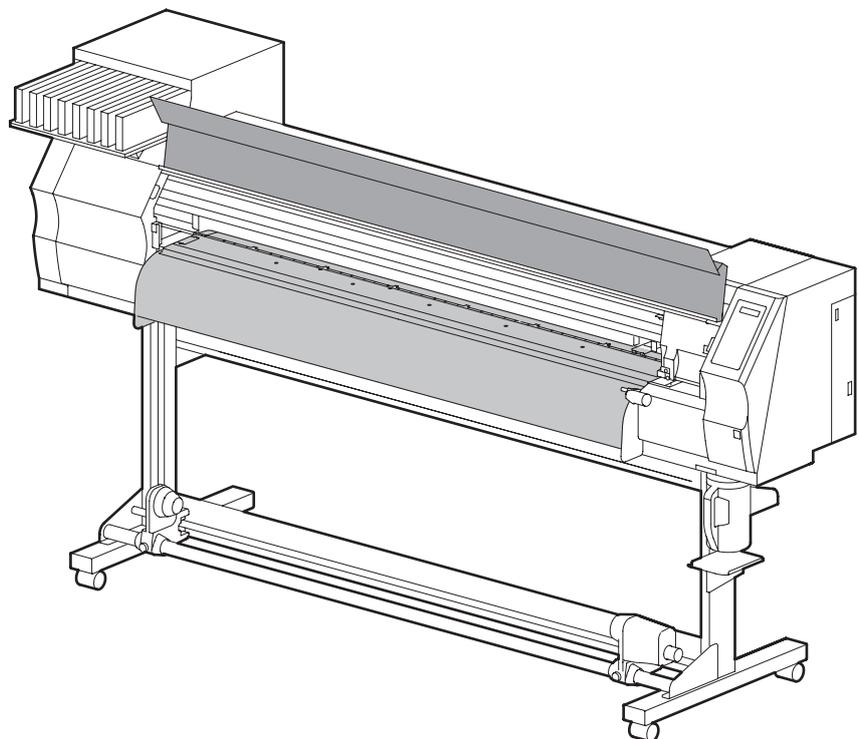


COLOR INKJET PRINTER

JV33-130BS
JV33-160BS

MANUAL DE INSTRUÇÕES



PRECAUÇÕES	v
EXONERAÇÃO DA GARANTIA.....	v
Pedidos	v
Declaração da FCC (EUA).....	v
Interferência em Televisões e Rádios	v
Prefácio	vi
Sobre este Manual de Instruções.....	vi
Características	vii
Precauções de Segurança.....	ix
Símbolos	ix

CAPÍTULO 1 Antes do Uso

Movendo a máquina	1-2
Onde instalar a máquina.....	1-2
Temperatura do ambiente de trabalho	1-2
Movendo a máquina	1-3
Nomes de Partes e Funções	1-4
Frente.....	1-4
Traseira/ Laterais	1-5
Painel de Operação	1-6
Aquecedor.....	1-7
Sensor de Mídia	1-7
Carruagem	1-8
Lâmina de Corte e Linha de Corte	1-8
Estação de Coroamento	1-9
Roletes de Compressão e Alimentação	1-9
Conectando os cabos.....	1-10
Conectando o cabo da interface USB2.0.....	1-10
Conectando o cabo de energia	1-11
Inserindo cartuchos de tinta	1-12
Cuidados ao manusear os cartuchos de tinta.....	1-13
Mídia.....	1-14
Tamanhos de mídia utilizáveis	1-14
Cuidados ao manusear mídias	1-14
Modo Menu.....	1-15

CAPÍTULO 2 Operações Básicas

Tipo de Usuário	2-2
Definir itens registráveis no Tipo de Usuário	2-2
Utilizando o Tipo de Usuário registrado	2-2
Workflow	2-3

LIGANDO/DESLIGANDO	2-4
Ligando	2-4
Desligando	2-5
Colocando Mídias	2-6
Mídias utilizáveis	2-6
Ajustando a altura do cabeçote	2-6
Configuração de Mídias de Rolo	2-8
Aparelho de Recolhimento	2-13
Inserindo a folha de mídia	2-14
Alterando a origem da impressão	2-16
Preparando Aquecedores	2-18
Alterando as configurações de temperatura do Aquecedor	2-18
Confirmando a temperatura do Aquecedor	2-19
Teste de Impressão	2-20
Teste de Impressão	2-20
Limpeza do Cabeçote	2-21
Dados de Impressão	2-22
Iniciando a impressão	2-22
Interrompendo temporariamente a impressão	2-23
Apagando os dados recebidos (Limpeza de dados)	2-23
Cortando a mídia	2-24

CAPÍTULO 3 Utilização Recomendada

Tipo de Usuário	3-2
Registrando as condições de impressão conjuntas (Registro de Tipo)	3-2
Registrando o Tipo	3-2
Definindo Compensação de Mídia	3-5
Definindo Compensação de Mídia	3-5
Alterando o valor definido do Aquecedor	3-8
Alterando as configurações de temperatura do Aquecedor	3-8
Configurando o ajuste de temperatura adequado	3-10
Caso a temperatura do aquecedor esteja muito baixa	3-11
Definindo o modo de impressão	3-12
Definindo a qualidade da impressão	3-12
Definindo a direção de escaneamento	3-14
Definindo o Logical-Seek	3-15
Definindo o tempo de secagem	3-16
Definindo Margens	3-17
Definindo Prioridade	3-18
Definindo Auto-Limpeza	3-20

Definindo limpeza durante impressão	3-22
Definindo detecção de mídia	3-24
Outras Configurações.....	3-26
Iniciando as configurações	3-28
Configurações da máquina.....	3-29
Definindo a ventoinha desodorante	3-29
Definindo alimentação a seco	3-31
Definindo marcações	3-32
Utilizando cartucho de 600cm ³	3-34
Definindo as configurações de teste de impressão	3-42
Ajustando alimentador de confirmação.....	3-44
Definindo data e hora.....	3-45
Definindo unidade	3-46
Definindo nome da máquina	3-47
Definindo o som dos botões	3-48
Confirmando informações da máquina.....	3-49
Exibindo informações.....	3-49

CAPÍTULO 4 Manutenção de Rotina

Manutenção.....	4-2
Precauções durante limpeza	4-2
Observações sobre a solução de limpeza	4-2
Limpando superfícies exteriores	4-3
Limpando a bandeja	4-3
Limpando o sensor de mídia.....	4-4
Limpando a prensa de mídia	4-4
Manutenção da Estação de Coroamento	4-5
Limpando a lâmina de limpeza e as tampas do bocal	4-5
Substituindo a lâmina de limpeza	4-7
Antes de iniciar a lavagem do tubo da bomba.....	4-8
Limpeza dos bocais do cabeçote.....	4-10
Limpando a passagem de descarga de tinta (PUMP TUBE WASH)	4-12
Longo Período sem Utilização (CUSTODY WASH)	4-14
Limpando os cabeçotes e partes adjacentes	4-16
Quando o Bocal entope após a limpeza.....	4-18
Preenchendo com tinta	4-18
DESCARGA & LAVAGEM.....	4-19
Preenchimento inicial de tinta	4-21
Se os pontos estiverem desalinhados.....	4-23

Evitando o entupimento do bocal durante o desligamento	4-25
Definindo o intervalo de atualização no modo Sleep....	4-25
Definindo o intervalo de lavagem do tubo no modo Sleep	4-26
Definindo o intervalo de limpeza no modo Sleep.....	4-27
Definindo operações de rotina.....	4-28
Definindo operações de limpeza de rotina no modo Standby	4-28
Definindo o intervalo de atualização no modo Standby	4-30
Definindo o intervalo de lavagem do tubo no modo Standby	4-31
Definindo o intervalo de limpeza no modo Standby	4-32
Outras funções de manutenção	4-34
Alterando o tempo do aviso de substituição da lâmina de limpeza	4-34
Definindo a tela de mídias restantes.....	4-35
Caso a mensagem de confirmação do Tanque de Resíduos de Tinta é exibida	4-37
Substituindo a lâmina de corte	4-41

CAPÍTULO 5 Resolução de Problemas

Resolução de Problemas	5-2
A máquina não liga	5-2
A máquina não inicia a impressão	5-2
A mídia fica emperrada / suja	5-3
Os LEDs [HEAT] ou [CONSTANT] não acendem.....	5-3
A qualidade da imagem está baixa	5-4
O bocal está entupido	5-4
O aviso de cartucho de tinta aparece	5-5
Mensagens de Aviso/Erro.....	5-6
Mensagens de Aviso	5-6
Mensagens de Erro.....	5-9

CAPÍTULO 6 Apêndice

Especificações da máquina.....	6-2
Especificações da tinta.....	6-4
Formulário de Pesquisa.....	6-5
Etiquetas de Aviso	6-6
Fluxograma de Funcionamento.....	6-8

PRECAUÇÕES

EXONERAÇÃO DA GARANTIA

ESTA GARANTIA LIMITADA DA MIMAKI SERÁ A ÚNICA E EXCLUSIVA GARANTIA, E SUBSTITUIRÁ TODAS AS OUTRAS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, INCLUSIVE, MAS NÃO LIMITADO A, QUALQUER GARANTIA IMPLÍCITA DE COMERCIALIZAÇÃO E ADEQUAÇÃO, E A MIMAKI NÃO ASSUME NEM AUTORIZA O REVENDEDOR A ASSUMIR QUAISQUER OUTRAS OBRIGAÇÕES OU RESPONSABILIDADES OU A FAZER QUAISQUER OUTRAS GARANTIAS OU A FAZER OUTRAS GARANTIAS COM RELAÇÃO A QUALQUER PRODUTO SEM PRÉVIA AUTORIZAÇÃO POR ESCRITO DA MIMAKI.

