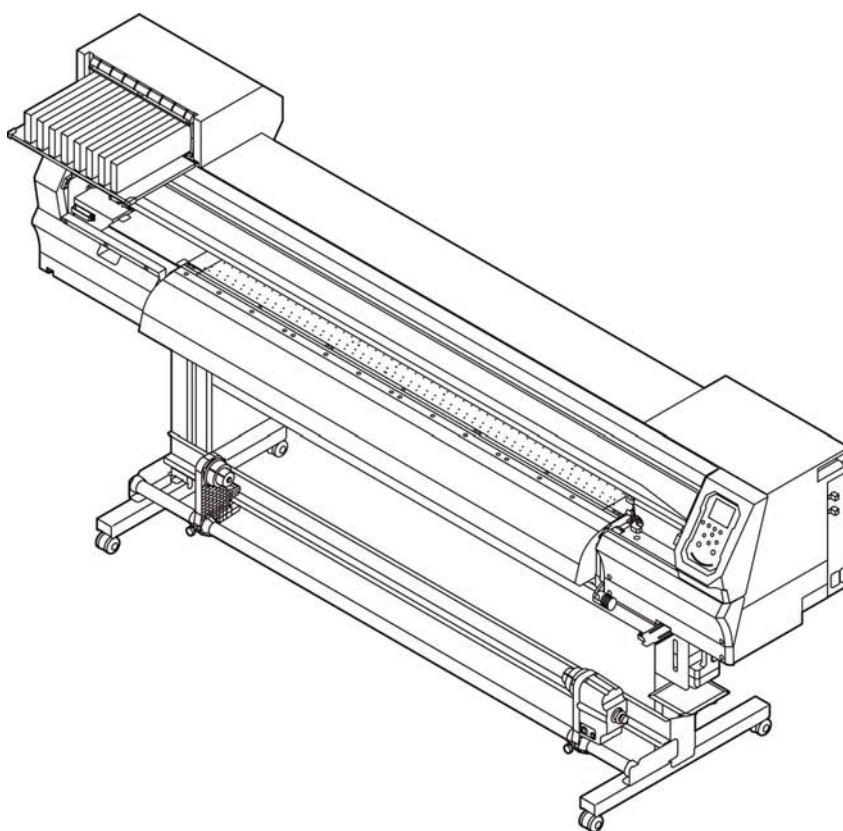


Impressora / Cortadora

CJV300-130/160

MANUAL DE OPERAÇÃO



O manual mais atualizado encontra-se disponível em nosso site.

MIMAKI ENGINEERING CO., LTD.

URL: <http://mimaki.com/>

D202770-15

Instruções originais

Conteúdo

ATENÇÃO	vii
TERMOS DE GARANTIA.....	vii
Considerações	vii
Declaração de FCC (EUA).....	vii
Interferência em televisores e aparelhos de rádio	vii
Prefácio	vii
Tintas utilizáveis	vii
Sobre este manual	vii
Procedimentos de Segurança	viii
Simbologia.....	viii
Marcações de aviso	xi
DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE EC	xiii

Capítulo 1. Antes do uso

Transporte do equipamento	1-2
Onde instalar o equipamento	1-2
Temperatura do ambiente de trabalho	1-2
Transporte do equipamento	1-2
Nomes das Peças e Funções	1-3
Parte frontal do equipamento	1-3
Parte traseira e lateral direita do equipamento	1-4
Painel de operação	1-5
Sensor de mídia	1-7
Carro	1-7
Lâmina e ranhura para corte	1-7
Unidade de vedação	1-7
Roletes de pressão e de alimentação	1-7
Conexão dos cabos	1-8
Conexão do cabo de interface USB2.0	1-8
Conexão do cabo de alimentação.....	1-8
Inserção de cartuchos de tinta	1-9
Precauções no manuseio de cartuchos de tinta	1-10
Mídia	1-10
Tamanhos de mídia utilizáveis	1-10
Precauções no manuseio das mídias	1-10
Modo do menu	1-11

Capítulo 2. Operações Básicas

Fluxo de operação	2-2
Como ligar ou desligar o equipamento	2-3
Inicialização do equipamento.....	2-3
Desligamento do equipamento.....	2-3
Inserção de uma mídia.....	2-4
Ajuste da altura do cabeçote.....	2-4

Ajuste da posição do rolete de pressão de acordo com o estado da mídia.....	2-5
Área máxima de impressão / corte.....	2-10
Observações ao usar o suporte de mídia	2-10
Inserção de uma mídia em rolo.....	2-11
Configuração da pressão do rolete de pressão	2-13
Dispositivo de recolhimento	2-14
Inserção da mídia em folha.....	2-15
Alteração do ponto de origem da impressão.....	2-16
Preparação dos aquecedores	2-16
Alteração das configurações de temperatura dos aquecedores.....	2-16
Impressão de teste.....	2-17
Impressão de teste.....	2-17
Impressão de teste com o padrão normal.....	2-18
Impressão de teste com o padrão para verificação de tinta branca	2-18
Limpeza dos cabeçotes	2-19
Limpeza dos cabeçotes.....	2-19
Dependendo do resultado da impressão de teste, realize a limpeza do cabeçote.....	2-19
Configuração da correção de mídia	2-19
Configuração da correção de mídia	2-19
Caso a posição dos pontos seja alterada	2-20
Informações de impressão.....	2-20
Início da impressão	2-20
Interrupção de uma impressão.....	2-21
Exclusão das informações recebidas (limpeza de dados)	2-21
Corte de uma mídia.....	2-21
Fluxo de trabalho do corte	2-22
Instalação de ferramentas.....	2-23
Quando um cortador for usado	2-23
Instalação da caneta esferográfica	2-24
Configuração das condições de corte.....	2-26
Condições de corte	2-26
Seleção da condição da ferramenta.....	2-26
Configuração das condições de corte	2-27
Corte de teste.....	2-28
Informações de corte	2-28
Definição do ponto de origem	2-28
Início do corte.....	2-28
Cancelamento da operação de corte (exclusão de informações).....	2-29
Remoção temporária da unidade de corte	2-29
Informações de corte	2-29

Capítulo 3. Configurações

Menu "SETUP" (Configurações)	3-2
Registro das condições ideais de impressão de acordo com a aplicação	3-4
Configuração da correção de mídia	3-5
Caso a posição dos pontos seja alterada	3-6
Configuração do aquecedor	3-6
Configuração da busca lógica	3-7
Configuração do tempo de secagem	3-7
Configuração das margens esquerda e direita	3-8
Configuração da ventoinha de vácuo	3-8
Configuração da velocidade de avanço	3-8
Configuração do MAPS4	3-8
Configuração da limpeza automática	3-9
Configuração da limpeza periódica	3-9
Menu "Machine Setup" (Configurações do Equipamento)	3-10
Tabela do Menu "MACHINE SETUP"	3-11
Configuração do desligamento automático	3-12
Configuração da unidade de recolhimento	3-12
Configuração da exibição da quantidade restante da mídia	3-13
Configuração da exibição da detecção de mídia	3-13
Configuração de um idioma	3-14
Configuração da data e hora	3-14
Configuração da unidade (temperatura/comprimento)	3-14
Configuração do som das teclas	3-14
Configuração da operação de alimentação para confirmação	3-15
Configuração do modo de avanço do espaço	3-15
Configuração da rede	3-15
Configuração da função de notificação de ocorrências	3-16
Redefinição das configurações	3-20
Menu "NOZZLE CHECK" (Verificação dos Bicos)	3-21
Tabela do menu "INFORMATION"	3-21
Sequência de verificação da impressão	3-22
Impressões realizadas mediante a determinação de "Bicos com Defeito" e a ocorrência de um erro	3-22
Configuração da verificação da impressão	3-23
Configuração da recuperação de bicos	3-23
Configuração das condições para determinação	3-23
Menu "INFORMATION" (Informações)	3-24
Tabela do menu "INFORMATION"	3-25
Exibição das informações	3-25

Capítulo 4. Função de Corte

Dados de corte com marcas de identificação	4-2
Sequência de corte dos dados de identificação	4-2
Acesse o modo de detecção das marcas de identificação	4-2
Precauções ao inserir dados com marcas de identificação	4-2
Configuração da detecção de marcas de identificação	4-6
Menu "Cutting" (Corte)	4-8
Tabela do menu "Cutting"	4-9
Configuração do modo de corte	4-10
Realização de vários cortes (função de cópia)	4-10
Menu secundário de configuração ("SETUP SUB MENU")	4-11
Configuração do corte de divisão	4-11
Confecção da mídia sem a área não cortada (função de corte por sobreposição)	4-13
Outras funções do menu secundário de configuração	4-13
Restauração das configurações	4-14
Funções de manutenção	4-15
Manutenção do sensor de detecção de marcas de identificação	4-15
Realização de corte de amostra para determinar a causa do erro no corte	4-17
Corte de uma mídia em várias partes seguindo um determinado comprimento	4-17
Corte de informações sem marcas de identificação (PC ORIGIN OFFSET)	4-18
Configuração do ajuste de escala	4-19

Capítulo 5. Manutenção

Manutenção	5-2
Precauções durante a manutenção	5-2
Solução de limpeza	5-2
Limpeza das superfícies externas do equipamento	5-2
Limpeza da placa	5-2
Limpeza do sensor de mídia	5-3
Limpeza da prensa de mídia	5-3
Menu "MAINTENANCE" (Manutenção)	5-4
Visão geral dos menus de manutenção	5-5
Manutenção na unidade de vedação	5-6
Limpeza do limpador e da tampa	5-6
Limpeza dos bicos dos cabeçotes	5-7
Lavagem da abertura de descarga de tinta	5-8
Equipamento ocioso por períodos prolongados	5-8
Limpeza dos cabeçotes e adjacências	5-10
Função de recuperação de bicos	5-11
Redefina o valor de ajuste	5-12
Função de manutenção automática	5-12
Definição dos intervalos de atualização	5-13
Definição dos intervalos de lavagem dos tubos	5-13
Definição dos intervalos e do tipo de limpeza	5-13

Abastecimento de tinta.....	5-14
Manutenção para tinta branca	5-14
Substituição de itens consumíveis	5-15
Substituição do limpador	5-15
Em caso de mensagem de confirmação do tanque de tinta residual	5-15
Substituição do tanque de tinta residual antes que a mensagem de confirmação do tanque seja exibida.....	5-17
Substituição da lâmina de corte	5-17
Substituição e ajuste da lâmina de corte	5-18
Substituição do cortador.....	5-18
Ajuste da lâmina de corte.....	5-18
Substituição de outro cortador que não o fornecido	5-18
Ajuste do fio da lâmina de outro cortador que não o fornecido.....	5-19

Capítulo 6. Solução de Problemas

Solução de Problemas	6-2
O equipamento não liga	6-2
O equipamento não inicia a impressão	6-2
A mídia fica obstruída / suja	6-2
A temperatura do aquecedor não alcança o nível definido	6-3
A qualidade da imagem está ruim.....	6-3
Bico obstruído	6-3
Uma mensagem de aviso do cartucho de tinta é exibida.....	6-4
Quando houver vazamento de tinta	6-4
Mensagens de Erro / Alerta.....	6-5
Mensagens de alerta.....	6-5
Mensagens de erro	6-8

Capítulo 7. Apêndice

Especificações	7-2
Especificações do equipamento.....	7-2
Especificações da Unidade de Corte	7-2
Especificações da tinta.....	7-4
Ordem de instalação de acordo com o tipo de tinta.....	7-5
Controle de Verificação	7-6



ATENÇÃO

TERMOS DE GARANTIA

A GARANTIA LIMITADA DA MIMAKI SERÁ CONSIDERADA ÚNICA E EXCLUSIVA, E SUBSTITUI TODAS AS OUTRAS GARANTIAS, EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, INCLUINDO, SEM LIMITAR-SE, A QUALQUER GARANTIA DE COMERCIALIZAÇÃO OU ADEQUAÇÃO. A MIMAKI NÃO ASSUME NEM AUTORIZA REVENDEDORES A ASSUMIR QUALQUER OUTRA OBRIGAÇÃO OU RESPONSABILIDADE, OU OFERECER QUALQUER OUTRA GARANTIA SOBRE QUALQUER PRODUTO SEM O CONSENTIMENTO PRÉVIO E POR ESCRITO DA MIMAKI. EM NENHUMA CIRCUNSTÂNCIA A MIMAKI PODERÁ SER RESPONSABILIZADA POR DANOS ESPECÍFICOS, INCIDENTAIS OU CONSEQUENTES, OU POR PERDAS MATERIAIS DO DISTRIBUIDOR OU CLIENTES POR QUALQUER PRODUTO.

Considerações

- Este Manual de Operações foi especialmente elaborado para fácil entendimento. Em caso de dúvidas, entre em contato com um de nossos distribuidores ou com nossa matriz.
- As descrições aqui contidas estão sujeitas a alterações sem notificação prévia.

Declaração de FCC (EUA)

Este equipamento foi devidamente testado e está em conformidade com os parâmetros de dispositivos digitais da Classe A, conforme a Norma FCC, Parte 15. Esses parâmetros foram definidos para oferecer uma proteção efetiva contra interferências de risco sempre que o equipamento estiver em operação em área comercial. Este equipamento gera, utiliza, e pode emitir ondas de radiofrequência e, caso não instalado conforme o manual de operações, poderá causar interferências prejudiciais à comunicação via rádio.

A utilização deste equipamento em áreas residenciais poderá causar interferências, sendo que neste caso, os custos de supressão dessas interferências serão de responsabilidade do usuário.

Caso não utilizados os cabos recomendados pela MIMAKI, os limites previstos pela norma FCC podem ser excedidos. Para evitar esta situação, o uso de cabos recomendados pela MIMAKI é essencial.

Interferência em televisores e aparelhos de rádio

O produto aqui descrito gera alta frequência enquanto opera. O equipamento pode interferir em aparelhos de rádio e televisores se configurado ou inicializado em condições inadequadas.

O produto não oferece garantia contra danos a aparelhos de rádio ou televisores de uso específico.

A interferência do produto em aparelhos de rádio ou televisor pode ser verificada ao ligar/desligar o interruptor de alimentação do aparelho.

Caso o produto esteja causando interferências, aplique uma das medidas abaixo ou uma combinação destas.

- Troque a posição da antena do aparelho de rádio ou televisão até que a interferência não ocorra.
- Afaste o aparelho de televisão ou rádio deste produto.
- Conecte o cabo de alimentação deste produto a uma tomada afastada dos circuitos conectados ao aparelho de televisão ou rádio.

Prefácio

Parabéns por sua compra da impressora colorida a jato de tinta MIMAKI "série CJV300".

A "série CJV300" é uma impressora colorida a jato de tinta que pode imprimir em mídia de 1,3 ou 1,6 m de largura com tinta solvente (4, 6 e 8 cores) e tinta de sublimação (4 e 6 cores) com alta qualidade.

Tintas utilizáveis

É possível utilizar tinta líquida de solvente (SS21/ES3) e tinta de sublimação (Sb53/SB54) neste equipamento.

Sobre este manual

- O presente manual descreve os procedimentos de operação e manutenção da impressora colorida a jato de tinta Série CJV300 (doravante "equipamento")
- Leia e compreenda inteiramente este manual antes de operar seu equipamento.
- Mantenha este manual sempre disponível.
- Este Manual de Operação foi elaborado para fácil entendimento. Em caso de dúvida, entre em contato com o distribuidor mais próximo ou com nossa matriz.
- As descrições aqui contidas estão sujeitas a atualizações sem notificação prévia.
- Caso este Manual de Operação esteja ilegível, total ou parcialmente, por quaisquer motivos, adquira uma nova cópia em nossas agências.
- O manual mais atualizado encontra-se disponível em nosso site.

A reprodução deste manual é proibida.

Todos os Direitos Reservados.

© 2016 MIMAKI ENGINEERING Co., Ltd.









Procedimentos de Segurança

Simbologia

Os símbolos abaixo foram utilizados neste Manual para operar o equipamento com segurança e para evitar a ocorrência de danos.

O sinal indicado pode diferir conforme o grau de precaução. Os símbolos e seus significados serão conforme abaixo. Favor seguir todas as instruções do manual.

Símbolos

Descrição	
	A não observância das instruções que acompanham este símbolo pode resultar em acidentes graves ou fatais. Leia e siga atentamente as instruções.
	A não observância das instruções que acompanham este símbolo pode resultar em ferimentos ou danos à propriedade.
	Este símbolo indica notas importantes sobre o uso do equipamento. Familiarize-se com essas notas para operá-lo corretamente.
	Este símbolo indica informações úteis. Leia suas informações para operar o equipamento corretamente.
	Indica a página de referência para conteúdos relacionados.
	O símbolo "⚡" indica que as instruções deverão ser observadas com o mesmo rigor das instruções sob o símbolo ATENÇÃO (incluindo aquelas fornecidas pelos símbolos PERIGO e AVISO). O sinal representativo de um risco (o sinal mostrado à esquerda se refere à alta tensão) é exibido dentro de um triângulo.
	O símbolo "⊘" indica que a ação representada é proibida. O sinal representativo de uma ação não permitida (o sinal mostrado à esquerda se refere à desmontagem não permitida) é exibido dentro de um círculo.
	O símbolo "⚡" indica que a ação deverá ser estritamente observada ou que as instruções deverão ser rigorosamente seguidas. O sinal representativo de uma instrução específica (o sinal mostrado à esquerda se refere ao desligamento do cabo de alimentação) é exibido dentro de um círculo.

Recomendações de uso

AVISO



- O conjunto de cabos que acompanha este equipamento é de uso exclusivo, sendo vedado seu uso com outros dispositivos. Não utilize outros cabos que não os que acompanham este equipamento. A não observância destas instruções poderá resultar em incêndio ou choques elétricos.
- Não instale o equipamento em locais excessivamente úmidos ou com a possibilidade de infiltração de água. Seu uso sob tais condições poderá resultar em incêndio, choque elétrico ou mau funcionamento.
- Eventos anormais como liberação de fumaça ou odores podem indicar um princípio de incêndio ou o risco de choques elétricos. Ao detectar a causa raiz, desligue imediatamente a alimentação e desconecte o cabo da tomada. Verifique primeiramente se há a ocorrência de fumaça; entre em contato com seu distribuidor ou central de vendas MIMAKI para os devidos reparos.
- Jamais tente reparar o equipamento por conta própria, pois essa ação envolve altos riscos.
- Jamais desmonte ou modifique a unidade principal do equipamento ou o cartucho de tinta. Desmontagens ou reformas ao equipamento poderão resultar em choques elétricos ou danos.
- Não permita a entrada de poeira ou resíduos nos aquecedores da Superfície de Transferência de Mídia. Poeira e outras sujidades nos aquecedores podem causar incêndios.
- Não utilize extensões. Tal procedimento poderá causar incêndios ou choques elétricos.
- Mantenha os pinos do plugue livres de corpos estranhos, tais como partículas de metal. A não observância poderá causar incêndios ou choques elétricos.
- Não utilize a mesma tomada para vários equipamentos. Tal procedimento poderá causar incêndios ou choques elétricos.
- Não utilize o equipamento se o cabo ou o plugue estiverem danificados. O uso nessas condições poderá resultar em incêndio ou choques elétricos. Entre em contato com um de nossos representantes para substituição do cabo.
- Não manipule o plugue com as mãos molhadas. Fazê-lo poderá resultar em choques elétricos.
- Ao desligar o equipamento da tomada, segure firmemente pelo plugue, e jamais pelo cabo. Tal procedimento poderá danificar o cabo, com o risco de incêndios e choques elétricos.
- Em caso de vazamento de tinta, desligue o equipamento e desconecte o cabo de alimentação, em seguida entre em contato com nossa central de atendimento ou com seu distribuidor.












Peças móveis críticas




- Mantenha suas mãos afastadas.
- Na ocorrência de queda de corpos estranhos, tais como peças metálicas ou água, desligue o equipamento e interrompa a alimentação da tomada imediatamente, em seguida entre em contato com um representante. O uso continuado do equipamento em condições precárias de manutenção e reparo poderá resultar em incêndio ou choques elétricos.






- Não utilize spray inflamável ou solventes no interior ou em volta do equipamento. Tal procedimento poderá causar incêndios ou choques elétricos.
- Não deixe vasos, floreiras, copos com água, reservatórios com água ou substâncias químicas ou pequenos objetos metálicos próximos ou apoiados no equipamento. Líquidos ou corpos estranhos podem cair no equipamento, causando incêndios ou choques elétricos.

Precauções de uso

 ATENÇÃO	
Manuseio do cabo de alimentação	
	<ul style="list-style-type: none"> • Conecte o equipamento a uma tomada com a tensão determinada. • Para a entrada, certifique-se que a tensão da tomada seja compatível. • Para equipamentos COM PLUGUE, a tomada deve estar instalada próxima ao equipamento e deve ser de fácil acesso. • Desconecte o cabo da tomada para remoção de sujidades pelo menos uma vez ao ano. A não observância poderá resultar em incêndios ou choques elétricos. • Não utilize este equipamento caso não instalado em rede elétrica que satisfaça as condições regulamentares. • Verifique a tensão da tomada e a capacidade dos disjuntores antes de conectar os cabos de alimentação. Conecte os cabos de alimentação em tomadas diferentes, que contenham disjuntores independentes. Em caso de múltiplos cabos de alimentação conectados à mesma tomada, poderá haver sobrecarga do disjuntor com a consequente queda de fornecimento.
Manuseio da tinta	
	<ul style="list-style-type: none"> • Mantenha a tinta afastada de chamas. Mantenha o ambiente bem ventilado ao utilizar ou manusear a tinta. • Em caso de contato com os olhos, lave-os imediatamente com água em abundância por pelo menos 15 minutos. Lave cuidadosamente para remover toda a tinta. Procure orientação médica assim que possível. • Em caso de ingestão acidental, mantenha a vítima em repouso e procure orientação médica. Não permita que a vítima aspire o vômito. Entre em contato com o serviço de emergência indicado na ficha de segurança. • Em caso de inalação de vapor e mal-estar, encaminhe a vítima a um local bem arejado e a mantenha em repouso. Procure orientação médica assim que possível. • Armazene os cartuchos de tinta em local fora do alcance de crianças. • Em caso de aderência persistente na pele, lave com sabão e água em abundância ou detergente especial para remoção de tinta.
Fonte de alimentação	
	<ul style="list-style-type: none"> • Mantenha o disjuntor armado. • Não desligue o interruptor principal, localizado no lado direito do equipamento.
Aquecedor	
	<ul style="list-style-type: none"> • Não derrame líquidos na Superfície de Transferência de Mídia, pois há risco de falhas no aquecedor ou incêndio. • Não toque nos aquecedores da Superfície de Transferência de Mídia com as mãos desprotegidas. Há o risco de queimaduras.
Recomendações de manutenção	
	<ul style="list-style-type: none"> • Ao limpar os cabeçotes, certifique-se de utilizar óculos e luvas de proteção. • As luvas fornecidas com o equipamento são descartáveis. Após utilizar todas as luvas, adquira luvas equivalentes.
	<ul style="list-style-type: none"> • Mantenha a tinta afastada de chamas. Mantenha o ambiente bem ventilado ao utilizar ou manusear a tinta.
	<ul style="list-style-type: none"> • Mantenha a tinta afastada de chamas. Mantenha o ambiente bem ventilado ao utilizar ou manusear a tinta.
Cuidado com os cortadores	
	<ul style="list-style-type: none"> • Não toque na lâmina do cortador, pois sua extremidade é muito afiada. • Não agite ou balance o suporte do cortador, caso contrário a lâmina poderá escapar.

 ATENÇÃO	
Fique atento com as partes móveis	
	<ul style="list-style-type: none"> • Não toque no rolete de alimentação, caso contrário você poderá ferir os dedos ou quebrar suas unhas.
	<ul style="list-style-type: none"> • Mantenha cabeça e mãos afastadas das partes móveis durante o recorte (plotagem), caso contrário seu cabelo poderá ficar preso no equipamento, provocando lesões. • Utilize roupas adequadas. (Não utilize roupas excessivamente largas ou acessórios) Prenda o cabelo.

NOTAS E AVISOS

 Aviso	
Manuseio dos cartuchos de tinta	
	<ul style="list-style-type: none"> • Análises de segurança para este equipamento recomendam o uso de tintas sugeridas pelo fabricante. Para sua segurança, utilize somente a tinta recomendada. • Jamais reabasteça os cartuchos e o cartucho de tinta branca. Cartuchos reabastecidos podem causar falhas. Lembre-se que a MIMAKI não se responsabiliza por danos causados pelo uso de tais cartuchos. • Caso um cartucho seja transferido de um local frio para um local quente, mantenha-o na temperatura ambiente por três horas ou mais antes de utilizá-lo. • Retire o cartucho de tinta da embalagem somente para instalá-lo no equipamento. Caso aberto e não instalado por um período excessivo, a qualidade de impressão poderá ficar comprometida. • Armazene os cartuchos em locais ventilados e com pouca luminosidade. • Armazene cartuchos e tanques de tinta residual em local fora do alcance de crianças. • Certifique-se de consumir toda a tinta do cartucho, assim que aberto, dentro de três meses. Para períodos superiores a esse após a abertura do cartucho, a qualidade da impressão poderá ser inferior. • Não bata nem agite o cartucho, pois isso pode causar vazamento da tinta. • Não toque nem suje os contatos do cartucho, pois isso pode danificar a placa de circuito de impressão. • Consulte um de nossos representantes de vendas ou serviços para o descarte adequado de cartuchos, tanques e tinta residual. Em caso de descarte autônomo, siga os regulamentos sobre resíduos industriais em vigor no país ou região. • Agite os cartuchos de tinta branca e prata antes de imprimir.
Notas sobre manutenção	
	<ul style="list-style-type: none"> • Recomenda-se o uso do equipamento em local livre de poeira. • Mantenha a tampa frontal fechada mesmo com o equipamento parado. Caso contrário, poeira poderá acumular-se nos bicos e cabeçotes. • O acúmulo de poeira nos cabeçotes pode causar gotejamento de tinta sobre a mídia durante a impressão. Nesse caso, certifique-se que os cabeçotes estão limpos. (P.5-10) • Ao limpar os pontos de tinta ou cabeçotes, utilize sempre luvas de proteção. Em caso de tintas de solvente, será necessário o uso de óculos de proteção.

⚠️ ATENÇÃO

- Faça a limpeza regular (remoção de poeira e traços de papel) na unidade de vedação e no limpador.

Alavanca de fixação

- Nunca levante a alavanca durante a impressão. Isso pode interromper a impressão.

Proteção da mídia contra poeira

- Mantenha a mídia encapada. Limpar a poeira acumulada na mídia utilizando objetos de limpeza com atrito poderá gerar eletricidade estática.
- Ao deixar o local de trabalho, não deixe nenhuma mídia no suporte. Caso contrário, poderá haver acúmulo de poeira.

Descarte do equipamento

- Consulte seu representante de vendas ou serviços para realizar o descarte adequado deste equipamento. Caso contrário, contrate uma empresa de descarte de resíduos industriais.

Reposição periódica de peças

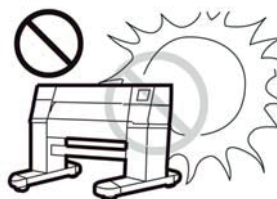
- Algumas peças deste equipamento devem ser periodicamente substituídas por novas, por técnicos autorizados. Solicite a garantia do equipamento com seu distribuidor ou revendedor autorizado, de modo a garantir maior vida útil.

Manuseio da mídia

- Utilize mídias recomendadas pela MIMAKI para garantir impressões confiáveis e de alta qualidade.
- Ajuste a temperatura do aquecedor de acordo com as características da mídia. (Modelo com aquecedor embutido).
- Ajuste a temperatura do pré-aquecedor, do aquecedor de impressão e do pós-aquecedor conforme o tipo e as características da mídia utilizada. A configuração automática da temperatura pode ser realizada no painel de controle, através da configuração do perfil do RIP dedicado. Para configurar o RIP, consulte o manual de instruções aplicável.
- Fique atento à expansão e contração da mídia.
- Não utilize a mídia logo após sua retirada da embalagem. A mídia pode ser afetada pela umidade e temperatura ambiente, podendo se expandir ou contrair. A mídia deve ser mantida no local em que será utilizada por pelo menos 30 minutos após ser retirada da embalagem.
- Não utilize mídias deformadas.
- O uso de mídias deformadas não só causa obstrução como também compromete a qualidade de impressão.
- Alise a superfície da mídia, se possível, antes de iniciar a impressão. Para mídias revestidas, o lado revestido deverá estar voltado para fora.
- Não deixe a mídia com o aquecedor ligado por tempo excessivo.

Cuidados na instalação

Local exposto à luz solar



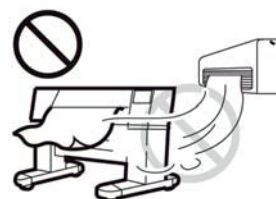
Superfícies inclinadas



Local com excesso de vibração



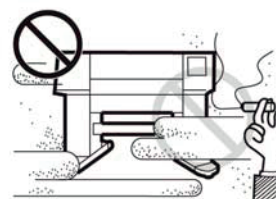
Local exposto a um fluxo de ar direto, como o proveniente de ar condicionado



Local com variações significativas de temperatura e umidade

- Utilize o equipamento sob os seguintes parâmetros ambientais:
- Ambiente de operação: 20 a 30 °C (68 a 86 °F)
- 35 a 65 % (UR)

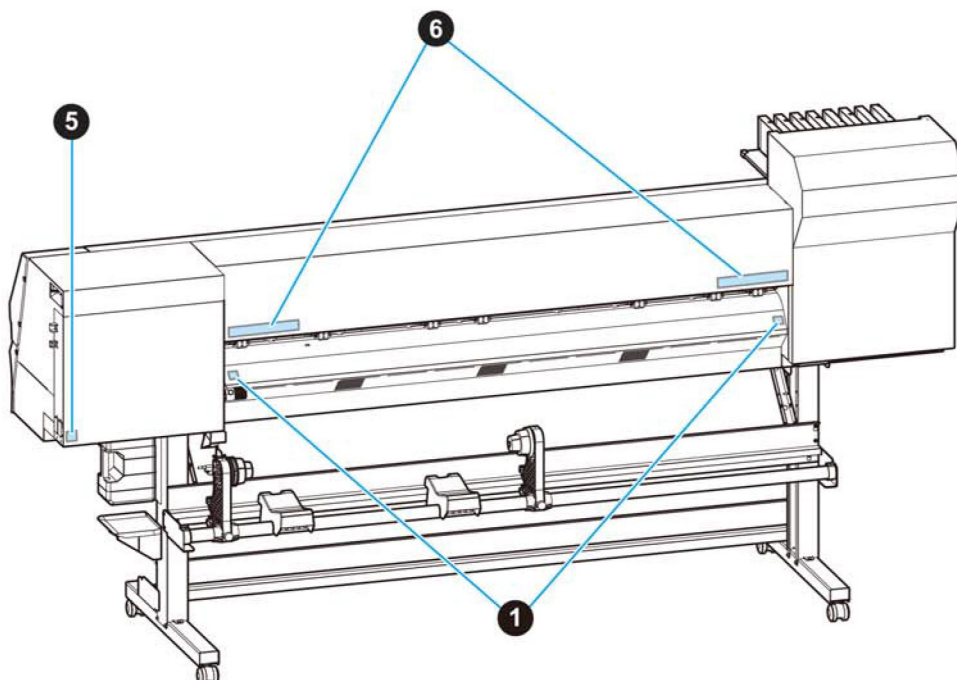
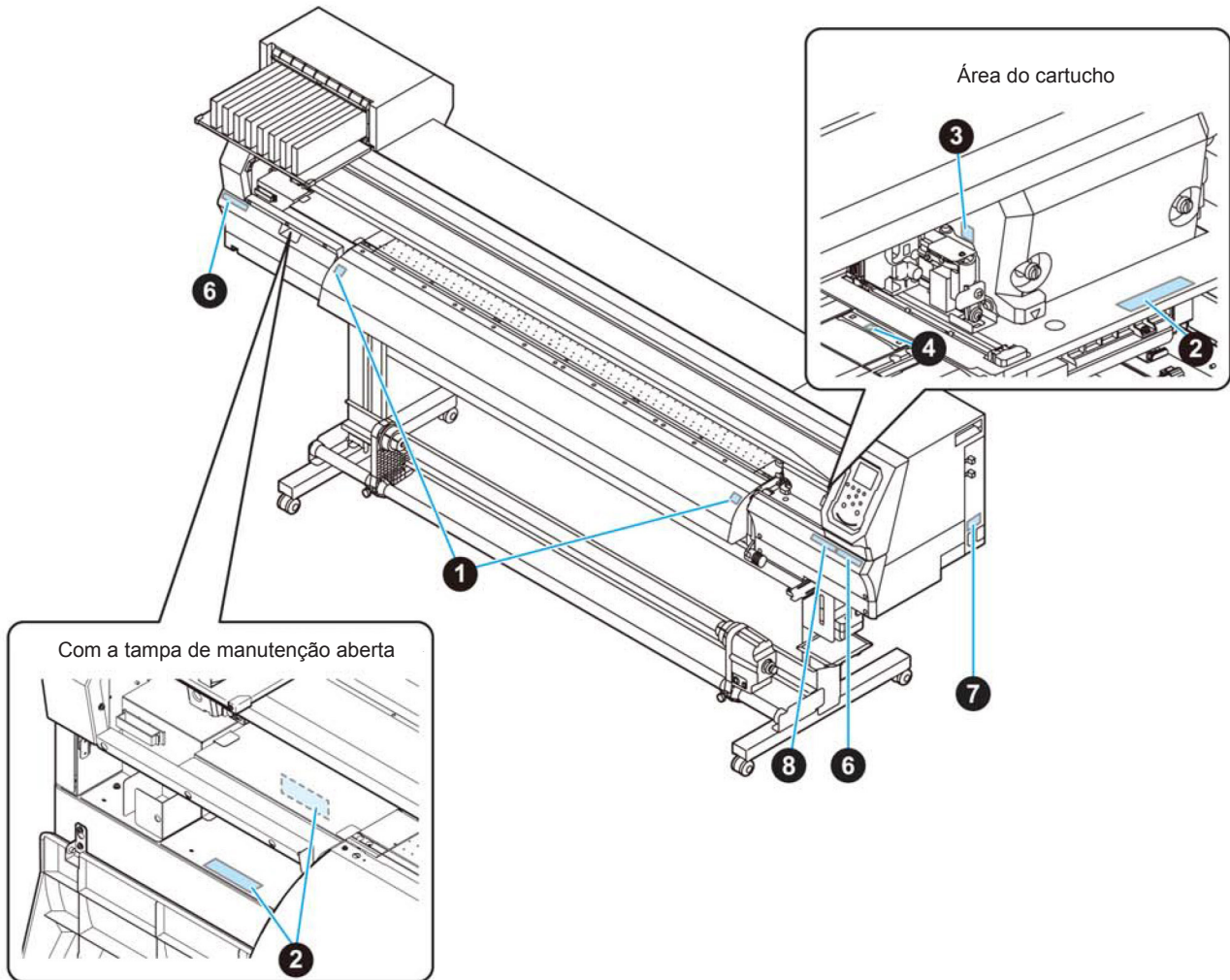
Local próximo à presença de chamas







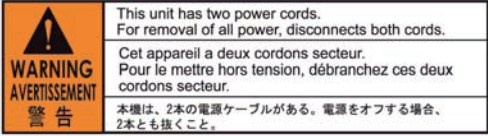
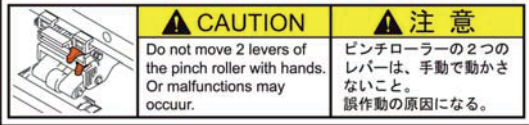


Marcações de aviso

O equipamento possui algumas marcações de aviso. Familiarize-se com os avisos das etiquetas.

Caso alguma marcação esteja ilegível em decorrência de manchas ou caso tenha se soltado, adquira uma nova com seu distribuidor ou em um de nossos pontos de vendas.



N°	Ordem	Etiqueta
1	M903239	
2	M903330	
3	M903405	
4	M906144	
5	M907935	
6	M905811	
7	M906031	
8	M905935	

DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE EC

Declaramos que nossos produtos atendem todos os requisitos de saúde e segurança das Diretrizes EC.

Produto	Impressora a Jato de Tinta		
Modelo	CJV300-130 CJV300-160		
Fabricante	MIMAKI ENGINEERING CO.,LTD. 2182-3, Shigeno-otsu, Tomi, Nagano, 389-0512, JAPÃO		
Compilador Autorizado na Comunidade	MIMAKI EUROPE B.V. Stammerdijk 7E 1112 AA Diemen, Holanda		
Diretivas	Diretiva de Baixa Tensão 2014/35/UE Diretiva de CEM 2014/30/UE Diretiva de RSP 2011/65/UE	Máquinas	2006/42/CE

Os produtos acima foram avaliados em conformidade com as diretrizes e com as respectivas normas europeias. O memorial técnico (TCF) deste produto encontra-se arquivado nas instalações do fabricante.

Diretiva de Máquinas/ Diretiva de Baixa Tensão

ENISO12100:2010, EN60204-1:
2006+A1,EN60950-1:
2006+A11+A1+A12

Diretriz de CEM

EN55022:2010, EN61000-3-2:
2006+A1+A2, EN61000-3-3:2008, EN55024:2010

Diretiva de RSP

EN50581:2012

Capítulo 1. Antes do uso



Este capítulo

descreve os procedimentos de utilização, bem como nome de componentes e modo de instalação.

Transporte do equipamento.....	1-2	Roletes de pressão e de alimentação.....	1-7
Onde instalar o equipamento	1-2	Conexão dos cabos	1-8
Temperatura do ambiente de trabalho	1-2	Conexão do cabo de interface USB2.0.....	1-8
Transporte do equipamento	1-2	Conexão do cabo de alimentação.....	1-8
Nomes das Peças e Funções	1-3	Inserção de cartuchos de tinta.....	1-9
Parte frontal do equipamento.....	1-3	Precauções no manuseio de	
Parte traseira e lateral direita do equipamento ...	1-4	cartuchos de tinta.....	1-10
Painel de operação	1-5	Mídia	1-10
Sensor de mídia	1-7	Tamanhos de mídia utilizáveis	1-10
Carro	1-7	Precauções no manuseio das mídias	1-10
Lâmina e ranhura para corte.....	1-7	Modo do menu.....	1-11
Unidade de vedação	1-7		

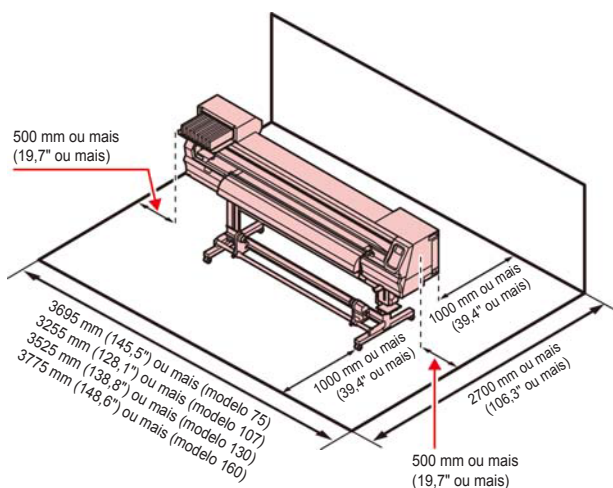
Transporte do equipamento

Onde instalar o equipamento

Providencie um espaço adequado antes de instalar o equipamento.

O local de instalação deverá ter espaço suficiente não só para o equipamento em si, mas também para o processo de impressão.

Model	Width	Depth	Height	Gross weight
CJV300-130	2525mm (99.4in)	700mm (27.6in)	1392mm (54.8in)	157kg (346.1lb)
CJV300-160	2775mm (109.3in)	700mm (27.6in)	1392mm (54.8in)	168kg (370.4lb)



Temperatura do ambiente de trabalho

Instale este equipamento em ambiente com temperaturas entre 20 e 30°C para garantir a qualidade da impressão.

Transporte do equipamento

Transporte o equipamento conforme as instruções para deslocamento para outro local quando não for preciso passar por degraus.



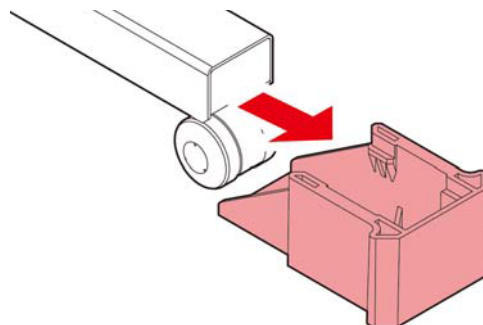
- Se o equipamento for transportado para outro local com necessidade de passar por degraus, entre em contato com seu distribuidor ou com nosso serviço especializado.
- Transportes por conta própria poderão causar danos ou falhas. Entre em contato com seu distribuidor ou representante mais próximo.



- Caso precise tirar o equipamento do lugar, evite quaisquer impactos.
- Certifique-se de travar os rodízios após o transporte.

1

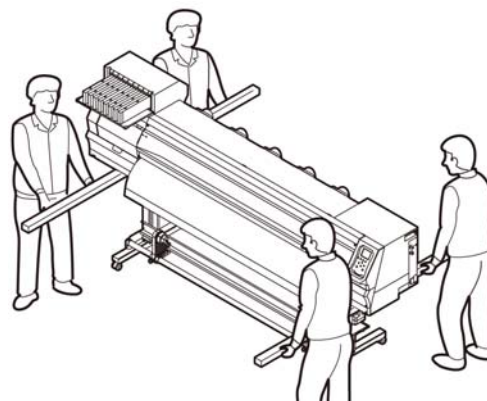
Remova as travas de rodízio.



2

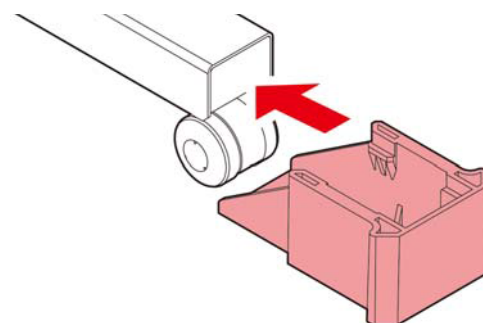
Transporte o equipamento conforme mostrado na figura.

- Por motivos de segurança, o transporte deve ser realizado por 4 pessoas ou mais.
- Não pressione a tampa durante o transporte, já que a mesma pode ser danificada.



3

Reinstale as travas de rodízio.



Nomes das Peças e Funções

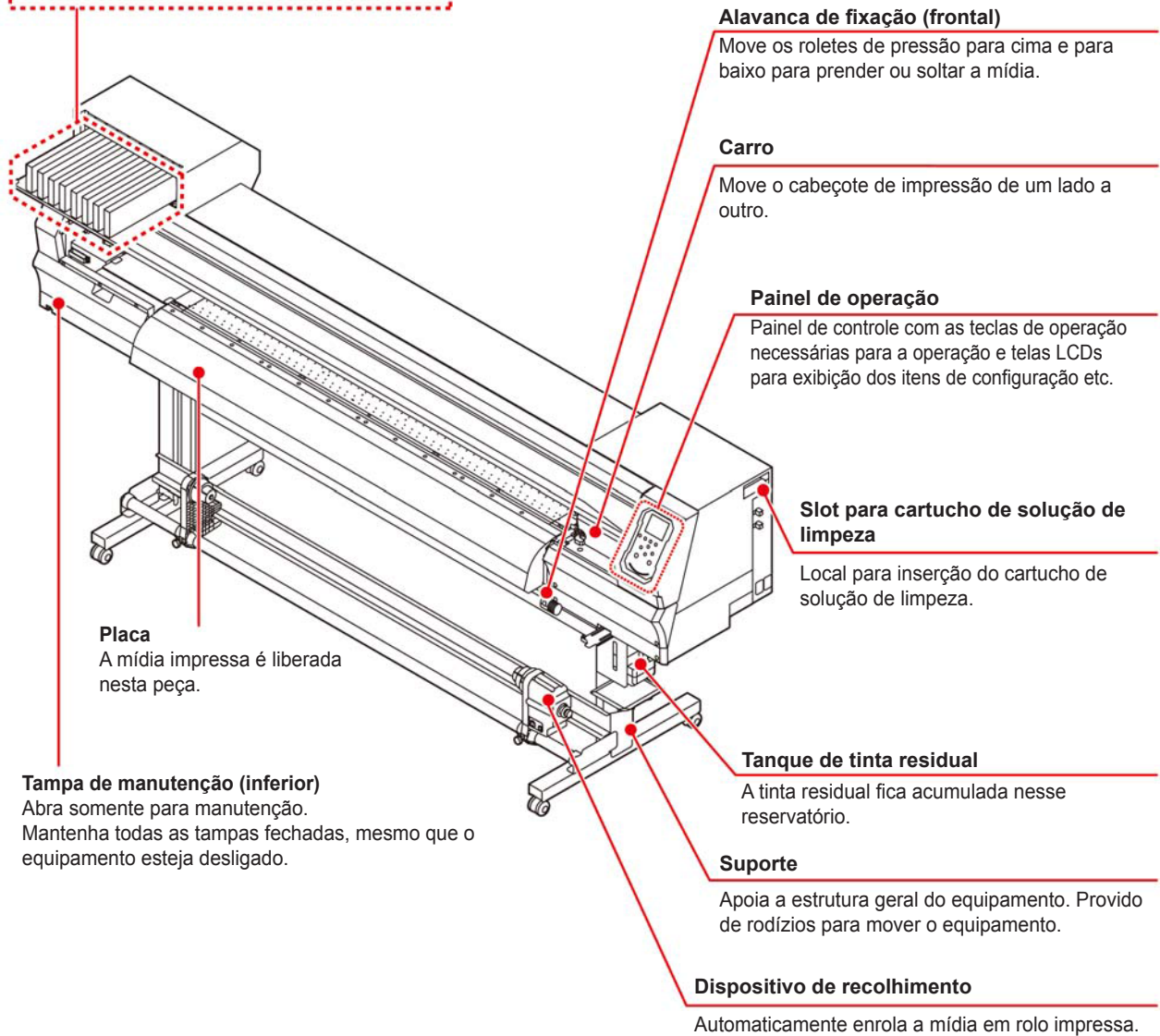
Parte frontal do equipamento

Cartuchos de tinta

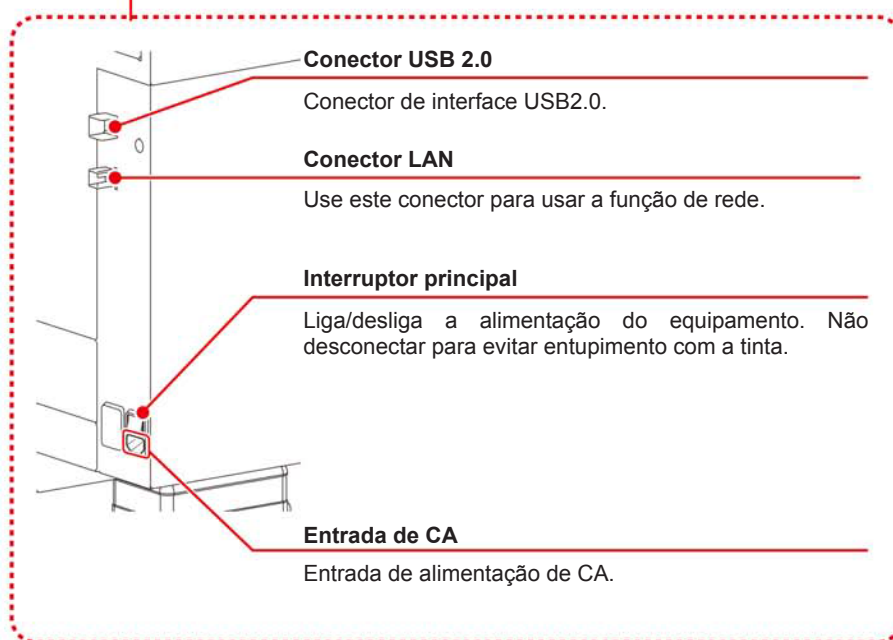
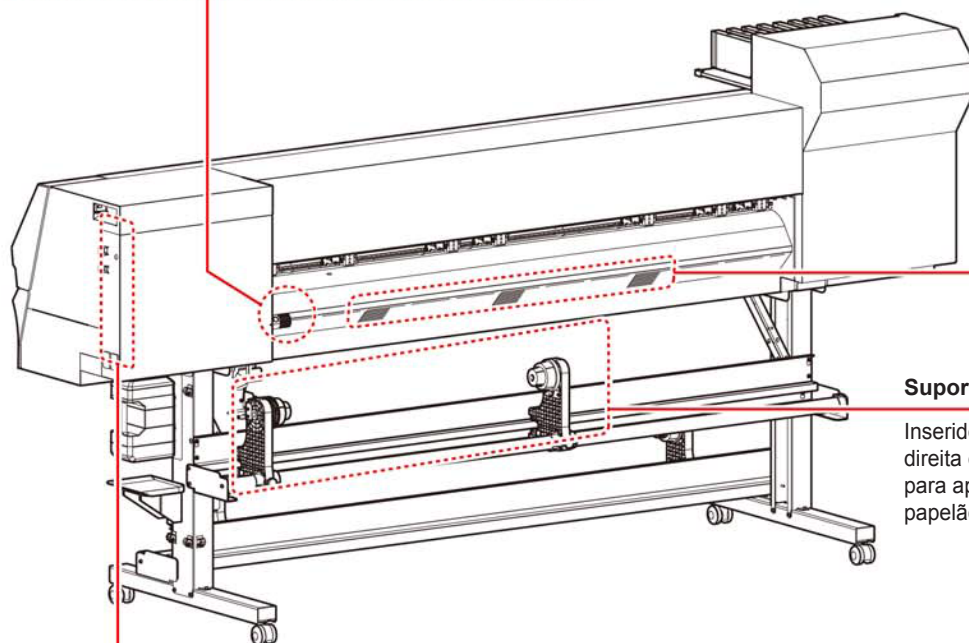
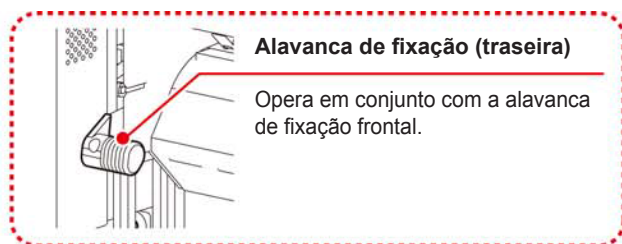
Cada cartucho contém tinta de uma cor específica.

Tampa de proteção do cartucho

Previne ferimentos ou danos ao equipamento devido a uma protrusão do cartucho de tinta. (Localiza-se sob o cartucho de tinta.)



Parte traseira e lateral direita do equipamento

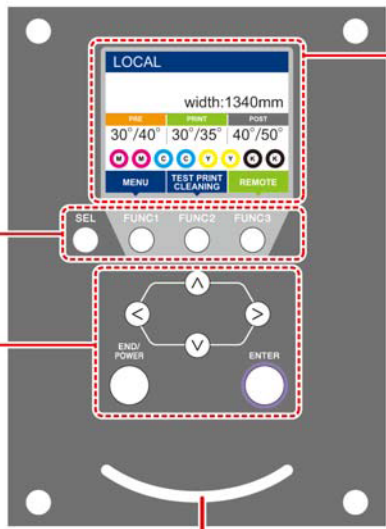


Painel de operação

Utilize o painel para ajustar suas configurações de impressão ou operar o equipamento.

Tecla SEL
 Alterna entre funções ([FUNC1]–[FUNC3]).

Teclas FUNC1 FUNC2 FUNC3
 Pressione para alternar as funções ou para a impressão de teste. As funções das teclas são alteradas a cada vez que a tecla [SEL] é pressionada.



Tela

- Exibe os seguintes itens:
- Status da impressora
 - Largura da mídia inserida
 - Temperatura do aquecedor (temperatura atual/definida)
 - Status da tinta¹
 - Funções atribuídas às teclas [FUNC1]
 - a [FUNC3]²

Teclas de seta
 Utilize essas teclas para mover o carro ou a mídia no modo [LOCAL]. Também utilizadas para selecionar um item das condições de impressão.

Tecla END/POWER
 Cancela o último valor inserido ou retorna ao menu de configuração para o nível superior imediato na hierarquia. Também utilizada para ligar ou desligar a alimentação. (Manter pressionada por alguns segundos para desligar)

Tecla ENTER
 Registra o último valor inserido como referência ou passa para o nível inferior imediato na hierarquia.

Lâmpada indicativa de status

Indica as condições do equipamento (impressão em andamento, erro etc.)

Luz indicativa	Condição do equipamento
Apagada	Equipamento em modo LOCAL, nenhuma informação de impressão recebida e nenhum erro
Luz azul clara constante	Alternado para modo REMOTO.
Azul intermitente	Impressão em andamento.
	Em impressão de teste: imprimindo padrão gravado no equipamento.
Vermelho intermitente	Informações de impressão ainda no equipamento.
Luz vermelha constante	Ocorrência de erro.
Luz vermelha constante	Erro (PARADA DE SISTEMA).








- A luz do interruptor sob o painel de operação acende em azul ao ligar e apaga quando o interruptor é desligado. A função de prevenção contra entupimento por tinta é periodicamente acionada mesmo com o equipamento desligado caso o interruptor principal esteja ligado. (Função de manutenção automática) P.1-4

*1 : Status da tinta

O status do cartucho de tinta (tinta remanescente/erro etc.) é exibido através de ícones. Os ícones encontram-se descritos abaixo.

Ícone	Descrição
	Exibe a quantidade de tinta restante em 9 níveis, na ordem dos cartuchos de tinta instalados no compartimento. A quantidade diminui, passando para o ícone da direita.
	completo
	Aproximadamente 1/8 consumido.
	Aproximadamente 1/4 consumido.
	Aproximadamente 3/8 consumido.
	Aproximadamente 1/2 consumido.
	Aproximadamente 5/8 consumido.
	Aproximadamente 3/4 consumido.
	Aproximadamente 7/8 consumido.
	trocar
	Exibido quando a tinta acaba ou está perto de acabar (apenas quando o conjunto de tinta com 4 cores é usado). Esteja ciente que a tinta está acabando.
	Indica que o cartucho não pode ser usado devido ao esgotamento da tinta ou um erro (tinta esgotada, cartucho não encaixado, etc.).
	Indica que a tinta passou 1 mês de sua data de validade. Finalizar rapidamente. A tinta não pode ser mais utilizada após 2 meses da data de validade.

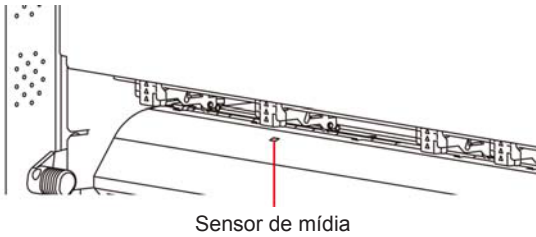
Ícone	Descrição
	Exibe o "MENU" para configurar as funções.
	Exibe as funções de manutenção, como impressão de teste, limpeza etc.
	Altera do modo LOCAL para REMOTO e começa a impressão.
	Exibe as funções de ajuste como FEED COMP, DROP.POScorrect, etc.
	Define a temperatura do aquecedor.
	Apaga os dados.
	Suspende a impressão no modo REMOTO e muda para o LOCAL.
	Corta a mídia.
	Se houver muitos itens na tela MENU ou outras telas, transfere para a página anterior.
	Se houver muitos itens na tela MENU ou outras telas, transfere para a próxima página.
	Usado para concluir a confirmação quando for exibida uma mensagem de aviso, e assim por diante.
	Usado para desativar ou cancelar funções, por exemplo, ao desativar as configurações do aquecedor, e assim por diante.
	Algum tipo de configuração ou função é atribuído. Opere de acordo com a descrição de cada função.
	Alterna entre habilitar/desabilitar ao selecionar itens diversos, por exemplo, ao selecionar o cabeçote a ser limpo e assim por diante.
	Define as condições de corte.
	Verifica ou define as configurações relacionadas ao corte, como o corte de teste.
	Define a pressão dos roletes de pressão.



