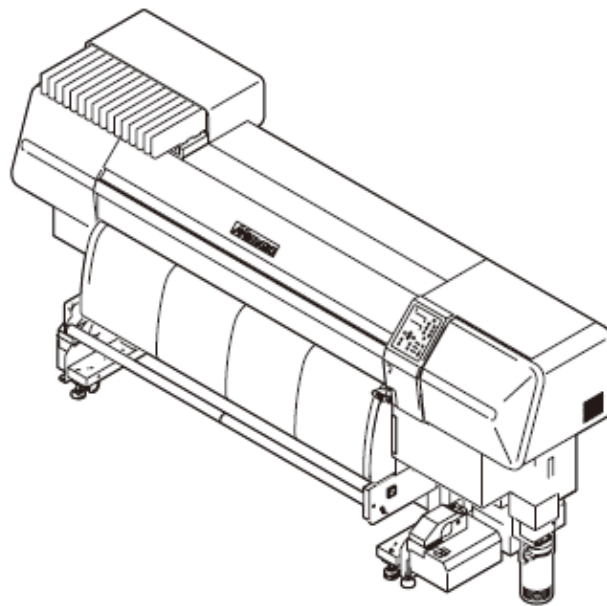


OPÇÃO JV5-130S/160S
Quando a Unidade AMF for
utilizada

MANUAL DE OPERAÇÃO



MIMAKI ENGINEERING CO., LTD.

TKB Gotenyama Building, 5-9-41, Kitashinagawa, Sinagawa-ku, Tóquio 141-0001, Japão

Fone: +81-3-5420-8671 Fax: +81-3-5420-8687

URL: <http://www.mimaki.co.jp>

Introdução

Parabéns por sua aquisição da opção "Unidade AMF" do JV5-130S/160S

Este manual descreve como instalar material de trabalho no JV5-130S/160S equipado com a unidade AMF.

Para impressão ou ajustes do JV5-130S/160S, consulte o Manual de Operação, que acompanha o JV5-130S/160S.

ÍNDICE

Especificação do Material de Trabalho em Rolo, quando for utilizada a Unidade AMF	4
Configurações	4
Antes de Utilizar o AMF	5
Instalar o material de trabalho na impressora	6
Antes de instalar o material de trabalho	6
Instalar um tubo de papel no dispositivo de captação do material de trabalho	7
Instalar o material de trabalho no dispositivo de alimentação do material de trabalho	9
Ajustar o peso da barra de tensão	18

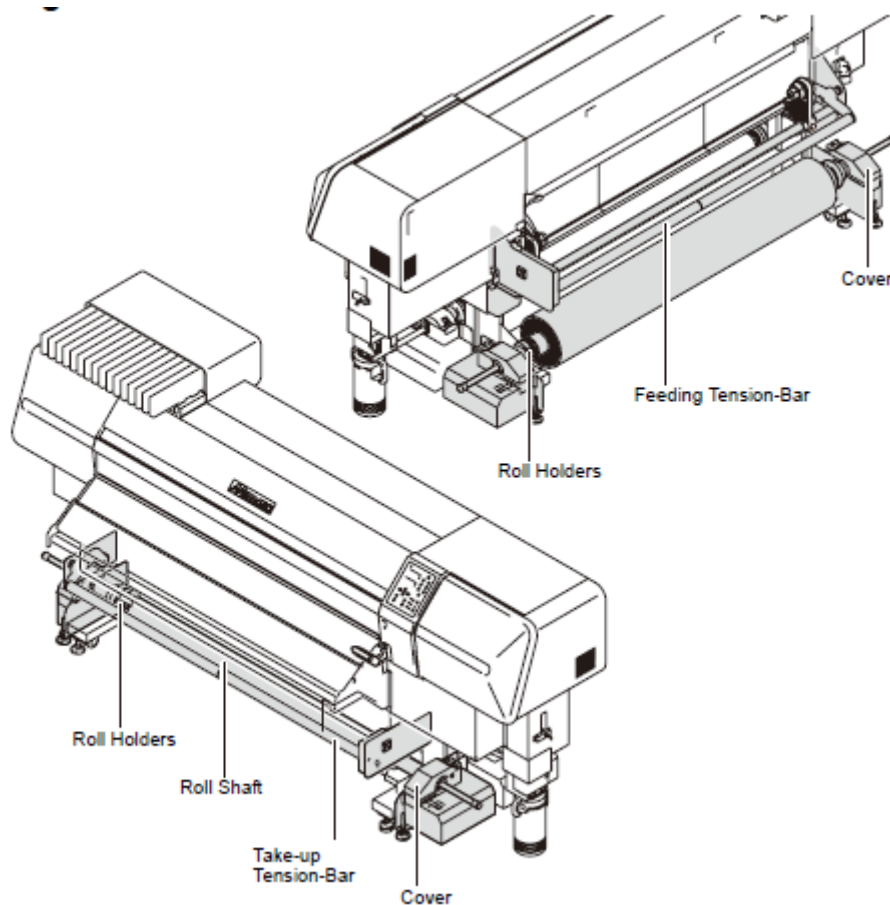
Quando a Unidade AMF for Utilizada

A Unidade AMF possibilita a alimentação/captação do material de trabalho, automaticamente, pela máquina.