EM NENHUMA OCASIÃO A MIMAKI SERÁ RESPONSÁVEL POR DANOS ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU CONSEQUENCIAIS OU POR PERDA DE LUCROS POR REVENDEDORES OU CONSUMIDORES DE QUAISQUER PRODUTOS.

Pedidos

- Este Manual de Instruções foi preparado cuidadosamente para seu fácil entendimento.
- Entretanto, não hesite em contatar um distribuidor na sua região ou escritório se tiver qualquer pergunta.
- As descrições contidas neste Manual de Instruções estão sujeitas a mudanças sem qualquer aviso para melhorias.

Declaração da FCC (EUA)

Este equipamento foi testado e comprovado como condizente com os limites para aparelhos digitais Classe A, de acordo com a Parte 15 das Regras da FCC. Estes limites foram elaborados para fornecer proteção razoável contra interferência prejudicial quando o equipamento é operado em um ambiente comercial. Este equipamento gera, utiliza e pode radiar energia de freqüências de rádio e, se não for instalado e utilizado de acordo com o Manual de Instruções, pode causar interferências prejudiciais nas comunicações via rádio.

A operação deste equipamento em uma área residencial provavelmente causará interferência prejudicial, e o usuário deverá corrigir a interferência por conta própria caso isto aconteça.

Em casos nos quais o cabo recomendado pela MIMAKI não for utilizado para a conexão deste aparelho, os limites estabelecidos pelas regras da FCC podem ser excedidos.

Para evitar isto, o uso do cabo recomendado pela MIMAKI é essencial para a conexão desta impressora.

Interferência em televisões e rádios

O produto descrito neste manual gera alta frequência ao operar.

O produto pode interferir com rádios e televisões se instalados ou comissionados em condições impróprias.

Este produto não possui garantia contra quaisquer danos a rádios e televisões de propósito específicos.

A interferência deste produto em seu rádio ou televisão será checado ligando ou desligando o produto.

Caso o produto seja causa de interferência, tente eliminá-la tomando uma ou mais das seguintes medidas corretivas.

- Mude a orientação da antena do aparelho de televisão ou rádio para encontrar uma posição sem dificuldade de recepção.
- Separe o aparelho de televisão ou rádio deste produto.
- Plugue o fio de energia deste produto em uma tomada isolada dos circuitos conectados ao aparelho de televisão ou rádio.

Prefácio

Parabéns pela compra da MIMAKI color inkjet printer “JV33-130/160BS”.
A JV33-130/160BS é uma impressora a jato de tinta para impressões em alta qualidade com tinta solvente.

Sobre Este Manual de Instruções

- Este Manual de Instruções descreve as operações e manutenção da “Color inkjet printer JV33-13/160BS” (doravante chamada a máquina)
- Leia este Manual de Instruções cuidadosamente e entenda-o completamente antes de utilizar.
- Também é necessário ter este Manual de Instruções a mão.
- Este Manual de Instruções foi preparado cuidadosamente para seu fácil entendimento.
- Entretanto, não hesite em contatar um distribuidor na sua região ou escritório se tiver qualquer pergunta.
- As descrições contidas neste Manual de Instruções estão sujeitas a mudanças sem qualquer aviso para melhorias.
- Caso este Manual de Instruções esteja ilegível devido a destruição ou perda por incêndio ou quebra, compre outra cópia deste Manual de Instruções do nosso escritório.

Características

As características da máquina estão descritas abaixo. Entendê-las juntamente com as instruções de operação fornecidas neste manual ajudará a utilizar a máquina de maneira apropriada.

Imagem de alta-qualidade e impressão em alta velocidade realizadas pela nova geração de cabeçotes para impressora

Cabeçote de impressora desenvolvido recentemente, 1 cabeçote constituído de 1440 bocais (180 bocais x 8 linhas), foi adotado.

Imagem de alta qualidade e impressão em alta velocidade possíveis devido à adoção da tecnologia de pontos variáveis.

Função de mudança automática de cartuchos

Longos períodos de impressão possíveis pela capacidade de tinta de 880cm³ / 1 cor adotando a função de mudança automática de cartuchos (2 cartuchos / 1 conjunto)

Indicação da Tinta Restante

Como a quantidade de tinta restante pode ser verificada mesmo durante a operação da máquina, você pode utilizar a tinta e o papel sem desperdício.

Aquecedor Inteligente Equipado

Aquecedores estão distribuídos em 3 localizações, *pré-aquecedor*, *aquecedor de impressão* e *pós-aquecedor*, e a temperatura de cada aquecedor pode ser ajustado independentemente.

A temperatura de aquecimento também é ajustável para a temperatura adequada à mídia utilizada, uma vez que a função inteligente consistindo do modo *Standby* e do modo *Auto Shut-off* é fornecida para que a temperatura seja controlada detectando a temperatura do ambiente.

Fácil Manutenção

O sistema de coroamento automático para os cabeçotes elimina a necessidade de limpeza do cabeçote antes de desligar a máquina. A passagem de descarga de tinta é limpa automaticamente a partir da tampa.

Bocais podem ser desentupidos executando a função *CLEANING*.

Se a máquina não for utilizada por um longo período de tempo, ela realiza automaticamente a operação preventiva de desentupimento do bocal em intervalos fixos. Entretanto, a alimentação principal de energia deve estar ligada.

A máquina conta o tempo ocioso. Quando for ligada ou quando a impressão começar, a máquina automaticamente realiza a limpeza de cabeçote para evitar entupimento do bocal.

Botões Direcionais Convenientes

O uso dos botões direcionais permite acesso rápido às várias funções embutidas.

Definição da origem de impressão por indicador LED

Para fácil configuração da origem de impressão, o posicionamento pode ser feito por uma indicação luminosa do indicador LED equipado na carruagem.

Informação de Impressão pode ser conferida

A duração da impressão pode ser exibida no painel LCD durante a impressão e a informação sobre as condições de impressão pode ser verificada imprimindo-a.

Interface de Alta Velocidade

A interface “USB 2.0” permite recepção de dados em alta velocidade do computador.

Aparelho de Recolhimento permite imprimir por longos períodos de tempo

Até mesmo uma mídia longa pode ser utilizada, já que o aparelho de recolhimento interligado à máquina enrola a parte impressa da folha durante a impressão.

Uma barra de suporte para mídia agora é fornecida

A máquina possui uma barra de suporte para mídia na parte traseira. Ela é útil quando um rolo de mídia pesado, como o Tarpaulin, é colocado na máquina.

Altura ajustável do cabeçote (2 níveis)

A altura do cabeçote é ajustável em 2mm/3mm pela alavanca de ajuste.

Levantamento da mídia em ambos os lados é proibida

O uso da prensa de mídia evita que uma mídia larga seja levantada em ambos os lados, entrando em contato com o cabeçote.

Precauções de Segurança

Símbolos

Símbolos são utilizados neste Manual de Instruções para operação segura e prevenção de danos a máquina. O símbolo indicado é diferente dependendo do conteúdo.

Símbolos e seus significados são descritos abaixo. Por favor, siga estas instruções enquanto lê este manual.

Exemplos de símbolos

Significado	
	Falha em observar as instruções fornecidas com este símbolo pode resultar em morte ou ferimentos sérios ao pessoal. Tenha certeza de ler cuidadosamente e utilizar de maneira adequada.
	Falha em observar as instruções fornecidas com este símbolo pode resultar em ferimentos ao pessoal ou dano à propriedade.
	Observações importantes na utilização da máquina são fornecidas com este símbolo. Entenda as observações completamente para operar a máquina de maneira apropriada.
	Informações úteis são dadas com este símbolo. Faça referência a esta informação para operar a máquina de maneira apropriada.
	Indica a página de referência para conteúdos relacionados.
	O símbolo “  ” indica que as instruções devem ser observadas tão estritamente quanto às instruções de PRECAUÇÃO (incluindo instruções de PERIGO e AVISO). Um símbolo representando precaução (o símbolo à esquerda alerta sobre voltagem perigosa) é mostrado no triângulo.
	O símbolo “  ” indica que a ação mostrada é proibida. Um símbolo representando a ação proibida (o símbolo mostrado à esquerda proíbe desmontagem) é mostrado dentro ou ao redor do círculo.
	O símbolo “  ” indica que a ação mostrada deve ser obrigatoriamente tomada ou que as instruções devem ser obrigatoriamente observadas. Um símbolo representando a instrução específica (o símbolo à esquerda instrui a desconectar o cabo da tomada) é mostrado no círculo.

Avisos para Utilização



AVISO



- Não utilize a máquina em ambiente pouco ventilado ou fechado.
- Utilize a unidade de ventilação quando a máquina é utilizada em ambiente pouco ventilado ou fechado.
- Utilize o cabo de força anexo.
- Tome cuidado para não danificar, quebrar, exercer pressão sobre. Se um material pesado for colocado no cabo de energia, ou se for aquecido ou puxado, o cabo de força pode romper-se, resultando em incêndio ou choques elétricos.
- Evite colocar a máquina em um ambiente úmido. Não derrame água sobre a máquina. Use em tal ambiente pode causar incêndios, choques elétricos ou quebra da máquina.
- Uso da máquina sob condições anormais na qual produz fumaça ou cheiro estranho pode resultar em incêndio ou choques elétricos. Se tal anormalidade for encontrada, desligue o interruptor de energia imediatamente e desconecte o cabo da tomada. Verifique primeiro se a máquina não produz mais fumaça e então contate o distribuidor ou escritório de vendas da MIMAKI para reparos.
- Nunca repare sua máquina por conta, já que é muito perigoso fazê-lo.
- Nunca desmonte ou remodele a unidade principal da máquina ou o cartucho de tinta. Desmontagem ou remodelamento podem resultar em choque elétrico ou quebra da máquina.
- Assegure-se de que nenhuma poeira ou sujeira fique aderida ao aquecedor da bandeja. Poeira ou sujeira aderidas ao aquecedor podem causar incêndios.
- A tinta utilizada para esta máquina contém solvente orgânico. Como a tinta é inflamável, nunca utilize fogo no lugar onde a máquina é utilizada ou ao redor deste.