- A cor dos ícones muda de acordo com o status da impressora.
 - Quando o ícone aparece em verde : A impressora está no modo REMOTO.
 - Quando o ícone aparece em azul escuro : A impressora está em modo LOCAL.
 - Quando o ícone aparece em amarelo : Um aviso foi emitido.
 - Quando o ícone aparece em vermelho : Um erro foi emitido.

Sensor de mídia

O sensor de mídia detecta a presença e o comprimento da mídia.
Este equipamento possui um sensor de mídia na placa (localizado na parte de trás).

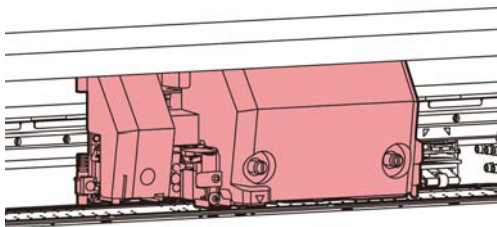


Sensor de mídia

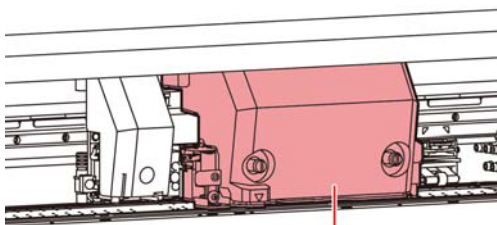
- Important!**
- Quando inserir uma mídia, certifique-se de cobrir os sensores de mídia localizados na parte de trás da placa. A mídia não pode ser detectada a menos que posicionada sobre o sensor.

Carro

O carro é composto pela unidade impressora e pela unidade de corte.

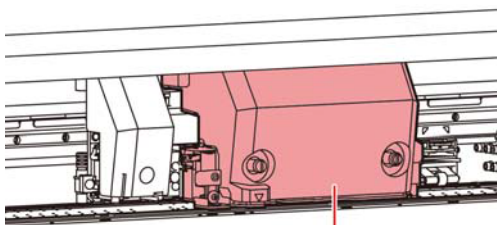


Unidade Impressora



Unidade impressora

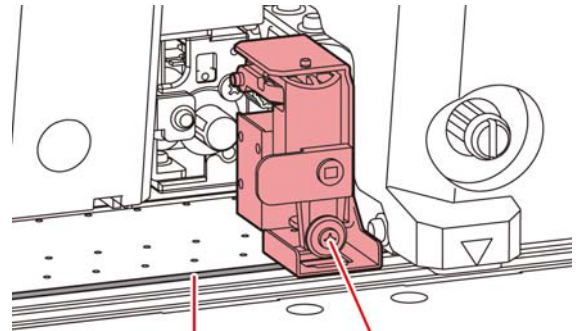
Unidade de Corte



Unidade de corte

Lâmina e ranhura para corte

O carro possui uma unidade para cortar a mídia que foi impressa.
O cortador corta a folha da mídia ao longo da ranhura para corte na placa.



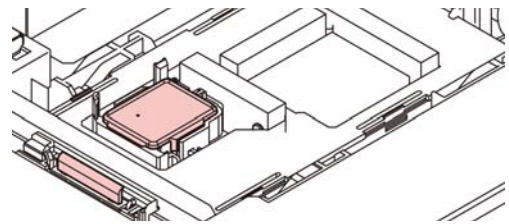
Ranhura para corte Cortador

Unidade de vedação

A unidade de vedação consiste de tampas, limpador de cabeçotes etc.
As tampas evitam que os bicos dos cabeçotes de tinta fiquem secos.
Os limpadores limpam os bicos dos cabeçotes.
O limpador é um item consumível. Se o limpador estiver deformado ou se a mídia estiver manchada, substitua o limpador por um novo.



- Certifique-se de usar óculos de proteção durante a limpeza da unidade de vedação para proteger seus olhos contra tinta. Caso contrário, a tinta pode cair em seus olhos.

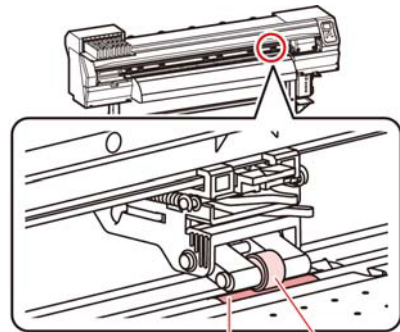


Roletes de pressão e de alimentação

O equipamento prende a mídia com os roletes de pressão e de alimentação.



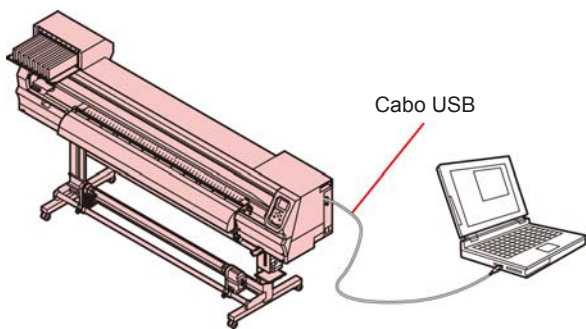
- Mantenha os roletes de pressão levantados quando o equipamento não estiver em uso. Se os roletes de pressão forem deixados abaixados por um longo período de tempo, eles podem ficar deformados e não segurar a mídia com firmeza.



Rolete de alimentação Rolete de pressão

Conexão dos cabos

Conexão do cabo de interface USB2.0



Conecte o PC ao equipamento utilizando o cabo de interface USB2.0.



- Seu RIP deve ser compatível com o USB2.0.
- Entre em contato com um fabricante de RIP mais próximo ou um de nossos escritórios caso não seja possível conectar o cabo USB2.0 ao PC.

Interface USB2.0



- Seu RIP deve ser compatível com o USB2.0.

● Quando duas ou mais impressoras CJV300 estiverem conectadas a um mesmo PC

Quando duas ou mais impressoras CJV300 estiverem conectadas a um mesmo PC, o mesmo poderá não reconhecer todas as impressoras normalmente. Reconecte a impressora CJV300 não reconhecida à outra porta USB, se disponível, e verifique se é reconhecida. Se a impressora CJV300 não for reconhecida pela porta USB recém-conectada, use cabos repetidores USB 2.0 disponíveis no mercado.

● Dispositivos periféricos em modo de alta velocidade de USB

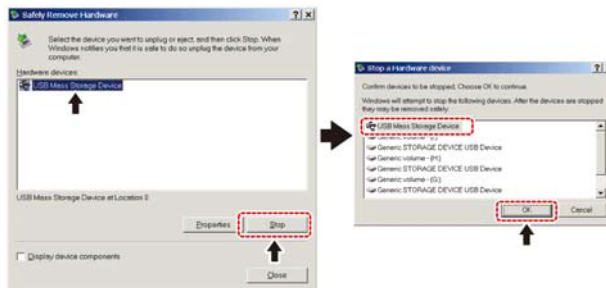
Quando um dispositivo periférico (memória USB ou HDD USB) a ser operado em modo de alta velocidade de USB for conectado ao mesmo PC que uma impressora JV150A, o dispositivo USB pode não ser reconhecido. Quando a CJV300 estiver conectada a um PC ao qual um HDD externo estiver conectado via USB, a velocidade de saída de dados para a CJV300 pode ser menor. Isso pode causar a interrupção temporária do cabeçote na extremidade direita ou esquerda durante a impressão.

● Remoção da memória USB

Se um módulo de memória USB for inserido no PC ao qual a CJV300 estiver conectada, clique em "Parar" na janela "Remover hardware com segurança" seguindo as instruções para só então retirar o módulo.

Deixar um módulo de memória USB inserido pode causar o erro [ERROR 10 COMMAND ERROR].

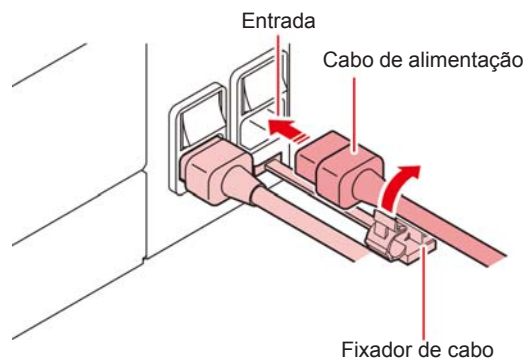
Copie os dados para o disco rígido antes de enviá-los para impressão.



Conexão do cabo de alimentação

1

Conecte o cabo de alimentação a uma das entradas do equipamento.



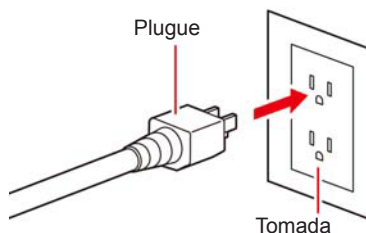
2

Prenda um fixador de cabo.

- Conecte o cabo com o fixador fornecido com esse equipamento.

3

Insira o plugue em uma tomada.



- Não utilize outros cabos além do cabo de alimentação fornecido com o equipamento.

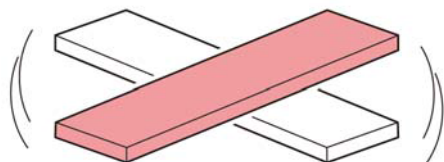


- Conecte o cabo de alimentação a uma tomada próxima ao equipamento, e certifique-se que possa ser facilmente desconectado.
- Conecte o cabo de alimentação a uma tomada aterrada. Caso contrário, pode ocorrer incêndio ou choque elétrico.

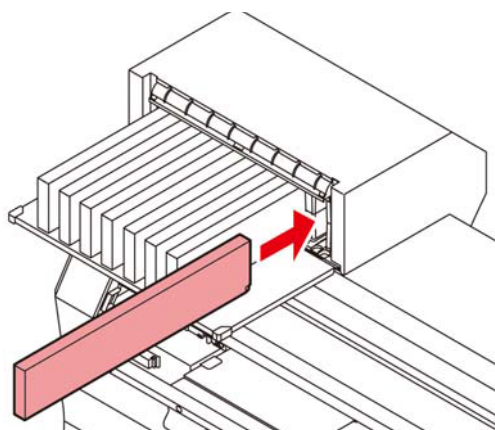
Inserção de cartuchos de tinta

Insira um cartucho de tinta.

- 1** Agite o cartucho de tinta como mostrado à direita.



- 2** Insira o cartucho de tinta.



- Insira o cartucho de tinta longitudinalmente com a superfície com os chips de CI voltada para o lado esquerdo.
- As cores são exibidas no visor como segue. Preto: K, Ciano: C, Magenta: M, Amarelo: Y, Azul: B, Ciano claro: c, Magenta claro: m, Azul claro: b

Substituição de um cartucho de tinta

Realize o procedimento a seguir quando [INK END] ou [INK NEAR END] for exibido no visor.

● Mensagem [INK END]

- (1) Retire o cartucho de tinta que será substituído.
- (2) Insira um novo cartucho de tinta, prestando atenção na direção do chip de CI.

● Mensagem [INK NEAR END]

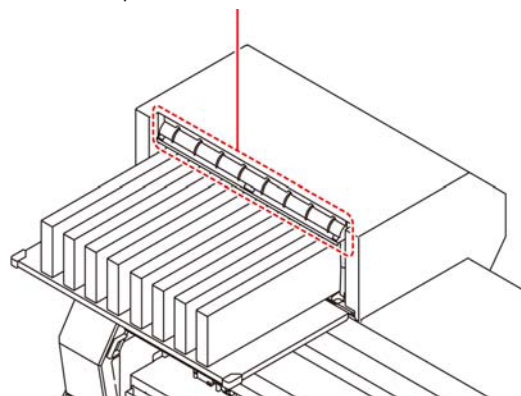
Há pouca tinta no cartucho. Recomenda-se substituir logo o cartucho, já que a tinta pode acabar durante a impressão.

- Important!** • Enquanto [INK NEAR END] for exibido, a limpeza automática não será executada. (P.3-9)

Lâmpadas dos cartuchos de tinta

O status dos cartuchos de tinta pode ser verificado através das lâmpadas localizadas sobre os próprios cartuchos.

Lâmpadas dos cartuchos de tinta



Luz indicativa	Descrição
Luz verde acesa	Sem erro (a tinta está sendo fornecida)
Apagada	Sem erro
Luz amarela acesa ou piscando	Ocorrência de um dos erros a seguir. <ul style="list-style-type: none"> • Tinta perto do fim • Fim da tinta • A data de validade da tinta expirou (um mês)
Luz vermelha piscando	A data de validade da tinta expirou (dois meses)
Luz vermelha acesa	Ocorrência de um dos erros a seguir. <ul style="list-style-type: none"> • Sem tinta • Nenhum cartucho de tinta inserido • Outros erros de tinta (P.6-7)

Data de validade da tinta

Os cartuchos de tinta possuem prazo de validade. Ao passar a data de validade, uma mensagem é exibida no modo LOCAL e para a mensagem de orientação. (P.6-5, P.6-7)

O cartucho ainda poderá ser utilizado até dois meses após a data de validade indicada nele, porém seu uso será proibido quando forem passados três meses da data de validade. Quando o LED piscar rapidamente para informá-lo disso, substitua o cartucho.

Por exemplo: A data de validade é Abril de 2016
 Maio : Utilizável
 Junho : Utilizável (o LED se acende em amarelo)
 Julho : Inutilizável (o LED pisca em vermelho)



Precauções no manuseio de cartuchos de tinta



- Use cartuchos de tinta originais neste equipamento. O equipamento funciona com cartuchos de tinta originais. Em caso de danos causados por cartuchos de tinta modificados ou similares, a garantia será cancelada, mesmo estando dentro da validade.
- Caso um cartucho seja transferido de um local frio para um local quente, mantenha-o na temperatura ambiente por três horas ou mais antes de utilizá-lo.
- Certifique-se de consumir toda a tinta do cartucho, assim que aberto, dentro de três meses.
- Para períodos superiores a esse após a abertura do cartucho, a qualidade da impressão poderá ser inferior.
- Armazene os cartuchos em locais ventilados e com pouca luminosidade.
- Armazene cartuchos e tanques de tinta residual em local fora do alcance de crianças.
- Encaminhe os cartuchos de tinta vazios a uma empresa especializada em descarte.
- Não agite os cartuchos de tinta excessivamente. Isso pode causar vazamentos de tinta.
- Jamais reabasteça os cartuchos de tinta. Isso pode provocar danos.
- A Mimaki não assumirá qualquer responsabilidade por danos causados por cartuchos reabastecidos.
- Não toque nem suje os contatos do cartucho. Há o risco de danos ao circuito impresso.
- Não desmonte os cartuchos de tinta.



Mídia

Mídias utilizáveis e recomendações de manuseio.

Tamanhos de mídia utilizáveis

Modelo		CJV300-130	CJV300-160
Tipo de mídia recomendado	Papel de etiqueta (em papel) / papel PVC (inclusive laminado, não mais do que 0,25 mm de espessura) / Papel reflexivo (exceto papel reflexivo de alto brilho) / Folha emborrachada de transferência térmica		
Largura máxima		1371mm	1620mm
Largura mínima		210mm	210mm
Largura máxima de impressão		1361mm	1610mm ^{*1}
Mídia em rolo	Espessura	1,0mm ou menos	
	Diâmetro externo do rolo	Φ250mm ou menos (mídia de papel) Φ210mm ou menos (outros)	
	Peso do rolo	Até 40kg	
	Diâmetro interno do rolo	3 ou 2 polegadas	
	Lado impresso	Lado voltado para fora	
	Fixação da ponta do rolo	O final do rolo é cuidadosamente fixado na base com uma fita adesiva ou uma cola de fraca aderência para fácil remoção.	

*1. Com as margens direita e esquerda "MARGIN (RIGHT/LEFT)" configuradas no Menu "Setup" com o valor mínimo (-10 mm).

Precauções no manuseio das mídias

Fique atento às seguintes instruções para o manuseio das mídias.



- **Utilize somente mídias recomendadas pela MIMAKI para garantir impressões confiáveis e de alta qualidade.**
Ajuste a temperatura do aquecedor de acordo com as características da mídia.
- **Fique atento à expansão e contração da mídia.**
Não utilize a mídia logo após sua retirada da embalagem.
A mídia pode ser afetada pela umidade e temperatura, podendo expandir ou contrair. A mídia deverá aguardar no local em que será utilizada por 30 minutos ou mais após sua retirada da embalagem.
- **Não utilize mídias deformadas.**
Risco de atolamento do papel.
Para mídias revestidas, o lado revestido deverá estar voltado para fora.
- **Evite poeira na mídia.**
Alguns rolos recebem a poeira contida na embalagem. Nesse caso, a qualidade da impressão pode ser reduzida devido à obstrução de um bico ou gotejamento de tinta. Insira o rolo somente após remover a poeira presente em sua superfície.

Modo do menu

Este equipamento possui 4 modos. Cada modo está descrito abaixo.

Modo NOT-READY

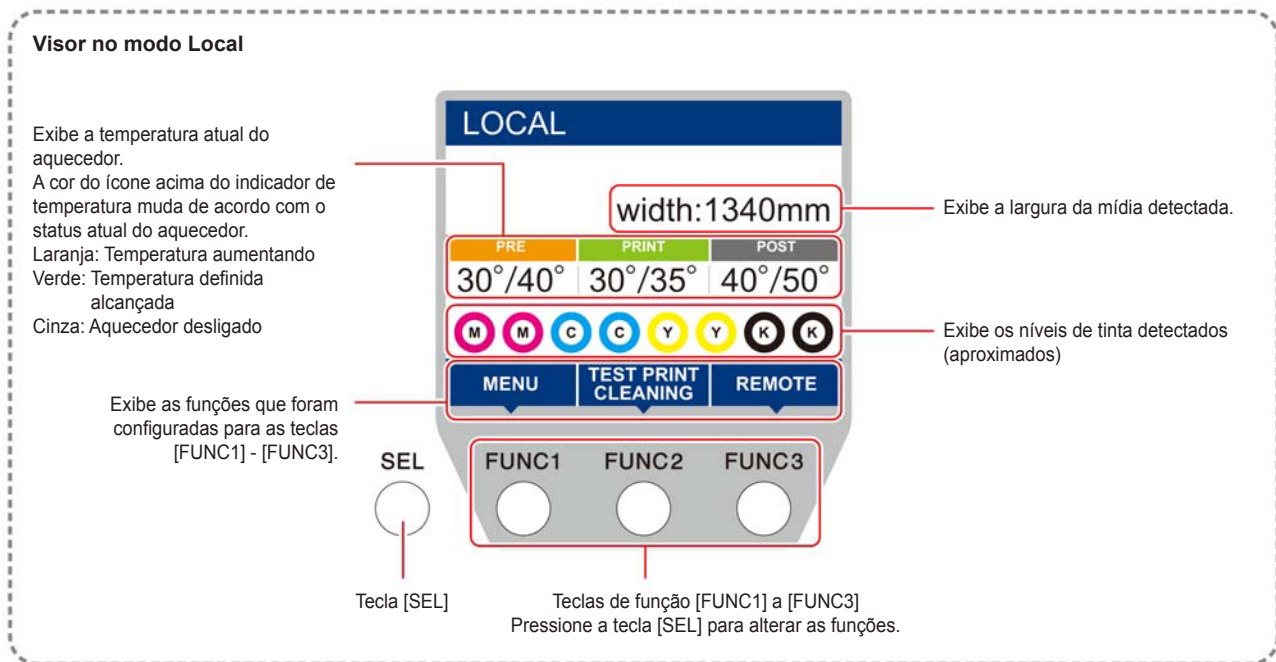
Este é o modo no qual a mídia ainda não foi detectada.

Modo LOCAL

O modo local é o modo para a preparação da impressão.

Todas as teclas estão ativadas.

O equipamento está pronto para receber as informações do computador, porém não realiza a impressão.



Este modo permite as seguintes operações:

- Pressionar as teclas de seleção para determinar a origem e área de impressão.
- Pressionar [ENTER] para verificar a quantidade restante de tinta, a descrição de erros do cartucho, o nome do modelo, a versão do firmware e assim por diante.

Modo MENU

Para configurar o modo MENU, pressione a tecla [FUNC1] quando o equipamento estiver no modo LOCAL.

Neste modo, cada função pode ser configurada.

Modo REMOTE

O equipamento imprime as informações que recebe.

Capítulo 2. Operações Básicas



Este capítulo

descreve procedimentos de configuração da tinta e da mídia para impressão.

Fluxo de operação	2-2	Configuração da correção de mídia.....	2-19
Como ligar ou desligar o equipamento	2-3	Configuração da correção de mídia	2-19
Inicialização do equipamento	2-3	Caso a posição dos pontos seja alterada	2-20
Desligamento do equipamento	2-3	Informações de impressão	2-20
Inserção de uma mídia	2-4	Início da impressão	2-20
Ajuste da altura do cabeçote.....	2-4	Interrupção de uma impressão	2-21
Ajuste da posição do rolete de pres- são de acordo com o estado da mídia	2-5	Exclusão das informações recebidas (limpeza de dados).....	2-21
Área máxima de impressão / corte	2-10	Corte de uma mídia	2-21
Observações ao usar o suporte de mídia	2-10	Fluxo de trabalho do corte	2-22
Inserção de uma mídia em rolo.....	2-11	Instalação de ferramentas	2-23
Configuração da pressão do rolete de pressão	2-13	Quando um cortador for usado	2-23
Dispositivo de recolhimento	2-14	Instalação da caneta esferográfica	2-24
Inserção da mídia em folha.....	2-15	Configuração das condições de corte	2-26
Alteração do ponto de origem da impressão.....	2-16	Condições de corte	2-26
Preparação dos aquecedores.....	2-16	Seleção da condição da ferramenta	2-26
Alteração das configurações de temperatura dos aquecedores	2-16	Configuração das condições de corte.....	2-27
Impressão de teste	2-17	Corte de teste	2-28
Impressão de teste.....	2-17	Informações de corte	2-28
Impressão de teste com o padrão.....	2-18	Definição do ponto de origem	2-28
Impressão de teste com o padrão para verificação de tinta branca	2-18	Início do corte.....	2-28
Limpeza dos cabeçotes	2-19	Cancelamento da operação de corte (exclusão de informações)	2-29
Limpeza dos cabeçotes	2-19	Remoção temporária da unidade de corte	2-29
Dependendo do resultado da impressão de teste, realize a limpeza do cabeçote.....	2-19	Informações de corte	2-29

Fluxo de operação

“Turning the Power ON/OFF”

Consulte "Inicialização e desligamento do equipamento" (☞ P.2-3).

Inserção de uma mídia

Consulte "Inserção de uma mídia" (☞ P.2-4)

Preparação dos aquecedores

Consulte "Preparação dos aquecedores" (☞ P.2-16)

Impressão de teste

Consulte "Impressão de teste" (☞ P.2-17)

Limpeza dos cabeçotes

Consulte "Limpeza dos cabeçotes" (☞ P.2-19)

Informações de impressão

Consulte "Informações de impressão" (☞ P.2-20)

Como ligar ou desligar o equipamento

Inicialização do equipamento

Inicialização e desligamento do equipamento

Interruptor principal:

Localizado na lateral do equipamento. Mantenha sempre na posição ligada.

Tecla [END/POWER]:

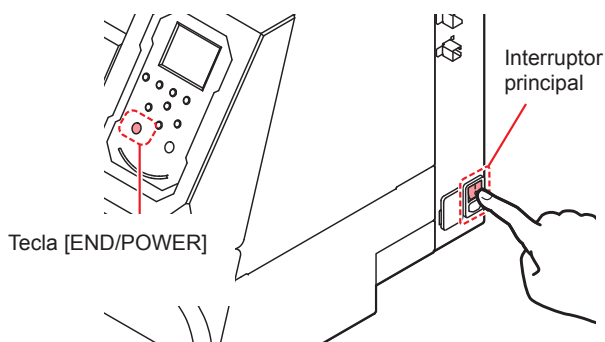
Normalmente, essa tecla é utilizada para ligar e desligar o equipamento.

A função de prevenção de obstrução dos bicos funciona periodicamente mesmo com a tecla [END/POWER] desligada quando o interruptor principal estiver ligado.

1

Ligue o interruptor principal.

- Mova o interruptor principal localizado na parte lateral do equipamento para a posição "I".



- A versão do firmware é exibida quando a energia é ligada, e então o equipamento inicia sua operação.

2

Ligue a alimentação pressionando [END/POWER].

- O equipamento entra no modo LOCAL.

3

Ligue o PC conectado ao equipamento.

Important!

- Somente ligue o equipamento com a tampa frontal e a tampa de manutenção fechadas.
- Os bicos dos cabeçotes podem entupir se o interruptor principal ficar desligado por muito tempo.

Desligamento do equipamento

Ao terminar de utilizar o equipamento, desligue a alimentação pressionando o interruptor de energia localizado na parte frontal.

Verifique os critérios abaixo após desligar a alimentação.

- Se o equipamento está recebendo informações do PC ou se existem informações que ainda não foram impressas
- Se o cabeçote retornou à unidade de vedação
- Se ocorreu qualquer erro (ver P.6-7 "Mensagens de erro")

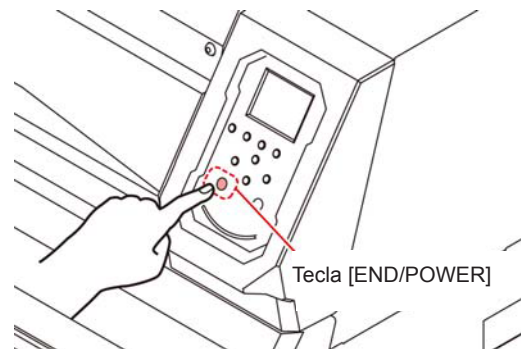
1

Desligue o PC conectado ao equipamento.

2

Desligue o equipamento pressionando [END/POWER] por alguns segundos

- Não desligue o interruptor principal na parte lateral do equipamento.
- Para utilizar o equipamento novamente, pressione [END/POWER].



Precauções ao desligar o equipamento

● Não desligue o interruptor principal.

Quando o interruptor principal estiver ligado, o equipamento será ligado periodicamente e a função de prevenção de obstrução dos bicos (função de descarga) será acionada.

Se o interruptor principal estiver desligado, as funções de manutenção automática, como a descarga dos bicos, não serão realizadas, podendo resultar em obstrução dos bicos.

● Desligue o equipamento somente após verificar a posição do cabeçote.

Se a alimentação for desligada sem que o cabeçote tenha retornado à unidade de vedação, a tinta secará, podendo causar a obstrução dos bicos.

Nesse caso, ligue o equipamento novamente e confirme que o cabeçote retornou à unidade de vedação, para então desligar o equipamento.

● Não desligue a alimentação durante a impressão ou corte.

O cabeçote não retorna à unidade de vedação.

● Após desligar o equipamento pela tecla [END/POWER], desligue o interruptor principal.

Caso seja necessário desligar a alimentação principal, como para transportar a impressora ou corrigir uma falha, pressione a tecla [END/POWER] por alguns segundos e verifique se a tela foi apagada no painel de operação, para em seguida desligar o interruptor principal.

2

Inserção de uma mídia

Este equipamento pode ser utilizado com rolos ou folhas de mídia.

Consulte as mídias que podem ser utilizadas na P.1-10 "Tamanhos de mídia utilizáveis".

Important!

- Tome cuidado para não derrubar a mídia nos seus pés ao inseri-la. Isso pode causar ferimentos.
- Ao instalar uma mídia em rolo, peça o auxílio de uma ou mais pessoas. O peso do rolo pode causar lesões nas costas.
- Ajuste a altura do cabeçote antes de inserir a mídia. Se a altura for ajustada posteriormente, isso pode causar interferência da mídia, deterioração da qualidade da impressão ou danos ao cabeçote.
- O intervalo inicial da altura do cabeçote pode ser regulado em 2 níveis, de acordo com a finalidade pretendida.
- O intervalo da altura de impressão do equipamento pode ser regulado em baixo (2 mm/3 mm) e alto (3 mm/4 mm). (Definida com intervalo baixo de 2mm de fábrica)

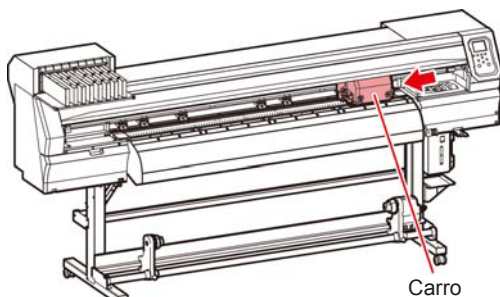
Ajuste da altura do cabeçote

Ajuste a altura do cabeçote de acordo com a espessura da mídia utilizada.

1

Mova o carro até a placa.

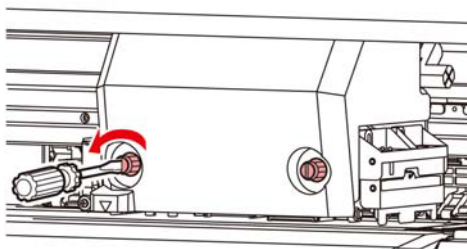
- Após o dispositivo ser ligado, execute a operação [ST.MAINTENANCE - CARRIAGE OUT] dentre as funções de manutenção. (P.5-6 Etapas 1 e 2)
- Com o dispositivo desligado: Abra a tampa frontal e, em seguida, mova o carro manualmente.



2

Solte o parafuso na parte frontal.

- Solte os parafusos utilizando uma chave de fenda comum.



3

Ajuste a alavanca de regulagem de altura conforme a mídia.

- Ajuste a posição da alavanca conforme P.2-4 "Alavanca de regulagem e intervalos".
- Posicione a alavanca de regulagem de altura no estágio mais alto ou mais baixo. Posicioná-la em uma altura intermediária pode causar um erro de impressão.

Alavanca de regulagem de altura



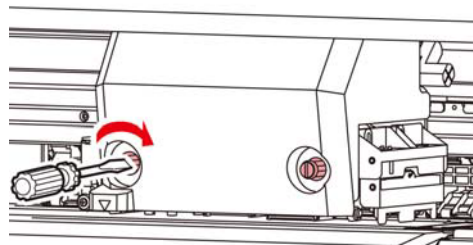
4

Fixe o carro.

- Aperte o parafuso firmemente.

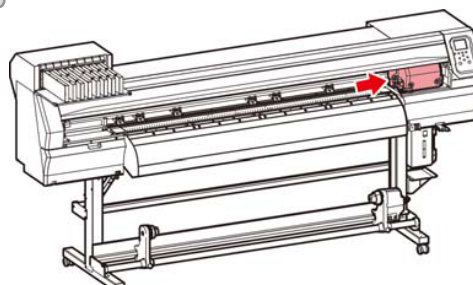
Important!

- Não empurre nem puxe a alavanca de regulagem de altura ao apertar o parafuso com a alavanca no intervalo baixo ou alto.



5

Retorne o carro até a estação.



Alavanca de regulagem e intervalos

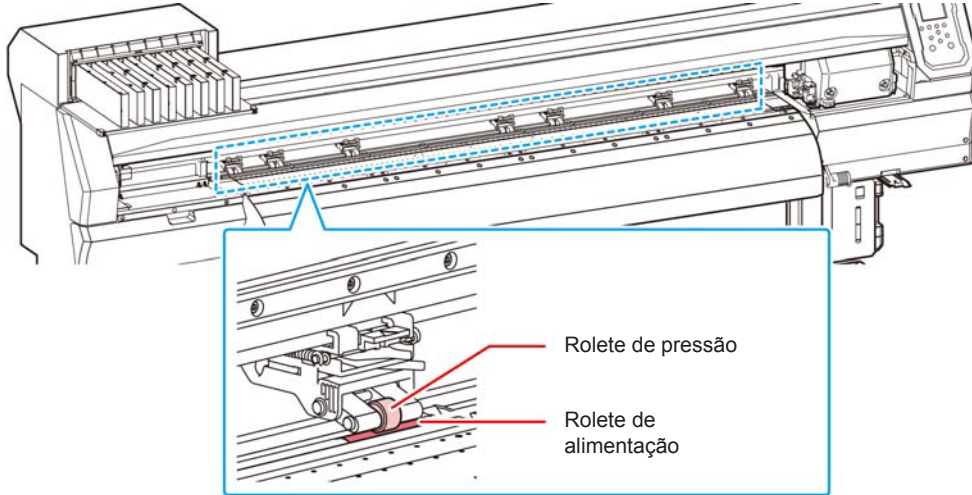
Intervalo	Altura do cabeçote	Observação
Baixa	2mm (A posição configurada de fábrica)	É possível levantar a base da altura do cabeçote em 1 ou 2 mm. Para isso, contate um dos nossos representantes de venda.
Média	2,5mm	
Alta	3mm	

Ajuste da posição do rolete de pressão de acordo com o estado da mídia

Ajuste a posição do rolete de pressão de acordo com a largura da mídia a ser inserida.
 O equipamento alimenta a mídia com um rolete de pressão e um rolete de alimentação para impressão e corte.
 O rolete de pressão deve estar acima do rolete de alimentação.



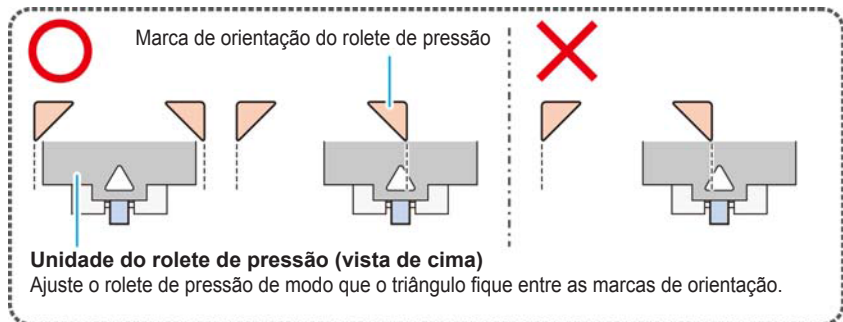
- Ao inserir a mídia, não coloque o rolete de pressão que foi removido da mídia sobre o rolete de alimentação. (Mova o rolete de pressão como mostra a ilustração "X" em "Como ajustar o rolete de pressão".) Operar a impressora sem a mídia estar presa entre o rolete de pressão e o rolete de alimentação pode desgastar o rolete de pressão.



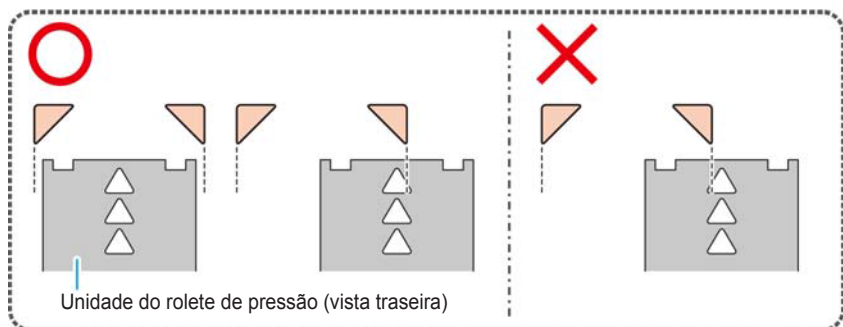
Como ajustar o rolete de pressão

Mova a unidade do rolete de pressão para ajustar sua posição.
 Use a marca de orientação do rolete de pressão para o posicionamento.

Para ajustar o rolete de pressão a partir da frente:



Para ajustar o rolete de pressão a partir de trás:

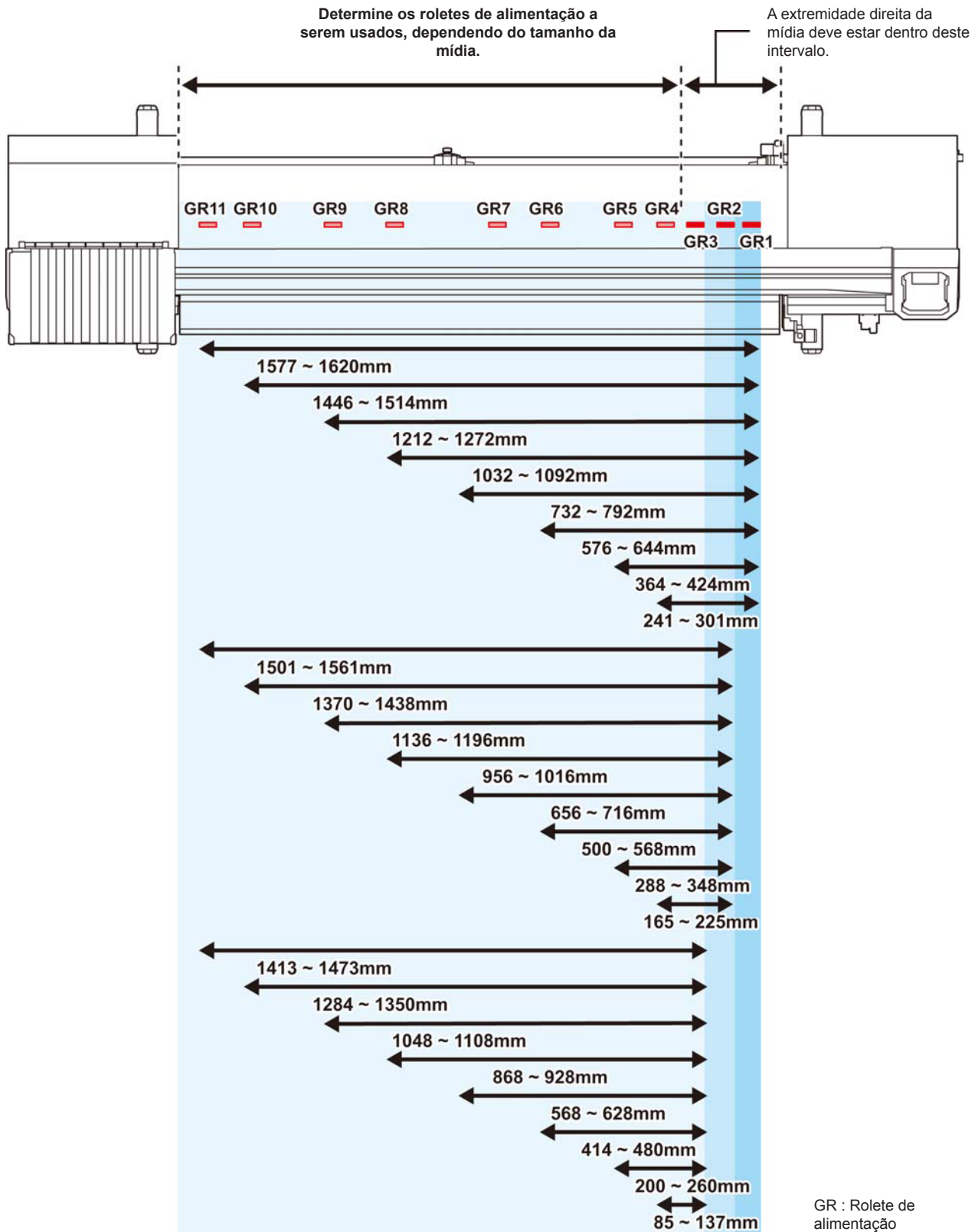


Tamanho da mídia e rolete de alimentação (CJV300-160)

As posições dos roletes de alimentação são determinadas pelos tamanhos da mídia.

Important!

- Para alimentar a mídia suavemente, selecione as posições dos roletes de alimentação de forma que a mídia possa ser segurada em intervalos igualmente espaçados.
- Após determinar os roletes de alimentação que serão usados, ajuste a unidade do rolete de pressão, consultando "Como ajustar o rolete de pressão", P. 2-17.
- É possível usar qualquer quantidade de unidades de rolete de pressão, de 2 a 7.
- Ajuste o rolete de pressão de ambas as extremidades de modo que estejam dentro do intervalo de 10 cm à esquerda da mídia e 2 cm à direita da mídia. Se forem ajustados em uma posição além, a mídia não será cortada.

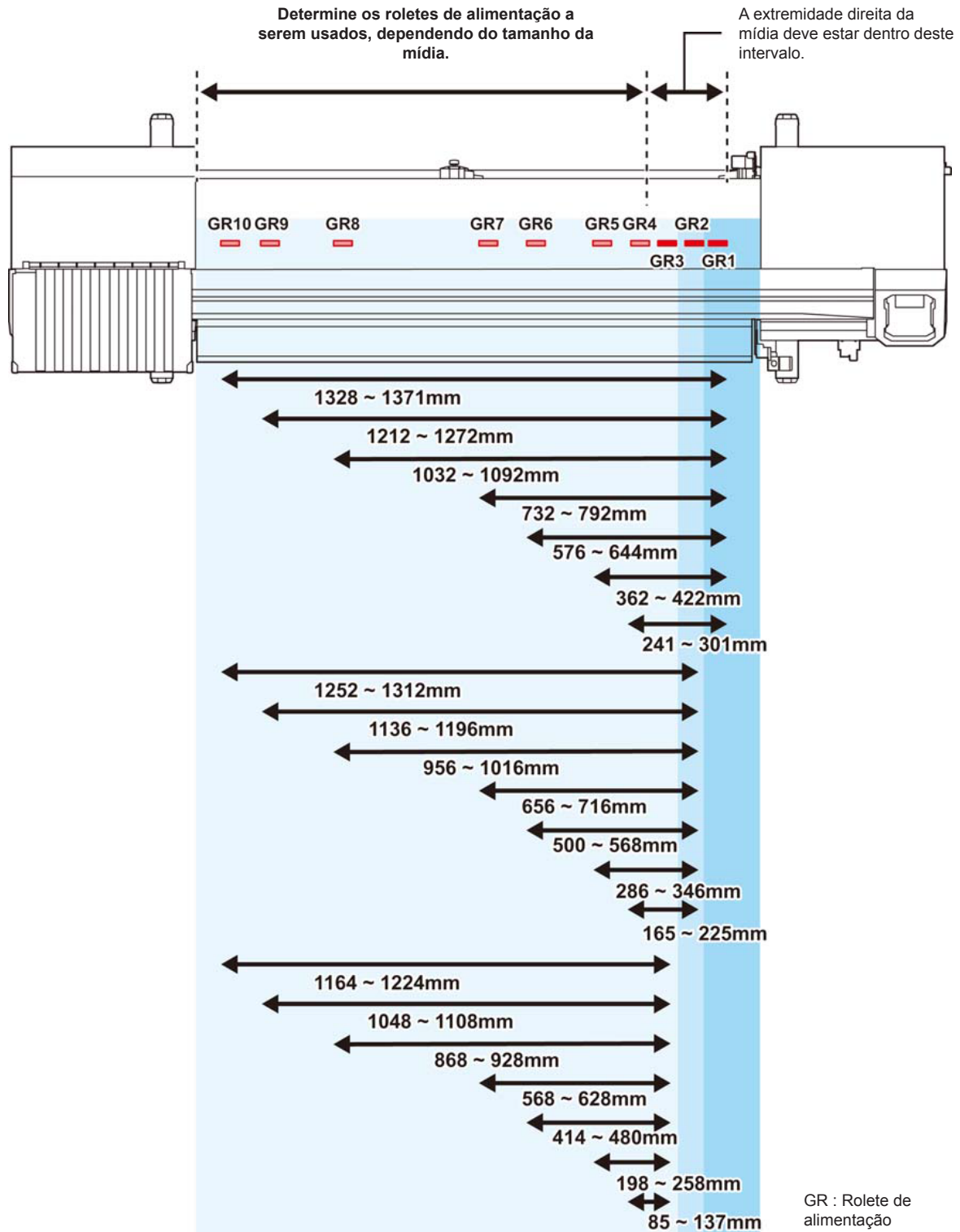


Tamanho da mídia e rolete de alimentação (CJV300-130)

As posições dos roletes de alimentação são determinadas pelos tamanhos da mídia.

Important!

- Para alimentar a mídia suavemente, selecione as posições dos roletes de alimentação de forma que a mídia possa ser segurada em intervalos igualmente espaçados.
- Após determinar os roletes de alimentação que serão usados, ajuste a unidade do rolete de pressão, consultando "Como ajustar o rolete de pressão", P. 2-17.
- É possível usar qualquer quantidade de unidades de rolete de pressão, de 2 a 6.
- Ajuste o rolete de pressão de ambas as extremidades de modo que estejam dentro do intervalo de 10 cm à esquerda da mídia e 2 cm à direita da mídia. Se forem ajustados em uma posição além, a mídia não será cortada.

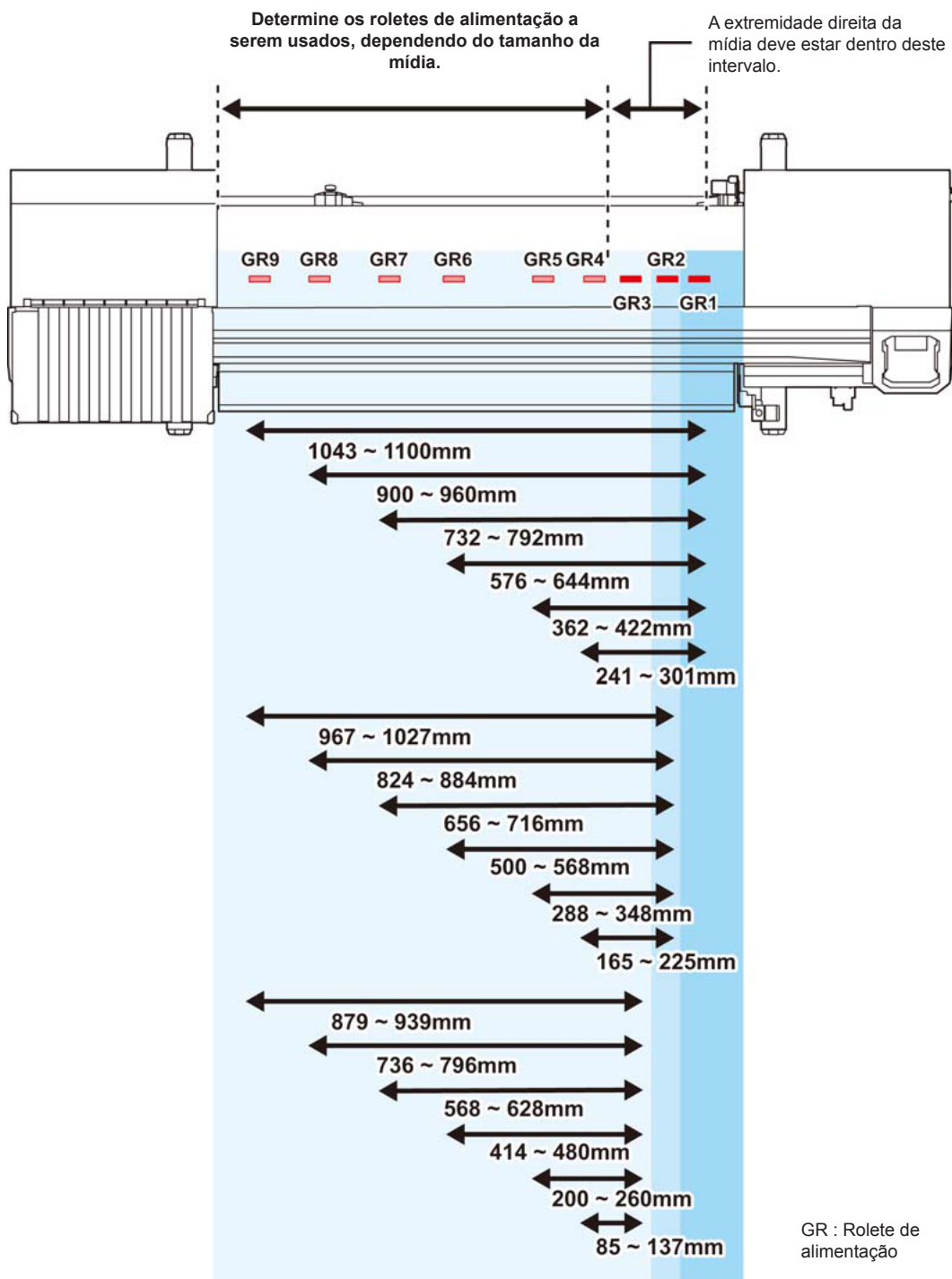


Tamanho da mídia e rolete de alimentação (CJV150-107)

As posições dos roletes de alimentação são determinadas pelos tamanhos da mídia.

Important!

- Para alimentar a mídia suavemente, selecione as posições dos roletes de alimentação de forma que a mídia possa ser segurada em intervalos igualmente espaçados.
- Após determinar os roletes de alimentação que serão usados, ajuste a unidade do rolete de pressão, consultando "Como ajustar o rolete de pressão", P. 2-17.
- É possível usar qualquer quantidade de unidades de rolete de pressão, de 2 a 5.
- Ajuste o rolete de pressão de ambas as extremidades de modo que estejam dentro do intervalo de 10 cm à esquerda da mídia e 2 cm à direita da mídia. Se forem ajustados em uma posição além, a mídia não será cortada.

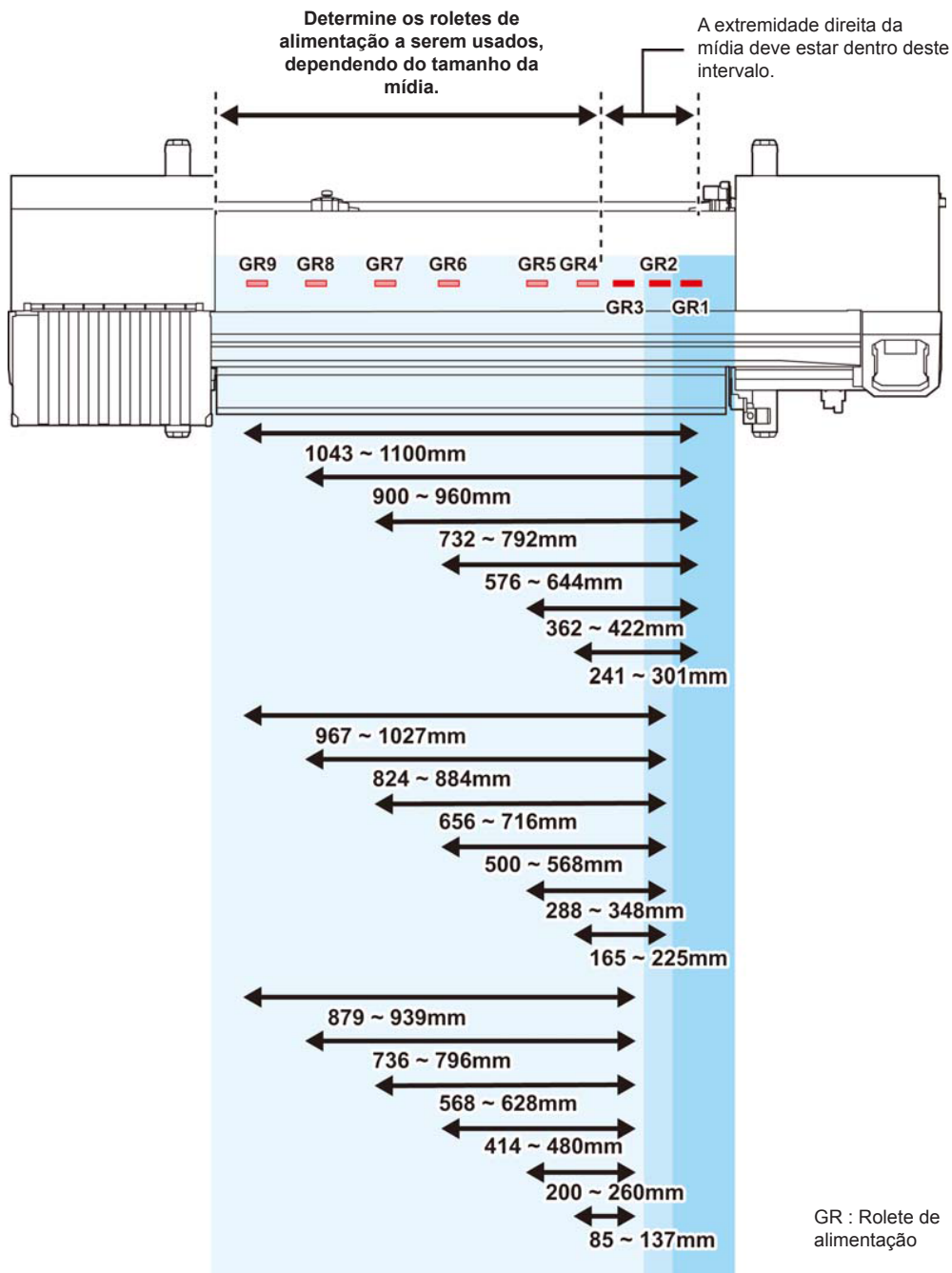


Tamanho da mídia e rolete de alimentação (CJV150-75)

As posições dos roletes de alimentação são determinadas pelos tamanhos da mídia.

Important!

- Para alimentar a mídia suavemente, selecione as posições dos roletes de alimentação de forma que a mídia possa ser segurada em intervalos igualmente espaçados.
- Após determinar os roletes de alimentação que serão usados, ajuste a unidade do rolete de pressão, consultando "Como ajustar o rolete de pressão", P. 2-17.
- É possível usar qualquer quantidade de unidades de rolete de pressão, de 2 a 4.
- Ajuste o rolete de pressão de ambas as extremidades de modo que estejam dentro do intervalo de 10 cm à esquerda da mídia e 2 cm à direita da mídia. Se forem ajustados em uma posição além, a mídia não será cortada.



Área máxima de impressão / corte

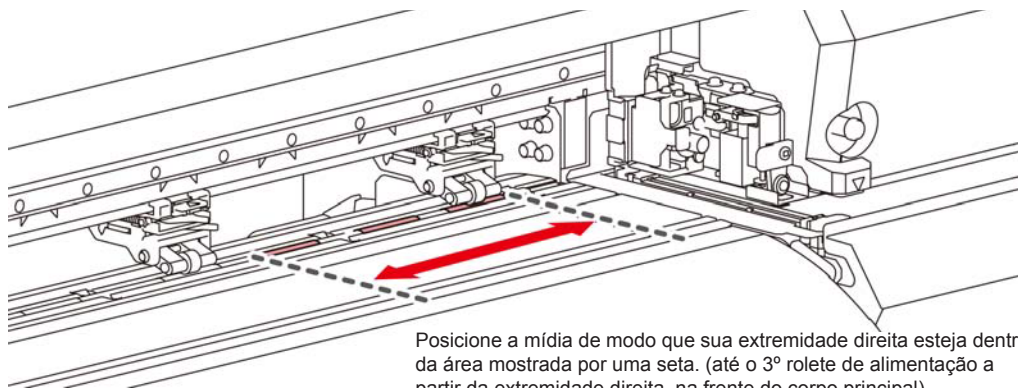
A área máxima de impressão / corte varia de acordo com a posição do rolete de pressão (P.2-6 à P.2-9) e da posição de origem (P.2-16). A área em branco mostrada na figura a seguir representa a área máxima de impressão / corte. A área restante é o espaço morto que não pode ser impresso / cortado.

