°C Umidade de operação: 35% a 75% RH (UR) / Sem condensação Precisão garantida em temperatura: 20°C a 25°C Precisão garantida em umidade: 35% a 65% UR (Sem condensação) Variação de temperatura: ±10°C/h ou menos		
Dimensões (L x P x A)		4,050×2,150×1,500mm	4,050×4,050×1,500mm	4,050×5,950×1,500mm
Peso		440kg	660kg	880kg
Software incluído		FineCut / Coat9		

- * Trata-se da precisão durante a plotagem com caneta, praticamente sem carga.
- * Especificações estão sujeitas a alteração sem aviso prévio.
- * Todas as marcas comerciais ou marcas registradas são de propriedade de seus respectivos proprietários.

● **ANOTAÇÕES:**

Alguns dos exemplos deste catálogo são renderizados; Especificações, desenho e dimensões estabelecidas neste catálogo podem sofrer alterações sem aviso prévio; O nome das empresas e mercadorias usadas neste catálogo possuem registro de marca nas respectivas empresas; As impressoras a jato de tinta usam finos pontos de impressão, portanto, podem ocorrer variações de cores após a troca da cabeça de impressão. Além disso, note que se for usado várias unidades, as cores podem variar de intensidade de uma unidade para a outra; Para melhor qualidade de impressão e resultados, é necessária manutenção periódica dos equipamentos; É de responsabilidade dos clientes a ciência das leis aplicáveis ao produto e qualquer infringimento das mesmas; A Mimaki orienta a realização de testes de impressão antecipadamente à compra do equipamento.

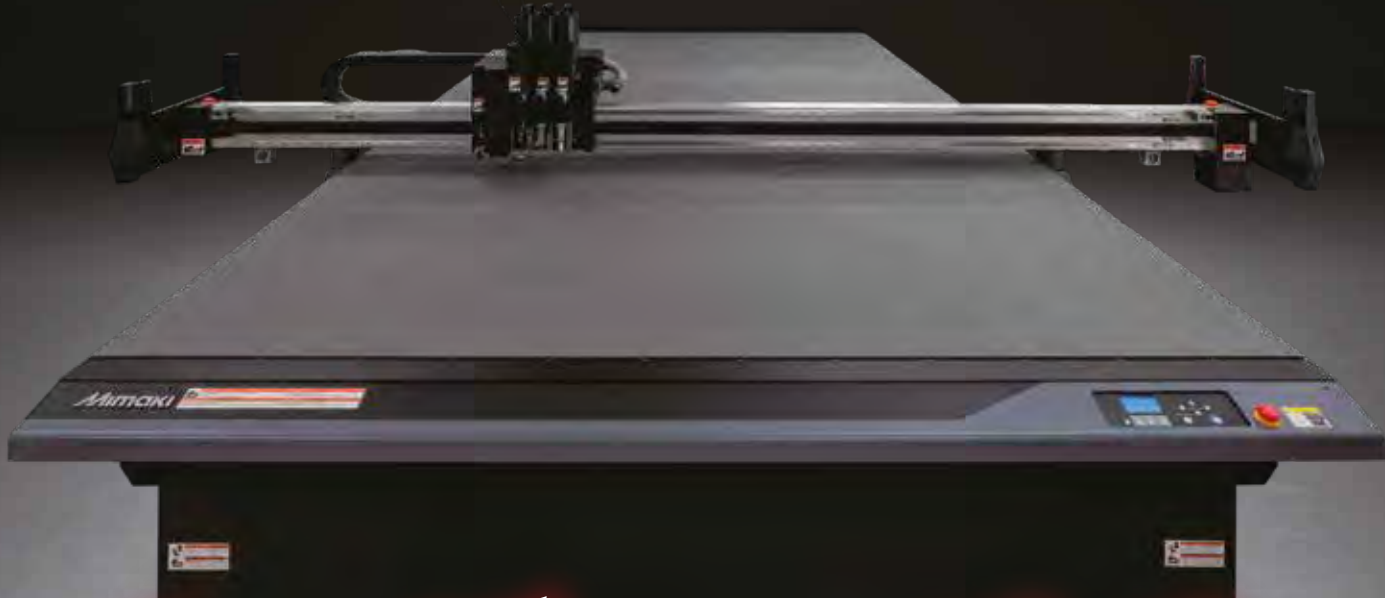
CFX Series

CFX-2513 / CFX-2531 / CFX-2550

Mimaki™

Plotter de recorte de alto desempenho

É a Criatividade que Define o Uso



Alto padrão
Máx. velocidade
100cm/seg.*

**V-cut
& Router**
10 ferramentas
disponíveis

Até 4 tipos de
Ferramentas
Montagem
simultânea

Opcional
**Mesa
extensível**

*em condições específicas de corte