- **Partes Móveis Perigosas**
Mantenha dedos e outras partes do corpo longe.

Precauções no Uso

 CUIDADO	
Suprimento de Energia	Manuseio de Tinta
 <ul style="list-style-type: none">• Deixe o interruptor LIGADO• Não desligue o interruptor principal de energia no lado direito da máquina.	 <ul style="list-style-type: none">• Caso entre tinta em seus olhos, lave-os imediatamente com água limpa por pelo menos 15 minutos. Ao fazê-lo, também lave os olhos para remover completamente a tinta. Então consulte um médico assim que possível.• Se alguém ingerir a tinta por engano, mantenha-o calado e consulte um médico imediatamente. Não permita que ele engula o vomito. Então contate o Centro de Controle de Venenos.• Se você inalar muito vapor e se sentir mal, desloque-se imediatamente para local com ar fresco a mantenha-se quente e quieto. Então consulte um médico assim que possível.
Aquecedor	
 <ul style="list-style-type: none">• Não derrame líquidos sobre a bandeja já que isso pode causar falhas do aquecedor ou incêndios.• Não toque nos aquecedores de bandeja com as mãos nuas enquanto está quente; caso contrário há risco de queimaduras.  <ul style="list-style-type: none">• Quando a máquina necessitar ser movida, espere até que a temperatura do aquecedor diminua adequadamente.• Como critério, aguarde pelo menos 30 minutos depois de desligar o aquecedor.• Movimentação da máquina deve ser limitada ao mesmo andar, onde não há escadas. Quando a máquina necessitar ser movida para qualquer lugar exceto o mesmo andar, contate seu distribuidor ou escritório de vendas da MIMAKI.	 <ul style="list-style-type: none">• A tinta contém solvente orgânico. Se a tinta cair sobre a pele ou sobre roupas, imediatamente lave com detergente e água (apenas quando for utilizado solvente). 
Observação sobre Manutenção	
 <ul style="list-style-type: none">• Ao limpar o compartimento de cartuchos ou cabeçotes, assegure-se de que esteja utilizando as luvas em anexo. Além disso, quando solvente for utilizado, é necessário utilizar os óculos de proteção em anexo. 	

NOTAS e AVISOS



CUIDADO

Manuseio de Cartuchos de Tinta	Tampa frontal e alavanca
<ul style="list-style-type: none"> • Utilize a tinta verdadeira da máquina. Lembre-se de que o usuário será cobrado dos reparos para corrigir quaisquer danos resultantes do uso de qualquer tinta que não seja o tipo correto. • Esta máquina não opera com qualquer tinta que não seja a tinta verdadeira da máquina. • Não utilize a tinta desta máquina em outras impressoras, já que fazê-lo pode causar danos a tais máquinas. • Nunca recarregue o cartucho com tinta. Cartuchos recarregados podem causar problemas. Lembre-se de que a MIMAKI não assume qualquer responsabilidade por danos causados pelo uso de cartuchos de tinta recarregados. • Se o cartucho de tinta for movido de um ambiente frio para um quente, mantenha-o em temperatura ambiente por três horas antes de utilizá-lo. • Apenas abra o cartucho de tinta antes de instalá-lo na máquina. Se for aberto e deixado assim por longos períodos de tempo, o desempenho normal de impressão da máquina não poderá ser assegurado. • Guarde os cartuchos de tinta e tanque de resíduos de tinta em lugar fora do alcance de crianças. • Assegure-se consumir a tinta do cartucho completamente, quando aberto, dentro de três meses. Se um longo período de tempo passou depois da abertura do cartucho, a qualidade de impressão será pobre. • Não bata o cartucho de tinta nem o agite violentamente, já que fazê-lo pode causar vazamento de tinta. • Não toque ou manche os contatos do cartucho de tinta, já que fazê-lo pode danificar a placa de circuitos de impressão. • Resíduos de tinta são equivalentes a resíduos de óleo industrial. Contate uma companhia de descarte de resíduos industriais para o descarte dos resíduos de tinta. 	<ul style="list-style-type: none"> • Nunca abra a tampa frontal ou levante a alavanca durante a impressão. Abrir a tampa ou levantar a <p data-bbox="817 504 1473 548">Manuseio de mídia</p> <ul style="list-style-type: none"> • Use mídia recomendada pela MIMAKI para assegurar impressão confiável e de alta qualidade. • Defina a temperatura do aquecedor para atender às características da mídia. • Defina a temperatura do <i>pré-aquecedor</i>, do <i>aquecedor de impressão</i> e do <i>pós-aquecedor</i> de acordo com o tipo de mídia utilizada e suas características. O ajuste automático de temperatura pode ser feito no painel de operação, definindo o perfil dedicado a RIP. • Para definir o RIP, verifique o manual de instruções de seu RIP. • Preste atenção na expansão e contração da mídia. • Não utilize a mídia imediatamente após desempacotar. A mídia pode ser afetada pela temperatura e umidade ambiente, e, portanto pode expandir-se ou contrair-se. A mídia deve ser mantida no ambiente onde será utilizada por 30 minutos ou mais após desempacotada. • Não utilize mídia curvada. • A utilização de mídia curvada pode causar não somente emperramento da mídia, mas também afetar a qualidade de impressão. • Endireite a mídia antes de imprimir, caso esta esteja significativamente curvada. Se uma mídia revestida de tamanho regular for enrolada e armazenada, o lado revestido deve ficar para fora. <p data-bbox="817 1384 1473 1429">Proteção da Mídia Contra Poeira</p> <ul style="list-style-type: none"> • Armazene a mídia em uma bolsa. Limpar a poeira acumulada na mídia afetará negativamente devido à eletricidade estática. • Ao deixar a oficina após o horário de serviço, não deixe a mídia no rolo. Se qualquer mídia for deixada no rolo, esta pode ficar empoeirada.

**Aviso****Observações sobre manutenção**

- É altamente recomendável utilizar esta máquina em uma sala sem poeira. Defina a Atualização para o Nível 2 ou 3 quando a máquina for utilizada em ambiente desfavorável (P.3-27 “Definindo a Atualização”)
- Mantenha a tampa frontal fechada mesmo quando a máquina não está imprimindo. Caso contrário, poeira pode se acumular nos bocais dos cabeçotes.
- Poeira nos cabeçotes também pode causar que gotas de tinta caiam de repente na mídia durante a impressão. Caso isto ocorra, limpe os cabeçotes. (P.3-20 “Definindo Auto Limpeza”)
- Ao limpar o compartimento de cartuchos ou os cabeçotes, utilize as luvas em anexo. Além disto, quando tinta solvente for utilizada, é necessário utilizar os óculos de proteção de proteção em anexo.
- Realize a limpeza (remoção de poeira e restos de papel) da estação de coroamento e da lâmina de limpeza com frequência.

Troca periódica de partes

- Algumas partes da máquina devem ser substituídas por novas periodicamente pelo pessoal de serviços. Faça um contrato com seu distribuidor ou revendedor para serviço de pós-vendas para assegurar longa vida-útil para sua máquina.

Cuidados na Instalação**CUIDADO**

Lugares expostos diretamente a luz do sol	Em superfícies inclinadas	Lugares onde temperatura e umidade variam significativamente
		<ul style="list-style-type: none"> • Utilize a máquina sob as seguintes condições ambientais: • Ambiente de operação: 20 a 35 °C (68 a 95 °F) 35 a 65 % (Rh)
Lugares com vibração	Lugares expostos a fluxo direto de ar vindo de ar condicionado ou similar	Ao redor de lugares onde fogo é utilizado

CAPÍTULO 1

Antes do Uso



Este capítulo descreve os itens que devem ser entendidos antes do uso, como nomes de cada parte da máquina ou os procedimentos de instalação.