Especificação do Material de Trabalho em Rolo, quando for utilizada a Unidade AMF

Item		JV5-130S	JV5-160S
Tipo de material de trabalho	Exclusivamente tinta solvente	Lona, FF, PVC	
	Exclusivamente tinta à base de água	Papel fotográfico, papel sintético, papel Duplex	
Máxima largura de impressão		1365mm	1620mm
Tamanho do Rolo de Material de Trabalho	Máximo	1375mm (54,13 poleg.)	1630mm (64,17 poleg.)
	Mínimo	297mm	297mm
	Espessura	1,0mm ou menos	1,0mm ou menos
	Diâmetro externo do rolo	Ø 200mm ou menos	Ø 200mm ou menos
	Peso do rolo	38 kg ou menos	38 kg ou menos
	Diâmetro interno do rolo	3 polegadas	3 polegadas
	Tratamento da extremidade do papel	Qualquer	Qualquer
Margem		Extremidade esquerda e extremidade direita: 15 mm (Padrão) Frontal: 150 mm Posterior: 0 mm	

Configurações



Tampa

Barra de Tensão de Alimentação

Suportes do Rolo

Suportes do Rolo

Eixo do Rolo

Barra de Tensão de Captação

Tampa

Antes de utilizar o AMF

Verifique o ajuste da unidade principal.

Através do botão (FUNCTION), execute a operação de MACHINE SETUP → Feeding/TakeUp → UNIT SELECT <ent> e confirme que o ajuste é (FEEDING: ON) (TAKE-UP: ON).

Se o ajuste estiver em (OFF), nenhuma operação será realizada.

Adicionalmente, quando desenhar utilizando suportes de rolo pequeno, não utilizando o AMF, para os ajustes acima estabeleça a alimentação e a captação em (OFF).

- Importante!**
- Não utilize o dispositivo de alimentação ou o dispositivo de captação separadamente, pois isto pode causar um defeito no desenho.

Estabeleça o ajuste de alimentação do material de trabalho em 'Normal'.

Através do botão (FUNCTION), execute a operação de SET UP → SELECT → MediaFeed-SETUP → FEED METHOD <ent> e confirme que o ajuste é (SETUP: FNORMAL).

- Importante!**
- Se o ajuste da alimentação não for 'Normal', poderá ocorrer um problema com a precisão de alimentação. Certifique-se de selecionar 'Normal'.

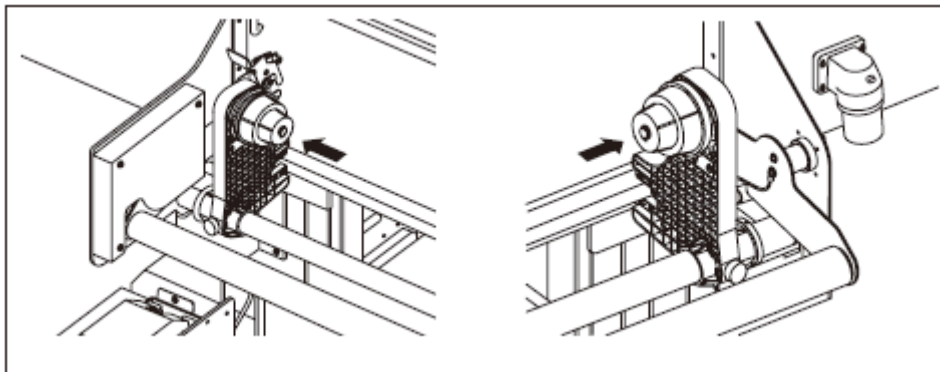
Instalar o material de trabalho na impressora

- Importante!**
- Se for instalado um material de trabalho transparente, é apresentada a mensagem (ERROR 50 MEDIA DETECT), e o material de trabalho não pode ser detectado.
 - Se o material de trabalho for exposto à luz solar direta, a largura do material de trabalho poderá não ser detectada corretamente.
 - Não utilize material de trabalho impresso; caso contrário, a tinta poderá aderir aos roletes de pressão e, assim, o material de trabalho poderá ficar manchado ou poderá não ser detectado.
 - Material de trabalho enrolado internamente ou consideravelmente, deverá ser endireitado, de forma que possa ser devidamente alimentado sem ficar suspenso acima do cilindro de prensa.

Antes de instalar o material de trabalho

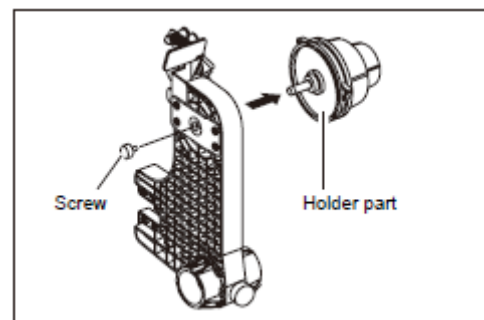
Antes de instalar o material de trabalho, mova os suportes de rolo pequeno.

1. **Desloque para fora os suportes de rolo pequeno até que encostem nos tampões, direito e esquerdo.**



2. **Retire a peça de suporte do suporte de rolo pequeno, do lado de origem.**

Afrouxe o parafuso mostrado à direita, e retire a peça de suporte.



Parafuso

Peça de suporte

- Importante!**
- Guarde com cuidado a peça de suporte retirada e os parafusos, para não perdê-los.
 - Quando utilizar suportes de rolo pequeno, retorne a peça de suporte ao estado original, e mude o ajuste da máquina. (Consulte P5 "Verifique o ajuste da unidade principal".)

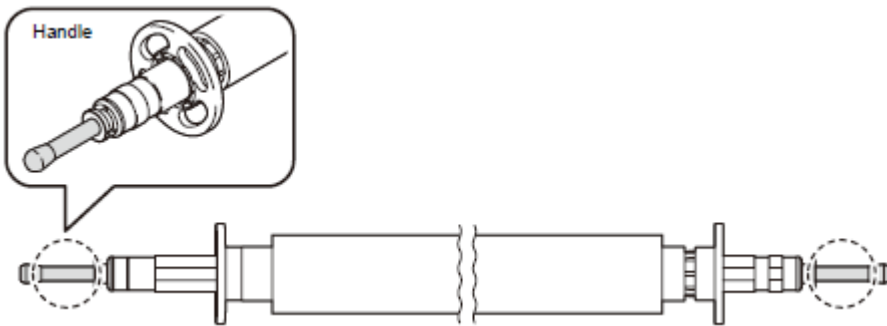
Instalar um tubo de papel no dispositivo de captação do material de trabalho

Instale um tubo de papel no dispositivo de captação de material de trabalho, na frente do JV5, para captar o material de trabalho.



