

## SOFTWARE RIP DE ALTO DESEMPENHO E FÁCIL MANUSEIO

### Raster Link 6



Não significaria nada oferecer diversas funções em um software, se o mesmo fosse difícil de operar. O Raster Link 6 foi desenvolvido para ser facilmente operado e apresentar ampla variedade de funções. Além de fácil navegação, permite poder ser operado por qualquer pessoa. O RIP engloba um pacote perfeito de recursos, todos necessários para a reprodução de impressões ricas de cores e alta definição.

## SOFTWARE RIP PARA SEPARAÇÃO DE CORES [ MODO 4/8 CORES]

### Software RIP for Multi Color Separation

### TxLINK Pro

Cores spot podem ser designadas para cada canal de cor. Criação de perfis ICC em CMYK + cores especiais. Substituição de cores em arquivos ripados. Grande variedade de funções de panelização, incluindo repetição de faixas e layouts.

## ESPECIFICAÇÕES

Item	TS500-1800	
Cabeça de Impressão	Cabeça Piezo (6 cabeças escalonada)	
Largura Máxima de Impressão	1,890 mm	
Resolução	300 dpi, 450 dpi, 600 dpi, 900 dpi, 1.200 dpi.	
Modo de Impressão	Modo 4 cores (Uni/Bi)	300 x 300 dpi 300 x 450 HQ 600 x 900 dpi
	Modo 6 cores (Uni/Bi)	300 x 300 HQ 600 x 600 dpi 600 x 1200 dpi
Tinta	Tipo	Sb300 (Sublimática)
	Capacidade	Garrafas de 2 litros
Mídia	Largura	Máximo: 1,910 mm (72")   Mínimo: 297 mm (8.27")
	Espessura	até 0,2 mm
	Peso	até 60 kg (132lbs)
	Diâmetro do Rolo	Externo: 300 mm   Interno: 76 mm
Secador	3 aquecedores inteligentes ( pré, durante e pós)	
Rebobinador	Padrão	
Altura da Cabeça	1.5mm ~ 7.0mm (ajuste automático)	
Interface	USB2.0	
Certificações	VCCI class A, FCC class A, UL60950-1, RoHS directive Marcação CE (EMC, baixa tensão e diretiva da máquina) e CS Reportar	
Energia	Monofásico, AC 200~240V, 20A ou menos	
Consumo de Energia	Menos que 4.800 W	
Ambiente Operacional	Temperatura: 20-30°C (64-86 °F); Umidade: 35-65 % RH (sem consensação)	
Dimensões (L x P x A)	3,810 x 1,400 x 1,700 mm (150.8"x 55.1"x 66.9") (Aquecedor não está incluso)	
Peso	750 Kg	
No Break Recomendado	7,5 KVA	
Especificações e Recomendações Exigidas	1. Dupla conversão, onda senoidal, com transformador isolador. 2. Monofásico e fator de potência no mínimo 0,7. 3. Tensão mínima entre Terra e Neutro <= 0,5 VAC	

\*Especificações sobre No Break consultar o departamento comercial.

## ANOTAÇÕES:

Alguns dos exemplos deste catálogo são renderizados; Especificações, desenho e dimensões estabelecidas neste catálogo podem sofrer alterações sem aviso prévio; O nome das empresas e mercadorias usadas neste catálogo possuem registro de marca nas respectivas empresas; As impressoras a jato de tinta usam finos pontos de impressão, portanto, podem ocorrer variações de cores após a troca da cabeça de impressão. Além disso, note que se for usado várias unidades, as cores podem variar de intensidade de uma unidade para a outra; Para melhor qualidade de impressão e resultados, é necessária manutenção periódica dos equipamentos; É de responsabilidade dos clientes a ciência das leis aplicáveis ao produto e qualquer infringimento das mesmas; A Mimaki orienta a realização de testes de impressão antecipadamente à compra do equipamento.

brasil.mimaki.com

Matriz São Paulo  
Av. Dr. Luis Rocha Miranda, 177 - CEP: 04344-010  
Jabaquara - SP  
Tel: 55 11 3207-0022 | Fax 55 11 3207-3066

Filial Recife  
Av. Dezanete de Agosto, 656 - CEP: 52060-500  
Casa Forte - Pernambuco  
Tel: 55 81 3268-4009 | 3265-5166



**Mimaki**  
ALÉM DAS EXPECTATIVAS...

# TS500-1800 TEXTILE PRINTER

Alta Produtividade



**Mimaki**™

# Funções e Especificações

## TS500-1800 Além das Expectativas...

### Uma das impressoras mais rápidas do mundo para papel de sublimação

Equipada com 6 cabeças de impressão escalonadas, o equipamento TS500-1800 atinge uma velocidade máxima de até 150 m<sup>2</sup>/h (83,3 metros lineares). Possui alta qualidade de imagem, com resolução de até 1.200 dpi.

#### MDM20\* - AUMENTA A PRECISÃO DA IMPRESSÃO E REDUZ CUSTO DE TINTA (UISS)

Esta função, elimina ar e bolhas existentes na tinta. Isso significa redução de nozzles entupidos e aumento da precisão de posicionamento das gotas de impressão. Além disso, permite o uso de tintas em garrafas ao invés de cartuchos, proporcionando a redução acentuada de custos.

\* MDM Sistema de degaseificação Mimaki.