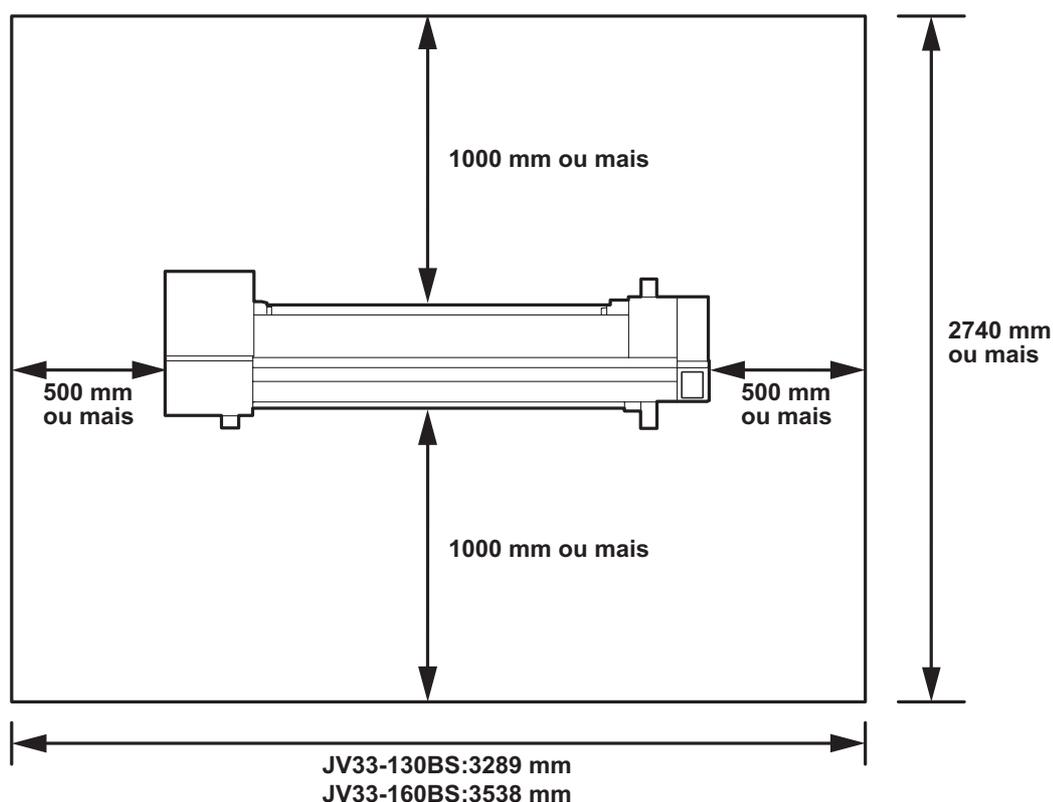
Movendo a máquina1-2	Conectando cabos1-10
Onde instalar a máquina1-2	Conectando o cabo da interface USB2.01-10
Temperatura do ambiente de trabalho.....1-2	Conectando o cabo de energia.....1-11
Movendo a máquina1-3	Inserindo cartuchos de tinta....1-12
Nomes de Partes e Funções1-4	Cuidados ao manusear os cartuchos de tinta1-13
Frente1-4	Mídia1-14
Traseira / Laterais.....1-5	Tamanhos de mídia1-14
Painel de Operação.....1-6	Cuidados ao manusear mídias.....1-14
Aquecedor1-7	Modo Menu1-15
Sensor de Mídia1-7	
Carruagem.....1-8	
Lâmina de Corte e Linha de Corte1-8	
Estação de Coroamento.....1-9	
Roletes de Compressão e Alimentação.....1-9	

Movendo a máquina

Onde instalar a máquina

Obtenha um espaço adequado para a instalação antes de montar a máquina. O local de instalação deve possuir espaço o suficiente não apenas para a máquina em si, mas também para a operação de impressão.

Modelo	Largura	Profundidade	Altura	Peso Bruto
JV33-130BS	2289mm	739mm	1424mm	145g
JV33-160BS	2538mm	739mm	1424mm	160kg



Temperatura do ambiente de trabalho

Utilize a máquina em ambiente de 20 a 35 °C para assegurar impressão confiável. Dependendo da temperatura ambiente, a temperatura do aquecedor pode não chegar ao valor definido.

Movendo a máquina

Mova a máquina de acordo com os seguintes passos quando a máquina necessitar ser movida para o mesmo andar sem passar por escadas.

Important!

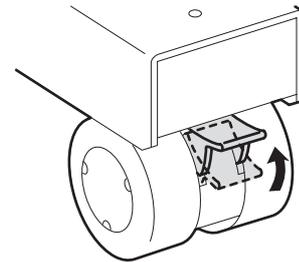
- Quando a máquina necessitar ser movida para qualquer outro lugar, contate seu distribuidor ou escritório de vendas da MIMAKI.
- Se movê-la por conta própria, falhas ou danos podem acontecer.
- Peça ao distribuidor ou a um escritório de vendas da MIMAKI para que movam a máquina.



- Ao mover a máquina, tome cuidado para não causar impactos significativos.
- Trave as rodas após mover a máquina

1

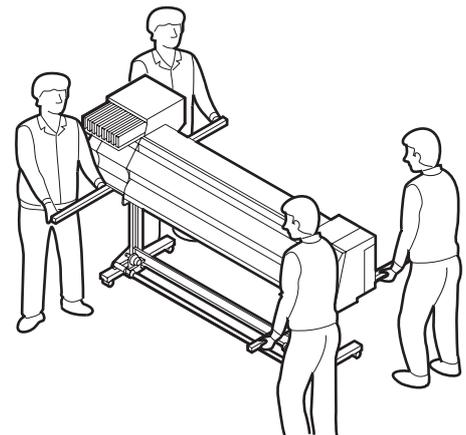
Solte a trava das rodas.



2

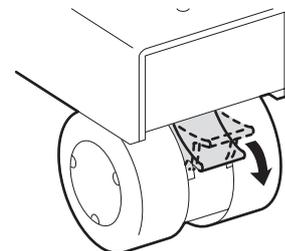
Mova a máquina conforme mostrado na figura.

- Por questões de segurança, trabalhe com mais de duas pessoas.
- Não empurre a tampa para mover a máquina já que esta pode quebrar



3

Trave as rodas.



1

Antes do Uso

Nomes de Partes e Funções

Frente

Tampa de Manutenção

Abra a tampa de manutenção. Mesmo com o interruptor de energia desligado, mantenha todas as tampas fechadas.

Cartuchos de Tinta

Cada cartucho de tinta contém tinta de uma cor específica.

Tampa de proteção de cartuchos

Previne danos ou quebra da máquina devido à protrusão do cartucho. (Localizado abaixo do cartucho de tinta)

Tampa Frontal

Abra a tampa para colocar a mídia, tomar medidas contra emperramento de mídias ou para realizar manutenção dentro da estação.

Mesmo quando o interruptor de energia estiver desligado, mantenha esta tampa, assim como todas as outras, fechada.

Alavanca da Prensa (frente)

Movimenta os roletes de prensa para cima e para baixo para segurar ou soltar a mídia.

Carruagem

Movimenta a unidade de cabeçote para os lados.

Painel de Operação

Este painel possui as teclas de operação necessárias para operar a máquina e os LCDs para exibir itens de configuração, etc.

Interruptor de Energia *1

Liga/desliga a máquina.

Tanque de resíduos de Tinta

Resíduos de tinta são recolhidos neste tanque.

Dispositivo de recolhimento

Automaticamente enrola o rolo de mídia impressa.

Suporte

Dá suporte ao corpo da máquina. É provido de rodas utilizadas para mover a máquina.

Bandeja

A mídia impressa é ejetada, deslizando sobre a bandeja. Três aquecedores estão instalados dentro da bandeja.

Aquecedor de Impressão / Pós-Aquecedor

Corrigem e secam a tinta na impressão produzida atualmente. (Localizados dentro da bandeja)

*1 O interruptor de energia sob o painel acende em verde quando a máquina está ligada, e pisca quando desligada. A função de prevenção de entupimento é operada periodicamente mesmo quando a máquina está DESLIGADA se o interruptor principal estiver LIGADO. (Função Sleep)  P.1-5

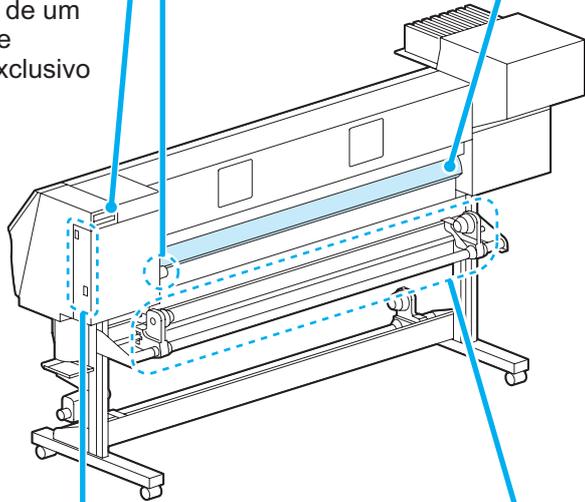
Traseira / Laterais

1
Antes do Uso

Alavanca da Prensa (traseira)
Interligado com a alavanca da prensa na frente da máquina.

Cartucho de Solução de Limpeza
Colocação de um cartucho de lavagem exclusivo (opcional).

Pré-aquecedor
Pré-aquece a mídia antes da impressão. (Localizado dentro da bandeja)



Suportes de Rolo
Suporta a mídia inserindo-a nas partes esquerda e direita da base do rolo de mídia. Os suportes disponíveis para rolos de mídia de 2 ou 3 polegadas.

Entrada USB 2.0
Entrada da interface USB 2.0.

Interruptor de Energia Principal
Liga/desliga a energia da máquina. Mantenha a máquina ligada para evitar entupimento.

Entrada A/C
Conecte o cabo de energia na entrada A/C.

Painel de Operação

Utilize o painel de operação para fazer ajustes de impressão ou operar a máquina

Visor

Exibe o status da máquina, define itens e erros.

Lâmpada ACTIVE

Pisca ao receber ou imprimir dados

Tecla **USER TYPE**

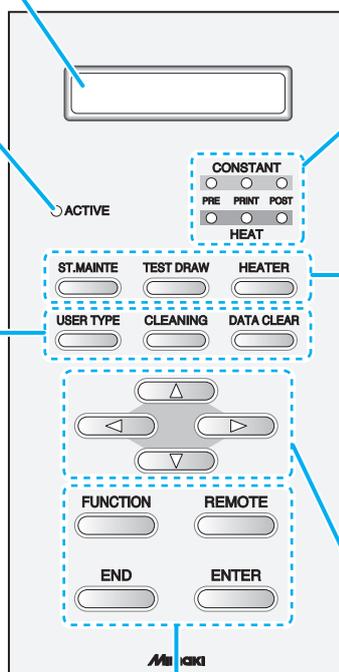
Seleciona o tipo de usuário.