			CJV300-130	CJV300-160
Largura máxima de impressão / corte			1361mm	1610mm

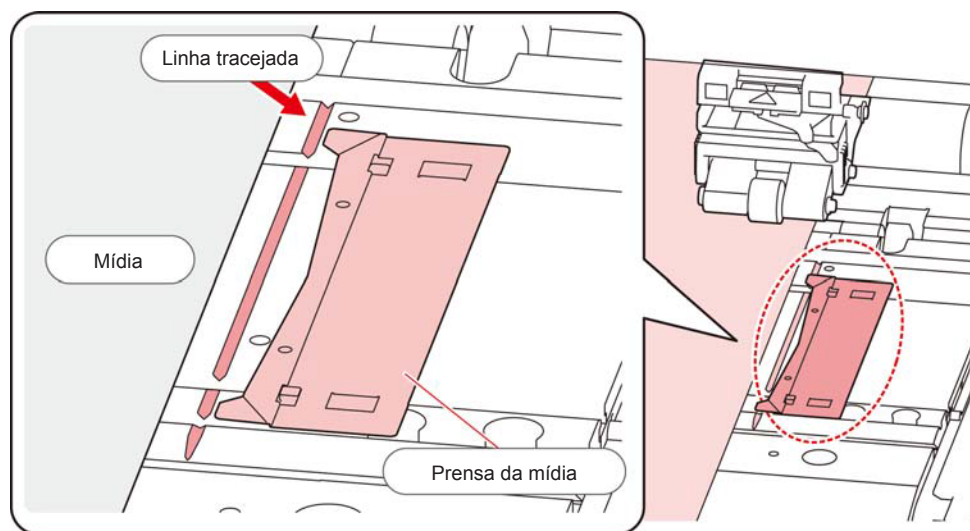
Observações ao usar o suporte de mídia

Posicionamento da mídia

Posicione a mídia de modo que sua extremidade direita esteja dentro da área mostrada abaixo.



A extremidade da mídia não deve exceder a linha tracejada na placa



Inserção de uma mídia em rolo

Insira uma mídia em rolo no suporte localizado na parte traseira do equipamento.

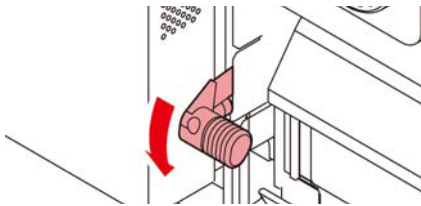


- Tome cuidado para não deixar cair a mídia sobre os pés ao posicioná-la. Risco de ferimentos.

1 Mova o suporte de rolo localizado na parte de trás do dispositivo em direção ao meio do mesmo.

- Solte o parafuso de fixação do suporte de rolo e mova o suporte.

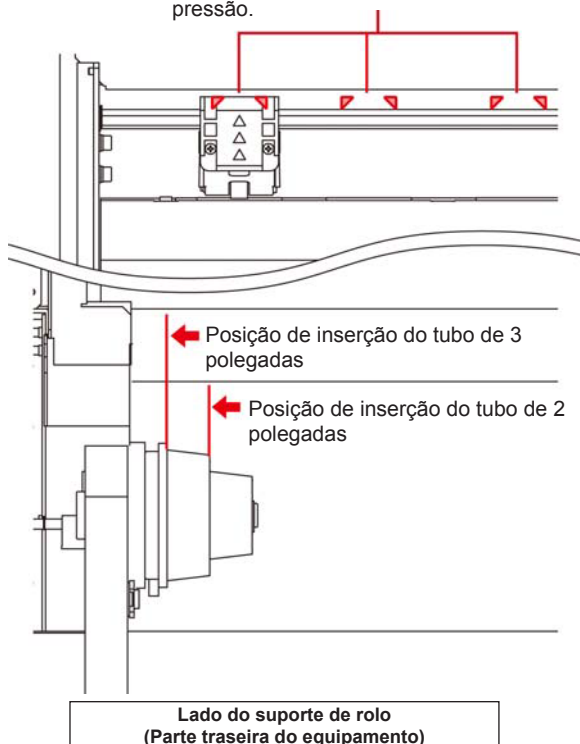
2 Verifique se a alavanca de fixação está abaixada.



3 Mova o suporte de rolo até a posição de inserção de rolo.

- Verifique o tamanho da mídia e sua posição, consultando a seção aplicável à sua máquina (P.2-18 à P.2-21).

Ajuste a posição do suporte de rolo de modo que o mesmo esteja entre as marcas de orientação dos roletes de pressão.

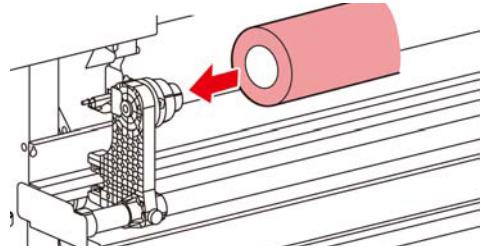


4 Aperte o parafuso de fixação do suporte do rolo.

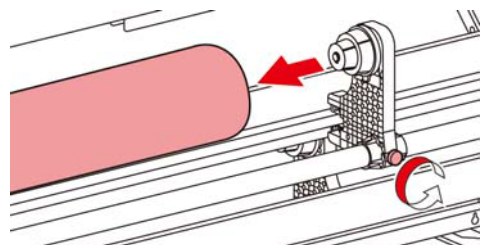
- Consulte as etapas 2 e 3 novamente.

5 Insira a extremidade esquerda do tubo do rolo de mídia no suporte de rolo esquerdo.

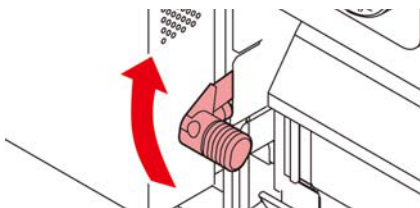
- Pressione a mídia contra o suporte até que o tubo fique totalmente acomodado.



6 Solte o parafuso do suporte de rolo do lado direito, e então insira o suporte no tubo do rolo de mídia.



7 Levante a alavanca de fixação na parte traseira deste equipamento.



8 Insira o rolo de mídia no equipamento.

- O rolo de mídia pode ser inserido mais facilmente ao incliná-lo.
 - (1) Puxe a mídia até o cabeçote da placa.
 - (2) Insira a mídia entre a placa e o rolete de pressão.
 - Puxe a mídia até que passe pela parte frontal do equipamento.
 - (3) Pressione a alavanca de fixação da parte de trás do equipamento.
 - A mídia fica presa.

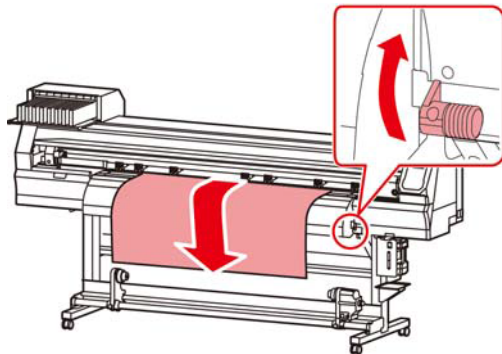


- Ajuste as unidades dos roletes de pressão de modo que a mídia possa ficar presa em intervalos igualmente espaçados. Se os roletes de pressão não puderem ser configurados em intervalos igualmente espaçados, comece novamente a partir da etapa 3.
- Deixe um espaço morto de 5 mm ou mais em cada extremidade da mídia. (P.2-10)

9

Puxe a mídia para fora.

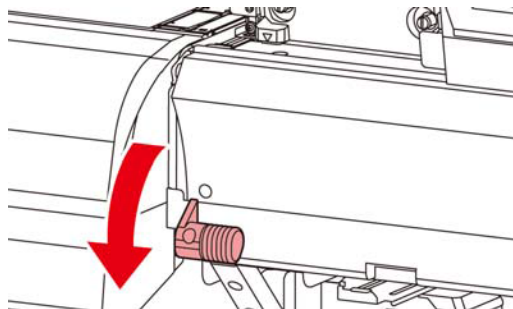
- (1) Abra a tampa frontal.
- (2) Erga a alavanca de fixação da parte frontal do equipamento.
- (3) Puxe cuidadosamente a mídia em rolo e solte a alavanca após ocorrer o travamento.



10

Nivele o rolo de mídia e então abaixe a alavanca de fixação.

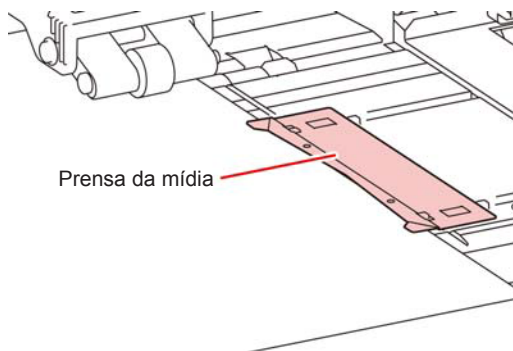
- Puxando levemente várias posições da mídia, abaixe a alavanca de fixação após confirmar que a quantidade de mídia puxada do rolo está quase nivelada.



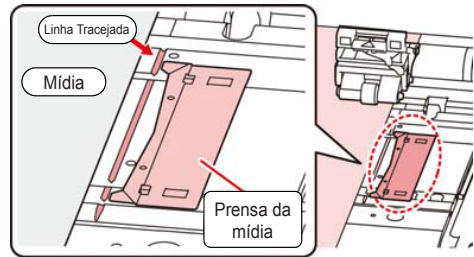
11

Prenda a mídia utilizando sua prensa.

- Posicione a mídia de modo que não ultrapasse o rolete de pressão do lado direito.
- Caso utilize uma mídia mais espessa, retire a prensa de mídia antes de iniciar a impressão.

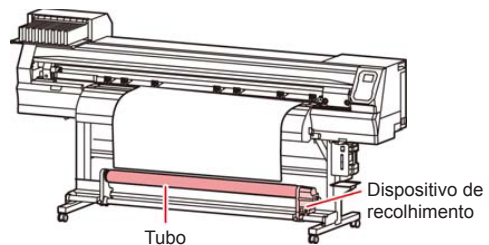


- Durante a inserção da mídia, alinhe o lado direito da mesma com a ranhura presente na placa. Posicionar a mídia no lado direito da ranhura fará com que ela seja levantada caso seja inclinada, o que pode danificar o cabeçote.
- Se a mídia estiver desalinhada para a esquerda/direita além da posição fixa, a mensagem de erro "MEDIA SET POSITION R" (Posição de Inserção da Mídia para Direita) será exibida. Insira a mídia novamente.





12

Insira um tubo vazio de rolo de mídia no dispositivo de recolhimento.






13

Pressione  para selecionar "ROLL" (ROLO).

- A largura da mídia será detectada.
- Quando a configuração de detecção da mídia [MEDIA DETECT] estiver em "MANUAL" ( P.3-13), consulte a P.2-13 "Configuração manual da largura da mídia" e informe a largura da mídia.



14

Quando a detecção da largura da mídia estiver concluída, use   para informar o número de roletes de pressão que serão usados.

- Quando o número de roletes de pressão na configuração "MEDIA DETECT" estiver em "OFF" ( P.3-13), a tela para informar o número de roletes de pressão não será exibida. Prossiga para a etapa 16.

15

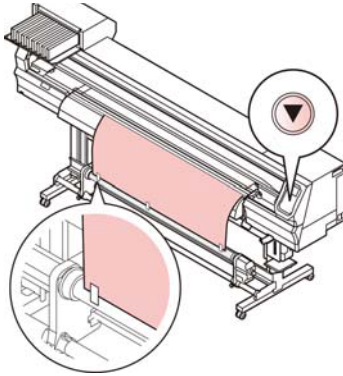
Pressione .

- Quando a função de manutenção [MEDIA RESIDUAL] estiver ativada ( P.3-13), será exibida a tela para inserir a quantidade restante de mídia após a detecção da largura da mídia. ( P.2-)

16

Prenda a mídia no dispositivo de recolhimento. (P.2-14)

- (1) Alimente todo o rolo de mídia utilizando o dispositivo de recolhimento, pressionando a tecla [▼].
- (2) Prenda o centro da mídia utilizando fita adesiva.
- (3) Da mesma forma, prenda os lados esquerdo e direito da mídia.
 - Verifique se não há folga ou enrugamento na mídia, estando tensionada igualmente tanto para a esquerda quanto para a direita, e prenda com a fita.



Configuração da pressão do rolete de pressão

Após posicionar a mídia, configure a pressão dos roletes de pressão que a prendem.

Certifique-se de que o valor configurado é apropriado para a mídia. Com um valor de pressão inadequado do rolete de pressão, a mídia pode inclinar durante a impressão ou o corte, ou os roletes podem permanecer na mídia após a compressão.

É possível configurar os seguintes itens nas configurações de pressão do rolete de pressão:

Item	Valor de ajuste	Descrição
NUMBER FOR USE	1 ~ 7	Configura o número de roletes de pressão sendo usados. Este número pode diferir dependendo do modelo usado.
PRINT	LOW/ MID/ HIGH (Baixa/ Média/ Alta)	Configura a pressão do rolete de pressão para a impressão.
CUT: ENDS	LOW/ MID/ HIGH (Baixa/ Média/ Alta)	Configura a pressão dos roletes de pressão da extremidade (extremidades esquerda e direita) usados ao cortar a mídia.
CUT: INNER	OFF/ LOW/ MID/ HIGH (Sem/ Baixa/ Média/ Alta)	Configura a pressão dos roletes de pressão, exceto para os roletes das extremidades, usados ao cortar a mídia.
CHANGE EXECUTION	PRINT/ CUT (Impressão/ Corte)	Alterna entre a configuração para impressão ou corte.

- 1** Pressione a tecla **(FUNC3) (PR)** no modo LOCAL.
- 2** Pressione **(▲) (▼)** para selecionar um item de configuração, em seguida pressione **(ENTER)**.
- 3** Pressione **(▲) (▼)** para selecionar o valor de ajuste.
- 4** Pressione **(ENTER)**.

5

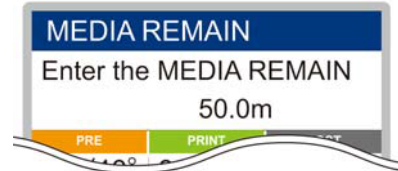
- Pressione **(▶)** para encerrar a configuração.
- Se desejar mudar para outra configuração imediatamente, pressione [**<**].

Registro da quantidade de mídia restante

Quando a função de manutenção [MEDIA RESIDUAL] estiver ativada (P.3-13), será exibida a tela para inserir a quantidade restante de mídia após a detecção da largura da mídia.

1

Navegue até a tela de inserção da quantidade restante da mídia.



2

Pressione **(▲) (▼)** para inserir a quantidade de mídia restante.

3

Pressione **(ENTER)**.

Configuração manual da largura da mídia

Quando a função de detecção da mídia [MEDIA DETECT] estiver em "MANUAL" (P.3-13), configure a largura da mídia pelo método a seguir.

1

Acesse a tela para inserir a posição da extremidade direita da mídia.



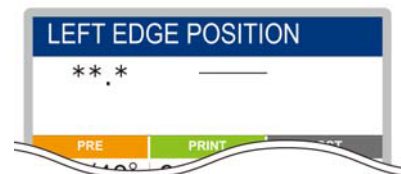
2

Pressione **(▲) (▼)** para informar a posição da extremidade direita da mídia.

3

Pressione **(ENTER)**.

- Em seguida, a tela para informar a posição da extremidade esquerda da mídia é exibida.



4

Pressione **(▲) (▼)** para informar a posição da extremidade esquerda da mídia.

5

Pressione **(ENTER)**.



- Tenha cuidado para não configurar a posição além do alcance da mídia, pois isso pode fazer com que a impressão ou o corte ocorram fora da mídia.

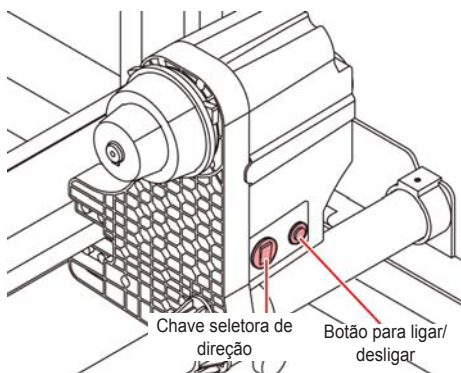
Impressão de mídia restante

Quando a função de manutenção [MEDIA RESIDUAL] estiver ativada (☞ P.3-13), é possível imprimir uma lista com a data atual e a mídia restante.

- 1** No modo Local, pressione .
 - O modo de configuração do ponto de origem será exibido.
- 2** Pressione **FUNC3**.
 - Será exibida a tela de confirmação de impressão de mídia restante.
- 3** Pressione **ENTER**.
 - A impressão de mídia restante será iniciada.

Dispositivo de recolhimento

Com o interruptor do dispositivo de recolhimento de mídia estreita, selecione a direção de recolhimento da mídia ou outros.



Chave seletora de direção	PARA CIMA (REVERSÃO)	O dispositivo de recolhimento enrola a mídia com o lado impresso voltado para dentro.
	PARA BAIXO (AVANÇO)	O dispositivo de recolhimento enrola a mídia com o lado impresso voltado para fora.
Botão para ligar/desligar		Inicia e interrompe o movimento de recolhimento. (Ao pressionar o botão e operar o dispositivo de recolhimento, o dispositivo continua recolhendo a mídia até que o botão seja pressionado novamente.*1)

*1. Também é possível alterar a configuração para que a operação de recolhimento dure somente enquanto o botão estiver sendo pressionado. Para mais detalhes, consulte "Configuração da unidade de recolhimento" (☞ P.3-12) nas configurações do equipamento.

Ajuste do limitador de torque

O dispositivo de recolhimento é fornecido com um limitador de torque.

O torque de recolhimento pode ser ajustado utilizando o limitador de torque.

(O limitador de torque é ajustado na posição "Média" por padrão de fábrica.)

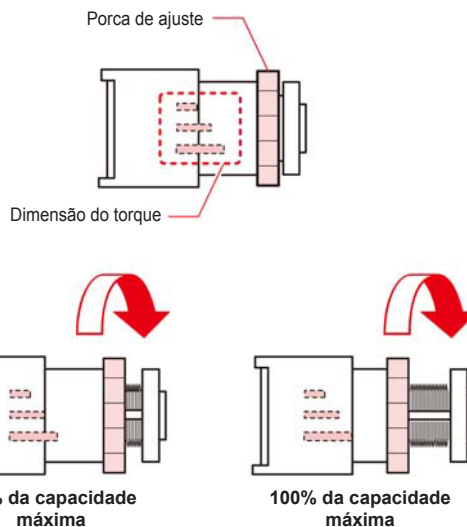
Caso a tensão esteja muito alta para utilizar uma mídia de folha fina, diminua o torque de recolhimento utilizando o limitador de torque.

Rotação no sentido horário:

Aumenta o torque (para utilização de mídias mais pesadas e grossas como lonas ou similares)

Rotação no sentido anti-horário:

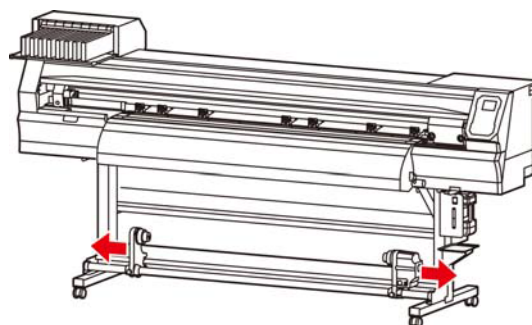
Reduz o torque (para mídias leves)



Quando o dispositivo de recolhimento não for utilizado



- Ao realizar uma impressão ou corte de 700 mm ou mais sem usar o dispositivo de recolhimento, evacue o dispositivo para a direita e esquerda. A qualidade da impressão e do corte pode diminuir por causa do impacto quando a extremidade frontal da mídia tocar o dispositivo de recolhimento.

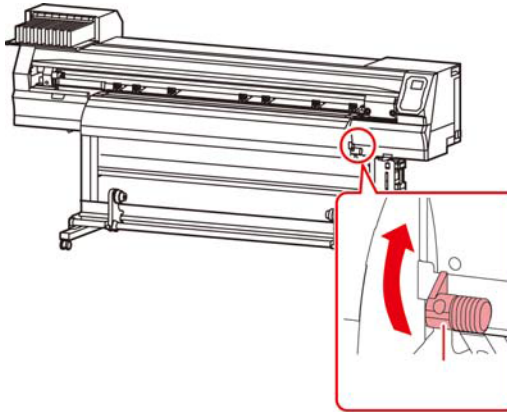


Inserção da mídia em folha

Diferentemente da mídia em rolo, a mídia em folha não precisa ser fixada pelos suportes de rolo.

1

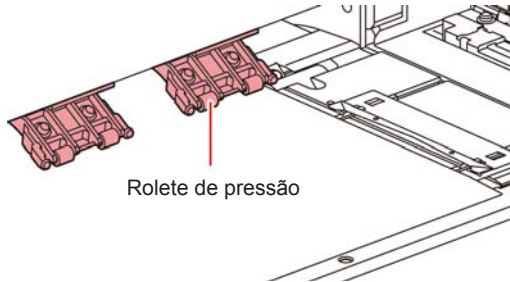
Levante a alavanca de fixação.



2

Insira a mídia em folha entre a placa e o rolete de pressão.

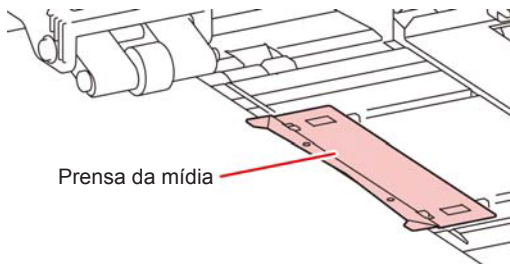
- Posicione a mídia de modo que não ultrapasse o rolete de pressão do lado direito.



3

Para imprimir, prenda a mídia com cuidado usando a prensa de mídia.

- Posicione a mídia de modo que não ultrapasse o rolete de pressão do lado direito.
- Caso utilize uma mídia mais espessa, retire a prensa de mídia antes de iniciar a impressão.

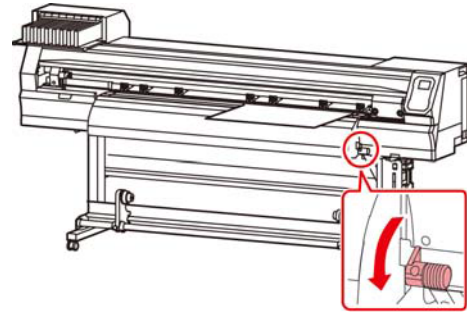


- Ajuste o rolete de pressão de modo que a mídia fique presa em intervalos igualmente espaçados. Se os roletes de pressão não puderem ser configurados em intervalos igualmente espaçados, comece novamente a partir da etapa 2.
- Deixe um espaço morto de 5 mm ou mais em cada extremidade da mídia. (P.2-10).

4

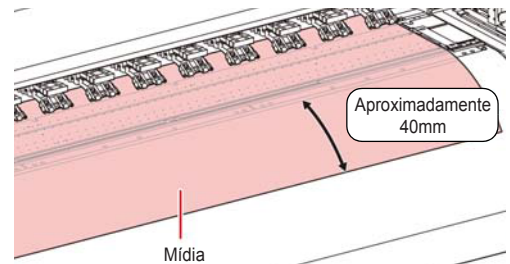
Abaixe a alavanca de fixação.

- Insira a mídia de forma reta.



Important!

- Insira a mídia na parte preta da placa, de modo que ela fique aproximadamente 40mm para fora. Em caso de distância menor, a mídia poderá não ser detectada.



5

Pressione **ENTER**.

6

Pressione **▶** para selecionar "LEAF" (FOLHA).

7

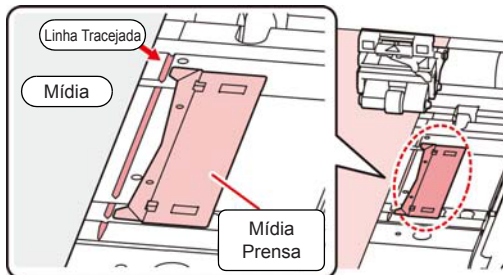
A detecção da mídia será iniciada.

- (1) A largura da mídia será detectada.
- (2) Haverá o avanço da mídia e, em seguida, a extremidade traseira da mídia será detectada.
- (3) A tela irá retornar ao modo Local após a conclusão da detecção.

Uso da prensa de mídia



- Ao inserir a mídia, alinhe sua extremidade direita com a linha tracejada na placa. Posicionar a mídia no lado direito da linha tracejada fará com que ela seja levantada caso seja inclinada, o que pode danificar o cabeçote.
- Se a mídia estiver desalinhada para a esquerda/direita além da posição fixa, a mensagem de erro "MEDIA SET POSITION R" (Posição de Inserção da Mídia para Direita) será exibida. Insira a mídia novamente.



Alteração do ponto de origem da impressão

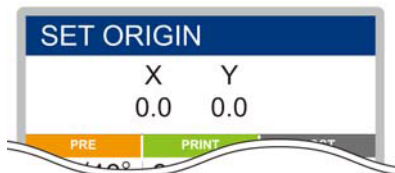
A posição de origem da impressão pode ser alterada, ajustando o indicador LED para a posição que permite realizar a alteração e, em seguida, selecionando a posição desejada.

1

No modo Local, pressione



- O modo de configuração do ponto de origem será exibido.



2

Defina um ponto de luz do LED para a posição de mudança desejada pressionando



- Selecione o carro e a mídia, movendo o cursor com [▲][▼][◀][▶].

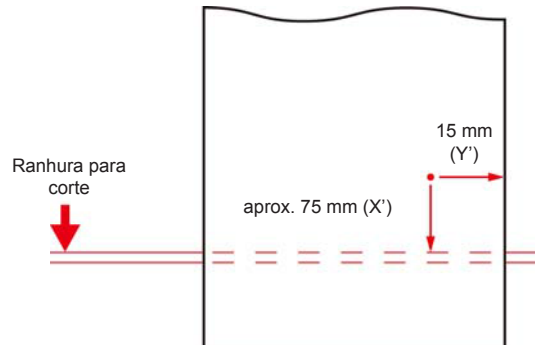
3

[ENTER] Após selecionar o ponto de origem, pressione [ENTER].

- O ponto de origem é alterado.

Posição padrão selecionada para o ponto de origem para impressão

O ponto de origem para impressão na direção da profundidade (X') fica posicionado aproximadamente 75mm na parte traseira a partir da ranhura destinada à realização de corte na placa. O ponto de origem na direção de varredura (Y') fica posicionado aproximadamente 15mm a partir da extremidade direita da mídia. O valor da direção de varredura (Y') pode ser alterado utilizando a configuração [MARGIN] no menu de funções. (P.3-8) A posição pode ser alterada utilizando o botão de seleção.



Preparação dos aquecedores

Alteração das configurações de temperatura dos aquecedores

É possível alterar/salvar as configurações de temperatura dos aquecedores utilizando a opção "Heater" no modo de configuração. (P.3-6)

Aqui é descrito o procedimento para alteração da temperatura configurada no modo de configuração.

Ajuste a temperatura do aquecedor de acordo com as características da mídia utilizada.

A temperatura dos aquecedores é configurada, por padrão, para "OFF".

É possível ajustar a temperatura mesmo durante a impressão. Pode levar vários minutos até que a temperatura configurada seja atingida, dependendo da temperatura ambiente.

1

Pressione [SEL], em seguida pressione [FUNC2] (Heater) no modo LOCAL.

- A tela para ajuste da temperatura do aquecedor será exibida.

2

Pressione [▲][▼][◀][▶] para ajustar a temperatura de cada aquecedor.

Seleção do aquecedor: Selecione utilizando [◀][▶].

Ajuste da temperatura: Ajuste utilizando [▲][▼].

- O aquecedor será aquecido.

3

O aquecimento do aquecedor é interrompido.

- Após a temperatura do aquecedor atingir a temperatura configurada, o ícone do aquecedor irá acender em verde.

4

Pressione [ENTER] para interromper o aquecimento.

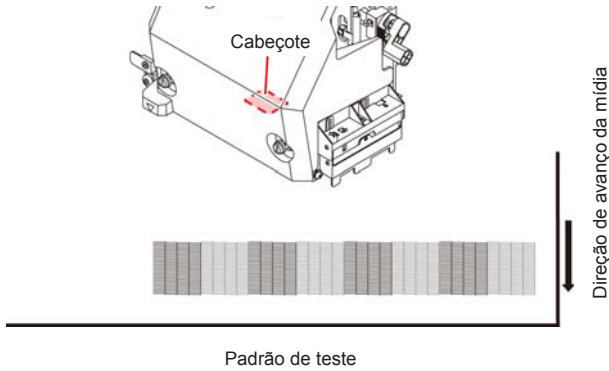
- A tela irá retornar ao modo LOCAL.

Impressão de teste

Imprima um padrão de teste para verificar se não ocorreram defeitos, tais como obstrução de bicos (ausência de impressão ou problema no bico).

Relação entre a linha do cabeçote e o padrão de teste

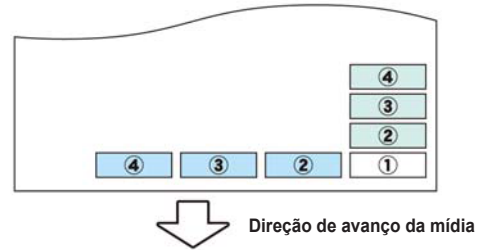
A relação entre a linha do cabeçote e a posição para impressão do padrão de teste pode ser definida da seguinte forma.



Impressão de teste

Imprima um padrão de teste para verificar se não ocorreram defeitos, tais como obstrução de bicos (ausência de impressão ou problema no bico).

Além disso, é possível selecionar a orientação do padrão de teste para imprimir dois tipos e realizar o teste de impressão repetidamente. Selecione o tipo mais adequado dependendo da finalidade.



- : Quando o valor de ajuste for "FEED DIR."
- : Quando o valor de ajuste for "SCAN DIR."

Antes da impressão de teste, verifique:

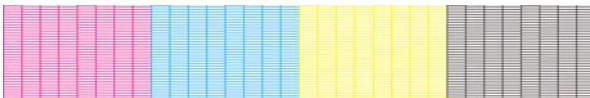
- Se uma mídia foi inserida P.2-4
- Se o ponto de origem foi definido
- Se a folga do cabeçote foi ajustada P.2-4

Padrões de teste

O equipamento oferece dois padrões de teste.

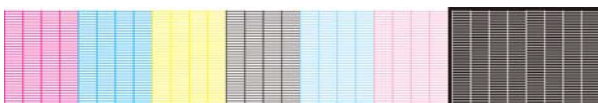
● Padrão de teste normal (quando não houver tinta branca)

Quando utilizar cores que possam ser verificadas na impressão em uma mídia branca, imprima esse padrão.



● Padrão de teste para verificação de tinta branca

Quando utilizar uma mídia branca e desejar verificar as condições de descarga de tinta branca, imprima esse padrão.



Notas sobre a impressão de teste

- Important!**
- Quando for utilizada mídia em folha, posicione mídias maiores do que A3 na direção horizontal. Se uma mídia com largura estreita for usada, a impressão só será realizada até a metade.
 - Quando for utilizada mídia em rolo, enrole manualmente a mídia antes de realizar a impressão. Caso a mídia em rolo não tenha sido bem enrolada, a qualidade da imagem pode ser comprometida.

Impressão de teste com o padrão normal

1 Pressione **(FUNC2)** (TEST PRINT/CLEANING), em seguida pressione **(ENTER)** no modo LOCAL.

- O menu "TEST PRINT" (Impressão de Teste) será exibido.
- Pressione **[▲]****[▼]** para alterar a orientação do padrão de teste. A orientação selecionada será aplicada na próxima impressão.
- Ao realizar a impressão de teste após a orientação ser alterada de "SCAN DIR." para "FEED DIR.", a linha irá avançar para a posição da primeira impressão de teste.

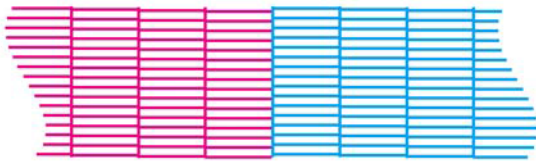
2 Pressione **(ENTER)**.

- A impressão de teste é iniciada.
- Após a impressão ser concluída, a tela irá retornar ao modo LOCAL.

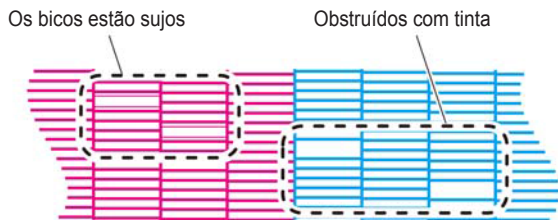
3 Verifique o padrão de teste impresso.

- Caso o resultado esteja normal, finalize a operação.
- Caso o resultado esteja irregular, limpe o cabeçote. (☞ P.2-19)

Padrão normal



Padrão irregular



Impressão de teste com o padrão para verificação de tinta branca

Essa impressão facilita a verificação da impressão do fundo onde houver tinta branca no padrão.

1 Pressione **(FUNC2)** (TEST PRINT/CLEANING), em seguida pressione **(ENTER)** no modo LOCAL.

- O menu "TEST PRINT" (Impressão de Teste) será exibido.

2 Pressione **(▲)****(▼)** para selecionar "SpotColor Check".

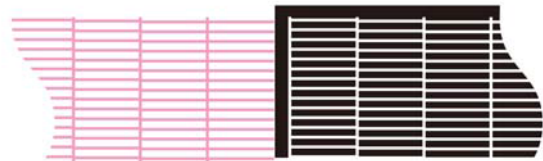
3 Pressione **(ENTER)**.

- Imprima um padrão de teste na seguinte ordem.
 - (1) Imprima o padrão listrado em preto.
 - (2) Seque o padrão por trinta segundos.
 - Pressione **[ENTER]** caso deseje pular o tempo de espera, e prossiga para a etapa (3).
 - (3) Retorne a mídia automaticamente e imprima o padrão de impressão.

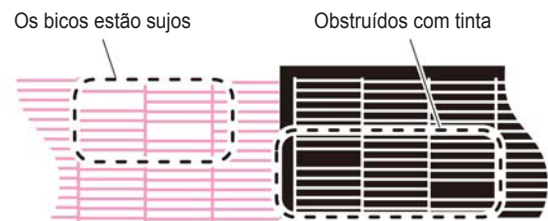
4 Verifique o padrão de teste impresso.

- Caso o resultado esteja normal, finalize a operação.
- Caso o resultado esteja irregular, limpe o cabeçote. (☞ P.2-19)

Padrão normal



Padrão irregular



Limpeza dos cabeçotes

Limpeza dos cabeçotes

Verifique o resultado do padrão de teste impresso e execute a limpeza, dependendo das condições.

Selecione um dos quatro tipos abaixo:

- NORMAL** : Quando houver linhas faltando.
- SOFT** : Quando for necessário apenas limpar o cabeçote (quando as linhas estiverem tortas)
- HARD** : Quando não for possível melhorar a péssima qualidade da imagem mesmo com as limpezas NORMAL ou SOFT.
- ULTRA** : Quando não for possível melhorar a péssima qualidade da imagem mesmo com a limpeza HARD

Dependendo do resultado da impressão de teste, realize a limpeza do cabeçote

Existem quatro tipos de limpeza de cabeçote. Escolha uma verificando o padrão de teste.

1 Pressione **FUNC2** (TEST PRINT/CLEANING), em seguida pressione **▼** **ENTER** no modo LOCAL.

- O menu "CLEANING" (Limpeza) será exibido.

2 Pressione **▲** **▼** para selecionar o tipo de limpeza.

- NORMAL** : Selecione esta opção se houver falha em alguma linha.
- SOFT** : Quando for preciso apenas limpar o cabeçote. (no caso de linhas tortas)
- HARD** : Selecione esta opção se a qualidade ruim da impressão não puder ser melhorada mesmo com as limpezas [NORMAL] ou [SOFT]
- ULTRA** : Selecione esta opção se a qualidade ruim da impressão não puder ser melhorada mesmo com a limpeza [HARD].

3 Pressione **ENTER**.

4 Realize novamente a impressão de teste e verifique o resultado.

- Execute continuamente a operação de limpeza e impressão de teste até que o resultado esteja normal.



Caso a qualidade da imagem não melhore após a limpeza de cabeçote.

- Limpe o limpador e a tampa de tinta. (P.5-6)
- Lave os bicos dos cabeçotes. (P.5-7)

Configuração da correção de mídia

Corrija a taxa de avanço da mídia de acordo com o tipo de mídia que está sendo utilizado.

Se o valor de correção não for adequado, listras podem aparecer na imagem impressa, resultando em má qualidade da impressão.



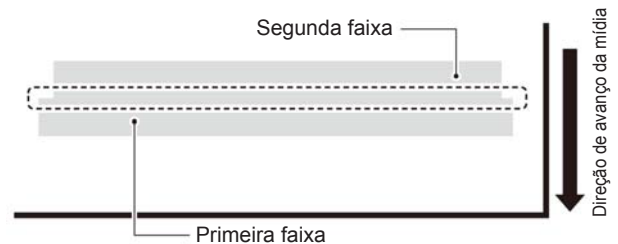
- Ao término da função [MEDIA COMP.] durante o uso de uma mídia em rolo, a mídia retorna para o ponto de origem da impressão. Em seguida, a porção da mídia em rolo na parte de trás do equipamento estará com folga. Antes de imprimir, recolha manualmente a folga da mídia em rolo. Se ela estiver solta, isso pode resultar em uma qualidade de imagem inferior.
- Quando for realizada impressão utilizando um dispositivo de recolhimento, primeiramente insira a mídia e, em seguida, realize sua correção.

Configuração da correção de mídia

Um padrão para correção de mídia é impresso e a taxa de avanço de mídia é corrigida.



- Duas faixas são impressas no padrão de correção.
- Faça os devidos ajustes de modo que uma densidade de cor uniforme seja obtida no limite entre as duas faixas.



1 Insira uma mídia. (P.2-4)

2 Pressione **SEL**, em seguida pressione **FUNC2** (ADJUST) no modo LOCAL.

- O menu "ADJUST" (Ajuste) será exibido.

3 Pressione **ENTER** duas vezes para imprimir o padrão de correção.

4 Verifique o padrão de correção e insira um valor de correção.

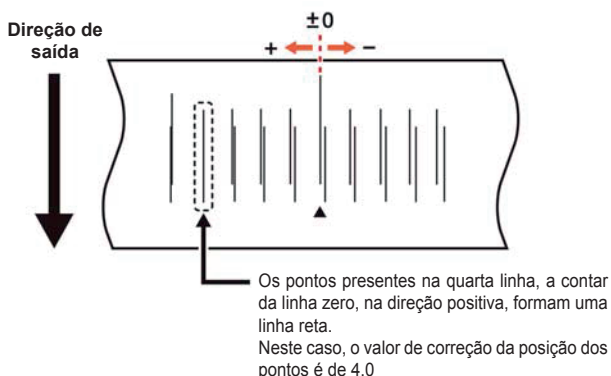
- Será exibida uma tela para inserir o valor de correção.
- Insira um valor de correção no campo "+":** O limite entre as duas faixas será ampliado.
- Insira um valor de correção no campo "-":** O limite entre as duas faixas será reduzido.
- Quando o valor de correção é alterado em "30", a largura do limite é alterada em aproximadamente 0,1 mm.

Caso a posição dos pontos seja alterada

Quando a condição para a impressão (espessura da mídia, tipo da tinta, etc.) tiver sido alterada, realize a operação a seguir para corrigir a posição na qual a tinta é aplicada na impressão bidirecional (Bi) e obter o resultado adequado para a impressão.

- Important!**
- Quando for utilizada mídia em folha, posicione mídias maiores do que A3 na direção horizontal. Se uma mídia com largura estreita for usada, a impressão só será realizada até a metade.

Exemplo de padrão impresso



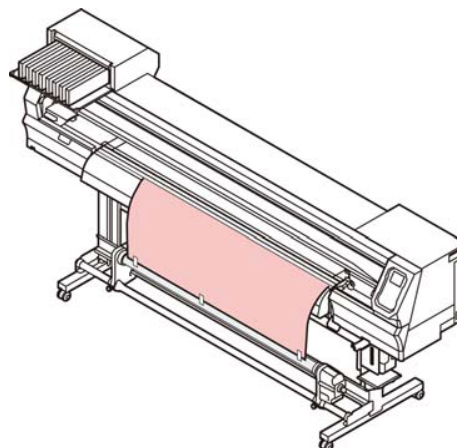
- 1 Pressione **SEL**, em seguida pressione **FUNC1 (ADJUST)** no modo LOCAL.
 - O menu "ADJUST" (Ajuste) será exibido.
- 2 Pressione **▼** e pressione a tecla **ENTER**.
 - A opção "DROP.POScorrect" será selecionada.
- 3 Pressione **ENTER**.
 - A impressão do padrão de injeção de tinta correto será iniciada.
 - Serão impressos vários padrões de teste. (Os padrões impressos são denominados Padrão 1, Padrão 2, Padrão 3... seguindo a ordem de impressão.)
- 4 Pressione **▲** **▼** para inserir um valor de correção para o Padrão 1, em seguida pressione **ENTER**.
 - Taxa de avanço corrigida: -40 a 40
 - Verifique os padrões de teste. O valor de correção é a posição onde uma linha de avanço exterior e uma linha de avanço de retorno se tornam uma linha reta.
 - Quando o valor de correção não estiver entre -40 e 40, ajuste a altura dos cabeçotes de impressão e então realize os procedimentos a partir da etapa 2.
- 5 Assim como na etapa 6, insira um valor de correção para o Padrão 2 e pressione **ENTER**.
- 6 Pressione **END/POWER** várias vezes para concluir a configuração.

Informações de impressão

Início da impressão

- Important!**
- Quando for utilizada mídia em rolo, enrole-a manualmente antes de realizar a impressão de forma que não fique solta. Se não for enrolada firmemente, a qualidade da imagem pode ser comprometida.

1 Insira uma mídia (P.2-4)

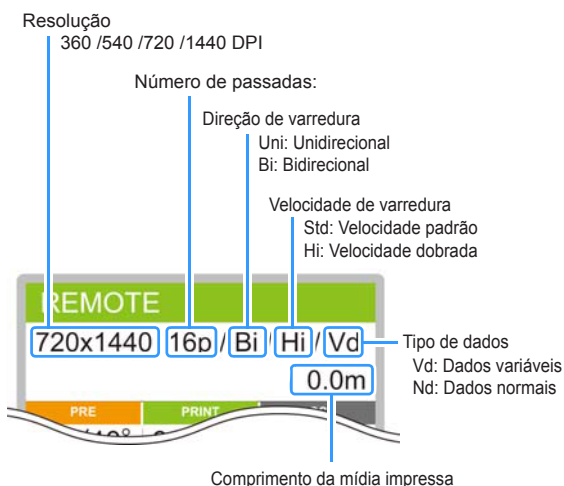


2 Pressione a tecla **FUNC3 (REMOTE)** no modo LOCAL.

- A tela será alternada para o modo "REMOTE" e, em seguida, o equipamento poderá receber informações do PC.

3 Inicie a transmissão das informações de impressão a partir do PC.

- Para o método de transmissão de dados, consulte o manual de instruções do software utilizado.



4 Inicie a impressão.

- A velocidade da operação de impressão pode variar, dependendo da largura da mídia inserida ou do ponto de origem da impressão, mesmo que sejam impressas as mesmas imagens. Essa variação ocorre devido à diferença de resolução.

Interrupção de uma impressão

Realize os procedimentos a seguir para interromper uma impressão durante o seu andamento.

1 Pressione **(FUNC3)** (LOCAL) durante a impressão.

- A impressão será interrompida.
- O envio de informações pelo PC durante a transmissão será interrompido.
- A impressão é reiniciada a partir dos dados interrompidos pressionando novamente a tecla [REMOTE].

Exclusão das informações recebidas (limpeza de dados)

Caso seja necessário cancelar a impressão, apague as informações já recebidas.

1 Pressione **(SEL)**, em seguida pressione **(FUNC3)** (DATA CLEAR) no modo LOCAL.

2 Pressione **(ENTER)**.

- As informações recebidas serão apagadas e o equipamento irá retornar ao modo Local.

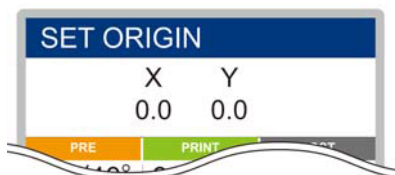
Corte de uma mídia

É possível cortar a mídia em qualquer posição utilizando as teclas do painel de operação.

1 No modo Local, pressione

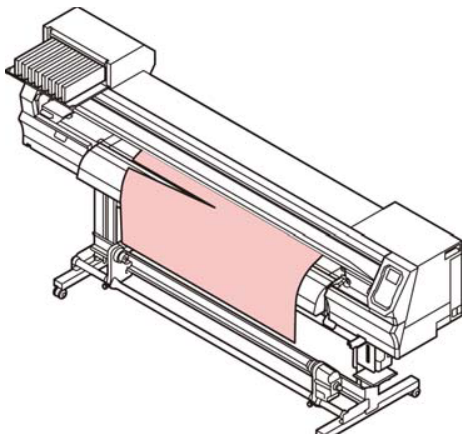


- O modo de configuração do ponto de origem será exibido.
- Pressione [▼] para posicionar a mídia na posição de corte.



2 Pressione **(FUNC2)** **(ENTER)**.

- A mídia será cortada.
- Após o corte da mídia ser concluído, o modo atual será alternado para o modo LOCAL.



Fluxo de trabalho do corte

“Turning the Power ON/OFF”

Consulte "Inicialização e desligamento do equipamento" (🔧 P.2-3).

Inserção de uma mídia

Consulte "Inserção de uma mídia" (🔧 P.2-4)

Instalação de ferramentas

Consulte a seção "Instalação de ferramentas" (🔧 P.2-23)

Configuração das condições de corte

Consulte a seção "Configuração das condições de corte" (🔧 P.2-26)

Corte de teste

Consulte a seção "Corte de teste" (🔧 P.2-28)

Informações de corte

Consulte a seção "Dados de corte" (🔧 P.2-26)

Instalação de ferramentas

Este equipamento permite o uso das seguintes ferramentas:

Cortador:

Esta ferramenta é utilizada para cortar a imagem impressa na mídia e para criar as letras para corte na mídia.

Caneta (caneta esferográfica à base d'água):

Esta ferramenta é utilizada para "testar a impressão" e confirmar como será realmente o corte.

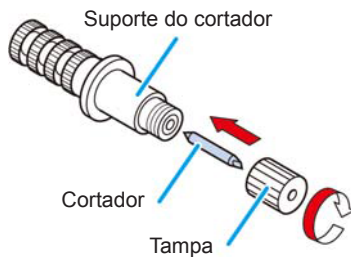
Quando um cortador for usado



- **Não toque o cortador com os dedos.**
A lâmina afiada do cortador pode causar ferimentos.
- **Não balance a ferramenta após posicionar o cortador.**
Caso contrário, a borda da lâmina pode sair, causando ferimentos.
- Armazene a lâmina de corte em local fora do alcance de crianças. Além disso, descarte as lâminas usadas de acordo com as leis e regulamentos locais.

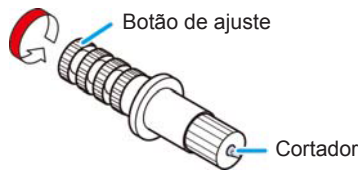
Instalação do cortador

- 1** Remova a tampa localizada na borda a girando, e substitua o cortador por um novo usando pinças ou ferramenta similar.



- 2** Gire o botão de ajuste para ajustar as porções salientes do cortador.

- direção de remoção da lâmina de corte. (0,5 mm por rotação)



Ajuste da protrusão da lâmina de corte

Ajuste a lâmina de corte de acordo com os tipos de cortadores e de folha que serão utilizados.

Depois de ajustar a protrusão da lâmina de corte, configure o estado de corte e realize um teste para verificar a qualidade do corte.

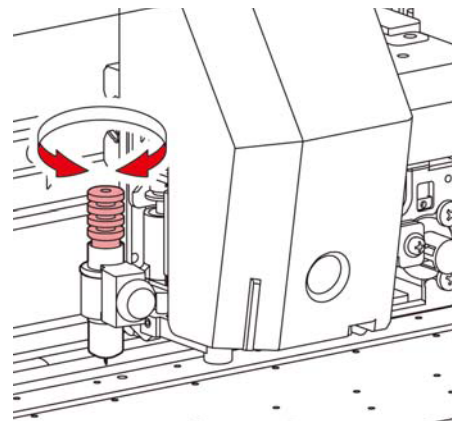
Para o cortador fornecido com a unidade, a parte saliente da lâmina pode ser ajustada com o cortador montado no carro da caneta.



- Cuidado para não projetar a lâmina excessivamente. Se o cortador for utilizado com a lâmina excessivamente projetada, esta pode cortar o papel base, danificando a unidade principal.

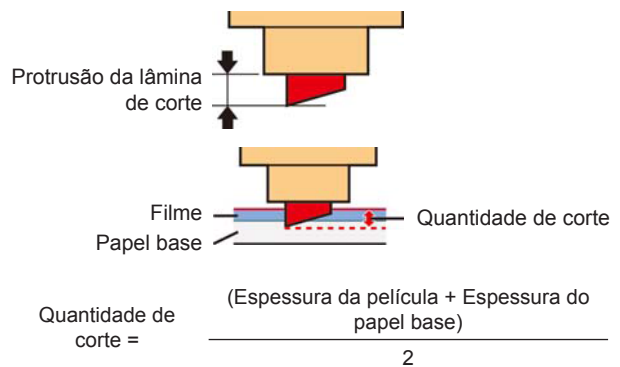
- 1** Gire o botão de ajuste para ajustar as protrusões da lâmina de corte.

- direção de remoção da lâmina de corte. (0,5 mm por rotação)



- Consulte o apêndice para se informar sobre o ajuste de outras lâminas além dos produtos auxiliares. (P.5-19)

Protrusão da lâmina de corte



- Entretanto, a espessura da película deve ser < a espessura do papel base

Para referência:

protrusão da lâmina de corte = 0,2 a 0,5 mm

(Substitua a lâmina quando estiver cega.)



- Ajuste a pressão da lâmina de forma que o cortador deixe um pequeno rastro de corte na folha.
- Caso a espessura da folha seja menor que a da película, o que pode não dar a qualidade de corte correta, altere a protrusão da lâmina para poder ter um resultado melhor.

Instalação do suporte do cortador

- Important!**
- Instale o suporte do cortador no suporte de ferramenta do carro. Insira o suporte do cortador totalmente dentro do suporte de ferramenta.

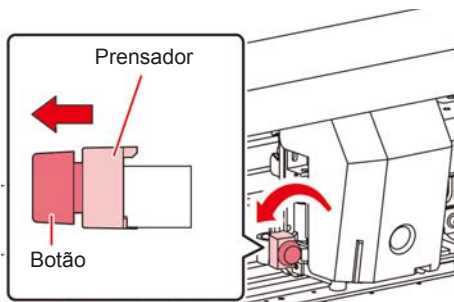
1 Pressione **FUNC1** (MENU) → **FUNC3** (>>) → **ENTER** no modo LOCAL.

2 Pressione **▲** **▼** para selecionar "TOOL REPLACE", em seguida pressione a tecla **ENTER**.

3 Pressione **ENTER**.

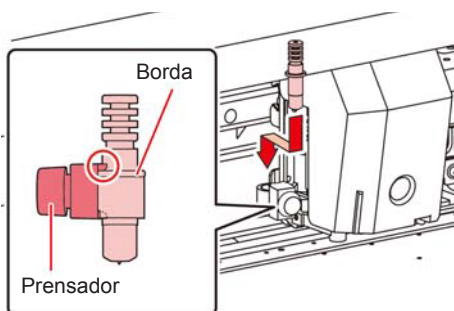
- A unidade de corte é deslocada para a extremidade esquerda do equipamento.

4 Gire o botão para soltar o prensador.



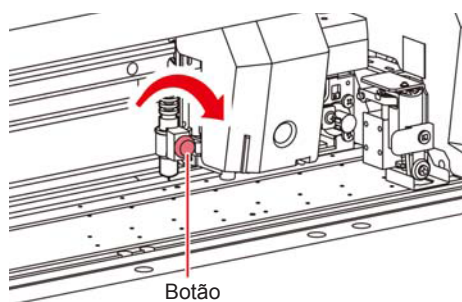
5 Insira o suporte do cortador no suporte de ferramenta.

- Empurre a borda do suporte do cortador contra o suporte de ferramenta.
- Pressione a borda do suporte do cortador com o prensador.



6 Fixe o suporte do cortador.

- Gire o botão do suporte de ferramenta no sentido horário para prendê-lo firmemente.



- Important!**
- Fixe firmemente o suporte do cortador. Caso contrário, a precisão e a alta qualidade do recorte não serão atingidas.

Instalação da caneta esferográfica

- Important!**
- Quando desejar utilizar uma caneta esferográfica disponível comercialmente, seu diâmetro deve ser entre 8 mm e 9 mm. A qualidade da imagem varia de acordo com a caneta. (Caneta esferográfica recomendada: Pentel N°: K105-A e K105-GA)
 - As canetas esferográficas exibidas abaixo inclinam para tocar a tampa quando presas pelo adaptador (canetas com circunferência do suporte variável, canetas cujo suporte apresenta protuberância e diferenças)



1 Coloque a tampa no adaptador da caneta.

- Utilize a tampa para ajustar a altura da caneta.

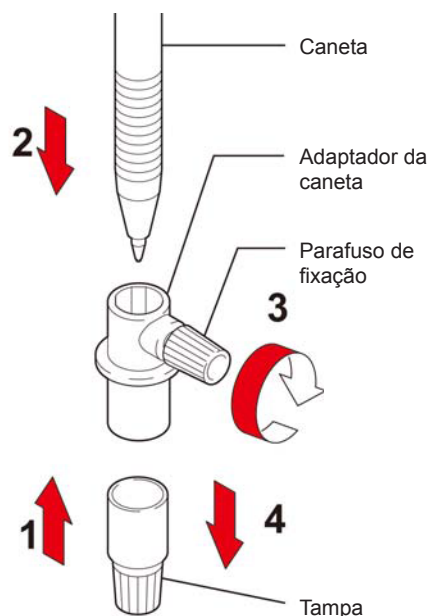
2 Insira a caneta no adaptador.

- Insira a caneta até que a ponta desta alcance a tampa.

3 Fixe a ponta da caneta.

- Aperte o parafuso de fixação no sentido horário.
- Cuidado para não apertar demais o parafuso de fixação do adaptador de caneta. A caneta poderá quebrar caso seja muito apertada.


4 Remova a tampa.



5 Pressione **FUNC1** (MENU) → **FUNC3** (>>) → **ENTER** no modo LOCAL.

- O menu "Cutting" (Corte) será exibido.

6

Pressione   para selecionar "TOOL REPLACE", em seguida pressione a tecla .

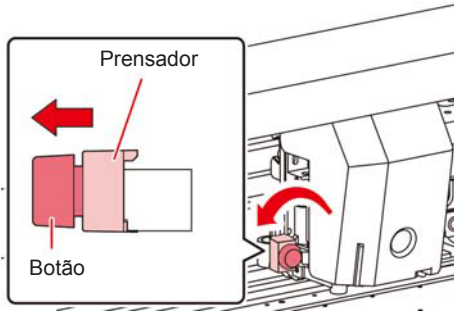
7

Pressione .

- A unidade de corte é deslocada para a extremidade esquerda do equipamento.

8

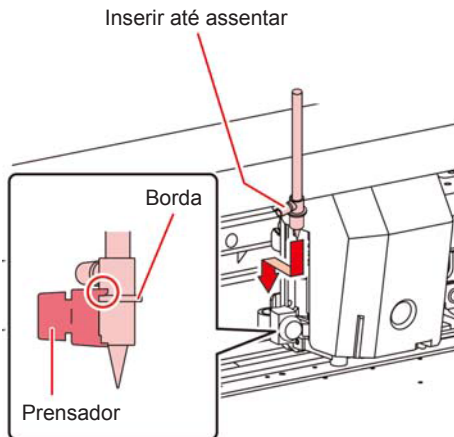
Gire o botão para soltar o prensador.



9

Com a caneta, insira o adaptador no suporte para ferramenta.

- Certifique-se de que a borda do adaptador de caneta esteja assentada no suporte de ferramenta.
- Ajuste o adaptador de forma que o parafuso de fixação não obstrua a operação.
- Aperte a borda do adaptador de caneta com o prensador.



10

Gire o botão no sentido horário para fixar a ferramenta.

- Gire o botão do suporte de ferramenta no sentido horário para prendê-lo firmemente.