Cuidado

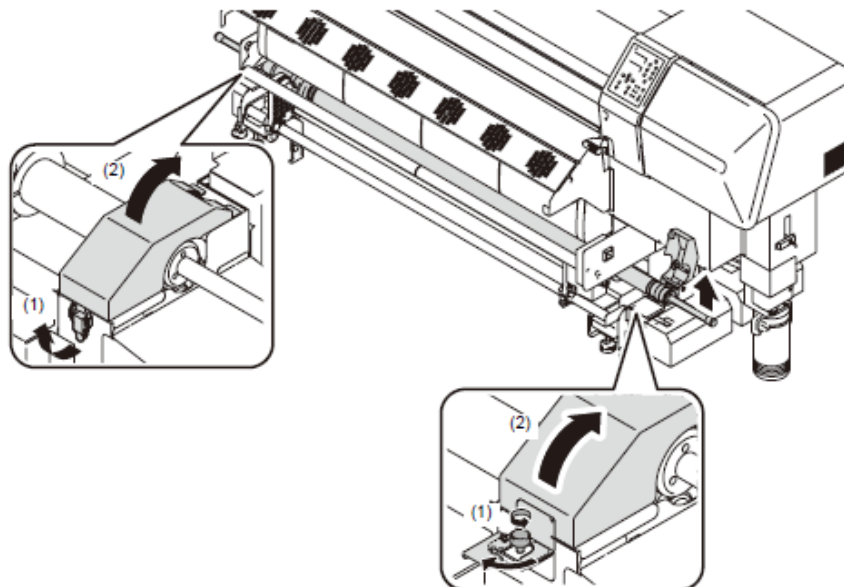
- Visto que o eixo do rolo com material de trabalho é muito pesado, manuseie com cuidado. Para evitar acidente ou lesão, quando transportar o eixo do rolo, certifique-se de agarrar os cabos em ambos os lados.



Cabo

PASSOS:

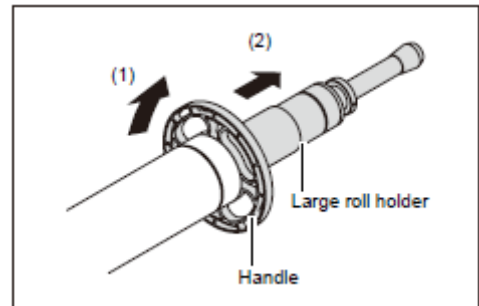
1. Abra as tampas de ambos os lados do dispositivo de captação de material de trabalho, depois retire o eixo do rolo.



Quando for utilizada a Unidade AMF

2. Retire os suportes de rolo grande de ambos os lados do eixo.

- (1) Gire o cabo e solte a trava.
- (2) Retire os suportes.

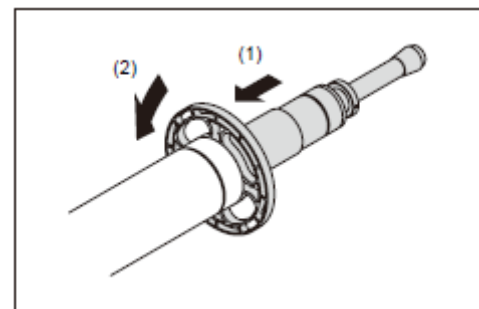


Suporte de rolo grande

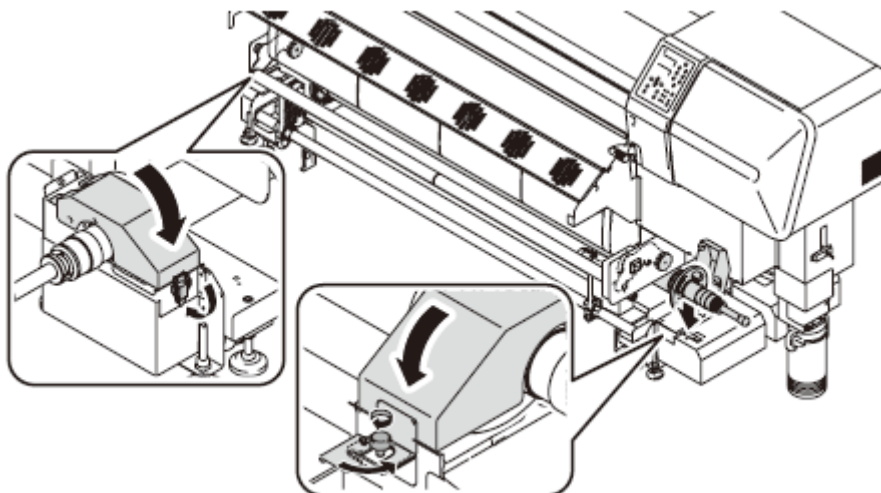
Cabo

3. Introduza o eixo do rolo num tubo de papel vazio, e afixe os suportes de rolo ao tubo.

- (1) Afixe os suportes de rolo grande.
- (2) Gire o cabo e trave o suporte de rolo grande.



4. Coloque o eixo de rolo no dispositivo de captação de material de trabalho, e feche as tampas dos lados, direito e esquerdo, do eixo do rolo.



Em seguida, instale o material de trabalho no lado de alimentação. Siga para a próxima página.

Instalar o material de trabalho no dispositivo de alimentação do material de trabalho

Instale um rolo de material de trabalho no dispositivo de alimentação de material de trabalho, na parte posterior do JV5.