Tecla **CLEANING**

Executa limpeza de cabeçote quando há entupimento.

Tecla **DATA CLEAR**

Apaga os dados recebidos.



Lâmpada CONSTANT

Acende em verde quando a temperatura do aquecedor alcança a temperatura estabelecida.

Lâmpada HEAT

Acende em laranja durante o aquecimento do aquecedor.

Tecla **ST.MAINT**

Utilize esta tecla durante manutenção da Estação.

Tecla **TEST DRAW**

Imprime padrões de teste para verificar se há quaisquer falhas de impressão como entupimento.

Tecla **HEATER**

Utilize esta tecla para definir as temperaturas do pré-aquecedor, do aquecedor de impressão e do pós-aquecedor, ou para verificar a temperatura atual da bandeja.

Teclas DIRECIONAIS

Utilize estas teclas para alterar a carruagem ou mídia no [modo LOCAL]. Também utilize-as para selecionar um item de condições de impressão.

Tecla **FUNCTION**

Utilize esta tecla para exibir o menu de configuração de função.

Tecla **END**

Cancela o último valor inserido ou retorna o menu de configuração para o nível hierárquico imediatamente acima.

Tecla **REMOTE**

Utilize esta tecla para alternar entre o [modo REMOTE] e o [modo LOCAL].

Tecla **ENTER**

Registra o último valor inserido como o valor de configuração ou vai imediatamente para o nível hierárquico abaixo.

Funções das teclas DIRECIONAIS

Cada uma das teclas DIRECIONAIS varia de função de acordo com a condição da máquina quando a tecla é utilizada. As funções das teclas DIRECIONAIS são as seguintes:

	Antes da detecção de mídia	Após a detecção de mídia	Ao selecionar uma função	Ao selecionar um valor de configuração
	Detecta a largura da mídia	Muda a carruagem para a esquerda		
	Detecta a largura e comprimento da mídia	Muda a carruagem para a direita		
		Move a mídia para dentro	Retorna para a função anterior	Seleciona o valor indicado anteriormente
		Move a mídia para fora	Vai para a próxima função	Seleciona o próximo valor

Aquecedor

Pré-aquecedor / Aquecedor de impressão / Pós-aquecedor estão equipados na bandeja.

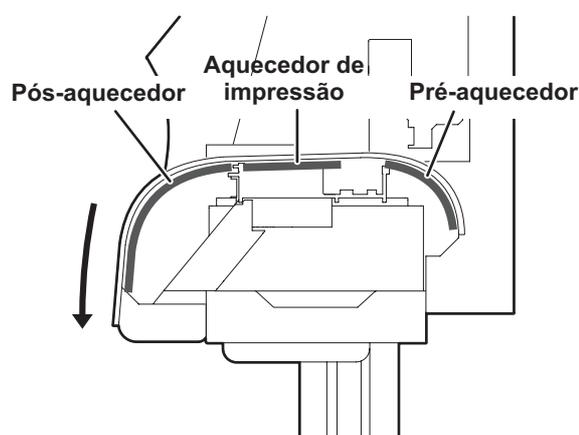
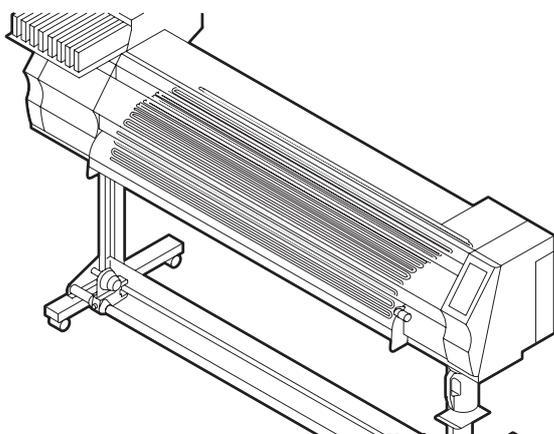
O pré-aquecedor é utilizado para pré-aquecer a mídia antes da impressão para prevenir mudanças bruscas de temperatura.

O aquecedor de impressão melhor a qualidade da imagem durante a impressão.

O pós-aquecedor seca a tinta após a impressão.



- Enquanto o aquecedor está ligado, a bandeja fica muito quente. Quando a tampa frontal necessitar ser aberta ou a mídia substituída, diminua as temperaturas do aquecedor e aguarde até que a temperatura da bandeja diminua; caso contrário você pode se queimar.
- Quando a mídia necessitar ser substituída por uma mais fina, diminua as temperaturas do aquecedor e aguarde até que a temperatura da bandeja diminua adequadamente. Colocar mídias finas enquanto a bandeja está quente pode fazer com que a mídia fique aderida à bandeja ou causar enrugamento ou curvatura da mídia.



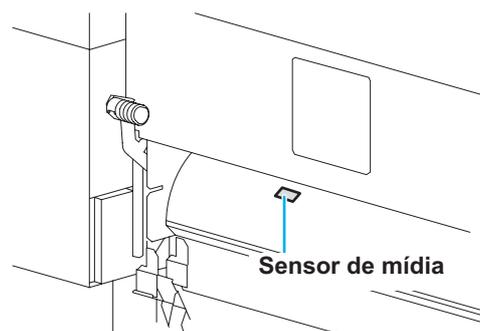
Sensor de Mídia

O sensor de mídia detecta a presença da mídia e seu comprimento.

A máquina possui um sensor de mídia na bandeja (na parte traseira).

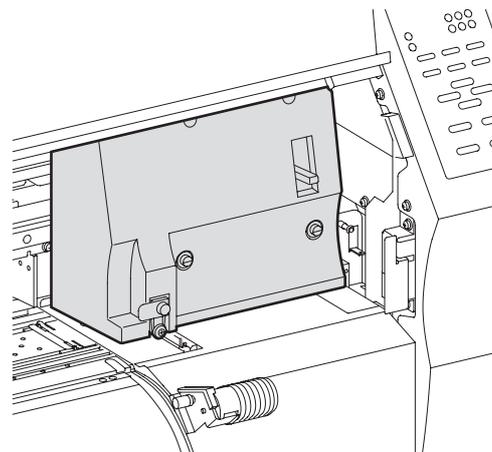


- Coloque a mídia de modo que o sensor de mídia localizado na traseira da bandeja fique completamente coberto. A mídia não pode ser detectada a menos que colocada em cima do sensor.



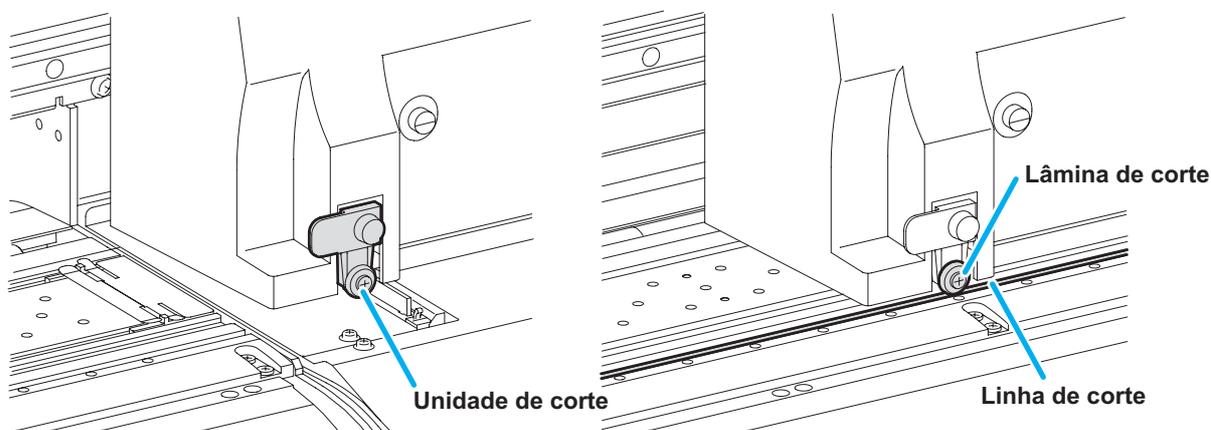
Carruagem

A carruagem dispõe de cabeçotes de tinta para impressão, da unidade de corte para cortar a mídia, etc. Uma alavanca também está presente para ajustar a altura do cabeçote em 2 níveis de acordo com a espessura da mídia. (🔗 Página 2-6)



Lâmina de corte e linha de corte

A carruagem dispõe de uma unidade de corte para cortar a mídia impressão. A unidade de corte corta a mídia na linha de corte desenhada na bandeja.



Estação de Coroamento



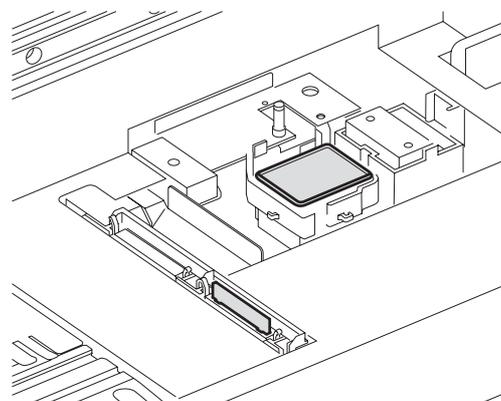
- Utilize os óculos de proteção em anexo ao limpar dentro da estação de coroamento para proteger seus olhos contra a tinta.