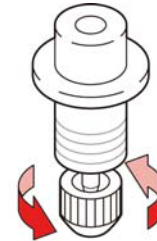
- Ao invés da caneta esferográfica, é possível fixar a carga da mesma. Siga o procedimento abaixo para fixar a carga da caneta esferográfica ao adaptador, em seguida coloque-o no suporte para ferramenta da mesma forma descrita na etapa 6.

(1) Insira uma mola na ponta da caneta.



(2) Enquanto segura a tampa na mola, fixe-a no adaptador de caneta.

- Gire a tampa na direção indicada pela seta e fixe-a no adaptador de caneta.



Important!

- Caso necessite substituir a caneta esferográfica (SPB-0726), entre em contato com um distribuidor local ou com o departamento de serviços da MIMAKI para obter assistência.

Configuração das condições de corte

Pode-se registrar a velocidade de corte e a pressão em função da folha ou do tipo de ferramenta a ser utilizada. (Condição de corte)

Condições de corte

Itens que podem ser configurados

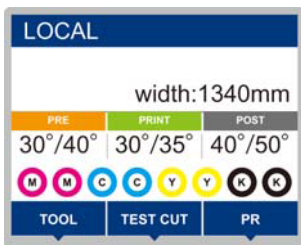
Condição da ferramenta	É possível selecionar o nº da condição de corte (1 a 7) ou a condição de plotagem (PEN).
Velocidade de corte	Ajusta a velocidade de corte.
Pressão de corte	Ajusta a pressão necessária para realizar o corte. (g)
Compensação *1	Ajusta a distância entre o centro do suporte do cortador e a lâmina de corte.
Meio corte *2	Permite ativar (ON) ou desativar (OFF) a função de meio corte.
Pressão de meio corte	Ajusta a pressão da parte esquerda. (g)
Comprimento H	Ajusta o comprimento a ser desprezado (que não será cortado). (mm)
Comprimento C	Ajusta o comprimento a ser cortado. (mm)

*1. Esta condição não pode ser visualizada quando a opção "PEN" estiver selecionada na condição da ferramenta.
 *2. Os três últimos itens estão disponíveis quando a função de meio corte estiver ativada.

Seleção da condição de corte

1

Pressione a tecla **SEL** para exibir a opção "TOOL" no modo LOCAL.



2

Pressione **FUNC1** para exibir a condição de corte.

Os três itens exibidos na tela a seguir não são exibidos, a menos que a função de meio corte esteja ativada.



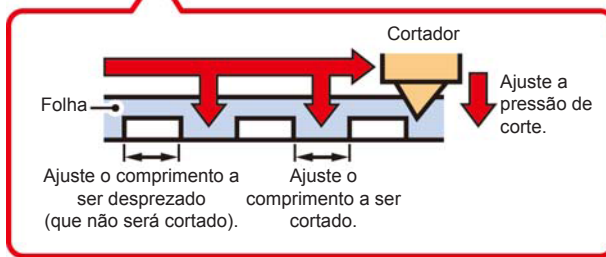
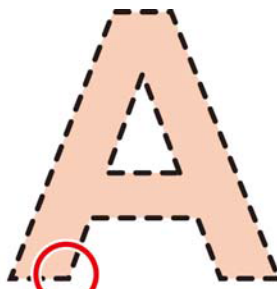
FUNC3



Meio corte

É possível cortar na linha pontilhada para que a figura não saia da folha. (Meio-corte)

A função de meio corte pode ser utilizada quando sua configuração estiver ativada ("ON").



Important!

Acima, uma imagem ilustrativa. O formato da superfície de corte varia de acordo com as condições de corte.

Seleção da condição da ferramenta

Antes de iniciar a operação de corte (plotagem), selecione a condição da ferramenta de acordo com a folha e o tipo da ferramenta a serem utilizados.

1

Pressione a tecla **SEL** no modo LOCAL para exibir o menu "TOOL".

2

Pressione **FUNC1** (TOOL).

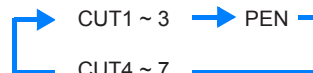
3

Pressione **ENTER**.

4

Pressione **▲**/**▼** para selecionar a condição da ferramenta a ser utilizada.

Cada vez que as teclas **▲**/**▼** são pressionadas, a condição da ferramenta é alternada da seguinte maneira.



5

Inicie a operação de corte. (☞ P.2-22)

Configuração das condições de corte

Configure a condição a ser utilizada no corte ou plote utilizando uma caneta.

Configuração de conteúdos da condição de corte (CUT1 a 7):
 SPEED (velocidade de corte)/ PRESS (pressão de corte)/
 OFFSET (valor de compensação) / Half cut (meio corte)

Configuração de conteúdos da condição de plotagem (PEN):
 SPEED (velocidade de plotagem)/ PRESS (pressão da caneta)

1 Pressione a tecla **SEL** no modo LOCAL para exibir o menu "TOOL".

2 Pressione **FUNC1** (TOOL).

3 Pressione **▲▼** para selecionar uma condição da ferramenta a ser utilizada, em seguida pressione **ENTER**.

4 Pressione **▼** para deslocar o cursor até a velocidade de corte e pressione **ENTER**.

5 Pressione **▲▼** para definir a velocidade de corte e pressione **ENTER**.

- Defina a velocidade de deslocamento da ferramenta para o corte ou a plotagem.
- **Valores de ajuste** : 1 a 10cm/s (incrementos de 1cm/s)
 15 a 30cm/s (incrementos de 5cm/s)

6 Pressione **▼** para deslocar o cursor até a pressão de corte, em seguida pressione **ENTER**.

7 Pressione **▲▼** para definir a pressão de corte e pressione **ENTER**.

- Ajuste a pressão com que a ferramenta pressionará a folha para cortar ou a caneta utilizará para plotar.
- **Valores de ajuste** : 10 a 20g (incrementos de 2g)
 25 a 100g (incrementos de 5g)
 110 a 450g (incrementos de 10g)

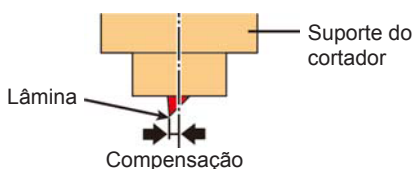


- Quando concluir a configuração da pressão de corte (plotagem), prossiga para o ajuste do valor de compensação. Na condição de plotagem (PEN), não é possível configurar o valor de compensação e o meio corte. Prossiga para a etapa 16.
- A pressão máxima ao selecionar a plotagem é de 150g.

8 Pressione **▼** para deslocar o cursor até "OFFSET", em seguida pressione **ENTER**.

9 Pressione **▲▼** para configurar o valor de compensação e pressione **ENTER**.

- Quando a condição de corte for definida (CUT1 a 7), configure a distância entre o centro do suporte do cortador e a ponta da lâmina.
- **Valores de ajuste** : 0 a 250 (0,00 a 2,50mm) (incrementos de 0,05mm)



- Nenhuma informação será exibida na tela de LCD caso seja especificado o número "0".

10 Pressione **▼** para deslocar o cursor até a função de meio corte, em seguida pressione **ENTER**.

11 Pressione **▲▼** para ativar ou desativar a função (ON/OFF) e pressione **ENTER**.

- Quando realizar o meio corte, selecione "ON" e prossiga para a etapa 11.
- Quando não desejar o corte automático, selecione "OFF" na função "AUTO CUT" e prossiga para a etapa 17.

12 Pressione **▼** para deslocar o cursor até a configuração de pressão da parte desprezada (que não deve ser cortada) e pressione **ENTER**.

13 Pressione **▲▼** para definir a pressão e pressione **ENTER**.

- Ajuste a pressão da parte desprezada quando for utilizada a função de meio corte.
- **Valores de ajuste:** 0 a 450g (incrementos de 5g)

14 Pressione **▼** para deslocar o cursor até a configuração de comprimento a ser desprezado e pressione a tecla **ENTER**.

15 Pressione **▲▼** para deslocar o cursor até a configuração de comprimento a ser desprezado e pressione a tecla **ENTER**.

- Ajuste o comprimento a ser desprezado quando for utilizada a função de meio corte.
- **Valores de ajuste:** 0,1 a 5mm (incrementos de 0,1mm)

16 Pressione **▼** para deslocar o cursor até a configuração de comprimento de corte e pressione **ENTER**.

17 Pressione **▲▼** para definir o comprimento de corte, em seguida pressione **ENTER**.

- Ajuste o comprimento a ser desprezado quando for utilizada a função de meio corte.
- **Valores de ajuste:** 5 a 150 mm (5 a 20mm: incrementos de 1 mm, 20 a 150 mm: incrementos de 5mm)

18 Pressione **END/POWER** para salvar os conteúdos configurados.

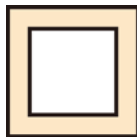
- Retorne ao modo local.
- O valor configurado é mantido mesmo após o equipamento ser desligado.



Corte de teste

Execute o corte de teste para confirmar as condições da ferramenta.

No corte de teste, o equipamento realiza o corte de dois quadrados.



- Quando a lâmina de corte estiver gasta e cega, é possível usá-la temporariamente, aumentando o valor de pressão. No entanto, recomenda-se substituir a lâmina de corte gasta por uma nova para garantir uma qualidade de corte satisfatória.



Quando as condições da ferramenta forem adequadas, os resultados do teste de corte serão os seguintes:

- Os dois quadrados serão cortados perfeitamente.
- A mídia de base permanecerá sem cortes.
- Nenhum canto dos quadrados estará arredondado.
- Nenhum canto dos quadrados estará curvado.

1

Pressione **SEL** no modo LOCAL para exibir o menu "TEST CUT".

2

Pressione **FUNC2** (TEST CUT).

3

Pressione **ENTER**.

- O equipamento irá executar o corte de teste e, em seguida, a tela retornará ao modo local.

Altere as configurações das condições de corte de acordo com os resultados do corte de teste.

Condição de Corte	Causa	Solução
Algumas partes não foram cortadas.	A lâmina foi elevada acima da mídia devido a uma velocidade de corte muito alta.	Reduza a velocidade. (P.2-27).
		Aperte o botão do suporte para ferramenta. (P.2-24).
A mídia de base foi cortada.	Pressão excessiva.	Reduza a pressão. (P.2-27).
	Protrusão excessiva da lâmina de corte.	Ajuste a protrusão da lâmina de corte. (P.2-23).
Pelo menos um dos cantos dos quadrados está arredondado.	Valor de compensação incorreto.	Ajuste o valor de compensação para que esteja compatível com a lâmina de corte em uso. (P.2-27).
Pelo menos um dos cantos dos quadrados está curvado.	Protrusão excessiva da lâmina de corte. A pressão de corte está muito alta. O valor da compensação de pressão está alto. Mais de dois dos mencionados acima se enquadram nesta categoria.	Ajuste a protrusão da lâmina de corte. (P.2-23).
		Ajuste a pressão de corte. (P.2-27).
		Ajuste o valor de ADJ-PRS OFS. (P.4-9).

Informações de corte

É possível iniciar a operação de corte após concluir a configuração de uma ferramenta, de uma mídia e das condições da ferramenta.

Definição do ponto de origem

O ponto de origem constitui um ponto de referência destinado às informações de corte.

Quando o ponto de origem for alterado, defina o novo ponto de origem antes de iniciar a operação de corte.

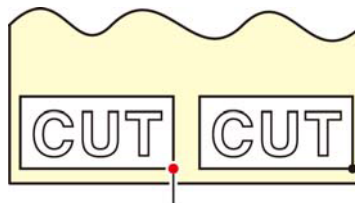


- Altere o ponto de origem antes de realizar o corte baseado nas próximas informações; caso contrário, o corte será realizado com base nas informações anteriores.

1

Desloque o carro até o local que será o novo ponto de origem.

- [▶]: Desloca o carro para a direita.
- [◀]: Desloca o carro para a esquerda.
- [▲]: Alimenta a mídia em direção à parte traseira do equipamento.
- [▼]: Alimenta a mídia em direção à parte frontal do equipamento.



Novo ponto de origem

2

Pressione a tecla **ENTER** para salvar o ponto de origem.

- O painel de exibição irá exibir, primeiro, a área efetiva de corte e, em seguida, as condições da ferramenta.

Início do corte

1

Após concluir a definição do ponto de origem, pressione **FUNC3 (REMOTE).**

- A tela será alternada para o modo "REMOTE" e, em seguida, o equipamento poderá receber informações do PC.

2

Inicie a transmissão das informações de corte a partir do PC.

- Após receber as informações, o equipamento irá executar a operação de corte enquanto exibe a quantidade restante das informações.

Interrupção do corte

Para interromper temporariamente a operação de corte do equipamento, pressione a tecla [FUNC3] (REMOTE) uma vez. Pressionar a tecla novamente irá retomar a operação de corte.



- Caso a mídia tenha deslizado do equipamento durante a operação de corte, desligue a energia imediatamente, sob risco de danos à unidade principal.



- Não é possível utilizar as funções que incluem operações enquanto o equipamento estiver parado. Neste caso, permita que o equipamento conclua o corte das informações restantes ou cancele a operação, apagando as informações (P.2-29).

Cancelamento da operação de corte (exclusão de informações)

Caso deseje cancelar uma operação de corte, apague as informações recebidas.



- Após as informações terem sido apagadas, o processo não poderá ser retomado mesmo que a tecla [FUNC3] (REMOTE) seja pressionada.
- Após apagar as informações, será necessário alternar para o modo remoto e receber mais informações para que uma nova operação de corte seja realizada.

Important!

- Não apague informações durante sua transmissão.
- Mesmo após as informações serem apagadas, as informações recebidas são armazenadas no separador de recepção.

1

Pressione **SEL**, em seguida pressione **FUNC3** (DATA CLEAR) no modo LOCAL.

2

Pressione **ENTER**.

- O separador de recepção é apagado e o modo atual é alternado para o modo LOCAL.

Remoção temporária da unidade de corte

Quando a tarefa de corte ou impressão utilizando uma caneta for concluída, a unidade de corte será movida sobre a placa. Para verificar o resultado da operação de corte (impressão utilizando uma caneta) ou para inserir uma nova mídia, siga os passos abaixo para remover temporariamente a unidade de corte da placa.

1

Pressione a tecla **SEL** para exibir o menu "TEST CUT".

2

Pressione **FUNC2** (TEST CUT).

3

Pressione **▲▼** para selecionar "CUTTER HEAD MOVE/RETRACT", em seguida pressione **ENTER**.

- A unidade de corte será deslocada sobre a placa para a extremidade esquerda do equipamento.
- Quando a unidade de acoplamento estiver conectada à impressora, alterne o destino para a unidade de corte e desloque-a para posição de origem. (Deslocamento da unidade de corte)

Informações de corte

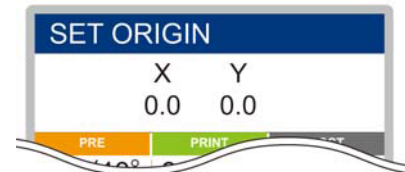
É possível cortar a mídia em qualquer posição utilizando as teclas do painel de operação.

1

No modo Local, pressione



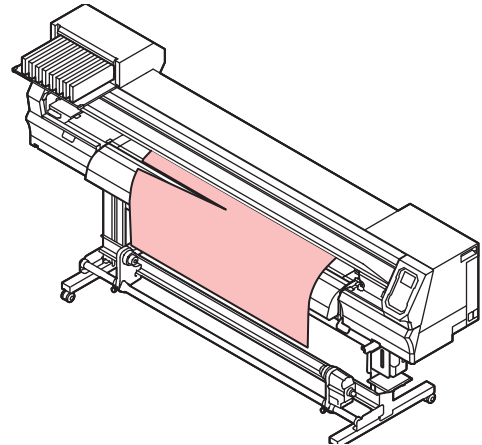
- O modo de configuração do ponto de origem será exibido.
- Ao pressionar **▼**, a mídia é posicionada na posição de corte.



2

Pressione **FUNC2** **ENTER**.

- A mídia será cortada.
- Após o corte da mídia ser concluído, o modo atual será alternado para o modo LOCAL.



2

Capítulo 3. Configurações



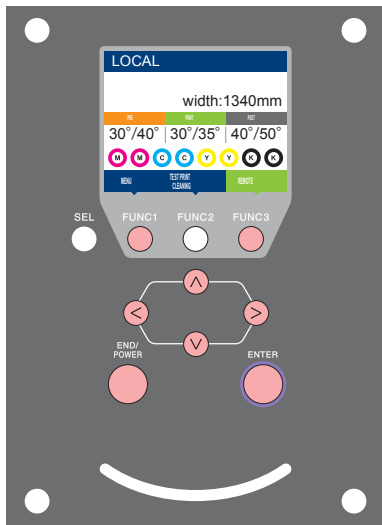
Este capítulo

descreve as várias configurações deste equipamento.

Menu "SETUP" (Configurações).....	3-2	Configuração da data e hora.....	3-14
Registro das condições ideais de impressão de acordo com a aplicação.....	3-4	Configuração da unidade (temperatura/comprimento).....	3-14
Configuração da correção de mídia.....	3-5	Configuração do som das teclas.....	3-14
Caso a posição dos pontos seja alterada.....	3-6	Configuração da operação de alimentação para confirmação.....	3-15
Configuração do aquecedor.....	3-6	Configuração do modo de avanço do espaço... 3-15	
Configuração da busca lógica.....	3-7	Configuração da rede.....	3-15
Configuração do tempo de secagem.....	3-7	Configuração da função de notificação de ocorrências.....	3-16
Configuração das margens esquerda e direita... 3-8		Redefinição das configurações.....	3-20
Configuração da ventoinha de vácuo.....	3-8	Menu "NOZZLE CHECK" (Verificação dos Bicos) ..	3-21
Configuração da velocidade de avanço.....	3-8	Tabela do menu "INFORMATION".....	3-21
Configuração do MAPS4.....	3-8	Sequência de verificação da impressão.....	3-22
Configuração da limpeza automática.....	3-9	Impressões realizadas mediante a determinação de "Bicos com Defeito" e a ocorrência de um erro.....	3-22
Configuração da limpeza periódica.....	3-9	Configuração da verificação da impressão.....	3-23
Menu "Machine Setup" (Configurações do Equipamento).....	3-10	Configuração da recuperação de bicos.....	3-23
Tabela do Menu "MACHINE SETUP".....	3-11	Configuração das condições para determinação.....	3-23
Configuração do desligamento automático.....	3-12	Menu "INFORMATION" (Informações).....	3-24
Configuração da unidade de recolhimento.....	3-12	Tabela do menu "INFORMATION".....	3-25
Configuração da exibição da quantidade restante da mídia.....	3-13	Exibição das informações.....	3-25
Configuração da exibição da detecção de mídia.....	3-13		
Configuração de um idioma.....	3-14		

Menu "SETUP" (Configurações)

No menu "SETUP", as condições de impressão podem ser ajustadas para corresponder à mídia normalmente utilizada.



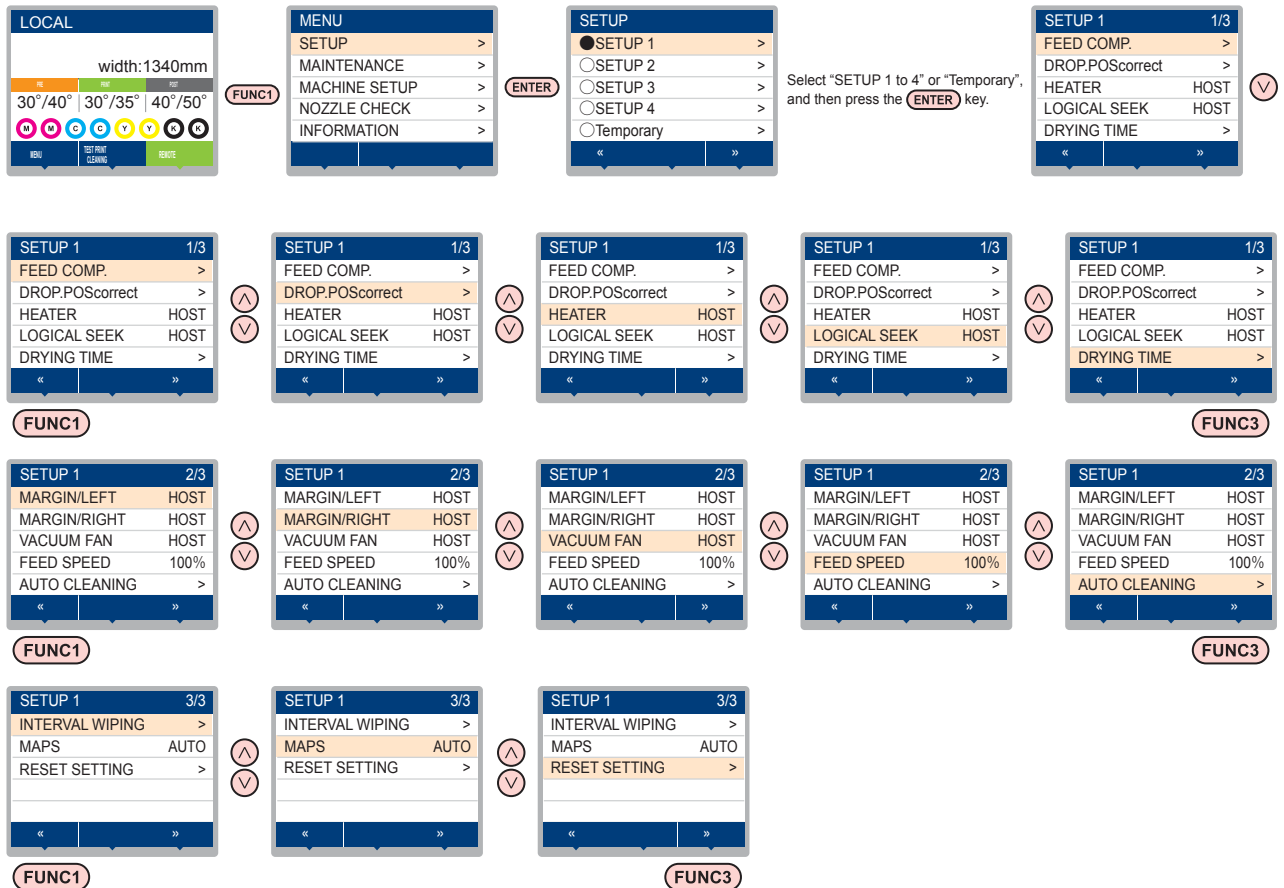
FUNC1 : Pressione essa tecla para selecionar o menu "Setup", ou para retornar à tela anterior.

FUNC3 : Pressione essa tecla para alternar para a próxima tela.

▲ ▼ : Utilize essas teclas para selecionar um item de configuração.

ENTER : Pressione essa tecla para confirmar uma configuração etc.

● Visão geral dos menus de configuração





- No caso dos itens de configuração abaixo, você pode configurá-los de forma que o equipamento opere de acordo com o valor especificado quando o software RIP do PC conectado for utilizado para realizar a impressão.
- Item de configuração: DRYING TIME/ MARGIN (LEFT e RIGHT)/ VACUUM FAN/ FEED SPEED
- Quando o equipamento for operado de acordo com as configurações especificadas utilizando o software RIP, define cada
- item para "Host" ao registrar o tipo desse equipamento. Caso as configurações sejam definidas para outras opções, o equipamento irá operar de acordo com as suas configurações.
- Para consultar informações a respeito do método de especificação do software RIP, consulte o manual de operação do software RIP.

Função		Valor de ajuste	Quando nenhuma instrução do RIP existir ^{*1}	Descrição	
FEED COMP. (P.3-5)		-9999 a 0 a -9999	_____	Utilizado para imprimir um padrão destinado à correção de uma taxa de avanço de mídia.	
DROP.POScorrect (P.3-6)		-40,0 a 0 a -40,0	_____	Utilizado para ajustar a posição dos pontilhados produzidos pela operação de impressão.	
HEATER (P.3-6)	PRE	OFF/ 20 a 50 °C (OFF/ 68 a 122°F)	_____	Define cada condição do aquecedor.	
	PRINT				
	POST	NONE (Nenhum)/ 0 a 90 min	_____	Define o intervalo de tempo entre a conclusão da impressão a o desligamento do aquecedor.	
	OFF TIME				
LOGICAL SEEK (P.3-7)		HOST/ ON / OFF	OFF	Ajusta a área móvel de varredura durante a impressão.	
DRYING TIME (P.3-7)	SCAN	HOST/0,0 a 9,9 seg.	0 seg.	Ajusta o tempo de espera de secagem da tinta.	
	PRINT END	HOST/0 a 120 min	0 min	Ajusta o tempo de secagem da tinta após a impressão.	
MARGIN/LEFT (P.3-8)		-10 a 85mm	0 mm	Define uma área a não ser impressa ao longo das margens esquerda e direita da mídia.	
MARGIN/RIGHT (P.3-8)			0 mm		
VACUUM FAN (P.3-8)		HOST/ WEAK/ STANDARD/ STRONG (Host/ Fraco/ Padrão/ Forte)	STRONG	Define o grau de absorção da mídia.	
FEED SPEED ² (P.3-8)		10 a 100 a 200 %	100 %	Altera a velocidade de avanço da mídia durante a impressão.	
AUTO CLEANING (P.3-9)	OFF, FILE, LENGTH, TIME		_____	Configura a limpeza automática do cabeçote realizada antes da impressão ou durante a mesma.	
	FILE	INTERVAL	1 a 1000		_____
		TYPE	NORMAL/ SOFT/ HARD (Normal/ Suave/ Intensa)		_____
	LENGTH	INTERVAL	0,1 a 100,0 m		_____
		TYPE	NORMAL/ SOFT/ HARD (Normal/ Suave/ Intensa)		_____
	TIME	INTERVAL	10 a 120 min		_____
TYPE		NORMAL/ SOFT/ HARD (Normal/ Suave/ Intensa)	_____		
INTERVAL WIPING (P.3-9)		3 a 255 min, OFF	_____	Ajusta a operação de limpeza realizada após a impressão ser concluída.	
MAPS (P.3-8)	AUTO		_____	Altera o efeito do "MAPS".	
	MANUAL	Speed	50~ 100%		
		Smoothing level	0 ~ 100%		
RESET SETTING (P.3-5)		As configurações 1-4 podem ser restauradas individualmente.			

*1. Esse é o valor de configuração a ser usado para impressão quando o mesmo não for especificado no software RIP (host), ou a prioridade for dada ao valor definido no equipamento.

*2. Quando esse valor for definido para 100% ou mais, o tempo necessário para a conclusão da impressão será reduzido. Entretanto, não é possível garantir tempo de secagem suficiente e isso pode afetar a qualidade da imagem.

Registro das condições ideais de impressão de acordo com a aplicação

Esse equipamento permite registrar previamente condições de impressão (SETUP 1 a 4) únicas adequadas à mídia utilizada. Por exemplo, após a impressão em tipos diferentes de mídia, é possível retornar à configuração para a mídia normalmente utilizada. Nesse caso, basta selecionar uma das configurações registradas para que as condições ideais sejam definidas



- As condições de impressão que podem ser pré-registradas no equipamento são os quatro tipos encontrados em "SETUP 1" a "SETUP 4".
- Para imprimir com condições não utilizadas normalmente, é possível definir as condições de impressão selecionando "Temporary".
- Ao reiniciar o equipamento, as configurações da opção "Temporary" retornarão ao padrão de fábrica.
- Além disso, ao reiniciar o equipamento no estado "Temporary", esse estado será o da opção "SETUP 1".

Registro das condições de impressão em "SETUP" 1 a 4

1 Pressione a tecla **(FUNC1) (MENU)** → **(ENTER)** no modo LOCAL.

2 Pressione **(▲) (▼)** para selecionar [SETUP] 1 a 4 e pressione **(ENTER)**.

- O item selecionado estará marcado com um ●, enquanto os outros estarão com um ○.
- O menu "SETUP" (Configuração) será exibido.

3 Pressione **(▲) (▼)** para selecionar e configurar cada item na lista de configurações.

- Consulte o procedimento detalhado de configuração na página de referência para a lista de menus de configuração.

Como utilizar a configuração temporária [Temporary]

A opção [Temporary] não serve apenas para configurar condições de impressão para serem utilizadas somente uma vez, mas também pode ser usada para mudanças parciais nas configurações registradas 1 a 4 ou para refletir as condições configuradas em [Temporary] nas configurações 1 a 4.

● Registre as condições de impressão em [Temporary]

As condições de impressão podem ser registradas em [Temporary] seguindo o mesmo método para [SETUP] 1 a 4.

1 Pressione a tecla **(FUNC1) (MENU)** → **(ENTER)** no modo LOCAL.

2 Pressione **(▲) (▼)** para selecionar "Temporary", em seguida pressione **(ENTER)**.

- O menu "SETUP" (Configuração) será exibido.

3 Pressione **(▲) (▼)** para selecionar e configurar cada item na lista de configurações.

- Consulte o procedimento detalhado de configuração na página de referência para a lista de menus de configuração.

● Copie as informações de [SETUP] 1 a 4 para [Temporary]

É possível utilizar essa opção alterando parte das informações registradas nas configurações 1 a 4.

Selecione "RESET SETTING", em seguida "COPY" na tela de registro da opção [Temporary] e especifique a fonte das informações copiadas (SETUP 1 a 4).

1 Pressione a tecla **(FUNC1) (MENU)** → **(ENTER)** no modo LOCAL.

2 Pressione **(▲) (▼)** para selecionar "Temporary", em seguida pressione **(ENTER)**.

- O menu "SETUP" (Configuração) será exibido.

3 Pressione **(FUNC1) (<<)**.

4 Pressione **(▲) (▼)** para selecionar "RESET SETTING" e pressione a tecla **(ENTER)**.

5 Pressione **(▲) (▼)** para selecionar "COPY", em seguida pressione **(ENTER)**.

- A tela de seleção da fonte das informações será exibida.

6 Pressione **(▲) (▼)** para selecionar a fonte das informações (SETUP 1 a 4) e pressione **(ENTER)**.

- A tela de confirmação da cópia será exibida.

7 Pressione **(ENTER)**.

- As configurações selecionadas na etapa 5 serão copiadas para a opção [Temporary].

8 Pressione **(▲) (▼)** para selecionar o item a ser alterado, em seguida pressione **(ENTER)**.

- Consulte o procedimento detalhado de configuração na página de referência para a lista de menus de configuração.

● Utilize as configurações da opção [Temporary] nas opções [Setup] 1 a 4.

1 Pressione a tecla **(FUNC1) (MENU)** → **(ENTER)** no modo LOCAL.

2 Pressione **(▲) (▼)** para selecionar "Temporary", em seguida pressione **(ENTER)**.

- O menu "SETUP" (Configuração) será exibido.

3 Pressione **(▲) (▼)** para selecionar e configurar cada item na lista de configurações.

- Consulte o procedimento detalhado de configuração na página de referência para a lista de menus de configuração.

4 Abra a última página da opção [Temporary], selecione "SAVE SETTING", e pressione **(ENTER)**.

- A tela de seleção do local em que as informações serão salvas será exibida.

5 Pressione **(▲) (▼)** para selecionar o local (SETUP 1 a 4) e pressione **(ENTER)**.

- A tela de confirmação será exibida.

6

Pressione **ENTER**.

- As configurações de [Temporary] serão salvas no local selecionado na etapa 5.

7

Pressione **END/POWER** várias vezes para concluir a configuração.

Restauração das informações registradas

Restaurar as informações registradas em "SETUP" 1 a 4.

1

Pressione a tecla **FUNC1** (MENU) → **ENTER** no modo LOCAL.

2

Pressione **▲▼** para selecionar o [SETUP] 1 a 4 que deseja restaurar e pressione **ENTER**.

- O menu "SETUP" (Configuração) será exibido.

3

Pressione **FUNC1** (<<).

4

Pressione **▲▼** para selecionar "RESET SETTING" e pressione a tecla **ENTER**.

- A tela de confirmação da restauração será exibida.

5

Pressione **END/POWER** várias vezes para concluir a configuração.

Configuração da correção de mídia

Corrija a taxa de avanço da mídia de acordo com o tipo de mídia que está sendo utilizado.

Se o valor de correção não for adequado, listras podem aparecer na imagem impressa, resultando em má qualidade da impressão.

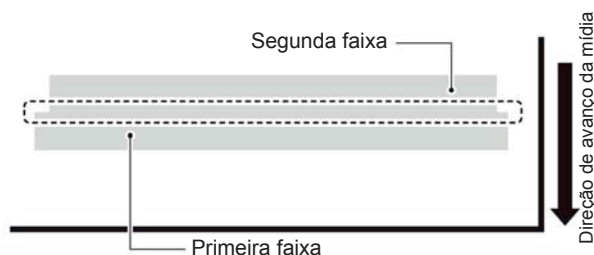
Important!

- Ao término da função [MEDIA COMP.] durante o uso de uma mídia em rolo, a mídia retorna para o ponto de origem da impressão. Em seguida, a porção da mídia em rolo na parte de trás do equipamento estará com folga.
- Antes de imprimir, recolha manualmente a folga da mídia em rolo. Se ela estiver solta, isso pode resultar em uma qualidade de imagem inferior.
- Quando for realizada impressão utilizando um dispositivo de recolhimento, primeiramente insira a mídia e, em seguida, realize sua correção.

Um padrão para correção de mídia é impresso e a taxa de avanço da mídia é corrigida.



- Duas faixas são impressas no padrão de correção.
- Faça os devidos ajustes de modo que uma densidade de cor uniforme seja obtida no limite entre as duas faixas.



1

Insira uma mídia. (P.2-4)

2

Pressione a tecla **FUNC1** (MENU) → **ENTER** no modo LOCAL.

3

Pressione **▲▼** para selecionar [SETUP] 1 a 4 e pressione **ENTER**.

- O menu "SETUP" (Configuração) será exibido.

4

Pressione **▲▼** para selecionar "FEED COMP.", em seguida pressione **ENTER**.

5

Pressione **ENTER** duas vezes para imprimir um padrão de correção.

6

Verifique o padrão de correção e insira um valor de correção.

- Será exibida uma tela para inserir o valor de correção.
- **Insira um valor de correção no campo "+":**
O limite entre as duas faixas será ampliado.
- **Insira um valor de correção no campo "-":**
O limite entre as duas faixas será reduzido.
- Quando o valor de correção é alterado em "30", a largura do limite é alterada em aproximadamente 0,1 mm.

7

Pressione **ENTER**.

- Imprima novamente um padrão de correção e verifique-o.
- Caso seja necessário corrigir a mídia, realize os procedimentos apresentados na Etapa 6 para realizar a correção.

8

Pressione **END/POWER** várias vezes para concluir a configuração.

Correção do avanço de mídia durante a impressão

A taxa de avanço da mídia pode ser corrigida mesmo no modo remoto ou quando uma imagem estiver sendo impressa.

1

Pressione **FUNC1** (ADJUST) → **ENTER** no modo Remoto.

2

Pressione **▲▼** para inserir uma taxa de avanço corrigida.

- Taxa de avanço corrigida: -9999 a 9999
- O valor inserido aqui logo reflete na taxa de avanço corrigida.

3

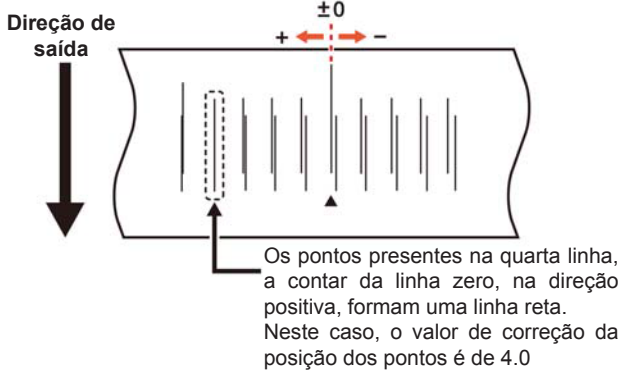
Pressione a tecla **ENTER** duas vezes.

- tecla. O valor alterado é salvo.
- Ao pressionar a tecla [ENTER] ao invés da tecla [END], o valor inserido será validado temporariamente. (Quando a operação de detecção de mídia for realizada novamente ou o equipamento for desligado, o valor de correção será apagado.)

Caso a posição dos pontos seja alterada

Quando as condições para a impressão (espessura da mídia, tipo da tinta, etc.) tiverem sido alteradas, realize a operação a seguir para corrigir a posição na qual a tinta é aplicada na impressão bidirecional (Bi) e obter o resultado adequado para a impressão.

Exemplo de padrão impresso




- 1** Insira uma mídia no equipamento. (P.2-4)
 - Para que seja possível imprimir um padrão, é necessário utilizar uma mídia com pelo menos 500 mm de largura.
- 2** Pressione a tecla **[FUNC1] (MENU)** ➔ **[ENTER]** no modo **LOCAL**.
- 3** Pressione **[▲]** **[▼]** para selecionar **[SETUP] 1 a 4** e pressione **[ENTER]**.
 - O menu "SETUP" (Configuração) será exibido.
- 4** Pressione **[▲]** **[▼]** para selecionar **"DROP.POScorrect"** e pressione **[ENTER]**.
- 5** Pressione **[ENTER]**.
 - Inicie a impressão do padrão.
 - Serão impressos vários padrões de teste. (Os padrões impressos são denominados Padrão 1, Padrão 2, Padrão 3... seguindo a ordem de impressão.)
- 6** Pressione **[▲]** **[▼]** para inserir um valor de correção para o Padrão 1, em seguida pressione **[ENTER]**.
 - Taxa de avanço corrigida: -40 a 40
 - Verifique os padrões de teste. O valor de correção é a posição onde uma linha de avanço exterior e uma linha de avanço de retorno se tornam uma linha reta.
 - Quando o valor de correção não estiver entre -40 e 40, ajuste a altura dos cabeçotes de impressão e então realize os procedimentos a partir da etapa 2.
- 7** Assim como na etapa 6, insira um valor de correção para o Padrão 2 e pressione **[ENTER]**.
- 8** Pressione **[END/POWER]** várias vezes para concluir a configuração.

Configuração do aquecedor

O pré-aquecedor, o aquecedor de impressão e o pós-aquecedor estão instalados na placa.

Tipo de aquecedor	Função
Pré-aquecedor	Usado para pré-aquecer a mídia antes da impressão para prevenir mudança rápida de temperatura.
Aquecedor de impressão	Melhora a qualidade da imagem na impressão.
Pós-aquecedor	Seca a tinta após a impressão.

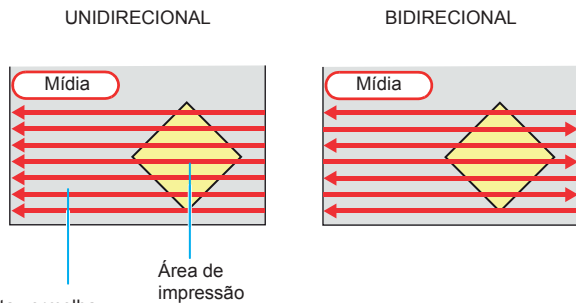
Aqui é possível configurar, além da temperatura de cada aquecedor, o intervalo de tempo entre a conclusão da impressão e o desligamento do aquecedor.

- 1** Pressione a tecla **[FUNC1] (MENU)** ➔ **[ENTER]** no modo **LOCAL**.
 - 2** Pressione **[▲]** **[▼]** para selecionar **[SETUP] 1 a 4** e pressione **[ENTER]**.
 - O menu "SETUP" (Configuração) será exibido.
 - 3** Pressione **[▲]** **[▼]** para selecionar **"HEATER"** e pressione **[ENTER]**.
 - 4** Defina a temperatura de cada aquecedor pressionando **[▲]** **[▼]** **[◀]** **[▶]**.
 - Seleção do aquecedor : pelas teclas **[▲]** **[▼]**
 - Seleção do aquecedor : pelas teclas **[◀]** **[▶]**.
 - 5** Pressione **[▲]** **[▼]** para selecionar **"OFF TIME"** e pressione a tecla **[ENTER]**.
 - 6** Pressione **[▲]** **[▼]**, defina o intervalo para desligamento do aquecedor após a impressão e pressione **[ENTER]**.
 - 7** Pressione **[END/POWER]** várias vezes para concluir a configuração.
-  • Pressione **[FUNC3]** na etapa 3 para desativar todos os aquecedores. Alternativamente, pressione **[FUNC1]** para aumentar a temperatura de todos os aquecedores em 10°C.
- Caso qualquer tecla seja pressionada ou qualquer informação seja recebida durante a etapa 6, a operação retornará automaticamente para a temperatura de ajuste.

Configuração da busca lógica

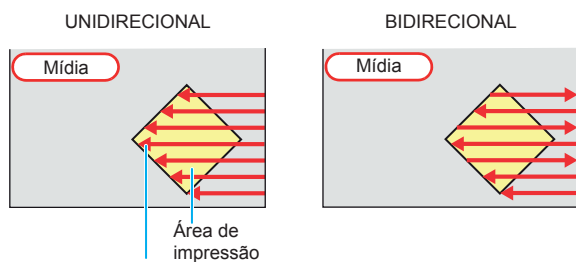
A operação do cabeçote varia dependendo das configurações da Busca Lógica, como ilustrado na figura abaixo.

Movimento dos cabeçotes quando a busca lógica está desligada



Seta vermelha:
Movimento do cabeçote

Movimento dos cabeçotes quando a busca lógica está ligada



Seta vermelha:
Movimento do cabeçote

- 1** Pressione a tecla **(FUNC1) (MENU)** → **(ENTER)** no modo LOCAL.
- 2** Pressione **(▲) (▼)** para selecionar **[SETUP] 1 a 4** e pressione **(ENTER)**.
 - O menu "SETUP" (Configuração) será exibido.
- 3** Pressione **(▲) (▼)** para selecionar "LOGICAL SEEK" e pressione **(ENTER)**.
- 4** Pressione **(▲) (▼)** para selecionar um valor, em seguida pressione **(ENTER)**.
 - Valor de ajuste: HOST / ON / OFF (Host / Ligada / Desligada)
- 5** Pressione **(END/POWER)** várias vezes para concluir a configuração.

Configuração do tempo de secagem

Na configuração do tempo de secagem, podem ser ajustados os seguintes itens para o tempo de secagem da tinta.

• **SCAN (Varredura)** : Define o tempo de secagem para cada varredura. (Durante a impressão bidirecional, o funcionamento do equipamento é interrompido durante um determinado período especificado para cada varredura exterior e de retorno.)

• **PRINT END (Término da Impressão)** : O tempo de secagem da tinta após a impressão pode ser definido.

Important!

- Quando a prioridade for dada à configuração no RasterLink, selecione o valor de ajuste "Host".
- O valor de "SCAN" definido no equipamento é exibido como "Pause Time per Scan" (Tempo de Pausa por Varredura) no RasterLink.
- Não é possível especificar o término da impressão no RasterLink. Quando este equipamento for configurado para "Host", a impressão será realizada com "PRINT END = 0 seg.".

- 1** Pressione a tecla **(FUNC1) (MENU)** → **(ENTER)** no modo LOCAL.
- 2** Pressione **(▲) (▼)** para selecionar **[SETUP] 1 a 4** e pressione **(ENTER)**.
 - O menu "SETUP" (Configuração) será exibido.
- 3** Pressione **(▲) (▼)** para selecionar "DRYING TIME", em seguida pressione **(ENTER)**.
- 4** Pressione **(ENTER)**.
- 5** Pressione **(▲) (▼) (◀) (▶)** para definir o tempo de secagem, em seguida pressione **(ENTER)**.
 - Defina o tempo de secagem para varredura e para uso após o término da impressão. Para habilitar o tempo de secagem especificado no software RIP, selecione "Host".
 - Valor de ajuste da varredura: Host ou 0,0 seg. a 9,9 seg.
 - Valor de ajuste para término de impressão: Host ou 0 seg. a 120 min.
 - Seleção de Item: pelas teclas **(▲) (▼)**
 - Definição de Tempo: pelas teclas **(◀) (▶)**
- 6** Pressione **(END/POWER)** várias vezes para concluir a configuração.

Configuração das margens esquerda e direita

Defina uma área a não ser impressa ao longo das margens esquerda e direita da mídia.

O valor de compensação em relação à margem de 15mm é definido aqui.



- Quando a prioridade for dada à configuração no software RIP, deixe o valor de ajuste como "Host".
- As margens não podem ser especificadas no software RIP conectado (RasterLink). Quando o RasterLink for utilizado, caso o equipamento seja configurado para "Host", a impressão será realizada com valor de compensação das margens direita e esquerda = 0 mm.
- O ajuste das margens é refletido na detecção da largura da mídia.

1

Pressione a tecla **(FUNC1) (MENU)** → **(ENTER)** no modo LOCAL.

2

Pressione **(▲) (▼)** para selecionar **[SETUP] 1 a 4** e pressione **(ENTER)**.

- O menu "SETUP" (Configuração) será exibido.

3

Pressione **(FUNC3) (>>)**.

4

Pressione **(▲) (▼)** para selecionar "Margin/L" (Margem Esquerda) ou "Margin/R" (Margem Direita), em seguida pressione **(ENTER)**.

5

Pressione **(▲) (▼)** para selecionar um valor, em seguida pressione **(ENTER)**.

- Valor de ajuste: HOST / -10 a 85 mm

6

Pressione **(END/POWER)** várias vezes para concluir a configuração.



- Fique atento, pois a impressão pode ser iniciada na prensa de mídia caso as margens esquerda e direita estejam ajustadas para 5 mm ou menos quando a prensa de mídia for utilizada durante a impressão.

Configuração da ventoinha de vácuo

Define o grau de absorção da mídia.

Configurar o potencial de absorção para que ele corresponda à mídia permite evitar erros de impressão em decorrência de elevação da mídia.

1

Pressione a tecla **(FUNC1) (MENU)** → **(ENTER)** no modo LOCAL.

2

Pressione **(▲) (▼)** para selecionar **[SETUP] 1 a 4** e pressione **(ENTER)**.

- O menu "SETUP" (Configuração) será exibido.

3

Pressione **(FUNC3) (>>)**.

4

Pressione **(▲) (▼)** para selecionar "VACUUM FAN" e pressione **(ENTER)**.

5

Pressione **(ENTER)**.

6

Pressione **(▲) (▼)** para selecionar um valor, em seguida pressione **(ENTER)**.

- Valor de ajuste: HOST/ WEAK /STANDARD/ STRONG (Host/ Fraco/ Padrão/ Intenso)

7

Pressione **(END/POWER)** várias vezes para concluir a configuração.

Configuração da velocidade de avanço

Altera a velocidade de avanço da mídia durante a impressão.

1

Pressione a tecla **(FUNC1) (MENU)** → **(ENTER)** no modo LOCAL.

2

Pressione **(▲) (▼)** para selecionar **[SETUP] 1 a 4** e pressione **(ENTER)**.

- O menu "SETUP" (Configuração) será exibido.

3

Pressione **(FUNC3) (>>)**.

4

Pressione **(▲) (▼)** para selecionar "FEED SPEED", em seguida pressione **(ENTER)**.

5

Pressione **(ENTER)**.

6

Pressione **(▲) (▼)** para selecionar um valor, em seguida pressione **(ENTER)**.

- Valor de ajuste: HOST / 10 a 200%

7

Pressione **(END/POWER)** várias vezes para concluir a configuração.

Configuração do MAPS4

O MAPS (Mimaki Advanced PassSystem) serve para dispersar o limite das passagens e deixar as listras menos visíveis.

Essa função permite alterar o grau de aplicação do MAPS.



- O MAPS disponibiliza duas opções de configuração: "AUTO" e "MANUAL". O MAPS aplica a opção mais adequada às suas condições de impressão, portanto normalmente utilize "AUTO" (valor padrão).
- Para o uso dessa função, recomendamos um driver Mimaki Ver 4.2.0 ou mais recente.



- A alteração das configurações do MAPS pode alterar a tonalidade das cores. Verifique os efeitos antes do uso.
- O MAPS pode não ser eficaz, dependendo da imagem a ser impressa. Use-o somente após verificar o efeito com antecedência.

Configuração da limpeza automática

O equipamento pode ser configurado para contar o número de folhas impressas, o comprimento das folhas, ou o tempo decorrido após a impressão, e realiza a limpeza automaticamente se necessário.

Estão disponíveis três tipos de limpeza automática:

- **PAGE** : Define os intervalos de limpeza de acordo com o número de arquivos impressos.
- **LENGTH** : Define os intervalos de limpeza de acordo com o comprimento impresso.
- **TIME** : Define os intervalos de limpeza de acordo com o tempo de impressão.

O equipamento proporciona impressão de qualidade quando seus cabeçotes são mantidos sempre limpos.

Também é possível configurar a verificação automática dos bicos após a limpeza automática (Função "Cleaning Check") O equipamento proporciona impressão de qualidade quando seus cabeçotes são mantidos sempre limpos.

1 Pressione a tecla **(FUNC1) (MENU)** ➔ **(ENTER)** no modo **LOCAL**.

2 Pressione **(▲) (▼)** para selecionar **[SETUP] 1 a 4** e pressione **(ENTER)**.

- O menu "SETUP" (Configuração) será exibido.

3 Pressione **(FUNC3) (>>)**.

4 Pressione **(▲) (▼)** para selecionar **"AUTO CLEANING"** e pressione **(ENTER)**.

5 Pressione a tecla **(ENTER)**, em seguida pressione **(▲) (▼)** para selecionar o tipo de limpeza automática.

- Existem três configurações que podem ser aplicadas à limpeza automática: "PAGE" (Página), "LENGTH" (Comprimento) e "TIME" (Tempo).
- **FILE**: Quando o número definido de impressões for atingido, o equipamento irá realizar a limpeza dos cabeçotes automaticamente.
- **LENGTH**: Quando o comprimento definido for atingido, o equipamento irá realizar a limpeza dos cabeçotes automaticamente.
- **TIME**: Quando o tempo definido for atingido, o equipamento irá realizar a limpeza dos cabeçotes automaticamente.
- Caso não deseje configurar a limpeza automática, selecione "OFF" e prossiga para a etapa 7.

6 Pressione a tecla **(ENTER)**, em seguida pressione **(▲) (▼)** para selecionar o intervalo de limpeza.

- Dependendo do tipo de limpeza automática selecionado na etapa 3, o valor de configuração será diferente.
- Para **FILE** : 1 a 1000 arquivos
- Para **LENGTH** : 0,1 a 100m (em incrementos de 0,1m)
- Para **TIME** : 10 a 120 minutos (em incrementos de 10 min.)

7 Pressione a tecla **(ENTER)**, em seguida pressione **(▲) (▼)** para selecionar o tipo de limpeza.

- **Valor de ajuste**: NORMAL/ SOFT/ HARD (Normal/ Suave/ Intensa)

8 Pressione a tecla **(ENTER)**, em seguida pressione **(▲) (▼)** para selecionar "Cleaning Check".

9 Pressione a tecla **(ENTER)**, em seguida pressione **(▲) (▼)** para selecionar o tipo de limpeza automática.

- **Valor de ajuste**: ON/OFF

10 Pressione a tecla **(ENTER)**.

11 Pressione **(END/POWER)** várias vezes para concluir a configuração.

Important!

- Dependendo das condições dos cabeçotes etc., a deterioração da qualidade da impressão pode não apresentar melhora mesmo com a execução dessa função. Nesse caso, entre em contato com nosso escritório de assistência ou distribuidor na sua região.

Configuração da limpeza periódica

Quando o tempo definido tiver passado, a face dos bicos dos cabeçotes é limpa automaticamente para remover gotículas de tinta.

Caso ocorra desvio, bico obstruído ou queda de gotas de tinta na impressão, reduza o intervalo entre cada operação.

1 Pressione a tecla **(FUNC1) (MENU)** ➔ **(ENTER)** no modo **LOCAL**.

2 Pressione **(▲) (▼)** para selecionar **[SETUP] 1 a 4** e pressione **(ENTER)**.

- O menu "SETUP" (Configuração) será exibido.

3 Pressione **(FUNC1) (<<)**.

4 Pressione **(▲) (▼)** para selecionar "INTERVAL WIPING", em seguida pressione **(ENTER)**.

5 Pressione **(▲) (▼)** para definir os intervalos.

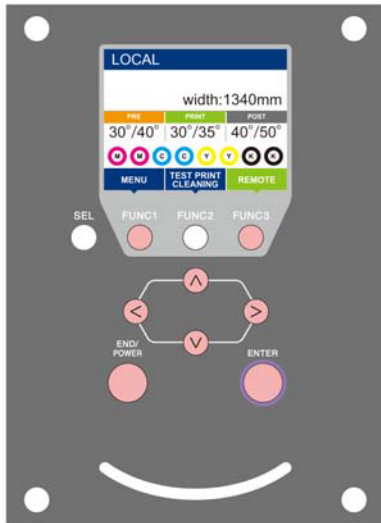
- **Valor de ajuste**: 3 a 255 minutos, OFF
- Quando [OFF] é selecionado, a limpeza periódica não é executada.

6 Pressione **(ENTER)**.

7 Pressione **(END/POWER)** várias vezes para concluir a configuração.

Menu "Machine Setup" (Configurações do Equipamento)

As configurações comuns constituem funções destinadas a facilitar a utilização deste equipamento.
Os itens a seguir podem ser configurados nas configurações do equipamento.



- FUNC1** : Pressione essa tecla para selecionar o menu "Machine Setup" ou para retornar à tela anterior.
- FUNC3** : Pressione essa tecla para alternar para a próxima tela.
- ▲ ▼** : Utilize essas teclas para selecionar um item de configuração.
- ENTER** : Utilize essas teclas para confirmar uma configuração etc..