- LARGURA MÁX. DE IMPRESSÃO : 1890 MM
- LARGURA MÁX. DO DIÂMETRO : 300 MM
- MÁXIMA RESOLUÇÃO 1200 DPI



#### SISTEMA DE FORNECIMENTO ININTERRUPTO DE TINTA

Duas garrafas de tinta por cor podem ser usadas com a função UISS. Quando uma garrafa de tinta acaba, outra garrafa da mesma cor inicia automaticamente o fornecimento de tinta.

\* A Função UISS está disponível somente para o modo 4 cores.



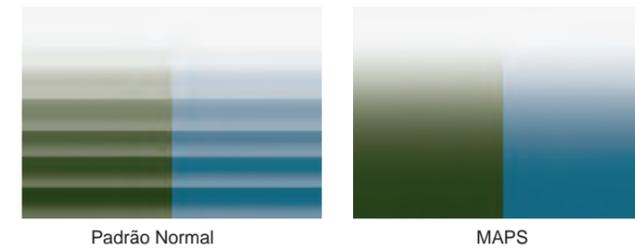
#### TINTA SUBLIMÁTICA Sb300

Fornecida em garrafas de 2 litros, a tinta Sb300 oferece condições acessíveis de preço do que os cartuchos convencionais. Além disso, esta tinta oferece uma reprodução de cores mais brilhantes e de secagem rápida.

### MAPS

É possível selecionar o "MAPS" que efetivamente reduz banding. MAPS complementa o processo de impressão por meio de uma camada que auxilia na redução de banding e otimiza o processo de cura.

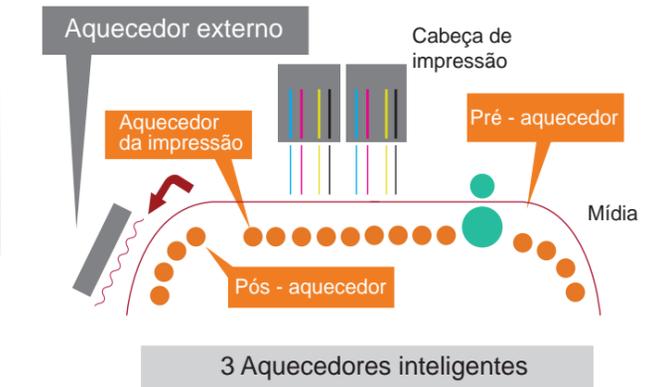
\*MAPS= Sistema Avançado de Passadas Exclusivo da Mimaki.



### AQUECEDORES INTELIGENTES

O uso dos três aquecedores (pré, durante e pós) aliado ao secador externo\*, proporciona aumento na velocidade de secagem de tinta, proporcionando ganhos na produção ao cliente final.

\*Opcional



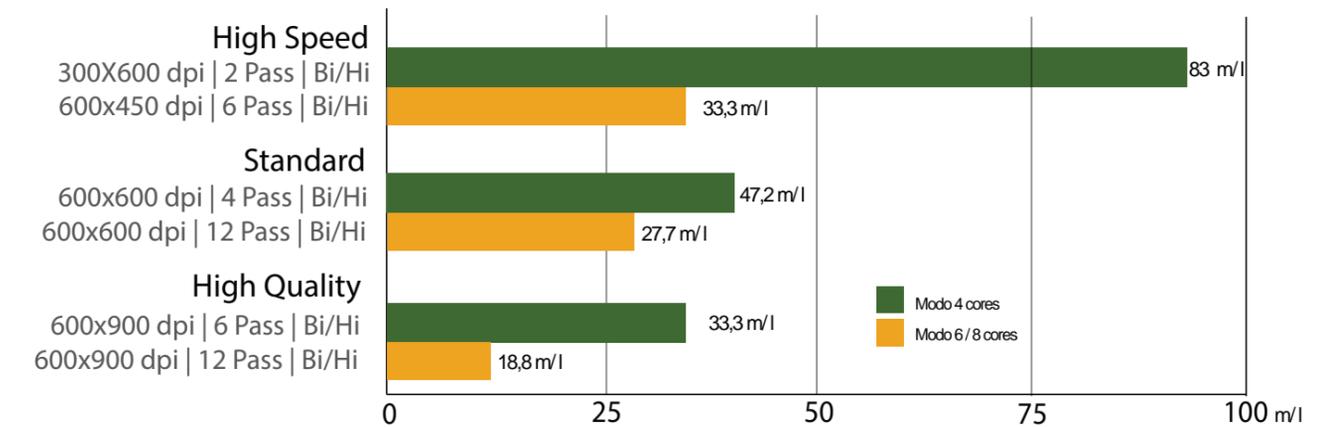
### FUNÇÃO DE RECUPERAÇÃO DE NOZZLE

Mesmo com um nozzle entupido, que não pode ser limpo por meio dos processos convencionais de limpeza, a qualidade de impressão é mantida temporariamente, permitindo que a operação não seja interrompida até a presença de um técnico para o reparo.

\* A função de recuperação de nozzles é limitada.

### ALTA VELOCIDADE DE IMPRESSÃO

Equipada com seis cabeças de impressão escalonadas, a TS500-1800 atinge a uma velocidade de até 150 m<sup>2</sup>/h (83,3 metros lineares), aumentando dessa forma, as oportunidades de negócios e a velocidade de entrega dos pedidos.



\*Todas as velocidades estão em metros lineares.

\*\* Para transformar a velocidade de linear para m<sup>2</sup> é necessário multiplicar pela largura do papel.