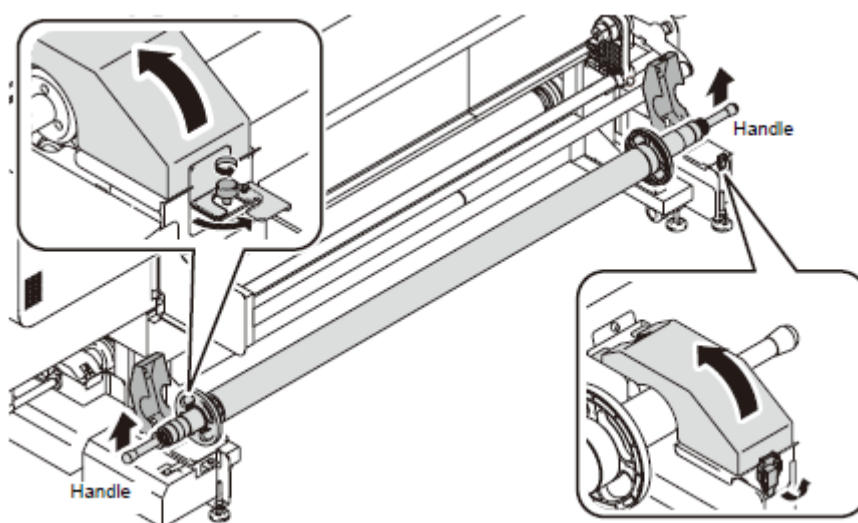
Cuidado

- Tome cuidado para não deixar o material de trabalho etc. cair sobre os seus pés.
Além disso, tome cuidado para não deslocar suas costas.

PASSOS:

1. Retire o eixo do rolo.

- (1) Abra as tampas de ambos os lados do dispositivo de alimentação de material de trabalho, na parte posterior do JV5.
- (2) Retire o eixo do rolo para instalar o material de trabalho.



Cuidado

- Quando transportar o eixo do rolo, certifique-se de agarrar os cabos em ambos os lados. Se agarrar outras partes, sua mão pode ficar presa na impressora. Tome cuidado para não machucar sua cintura.

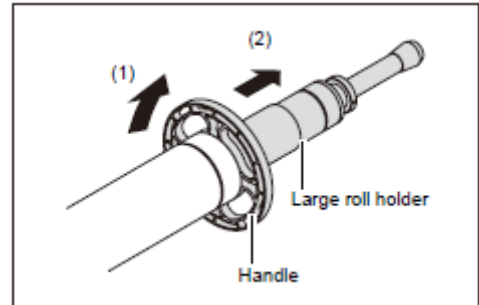


- Para evitar poeira, instale o tubo de papel ou o material de trabalho no eixo de rolo, sobre uma mesa ou uma chapa. Poeira no tubo de papel ou no material de trabalho pode causar impressão deficiente.

Quando for utilizada a Unidade AMF

2. Retire os suportes de rolo grande de ambos os lados do eixo.

- (1) Gire o cabo e solte a trava.
- (2) Retire os suportes.



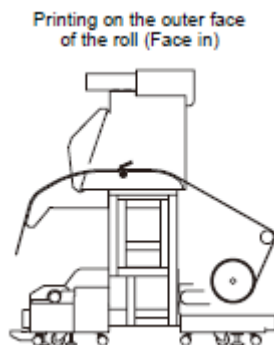
Suporte de rolo grande
Cabo

3. Introduza o eixo de rolo no tubo de papel do material de trabalho.

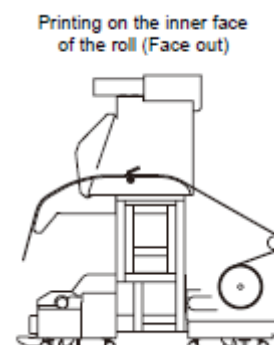


- Normalmente, material pesado é impresso na face interna. O ajuste da direção do tubo de papel depende da face de impressão.

Impressão na face externa do rolo
(Voltada para dentro)

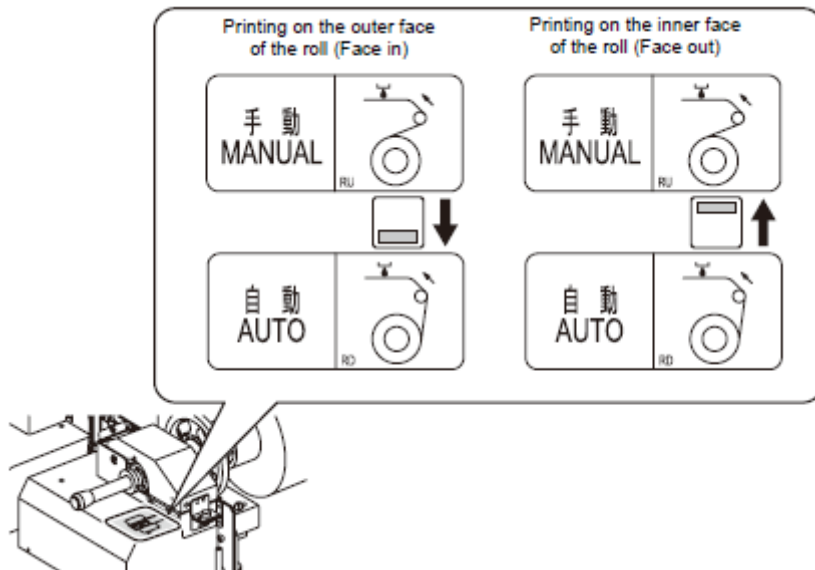


Impressão na face interna do rolo
(Voltada para fora)



4. Ajuste o comutador do dispositivo de alimentação em conformidade com o ajuste da direção do material de trabalho.

Impressão na face externa do rolo
(Voltada para dentro)

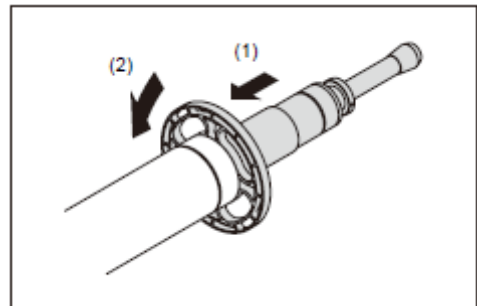


Impressão na face interna do rolo
(Voltada para fora)

Instalar o material de trabalho na impressora

5. Instale os suportes de rolo grande, no material de trabalho.

- (1) Fixe os suportes de rolo grande.
- (2) Gire o cabo e trave o suporte de rolo grande.