● Visão geral dos menus de configuração do equipamento

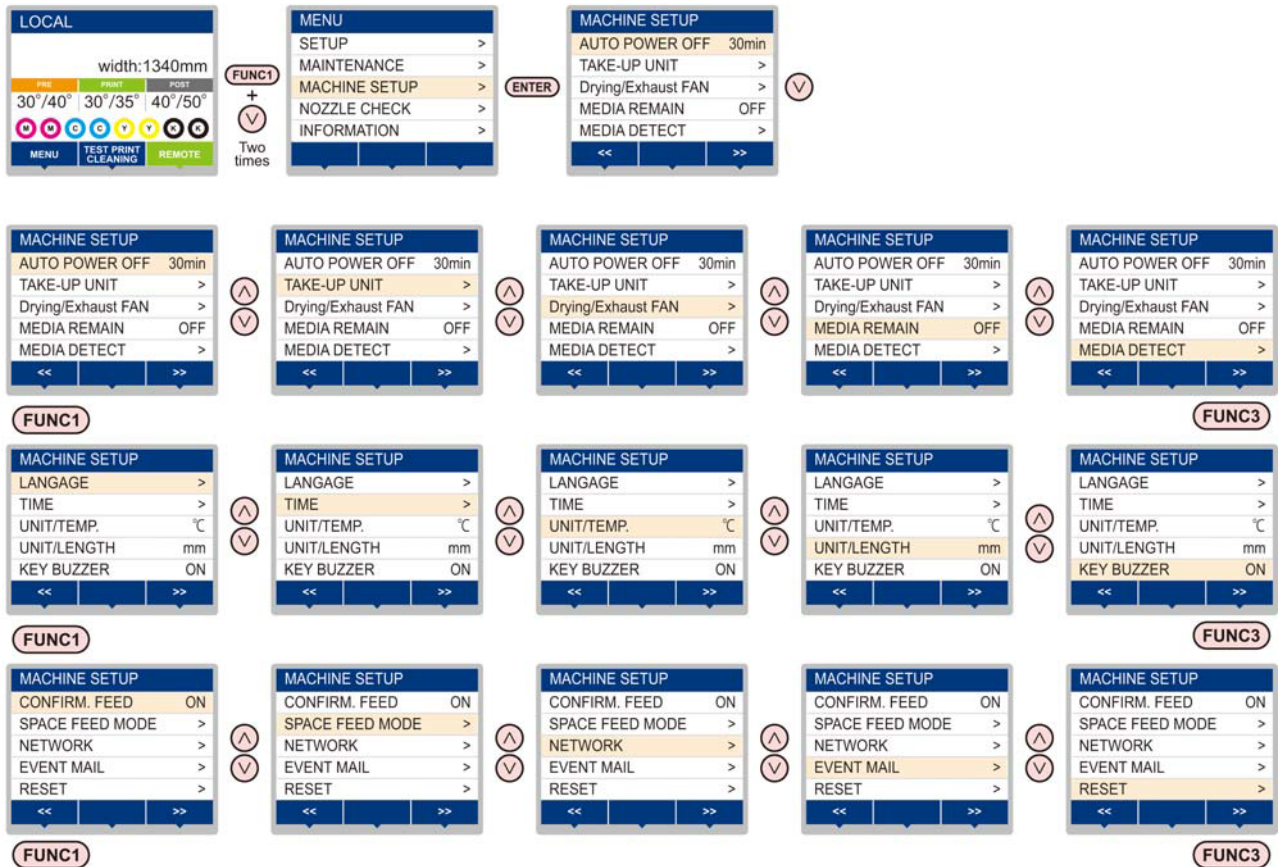


Tabela do Menu "MACHINE SETUP"

Função		Valor de ajuste		Padrão	Descrição
AUTO Power-off (P.3-12)		NONE (Nenhum)/ 10 ~ 600min		30min	Quando nenhuma operação for realizada pelo período de tempo definido, o equipamento é desligado automaticamente.
TAKE-UP UNIT (P.3-12)	TAKE-UP UNIT	ON/OFF		ON	Define se a unidade de recolhimento será usada ou não.
	TAKE-UP SW	Continuance/ Temporary (Contínuo/ Temporário)		Continuance	Define a operação que será realizada quando o botão na unidade de recolhimento for pressionado.
Drying/Exhaust FAN		Utilize esta função quando for utilizada a ventoinha de exaustão/secagem. Para obter mais informações, consulte o manual de instruções fornecido em conjunto com a ventoinha de exaustão/secagem.			
MEDIA REMAIN (P.3-13)		ON/OFF		OFF	Permite controlar a quantidade de mídia restante.
	DETECTION TYPE	AUTO/MANUAL		AUTO	Define o método de detecção da mídia.
	USE PR NUMBER QUERY	ON / OFF		ON	Define se o número de roletes de pressão que está sendo utilizado durante a detecção da mídia deve ser inserido ou não.
LANGUAGE (P.3-14)		English / □□□		English	Permite alterar o idioma exibido.
TIME (P.3-14)		+4h ~ -20h		Horário do Japão	Corrige o fuso horário.
UNIT/ TEMP (P.3-14)		°C (Centígrados)/°F (Fahrenheit)			Define a unidade de exibição da temperatura.
UNIT/ LENGTH (P.3-14)		mm / inch (polegadas)			Define a unidade de exibição para comprimento e área.
KEY BUZZER (P.3-14)		OFF / ON			Ajusta o som gerado quando as teclas são pressionadas.
CONFIRM. FEED (P.3-15)		ON / OFF			Define se haverá avanço da mídia para verificar o resultado da impressão de teste ou não.
SPACE FEED MODE (P.3-15)		INTERMITTENT / CONTINUOUS (Intermitente/ Contínuo)		INTERMITTENT	Altera o modo de avanço da margem inclusa nas informações da imagem.
NETWORK (P.3-15)	Configura a rede.				
	Check IP Addr.	O endereço IP utilizado atualmente por este equipamento é exibido.			
	Check MAC Addr.	O endereço IP utilizado atualmente por este equipamento é exibido.			
	DHCP	ON / OFF			Quando definida em "ON", o endereço IP fornecido pelo servidor DHCP é utilizado.
	AutoIP	ON / OFF			Quando definida em ON, o endereço IP é determinado pelo protocolo AutoIP. No entanto, se a opção DHCP estiver ativada, a mesma terá prioridade.
	IP Address *1	Configura o endereço IP utilizado por este equipamento.			
	Default Gateway *1	Configura o gateway padrão utilizado por este equipamento.			
	DNS Address *1	Configura o endereço do servidor DNS utilizado por este equipamento.			
SubNet Mask *1	Configura o número da máscara de subrede utilizado por este equipamento.				
EVENT MAIL	Mail Delivery (P.3-16)	ON / OFF		OFF	Determina se um e-mail é enviado ou não caso ocorra o evento definido.
	Select Event (P.3-17)	Print Start Event	ON / OFF	OFF	Determina se um e-mail é enviado ou não no início da impressão.
		Print End Event	ON / OFF	OFF	Determina se um e-mail é enviado ou não ao término da impressão.
		Error Event	ON / OFF	OFF	Determina se um e-mail é enviado ou não caso ocorra um erro.
		Warning Event	ON / OFF	OFF	Determina se um e-mail é enviado ou não caso um alerta seja exibido.
		Other Event	ON / OFF	OFF	Determina se um e-mail é enviado ou não caso ocorra um evento diferente dos mencionados acima.
	Mail Address (P.3-17)	Configura o endereço de e-mail para o qual a notificação de ocorrência será enviada.		Utilize até 96 caracteres alfanuméricos e símbolos.	
Message Subject (P.3-17)	Insere os caracteres que serão inseridos no campo Assunto da notificação de ocorrência.		Utilize até 8 caracteres alfanuméricos e símbolos.		

Função	Valor de ajuste	Padrão	Descrição	
EVENT MAIL	SMTP Address		Configura o servidor SMTP.	
	SMTP Port No.		Define o número da porta SMTP.	
	SENDER ADDRESS		Determina o endereço de e-mail a ser utilizado como endereço do remetente.	
	Authentication	POP before SMTP		Define o método de autenticação do servidor SMTP (autenticação SMTP).
		SMTP Authentication		
		OFF		
	User Name ^{*2}		Define o nome de usuário para autenticação.	
	Pass Word ^{*2}		Define a senha para autenticação.	
	POP3 Address ^{*3}		Define o servidor POP.	
APOP ^{*3}		Ativa (ON)/desativa (OFF) o APOP.		
Transmit Test (P.3-19)	Envia o e-mail de teste.			
RESET (P.3-20)			Todas as configurações são redefinidas para seus valores padrão.	

*1. Configurável quando DHCP e AutoIP estiverem ambas OFF (desativadas)

*2. Configurável apenas quando Auth. não estiver OFF (desativada)

*3. Configurável apenas quando Auth. estiver em "POP before SMTP"

Configuração do desligamento automático

Quando nenhuma operação for realizada pelo período de tempo definido, o equipamento é desligado automaticamente.

- 1** Pressione a tecla **FUNC1 (MENU)** (duas vezes) ➔ **ENTER** no modo LOCAL.
 - O menu "MACHINE SETUP" (Configuração do Equipamento) será exibido.
- 2** Pressione **▲▼** para selecionar "AUTO POWER OFF", em seguida pressione **ENTER**.
- 3** Pressione **▲▼** para selecionar um valor, em seguida pressione **ENTER**.
 - Valor de ajuste: NONE (nenhum), 10 a 600min
- 4** Pressione **END/POWER** várias vezes para concluir a configuração.

Configuração da unidade de recolhimento

Define a operação que será realizada quando o botão na unidade de recolhimento for pressionado.

Além disso, quando a barra tensora opcional estiver instalada, define se ela será usada ou não.

- 1** Pressione a tecla **FUNC1 (MENU)** (duas vezes) ➔ **ENTER** no modo LOCAL.
 - O menu "MACHINE SETUP" (Configuração do Equipamento) será exibido.
- 2** Pressione **▲▼** para selecionar "TAKE-UP UNIT", em seguida pressione **ENTER**.
- 3** Pressione **▲▼** para selecionar "TAKE-UP UNIT", em seguida pressione **ENTER**.
- 4** Pressione **▲▼** para selecionar um valor, em seguida pressione **ENTER**.
 - Valor de ajuste: ON/OFF
- 5** Pressione **▲▼** para selecionar "TENSION BAR" e pressione **ENTER**.
- 6** Pressione **▲▼** para selecionar um valor, em seguida pressione **ENTER**.
 - Valor de ajuste: ON/OFF
- 7** Pressione **▲▼** para selecionar "TAKE-UP SW", em seguida pressione **ENTER**.

8

Pressione   para selecionar um valor, em seguida pressione .

- **Valor de ajuste:** Continuance/ Temporary (Contínuo/ Temporário)

Continuance:

Inicia e interrompe a operação de enrolamento cada vez que o botão é pressionado. (A operação da unidade de recolhimento não é interrompida enquanto o botão não for pressionado novamente.)

Temporary:

A operação de enrolamento é realizada somente enquanto o botão é pressionado. (A operação é interrompida quando o botão é solto.)

9

Pressione  várias vezes para concluir a configuração.

Configuração da exibição da quantidade restante da mídia

Define se a tela exibirá a quantidade restante da mídia.

Quando a exibição da quantidade restante da mídia está ativada ("ON")	a quantidade restante da mídia é exibida no modo Remoto. (Entretanto, quando uma mídia em folha é usada, o comprimento da mídia a ser impressa é exibido.)
Quando a exibição da quantidade restante da mídia está desativada ("OFF")	a quantidade restante da mídia não é exibida no modo Remoto.



- A quantidade de mídia que foi alimentada pela impressão e pelas teclas de comando reflete na quantidade restante.
- O comprimento de uma mídia (valor inicial da quantidade restante) é inserido quando uma mídia em rolo é detectada. (P.2-13)
- A configuração definida aqui é aplicada somente após a realização de detecção da mídia.

1

Pressione a tecla  (MENU)   (duas vezes)   no modo LOCAL.

- O menu "MACHINE SETUP" (Configuração do Equipamento) será exibido.

2

Pressione   para selecionar "MEDIA REMAIN" e pressione .

3

Pressione   para selecionar "ON" ou "OFF".

4

Pressione a tecla .

5

Pressione  várias vezes para concluir a configuração.

Configuração da exibição da detecção de mídia

Ajuste os dois itens a seguir nas configurações de detecção de mídia.

Configuração da detecção de mídia	Quando a mídia é inserida, define se a largura da mídia deve ser detectada automaticamente (AUTO) ou define manualmente o intervalo de impressão (ou de corte) (MANUAL).
USE PR NUMBER QUERY	Define se o número de roletes de pressão que está sendo utilizado durante a detecção da mídia deve ser inserido ou não.



- Quando for utilizada mídia que não pode ser detectada pelo sensor, tal como folhas de corte pretas, ajuste a configuração de detecção de mídia para "MANUAL".

1

Pressione a tecla  (MENU)   (duas vezes)   no modo LOCAL.

- O menu "MACHINE SETUP" (Configuração do Equipamento) será exibido.

2

Pressione   para selecionar "MEDIA DETECT" e pressione a tecla .

3

Pressione   para selecionar "MEDIA DETECT" e pressione a tecla .

4

Pressione   para selecionar AUTO/MANUAL.

5

Pressione .

6

Pressione   para selecionar "USE PR NUMBER QUERY", em seguida pressione a tecla .

7

Pressione   para selecionar "ON" ou "OFF".

8

Pressione .

9

Pressione  várias vezes para concluir a configuração.



- Caso tenha definido o número de roletes de pressão para "OFF" na etapa 8, a pressão do rolete de pressão e o número de roletes utilizados que tiverem sido inseridos no RasterLink6, poderão, em alguns casos, não ser correspondentes. Ajuste para "OFF" somente quando a pressão do rolete de pressão (P.2-13) for ajustada neste equipamento.

3

Configuração de um idioma

O idioma de exibição pode ser alterado.

- 1 Pressione a tecla **(FUNC1) (MENU)** → **(▼)** (duas vezes) → **(ENTER)** no modo LOCAL.
 - O menu "MACHINE SETUP" (Configuração do Equipamento) será exibido.
- 2 Pressione **(FUNC3) (>>)**.
- 3 Pressione **(▲) (▼)** para selecionar a opção "LANGUAGE" e pressione a tecla **(ENTER)**.
- 4 Pressione **(▲) (▼)** para selecionar o idioma desejado e pressione a tecla **(ENTER)**.
- 5 Pressione **(END/POWER)** várias vezes para concluir a configuração.

Configuração da data e hora

É possível configurar a data e a hora de acordo com o país desejado (fuso horário).

- 1 Pressione a tecla **(FUNC1) (MENU)** → **(▼)** (duas vezes) → **(ENTER)** no modo LOCAL.
 - O menu "MACHINE SETUP" (Configuração do Equipamento) será exibido.
- 2 Pressione **(FUNC3) (>>)**.
- 3 Pressione **(▲) (▼)** para selecionar "TIME", em seguida pressione **(ENTER)**.
- 4 Pressione **(▲) (▼) (◀) (▶)** para inserir a data e a hora, em seguida pressione **(ENTER)**.
 - Seleção de Ano/Mês/Dia/Hora: pelas teclas [◀] [▶].
 - Inserir Ano/Mês/Dia/Hora: pelas teclas [▲] [▼].
- 5 Pressione **(END/POWER)** várias vezes para concluir a configuração.



- Uma diferença horária de -20 horas a +4 horas poderá ser definida.

Configuração da unidade (temperatura/comprimento)

As unidades usadas pelo equipamento podem ser configuradas.

- 1 Pressione a tecla **(FUNC1) (MENU)** → **(▼)** (duas vezes) → **(ENTER)** no modo LOCAL.
 - O menu "MACHINE SETUP" (Configuração do Equipamento) será exibido.
- 2 Pressione **(FUNC3) (>>)**.
- 3 Pressione **(▲) (▼)** para selecionar "UNIT/TEMP" (Unidade/Temperatura) ou "UNIT/LENGTH" (Unidade/Comprimento) e pressione **(ENTER)**.
- 4 Pressione **(▲) (▼)** para selecionar um valor, em seguida pressione **(ENTER)**.
 - Valor de ajuste de temperatura: °C / °F
 - Valor de ajuste de comprimento: mm / inch (polegada)
- 5 Pressione **(END/POWER)** várias vezes para concluir a configuração.

Configuração do som das teclas

É possível desativar o som gerado quando uma tecla é pressionada.

- 1 Pressione a tecla **(FUNC1) (MENU)** → **(▼)** (duas vezes) → **(ENTER)** no modo LOCAL.
 - O menu "MACHINE SETUP" (Configuração do Equipamento) será exibido.
- 2 Pressione **(FUNC3) (>>)**.
- 3 Pressione **(▲) (▼)** para selecionar a opção "KEY BUZZER", em seguida pressione **(ENTER)**.
- 4 Pressione **(▲) (▼)** para selecionar um valor, em seguida pressione **(ENTER)**.
 - Valor de ajuste: ON/OFF
- 5 Pressione **(END/POWER)** várias vezes para concluir a configuração.



- Mesmo que a função de som das teclas seja desativada, o som emitido para a ocorrência de erros, alertas, conclusão de operações etc. não poderá ser desativado.

Configuração da operação de alimentação para confirmação

Define se haverá avanço da mídia para verificar o resultado da impressão de teste ou não.

- 1 Pressione a tecla **(FUNC1) (MENU) → (▼)** (duas vezes) → **(ENTER)** no modo LOCAL.
 - O menu "MACHINE SETUP" (Configuração do Equipamento) será exibido.
- 2 Pressione **(FUNC1) (<<)**.
- 3 Pressione **(▲) (▼)** para selecionar a opção "CONFIRM. FEED" e pressione a tecla **(ENTER)**.
- 4 Pressione **(▲) (▼)** para selecionar um valor, em seguida pressione **(ENTER)**.
 - Valor de ajuste: ON/OFF
- 5 Pressione **(END/POWER)** várias vezes para concluir a configuração.

Configuração do modo de avanço do espaço

Altere o modo de avanço da margem incluído nas informações da imagem (o espaço sem informações impressas). Caso imprima informações com margem muito grande, configure para "continuous" (contínuo) para poder reduzir o tempo de impressão.


- 1 Pressione a tecla **(FUNC1) (MENU) → (▼)** (duas vezes) → **(ENTER)** no modo LOCAL.
 - O menu "MACHINE SETUP" (Configuração do Equipamento) será exibido.
- 2 Pressione **(FUNC1) (<<)**.
- 3 Pressione **(▲) (▼)** para selecionar "SPACE FEED MODE", em seguida pressione **(ENTER)**.
- 4 Pressione **(▲) (▼)** para selecionar um valor, em seguida pressione **(ENTER)**.

INTERMITTENT : Realiza o avanço intermitente da unidade de divisão da trajetória

CONTINUOUS : Avança a parte sem informações separadamente
- 5 Pressione **(END/POWER)** várias vezes para concluir a configuração.

Configuração da rede

A rede também pode ser configurada com o programa "Network Configurator", ferramenta utilizada para configurar a rede dos produtos da Mimaki. Para baixar o Configurator de Rede, acesse a seção "Driver / Utility" (Drivers/Utilitários) na página de download da Mimaki Engineering (<http://eng.mimaki.co.jp/download/>).

- 1 Pressione a tecla **(FUNC1) (MENU) → (▼)** (duas vezes) → **(ENTER)** no modo LOCAL.
 - O menu "MACHINE SETUP" (Configuração do Equipamento) será exibido.
- 2 Pressione **(FUNC1) (<<)**.
- 3 Pressione **(▲) (▼)** para selecionar "NETWORK", em seguida pressione **(ENTER)**.
- 4 Pressione **(▲) (▼)** para selecionar "Check IP Address" e pressione **(ENTER)**.
 - O endereço IP utilizado atualmente por este equipamento é exibido.
 - Após concluir a verificação, pressione a tecla [ENTER]
 -  • Após conectar à rede, é preciso aguardar um pouco até que o endereço IP seja determinado. Se o endereço IP não for determinado, será exibido "0.0.0.0".
- 5 Pressione **(▲) (▼)** para selecionar "Check MAC Address" e pressione **(ENTER)**.
 - O endereço MAC atual do equipamento será exibido
 - Após concluir a verificação, pressione a tecla [ENTER]
- 6 Pressione **(▲) (▼)** para selecionar a opção "DHCP" e pressione a tecla **(ENTER)**.
- 7 Pressione **(▲) (▼)** para selecionar um valor, em seguida pressione **(ENTER)**.
 - Valor de ajuste: ON/OFF
 - Quando definida em "ON", o endereço IP fornecido pelo servidor DHCP é utilizado.
- 8 Pressione **(▲) (▼)** para selecionar "AutoIP", em seguida pressione **(ENTER)**.
- 9 Pressione **(▲) (▼)** para selecionar um valor, em seguida pressione **(ENTER)**.
 - Valor de ajuste: ON/OFF
 - Quando definida em ON, o endereço IP é determinado pelo protocolo AutoIP. No entanto, se a opção DHCP estiver ativada, a mesma terá prioridade.
- 10 Pressione **(▲) (▼)** para selecionar "Mail Address" e pressione a tecla **(ENTER)**.
- 11 Pressione **(▲) (▼)** para selecionar um valor, em seguida pressione **(ENTER)**.
 - Valor de ajuste: ON/OFF
 - Quando as configurações DHCP e AutoIP estão desativadas (OFF), é possível configurar o Endereço IP. Para outros itens não mencionados acima, prossiga para a etapa 14.

12

Pressione **FUNC3**.

- Os itens de configuração DEFAULT GATEWAY (Gateway Padrão), DNS ADDRESS (Endereço do DNS) e SUBNET MASK (Máscara de Subrede) serão exibidos.
- Quando as configurações DHCP e AutoIP estiverem desativadas (OFF), é possível configurar os itens DEFAULT GATEWAY (Gateway Padrão), DNS ADDRESS (Endereço do DNS) e SUBNET MASK (Máscara de Subrede). Para outros itens não mencionados acima, prossiga para a etapa 14.

13

Pressione **▼** várias vezes para selecionar a configuração, em seguida pressione **ENTER**.

14

Pressione **▲** **▼** para selecionar um valor, em seguida pressione **ENTER**.

15

Pressione **END/POWER** várias vezes para concluir a configuração.



- Para que a configuração da rede seja aplicada, desligue o equipamento e torne a ligá-lo.

Configuração da função de notificação de ocorrências

Configure a função para enviar e-mails a um endereço de correio eletrônico definido quando ocorrerem eventos como início/término de corte ou interrupção devido a um erro.

A rede também pode ser configurada com o programa "Network Configurator", ferramenta utilizada para configurar a rede dos produtos da Mimaki. Para baixar o Configurator de Rede, acesse a seção "Driver / Utility" (Drivers/Utilitários) na página de download da Mimaki Engineering (<http://eng.mimaki.co.jp/download/>).

- Aviso Legal
- O cliente é responsável pelas taxas de comunicação referentes à Internet, como por exemplo cobranças referentes a e-mails.
- A notificação enviada pela função de notificação de ocorrências pode não ser enviada devido à conexão de Internet, falha do dispositivo/fonte de alimentação etc. A Mimaki não se responsabiliza por quaisquer danos ou perdas decorrentes de falhas ou atrasos no envio.

Important!

- É possível utilizar a função de notificação de ocorrências conectando a LAN a este equipamento. Conecte o cabo LAN antecipadamente.
- Função não compatível com comunicação SSL.

Ativação da função de notificação de ocorrências

1

Pressione a tecla **FUNC1** (MENU) **→** **▼** (duas vezes) **→** **ENTER** no modo LOCAL.

- O menu "MACHINE SETUP" (Configuração do Equipamento) será exibido.

2

Pressione **FUNC1** (<<).

3

Pressione **▲** **▼** para selecionar "EVENT MAIL", em seguida pressione **ENTER**.

4

Pressione **▲** **▼** para selecionar "MAIL DELIVERY" e pressione a tecla **ENTER**.

5

Pressione **▲** **▼** para selecionar "ON" e pressione a tecla **ENTER**.

6

Pressione **END/POWER** várias vezes para concluir a configuração.

Configuração de ocorrências para envio de notificações

- 1** Pressione a tecla **(FUNC1)** (MENU) → **(▼)** (duas vezes) → **(ENTER)** no modo LOCAL.
 - O menu "MACHINE SETUP" (Configuração do Equipamento) será exibido.
- 2** Pressione **(FUNC1)** (<<).
- 3** Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar "EVENT MAIL", em seguida pressione **(ENTER)**.
- 4** Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar a opção "SELECT EVENT" e pressione a tecla **(ENTER)**.
- 5** Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar a ocorrência, em seguida pressione **(FUNC2)** (✓).
 - Após selecionar a ocorrência, pressione a tecla [FUNC2] e marque a caixa de seleção. Uma notificação será enviada após a ocorrência marcada ocorrer.
 - Para selecionar várias ocorrências, utilize [▲] [▼] para posicionar o cursor sobre as ocorrências desejadas e marque suas respectivas caixas de seleção, pressionando a tecla [FUNC2].

Nome da ocorrência	Descrição
PRINT START	Controla o envio/não envio de notificação após o início de uma impressão.
PRINT END	Controla o envio/não envio de notificação após o término de uma impressão.
ERROR	Controla o envio/não envio de notificação após a interrupção da impressão devido a um erro.
WARNING	Controla o envio/não envio de notificação após uma mensagem de alerta ser exibida durante a impressão.
etc.	Controla o envio/não envio de notificação após uma ocorrência diferente das mencionadas anteriormente.

- 6** Pressione **(END/POWER)** várias vezes para concluir a configuração.

Configuração do endereço de e-mail

- 1** Pressione a tecla **(FUNC1)** (MENU) → **(▼)** (duas vezes) → **(ENTER)** no modo LOCAL.
 - O menu "MACHINE SETUP" (Configuração do Equipamento) será exibido.
- 2** Pressione **(FUNC1)** (<<).
- 3** Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar "EVENT MAIL", em seguida pressione **(ENTER)**.
- 4** Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar "MAIL ADDRESS" e pressione a tecla **(ENTER)**.
- 5** Pressione **(▲)** **(▼)** **(◀)** **(▶)** para inserir o endereço de e-mail e pressione **(ENTER)**.
 - Configura o endereço de e-mail para o qual a notificação de ocorrência será enviada.
 - Utilize até 96 caracteres alfanuméricos e símbolos.
- 6** Pressione **(END/POWER)** várias vezes para concluir a configuração.

Definição do assunto


- 1** Pressione a tecla **(FUNC1)** (MENU) → **(▼)** (duas vezes) → **(ENTER)** no modo LOCAL.
 - O menu "MACHINE SETUP" (Configuração do Equipamento) será exibido.
- 2** Pressione **(FUNC1)** (<<).
- 3** Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar "EVENT MAIL", em seguida pressione **(ENTER)**.
- 4** Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar "MESSAGE SUBJECT" e pressione **(ENTER)**.
 - A opção "MESSAGE SUBJECT" (Assunto da Mensagem) será selecionada.
- 5** Pressione **(▲)** **(▼)** **(◀)** **(▶)** para definir o assunto e pressione **(ENTER)**.
 - Insere os caracteres que serão inseridos no campo Assunto da notificação de ocorrência.
 - Utilize até 8 caracteres alfanuméricos e símbolos.
- 6** Pressione **(END/POWER)** várias vezes para concluir a configuração.

Configuração do servidor

- 1 Pressione a tecla **(FUNC1) (MENU)** → **(▼)** (duas vezes) → **(ENTER)** no modo LOCAL.
 - O menu "MACHINE SETUP" (Configuração do Equipamento) será exibido.
- 2 Pressione **(FUNC1) (<<)**.
- 3 Pressione **(▲) (▼)** para selecionar "EVENT MAIL", em seguida pressione **(ENTER)**.
- 4 Pressione **(▲) (▼)** para selecionar "SERVER SETUP" e pressione a tecla **(ENTER)**.
- 5 Pressione **(▲) (▼)** para selecionar "SMTP ADDRESS" e pressione a tecla **(ENTER)**.
- 6 Pressione **(▲) (▼) (◀) (▶)** para definir o endereço SMTP e pressione **(ENTER)**.
 - Pressione o botão de seleção [**▲**] [**▼**] [**◀**] [**▶**] para definir o endereço SMTP.
 - Insira o nome do endereço SMTP.
- 7 Pressione **(▲) (▼)** para selecionar "SMTP PORT No." e pressione **(ENTER)**.
- 8 Pressione **(▲) (▼)** para definir o número da porta SMTP, em seguida pressione **(ENTER)**.
 - Define o número da porta SMTP.
- 9 Pressione **(▲) (▼)** para selecionar "SENDER ADDRESS" e pressione a tecla **(ENTER)**.
- 10 Pressione **(▲) (▼) (◀) (▶)** para definir o endereço do remetente e pressione **(ENTER)**.
 - Pressione [**▲**] [**▼**] [**◀**] [**▶**] para inserir o endereço que será utilizado como remetente.
 - Utilize até 64 caracteres alfanuméricos e símbolos.

 Dependendo do servidor, caso o endereço de e-mail não seja configurado de acordo com a conta, pode não ser possível enviar/receber e-mails.
- 11 Pressione **(▲) (▼)** para selecionar "AUTHENTICATION", em seguida pressione **(ENTER)**.
- 12 Pressione **(▲) (▼)** para definir o método de autenticação, em seguida pressione **(ENTER)**.
 - Defina o método de autenticação do servidor SMTP.
 - Caso seja selecionada a opção [OFF], prossiga para a etapa 20.
- 13 Pressione **(▲) (▼)** para selecionar "USER NAME" e pressione a tecla **(ENTER)**.

- 14 Pressione **(▲) (▼) (◀) (▶)** para definir o nome de usuário e pressione **(ENTER)**.
 - Pressione [**▲**] [**▼**] [**◀**] [**▶**] para inserir o nome de usuário a ser utilizado na autenticação.
 - Utilize até 30 caracteres alfanuméricos e símbolos.
- 15 Pressione **(▲) (▼)** para selecionar "PASSWORD", em seguida pressione **(ENTER)**.
- 16 Pressione **(▲) (▼) (◀) (▶)** para definir a senha, em seguida pressione **(ENTER)**.
 - Pressione [**▲**] [**▼**] [**◀**] [**▶**] para inserir a senha a ser utilizada na autenticação.
 - Utilize até 15 caracteres alfanuméricos e símbolos.

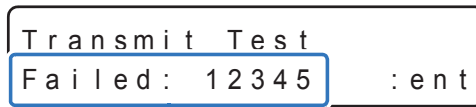
 Na tela de configuração da senha, somente é possível verificar o valor que está sendo inserido no momento.

 - Quando for selecionada a configuração [POP before SMTP] na etapa 11, configure os itens das etapas 16 a 19.
- 17 Pressione **(▲) (▼)** para selecionar "POP3 ADDRESS" e pressione a tecla **(ENTER)**.
- 18 Pressione **(▲) (▼) (◀) (▶)** para definir o endereço POP3 e pressione **(ENTER)**.
 - Pressione [**▲**] [**▼**] [**◀**] [**▶**] para configurar o servidor POP.
 - Insira o nome do servidor POP.
- 19 Pressione **(▲) (▼)** para selecionar "APOP", em seguida pressione **(ENTER)**.
- 20 Pressione **(▲) (▼)** para ativar ou desativar a função (ON/OFF) e pressione **(ENTER)**.
- 21 Pressione **(END/POWER)** várias vezes para concluir a configuração.

Envio de uma notificação de teste

- 1** Pressione a tecla **(FUNC1) (MENU)** → **(↓)** (duas vezes) → **(ENTER)** no modo **LOCAL**.
 - O menu "MACHINE SETUP" (Configuração do Equipamento) será exibido.
- 2** Pressione **(FUNC1) (<<)**.
- 3** Pressione **(↑)** **(↓)** para selecionar "EVENT MAIL", em seguida pressione **(ENTER)**.
- 4** Pressione a tecla **(FUNC3) (>>)** → **(ENTER)**.
 - A opção "TRANSMIT TEST" (Teste de Transmissão) será selecionada.

- 5** Pressione **(ENTER)**.
 - O resultado do envio é exibido.
 - Se o envio do e-mail de teste tiver falhado, será exibido um código de erro. Consulte a próxima página para solucionar o problema.



Error code

- 6** Pressione **(END/POWER)** várias vezes para concluir a configuração.

- Important!**
- O resultado de envio do e-mail de teste é o resultado do processo de envio de um e-mail do equipamento ao servidor de e-mail. Isso não indica que o e-mail foi recebido no endereço.
 - Se o filtro anti-spam ou outra ferramenta tiver sido configurada no terminal onde os e-mails são recebidos, mesmo se a mensagem "Sending has been completed" (envio concluído) for exibida, a mensagem não será recebida em alguns casos.
 - Caso o envio da notificação de teste tenha falhado, o código identificador de erro abaixo será exibido.
 - Se não for possível resolver o erro, tente novamente depois de um tempo.
 - Para configuração do servidor etc., contate o administrador de rede ou fornecedor.

Códigos de erro	Possível causa	Solução
10	Erro de conexão na rede	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique se o equipamento está conectado à rede. • Verifique se o endereço IP está correto. • Verifique se o equipamento está em um ambiente com DNS disponível.
20	Endereço de e-mail inválido.	<ul style="list-style-type: none"> • Digite o endereço de notificação correto.
11003 11004	O servidor POP não pode ser encontrado, ou o servidor DNS não pode ser acessado.	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique o endereço do servidor POP. • Verifique se o equipamento está em um ambiente com DNS disponível.
11021	Impossível conectar ao servidor POP.	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique a configuração do servidor POP. • Verifique a configuração do firewall.
12010	Um erro foi informado pelo servidor POP.	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique a configuração do servidor POP.
13000	Houve falha na autenticação do servidor POP.	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique o nome de usuário e a senha. • Verifique a configuração APOP. • Confirme o método de autenticação.
10013 10014	O servidor SMTP não pode ser encontrado, ou o servidor DNS não pode ser acessado.	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique o endereço do servidor SMTP. • Verifique se o equipamento está em um ambiente com DNS disponível.
10021	Impossível conectar ao servidor SMTP.	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique a configuração do servidor SMTP. • Verifique o número da porta SMTP. • Verifique a configuração do firewall.
10*** 11*** 20*** 21***	Um erro foi informado pelo servidor SMTP. Não houve resposta.	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique a configuração do servidor SMTP. • Impossível comunicar com um servidor que exige comunicação via SSL. • Verifique as configurações de filtragem de protocolos.
12***	Endereço do remetente inválido.	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique se o endereço de notificação da conta definido para o nome de usuário/senha está inserido no campo "SENDER ADDRESS" (Endereço do Remetente).
13***	O endereço de e-mail não pode ser encontrado. Endereço do remetente inválido.	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique o endereço de e-mail. • Mesmo que o endereço de notificação esteja incorreto, em alguns casos não é possível descobrir o erro causador deste problema. • Verifique se o endereço de notificação da conta definido para o nome de usuário/senha está inserido no campo "SENDER ADDRESS" (Endereço do Remetente).
22000 22008	Erro de autenticação no SMTP	<ul style="list-style-type: none"> • Confirme o método de autenticação.
23*** 24*** 25***	Houve falha na autenticação do servidor POP.	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique o nome de usuário e a senha.

O "****" constitui o código identificador de erro que é retornado pelo servidor do e-mail.

Redefinição das configurações

É possível retornar as configurações de "SETUP" (Configuração), "MAINTENANCE" (Manutenção) e "MACHINE SETUP" (Configuração do Equipamento) ao estado de fábrica.

1

Pressione a tecla **(FUNC1) (MENU)** → **(↓)** (duas vezes) → **(ENTER)** no modo LOCAL.

- O menu "MACHINE SETUP" (Configuração do Equipamento) será exibido.

2

Pressione **(FUNC1) (<<)**.

3

Pressione **(↑)** **(↓)** para selecionar a opção "RESET" e pressione a tecla **(ENTER)**.

4

Pressione **(ENTER)**.

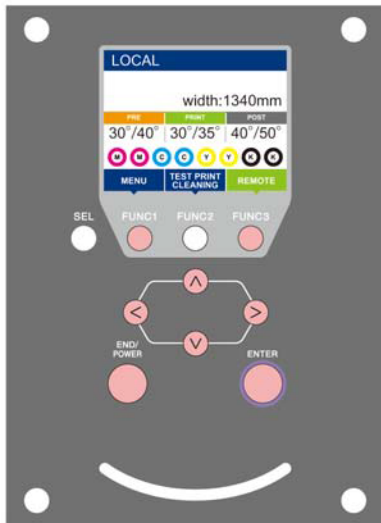
- As configurações já definidas serão restauradas.

5

Pressione **(END/POWER)** várias vezes para concluir a configuração.

Menu "NOZZLE CHECK" (Verificação dos Bicos)

Configure as operações relacionadas à função de detecção de problemas nos bicos.



- FUNC1** : Pressione essa tecla para selecionar o menu "INFORMATION" ou para retornar à tela anterior.
- FUNC3** : Pressione essa tecla para alternar para a próxima tela.
- ▲ ▼** : Utilize essas teclas para selecionar um item de configuração.
- ENTER** : Pressione essa tecla para confirmar uma configuração etc.

● Visão geral dos menus da NCU

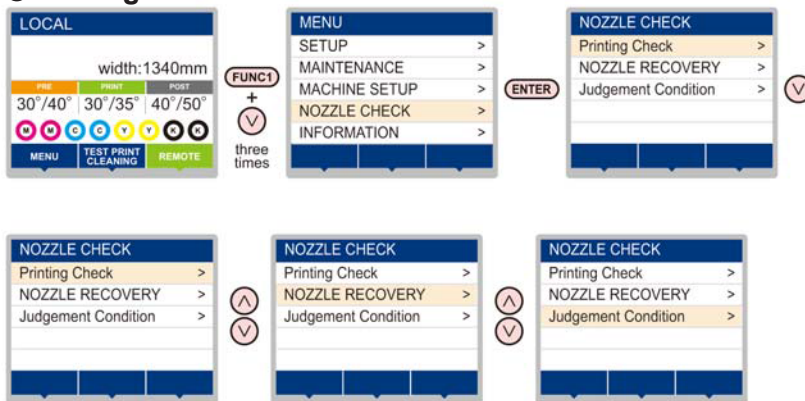


Tabela do menu "INFORMATION"

Função	Valor de ajuste	Padrão	Descrição		
Printing Check (☞ P.3-23)	ON/OFF	OFF	Utilize esta função para realizar a verificação de bicos no início da impressão.		
(ON)	Check Interval	LENGTH	0.1 a 50,0m	30,0 m	Realiza a verificação de bicos após cada comprimento definido.
		FILE	1 a 100	30 arquivos	Realiza a verificação de bicos após cada número de arquivos definido. ^{*1}
	Action	CLEANING	OFF/ SOFT/ NORMAL/ HARD (Desligada/ Suave/ Normal/ Intensa)	SOFT	Define o tipo de limpeza realizada durante a operação de recuperação.
		RETRY COUNT	0 a 3	1	Repete as tentativas de recuperação de acordo com o número de vezes definido.
NOZZLE RECOVERY (☞ P.3-23)	ON/OFF	OFF	Ative esta função quando desejar realizar a verificação automática de bicos.		
Judgement Condition (☞ P.3-23)	1 a 180	1	Define quantos bicos com defeito devem ser detectados para que a determinação de "Bicos com Defeito" seja realizada de acordo com cada cor. (Máximo de 16 por linha de bicos) ^{*2}		

*1. Quando o comprimento definido for atingido durante a impressão, a verificação de bicos será realizada no início da próxima impressão.

*2. Dependendo das condições de impressão, a recuperação de bicos não será aplicada em alguns casos.

Sequência de verificação da impressão

A verificação de bicos é realizada de acordo com a sequência a seguir no início da impressão.

- Important!**
- Ative ("ON") a função "Printing Check" (Verificação da Impressão).
 - Somente utilize as funções de contagem de tentativas ("RETRY COUNT") e verificação da impressão ("Printing Check") quando as mesmas estiverem habilitadas.

1 Verificação de bicos → Determinação

Detecta os bicos com defeito.

2 Operação de recuperação → Verificação de bicos → Determinação

Caso o número detectado de bicos com defeito seja maior do que a condição para determinação ("Judgement Condition") após a verificação, a limpeza será realizada e a verificação será executada novamente.

3 Repetir → Determinação

Caso o número detectado de bicos com defeito seja maior do que a condição para determinação ("Judgement Condition") após a recuperação, esta será realizada novamente.

- Se a opção "RETRY COUNT" estiver configurada em 1 ou mais, esse valor será aplicado.

4 Verificação da impressão → Determinação

A recuperação de bicos é realizada automaticamente após a verificação e a operação de recuperação.

- Ative ("ON") a função "Printing Check" (Verificação da Impressão).

5 Determinação dos bicos com defeito

Caso o número detectado de bicos com defeito seja maior do que A, não será possível realizar impressão de forma contínua e esta será interrompida.

Impressões realizadas mediante a determinação de "Bicos com Defeito" e a ocorrência de um erro

- Quando for determinado que existem "Bicos com Defeito" → A impressão será interrompida.
- Quando ocorrer um erro durante a verificação de bicos → A impressão será interrompida e a função "Printing Check" (Verificação da Impressão) será desativada automaticamente. Após a recuperação, habilite a função novamente.

Configuração da verificação da impressão

Ative esta função para realizar a verificação de bicos no início da impressão.

- 1 Pressione a tecla **FUNC1** (**MENU**) → **▼** (3 vezes) → **ENTER** no modo **LOCAL**.
 - O menu "NOZZLE CHECK" (Verificação de Bicos) será exibido.
- 2 Pressione **▲▼** para selecionar "Printing Check", em seguida pressione **ENTER**.
- 3 Pressione **▲▼** para selecionar "ON" e pressione a tecla **ENTER**.
 - A tela de configuração "Check Interval" (Verificação de Intervalo) será exibida.
 - Selecione a opção "OFF" para não utilizar a verificação de bicos. Prossiga para a etapa 11.
- 4 Pressione a tecla **ENTER**.
- 5 Pressione **▲▼** para selecionar um item de configuração, em seguida pressione **ENTER**.
 - selecione o intervalo da verificação de bicos dentre "LENGTH" ou "FILE".
 - **LENGTH**: a verificação de bicos é executada quando o comprimento impresso atinge o comprimento configurado.
 - **FILE**: a verificação de bicos é executada quando o número de arquivos impressos definido for alcançado.
- 6 Pressione **▲▼** para selecionar um valor de ajuste, em seguida pressione **ENTER**.
 - O valor configurado irá variar de acordo com a configuração selecionada na etapa 5.
LENGTH: 0.1 a 100 m
FILE: 0 a 300 arquivos
- 7 Pressione a tecla **ENTER** duas vezes.
 - A tela de configuração "Action" (Ação) será exibida.
- 8 Pressione **ENTER**.
 - A opção "CLEANING TYPE" (Tipo de Limpeza) será selecionada.
- 9 Pressione **▲▼** para selecionar o tipo de limpeza e pressione **ENTER**.

Valor de ajuste: OFF/ SOFT/ NORMAL/ HARD (Desligada/ Suave/ Normal/ Intensa)
- 10 Pressione **▲▼** para selecionar a contagem de tentativas, em seguida pressione **ENTER**.

Valor de ajuste: 0 a 3
- 11 Pressione **END/POWER** várias vezes para concluir a configuração.

Configuração da recuperação de bicos


Habilite essa função para executar a recuperação automática dos bicos após a detecção de problemas nos mesmos.

- 1 Pressione a tecla **FUNC1** (**MENU**) → **▼** (3 vezes) → **ENTER** no modo **LOCAL**.
 - O menu "NOZZLE CHECK" (Verificação de Bicos) será exibido.
- 2 Pressione **▲▼** para selecionar "NOZZLE RECOVERY" e pressione **ENTER**.
- 3 Pressione **▲▼** para ativar ou desativar a função (ON/OFF) e pressione **ENTER**.
- 4 Pressione **END/POWER** várias vezes para concluir a configuração.

Configuração das condições para determinação

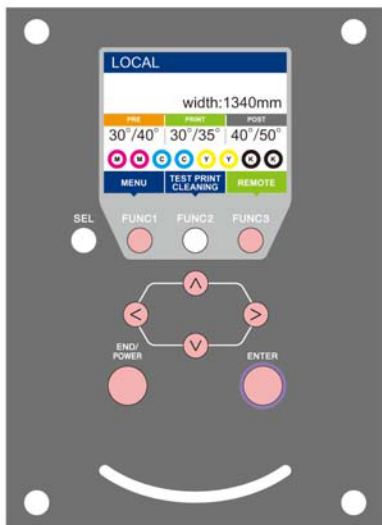
Configure as condições a serem utilizadas para determinar os bicos com defeito.

- 1 Pressione a tecla **FUNC1** (**MENU**) → **▼** (3 vezes) → **ENTER** no modo **LOCAL**.
 - O menu "NOZZLE CHECK" (Verificação de Bicos) será exibido.
- 2 Pressione **▲▼** para selecionar "Judgement Condition" e pressione **ENTER**.
- 3 Pressione **▲▼** para selecionar a cor desejada e pressione a tecla **ENTER**.

 A cor varia dependendo da tinta selecionada.
- 4 Pressione **▲▼** para definir o número de bicos a serem determinados, em seguida pressione **ENTER**.
- 5 Pressione **END/POWER** várias vezes para concluir a configuração.

Menu "INFORMATION" (Informações)

As informações deste equipamento podem ser confirmadas.
Os itens a seguir podem ser confirmados.



- FUNC1** : Pressione essa tecla para selecionar o menu "INFORMATION" ou para retornar à tela anterior.
- FUNC3** : Pressione essa tecla para alternar para a próxima tela.
- ↑ ↓** : Utilize essas teclas para selecionar um item de configuração.
- ENTER** : Pressione essa tecla para confirmar uma configuração etc.

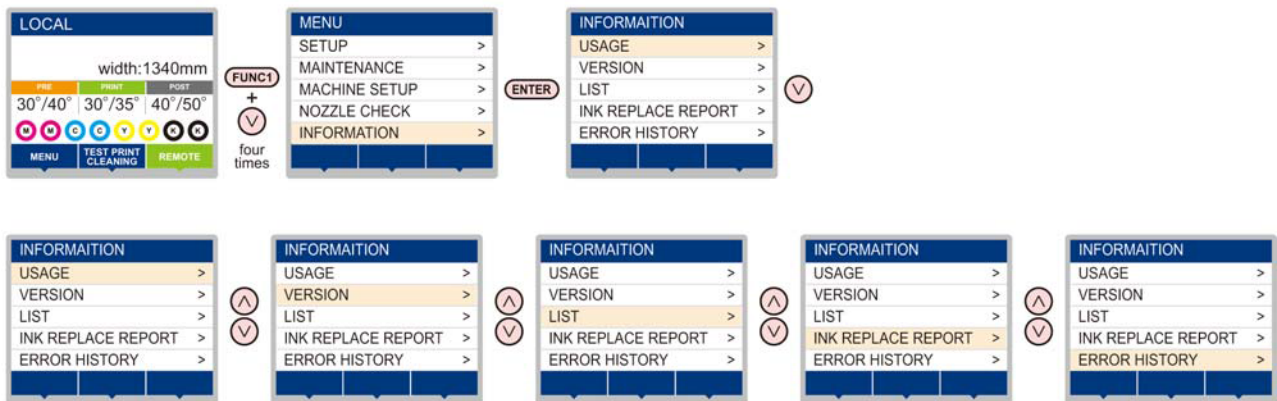


Tabela do menu "INFORMATION"

Item		Descrição
USAGE	WIPING	Exibe quantas limpezas foram realizadas.
	WASTE TANK	Exibe quanta tinta foi acumulada no tanque de tinta residual, na forma de porcentagem da capacidade do tanque.
	PRINT LENGTH	Exibe o comprimento total de impressão acumulado até a data atual.
	PRINT AREA	Exibe a área total de impressão até a data atual.
	USE TIME	Exibe o tempo total de utilização do equipamento até a data atual.
	Spout Rubber	Exibe o tempo total de utilização do Bico de Borracha até a data atual. (Exibido somente quando for utilizado o MBIS)
VERSION		Exibe as informações referentes à versão do equipamento.
LIST		Permite imprimir as configurações do equipamento.
Ink REPL. Report		Permite imprimir o histórico de tinta do equipamento.
ERROR HISTORY		Exibe o histórico de erros e alertas exibidos até a data atual. Ao pressionar [▲][▼], a data de ocorrência (ano/mês/dia/hora/minutos) e as informações do erro/alerta são exibidas de acordo com a ordem de ocorrência.

Exibição das informações

1

Pressione a tecla **[FUNC1] (MENU)** → **[▼]** (4 vezes) → **[ENTER]** no modo LOCAL.

- O menu "INFORMATION" (Informações) será exibido.

2

Pressione **[▲]** **[▼]** para selecionar uma informação.

- Consulte o menu "INFORMATION" (Informações) e selecione a informação que deseja que seja exibida.

3

Pressione **[ENTER]**.

- Caso tenha selecionado a opção [List] na etapa 2, as configurações do equipamento serão impressas.

4

Pressione **[END/POWER]** várias vezes para concluir a configuração.



- Para reiniciar a contagem de utilizações do limpador, pressione a tecla [FUNC2] enquanto a mensagem [RESET?] estiver exibida. Em seguida, pressione a tecla [ENTER] para reiniciar a contagem.
- Pressione a tecla de função enquanto forem exibidas as mensagens "WIPING information", "WASTE TANK information" e "Spout Rubber" no item "USAGE" para reiniciar as contagens de limpeza, do tanque de tinta residual e do bico de borracha, respectivamente.
- **Para restaurar as informações de limpeza:** Pressione [FUNC2]
- **Para restaurar as informações do tanque de tinta residual:** Pressione [FUNC1]
- **Para restaurar o bico de borracha:** Pressione [FUNC3]

Capítulo 4. Função de Corte



Este capítulo

descreve a função de corte.

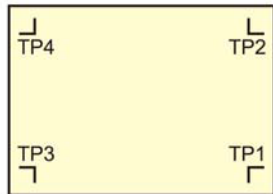
Dados de corte com marcas de identificação	4-2	Confecção da mídia sem a área não cortada (função de corte por sobreposição)	4-13
Sequência de corte dos dados de identificação..	4-2	Outras funções do menu secundário de configuração.....	4-13
Acesse o modo de detecção das marcas de identificação	4-2	Restauração das configurações.....	4-14
Precauções ao inserir dados com marcas de identificação	4-2	Funções de manutenção	4-15
Configuração da detecção de marcas de identificação.....	4-6	Manutenção do sensor de detecção de marcas de identificação	4-15
Menu "Cutting" (Corte).....	4-8	Realização de corte de amostra para determinar a causa do erro no corte.....	4-17
Tabela do menu "Cutting"	4-9	Corte de uma mídia em várias partes seguindo um determinado comprimento.....	4-17
Configuração do modo de corte	4-10	Corte de informações sem marcas de identificação (PC ORIGIN OFFSET).....	4-18
Realização de vários cortes (função de cópia).....	4-10	Configuração do ajuste de escala.....	4-19
Menu secundário de configuração ("SETUP SUB MENU").....	4-11		
Configuração do corte de divisão.....	4-11		

Dados de corte com marcas de identificação

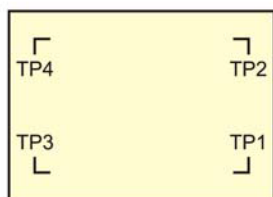
Crie marcas de identificação na saída da imagem que você deseja selar para que o equipamento as detecte e efetue o corte.

Há dois tipos de marca de identificação.

Marca de identificação: Tipo 1

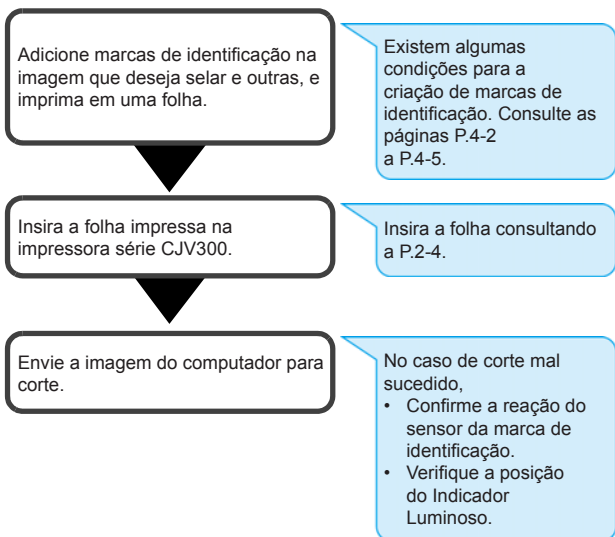


Marca de identificação: Tipo 2



- Utilize o TP4 ao realizar a compensação de trapézio para corrigir a taxa de avanço irregular da folha causada pela diferença no diâmetro entre os roletes de alimentação direito e esquerdo. Se a compensação de trapézio for omitida, não é necessário configurar o TP4. Nesse caso, no entanto, a distorção no corte irá aumentar.

Sequência de corte dos dados de identificação



Acesse o modo de detecção das marcas de identificação

1 Pressione **FUNC2** (TEST CUT) no modo LOCAL.

2 Pressione **▲▼** para selecionar a opção "MARK DETECTION", em seguida pressione **ENTER**.



- O modo de detecção das marcas de identificação será acessado.
- Quando a função de detecção das marcas de identificação estiver definida em OFF, esse modo não será acessado. (☞ P.4-6)
- Durante a configuração de várias funções, a inserção de dados pode ser cancelada e o equipamento pode retornar ao item de configuração anterior.

Precauções ao inserir dados com marcas de identificação

Há algumas limitações no preparo de dados com marcas de identificação.

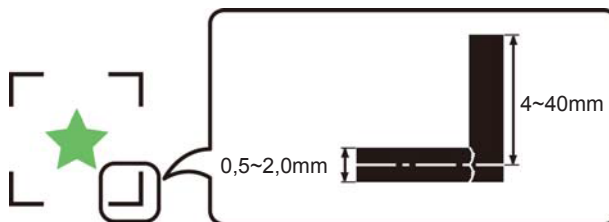
Para garantir o pleno uso dessa função, leia as seguintes instruções atentamente e prepare os dados com marcas de identificação adequadamente.



- A marca de identificação descrita aqui é destinada para detectar a inclinação da folha e os comprimentos ao longo dos eixos X e Y. Ela não é destinada ao corte.

Tamanho das marcas de identificação

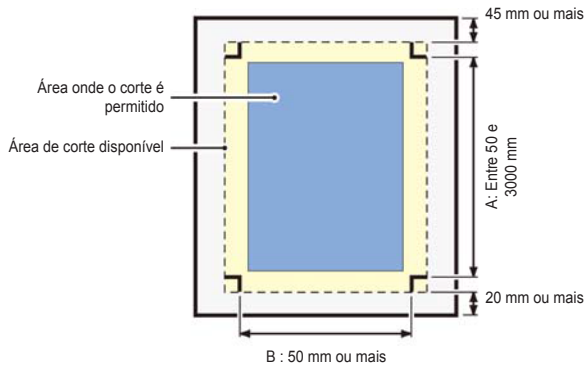
O comprimento da marca de identificação deve ser, aproximadamente, dez vezes maior do que a largura da linha. Além disso, no caso do comprimento de um lado da marca de identificação em relação aos dados, consulte "Tamanho e distância entre marcas de identificação" (☞ P.4-4).



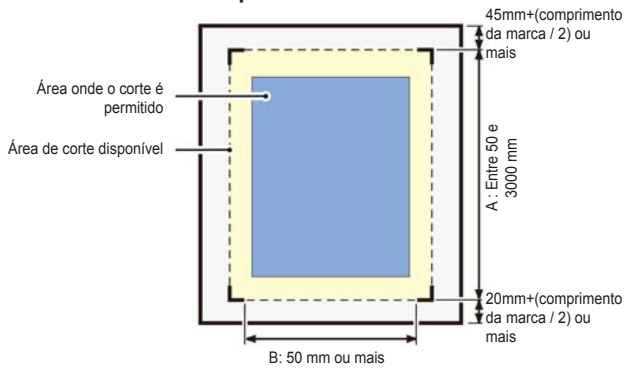
Área onde marcas de identificação e desenhos podem ser dispostos

- A posição inicial do TP1 deve ficar 20 mm ou mais afastada da margem frontal da folha.
- A posição final do TP2 deve ficar 30 mm ou mais afastada da margem posterior da folha.

Formato da Marca: Tipo 1



Formato da Marca: Tipo 2



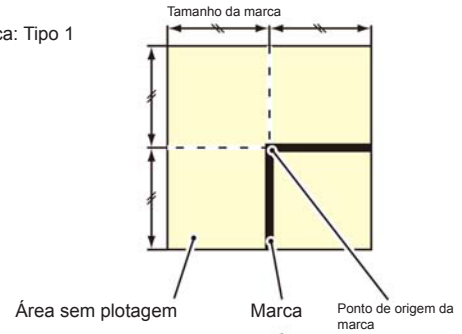
Área sem plotagem ao redor das marcas de identificação

Uma área ao redor da marca de identificação (do ponto de origem da marca até a área do tamanho da marca) é uma área sem plotagem. Não deve haver dados impressos ou manchas nessa área; caso contrário, um ponto de origem incorreto pode ser detectado ou pode ocorrer um erro de leitura da marca.

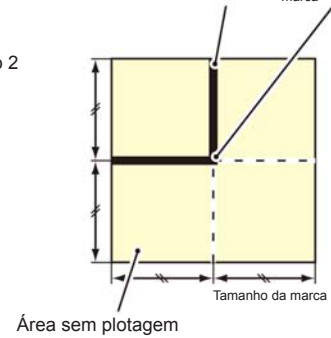
Important!

- Se for detectado um ponto de origem incorreto da marca, o corte será realizado na área errada.