A estação de coroamento consiste de tampas de bocais, a lâmina de limpeza para limpar cabeçotes, etc.

As tampas previnem que a tinta nos bocais dos cabeçotes seque.

A lâmina limpa os bocais dos cabeçotes e são descartáveis.

Se a lâmina de limpeza for deformada ou a mídia suja, substitua a lâmina por uma nova.



1

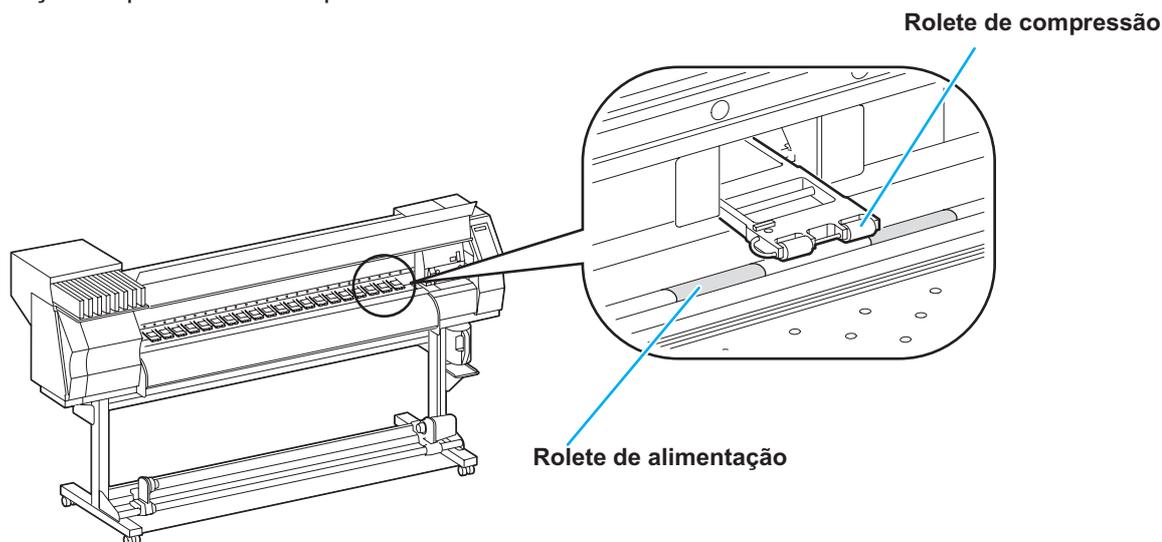
Antes do Uso

Roletes de compressão e de alimentação

Important!

- Mantenha os roletes de compressão levantados quando a máquina não estiver em uso. Se os roletes de compressão forem mantidos abaixados por um longo período de tempo, eles podem ficar deformados e não segurar a mídia com segurança.

A máquina segura a mídia com os roletes de compressão e alimentação. Durante a impressão, os roletes de alimentação empurram a mídia para frente.



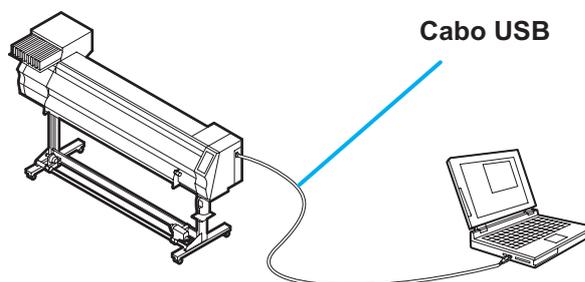
Conectando os cabos

Conectando o cabo da interface USB 2.0

Conecte o PC e a máquina com um cabo de interface USB 2.0.



- Seu RIP deve ser compatível com USB 2.0.
- Contate um fabricante de RIP perto de sua localidade ou escritório quando a interface USB 2.0 não esteja presente no PC.



Observações sobre a Interface USB 2.0

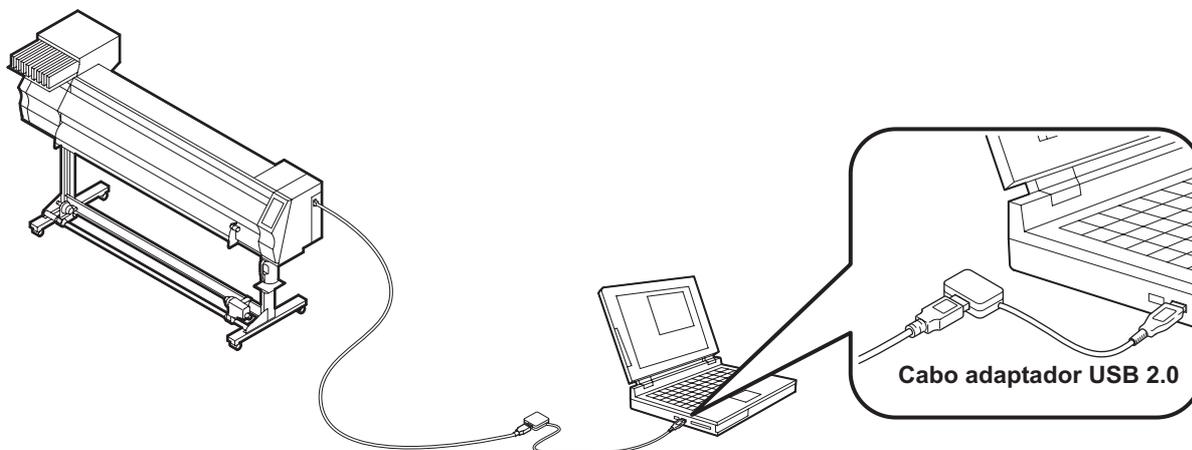


- Seu RIP deve ser compatível com USB 2.0.

Quando duas ou mais máquinas JV33-BS são conectadas a um computador pessoal

Quando duas ou mais máquinas JV33-BS são conectadas a um computador pessoal, o computador pode não reconhecer todas as máquinas JV33-BS normalmente.

Reconecte todas as máquinas JV33-BS não reconhecidas em outra porta USB, se disponível, para verificar se são reconhecidas. Se a máquina JV33-BS não for reconhecida na nova porta USB, utilize cabos adaptadores USB 2.0 disponíveis no mercado.



Observações sobre aparelhos periféricos no modo USB de alta velocidade

Quando um aparelho periférico (*pen-drive* ou HD USB) que deve ser operado em USB de alta velocidade é conectado ao mesmo computador pessoal ao qual uma JV33-BS está conectada, o aparelho USB pode não ser reconhecido.

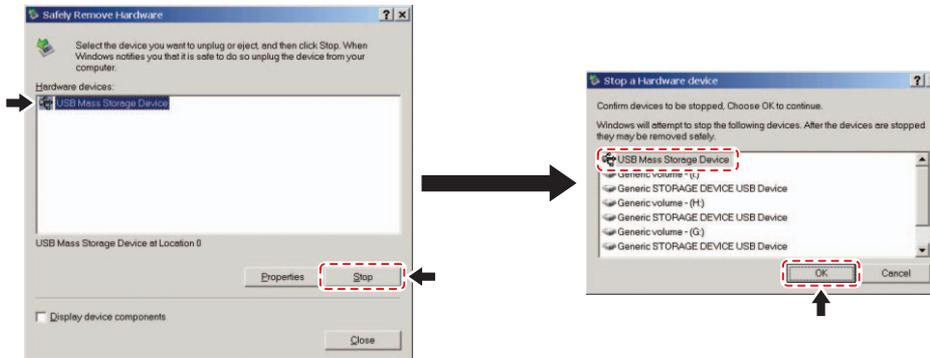
Quando uma impressora JV33-BS é conectada ao mesmo computador pessoal que um disco rígido externo USB, a velocidade de saída de dados para a JV33-BS pode cair. Isto pode causar a parada temporária da unidade de cabeçote na esquerda ou na direita durante a impressão.

Removendo Pen-Drives USB

Se um pen-drive USB for inserido em um computador pessoal ao qual uma máquina JV33-BS está conectada, clique em “Parar” na janela “Remove Hardware com Segurança” seguindo as instruções ali dadas e então remova o aparelho.

Deixar um pen-drive USB inserido pode causar [ERROR 10 COMMAND ERROR].

Copie os dados para o disco rígido antes de enviá-los para impressão.



1

Antes do Uso

Conectando o cabo de energia

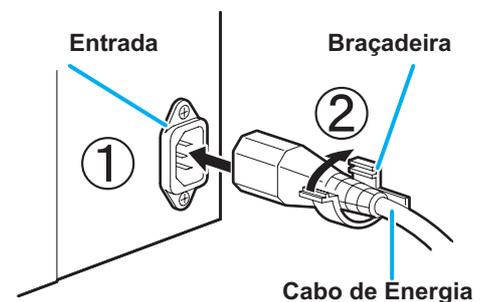
1

Insira o cabo de energia na entrada da máquina

2

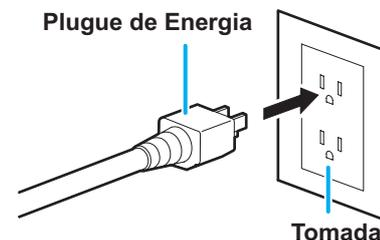
Aperte a braçadeira

- Aperte o cabo com a braçadeira que segue com a máquina.



3

Insira o plugue na tomada.



Warning

- Não utilize quaisquer cabos de energia exceto os que seguem com a máquina.



Important!