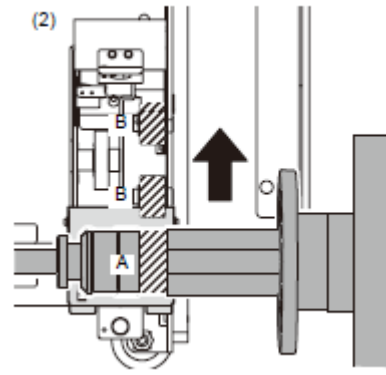
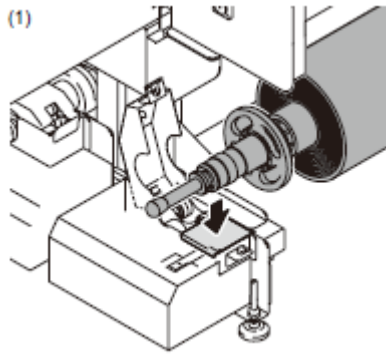


6. Instale o eixo do rolo no dispositivo de alimentação do material de trabalho.

- (1) Coloque o eixo de rolo, temporariamente sobre uma mesa (lugar plano).
- (2) Coloque firmemente a peça A (peça de decisão da posição) do eixo de rolo sobre o rolamento B.



- A peça A (peça de decisão da posição) está localizada somente num lado do eixo de rolo.
- Você pode colocar a peça A (peça de decisão da posição) em qualquer lado, direito ou esquerdo, do dispositivo de alimentação.



Em seguida, ajuste o material de trabalho. Siga para a próxima página.

Quando for utilizada a Unidade AMF

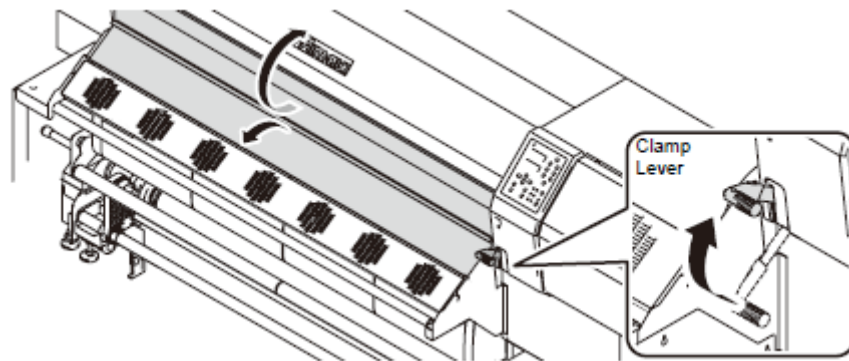
Ajustar o material de trabalho

Ajuste o material de trabalho para iniciar a impressão.

PASSOS:

1. Abra a tampa frontal.

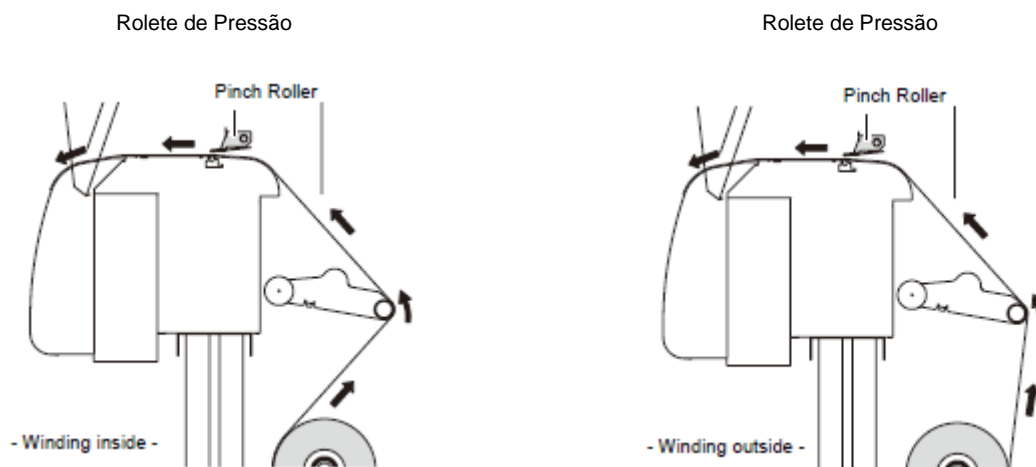
Se a alavanca de grampo frontal estiver abaixada, levante-a.



Alavanca de Grampo

2. Deslize o material de trabalho, da parte traseira para a frente.

Introduza o rolo de material de trabalho entre o cilindro de prensa e o rolete de pressão, e deslize o material de trabalho para a frente.