Formato da Marca: Tipo 1

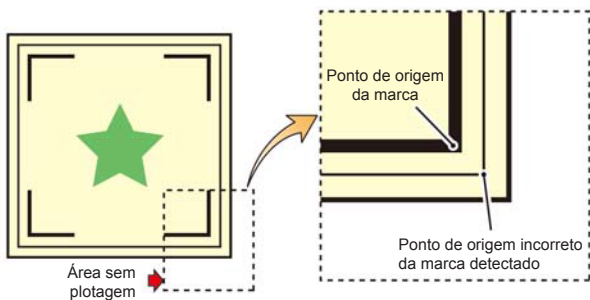


Formato da Marca: Tipo 2



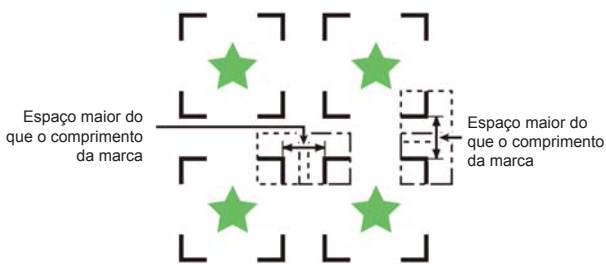
Exemplo de causa de detecção incorreta 1

Há uma linha fora das marcas de identificação



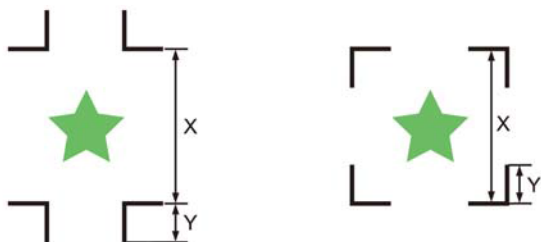
Exemplo de causa de detecção incorreta 2

A distância entre as marcas de identificação (TP2 e TP1 ou TP4 e TP2) é menor do que o comprimento da marca (para o Tipo 2)



Tamanho e distância entre marcas de identificação

O tamanho (Y) de uma marca de identificação ajustada para a distância (X) entre as marcas se dá conforme mostrado abaixo. Caso o tamanho da marca (Y) seja muito pequeno em relação à distância (X), é possível que as marcas não sejam detectadas corretamente. Certifique-se de preparar as marcas de identificação com o tamanho adequado.



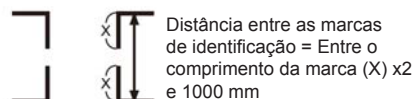
X	máx. 200	máx. 500	máx. 1000	máx. 2000	mín. 2001
B	5 a 40	8 a 40	15 a 40	25 a 40	35 a 40

(mm)

Distância entre as marcas de identificação para desenhos copiados

Para marcas de identificação Tipo 1, a distância entre as marcas deve ser pelo menos duas vezes maior que o comprimento da marca e não deve ser menor que 1000 mm. Para marcas de identificação Tipo 2, a distância entre as marcas deve ter pelo menos o comprimento da marca e não mais que 1000 mm.

Formato da Marca: Tipo 1

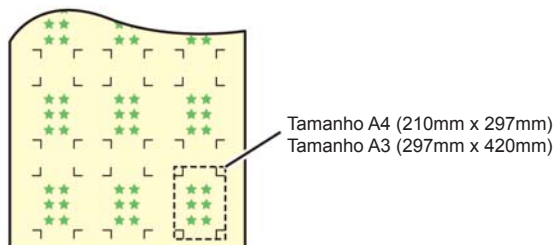


Formato da Marca: Tipo 2



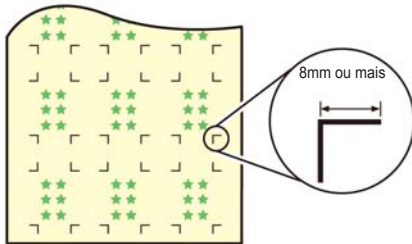
Tamanho recomendável da área definida com um conjunto de quatro marcas de identificação

É recomendável que o tamanho da área definida com o conjunto de quatro marcas de identificação esteja na faixa de tamanho A4 (210 mm x 297 mm) a tamanho A3 (297 mm x 420 mm). Caso siga essa recomendação, é possível minimizar o desperdício de espaço e dispor os desenhos de modo eficiente.



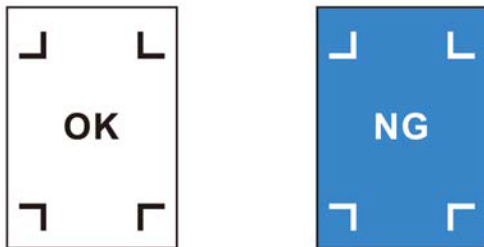
Impressão contínua de uma marca de identificação

Quando for realizada impressão contínua de uma marca de identificação, configure um lado do tamanho da marca de identificação para 8mm. No caso de reconhecimento contínuo de uma marca de identificação de 8 mm ou menor, poderão ocorrer falhas na unidade principal.



Cor da marca

A marca deve ser impressa em preto sobre fundo branco. A marca de identificação não será detectada corretamente se o fundo não for branco ou a marca não for preta.



Marca borrada

Caso a marca esteja borrada, um ponto de origem de marca incorreto pode ser detectado, resultando em desvio de corte.



Observações quanto à operação conjunta de impressão e corte

Quando for realizada operação conjunta de impressão e corte utilizando o RasterLink 6 ou versão posterior, atente para os itens apresentados a seguir:

(1) Quando for realizada operação conjunta de impressão e corte utilizando o software deste dispositivo (RasterLink 6 Ver.3.0 ou posterior / FineCut 8.4.1 ou posterior), as configurações a seguir serão definidas pelo software. Observe que as configurações definidas neste dispositivo serão ignoradas.

- Tamanho da marca de identificação
- Formato da marca de identificação

(2) A operação conjunta de impressão e corte sem uma marca de identificação não é realizada nas condições a seguir:

- Impressão e corte utilizando o dispositivo de recolhimento



- Além das condições acima, existe a possibilidade da linha de corte acabar desalinhada, dependendo da dimensão das informações de impressão. Portanto, também é recomendável realizar a operação utilizando as informações que possuem marcas de identificação destinadas à operação conjunta de impressão e corte.

Configuração da detecção de marcas de identificação

Para realizar o corte dos dados com marcas de identificação, configure corretamente o seguinte:

- 1** Pressione **[FUNC1] (MENU)** → **[FUNC3] (>>)** → **[ENTER]** no modo LOCAL.
 - O menu "Cutting" (Corte) será exibido.
- 2** Pressione **[▲]** **[▼]** para selecionar a opção "MARK DETECT", em seguida pressione **[ENTER]**.
- 3** Pressione **[▲]** **[▼]** para selecionar o item de configuração, em seguida pressione a tecla **[ENTER]**.
 - Consulte "Itens de configuração da detecção de marcas de identificação" (P.4-6).
- 4** Pressione **[▲]** **[▼]** para selecionar um valor de ajuste, em seguida pressione **[ENTER]**.
 - **Valor de ajuste:** Standard/ High Speed/ High Quality (Padrão/ Alta Velocidade/ Alta Qualidade)
- 5** Pressione **[END/POWER]** várias vezes para concluir a configuração.
 - É possível configurar a detecção de marcas de identificação sem pressionar [FUNC1] (MENU) no modo LOCAL.
 - (1) Pressione [SEL] no modo LOCAL para exibir "TEST CUT".
 - (2) Pressione [FUNC2] (TEST CUT).
 - (3) Pressione [ENTER].
 - Prossiga para a etapa 3 de "Configuração da detecção de marcas de identificação".



Itens de configuração da detecção de marcas de identificação

Há sete itens de configuração para a detecção de marcas de identificação. Eles são apresentados a seguir.

(1) MARK DETECT (Detecção das Marcas)

Configuração	Descrição
ON/OFF	As marcas de identificação podem ser detectadas caso esta configuração seja definida para ON.

(2) MARK TYPE (Tipo das Marcas)

Selecione um dos seguintes tipos de marcas de identificação.



- Utilize a função de cópia do software de corte, no caso de corte contínuo, selecione a marca de identificação da margem Zero, e será possível deixar nenhuma margem entre as marcas. Ao eliminar a margem entre as marcas de identificação para o corte eficaz, é recomendável utilizar as marcas no formato "Zero Margin".

Configuração	Descrição
Tipo 1	
Tipo 2	
Zero margin	

(3) MARK SIZE (Tamanho da Marca)

Configure o comprimento de um lado da marca de identificação.

Comprimento de um lado

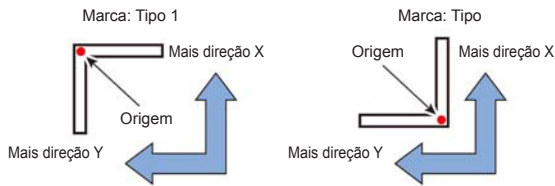


Configuração	Descrição
5 a 40mm	Quando os comprimentos horizontal e vertical da marca impressa forem diferentes, configure o mesmo valor como o comprimento mais curto.

(4) OFFSET Y / OFFSET X (Compensação Y / Compensação X)

Geralmente, o ponto de origem será configurado na posição mostrada abaixo.

No entanto, dependendo da aplicação e do trabalho a ser cortado, a posição de corte pode estar desalinhada em relação à mesma direção. Nesse caso, o local de origem pode ser corrigido.



Configuração	Descrição
± 15.00mm	Utilize este valor para alterar a posição de origem na direção X ou direção Y.

- Important!** • Se o ponto de origem estiver fora da área de corte disponível, será exibido o erro "ERR37 MARCA ORG". Nesse caso, insira as marcas de identificação na área próxima ao centro da folha.

(5) DETECT END KEY START (Início da Detecção com a Tecla END)

Configuração	Descrição
ON/OFF	Caso esta configuração esteja definida para ON, será possível detectar a marca na tecla [END].

- Important!** • Caso esta configuração esteja definida para ON, a detecção de marcas de identificação pode ser iniciada desligando o equipamento.

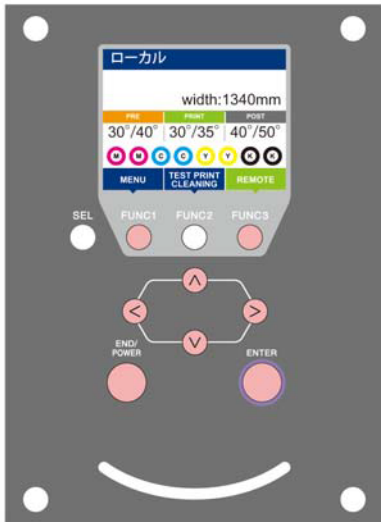
(6) SENSOR LEVEL (Nível do Sensor)

Configuração	Descrição
ON/OFF	Quanto maior o valor numérico, maior será a sensibilidade do sensor das marcas de identificação. Se a marca de identificação for detectada por engano, reduza a sensibilidade. Normalmente utilize o valor de ajuste "4".

(7) MARK FILL UP (Preenchimento da Marca)

Configuração	Descrição
ON/OFF	Defina esta configuração para "ON" quando a função de preenchimento ao redor da marca de identificação do FineCut for utilizada para detectar a marca de identificação impressa. Crie utilizando uma marca de identificação de 10 mm ou mais ao preencher ao redor da marca.

Menu "Cutting" (Corte)



- FUNC1** : Pressione essa tecla para selecionar o menu "Maintenance" ou para retornar à tela anterior.
- FUNC3** : Pressione essa tecla para alternar para a próxima tela.
- ▲ ▼** : Utilize essas teclas para selecionar um item de configuração.
- ENTER** : Pressione essa tecla para confirmar uma configuração etc.

◆ Visão geral dos menus de corte

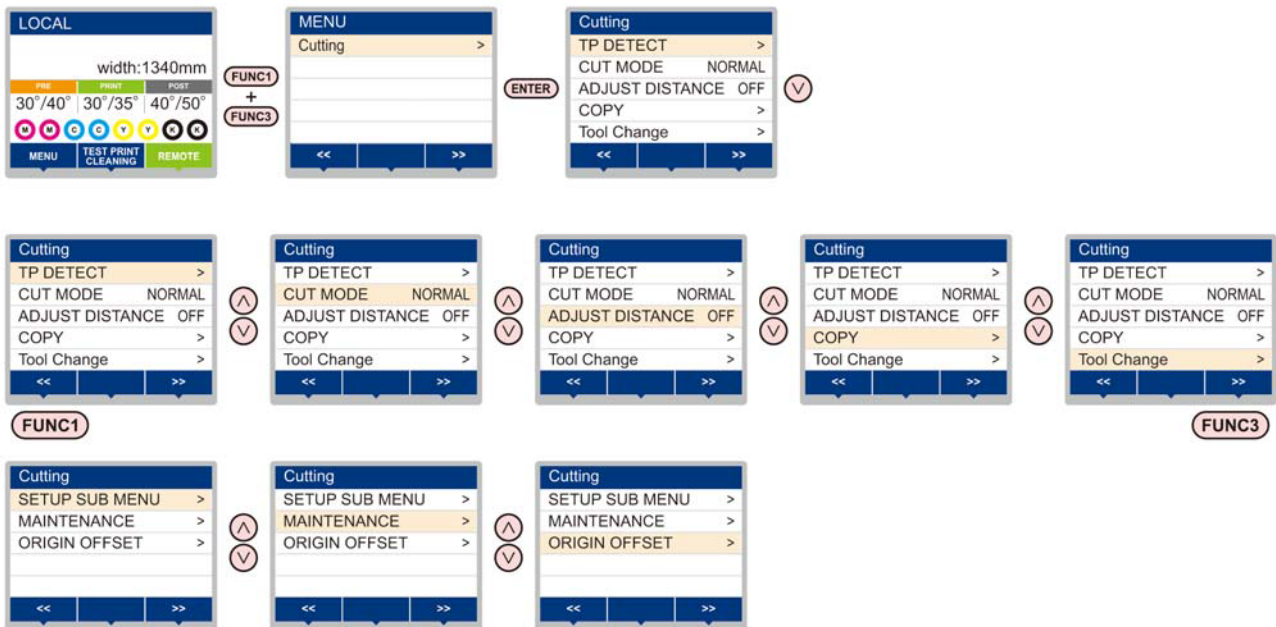


Tabela do menu "Cutting"



- No caso dos itens de configuração abaixo, você pode configurá-los de forma que o equipamento opere de acordo com o valor especificado quando o software RIP do PC conectado for utilizado para realizar a impressão.
- **Item de ajuste:** DRYING TIME/ MARGIN (LEFT e RIGHT)/ VACUUM FAN/ FEED SPEED
- Quando o equipamento for operado de acordo com as configurações especificadas utilizando o software RIP, defina cada item para "Host" ao registrar o tipo desse equipamento. Caso as configurações sejam definidas para outras opções, o equipamento irá operar de acordo com as suas configurações.
- Para consultar informações a respeito do método de especificação do software RIP, consulte o manual de operação do software RIP.

Função		Descrição
TP DETECT (☞ P.4-6)	MARK DETECT	Quando for realizado corte dos dados com marcas de identificação, estas funções devem ser ajustadas corretamente.
	FORM	
	SIZE	
	OFFSET X	
	OFFSET Y	
	DETECT END KEY START	
	SENSOR LEVEL	
MARK FILL UP		
CUT MODE (☞ P.4-10)		Essa função ajusta a qualidade do corte.
COPY (☞ P.4-10)		Esta função realiza o corte com base nas informações recebidas em duas ou mais folhas.
Tool Change (☞ P.2-24, P.2-24)		Esta função deve ser utilizada para trocar a ferramenta.
SETUP SUB MENU	DIVISION CUT (☞ P.4-11)	Os dados podem ser cortados em tamanho maior do que a largura da folha, dividindo-os. Utilizando o corte divisional, é possível configurar a direção da largura (Y) e a direção de avanço (X).
	UP SPEED (☞ P.4-13)	Esta função configura a velocidade de deslocamento do carro e da folha quando a ferramenta está levantada. Reduzir a velocidade reduz o desalinhamento da folha durante a alimentação de folhas longas.
	DUMMY CUT (☞ P.4-13)	A borda da lâmina é voltada para uma direção específica antes de iniciar o corte, o que permite realizar um corte simulado.
	SHEET TYPE (☞ P.4-13)	Esta função configura o tipo da folha de acordo com a folha utilizada.
	ADJ PRS OFFSET (☞ P.4-13)	Esta função é utilizada para aumentar o valor, como, por exemplo, quando a parte inicial e final do corte são cortadas.
	OVER CUT (☞ P.4-13)	Ao sobrepor o ponto inicial e o ponto final arbitrariamente, é possível confeccionar a mídia sem a área não cortada.
	Vacuum fan	Configura a intensidade da ventoinha de vácuo durante o corte. Normalmente utilize a configuração fraca ("Weak").
MAINTENANCE	MARK SENSOR (☞ P.4-15)	Esta função é utilizada para configurar o sensor de detecção de marcas de identificação.
	SAMPLE CUT (☞ P.4-17)	Caso o corte normal com base nos dados não possa ser realizado etc., realiza o corte utilizando a amostra salva neste equipamento para descobrir a causa do erro na operação de corte.
	AUTO CUT (☞ P.4-17)	Realiza o corte de uma mídia em várias partes seguindo um determinado comprimento.
ORIGIN OFFSET (☞ P.4-18)		Para imprimir e cortar as informações sem utilizar marcas de identificação, ajuste o desalinhamento entre a imagem impressa e a linha de corte.



Configuração do modo de corte

Essa função ajusta a qualidade do corte. Há três modos de corte disponíveis.

Configuração	Descrição
Padrão	Este é o modo de corte padrão.
Alta velocidade	Esta configuração é utilizada para realizar corte em um curto período de tempo (não é adequada para uma mídia pesada).
Alta qualidade	Este modo de corte produz cortes de alta qualidade.



- Selecione "QUALITY" nos seguintes casos:
- Caracteres cujos tamanhos são de 10 mm ou menores para serem cortados
- Padrões de figura ou caracteres que apresentam vários cantos afilados para corte
- Para execução de corte minucioso

Porém, as bordas de modelos acabados podem ficar rugosas se os dados enviados pelo computador host forem muito complicados. Nesse caso, selecione "HIGHspd" para um acabamento mais suave.



- Utilizando "QUALITY", a velocidade do corte estará limitada a 20 cm/s.

1

Pressione **FUNC1 (MENU)** → **FUNC3 (>>)** → **ENTER** no modo LOCAL.

- O menu "Cutting" (Corte) será exibido.

2

Pressione **▲ ▼** para selecionar "CUT MODE", em seguida pressione **ENTER**.

3

Pressione **▲ ▼** para selecionar um valor de ajuste, em seguida pressione **ENTER**.

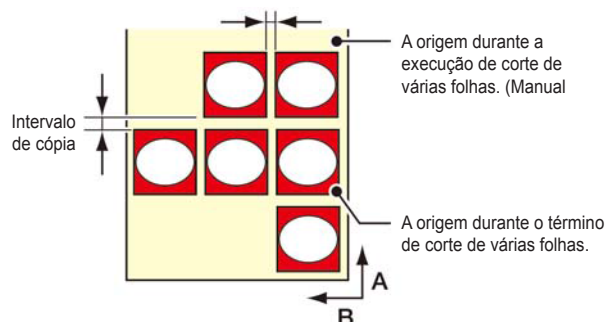
- **Valor de ajuste:** Standard/ High Speed/ High Quality (Padrão/Alta Velocidade/Alta Qualidade)

4

Pressione **END/POWER** várias vezes para concluir a configuração.

Realização de vários cortes (função de cópia)

Essa função executa o corte conforme os dados recebidos em duas ou mais folhas. (Máximo de 999 cortes)



- É possível realizar vários cortes especificando os dados salvos no separador para recepção desse dispositivo.
- O separador para recepção pode salvar somente um dado.
- Quando um novo dado é recebido, o dado que estiver salvo será substituído.
(Não é possível executar vários cortes especificando o dado que foi recebido anteriormente.)

1

Pressione **FUNC1 (MENU)** → **FUNC3 (>>)** → **ENTER** no modo LOCAL.

- O menu "Cutting" (Corte) será exibido.

2

Pressione **▲ ▼** para selecionar "COPY", em seguida pressione **ENTER**.

3

Pressione **▲ ▼** para selecionar o número de cortes (1 a 999) e pressione a tecla **ENTER**. **ENTER**

- **Valor de ajuste:** Standard/ High Speed/ High Quality (Padrão/Alta Velocidade/Alta Qualidade)

4

Pressione **▲ ▼** para selecionar o intervalo das figuras cortadas (0 a 30 mm) e pressione **ENTER**.



- Se o corte de várias folhas for executado imediatamente após o corte no modo remoto, haverá sobreposição de corte. Para evitar esse problema, certifique-se de configurar um novo ponto de origem.
- Enquanto o equipamento estiver executando o corte de várias folhas, os dados enviados do computador são ignorados.
- Para enviar dois ou mais dados do computador ao equipamento, os dados devem ser enviados com intervalo de 5 segundos ou mais entre os mesmos. Se dois dados forem enviados do computador ao equipamento dentro de 5 segundos, os dois dados estarão sujeitos ao corte de várias folhas. O equipamento realiza o corte para dados divididos pelo número específico de folhas sem dividir os dados. Caso algum erro seja exibido, consulte "Mensagens de erro" (P.6-8).
- Caso o comando de redefinição do ponto de origem seja utilizado, não é possível utilizar a função de cópia.
- Ao usar FineCut, o valor padrão de redefinição do ponto de origem é "ON". Caso o comando [No. COPIES] seja utilizado, desmarque a caixa de seleção. (Consulte o Capítulo 5 do MANUAL DE OPERAÇÕES de FineCut, "Configuração da Posição do Cabeçote Após a Plotagem")

Menu secundário de configuração ("SETUP SUB MENU")

O menu secundário de configuração oferece funções convenientes que podem ser utilizadas durante o corte. Os itens apresentados a seguir estão disponíveis nos menus secundários.

Função	Descrição
DIVISION CUT (P.4-11)	Os dados podem ser cortados em tamanho maior do que a largura da folha, dividindo-os. Utilizando o corte divisional, é possível configurar a direção da largura (Y) e a direção de avanço (X).
UP SPEED (P.4-13)	Esta função configura a velocidade de deslocamento do carro e da folha quando a ferramenta está levantada. Reduzir a velocidade reduz o desalinhamento da folha durante a alimentação de folhas longas.
DUMMY CUT (P.4-13)	A borda da lâmina é voltada para uma direção específica antes de iniciar o corte, o que permite realizar um corte simulado.
SHEET TYPE (P.4-13)	Configure esta função de acordo com o peso da mídia que foi inserida. Quando esta função for definida para "HEAVY" (Pesada), a velocidade máxima do corte será definida para a configuração baixa.
ADJ PRS OFFSET (P.4-13)	Esta função é utilizada para aumentar o valor, como, por exemplo, quando a parte inicial e final do corte são cortadas.
OVER CUT (P.4-13)	Ao sobrepor o ponto inicial e o ponto final arbitrariamente, é possível confeccionar a mídia sem a área não cortada.
SETUP RESET (P.4-14)	Restaura as configurações para seus valores padrão.
Vacuum fan	Configura a intensidade da ventoinha de vácuo durante o corte. Normalmente utilize a configuração fraca ("Weak").

Configuração do corte de divisão

Ao configurar a função de corte de divisão ("DIVISION CUT") na direção da largura (Y), as informações podem ser cortadas em tamanho maior do que a largura da mídia, dividindo-as. Além disso, ao configurar a função na direção de alimentação (X), é possível cortar informações longas, dividindo-as, e evitar o desalinhamento do corte em decorrência da oscilação da mídia.

Important!

Juntamente com a função "DIVISION CUT", também é possível utilizar as seguintes funções convenientes.

- Realizar um corte de quadro: Juntamente com os dados de corte, o equipamento corta automaticamente o quadro conforme o tamanho dos dados de corte.
- Inserir uma marca para deixar margem para colagem: É possível inserir uma "marca" para mostrar o ponto para colar a divisão de folhas avulsas.

Configuração do corte de divisão na direção Y (direção da largura)

- Pressione **FUNC1 (MENU)** → **FUNC3 (>>)** → **ENTER** no modo LOCAL.
 - O menu "Cutting" (Corte) será exibido.
- Pressione **FUNC1 (>>)**.
- Pressione **▲ ▼** para selecionar "SETUP SUB MENU", em seguida pressione **ENTER**.
- Pressione **▲ ▼** para selecionar "DIVISION CUT" e pressione **ENTER**.
- Pressione **▲ ▼** para selecionar "MAPS2" e pressione **ENTER**.
 - Caso seja selecionado "OFF", a configuração do corte de divisão não será realizada. Prossiga para a etapa 9.
- Pressione **▲ ▼** para selecionar "FRAME CUT" e pressione a tecla **ENTER**.
- Pressione **▲ ▼** para selecionar um valor, em seguida pressione **ENTER**.
 - Valor de ajuste: ON, OFF
 - Selecione "ON" para o corte do quadro.
- Pressione **▲ ▼** para selecionar "MARK CUT" e pressione a tecla **ENTER**.
- Pressione **▲ ▼** para selecionar um valor, em seguida pressione **ENTER**.
 - Valor de ajuste: ON, OFF
 - Selecione "ON" para o corte da marca.
- Pressione **END/POWER** várias vezes para concluir a configuração.

Configuração do corte de divisão na direção X (direção da alimentação)

Caso a dimensão das informações da direção de alimentação exceda o comprimento da divisão e do corte transversal, o equipamento irá cortá-la nessa posição, dividindo-a.

Caso o comprimento do corte transversal esteja definido, o equipamento irá realizar o corte por meio de sobreposição do valor definido.

- 1** Pressione **FUNC1 (MENU)** → **FUNC3 (>>)** → **ENTER** no modo LOCAL.
 - O menu "Cutting" (Corte) será exibido.
- 2** Pressione **FUNC3 (>>)**.
- 3** Pressione **▲ ▼** para selecionar "SETUP SUB MENU", em seguida pressione **ENTER**.
- 4** Pressione **▲ ▼** para selecionar "DIVISION CUT" e pressione **ENTER**.
- 5** Pressione **▲ ▼** para selecionar "X", em seguida pressione **ENTER**.
 - Caso seja selecionado "OFF", a configuração do corte de divisão não será realizada. Prossiga para a etapa 10.
- 6** Pressione **▲ ▼** para selecionar "DIV. LENG" e pressione **ENTER**.
- 7** Pressione **▲ ▼** para selecionar um valor, em seguida pressione **ENTER**.
 - Valor de ajuste: 50 cm a 500 cm (em incrementos de 50cm)
 - Quando o valor definido for excedido, o equipamento irá realizar o corte nessa posição, dividindo as informações.
- 8** Pressione **▲ ▼** para selecionar "CROSS CUT" e pressione **ENTER**.
- 9** Pressione **▲ ▼** para selecionar um valor, em seguida pressione **ENTER**.
 - Valor de ajuste: 0mm a 50mm (em incrementos de 1mm)
 - O equipamento irá realizar o corte por sobreposição do valor definido.
- 10** Pressione **END/POWER** várias vezes para concluir a configuração.

- Important!**
- Os valores configurados são mantidos salvos mesmo após o equipamento ser desligado.
 - Durante a execução do corte de divisão, o equipamento ignora quaisquer outras informações enviadas pelo computador host.
 - Nos casos apresentados a seguir, o equipamento não poderá realizar o corte de divisão.
 - Caso o tamanho das informações seja maior que a capacidade do separador de recepção.
 - Caso um comando de mudança do ponto de origem esteja incluído nas informações de corte.
 - Caso um valor de dois pontos para compensação tenha sido configurado.
 - Caso a detecção das marcas de identificação esteja sendo realizada.
 - O equipamento corta as informações de teste armazenadas no mesmo.

Restauração da configuração da divisão de corte

- 1** Pressione **FUNC1 (MENU)** → **FUNC3 (>>)** → **ENTER** no modo LOCAL.
 - O menu "Cutting" (Corte) será exibido.
- 2** Pressione **FUNC3 (>>)**.
- 3** Pressione **▲ ▼** para selecionar "SETUP SUB MENU", em seguida pressione **ENTER**.
- 4** Pressione **▲ ▼** para selecionar "DIVISION CUT" e pressione **ENTER**.
- 5** Pressione **▲ ▼** para selecionar "Setting" e pressione a tecla **ENTER**.
- 6** Pressione **▲ ▼** para selecionar "OFF" e pressione **ENTER**.
- 7** Pressione **END/POWER** várias vezes para concluir a configuração.

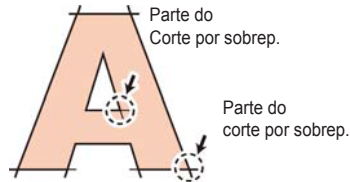
Confecção da mídia sem a área não cortada (função de corte por sobreposição)

Ao sobrepor o ponto inicial e o ponto final arbitrariamente, é possível confeccionar a mídia sem a área não cortada. Habilite ou desabilite ("valid"/"invalid") a função de corte por sobreposição ("OVER CUT") e configure o comprimento do corte. Caso o comprimento do corte por sobreposição esteja definido no início do corte, ele será realizado a partir da posição frontal, no comprimento especificado, e a ferramenta será deslocada até atingir o final da linha.

Além disso, é possível habilitar a função de corte de canto para realizar o corte por sobreposição dos cantos, com exceção dos pontos inicial e final.

Important!

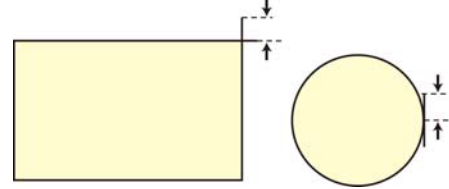
Configurar corretamente a função de corte por sobreposição pode reduzir a área não cortada dos pontos inicial e final de uma mídia que possa acabar dobrada facilmente. Caso um valor muito grande seja configurado, o resultado pode apresentar quebra.



Corte por sobreposição: OFF



Corte por sobreposição: 1,0mm



1 Pressione **FUNC1** (MENU) → **FUNC3** (>>) → **ENTER** no modo LOCAL.

- O menu "Cutting" (Corte) será exibido.

2 Pressione **FUNC3** (>>).

3 Pressione **▲** **▼** para selecionar "SETUP SUB MENU", em seguida pressione **ENTER**.

4 Pressione **▲** **▼** para selecionar "OVER CUT" e pressione **ENTER**.

5 Pressione **▲** **▼** para selecionar o valor de ajuste e pressione a tecla **ENTER**.

- **Valor de ajuste:** OFF/ 0,1 a 1,0m (em incrementos de 0,1 mm)
- Ao pressionar **[ENTER]**, a configuração "CORNER CUT" (Corte de Canto) será exibida.

6 Pressione **▲** **▼** para ativar ou desativar a função (ON/OFF) e pressione **ENTER**.

7 Pressione **END/POWER** várias vezes para concluir a configuração.

Outras funções do menu secundário de configuração

1 Pressione **FUNC1** (MENU) → **FUNC3** (>>) → **ENTER** no modo LOCAL.

- O menu "Cutting" (Corte) será exibido.

2 Pressione **FUNC3** (>>).

3 Pressione **▲** **▼** para selecionar "SETUP SUB MENU", em seguida pressione **ENTER**.

4 Pressione **▼** várias vezes e selecione um item.

- Selecione uma configuração em "List of Settings".

5 Pressione **ENTER**.

6 Pressione **▲** **▼** para selecionar um valor de ajuste.

7 Pressione **ENTER**.

8 Pressione **END/POWER** várias vezes para concluir a configuração.

Important!

- O valor configurado é mantido mesmo após o equipamento ser desligado.

Lista de Configurações

As configurações são as seguintes:

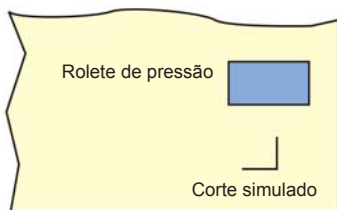
Função	Visão Geral	Valor de Ajuste
Configuração da UP SPEED	Esta função configura a velocidade de deslocamento do carro e da folha quando a ferramenta está levantada. Reduzir a velocidade reduz o desalinhamento da folha durante a alimentação de folhas longas.	5,10,20,30, AUTO (cm/s)
Configuração da DUMMY CUT (P.4-14)	Configura o funcionamento do corte simulado.	OFF / ON
Configuração da SHEET TYPE *1	Esta função configura o tipo da folha de acordo com a folha utilizada.	Standard / Heavy (Padrão/ Pesada)
Configuração da ADJ-PRS OFFSET (P.4-14)	Caso haja uma parte da mídia que não foi cortada nos pontos inicial e final, o valor será aumentado.	0 a 3 a 7

*1. Caso a opção "Heavy" (Pesada) seja definida para a mídia, a velocidade do corte estará limitada a 20 cm/s.

Corte simulado

O corte simulado é realizado após a detecção da mídia ou quando for trocada a ferramenta situada na frente do rolete de pressão, que está localizado próximo às extremidades, a partir da posição em que se encontra a unidade de corte.

Configure a função de corte simulado como "OFF" se não desejar danificar a mídia ao cortar os caracteres.



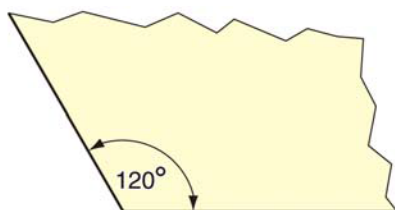
Important!

- Quando a opção "PEN" for selecionada para a condição da ferramenta, o corte simulado não poderá ser utilizado.
- O valor padrão da função de corte simulado é "ON". Quando ela for definida para "OFF", realize o teste de corte (P.2-28) para ajustar a posição da lâmina de corte antes de realizar o corte.

Compensação de pressão correta da lâmina de corte

Algumas partes da mídia permanecerão sem corte se a pressão para abaixar a lâmina de corte na mídia estiver muito baixa.

Algumas partes próximas do canto de 120 graus ou menos podem permanecer sem corte quando for utilizada uma lâmina excêntrica opcional.



Esse problema devido à redução automática da pressão do corte (a aproximadamente 5 g) nos cantos para evitar que a mídia levante. Algumas partes podem permanecer sem corte se a pressão de corte for muito baixa para que a lâmina gire suavemente na direção definida. Nesse caso, configure para aumentar a pressão de corte para que seja suave ao redor dos cantos.

Restauração das configurações

Restaurar as configurações para seus valores padrão.

1

Pressione **FUNC1 (MENU)** → **FUNC3 (>>)** → **ENTER** no modo **LOCAL**.

- O menu "Cutting" (Corte) será exibido.

2

Pressione **FUNC3 (>>)**.

3

Pressione **▲ ▼** para selecionar **"SETUP SUB MENU"**, em seguida pressione **ENTER**.

4

Pressione **▼** várias vezes e selecione um item.

- Selecione uma configuração em "List of Settings".

5

Pressione **(>>)**, em seguida pressione **▼** duas vezes.

- A opção "SETUP RESET" (Restaurar a Configuração) será selecionada.

6

Pressione **ENTER**.

- As configurações já definidas serão restauradas.

7

Pressione **END/POWER** várias vezes para concluir a configuração.

Funções de manutenção

Esta seção reúne informações a respeito das funções destinadas à verificação e ao ajuste da precisão do corte quando o mesmo estiver anormal.

Função	Descrição
MARK sensor (🔧 P.4-15)	Configura o sensor de detecção de marcas de identificação.
SAMPLE CUT (🔧 P.4-17)	Caso o corte normal com base em informações não possa ser realizado etc., realiza o corte utilizando a amostra salva neste equipamento para descobrir a causa do erro na operação de corte.
AUTO MEDIA CUT (🔧 P.4-17)	Realiza o corte de uma mídia em várias partes seguindo um determinado comprimento.
PC ORIGIN OFFSET (🔧 P.4-18)	Ajusta o desalinhamento entre o ponto de origem da impressão e o ponto de origem do corte.
SCALE ADJUST (🔧 P.4-19)	Quando for realizada impressão e corte sem utilizar marcas de identificação, esta função ajusta o desalinhamento na direção de varredura que possa ocorrer entre as bordas esquerda e direita da mídia.

Manutenção do sensor de detecção de marcas de identificação

Caso a operação de corte apresente desempenho indesejado, verifique os itens abaixo.



Durante a manutenção do sensor de detecção de marcas de identificação, é possível verificar o seguinte:

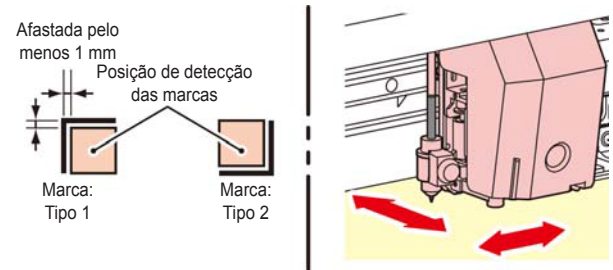
Função	Descrição
SENSOR CHECK (🔧 P.4-15)	Verifica o sensor de detecção de marcas de identificação.
POINTER OFFSET (🔧 P.4-16)	Caso a unidade de corte não reconheça corretamente alguma marca de identificação, a causa provável é um erro na relação entre as posições do sensor de detecção de marcas de identificação e do indicador luminoso. Nesse caso, corrija a posição do indicador luminoso.













Verificação do sensor de detecção das marcas de identificação

Prepare a mídia na qual as marcas de identificação serão impressas.

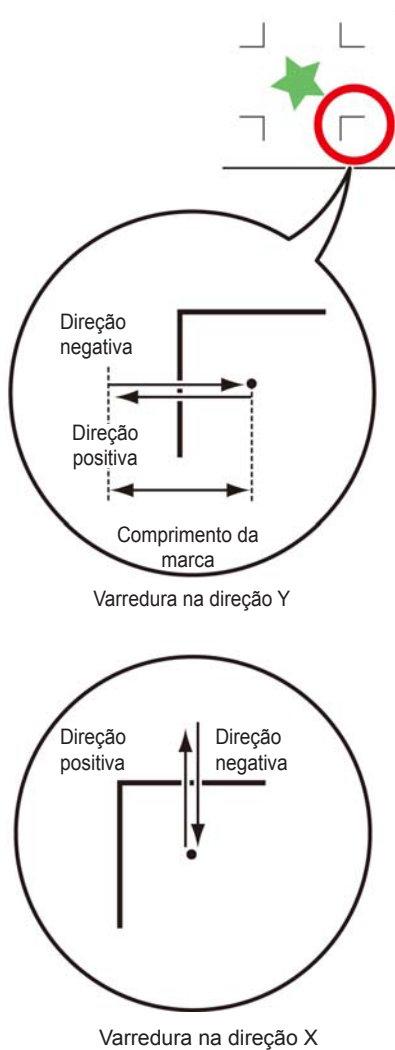
- Important!**
 - Caso o cabeçote e a mídia sejam movidos manualmente, não será possível verificar se a resposta está adequada. Realize essa verificação seguindo o procedimento abaixo.
 - No caso de marcas de identificação já impressas, consulte a seção "Precauções ao inserir dados com marcas de identificação" (P.4-2).
 - Os valores configurados são mantidos salvos mesmo após o equipamento ser desligado.
 - As configurações realizadas aqui referentes ao formato e ao comprimento das marcas de identificação são baseadas nas configurações da função "MARK DETECT". (🔧 P.4-6)
 - A velocidade de detecção selecionada aqui será utilizada nas detecções de marcas de identificação que serão executadas a partir deste momento.
 - O valor de compensação do indicador selecionado por esta operação não é restaurado pela função "SETUP RESET".

- 1** Pressione  no modo LOCAL.
 - Alterna para o modo de seleção.
- 2** Pressione  para deslocar a ponta da caneta até a posição de detecção das marcas de identificação
 - Realize a detecção das marcas de identificação em uma posição afastada pelo menos 1 mm de cada marca.



- 3** Pressione  para concluir o modo de seleção.
 - O equipamento irá retornar ao modo Local.
- 4** Pressione  →  →  no modo LOCAL.
 - O menu "Cutting" (Corte) será exibido.
- 5** Pressione .
- 6** Pressione  para selecionar "MAINTENANCE" e pressione .
- 7** Pressione  para selecionar "MARK SENSOR" e pressione a tecla .
- 8** Pressione  para selecionar "SENSOR CHECK" e pressione .
- 9** Selecione o comprimento das marcas de identificação e o tipo de detecção das mesmas.
 - Para mais informações sobre a configuração do tamanho e do formato, consulte a seção "Configuração da detecção de marcas de identificação". (🔧 P.4-6)
- 10** Pressione  para iniciar a detecção das marcas de identificação. (🔧 "Operação de detecção").

■ Operação de detecção



- 1** Varredura na direção X (direção positiva) para detectar a linha.
 - A campainha é soada quando a linha é detectada. Caso a linha não seja detectada, a campainha não será soada.
- 2** Varredura na direção X (direção negativa) para detectar a linha.
- 3** Varredura na direção Y (direção positiva) para detectar a linha.
- 4** Varredura na direção Y (direção negativa) para detectar a linha.
- 5** Siga as etapas 1 a 4 e confirme se a campainha soa quatro vezes.
 - Quando a detecção for concluída com sucesso, a campainha terá soado 4 vezes.
 - Caso a campainha não seja soada, entre em contato com nosso escritório de vendas após verificar a condição das marcas de identificação.

Correção da posição do indicador luminoso

Caso o equipamento não reconheça corretamente alguma marca de identificação, a causa provável é um erro na relação entre as posições do sensor de detecção de marcas de identificação e do indicador luminoso. Nesse caso, ajuste a posição do indicador luminoso.

- 1** Instale um cortador no suporte de ferramenta.
 - 2** Coloque o papel de cópia.
 
 - 3** Pressione **▲ ▼** para selecionar "CLEAR", em seguida pressione **ENTER**.
 - O menu "Cutting" (Corte) será exibido.
 - 4** Pressione **FUNC3 (>>)**.
 - 5** Pressione **▲ ▼** para selecionar "MAINTENANCE" e pressione **ENTER**.
 - 6** Pressione **▲ ▼** para selecionar "MARK SENSOR" e pressione a tecla **ENTER**.
 - 7** Pressione **▼** duas vezes para selecionar "POINTER OFS".
 - 8** Pressione **ENTER**.
 - Um padrão transversal de 10 × 10 mm será cortado.
 - O indicador luminoso será ativado e deslocado para o centro do padrão transversal.
 - 9** Pressione **▲ ▼ ◀ ▶** para ajustar a posição do indicador luminoso, de modo que o centro do mesmo esteja alinhado com o centro do padrão transversal.
 - 10** Pressione **ENTER**.
 - O equipamento irá retornar ao modo local após registrar o valor de compensação.
- Important!**
- O valor registrado na configuração [POINTER OFS] não será restaurado, mesmo após executar a função "SETUP RESET".
(P.4-14)

Realização de corte de amostra para determinar a causa do erro no corte

Caso o corte normal com base nos dados não possa ser realizado etc., realiza o corte utilizando a amostra salva neste equipamento para descobrir a causa do erro na operação de corte.

Amostra "Cut"

Cut

Amostra "Logo"

MIMAKI

Important!

- A execução do corte de amostra limpará os dados no separador do receptor.

1

Pressione **FUNC1** (MENU) → **FUNC3** (>>) → **ENTER** no modo LOCAL.

- O menu "Cutting" (Corte) será exibido.

2

Pressione **FUNC3** (>>).

3

Pressione **▲** **▼** para selecionar "MAINTENANCE" e pressione **ENTER**.

4

Pressione **▲** **▼** para selecionar "SAMPLE CUT" e pressione **ENTER**.

5

Pressione **▲** **▼** para selecionar as informações de amostra a serem cortadas.

- Existem dois tipos de amostras, "Cut" e "Logo". Caso tenha selecionado "Cut", prossiga para a etapa 7.

6

Pressione **ENTER**.

7

Selecione o fator de escala utilizando **▲** **▼** para cortar a amostra "Logo".

- Fator de escala: 1 a 999%.

8

Pressione a tecla **ENTER** para iniciar o corte.

Resultado do corte de amostra

As informações de amostra podem ser cortadas com sucesso, enquanto outras informações não.

Falha no computador host.

As informações de amostra, assim como outras informações, não podem ser cortadas com sucesso (quando as linhas inicial/final não são cortadas).

Aumente o valor definido em [ADJ-PRS OFS] para aumentar a pressão com que a lâmina de corte é pressionada para baixo.

Corte de uma mídia em várias partes seguindo um determinado comprimento

É possível cortar uma mídia em várias partes seguindo um comprimento especificado. (Função de corte automático de mídia)

Função	Descrição
Intervalo de corte	Define o intervalo de corte da mídia.
Corte de ajuste da margem frontal	Define o comprimento destinado ao corte das margens frontais de uma mídia, antes do corte automático de mídia ser iniciado. Utilizando o corte igualador de margens, o número especificado de folhas de uma mídia pode ser cortado em intervalos iguais, mesmo que suas margens frontais tenham sido cortadas anteriormente ao ponto de estarem irregulares ou tortas.
Número de vezes que uma mídia é cortado	Define o número de vezes (folhas) que uma mídia é cortada.

1

Pressione **FUNC1** (MENU) → **FUNC3** (>>) → **ENTER** no modo LOCAL.

- O menu "Cutting" (Corte) será exibido.

2

Pressione **FUNC3** (>>).

3

Pressione **▲** **▼** para selecionar "MAINTENANCE" e pressione **ENTER**.

4

Pressione **▲** **▼** para selecionar "MEDIA CUT" e pressione .

5

Pressione **▲** **▼** para selecionar um intervalo de corte, em seguida pressione a tecla **ENTER**.

- Valor de ajuste : 10 a 10.000 mm

6

Pressione **▲** **▼** para selecionar um comprimento para o corte de ajuste das margens frontais e pressione a tecla **ENTER**.

- Valor de ajuste : de 0 a 500 mm

7

Pressione **▲** **▼** para selecionar o número de vezes que uma mídia será cortada (número de partes produzidas através do corte de uma mídia) e pressione **ENTER**.

- Valor de ajuste : 1 a 9.999
- O número de cortes que for definido aqui será executado.
- É possível interromper o corte pressionando a tecla [END/POWER].

8

Pressione **END/POWER** várias vezes para concluir a configuração.

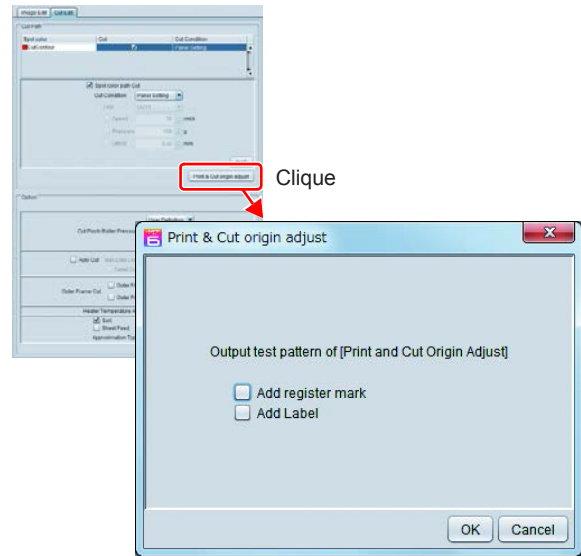
Corte de informações sem marcas de identificação (PC ORIGIN OFFSET)

Ajusta o desalinhamento entre a impressão e o corte.

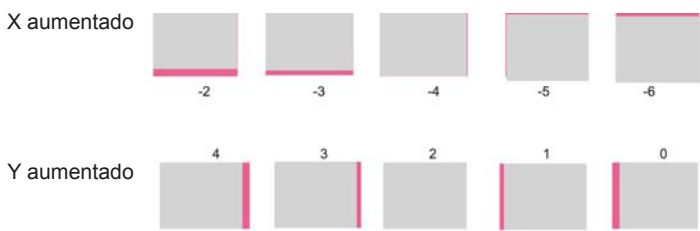
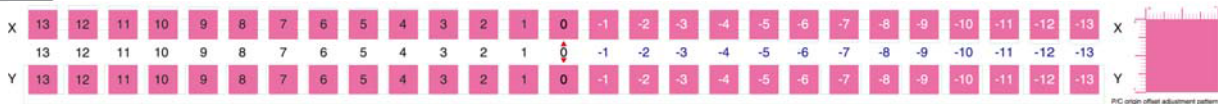
Imprima o padrão de ajuste no RasterLink6 e, em seguida, insira os valores de ajuste na impressora.

Para impressão e corte sem marcas de identificação

- 1 Alterne o equipamento para o modo "REMOTE".
- 2 Ajuste as condições de impressão (perfil, condições de corte) do projeto que será impresso utilizando o RasterLink6.
- 3 Clique em [print & cut Origin adjust] na aba [Cut edit] do RasterLink6.
 - Clique em [OK] para imprimir o padrão de ajuste.



- 4 Quando o padrão for impresso, pressione **(FUNC1) (ADJUST)** e selecione "PC ORIGIN OFFSET".
 - Após a mídia ser alimentada, repique a parte a ser cortada do padrão, em seguida verifique os valores de ajuste.



Insira o valor referente à posição com menor desalinhamento entre a parte superior e a parte inferior
 Este exemplo mostra que -4 apresenta o menor desalinhamento, então digite "-4".

Insira o valor referente à posição com menor desalinhamento entre a parte direita e a parte esquerda
 Este exemplo mostra que 2 apresenta o menor desalinhamento, então digite "2".

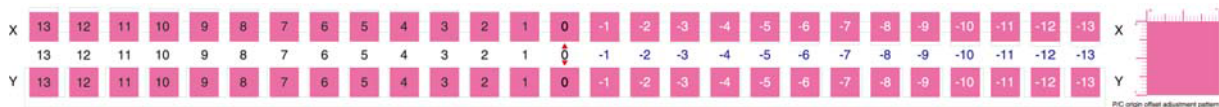
- 5 **Insira os valores de ajuste**
 - Ao pressionar a tecla [ENTER], a mídia irá retornar e a operação será concluída.

Important!

- Quando forem impressas informações que apresentam resolução diferente (Y), realize novamente o ajuste. (Salve um valor de ajuste por resolução)
- Não é possível imprimir padrões de ajuste utilizando várias condições, de forma contínua, e inserir os valores de ajuste. Certifique-se de imprimir e definir um valor de ajuste por condição.

Para impressão e corte com marcas de identificação

- 1 Alterne o equipamento para o modo "REMOTE".
- 2 Ajuste as condições de impressão (perfil, condições de corte) do projeto que será impresso utilizando o RasterLink6.
- 3 Clique em [print & cut Origin adjust] na aba [Cut edit] do RasterLink6.
- 4 Selecione "Add registration mark".
 - Clique em [OK] para imprimir o padrão de ajuste.
- 5 Quando o padrão for impresso, pressione **(FUNC1)** (ADJUST) e selecione "TP OFFSET".
 - Após a mídia ser alimentada, repique a parte a ser cortada do padrão, em seguida verifique os valores de ajuste (O padrão real possui marcas de identificação.)



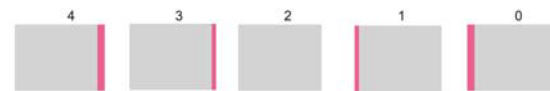
X aumentado



Insira o valor referente à posição com menor desalinhamento entre a parte superior e a parte inferior

Este exemplo mostra que -4 apresenta o menor desalinhamento, então digite "-0,40".

Y aumentado



Insira o valor referente à posição com menor desalinhamento entre a parte direita e a parte esquerda

Este exemplo mostra que 2 apresenta o menor desalinhamento, então digite "0,20".

- 6 **Insira os valores de ajuste**
 - Ao pressionar a tecla [ENTER], a mídia irá retornar e a operação será concluída.

Configuração do ajuste de escala

Quando for realizada impressão e corte sem utilizar marcas de identificação, esta função ajusta o desalinhamento na direção de varredura que possa ocorrer entre as bordas esquerda e direita da mídia.
Quando for realizado o ajuste de escala, ele será realizado automaticamente.

- 1 **Insira uma mídia (P.2-4)**
 - Insira a folha a ser utilizada para imprimir a marca de identificação.
- 2 Pressione **(SEL)**, em seguida pressione **(FUNC2)** (ADJUST) no modo LOCAL.
 - O menu "ADJUST" (Ajuste) será exibido.
- 3 Pressione **(▲)****(▼)** para selecionar "SCALE ADJUST", em seguida pressione a tecla **(ENTER)**.
- 4 Pressione **(▲)****(▼)** para selecionar a resolução e pressione **(ENTER)**.
- 5 Pressione **(END/POWER)** várias vezes para concluir a configuração.

Capítulo 5. Manutenção



Este capítulo

descreve os procedimentos necessários para o uso deste equipamento de forma mais prática, os quais constituem métodos para o cuidado diário, a manutenção dos cartuchos de tinta etc.






Manutenção	5-2	Definição dos intervalos de lavagem dos tubos	5-13
Precauções durante a manutenção	5-2	Definição dos intervalos e do tipo de limpeza...	5-13
Solução de limpeza	5-2	Abastecimento de tinta	5-14
Limpeza das superfícies externas do equipamento	5-2	Manutenção para tinta branca	5-14
Limpeza da placa	5-2	Substituição de itens consumíveis.....	5-15
Limpeza do sensor de mídia	5-3	Substituição do limpador.....	5-15
Limpeza da prensa de mídia.....	5-3	Em caso de mensagem de confirmação do tanque de tinta residual	5-15
Menu "MAINTENANCE" (Manutenção).....	5-4	Substituição do tanque de tinta residual antes que a mensagem de confirmação do tanque seja exibida.....	5-17
Visão geral dos menus de manutenção.....	5-5	Substituição da lâmina de corte	5-17
Manutenção na unidade de vedação.....	5-6	Substituição e ajuste da lâmina de corte	5-18
Limpeza do limpador e da tampa.....	5-6	Substituição do cortador	5-18
Limpeza dos bicos dos cabeçotes	5-7	Ajuste da lâmina de corte.....	5-18
Lavagem da abertura de descarga de tinta	5-8	Substituição de outro cortador que não o fornecido	5-18
Equipamento ocioso por períodos prolongados..	5-8	Ajuste do fio da lâmina de outro cortador que não o fornecido	5-19
Limpeza dos cabeçotes e adjacências	5-10		
Função de recuperação de bicos	5-11		
Redefina o valor de ajuste	5-12		
Função de manutenção automática	5-12		
Definição dos intervalos de atualização.....	5-13		

Manutenção

Realize manutenção no equipamento regularmente, ou quando for necessário, para garantir que sua eficiência será preservada e para prolongar sua vida útil.

Precauções durante a manutenção

Siga as seguintes precauções ao realizar manutenção neste equipamento.

	<ul style="list-style-type: none"> Ao utilizar solução de limpeza para realização de manutenção, certifique-se de utilizar os óculos de proteção fornecidos.
	<ul style="list-style-type: none"> Nunca desmonte o equipamento. Desmontá-lo pode resultar em choque elétrico ou danificar o equipamento. Antes de iniciar a manutenção, certifique-se de desligar o interruptor de alimentação e desconectar o cabo da tomada, caso contrário algum acidente inesperado pode ocorrer.
	<ul style="list-style-type: none"> Evite que o equipamento seja exposto à umidade. A entrada de umidade no equipamento pode resultar em choques elétricos ou danificar o mesmo.
	<ul style="list-style-type: none"> Para que seja possível garantir uma descarga de tinta adequada, o equipamento deve liberar, com frequência, uma pequena quantidade de tinta (descarga) caso a operação de impressão (emissão) não tenha sido utilizada por um bom tempo. Caso não venha a utilizar este equipamento por um período prolongado, certifique-se de desligar somente o botão de alimentação localizado na parte frontal do equipamento. O botão de alimentação principal na lateral direita deve ser mantido ligado (ajustado para a posição I) e o cabo de alimentação deve permanecer conectado.
	<ul style="list-style-type: none"> Não limpe os bicos dos cabeçotes, limpadores, tampas, etc. com água ou álcool. Isso pode obstruir os bicos ou causar falha no equipamento. Não utilize benzeno, tiner ou qualquer outro agente químico que seja do tipo abrasivo. Tais materiais podem estragar ou deformar a superfície da cobertura. Não utilize lubrificantes etc. nas peças do equipamento. Isso pode causar falha na impressão. Tome cuidado para que a solução de limpeza, tinta etc., não fique grudada na tampa do equipamento, pois isso pode estragar ou deformar a mesma.