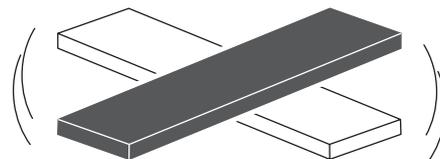
- Conecte o cabo de energia em tomada perto da máquina e assegure-se que o cabo de energia possa ser removido com facilidade.
- Conecte o cabo de energia em tomada com fio terra. Caso contrário, podem ocorrer incêndios ou choques elétricos.

Inserindo cartuchos de tinta

Insira um cartucho de tinta.

1

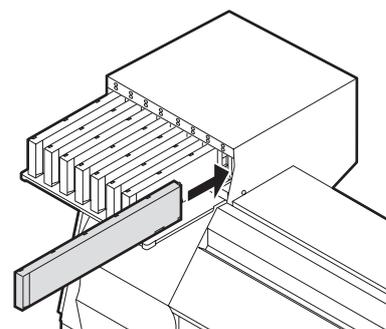
Agite o cartucho de tinta conforme mostrado à direita.



2

Insira o cartucho de tinta

- Insira o cartucho de tinta de comprimento, com a superfície do chip IC voltada para a esquerda.
- As cores são exibidas no visor da seguinte maneira.
Preto: K, Ciano: C, Magenta: M, Amarelo: Y



Substituindo um cartucho de tinta

Realize as seguintes operações quando [INK END] ou [INK NEAR END] for exibido no visor.

Quando [INK END] for exibido

- (1) Retire o cartucho de tinta a ser substituído.
- (2) Insira um novo cartucho, prestando atenção na direção do chip IC.

Quando [INK NEAR END] for exibido

Ainda resta um pouco de tinta. É recomendado substituir o cartucho de tinta logo visto que a tinta pode acabar durante impressões contínuas.

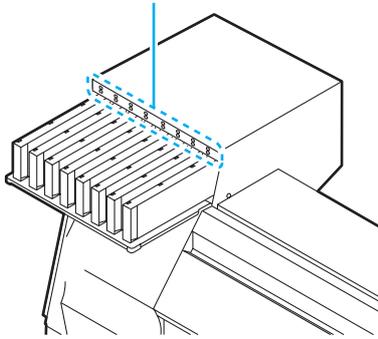
Important!

- Enquanto [INK NEAR END] é exibido, a configuração de limpeza durante a impressão é desabilitada. (☞ P.3-22)
- Se tinta solvente for selecionada na instalação da máquina, não é possível mudar da tinta solvente para tinta de pigmento ou tinta Aqueos.

Luzes dos Cartuchos de Tinta

O estado dos cartuchos de tinta inseridos na máquina é confirmável pelas lâmpadas localizadas sobre os cartuchos de tinta.

Lâmpadas dos Cartuchos de Tinta



Condição da Lâmpada		Descrição
Lâmpada vermelha da coluna superior	DESLIGADA	Nenhum Erro
	Piscando	Algum dos seguintes erros ocorreu: <ul style="list-style-type: none"> • Tinta perto do fim • Tinta no fim • Expiração do período de validade da tinta (um mês)
	LIGADA	Algum dos seguintes erros ocorreu: <ul style="list-style-type: none"> • Não resta tinta • Não há cartucho de tinta inserido • Outros erros de Tinta (☞ P.5-5ª)
Lâmpada verde da coluna inferior	DESLIGADA	Nenhum Erro
	LIGADA	

1

Antes do uso

Cuidado no manuseio de cartuchos de tinta



- Um solvente orgânico é utilizado na tinta solvente. Quando a tinta grudar na pele, lave imediatamente com água e sabão e enxágue com água corrente. Caso a tinta caia nos olhos, lave-os imediatamente com água corrente em abundância por pelo menos 15 minutos. Ao fazê-lo, limpe completamente a tinta. Então, consulte um médico assim que possível.
- Use tinta verdadeira para cartuchos da máquina. A máquina funciona reconhecendo cartuchos de tinta verdadeiros. Caso ocorram problemas causados por cartuchos de tinta modificados ou similares, estes não serão cobertos pela garantia mesmo dentro do período de garantia.
- Se o cartucho de tinta for movido de um local frio para um local quente, mantenha em temperatura ambiente por três horas ou mais antes de utilizar.
- Consuma a tinta do cartucho completamente em até três meses depois de aberto. Se um longo período de tempo transcorreu após a abertura do cartucho, a qualidade de impressão será baixa.
- Armazene os cartuchos em local fresco e escuro.
- Armazene os cartuchos de tinta e tanques de tinta residual em local fora do alcance de crianças.
- Peça que um processador de resíduos industriais descarte os cartuchos de tinta vazios.



- Não agite os cartuchos de tinta violentamente. Isto pode resultar em vazamento de tinta dos cartuchos.
- Nunca recarregue os cartuchos com tinta. Isto pode resultar em problemas.
- AMIMAKI não se responsabilizará por danos causados por cartuchos de tinta recarregados.
- Não toque ou manche os contatos do cartucho de tinta. Isto causa danos na placa de circuitos de impressão.



- Não desmonte os cartuchos de tinta.

São descritos os tamanhos de mídia utilizáveis e observações de manuseio.

Tamanhos de mídia utilizáveis

Modelo		JV33-130BS	JV33-160BS
Tipo de mídia recomendada		Tarpaulin / FF (Flexible Face) / PVC Impermeável	
Largura máxima		1371mm	1620mm
Largura mínima		210mm	210mm
Largura máxima de impressão		1361mm	1610mm
Mídia de rolo	Espessura	1.0mm ou menos	
	Diâmetro exterior do rolo	Ø80mm ou menos	
	Peso do rolo	25kg ou menos	
	Diâmetro interno do rolo	3 ou 2 polegadas	
	Lado impresso	Lado virado para fora	
	Tratamento do fim do rolo	O rolo é gentilmente preso à base com fita adesiva fraca ou cola fraca para fácil remoção.	

Cuidados no manuseio de mídias

Preste atenção no seguinte para o manuseio de mídias.

Important!

- **Utilize mídia recomendada pela MIMAKI para assegurar impressão confiável e de alta qualidade.**
Ajuste a temperatura do aquecedor para atender as características da mídia.
- **Ajuste a temperatura do pré-aquecedor, do aquecedor de impressão e do pós-aquecedor de acordo com o tipo e característica da mídia utilizada.**
O ajuste automático de temperatura pode ser realizado no painel de operação ao definir o perfil dedicado ao RIP. Para configurar o RIP, vide o manual de instruções de seu RIP.
- **Preste atenção a expansão e contração da mídia.**
Não utilize a mídia imediatamente após desempacotar. A mídia pode ser afetada pela temperatura e umidade ambiente, e, portanto pode expandir-se ou contrair-se. A mídia deve ser mantida no ambiente onde será utilizado por 30 minutos ou mais após desempacotados.
- **Não utiliza mídia curvada.**
Fazê-lo pode resultar em emperramento do papel.
Se uma folha de mídia revestida de tamanho normal for enrolada e armazenada, o lado revestido deve ficar para fora.

Modo Menu

A máquina possui 4 modos. Cada modo é descrito abaixo.

Modo NOT-READY

Este é o modo no qual a mídia ainda não foi detectada.

Todas as teclas exceto a tecla **REMOTE** e a tecla **TEST DRAW** estão funcionais.

Modo LOCAL

O modo Local é o modo do estado de preparação de impressão.

Todas as teclas estão funcionais.

A máquina pode receber dados do computador. Não pode, entretanto, realizar a impressão.

Tela do visor no modo Local



Este modelo permite as seguintes operações:

- Pressionar as teclas DIRECIONAIS para definir a origem e a área de impressão.
- Pressionar a tecla **TEST DRAW** para realizar o [TESTE DE IMPRESSÃO]
- Pressionar a tecla **CLEANING** para executar a limpeza dos cabeçotes.
- Pressionar a tecla **FUNCTION** para definir funções.
- Pressionar a tecla **HEATER** para definir a temperatura dos aquecedores.
- Pressionar a tecla **ENTER** para verificar a quantidade restante de tinta, a descrição do erro de cartucho, o nome do modelo, versão do firmware, etc.
- Pressionar a tecla **REMOTE** para alternar entre o [Modo REMOTE] e o [Modo LOCAL].
- Pressionar a tecla **DATA CLEAR** para apagar dados de impressão recebidos pela máquina.
- Pressionar a tecla **USER TYPE** para alterar o tipo de usuário.
- Pressionar a tecla **ST.MAINT** para ativar diretamente [ST. MAINTENANCE], uma das funções de [MANUTENÇÃO].

Modo FUNCTION

Para entrar no modo [FUNCTION], pressione a tecla **FUNCTION** quando a máquina está no modo LOCAL. Neste modo, as condições de impressão podem ser definidas.

Modo REMOTE

Esta máquina imprime os dados que recebe.

Durante a impressão, a impressão pode ser interrompida pressionando a tecla **REMOTE**.

CAPÍTULO 2

Operações Básicas



Procedimentos da preparação de tinta e mídia para impressão e da configuração de procedimentos são descritos.

Tipo de Usuário	2-2	Preparando Aquecedores	2-18
Definir itens registráveis no Tipo de Usuário	2-2	Alterando as configurações de temperatura do Aquecedor	2-18
Utilizando o Tipo de Usuário registrado	2-2	Confirmando a temperatura do Aquecedor	2-19
Workflow	2-3	Teste de Impressão	2-20
LIGANDO/DESLIGANDO	2-4	Teste de Impressão	2-20
Ligando	2-4	Limpeza do Cabeçote	2-21
Desligando	2-5	Dados de Impressão	2-22
Colocando Mídias	2-6	Iniciando a impressão	2-22
Mídias utilizáveis	2-6	Interrompendo temporariamente a impressão	2-23
Ajustando a altura do cabeçote	2-6	Apagando os dados recebidos (Limpeza de dados)	2-23
Configuração de Mídias de Rolo	2-8	Cortando a mídia	2-24
Aparelho de Recolhimento	2-13		
Inserindo a folha de mídia	2-14		
Alterando a origem da impressão	2-16		

Tipo de Usuário

A impressão de alta qualidade está disponível fazendo (definição de Tipo de Usuário) a configuração de impressão de acordo com as características da mídia quando a máquina é utilizada para impressão. Neta máquina, 4 tipos de Usuário, tipo 1 a 4, podem ser configurados.