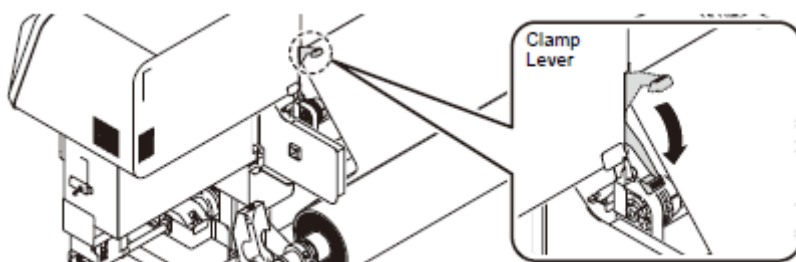
Girando a face interna

Girando a face externa

3. Abaixe a alavanca de grampo, na parte posterior da impressora.

A alavanca de grampo frontal se abaixa automaticamente, e o material de trabalho está provisoriamente instalado.

Alavanca de Grampo



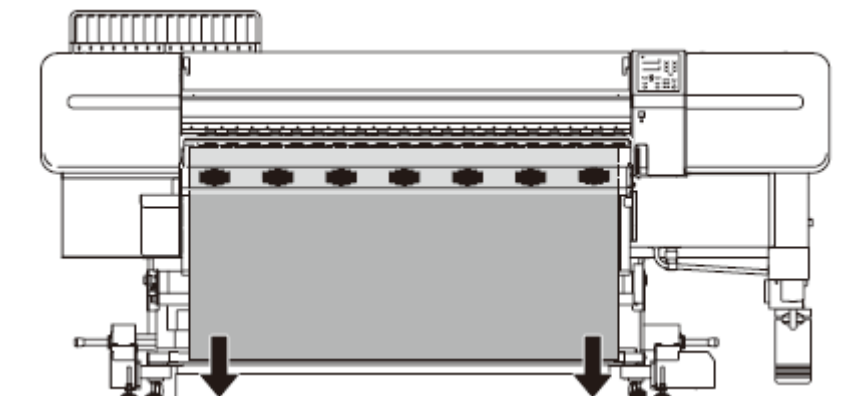
Instalar o material de trabalho na impressora

4. Levante a alavanca de grampo, na frente da impressora.

O material de trabalho instalado fica temporariamente solto.

5. No lado da frente, puxe o material de trabalho para fora.

Segure ambas as extremidades do material de trabalho, e puxe-o para fora até alcançar de 20 a 30 cm do piso. (puxe o material de trabalho mais que isto, a fim de endireitá-lo.)



Importante!

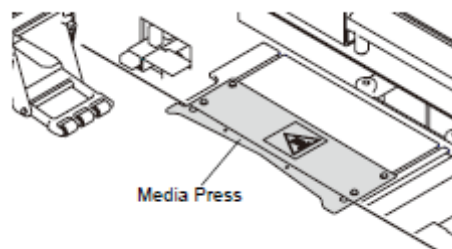
- Neste ponto, verifique a posição direita e esquerda do material de trabalho.
Confirme que o material de trabalho está posicionado de 50mm a 120mm da extremidade direita do cilindro de prensa.
Se não estiver localizado na posição acima, retorne ao Passo 4 de P10, e ajuste a posição.

6. Na frente da impressora, prenda levemente com a prensa ambas as extremidades do material de trabalho, para que o material de trabalho não fique levantado.

Importante! • Não empurre a prensa para a extremidade. Coloque delicadamente.

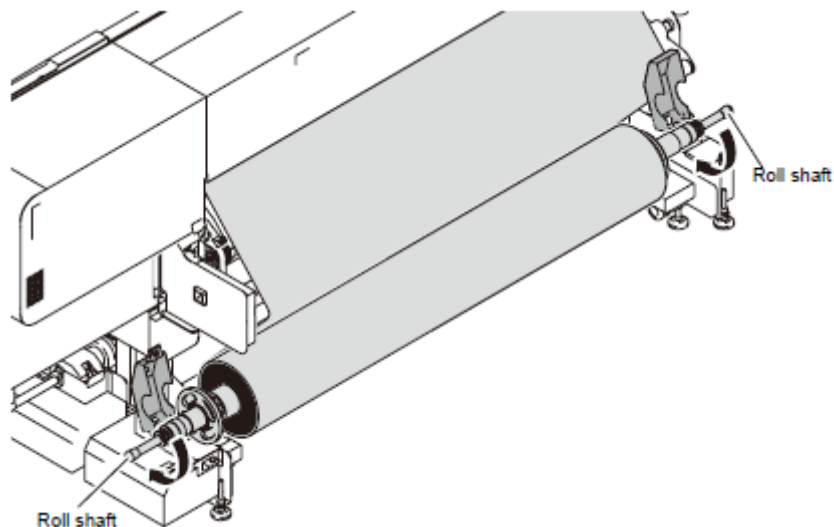


- Quando utilizar material de trabalho grosso, retire a prensa do material de trabalho antes de imprimir.



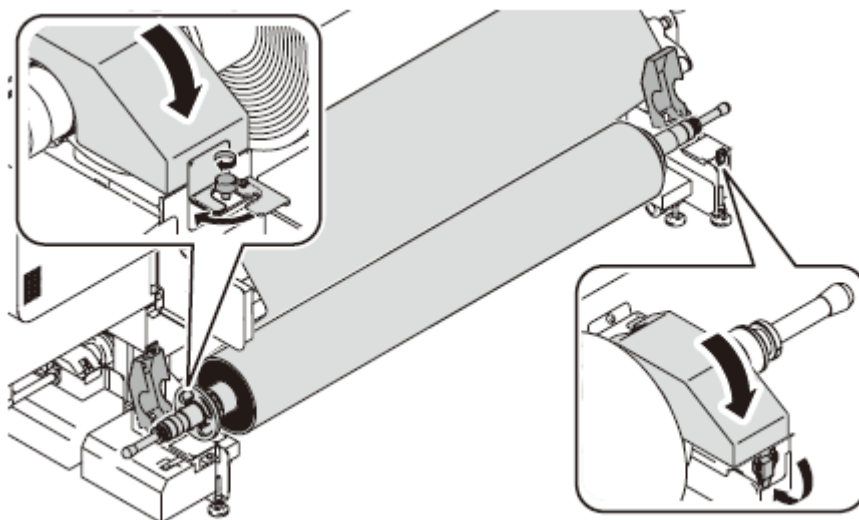
Prensa de Material de Trabalho

7. Vá para a parte posterior do dispositivo, capte cerca de 30cm a 40cm do material de trabalho, girando manualmente o eixo do rolo, e abaixe a alavanca de grampo.