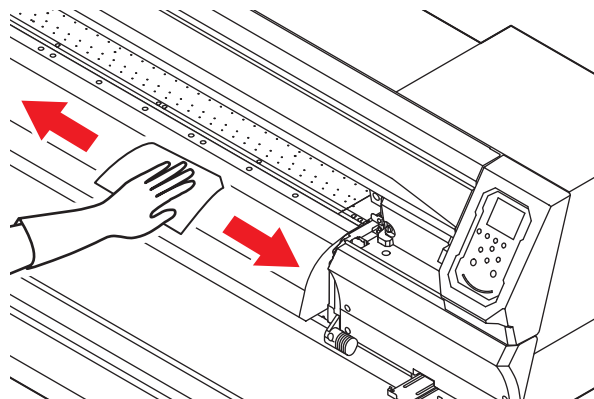
Solução de limpeza

Utilize o líquido de limpeza indicado para a tinta utilizada.

Tipo de tinta	Soluções indicadas para manutenção
Tinta solvente	Kit de líquido de limpeza para manutenção (SPC-0369) [vendido separadamente]
Tinta sublimática	Kit de frasco de líquido de limpeza A29 (SPC-0137) [vendido separadamente]

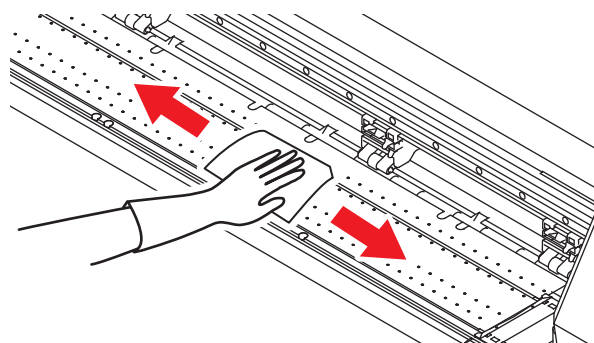
Limpeza das superfícies externas do equipamento

Quando houver manchas nas superfícies externas do equipamento, umedeça um pano macio com água ou detergente neutro diluído em água, torça-o e limpe o equipamento.



Limpeza da placa

A placa se suja facilmente com fiapos, poeira de papel etc. produzidos durante o corte de uma mídia. No caso de manchas visíveis, remova-as utilizando uma escova macia, um pano seco, um papel toalha etc.



- Caso a placa esteja manchada com tinta, limpe-a utilizando uma toalha de papel contendo uma pequena quantidade de líquido de limpeza para manutenção.



- Antes de limpar a placa, certifique-se de que a mesma esteja fria.
- Certifique-se de limpar os compartimentos de suporte da mídia e corte de papel (linha de corte), pois poeira e sujeira se acumulam facilmente nessas partes.

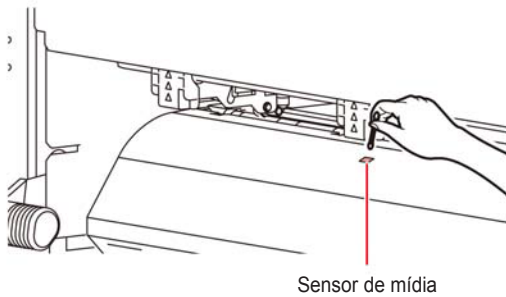
Limpeza do sensor de mídia

Os sensores de mídia ficam localizados na parte posterior da placa e na parte inferior do cabeçote. Quando o sensor estiver coberto de poeira ou similares, poderá haver uma falsa detecção de mídia.

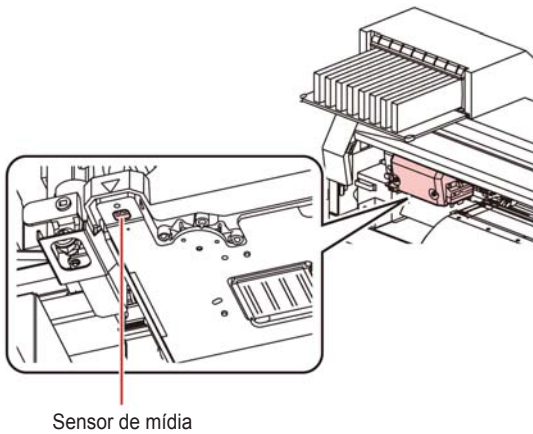
Usando um cotonete, remova a poeira acumulada na superfície do sensor.

Ao limpar o sensor na superfície inferior do cabeçote, mova o carro para a extremidade esquerda seguindo o procedimento da etapa 1 da P.5-10 "Limpeza dos cabeçotes e adjacências" e então o limpe.

Parte traseira do equipamento



Parte inferior do cabeçote

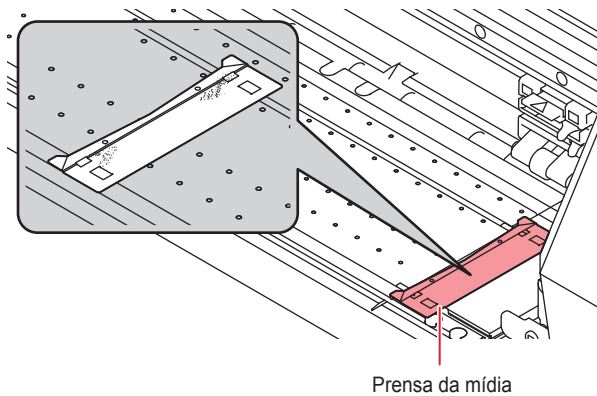


- Não toque no cortador próximo ao sensor de mídia. A ponta afiada do cortador pode provocar ferimentos.

Limpeza da prensa de mídia

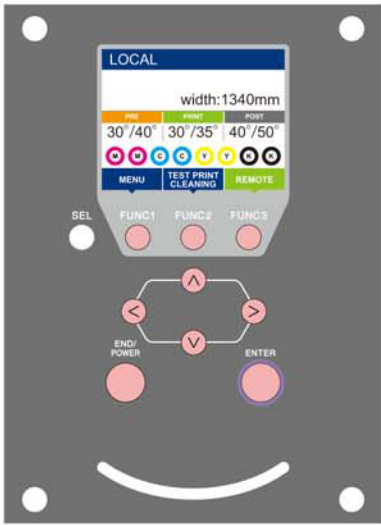
Caso a prensa de mídia esteja coberta de fiapos, poeira etc. ou poeira esteja grudada nos bicos, não será possível avançar a mídia normalmente durante a impressão, o que poderá resultar em impressão incorreta.

Limpe a prensa da mídia periodicamente.



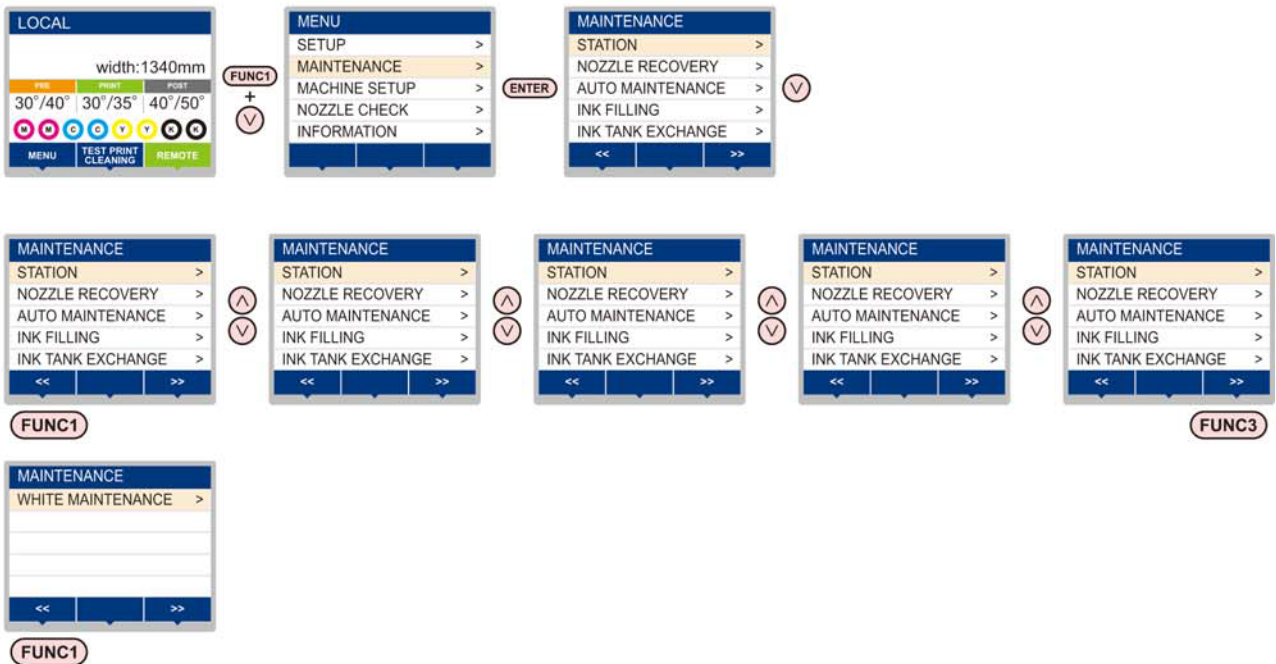
Menu "MAINTENANCE" (Manutenção)

São oferecidas várias configurações para a realização da manutenção do equipamento. Os itens a seguir podem ser configurados nas configurações de manutenção.



- FUNC1** : Pressione essa tecla para selecionar o menu "MAINTENANCE" ou para retornar à tela anterior.
- FUNC2** : Pressione essa tecla para usar a função de manutenção.
- FUNC3** : Pressione essa tecla para alternar para a próxima tela.
- ▲ ▼** : Utilize essas teclas para selecionar um item de configuração.
- ENTER** : Pressione essa tecla para confirmar uma configuração etc.

◆ Visão geral dos menus de manutenção



◆ Transição de telas quando a tecla **FUNC2** é pressionada



Visão geral dos menus de manutenção

Item	Valor de ajuste	Descrição
STATION MAINTENANCE	Para realizar a manutenção na periferia do carro e da estação.	
	CARRIAGE OUT (☞ P.5-6)	Desloca o carro para fora para realizar a limpeza da tampa, dos cabeçotes, dos limpadores etc.
	NOZZLE WASH (☞ P.5-7)	1 a 99min. Umedece as superfícies dos bicos com líquido de limpeza para manutenção para a recuperação de obstrução ou dobra dos bicos.
	DISWAY WASH (☞ P.5-8)	Executa a lavagem dos tubos da bomba de sucção.
	CUSTODY WASH (☞ P.5-8)	1 a 99min. Realizada quando o equipamento ficará fora de uso por um período prolongado. Lava os bicos e os tubos antecipadamente para manter o equipamento em boas condições.
	WIPER EXCHANGE (☞ P.5-15)	Usada ao substituir o limpador. Se o limpador for substituído, a contagem do número de vezes que ele foi usado nesse dispositivo será reiniciada.
NOZZLE RECOVERY (☞ P.5-11)	Para impressão usando outro bico, se a função de lavagem dos bicos não conseguiu recuperar de maneira eficaz a obstrução do bico etc.	
	PRINT	Imprime um padrão para identificar o bico que está obstruído.
	ENTRY	Registra o bico defeituoso identificado na função "PRINT".
	RESET	Redefine um bico defeituoso registrado.
AUTO MAINTENANCE (☞ P.5-12)	Para realização automática de várias funções de manutenção. Ajusta o intervalo de execução de cada função de manutenção.	
	REFRESH	O valor configurado irá variar de acordo com o tipo de tinta que está sendo utilizado. Configura o intervalo de ativação da função de atualização.
	TUBE WASH	Configura o intervalo de ativação da função de lavagem do tubo.
	CLEANING	Configura o intervalo de ativação da função de lavagem dos cabeçotes.
CLEANING TYPE	NORMAL/ SOFT/ HARD (Normal/ Suave/ Intensa) Configura o tipo de limpeza dos cabeçotes.	
INK FILLING (☞ P.5-14)	Fornecer tinta para corrigir o bocal obstruído.	
INK TANK EXCHANGE (☞ P.5-17)	Redefine ou corrige o contador do tanque de tinta residual.	
WHITE/SILVER MAINT. (☞ P.5-14)	Executa a manutenção de tinta branca e prata.	

Manutenção na unidade de vedação

Realize manutenção na tampa de tinta, no limpador etc., localizados na unidade de vedação. (STATION MAINT.)

Important! • Para manter os bicos funcionando normalmente, limpe o limpador com frequência.

A seguir estão as funções da tampa de tinta e do limpador.

- **Limpador:** Remove a tinta grudada nos bicos de um cabeçote.
- **Tampa de tinta:** Impede que os bicos dos cabeçotes sejam obstruídos por tinta seca.

À medida que o equipamento é utilizado continuamente, o limpador e a tampa de tinta acabam ficando sujos devido ao acúmulo de tinta, poeira etc.

Se não for possível corrigir o defeito no bico mesmo após realização da limpeza do cabeçote (P.2-19), use um kit de líquido de manutenção 07 e um cotonete limpo.

Ferramentas necessárias para manutenção		
<ul style="list-style-type: none"> • Kit com líquido de limpeza para realização de manutenção (SPC-0369) ou Kit com frasco de líquido de limpeza A29 (SPC-0137) 		
<ul style="list-style-type: none"> • Cotonete de limpeza (SPC-0527) 	<ul style="list-style-type: none"> • Luvas 	<ul style="list-style-type: none"> • Óculos de proteção



- Certifique-se de utilizar óculos de proteção e luvas durante a realização de manutenção na unidade de vedação. Caso contrário, a tinta pode cair em seus olhos.
- Não desloque o carro para fora da unidade de vedação com as mãos. Quando for necessário movê-lo, pressione a tecla [FUNK1] para executar a função de deslocamento do carro. (P.5-6 Passos 1 a 2)

Limpeza do limpador e da tampa

É recomendado limpar com frequência o limpador e a tampa, de modo a preservar a qualidade de imagem proporcionada e manter o equipamento em boas condições de funcionamento.

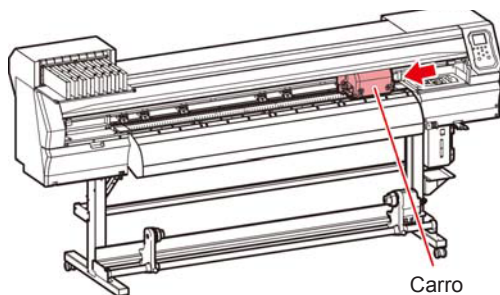
- Important!**
- Substitua o limpador, caso ele esteja muito sujo ou torto. (P.5-15)
 - Ao limpar o limpador, tenha cuidado para que fiapos do cotonete de limpeza não sejam deixados nele. Restos de fiapo podem causar deterioração da qualidade da imagem.

1 Pressione a tecla **[FUNC1] (MENU)** → **[ENTER]** no modo **LOCAL**.

- O menu "MAINTENANCE" (Manutenção) será exibido.

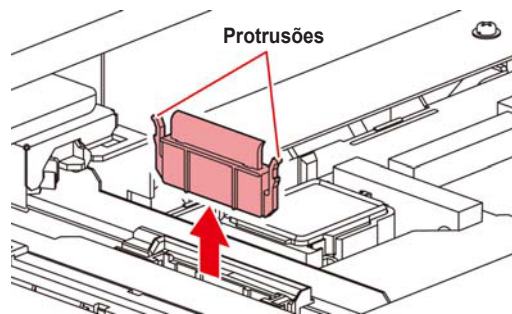
2 Pressione a tecla **[ENTER]** duas vezes.

- O carro será movido sobre a placa.



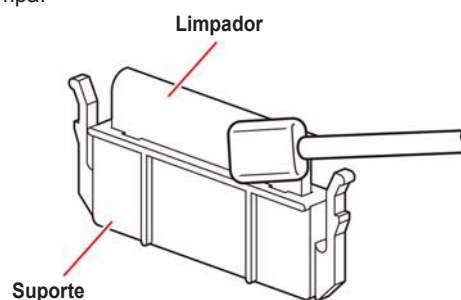
3 Remova o limpador.

- Remova o limpador segurando nas protruções localizadas em ambas suas extremidades.



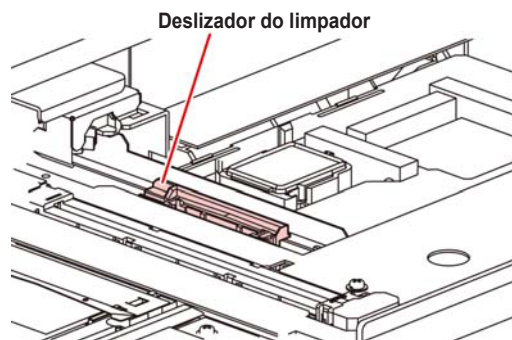
4 Limpe o limpador e o suporte.

- Remova os resíduos de tinta do limpador e do suporte utilizando um cotonete embebido no líquido de limpeza para manutenção. Não deixe vestígios do líquido de limpeza na tampa.



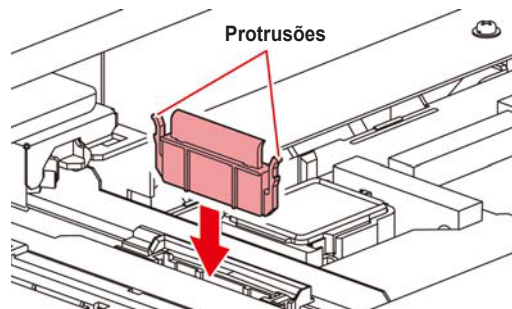
5 Limpe o deslizador do limpador.

- Remova os resíduos de tinta do deslizador do limpador utilizando um cotonete embebido no líquido de limpeza para manutenção. Não deixe vestígios do líquido de limpeza na tampa.



6 Ajuste o limpador para sua posição original.

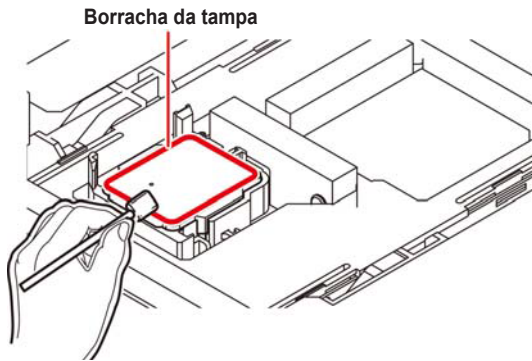
- Insira o limpador, segurando nas protruções em suas extremidades.



7

Limpe a borracha da tampa.

Remova os resíduos de tinta da borracha da tampa com um cotonete embebido no líquido de limpeza para manutenção. Limpe para que não permaneçam traços do líquido de limpeza.



8

Pressione a tecla **ENTER** após a limpeza.

9

Feche a tampa frontal e pressione a tecla **ENTER**.

- Após executar a operação inicial, o equipamento irá retornar à etapa 1.

Limpeza dos bicos dos cabeçotes

1

Pressione a tecla **FUNC1 (MENU)** → **ENTER** no modo LOCAL.

- O menu "MAINTENANCE" (Manutenção) será exibido.

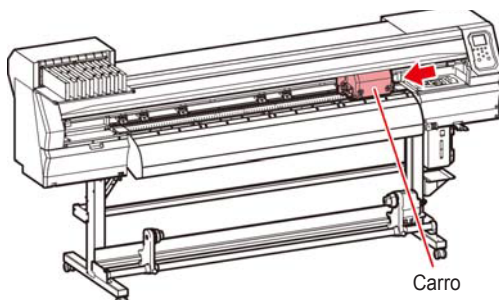
2

Pressione **▲ ▼** para selecionar "STATION" e pressione **ENTER**.

3

Pressione **▲ ▼** para selecionar "NOZZLE WASH" e pressione **ENTER**.

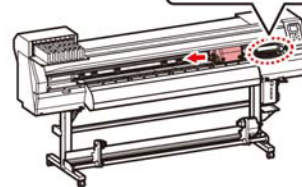
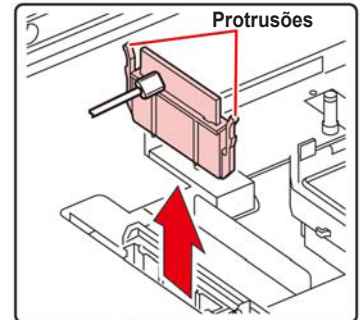
- O carro será movido sobre a placa.



4

Limpe o limpador e o suporte e, em seguida, pressione **ENTER**.

- (1) Abra a tampa de manutenção direita e puxe-a para fora segurando as projeções em ambas as pontas do limpador.
- (2) Limpe o suporte e o limpador com um cotonete de limpeza embebido no líquido de limpeza para manutenção. (SPC-0369: para tinta solvente / SPC-0137: para tinta sublimática)
 - Limpe para que não permaneçam vestígios do líquido de limpeza.
- (3) Insira-o na sua posição original segurando nas suas projeções, localizadas nas extremidades do limpador.



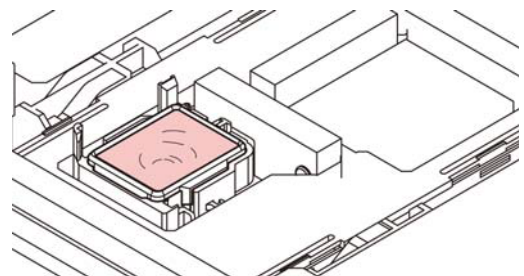
5

Limpe a borracha da tampa e pressione a tecla **ENTER**.

- Limpe os resíduos de tinta na borracha da tampa com um cotonete embebido em líquido de limpeza para manutenção.
- Limpe para que não permaneçam vestígios do líquido de limpeza.
- Nesta etapa, a limpeza da abertura de descarga ocorre automaticamente.

6

Encha a tampa com o líquido de limpeza.






7

Feche a tampa frontal e pressione a tecla **ENTER**.

5

8

Pressione   para ajustar o tempo em que o líquido de limpeza será mantido nesse status, em seguida pressione .

- Valor de ajuste: 1 a 99 minutos (Unidade: minuto)
- O líquido de limpeza contido na tampa é absorvido.
- A mensagem "Please Wait" (Por favor aguarde) será exibida na tela até que o tempo definido tenha passado.

Important!

- Caso o problema no bico não seja solucionado mesmo após realizar a lavagem várias vezes, entre em contato com o distribuidor do equipamento ou com o departamento de assistência da MIMAKI.

Lavagem da abertura de descarga de tinta

Lave com frequência a abertura de descarga de tinta (cerca de uma vez por semana) para evitar que os bicos dos cabeçotes sejam obstruídos pela tinta seca que fica acumulada dentro da saída.

Important!

- Antes de iniciar a lavagem da abertura, garanta que o líquido de limpeza tenha sido previamente preparado. Caso contrário, a operação pode não ser corretamente executada e a abertura poderá ficar obstruída.

1

Pressione a tecla  (MENU)     no modo LOCAL.

- O menu "MAINTENANCE" (Manutenção) será exibido.

2

Pressione   para selecionar "STATION" e pressione .

3

Pressione   para selecionar "DISWAY WASH" e pressione .

- O carro será movido sobre a placa.
- A operação de aspiração a seco será realizada repetidamente até que a lavagem seja concluída.

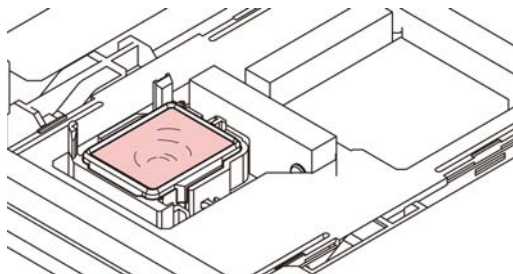
4

Pressione .

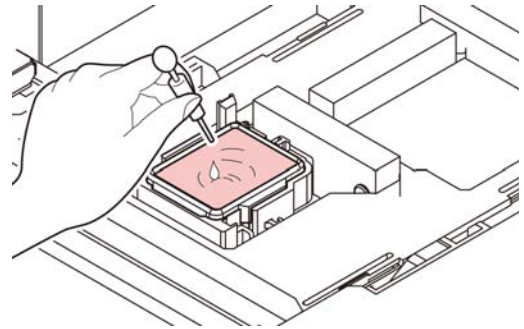
- A operação de aspiração a seco será realizada repetidamente até que a lavagem seja concluída.

5

Encha a tampa com o líquido de limpeza.



- Se o cartucho com o líquido de limpeza não for utilizado, aspire o líquido com uma seringa e abasteça a tampa. Preencha até o limite de transbordamento.



6

Pressione .

Equipamento ocioso por períodos prolongados

Quando o equipamento não for utilizado por uma semana ou mais, use a função de limpeza para proteção a fim de manter limpos os bicos e as aberturas de saída de tinta. Depois, mantenha o equipamento armazenado adequadamente.

Important!

- Mantenha a alimentação principal do equipamento sempre ligada. Isso permitirá a execução automática da função de prevenção de obstrução nos bicos para protegê-los.
- Os bicos dos cabeçotes podem entupir se o interruptor principal ficar desligado por muito tempo.

Verifique os itens à direita antes.

Está sendo exibido [NEAR END] ou [INK END]?

- A solução de limpeza ou tinta é absorvida quando os bicos são lavados. Neste estágio, se um estado sem tinta [no ink] ou quase sem tinta [almost no ink] for detectado, a operação de limpeza dos bicos não poderá ser iniciada.
- Neste caso, substitua o cartucho atual por outro.



- Quando a mensagem de alerta "Check waste ink" for exibida, verifique o tanque de tinta residual e opere, consultando a P.5-15 "Em caso de mensagem de confirmação do tanque de tinta residual", conforme a situação.

1

Pressione a tecla  (MENU)     no modo LOCAL.

- O menu "MAINTENANCE" (Manutenção) será exibido.

2

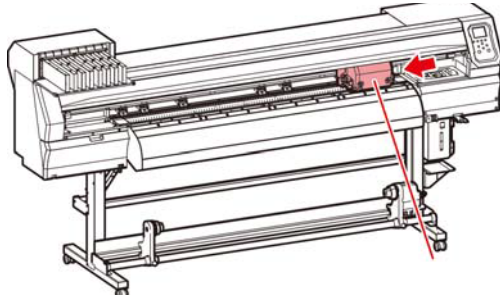
Pressione   para selecionar "STATION" e pressione .

3

Pressione **▲▼** para selecionar "CUSTODY WASH" e pressione **ENTER**.

- O carro será movido sobre a placa.
- Quando a lavagem do limpador/suporte for concluída, a mensagem "COMPLETED" será exibida. Quando os processos até a etapa 3 forem concluídos, pressione a tecla [ENTER]. Se [ENTER] for pressionado antes da conclusão da limpeza, o equipamento seguirá para o próximo procedimento.

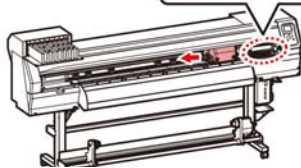
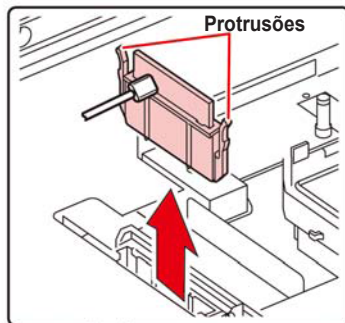
Important!



4

Limpe o limpador e o suporte.

- (1) Abra a tampa frontal e puxe-a para fora segurando as projeções em ambas as pontas do limpador.
- (2) Limpe o suporte e o limpador com um cotonete embebido na solução de limpeza para manutenção. (SPC-0369: para tinta solvente / SPC-0137: para tinta sublimática) Limpe até remover todo o líquido de limpeza.
- (3) Insira-o na sua posição original segurando nas suas projeções, localizadas nas extremidades do limpador.



5

Pressione **ENTER**.

Important!

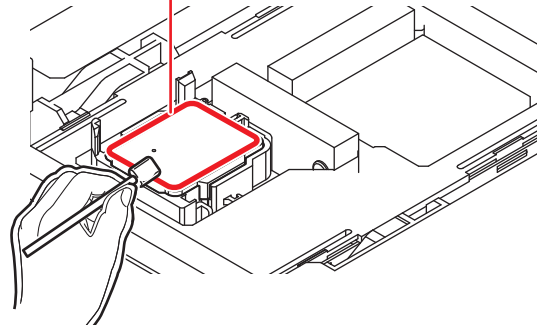
- Até que a limpeza do limpador esteja completa, a mensagem [COMPLETED (NEXT): ENT] será exibida na tela. Quando os processos até a etapa 5 forem concluídos, pressione a tecla [ENTER]. Se [ENTER] for pressionado antes da conclusão da limpeza, o equipamento seguirá para o próximo procedimento.

6

Limpe a borracha da tampa.

- Remova os resíduos de tinta da borracha da tampa com um cotonete embebido no líquido de limpeza para manutenção.
- Limpe para que não permaneçam traços do líquido de limpeza.
- Nesta etapa, a limpeza da abertura de descarga ocorre automaticamente.

Borracha da tampa



7

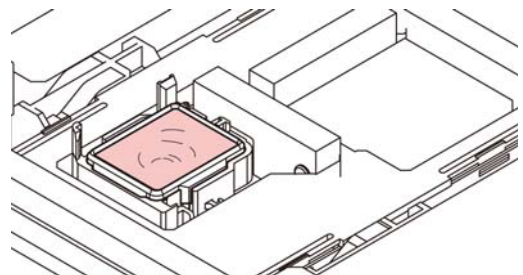
Pressione **ENTER**.

Important!

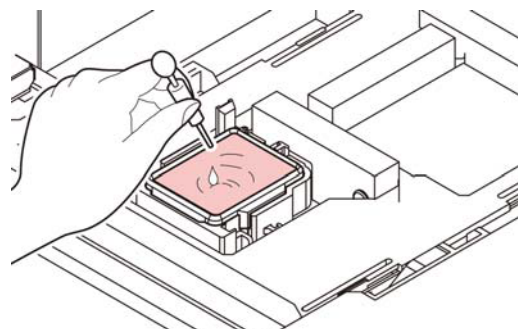
- Até o preenchimento completo com líquido de limpeza, a mensagem [COMPLETED (NEXT): ENT] será exibida na tela. Após a conclusão dos procedimentos até a etapa 8 e o fechamento da tampa frontal, pressione [ENTER]. Se [ENTER] for pressionado antes do abastecimento de líquido de limpeza, o carro retornará à posição original.

8

Encha a tampa com o líquido de limpeza.



- Se o cartucho com o líquido de limpeza não for utilizado, aspire o líquido com uma seringa e abasteça a tampa. Preencha até o limite de transbordamento.



9

Pressione **ENTER**.

5

10 Pressione **▲▼** para ajustar o tempo em que o status do líquido de limpeza não será alterado.

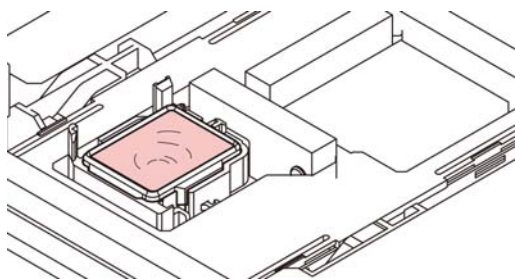
- Valor de ajuste: 1 a 99 min (em incrementos de 1 min)

11 Pressione **ENTER**.

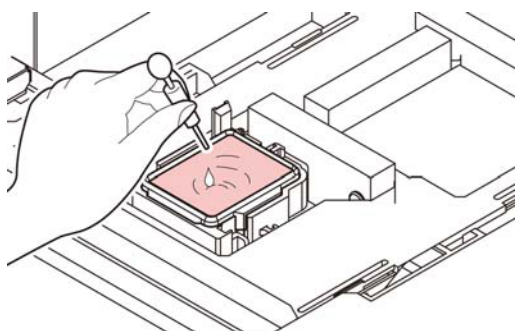
- Os bicos serão lavados.
- Após a limpeza completa dos bicos, os cabeçotes se moverão para a posição de manutenção.

12 Abra a tampa frontal.

13 Encha a tampa com o líquido de limpeza.



- Se o cartucho com o líquido de limpeza não for utilizado, aspire o líquido com uma seringa e abasteça a tampa. Preencha até o limite de transbordamento.



14 Feche a tampa frontal e pressione a tecla **ENTER**.

- Após a operação inicial, o equipamento retorna à etapa 2.

Limpeza dos cabeçotes e adjacências

Por conta dos mecanismos precisos dos cabeçotes de tinta, deve-se ter cuidado redobrado com sua limpeza.

Utilizando uma cotonete de limpeza, retire toda tinta gelatinosa ou poeira que possa ter aderido à parte inferior do deslizador e nas áreas ao redor do cabeçote de impressão. Ao fazê-lo, nunca esfregue os bicos do cabeçote.

Ferramentas necessárias para limpeza

- | | |
|----------------------------------|---------|
| • Cotonete de limpeza (SPC-0527) | • Luvas |
| • Óculos de proteção | |



- Use os óculos e luvas de proteção ao limpar a área ao redor do cabeçote de tinta, caso contrário a tinta pode espirrar em seus olhos.
- A tinta contém solvente orgânico. Caso a tinta entre em contato com sua pele ou olhos, lave-os imediatamente com bastante água.

1 Pressione **FUNC1 (MENU) ▲▼** no modo LOCAL.

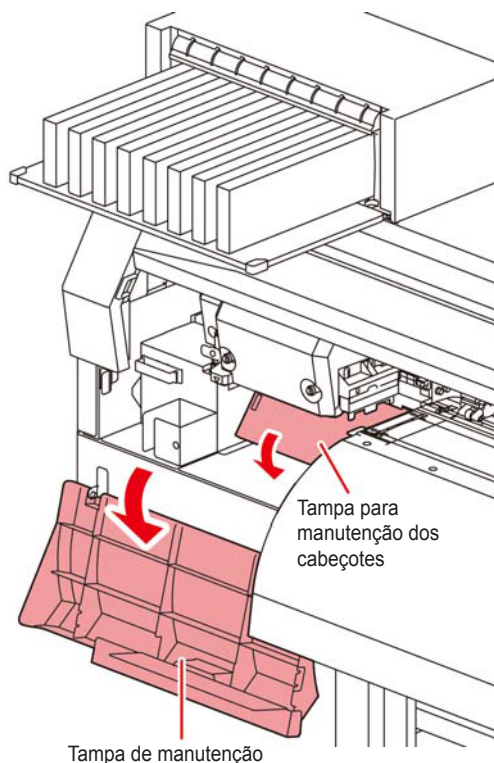
- O menu "MAINTENANCE" (Manutenção) será exibido.

2 Pressione **ENTER** duas vezes para selecionar "CARRIAGE OUT".

3 Pressione **▲▼** para selecionar "HEAD MAINTENANCE" e pressione a tecla **ENTER**.

- O carro será movido para a extremidade esquerda do equipamento.

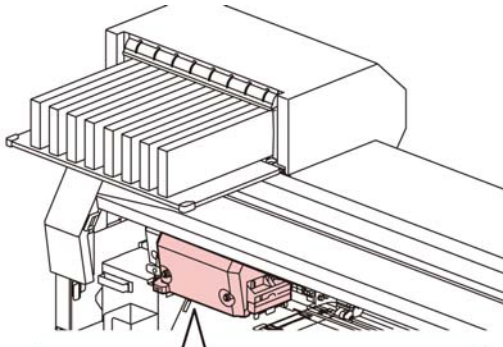
4 Abra a tampa de manutenção.



5

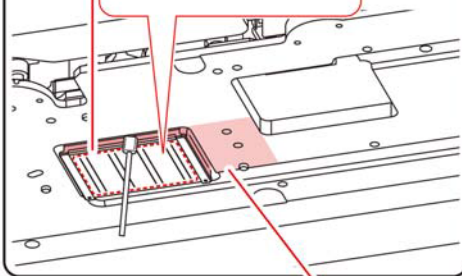
Limpe os resíduos de tinta da superfície do cabeçote ou de outras superfícies com um cotonete embebido em líquido de limpeza para manutenção.

- Nunca esfregue os bicos.



Limpe a lateral do cabeçote (exibido em cinza escuro) com um cotonete de limpeza.

Área do bico (não tocar)



Limpar com cotonete ou pano macio.

6

Pressione a tecla **ENTER** após a limpeza.

7

Feche a tampa de manutenção e pressione **ENTER**.

- Após sua operação inicial, o equipamento irá retornar ao modo LOCAL.

Função de recuperação de bicos

RECUPERAÇÃO DE BICOS: Caso não seja possível recuperar bicos com problema em situações específicas, outros bicos em boas condições podem ser utilizados para realizar a impressão.

1

Pressione **FUNC1 (MENU)** e **ENTER** no modo LOCAL.

- O menu "MAINTENANCE" (Manutenção) será exibido.

2

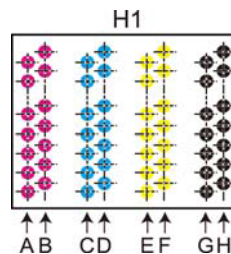
Pressione **▲** e **▼** para selecionar "NOZZLE RECOVERY" e pressione **ENTER**.

3

Pressione a tecla **ENTER** duas vezes.

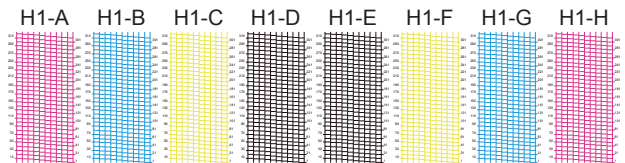
- A impressão do padrão dos bicos será iniciada.
- Selecione "ENTRY" e então mova para selecionar uma linha de bicos (etapa 4) sem desenhar um padrão.

Visão geral



Linha de bicos

Padrão de bicos



Important!

- Para conjuntos de tinta de 6 cores, os padrões de bico "H1-B" e "H1-D" não são impressos.
- Quando for utilizada mídia em folha, posicione mídias maiores do que A3 na direção horizontal. Se uma mídia com largura estreita for usada, a impressão só será realizada até a metade.

4

Selecione a linha de bicos que necessita de recuperação pressionando **▲** e **▼**, em seguida **ENTER**.



5

7

Registre o número do bico que necessita ser recuperado e pressione a tecla **ENTER**.

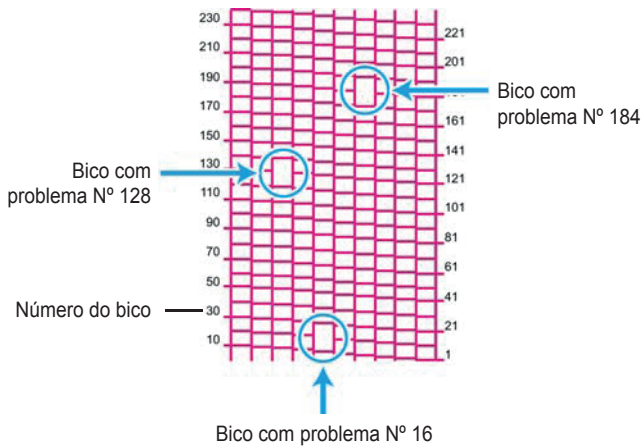
- (1) Selecione o número de registro de 1 a 10 pressionando a tecla **[▲]****[▼]** e pressione **ENTER**.
- (2) Registre o número do bico que necessita ser recuperado, pressionando **[▲]****[▼]**, e pressione a tecla **ENTER**.

Head1-A	
No.1	16
No.2	128
No.3	184
No.4	OFF
No.5	OFF

Nº do bico de recuperação ou OFF

Número de registro: 1 a 10

Exemplo de bico a ser recuperado.



Número de registro	Nº do bico a ser recuperado	Status
1	16	Alvo para recuperação de bico
2	128	Alvo para recuperação de bico
3	184	Alvo para recuperação de bico
4	OFF	Sem registro
5	OFF	Sem registro

6

Pressione **END/POWER** várias vezes para concluir a configuração.



- Até 10 bicos podem ser registrados por linha de bicos.
- Mesmo que esta função seja usada, o tempo necessário para recolhimento permanece o mesmo.
- Quando a impressão do trecho mais baixo terminar, a recuperação do bico não é refletida.
- Além disso, dependendo das condições, existem casos em que somente 20 a 120 bicos estão disponíveis nas duas extremidades dos cabeçotes (parte frontal e traseira). Realize a impressão de teste para confirmar.
- Quando for utilizada tinta branca, imprima em filme transparente para verificação.



Redefina o valor de ajuste

1

Pressione **FUNC1 (MENU)** **[▼]** **[▶]** **ENTER** no modo LOCAL.

- O menu "MAINTENANCE" (Manutenção) será exibido.

2

Pressione **[▲]****[▼]** para selecionar "NOZZLE RECOVERY" e pressione **ENTER**.

- O menu "Maintenance" (Manutenção) será exibido.

3

Pressione **[▲]****[▼]** para selecionar a opção "RESET" e pressione a tecla **ENTER**.

4

Pressione **[▲]****[▼]** e **FUNC1 (PAGE>)** **FUNC3 (<<)** para selecionar a linha de bicos que necessita ser redefinida e pressione **ENTER**.

- Será exibida uma mensagem de confirmação da redefinição.

5

Pressione **ENTER**.

6

Pressione **END/POWER** várias vezes para concluir a configuração.

Função de manutenção automática

Para usar este equipamento de forma mais prática, é possível configurar a execução automática de diversas funções de manutenção.

Aqui é feito o ajuste dos intervalos para realização de várias manutenções automáticas.

É possível evitar problemas como entupimento de tinta ao realizar manutenções automáticas regularmente (função de manutenção automática).

Para as funções de manutenção automática, os seguintes itens podem ser definidos:



- Caso seja realizada manutenção manualmente, após a sua conclusão e ao final do período definido utilizando a função de manutenção automática, a manutenção será iniciada automaticamente.

Função	Descrição
REFRESH	O intervalo de tempo entre cada operação de atualização é definido.
CLEANING (Interval)	O intervalo de tempo entre cada operação de limpeza é definido.
CLEANING (Type)	O tipo de limpeza é definido.



- Se a mensagem de alerta "Check waste ink" (Verifique a tinta residual) for exibida, a operação definida na função de manutenção automática não será executada. Realize os procedimentos da P.5-16 "Substituição do tanque de tinta residual", caso seja necessário.
- Com o interruptor na parte frontal do equipamento desligado, verifique o tanque de tinta residual.

Definição dos intervalos de atualização

O intervalo entre cada operação de ejeção de uma pequena quantidade de tinta dos bicos para prevenir obstrução dos mesmos pode ser definido.

- 1 Pressione **(FUNC1) (MENU)** → **(▼)** → **(ENTER)** no modo LOCAL.
 - O menu "MAINTENANCE" (Manutenção) será exibido.
- 2 Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar "AUTO MAINTENANCE", em seguida pressione a tecla **(ENTER)**.
- 3 Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar "REFRESH" e pressione a tecla **(ENTER)**.
- 4 Pressione **(▲)** **(▼)** para definir o intervalo, em seguida pressione a tecla **(ENTER)**.
 - **Valor de ajuste:** O valor configurado irá variar de acordo com o tipo de tinta que está sendo utilizado.
- 5 Pressione **(END/POWER)** várias vezes para concluir a configuração.

Definição dos intervalos de lavagem dos tubos

Permite ajustar o intervalo para realização da lavagem dos tubos de tinta, de modo a evitar que ocorra obstrução dos bicos em decorrência de secagem da tinta no interior dos tubos.

- Important!**
- Para que seja possível realizar a lavagem dos tubos utilizando a Função de Manutenção Automática, o líquido de limpeza deve ser abastecido. Caso contrário, a operação de lavagem dos tubos não será executada corretamente e a abertura poderá ficar obstruída.

- 1 Pressione **(FUNC1) (MENU)** → **(▼)** → **(ENTER)** no modo LOCAL.
 - O menu "MAINTENANCE" (Manutenção) será exibido.
- 2 Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar "AUTO MAINTENANCE", em seguida pressione a tecla **(ENTER)**.
- 3 Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar "TUBE WASH" e pressione **(ENTER)**.
- 4 Pressione **(▲)** **(▼)** para ajustar o intervalo de lavagem dos tubos, em seguida pressione **(ENTER)**.
 - **Valor de ajuste:** O valor configurado irá variar de acordo com o tipo de tinta que está sendo utilizado.
- 5 Pressione **(END/POWER)** várias vezes para concluir a configuração.

Definição dos intervalos e do tipo de limpeza

O tipo de limpeza e o intervalo entre cada operação de limpeza podem ser definidos.

- 1 Pressione **(FUNC1) (MENU)** → **(▼)** → **(ENTER)** no modo LOCAL.
 - O menu "MAINTENANCE" (Manutenção) será exibido.
- 2 Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar "AUTO MAINTENANCE", em seguida pressione a tecla **(ENTER)**.
- 3 Pressione **(▼)** várias vezes para selecionar "Interval" (Intervalo) ou "Type" (Tipo) e pressione a tecla **(ENTER)**.
- 4 Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar um valor, em seguida pressione **(ENTER)**.
 - **Valor de ajuste:** O valor configurado irá variar de acordo com o tipo de tinta que está sendo utilizado.
 - **Valor de ajuste do tipo:** SOFT/ NORMAL/
HARD (Suave/
Normal/ Intensa).
- 5 Pressione **(END/POWER)** várias vezes para concluir a configuração.

Abastecimento de tinta

Fornece tinta para corrigir o bocal obstruído.

- 1 Pressione **FUNC1 (MENU)** → **ENTER** no modo LOCAL.
 - O menu "MAINTENANCE" (Manutenção) será exibido.
- 2 Pressione **▲ ▼** para selecionar a opção "FILL UP INK" e pressione a tecla **ENTER**.
- 3 Pressione **▲ ▼** para selecionar o tipo de abastecimento.
 - **Soft:** Utilize esta opção nos casos em que a limpeza dos cabeçotes não for capaz de recuperar os bicos, tais como quando houver vários bicos obstruídos ou quando ocorrer vazamento de tinta pelos bicos.
 - **Normal:** Utilize esta opção quando ocorrer vazamento de tinta pelos bicos no abastecimento inicial.
 - **Hard:** Utilize esta opção nos casos em que o descarregador for esvaziado, tal como durante a substituição do mesmo.
- 4 Pressione **ENTER**.
 - Caso tenha selecionado a opção "Soft" na etapa 3, a tela "Select Fill Up Color" (Selecionar Cor para Abastecimento) será exibida.
 - Caso tenha selecionado "Normal" ou "Hard", prossiga para a etapa 6.
- 5 Pressione **▲ ▼** para selecionar a cor de abastecimento, em seguida pressione a tecla **ENTER**.
- 6 Pressione **ENTER**.
 - A tinta será abastecida automaticamente.
- 7 Pressione **END/POWER** várias vezes para concluir a configuração.

Manutenção para tinta branca

A tinta branca seca com mais facilidade do que as outras tintas.

- Se não imprimir por mais de duas semanas, a tinta branca pode secar no cartucho de tinta ou dentro do equipamento.
- Quando uma tinta seca, o bico pode ser obstruído e não operar normalmente.
- Certifique-se de realizar manutenção periódica para evitar a secagem e manter a tinta branca em boas condições.



- Realize o procedimento abaixo antes de utilizar o equipamento, pelo menos uma vez por semana.
- Utilize o cartucho de tinta especificado.



Como a tinta branca seca facilmente, agite o cartucho da mesma com frequência.

- Após 24 horas com o equipamento ligado.
- Quando o equipamento estiver ligado, a mensagem de aviso "SHAKE WHITE INK CARTRIDGES" (Agite os Cartuchos de Tinta Branca) será exibida.

- 1 Pressione **FUNC1 (MENU)** → **ENTER** no modo LOCAL.
 - O menu "MAINTENANCE" (Manutenção) será exibido.
- 2 Pressione **FUNC1 (<<)** e pressione a tecla **ENTER**.
- 3 Pressione **▲ ▼** para selecionar "WHITE MAINT" e pressione a tecla **ENTER**.
- 4 Pressione **ENTER**.
- 5 Pressione **ENTER**.
 - As operações automáticas de descarga e de abastecimento são realizadas para, em seguida, ser realizada a limpeza.
- 6 Pressione **END/POWER** várias vezes para concluir a configuração.

Substituição de itens consumíveis

Substituição do limpador

O limpador é um item consumível. Quando a mensagem de alerta "Replace a WIPER" for exibida, será necessário verificar e substituir o limpador. Substitua imediatamente o limpador por um novo.

Além disso, remova os resíduos de tinta da parte inferior do deslizador do limpador.

- Important!**
- Quando a mensagem de alerta para substituição de limpador for exibida, confirme se não há danos e fiapos na borda superior do filme limpador. Se não houver nenhum dano na borda superior da película do limpador, é possível utilizar o limpador continuamente sem substituí-lo.
 - O limpador é opcional. Adquirá-lo através de um vendedor local ou por meio do departamento de vendas da MIMAKI.

1 Pressione **FUNC1** (MENU) → **ENTER** no modo LOCAL.

- O menu "MAINTENANCE" (Manutenção) será exibido.

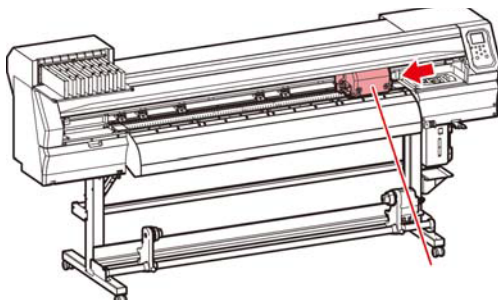
2 Pressione **▲** **▼** para selecionar "STATION" e pressione **ENTER**.

3 Pressione **▲** **▼** para selecionar "WIPER EXCHANGE", em seguida pressione **ENTER**.

- O número de vezes que o limpador foi utilizado será redefinido.

4 Pressione **ENTER**.

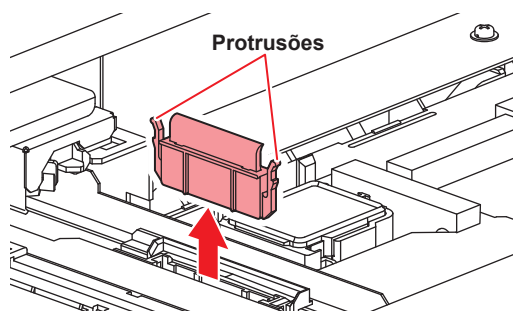
- O carro será movido sobre a placa.



- O número de vezes que o limpador foi utilizado será redefinido.

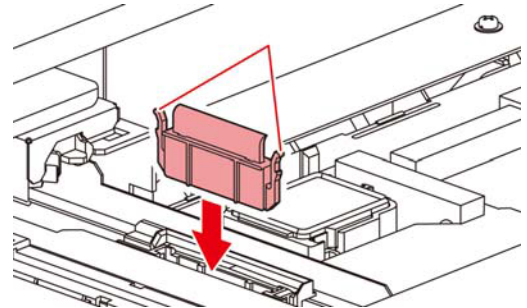
5 Remova o limpador.

- Remova o limpador segurando nas protruções localizadas em ambas suas extremidades.



6 Insira um novo limpador.

- Insira o limpador, segurando nas protruções em suas extremidades.



7 Pressione **ENTER**.

- Após sua operação inicial, o equipamento irá retornar ao modo LOCAL.

Em caso de mensagem de confirmação do tanque de tinta residual

A tinta utilizada na operação de limpeza de cabeçote etc. é armazenada no tanque de tinta residual, localizado no lado inferior direito do equipamento. Este equipamento contabiliza a quantidade acumulada de tinta descarregada. Quando essa quantidade atinge um determinado valor, o equipamento exibe uma mensagem de confirmação. (Caso essa mensagem seja exibida, substitua o tanque de tinta residual.)



- A mensagem é exibida quando a tinta atinge 80% (1,6L) da capacidade do tanque de 2 litros.

Mensagem de confirmação exibida no modo LOCAL

1 É exibida a mensagem "Check waste ink" (Verifique a Tinta Residual).

2 Verifique o status do tanque de tinta residual.

- Caso a quantidade exibida seja diferente da quantidade real, pressione **▲** **▼** e corrija a mesma.
- Após a correção (80%), pressione a tecla **ENTER** para retornar ao modo LOCAL.
- Após a substituição (descarte) e redefinição do contador, realize os procedimentos apresentados na seção "Substituição do tanque de tinta residual". (P.5-16)

Substituição do tanque de tinta residual

1 É exibida a mensagem "Check waste ink" (Verifique a Tinta Residual).

2 Pressione a tecla **FUNC2** (MAINT.).

- O menu "Maintenance" (Manutenção) será exibido.

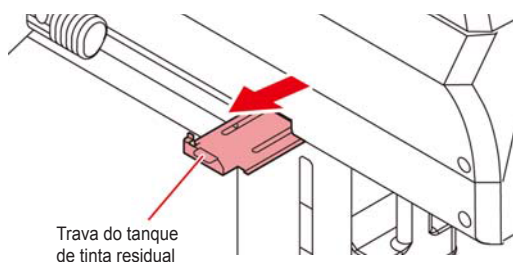
3 Verifique o status do tanque de tinta residual.

4 Se a quantidade de tinta residual precisar ser reajustada, pressione a tecla **ENTER**.

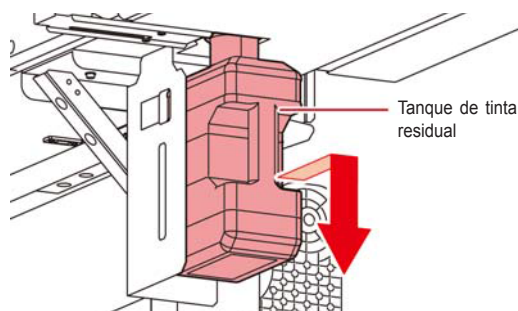
- Compare a quantidade de tinta residual exibida no visor e a quantidade confirmada após a verificação. Se não houver discrepâncias significativas com o valor exibido no visor, ao invés de pressionar a tecla [ENTER], pressione a tecla [END] e prossiga para a Etapa 6.

5 Pressione **▲▼** para ajustar o nível, em seguida pressione **ENTER**.

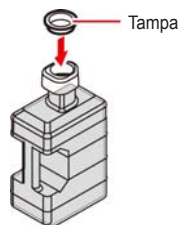
6 Puxe a trava do tanque de tinta residual para abrir para a frente.



7 Puxe o tanque de tinta residual para frente para removê-lo, segurando na sua alça.



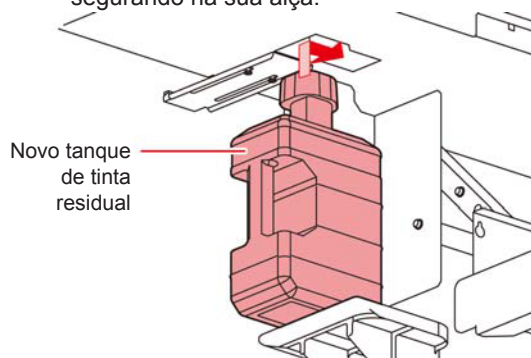
- Tampe o tanque de tinta residual que foi removido.



8

Reinstale o tanque de tinta residual

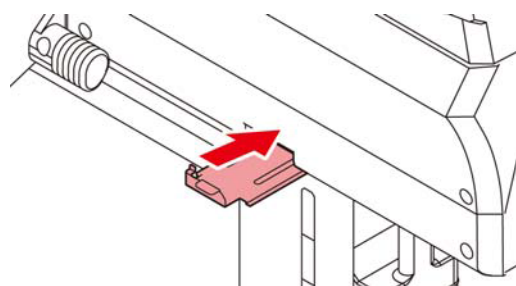
- (1) Prepare outro tanque de tinta residual (SPC-0117).
- (2) Instale o novo tanque de tinta residual, segurando na sua alça.



- A tinta residual deve ser tratada como resíduo industrial. Entre em contato com uma empresa especializada para realizar esse descarte.

9

Feche a trava do tanque de tinta residual.



10

Pressione **ENTER.**

- A quantidade de tinta descarregada que é monitorada pelo equipamento será redefinida e a mensagem será cancelada.

Substituição do tanque de tinta residual antes que a mensagem de confirmação do tanque seja exibida.

Se o tanque de tinta residual for substituído antes que a mensagem de confirmação do tanque seja exibida (antes que o tanque de 2 L esteja 80% (1,6L) cheio), defina os dados de tinta residual em 0% no menu "Information".

- 1** Realize as etapas 6 a 9 em "Substituição do tanque de tinta residual" (P.5-16) para esvaziar o tanque.
- 2** Pressione **(FUNC1) (MENU)** → **(▼)** → **(ENTER)** no modo LOCAL.
 - O menu "MAINTENANCE" (Manutenção) será exibido.
- 3** Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar a opção "INK TANK EXCHANGE" e pressione **(ENTER)**.
- 4** Serão exibidas as informações do tanque de tinta residual.
- 5** Pressione **(FUNC2) (v)**.
 - Será exibida a tela de restauração da quantidade no tanque de tinta residual.
- 6** Pressione **(ENTER)**.
 - O nível atual do tanque de tinta residual deste equipamento será restaurado.

Substituição da lâmina de corte

A lâmina de corte constitui um item consumível. Substitua a lâmina de corte (SPA-0107) quando a mesma estiver cega.

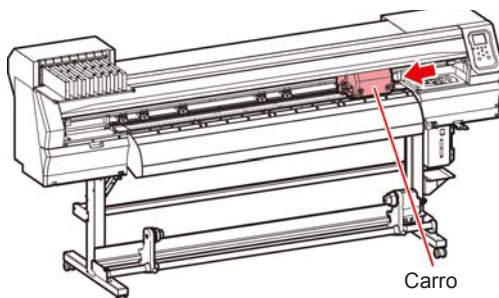


- A lâmina é afiada. Tome cuidado para não se ferir ou ferir outras pessoas.
- Armazene a lâmina de corte em local fora do alcance de crianças. Além disso, descarte as lâminas usadas de acordo com as leis e regulamentos locais.



- Ao substituir a lâmina de corte, é recomendado que se coloque uma folha de papel sob a mesma. Isto pode auxiliar no recolhimento da lâmina, caso ela caia.

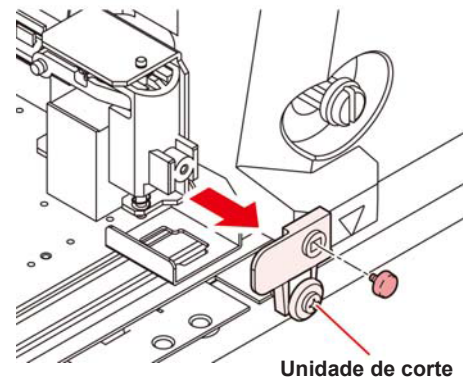
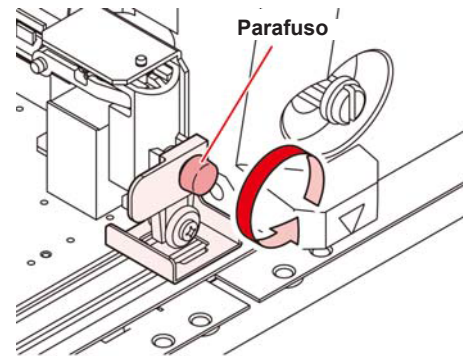
- 1** Pressione **(FUNC1) (MENU)** → **(▼)** → **(ENTER)** no modo LOCAL.
 - O menu "MAINTENANCE" (Manutenção) será exibido.
- 2** Pressione a tecla **(ENTER)** duas vezes.
 - O carro será movido sobre a placa.



3

Substitua a unidade de corte no carro.

- Agora, a unidade de corte pode ser movida manualmente. Desloque a unidade de corte para uma posição que facilite o acesso a ela e, em seguida, substitua a lâmina.
 - (1) Solte o parafuso da unidade de corte.
 - (2) Remova a unidade de corte.
 - (3) Instale outra unidade de corte.
 - (4) Aperte o parafuso da unidade de corte para fixá-la.



4

Após a substituição ser concluída, pressione a tecla **(ENTER)**.

- A tela irá retornar ao modo LOCAL.

Substituição e ajuste da lâmina de corte



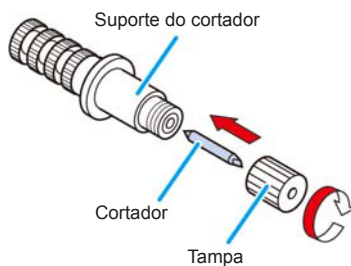
- A lâmina de corte é afiada. Mantenha os dedos longe do cortador.
- Não agite ou balance o suporte do cortador, caso contrário a lâmina poderá escapar, oferecendo risco.
- Mantenha o cortador fora do alcance de crianças. Realize o descarte da lâmina de corte utilizada em conformidade com os regulamentos aplicáveis.

Substituição do cortador

Substitua o cortador caso sua lâmina esteja gasta ou cega. (Número das peças de acessório: SPA-0030)
Cortadores novos (lâmina de baixa pressão ajustada para papel de PVC: Modelo SPB-0030) estão disponíveis com seu distribuidor ou nos escritórios de vendas MIMAKI.

Nome do produto	Código	Especificações	Observações
Lâmina descentralizada para folha de vinil	SPB-0001	Três lâminas	
Lâmina descentralizada para letras pequenas	SPB-0003	Três lâminas	
Lâmina descentralizada para folha emborrachada	SPB-0005	Três lâminas	
Lâmina descentralizada para folha refletiva	SPB-0006	Duas lâminas	
Lâmina descentralizada para folha fluorescente	SPB-0007	Três lâminas	
Substituição de outro cortador que não o fornecido	SPB-0030	Três lâminas	fornecido
Lâmina descentralizada para folha emborrachada espessa	SPB-0084	Três lâminas	

1 Gire a tampa localizada na borda para removê-la.



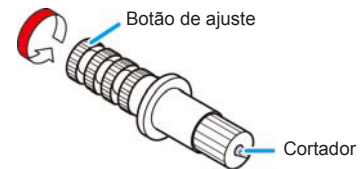
2 Substitua o cortador por um novo, utilizando pinças ou ferramenta similar.

Ajuste da lâmina de corte

Depois de ajustar o fio da lâmina, ajuste a condição de corte e realize um teste para verificar se o corte é realizado corretamente.

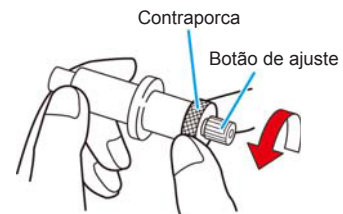
1 Gire o botão de ajuste para ajustar as protrusões do cortador.

- direção de remoção da lâmina de corte. (0,5 mm por rotação)

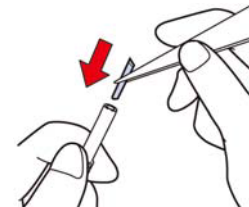


Substituição de outro cortador que não o fornecido

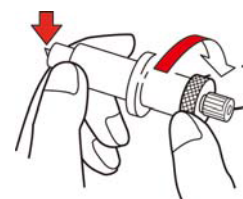
1 Solte a contraporca e puxe o botão de ajuste para fora do suporte.

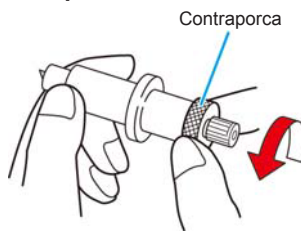
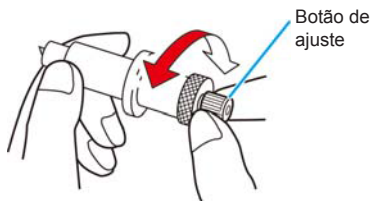


2 Insira o cortador no botão de ajuste usando as pinças.



3 Aperte a contraporca.



Ajuste do fio da lâmina de outro cortador que não o fornecido**1****Solte a contraporca.****2****Gire o botão de ajuste para ajustar as protruções da lâmina de corte.****3****Aperte a contraporca para que o botão de ajuste não gire.**

- O ajustador da lâmina (Produto N°: OPT-S1005) facilitará o ajuste da protrução da lâmina.

Capítulo 6. Solução de Problemas



Este capítulo

descreve as medidas corretivas a serem tomadas para uma suspeita de problema e os procedimentos para apagar o número de erro exibido no LCD.

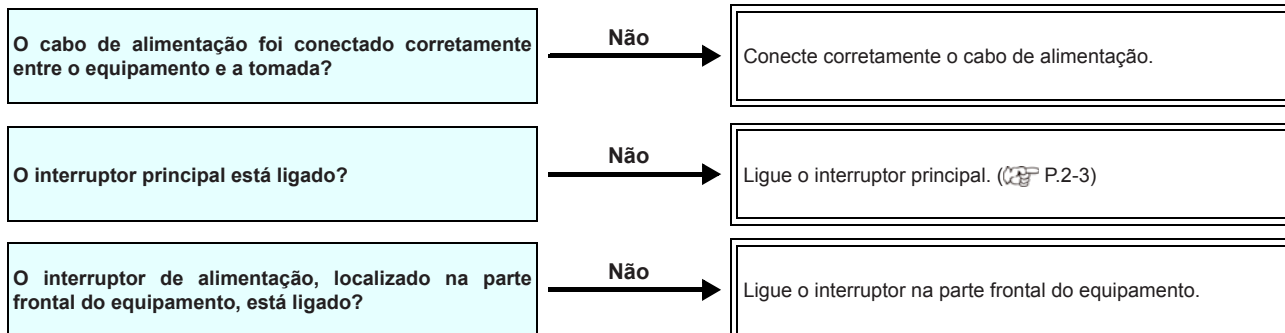
Solução de Problemas.....	6-2
O equipamento não liga.....	6-2
O equipamento não inicia a impressão.....	6-2
A mídia fica obstruída / suja.....	6-2
A temperatura do aquecedor não alcança o nível definido.....	6-3
A qualidade da imagem está ruim.....	6-3
Bico obstruído.....	6-3
Uma mensagem de aviso do cartucho de tinta é exibida.....	6-4
Quando houver vazamento de tinta.....	6-4
Mensagens de Erro / Alerta.....	6-5
Mensagens de alerta.....	6-5
Mensagens de erro.....	6-8

Solução de Problemas

Tome as medidas mais adequadas dentre as apresentadas abaixo antes de tratar o problema identificado como uma falha. Caso o problema ainda não seja solucionado após utilizar as medidas apresentadas aqui, entre em contato com o revendedor do equipamento ou com o departamento de assistência da MIMAKI.

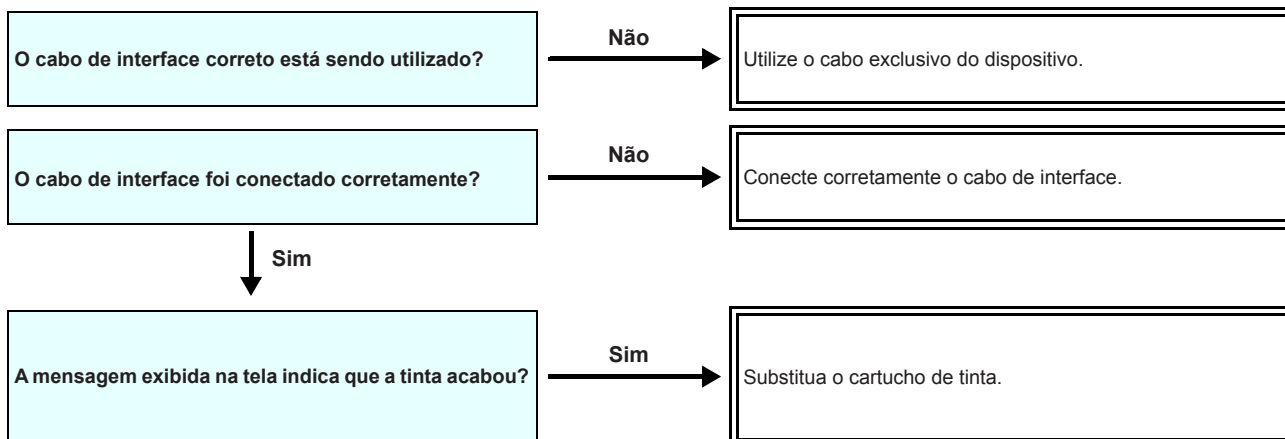
O equipamento não liga

Na maioria dos casos, isso ocorre devido à conexão incorreta do cabo de alimentação do equipamento ou do computador. Verifique se o cabo de alimentação foi conectado corretamente.



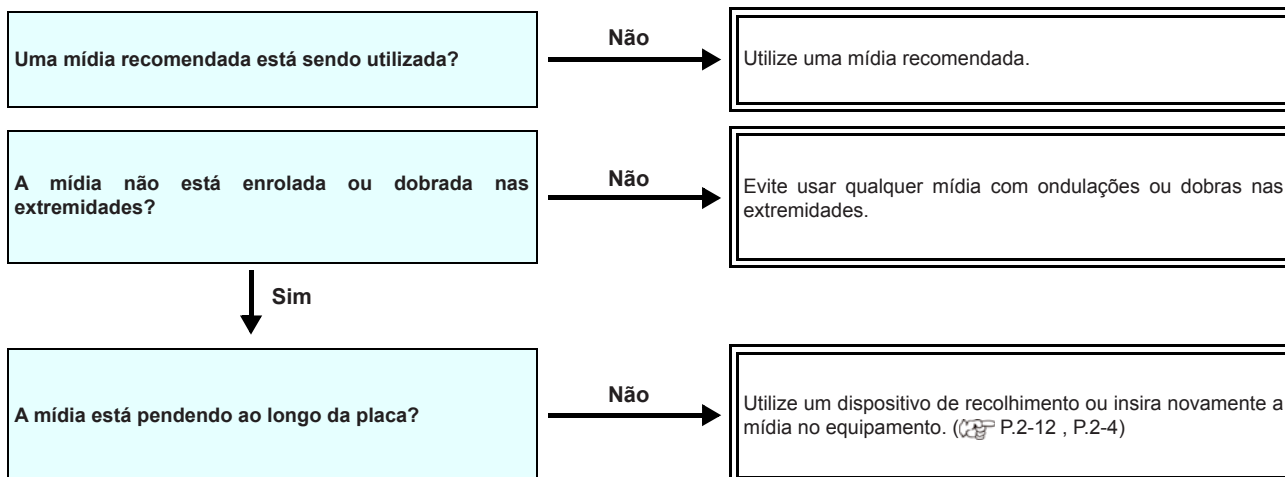
O equipamento não inicia a impressão

Isso ocorre devido às informações necessárias não terem sido transmitidas corretamente ao equipamento. Este problema também pode ocorrer quando a função de impressão não está funcionando corretamente ou quando a mídia não foi inserida da maneira adequada.



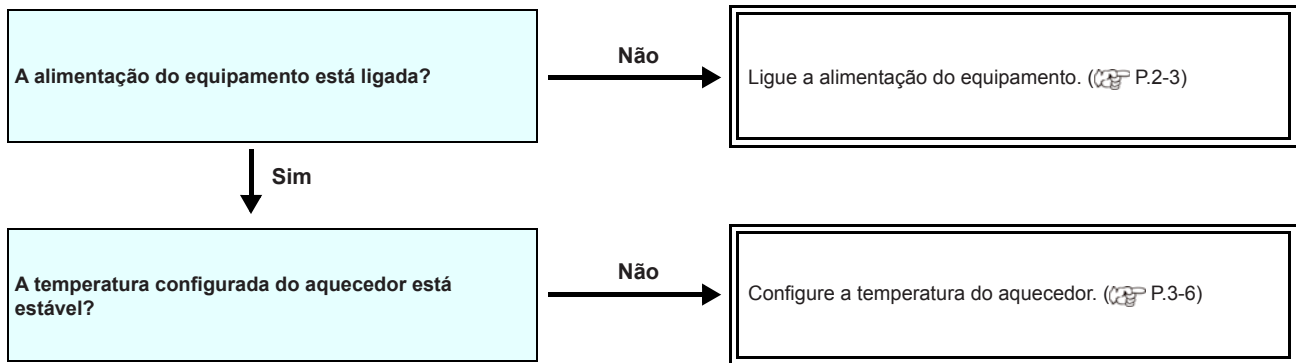
A mídia fica obstruída / suja

A mídia acabará presa ou manchada caso seja utilizada mídia imprópria ou a mesma tenha sido inserida incorretamente.



A temperatura do aquecedor não atinge o nível definido

Verifique o funcionamento do aquecedor.



A qualidade da imagem está ruim

Essa seção descreve as ações corretivas a serem tomadas caso a qualidade da imagem seja insatisfatória.

Tome as medidas mais adequadas para problemas específicos associados à qualidade da imagem. Caso a solução proposta não solucione o problema, entre em contato com o revendedor do equipamento ou com o departamento de assistência da MIMAKI.

Problema	Medidas
Linhas brancas / borrões / listras escuras (na direção de deslocamento dos cabeçotes)	(1) Execute a limpeza dos cabeçotes. (P.2-19) (2) Realize manutenção nos componentes internos da estação. (P.5-6) (3) Execute a função [FEED COMP.]. (P.3-5) (4) Caso haja traços de papel ou pó no caminho dos cabeçotes, tais como na prensa de mídia, remova-os.
Caracteres são impressos duas ou três vezes na direção de avanço da mídia.	(1) Execute a função [FEED COMP.]. (P.3-5)
Divergência nas posições de impressão entre o deslocamento externo e o deslocamento interno	(1) Execute a função [DROP POSITION]. (P.3-6)
Tinta derramada na mídia durante a impressão	(1) Execute a limpeza do limpador. (P.5-6) (2) Execute a limpeza da tampa da tinta. (P.5-6) (3) Limpe ao redor do cabeçote. (P.5-10) (4) Execute a operação de limpeza do cabeçote [NORMAL]. (P.2-19) (5) Configure a operação de limpeza periódica (INTERVAL WIPING). (P.3-9)

Bico obstruído

Caso não seja possível desentupir os bicos mesmo após realizar a limpeza da P.2-19, siga os seguintes procedimentos.

- Lave o bico do cabeçote utilizando os procedimentos apresentados na P.5-7.
- Lave o bico do cabeçote utilizando os procedimentos apresentados na P.5-10.
- Recupere o bocal utilizando os procedimentos apresentados na P.5-11.

Uma mensagem de aviso do cartucho de tinta é exibida

Caso seja detectado qualquer problema em um cartucho de tinta, o LED vermelho acende e uma mensagem de aviso é exibida. As operações de impressão, limpeza e todas as demais que utilizam tinta estarão indisponíveis. Neste caso, substitua o cartucho em questão imediatamente.

Exibição da descrição do problema do cartucho

O conteúdo do erro do cartucho é verificável pelas seguintes operações.

Important!

- Uma vez exibido o problema do cartucho, não demore para substituí-lo, caso contrário, o equipamento perderá a função de prevenção de obstrução dos bicos.
- Se os bicos estiverem obstruídos, o equipamento deve ser reparado pelos engenheiros de manutenção da MIMAKI.

1

Pressione a tecla **ENTER** no modo **LOCAL**.

2

Pressione **ENTER**.

Quando houver vazamento de tinta

Em caso de vazamento de tinta, desconecte o cabo de alimentação para desligar o interruptor principal e entre em contato com nosso escritório de assistência ou seu distribuidor.

Mensagens de Erro / Alerta

Caso ocorra algum problema, o alarme será soado e a tela irá exibir a mensagem de erro correspondente. Tome a medida mais adequada para o erro exibido.

Mensagens de alerta

Erros ao executar operações

Mensagem	Causa	Solução
INVALID OPERATION :MEDIA UNDETECT	A operação não pode ser realizada, pois nenhuma mídia foi detectada.	<ul style="list-style-type: none"> Execute-a após a mídia ser detectada.
INVALID OPERATION :MOTOR POWER OFF	O motor foi desligado após a tampa ser aberta etc.	<ul style="list-style-type: none"> Retorne ao modo LOCAL e execute a operação após a inicialização ser concluída.
INVALID OPERATION INK ERROR	Ocorreu um problema com a tinta.	<ul style="list-style-type: none"> Execute a operação após substituir o cartucho de tinta por um novo.
INVALID OPERATION COVER OPEN	A tampa frontal ou a tampa de manutenção está aberta.	<ul style="list-style-type: none"> Execute a operação após fechar a tampa.
INVALID OPERATION DATA REMAIN	Foram recebidas informações.	<ul style="list-style-type: none"> Execute a operação após apagar as informações. (P.2-21)

Mensagens exibidas no modo LOCAL.

Mensagem	Causa	Solução
Can't print/cartridge	Ocorreram vários erros associados à tinta (a tinta não pode ser utilizada), tornando impossível fornecer tinta (impressão e limpeza etc.).	Substitua o cartucho de tinta por um novo.
Check waste ink	O contador do tanque de tinta residual excedeu a quantidade configurada.	Verifique o nível do tanque de tinta residual. Realize a manutenção e a substituição do tanque de tinta residual e reinicie o contador do mesmo.
Replace WIPER	O contador do limpador excedeu o número configurado.	Realize a manutenção, manutenção na estação e troca do limpador, e substitua o limpador.
HEATER Temp. error Powered off	Exibida quando o equipamento é desligado forçadamente e reiniciado após a ocorrência do "ERRO 710" - Erro de temperatura do aquecedor.	Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com nosso departamento de serviços ou com o distribuidor local para obter assistência técnica.
NO MEDIA	Nenhuma mídia foi inserida. Ou o sensor está com defeito.	Insira a mídia. Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente após inserir a mídia, entre em contato com nosso departamento de serviços ou com o distribuidor local para obter assistência técnica.
DATA REMAIN	Informações de impressão recebidas no modo LOCAL.	Altere para o modo REMOTO e realize a impressão. Ou apague as informações e cancele a impressão.
MACHINE TEMP./H ***C	Não é possível realizar impressão de qualidade devido à temperatura elevada no ambiente de instalação do equipamento.	Ajuste a temperatura do ambiente para o valor especificado (20°C a 35°C).
MACHINE TEMP./L ***C	Não é possível realizar impressão de qualidade devido à temperatura muito baixa no ambiente de instalação do equipamento.	

Mensagem	Causa	Solução
Shake WHITE INK - cartridges	Um aviso destinado a evitar que o cartucho de tinta branca seque é exibido com frequência.	Agite o cartucho de tinta branca para evitar que ela seque.
Replace the spout rubber - of ECO-CARTRIDGES	Substitua o bocal de borracha do estojo (MBIS).	<ul style="list-style-type: none"> • Pode vazar tinta do estojo. Substitua o bocal de borracha.
Wash liquid cartridge none	O cartucho do líquido de limpeza não está instalado. Não é possível executar as operações de lavagem do limpador e de lavagem dos tubos da bomba. (Operação de manutenção automática)	Instale o cartucho do líquido de limpeza.
Wash liquid end	O líquido de limpeza acabou. Não é possível executar as operações de lavagem do limpador e de lavagem dos tubos da bomba. (Operação de manutenção automática)	Substitua o cartucho do líquido de limpeza por um novo.
NCU SENSOR LEVEL LOW	O sensor da NCU não está funcionando corretamente.	Recomendável substituir a NCU. Entre em contato com nosso departamento de assistência ou com o distribuidor local.
Nozzle Missing Print Stopped	A impressão foi interrompida após a detecção de problemas na verificação dos bicos.	Realize a limpeza dos cabeçotes (P.2-19) e solucione a obstrução dos bicos (P.6-3).
NCU FLUSH POS Nozzle check OFF	A impressão foi interrompida e a verificação dos bicos foi desligada após a ocorrência de um erro relacionado à NCU durante a verificação dos bicos.	<ul style="list-style-type: none"> • Realize as etapas de acordo com a explicação fornecida para o erro "ERROR 655 / NCU FLUSH POS".
NCU CENTER POS Nozzle check OFF		<ul style="list-style-type: none"> • Realize as etapas de acordo com a explicação fornecida para o erro "ERROR 654 / NCU CENTER POS".
NCU SN ADJUST Nozzle check OFF		<ul style="list-style-type: none"> • Realize as etapas de acordo com a explicação fornecida para o erro "ERROR 656 / NCU SN ADJUST".
=NCU NZK CHK (HW) Nozzle check OFF		<ul style="list-style-type: none"> • Realize as etapas de acordo com a explicação fornecida para o erro "ERROR 652 / NCU NZK CHK (HW)".
NCU NZK CHK (MARK) Nozzle check OFF		<ul style="list-style-type: none"> • Realize as etapas de acordo com a explicação fornecida para o erro "ERROR 653 / NCU NZK CHK (MARK)".
NCU CONNECT	A unidade NCU não está conectada. A função de verificação dos bicos não pode ser utilizada.	<ul style="list-style-type: none"> • Desligue o equipamento, aguarde algum tempo e ligue-o novamente. • Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com nosso departamento de assistência ou com o distribuidor local.
REPLACE NCU	A sensibilidade do sensor da NCU está muito baixa para determinar os bicos com defeito. A função de verificação dos bicos não pode ser utilizada.	<ul style="list-style-type: none"> • É necessário substituir a NCU. • Entre em contato com nosso departamento de assistência ou com o distribuidor local.
REPLACE NCU INK PAD	A almofada de tinta da NCU está cheia.	<ul style="list-style-type: none"> • É necessário substituir a almofada de tinta da NCU. • Entre em contato com nosso departamento de assistência ou com o distribuidor local.
NCU ERROR Nozzle check OFF	A impressão foi interrompida e a verificação dos bicos foi desligada após a ocorrência de um erro relacionado à NCU durante a verificação dos bicos.	<ul style="list-style-type: none"> • Entre em contato com nosso departamento de assistência ou com o distribuidor local.

Erros de tinta

Erros de tinta também são exibidos no modo local. (P.3-25)

Mensagem	Causa	Solução
WRONG INK IC	O chip de CI do cartucho de tinta não apresenta leitura normal.	<ul style="list-style-type: none"> Remova o cartucho que está gerando o aviso e instale-o novamente. Caso a mesma mensagem de alerta seja exibida novamente, entre em contato com o distribuidor do equipamento para obter assistência técnica.
INK TYPE	A tinta do cartucho é de um tipo diferente do atualmente fornecido.	<ul style="list-style-type: none"> Verifique o tipo de tinta do cartucho que está gerando o aviso.
INK COLOR	A tinta do cartucho é de uma cor diferente da atualmente fornecida.	<ul style="list-style-type: none"> Verifique a cor da tinta do cartucho que está gerando o aviso.
WRONG CARTRIDGE	Ocorreu um erro nas informações do chip de CI do cartucho.	<ul style="list-style-type: none"> Verifique o cartucho que está gerando o aviso. Certifique-se de que não ocorra obstrução de bicos.
NO CARTRIDGE	Um cartucho de tinta não foi instalado no compartimento.	<ul style="list-style-type: none"> Instale um cartucho apropriado no compartimento que está gerando o aviso.
INK END	A tinta do cartucho foi esgotada.	<ul style="list-style-type: none"> Substitua o cartucho que está gerando o aviso por um novo.
INK NEAR END	Resta apenas um pouco de tinta no cartucho.	<ul style="list-style-type: none"> A tinta esgotará em breve. Tenha isso em mente.
Expiration	A tinta do cartucho já foi quase toda utilizada.	<ul style="list-style-type: none"> Substitua o cartucho que está gerando o aviso por um novo. No entanto, ele pode ser utilizado por mais dois meses.
Expiration:1MONTH	A data de validade de um cartucho de tinta expirou (um mês se passou além da data especificada).	<ul style="list-style-type: none"> A data de validade expirou. No entanto, ele pode ser utilizado até o término do segundo mês.
Expiration:2MONTH	A data de validade de um cartucho de tinta expirou (dois meses se passaram além da data especificada).	<ul style="list-style-type: none"> Dois meses passaram além da data de validade. Substitua o cartucho que está gerando o aviso por um novo.
ERROR 63c INK REMAIN ZERO	O cartucho está vazio. (Somente quando acabar a tinta / com conjunto de 4 cores).	<ul style="list-style-type: none"> Substitua o cartucho por um novo.

Mensagens de erro

Quando for exibida uma mensagem de erro, solucione o problema de acordo com a tabela abaixo.

Caso a mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com o revendedor do equipamento ou com o departamento de assistência da MIMAKI.

Mensagem	Causa	Solução
ERROR 122 CHECK:SDRAM	A SDRAM está com defeito.	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e torne a ligá-lo depois de um tempo. Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com o distribuidor local para obter assistência técnica.
ERROR 128 HDC FIFO OVER	A placa do circuito de controle dos cabeçotes está com defeito.	
ERROR 128 HDC FIFO UNDER		
ERROR 129 BATTERY EXCHANGE	Foi detectado que a vida útil da bateria do relógio interno chegou ao fim.	<ul style="list-style-type: none"> Entre em contato com o distribuidor do equipamento para obter assistência técnica.
ERROR 130 HD DATA SEQ	Ocorreu um erro na sequência de transferência de informações do cabeçote.	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e torne a ligá-lo depois de um tempo. Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com o distribuidor local para obter assistência técnica.
ERROR 146 E-LOG SEQ	Ocorreu um problema na sequência numérica do registro de ocorrências.	
ERROR 151 Main PCB V1R2	Ocorreu um erro na PCB principal.	
ERROR 152 Main PCB V2R5		
ERROR 153 Main PCB V3R3		
ERROR 154 Main PCB V05		
ERROR 157 Main PCB VTT		
ERROR 16e Main PCB V3R3B		
ERROR 15f HEAD DRIVE HOT		
ERROR 171 NEW HEAD CONNECT	Novo cabeçote de impressão foi reconhecido.	
ERROR 186 HDC OVERFLOW	Um erro é detectado na forma de onda impressa.	
ERROR 186 HDC UNDERFLOW		
ERROR 187 HDC SLEW RATE		
ERROR 188 HDC MEMORY		
ERROR 18a Main PCB V_CORE	Ocorreu um erro na PCB principal.	

Mensagem	Causa	Solução
ERROR 18c Main PCB V12	Ocorreu um erro na PCB principal.	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e torne a ligá-lo depois de um tempo. Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com o distribuidor local para obter assistência técnica.
ERROR 190 Main PCB V42-1		
ERROR 192 COMIO PCB V1R2	Ocorreu um erro na PCB COM16/32IO.	
ERROR 193 COMIO PCB V2R5		
ERROR 194 COMIO PCB V3R3		
ERROR 195 COMIO PCB V24		
ERROR 1a0 SLDR2H PCB V1R2	Ocorreu um erro na PCB SLIDER2H.	
ERROR 1a6 SLDR2H PCB V2R5		
ERROR 1a7 SLDR2H PCB V3R3		
ERROR 1a8 SLDR2H PCB V5		
ERROR 1a9 SLDR2H PCB V42		
ERROR 201 COMMAND ERROR	O equipamento recebeu informações diferentes das informações de impressão enviadas. Ou, ocorreu um erro na transmissão das informações de impressão.	<ul style="list-style-type: none"> Conecte firmemente o cabo de interface no local correto. Utilize um cabo de interface que esteja em conformidade com as especificações.
ERROR 202 PARAMETER ERROR	Ocorreu um erro na transmissão das informações de impressão.	
ERROR 304 USB INIT ERR	Ocorreu um erro de comunicação USB.	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e ligue-o novamente depois de algum tempo. Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com o distribuidor local para obter assistência técnica.
ERROR 305 USB TIME OUT		
ERROR 401 MOTOR X	Foi aplicada carga excessiva no motor X.	
ERROR 402 MOTOR Y	Foi aplicada carga excessiva no motor Y.	
ERROR 403 X CURRENT	Foi detectado um erro decorrente do excesso de corrente no motor Y.	
ERROR 404 Y CURRENT	Foi detectado um erro decorrente do excesso de corrente no motor Y.	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e ligue-o novamente depois de algum tempo. Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com o distribuidor local para obter assistência técnica.
ERROR 44f Take-UP Roll Sns Err	Problema no sensor do rolete <ul style="list-style-type: none"> O sensor do rolete não pode ser lido corretamente. 	

Mensagem	Causa	Solução
ERROR 45a P-HEAD TAKE OFF Err	Não foi possível separar o cabeçote de impressão.	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e ligue-o novamente depois de algum tempo. Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com o distribuidor local para obter assistência técnica.
ERROR 45a P-HEAD TAKE OFF Err	Não foi possível conectar-se ao cabeçote de impressão.	
ERROR 45c C-HEAD TAKE OFF Err	Não foi possível separar o cabeçote do cortador.	
ERROR 45d C-HEAD CONNECT Err	Não foi possível conectar-se ao cabeçote do cortador.	
ERROR 45e CHECK PR/GR POSITION	A posição do rolete de pressão não está adequada.	<ul style="list-style-type: none"> Posicione o rolete de pressão acima do rolete de alimentação. Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com o distribuidor local para obter assistência técnica.
ERROR 505 MEDIA JAM	A mídia ficou presa no equipamento.	<ul style="list-style-type: none"> Remova a mídia e reinicie o equipamento.
ERROR 509 HDC POSCNT	Ocorreu um erro na posição de controle.	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e ligue-o novamente depois de algum tempo. Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com o distribuidor local para obter assistência técnica.
ERROR 50a Y ORIGIN	Não foi possível detectar o ponto de origem de Y.	
ERROR 50f L-SCALE BLACK		
ERROR 529 LEnc.Count HPC[]	Ocorreu um problema na escala linear.	
ERROR 52a LEnc.Count HDC[]		
ERROR 52c MEDIA WIDTH SENSOR	A largura da mídia não pode ser detectada corretamente.	<ul style="list-style-type: none"> Verifique a posição da mídia. (☞ P.2-4) Limpe o sensor de mídia. (☞ P.5-3) Desligue o equipamento, aguarde algum tempo e ligue-o novamente.
ERROR 516 MEDIA SET POSITION R	A mídia foi inserida incorretamente.	<ul style="list-style-type: none"> Verifique a posição da mídia. (☞ P.2-11)
ERROR 528 PUMP MOTOR SENSOR	Erro de detecção do sensor da bomba	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento, aguarde algum tempo e ligue-o novamente. Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com nosso departamento de serviços ou com o distribuidor local para obter assistência.
ERROR 602 CARTRIDGE END	A tinta acabou (não pode ser usada, somente pode ser usada quando for realizada limpeza com o conjunto de tintas de 4 cores)	<ul style="list-style-type: none"> Substitua o cartucho de tinta por um novo.
ERROR 608 WRONG INK IC	O chip de CI do cartucho de tinta não pode ser lido corretamente.	<ul style="list-style-type: none"> Verifique se o cartucho está inserido corretamente. Insira novamente o cartucho. Desligue o equipamento, aguarde algum tempo e ligue-o novamente. Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com nosso departamento de serviços ou com o distribuidor local para obter assistência.
ERROR 627 RE-INSERT CARTRIDGE	Há um compartimento em que um cartucho não foi inserido.	<ul style="list-style-type: none"> Insira um cartucho.
ERROR 628 WRONG INK CARTRIDGE	Ocorreu um problema com as informações do chip de CI do cartucho de tinta. O contador excedeu o valor configurado.	<ul style="list-style-type: none"> Certifique-se de que não há obstrução nos bicos (especialmente no caso da tinta branca).

Mensagem	Causa	Solução
ERROR 63c INK REMAIN ZERO	O cartucho está vazio (a tinta acabou/somente quando o conjunto de tintas com 4 cores é utilizado).	<ul style="list-style-type: none"> Substitua o cartucho de tinta por um novo.
ERROR 64C NCU ERROR	A função de verificação dos bicos foi cancelada devido a algum problema.	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento, aguarde algum tempo e ligue-o novamente. Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com nosso departamento de assistência ou com o distribuidor local.
ERROR 650 NCU CONECT	A unidade NCU não está conectada.	
ERROR 651 REPLACE NCU	A sensibilidade do sensor da NCU está muito baixa para determinar os bicos com defeito. A função de verificação dos bicos não pode ser utilizada.	
ERROR 652 NCU NZK CHK (HW)	A NCU não pode identificar corretamente a saída de tinta, pois existem bicos com defeito e desalinhamento do gotejamento de tinta.	<ul style="list-style-type: none"> Verifique a condição dos bicos e, caso haja bicos com defeito e desalinhamento do gotejamento de tinta, realize a limpeza para solucionar os problemas.
ERROR 653 NCU NZK CHK (MARK)		
ERROR 654 NCU CENTER POS		
ERROR 655 NCU FLUSH POS	O ajuste da posição de saída em relação à NCU não foi concluído com sucesso.	
ERROR 656 NCU SN ADJST	O ajuste da sensibilidade do sensor não foi concluído com sucesso.	<ul style="list-style-type: none"> Verifique a condição dos bicos e, caso haja bicos com defeito e desalinhamento do gotejamento de tinta, realize a limpeza para solucionar os problemas. Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente após recuperar os bicos, entre em contato com nosso departamento de serviços ou com o distribuidor local para obter assistência técnica.
ERROR 657 REPLACE NCU INK PAD	A almofada de tinta da NCU está cheia.	<ul style="list-style-type: none"> Entre em contato com nosso departamento de assistência ou com o distribuidor local.
ERROR 6558 NCU SENSOR LV LOW	O sensor da NCU não está funcionando corretamente.	<ul style="list-style-type: none"> Recomendável substituir a NCU. Entre em contato com nosso departamento de assistência ou com o distribuidor local.
ERROR 702 THERMISTOR CONNECT	A conexão do termistor de um aquecedor está defeituosa.	<ul style="list-style-type: none"> Verifique a conexão do termistor do aquecedor de secagem. Desligue o equipamento e ligue-o novamente depois de algum tempo. Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com o distribuidor local para obter assistência técnica.
ERROR 710 HEATER TEMP ERROR	Uma temperatura anormal do aquecedor foi detectada. Caso ocorra este erro e a temperatura anormal não seja resolvida, o fornecimento de energia do equipamento é forçadamente desligado.	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e ligue-o novamente depois de algum tempo. Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com o distribuidor local para obter assistência técnica.
ERROR 901 INVALID OPERATION	Por conta de um determinado erro, a função não pode ser executada.	<ul style="list-style-type: none"> Retorne à tela local, verifique o status do erro e corrija o problema.
ERROR 902 DATA REMAIN	Ainda existem informações recebidas que não foram impressas.	<ul style="list-style-type: none"> Apague as informações. (☞ P.2-29)
ERROR 90d NO HEAD SELECT	Ocorreu um erro nos cabeçotes instalados.	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e ligue-o novamente depois de algum tempo. Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com o distribuidor local para obter assistência técnica.

Mensagem	Causa	Solução
ERROR 90f PRINT AREA SHORT	A largura e o comprimento de mídia necessários não são suficientes.	<ul style="list-style-type: none"> Utilize uma mídia que tenha largura e comprimento suficientes. Se a largura da mídia tiver diminuído devido ao movimento do ponto de origem, mude a origem para a direita para ampliar a largura efetiva.
ERROR 04 PARAM ROM	Ocorreu um erro na PCB principal.	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e ligue-o novamente depois de algum tempo. Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com o distribuidor local para obter assistência técnica.
ERROR C10 COMMAND	Foi recebido um código diferente do comando dado.	<ul style="list-style-type: none"> Verifique a conexão do cabo USB. Utilize um cabo USB que esteja em conformidade com as especificações. Utilize um driver MIMAKI compatível com o dispositivo. Desligue a impressora, aguarde algum tempo e ligue-a novamente. Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com o distribuidor local para obter assistência técnica.
ERROR C11 PARAMETER	Foram recebidos parâmetros fora do intervalo especificado.	
ERROR C12 DEVICE	Foi recebido comando de controle de dispositivo inválido.	
ERROR C31 NO DATA	A função de cópia foi executada, mas as informações não foram armazenadas no separador de recepção.	<ul style="list-style-type: none"> Execute novamente a função de cópia utilizando as mesmas informações.
ERROR C32 DATAtooBIG	As informações recebidas são muito grandes para realizar o corte de várias folhas.	<ul style="list-style-type: none"> As informações recebidas são muito grandes para realizar corte em várias partes.
ERROR C33 SHEET SIZE	A direção de avanço da folha é muito curta.	<ul style="list-style-type: none"> Utilize uma folha maior.
ERRO C36 MARKdetect	Não foi possível detectar as marcas de identificação.	<p>Verifique se as marcas de identificação foram posicionadas corretamente. (P.4-2)</p> <p>Certifique-se de que a mídia não está ondulada.</p> <p>Certifique-se de que a posição destinada a detectar as marcas de identificação está correta.</p> <p>Certifique-se de que as marcas pretas de identificação estejam impressas em um fundo branco.</p> <p>Certifique-se de que não há imagens impressas ou manchas entre as marcas de identificação e de que não há poeira.</p> <p>Certifique-se de que as configurações de detecção das marcas de identificação estão corretas.</p> <p>Caso as marcas de identificação ainda não possam ser detectadas, mesmo após realizar os procedimentos acima, entre em contato com nosso departamento de serviços ou com o distribuidor local para obter assistência técnica.</p> <p>Caso a área ao redor das marcas de identificação esteja colorida, ajuste a função "MARK FILL UP" das configurações de detecção para "ON".</p>
ERRO C37 MARK ORG	O resultado da detecção das marcas de identificação mostra que a posição de origem foi detectada fora do intervalo de impressão.	<ul style="list-style-type: none"> Posicione as marcas de identificação dentro da folha.

Mensagem	Causa	Solução
ERRO C38 MARK SCALE	Não foi possível detectar as marcas de identificação.	<p>Verifique se as marcas de identificação foram posicionadas corretamente. (P.4-2)</p> <p>Certifique-se de que a mídia não está ondulada.</p> <p>Certifique-se de que a posição destinada a detectar as marcas de identificação está correta.</p> <p>Certifique-se de que as marcas pretas de identificação estejam impressas em um fundo branco.</p> <p>Certifique-se de que não há imagens impressas ou manchas entre as marcas de identificação e de que não há poeira.</p> <p>Certifique-se de que as configurações de detecção das marcas de identificação estão corretas.</p> <p>Caso as marcas de identificação ainda não possam ser detectadas, mesmo após realizar os procedimentos acima, entre em contato com nosso departamento de serviços ou com o distribuidor local para obter assistência técnica.</p> <p>Caso a área ao redor das marcas de identificação esteja colorida, ajuste a função "MARK FILL UP" das configurações de detecção para "ON".</p>
ERRO C60 PenEncoder	Não foi possível detectar a altura da caneta.	<ul style="list-style-type: none"> Desligue a impressora, aguarde algum tempo e ligue-a novamente. Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com o distribuidor local para obter assistência técnica.
ERRO C61 Pen Stroke	A altura da caneta não está correta.	<ul style="list-style-type: none"> Certifique-se de que a borracha da linha da caneta não está gasta, deformada ou ausente. Certifique-se de que não há nada grudado na borracha da linha da caneta. Após colocar a caneta no suporte para caneta, vendido separadamente, verifique se o mesmo está instalado na posição correta. Caso seja exibido um erro, mesmo após realizar os procedimentos acima, entre em contato com nosso departamento de serviços ou com o distribuidor local para obter assistência técnica.

PARALISAÇÃO DO SISTEMA

Mensagem	Causa	Solução
SYSTEM HALT (*) 000 : MESSAGE	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e ligue-o novamente depois de algum tempo. Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, verifique o número e entre em contato com seu distribuidor local para obter assistência técnica. ("000" indica o n° do erro.) 	
SYSTEM HALT (*) 406 : WIPER ORG	<ul style="list-style-type: none"> Limpe ao redor do limpador. Desligue o equipamento e ligue-o novamente depois de algum tempo. Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, verifique o número e entre em contato com seu distribuidor local para obter assistência técnica. 	

Capítulo 7. Apêndice



Este capítulo

contém as listas de especificações e funções deste equipamento.

Especificações	7-2
Especificações do equipamento	7-2
Especificações da Unidade de Corte	7-2
Especificações da tinta	7-4
Ordem de instalação de acordo com o tipo de tinta	7-5
Controle de Verificação.....	7-6

Especificações

Especificações do equipamento

Item		CJV300-130	CJV300-160
Cabeçote de impressão	Método	Cabeçotes de impressão piezoelétricos de gota-por-demanda	
	Especificação	2 cabeçotes escalonados	
Modo de impressão (varredura x avanço)		360×360dpi/ 540×360dpi/ 540×720dpi/ 720×1080dpi/ 720×1440dpi/ 1440x1440dpi	
Tintas utilizáveis		Tinta sublimática (Sb) : 6 cores (Y,M,BI,K ou Dk,LBI,Lm) Tinta solvente (SS): 10 cores (Y,M,C,K, Lc,Lm, Or, Lk, Si, W) Tinta solvente (ES): 6 cores (Y, M, C, K, Lc, Lm)	
Fornecimento de tinta		Fornecimento por cartuchos através de tubos. Tipo de reposição dos cartuchos: Fornecimento por alternância entre 2 cartuchos/cor (conjunto de 4 cores de tinta)	
Capacidade dos cartuchos de tinta		M, C, Y, K, Lm, Lc, Or, Lk : Cartucho de 440 cm ³ W, Si : Cartucho de 220 cm ³	
Mídias utilizáveis		Papel de etiqueta (em papel) / papel PVC (inclusive laminado, não mais do que 0,25 mm de espessura) / Papel reflexivo (exceto papel reflexivo de alto brilho) / Folha emborrachada de transferência térmica	
Margem	Mídia em folha	Extremidades esquerda e direita: 15 mm (Padrão) Frontal: 120 mm (4,7") Traseira: 150 mm (5,9")	
	Mídia em rolo	Extremidades esquerda e direita: 15 mm (Padrão) Frontal: 120 mm (4,7") Traseira: 150 mm (5,9")	
Ajuste da altura do cabeçote		Regulagem manual em 3 estágios (2,0/2,5/3,0) + 1 mm (0,04") ou + 2 mm (0,08") na instalação. A altura da base pode ser elevada.	
Tanque de tinta residual		Tipo de recipiente (2.000 cm ³)	
Interface		USB 2.0 (Ethernet 10 BASE/ 100 BASE função de E-mail)	
Comando		MRL- IV	

Especificações da Unidade de Corte

Item	Especificações	
Velocidade máxima*1	30 cm/s (1,18 pol/s)	
Aceleração máxima	1G	
Pressão de corte	10 a 450g (0,02 a 1,0 lbs)	
Ferramentas utilizáveis	Cortador excêntrico/ caneta esferográfica à base d'água/ caneta esferográfica à base de óleo/ Caneta esferográfica para caligrafia (disponível comercialmente) ²	
Número de vezes que o cortador responde a uma mídia	10 vezes/seg	
Mídias utilizáveis	Folha de cloreto de polivinilo (Espessura de 0,25mm (0,01") ou menos laminada*3)/ folha fluorescente*4/ folha refletiva*4 (exceto folhas refletivas de alto brilho)/ Papel de etiqueta (em papel)/ folha emborrachada de transferência térmica	
Margem	Mídia em folha	Esquerda e direita: 15mm (0,6") (valor padrão), Mínimo: 5mm (0,2") Frontal :135 mm (5, 3") Traseira: 150 mm (5,9")
	Mídia em rolo	Esquerda e direita: 15mm (0,6") (valor padrão), Mínimo: 5mm (0,2") Frontal :135 mm (5, 3") Traseira: 150 mm (5,9")
Precisão de repetição*5	±0,2 mm (0,008") ou ±0,1% da distância especificada, a que for maior.	
Memória do separador de recepção	256 MB	
Comando	MGL-II c2	
Medida do programa	25µm	

*1. A velocidade máxima pode ser limitada, dependendo do tamanho da mídia utilizada. Além disso, a seção de corte não opera na velocidade e aceleração máximas.

*2. Utilize uma ferramenta com diâmetro de 8 a 9 Φ, cuja parte fixada não apresente protrusão ou afunilamento. Além disso, como a posição da caneta é variável, dependendo do tipo da caneta utilizada, não é possível garantir uma boa qualidade de imagem.

*3. Em conformidade com a folha especificada.

*4. Quando for utilizada lâmina destinada a folhas fluorescentes (SPB-0007) ou lâmina para folhas refletivas (SPB-0006).

*5. Para verificar a precisão de repetição, consulte a parte final desta página.

Item			CJV300-130	CJV300-160
Largura máx. de impressão/corte			1361mm (53,6")	1610mm (63,4")
Tamanho do rolo de mídia	Máximo		1371mm (54,0")	1620mm (63,8")
	Mínimo	210mm (8,3")		
	Espessura	Até 1,0mm (0,04")		
	Diâmetro externo do rolo ¹	Mídia em papel: Até Φ 250mm (Φ 9,8") Outras mídias: Até Φ 210mm (Φ 8,3")		
	Peso do rolo ^{1,2}	Até 40kg (88,2 lbs.)		
	Diâmetro interno do rolo	2 ou 3 polegadas		
	Superfície de impressão	Lado voltado para fora		
	Fixação da ponta do rolo	O final do rolo é cuidadosamente fixado na base com uma fita adesiva ou uma cola de fraca aderência para fácil remoção.		
Tamanho da folha de mídia	Máximo		1371mm (54,0")	1620mm (63,8")
	Mínimo	210mm (8,3")		
Precisão da distância	Precisão absoluta	O valor maior de \square 0,3 mm (0,01") ou \square 0,3 % do designado		
	Reprodutibilidade	O valor maior de \square 0,2 mm (0,008") ou \square 0,1 % do designado		
Perpendicularidade		\pm 0,5 mm / 1000 mm (\pm 0,02" / 39,4")		
Desvio da mídia		5 mm ou menos / 10 m (0,2" ou menos / 16,4 pés)		
Corte de mídia		Corte na direção Y pelo cabeçote cortador. Precisão de corte (diferença entre passos): 0,5 mm (0,02") ou menos.		
Ejeção de mídia		Dispositivo de recolhimento fornecido como acessório padrão (possível alternância entre recolhimento com a face voltada para dentro ou para fora).		
Interface		USB 2.0 (Ethernet 10 BASE/ 100 BASE função de E-mail)		
Ruído	durante o modo de espera	Inferior a 58 dB (FAST-A: 1m da parte frontal e de trás e esquerda e direita)		
	durante impressão continuada	Inferior a 65 dB (A)		
	durante impressão descontínua	Inferior a 70 dB (A)		
Padrão de segurança		Classe-VCCI A, Classe-FCC A, UL 60950, Marcação CE (EMC, Diretriz de Baixa Tensão, Diretriz de Máquinas, Diretriz de RoHS), Relatório CB, RoHS		
Alimentação		Monofásica (100 - 120V CA, 1440W ou menos / 220 - 240V, 1920W ou menos) \pm 10% 50/60Hz \pm 1Hz		
Consumo de energia		1440W (100 - 120V CA) ou menos		
Ambiente Recomendado	Temp. permitida	20 °C a 30 °C (68 °F a 86 °F)		
	Umidade	35 a 65% UR (sem condensação)		
	Temp. garantida	20 °C a 25 °C (68 °F a 77 °F)		
	Variação de temperatura	\pm 10 °C / h ou menos (\pm 50 °F / h ou menos)		
	Poeira	Equivalente ao nível normal de um escritório		
	Limite de altitude de operação	2000 m (6561,7 pés)		
Peso			157 kg (346,1 lb)	168 kg (370,4 lb)
Dimensões externas	Largura		2525mm (99,4")	2775mm (109,3")
	Profundidade	700mm (27,6")		
	Altura	1392 mm (54,8")		

*1. Diâmetro externo e peso após recolher a mídia.

*2. Sem desvio do rolo quando ambas as suas extremidades estiveram nos suportes.

Especificações da tinta

Item		Tinta sublimática ^{*1}	Tinta solvente
Suprimento		Cartucho de tinta por transferência de sublimação dedicada	
Cor		Cartucho de tinta preta Cartucho de tinta azul Cartucho de tinta magenta Cartucho de tinta amarela Cartucho de tinta azul-claro Cartucho de tinta magenta-claro Cartucho de tinta preto escuro	Cartucho de tinta preta Cartucho de tinta ciano Cartucho de tinta magenta Cartucho de tinta amarela Cartucho de tinta ciano-claro Cartucho de tinta magenta-claro Cartucho de tinta preto-claro Cartucho de tinta laranja Cartucho de tinta prata Cartucho de tinta branca
Capacidade da tinta		440 cm ³ por cartucho	220 cm ³ / 440 cm ³ por cartucho
Vida útil		A validade está impressa no cartucho de tinta. Três meses após a abertura da embalagem, mesmo dentro do período disponível.	
Temperatura de armazenamento	Armazenamento	10 a 35°C (50 a 95°F) (Temperatura média diária) Certifique-se de manter um recipiente em condições herméticas. Certifique-se de manter um recipiente em local seco, fresco, ventilado e escuro.	
	Transporte	0 a 40°C (32 a 104°F) Evite temperatura abaixo de 0 °C (32 °F) e acima de 40 °C (104 °F).	

*1. Esta tinta pode ser utilizada com os modelos CJV-150-75 com versão de firmware 1.80 ou posterior instalada.



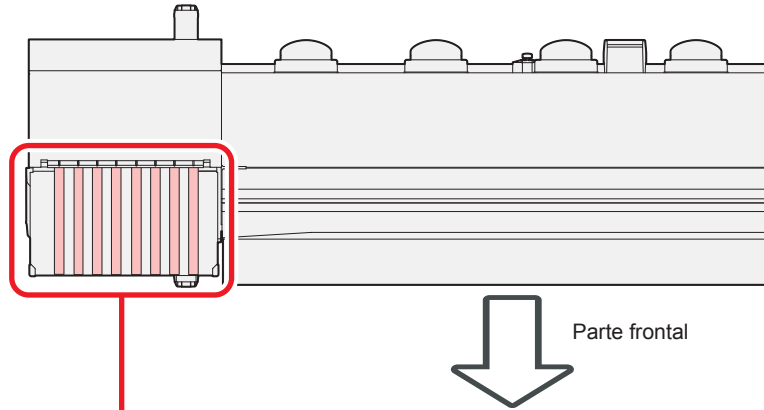
- Não desmonte os cartuchos ou carregue-os com tinta.
- Se mantida em lugar frio por um período prolongado, a tinta poderá congelar.
- Quando for utilizada tinta líquida, caso ela congele, sua qualidade fica alterada e a tinta torna-se inutilizável.
Armazene a tinta em um ambiente onde ela não congelará.

Ordem de instalação de acordo com o tipo de tinta

O valor de ajuste e a ordem de instalação dos cartuchos de tinta diferem conforme o tipo de tinta utilizada.



- Instale o cartucho de tinta de acordo com a etiqueta de instalação, localizada sob a estação de tinta.
- Esta tinta pode ser utilizada com os modelos CJV-150-75 com versão de firmware 1.80 ou posterior instalada.




Modelo de 4 cores	Tinta sublimática (Sb53)	M	M	Bl	Bl	Y	Y	K ou Dk	K ou Dk
	Tinta sublimática (Sb54)	M	M	Bl	Bl	Y	Y	K	K
	Tinta solvente (SS21/ ES3)	M	M	C	C	Y	Y	K	K
Modelo de 6 cores	Tinta sublimática (Sb53)	M	M	Bl	Bl	Y	Lm	K ou Dk	LBl
	Tinta sublimática (Sb54)	M	M	Bl	Bl	Y	Lm	K	LBl
	Tinta solvente (ES3)	M	M	C	C	Y	Lm	K	Lc
Modelo de 6 + cores especiais	Tinta solvente (SS21)	M	Si	C	W	Y	Lm	K	Lc
		M	W	C	W	Y	Lm	K	Lc
		M	W	C	W	Y	ou	K	Lk
		M	ou	C	Lk	Y	Lm	K	Lc
		M	Si	C	W	Y	ou	K	Lk

Controle de Verificação

Use esta ficha para registrar problemas e funções anormais do equipamento.
Preencha os itens exigidos a seguir e envie a ficha por fax a nosso escritório comercial.

Nome da empresa	
Responsável	
Número de telefone	
Modelo do equipamento	
Sistema operacional	
Informações do equipamento **1	
Mensagem de erro	
Descrição do erro	

**1. Consulte "Confirmação das Informações do Equipamento" da seção "Uso recomendado" e preencha as informações necessárias.  P.3-25)

Manual de Operação da Série CJV300

Abril de 2017

MIMAKI ENGINEERING CO.,LTD.
2182-3 Shigeno-otsu, Tomi-shi, Nagano 389-0512 JAPÃO

D202770-15-14042017