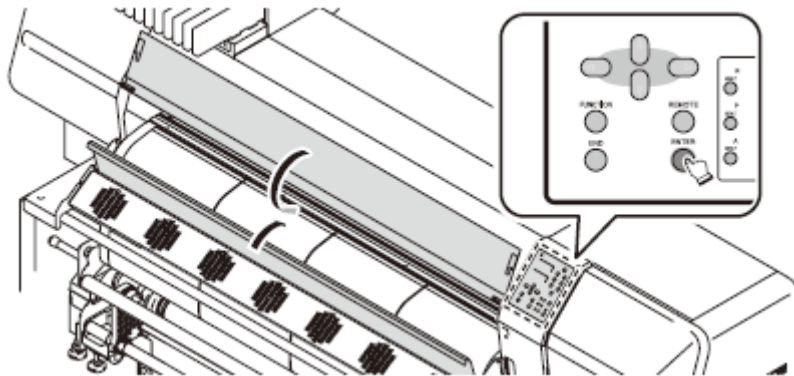
Eixo de rolo

8. Abaixar a alavanca de grampo.
9. Fechar as tampas dos lados, direito e esquerdo, do eixo de rolo.



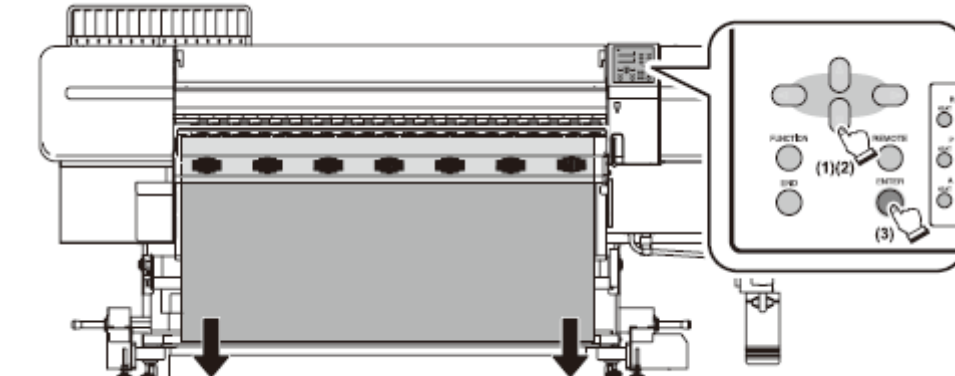
10. Na frente, feche a tampa frontal e pressione a tecla (ENTER).

A impressora realiza a operação inicial, e apresenta o estado 'standby'.



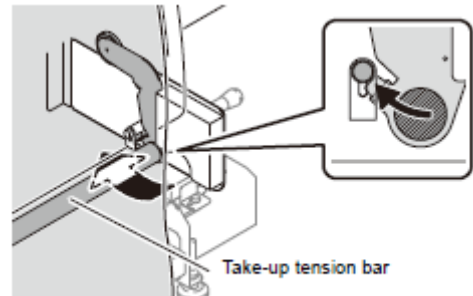
11. Alimente o material de trabalho até que a parte inicial do material de trabalho encoste no piso.

- (1) Pressione a tecla jog (▲) ou (▼)
- (2) Pressione a tecla jog (▲)(▼) para alimentar o material de trabalho.
- (3) Pressione (ENTER) no painel de operação, para interromper a rotação do dispositivo de captação.



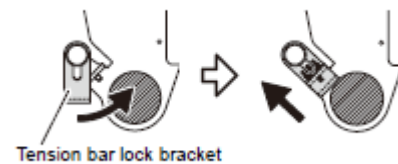
12. Empurre para dentro a barra de tensão de captação, e fixe-a na posição travada.

- (1) Empurre para dentro a barra de tensão de captação.



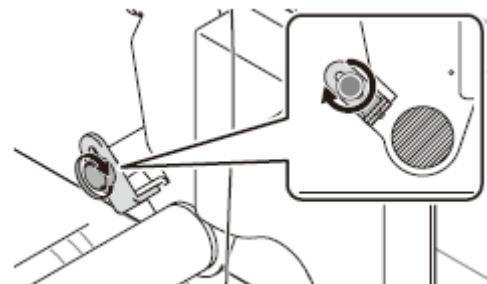
Barra de tensão de captação

- (2) Enganche a braçadeira de trava da barra de tensão, na barra de tensão, depois deslize-a na direção da seta mostrada à direita.



Braçadeira de trava da barra de tensão

- (3) Gire o parafuso para fixar.

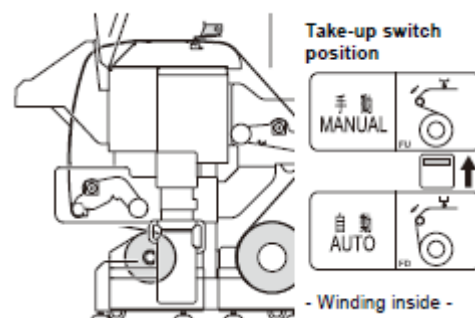
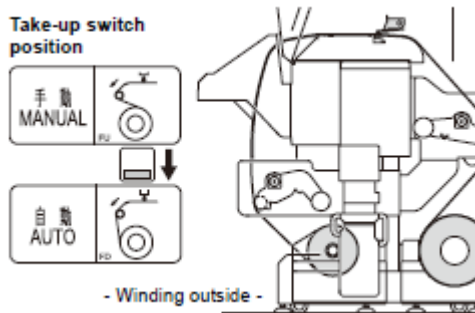


13. Prenda o começo do material de trabalho no tubo de papel, usando fita.

Prenda o começo do material de trabalho no tubo de papel, com fita adesiva. Para evitar enrugamento, puxe o material de trabalho, coloque pedaços de fita adesiva na sequência da figura abaixo.



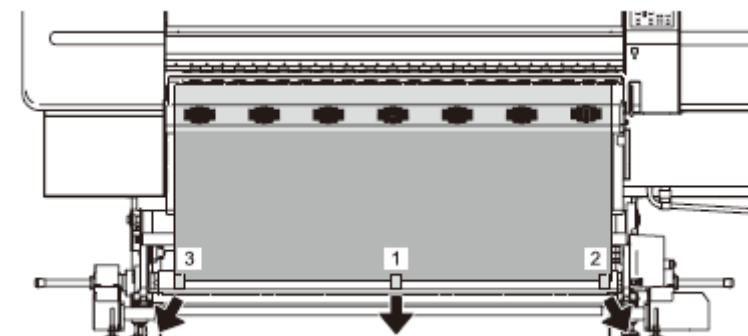
- **Enrugamento e folga no material de trabalho podem deteriorar a qualidade de impressão.**
Quando colocar as fitas, puxe o material de trabalho na direção mostrada abaixo, para eliminar as rugas e a folga.
- **Se a posição direita e esquerda do tubo de papel for inadequada, retorne ao Passo 3 de P8, e ajuste a posição.**
- **O material de trabalho pode ser captado do lado interno ou do lado externo.**



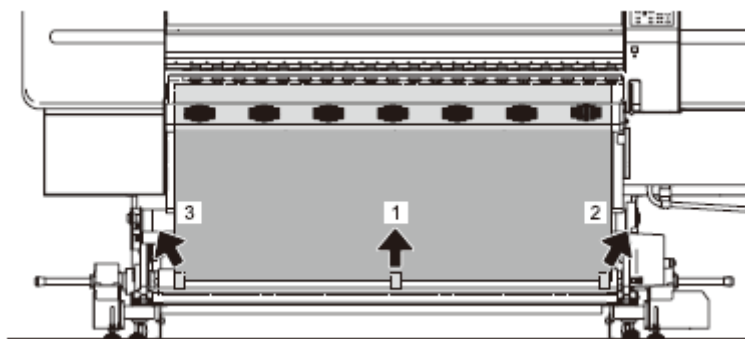
Take-up switch position = Posição do comutador de captação
Winding outside = Enrolando o lado externo
Winding inside = Enrolando o lado interno

- **A colocação da fita varia, dependendo da direção de enrolamento do material de trabalho, do lado externo ou do lado interno.**

Colocação da fita para enrolamento do lado externo



**Colocação da fita para
enrolamento do lado interno**



14. Destrave a barra T de captação.

Gire o parafuso do BKT de trava da barra T, para destravar.

15. Pressione a tecla jog (▲)(▼) para alimentar o material de trabalho instalado no dispositivo de alimentação, depois enrole o material de trabalho no tubo de papel instalado no dispositivo de captação.

Enrole uma volta, ou uma volta e meia, de material.

16. Pressione (ENTER) no painel de operação para interromper a rotação do dispositivo de captação.

A instalação do rolo de material de trabalho foi concluída.

Ajustar o peso da barra de tensão

A barra de tensão retesa o material de trabalho, e mantém o material de trabalho na condição certa para impressão.

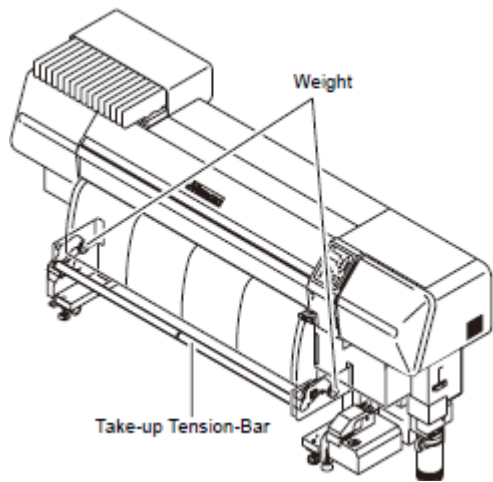
Para o tipo de material utilizado, ajuste o peso da barra de tensão no lado de captação ou no lado da alimentação.



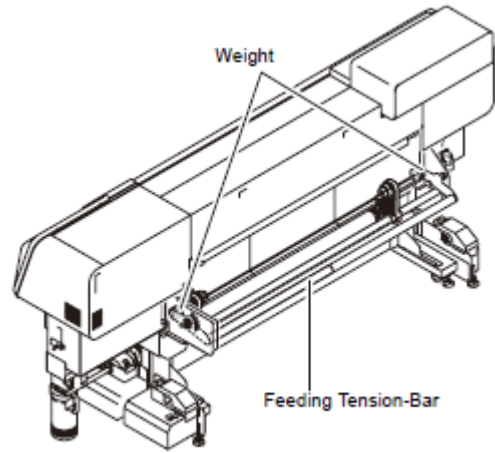
- **São geralmente usados 4 pesos na alimentação (2 de cada lado), e 2 na captação (1 de cada lado).**
- **Alguns tipos de material podem causar problemas (por exemplo, tensão muito alta ou muito baixa para o material de trabalho). Nesse caso, ajuste o número dos pesos.**

Peso

Peso



Barra de Tensão de Captação



Barra de Tensão de Alimentação

D201839-11-08082008

MIMAKI

Impresso no Japão

© MIMAKI ENGINEERING CO., LTD. 2008

NH
FW: 3.00