Definir itens registráveis do Tipo de usuário

Para registrar procedimentos no Tipo de usuário (1 a 4), vide a P.3-2.

Itens Definidos	Página de Referência	Itens Definidos	Página de Referência
Definir compensação de mídia	P.3-5	Definir Atualização	P.3-26
Alterar valor definido do aquecedor	P.3-8	Definir Absorção	
Definir modo de impressão	P.3-12	Definir nível da velocidade de absorção	
Definir o número de camadas de tinta	P.3-26	Definir prioridade	P.3-18
Definir tempo de secagem	P.3-16	Definir auto limpeza	P.3-20
Definir corte automático	P.3-26	Definir limpeza durante impressão	P.3-22
Definir pré-alimentação		Definir detecção de mídia	P.3-24
Definir margens	P.3-17	Definir a origem de alimentação	P.3-26
Definir padrões de cor	P.3-26		

Utilizando o tipo de usuário registrado

1

No modo local, pressione a tecla **USER TYPE**.

USER TYPE



<LOCAL . 1> [#01]
width: ****mm

2

Selecione o tipo de usuário (1 a 4) utilizando as teclas **▲** **▼**.

- Também selecionável pressionando a tecla **USER TYPE**.



USER TYPE CHANGE
TYPE (1) -> <2> :ent

3

Pressione a tecla **ENTER**.



<LOCAL . 2> [#01]
width: ****mm

Número do tipo de usuário selecionado

Selecionando o tipo de usuário sem utilizar a tecla **USER TYPE**.

O tipo de usuário é selecionável no modo local pressionando a tecla **FUNCTION** e não a tecla **USER TYPE**.

No modo local, pressione a tecla **FUNCTION**.

Pressione a tecla **ENTER** após o [SET UP] for confirmado.

Selecione o Tipo de Usuário (1 a 4) pressionando as teclas **▲** **▼**.

Pressione a tecla **ENTER**.

1 LIGANDO/DESLIGANDO

Referente a “LIGANDO/DESLIGANDO”
(☞ P.2-4).

2 DEFININDO MÍDIAS

Referente a “DEFININDO MÍDIAS”
(☞ P.2-6).

3 PREPARANDO AQUECEDORES

Referente a “PREPARANDO
AQUECEDORES”
(☞ P.2-18).

4 TESTE DE IMPRESSÃO

Referente ao “TESTE DE IMPRESSÃO”
(☞ P.2-20).

5 DADOS DE IMPRESSÃO

Referente a “DADOS DE IMPRESSÃO”
(☞ P.2-22).

Ligando / Desligando

LIGANDO a máquina

A máquina possui os dois interruptores de energia a seguir.

Interruptor principal de energia: Na lateral da máquina. Mantenha sempre LIGADO.

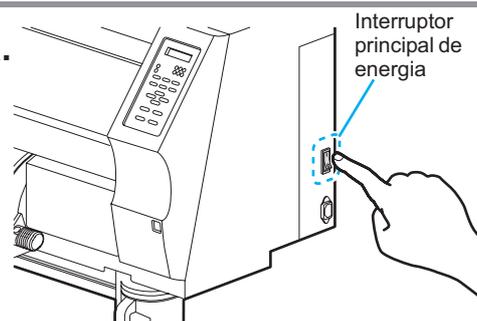
Interruptor de energia: Normalmente, utilize este interruptor para LIGAR/DESLIGAR. O interruptor de energia acende em verde quando a máquina está LIGADA e pisca em verde quando está desligada. O interruptor de energia sob o painel de operação acende em verde quando a máquina está ligada, e pisca quando desligada.

A função de prevenção de entupimento do bocal é realizado periodicamente mesmo com a máquina DESLIGADA se o interruptor principal de energia estiver LIGADO. (O interruptor de energia pisca em verde).

1

LIGUE o interruptor principal de energia.

- Coloque o interruptor principal de energia localizada na lateral da máquina na posição "I".



- A versão do firmware é exibida quando a máquina está ligada.
- A máquina realiza a operação inicial.

JV33 - 160BS V* . **

Please Wait

2

A máquina entra no modo LOCAL

<LOCAL . 1> [#01]

3

LIGUE o PC conectado à máquina.

Important!

- LIGUE a máquina quando a tampa frontal e de manutenção estiverem fechadas.
- O bocal do cabeçote pode entupir caso o interruptor principal de energia ficar DESLIGADO por um longo período de tempo.

DESLIGANDO a máquina

DESLIGUE a máquina pressionando o interruptor de energia localizado na lateral após o uso. Verifique o seguinte quando a máquina for desligada.

- Se estiver recebendo dados do PC, ou se houver dados sem saída.
- Se o cabeçote houver retornado para a estação de coroamento.
- Se qualquer erro ocorrer. (☞ P.5-9 “Mensagens de Erro”)

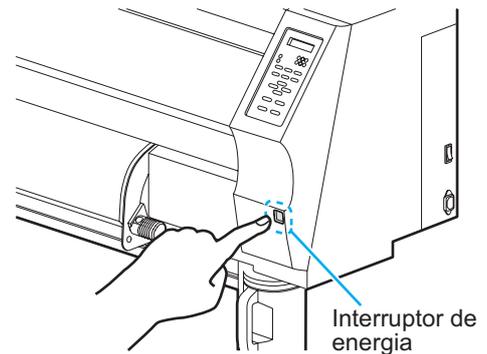
1

DESLIGUE o PC conectado à máquina

2

DESLIGUE a máquina pressionando o interruptor de energia

- O interruptor de energia pisca em verde.
- Não desligue o interruptor principal de energia localizado na lateral da máquina.
- Para utilizar a máquina novamente, acenda a lâmpada verde pressionando o interruptor de energia.



2

Operações Básicas

Precauções ao DESLIGAR a máquina

- **Não desligue o interruptor principal de energia.**
Se o interruptor principal de energia estiver ligado, a máquina liga automaticamente e a função de prevenção de entupimento do bocal (função Descarga) é operada.
Se o interruptor principal de energia estiver desligado, funções do modo sleep como a função de descarga não funcionam e isto pode causar entupimento do bocal.
- **Mantenha a tampa frontal e tampa de manutenção fechadas**
Se a tampa estiver aberta, funções do modo sleep como a função de descarga não funcionam.
- **DESLIGUE a máquina após confirmar o posicionamento do cabeçote.**
Se a máquina for desligada em uma condição na qual o cabeçote não retorne a estação de coroamento, isto pode causar entupimento do bocal devido à secagem do cabeçote.
Neste caso, LIGUE a máquina novamente e então a DESLIGUE novamente após confirmar que o cabeçote retornou à estação de coroamento.
- **Não DESLIGUE a máquina durante a impressão**
O cabeçote pode não retornar à estação de coroamento.
- **DESLIGUE o interruptor de energia e então o interruptor principal de energia.**
Confirme que a máquina foi desligada pressionando o interruptor de energia localizado na parte frontal da máquina e então DESLIGUE o interruptor principal de energia caso haja necessidade de desligar completamente máquina para movê-la, para lidar com erros ou ocasião similar.

Colocando mídias

Mídias utilizáveis

A máquina pode ser utilizada com mídia de rolo e em folhas.
Para mídias utilizáveis, vide P.1-14 “Tamanhos utilizáveis de mídia”.

Ajustando a altura do cabeçote

Ajuste a altura do cabeçote de acordo com a espessura da mídia utilizada.

Important!

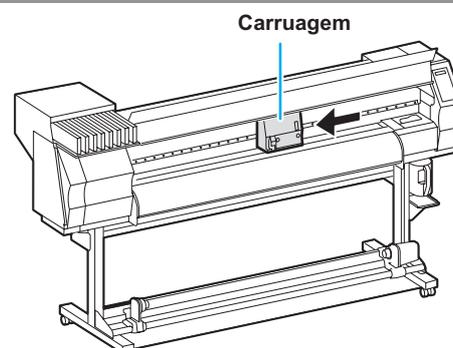
- Quando mídia com espessura de 1mm ou menos for utilizada com tinta BS, defina a altura do cabeçote para Thin. Se a altura do cabeçote for definida em Thick, o vão do cabeçote (altura do bocal do cabeçote até a superfície da mídia) fica muito grande e a tinta faz borra. Neste caso, não podemos garantir a qualidade da imagem.
- Ajuste a altura do cabeçote antes de colocar a mídia. Ajustar a altura do cabeçote após a colocação da mídia pode causar emperramento, deterioração da qualidade de impressão ou danos ao cabeçote.
- O alcance da altura inicial do cabeçote é ajustável em 2 níveis de acordo com o propósito do uso.
- O alcance da altura de impressão da máquina é de impressão geral (2mm/3mm) (Definida em 2mm de fábrica)
- Se a qualidade de impressão estiver definida em “Bi-D” (☞ P.3-14), realize a operação “DROP POSITION” na função de manutenção após a altura do cabeçote. (☞ P.4-23)

Ajustando a altura do cabeçote

1

Mova a carruagem até a bandeja

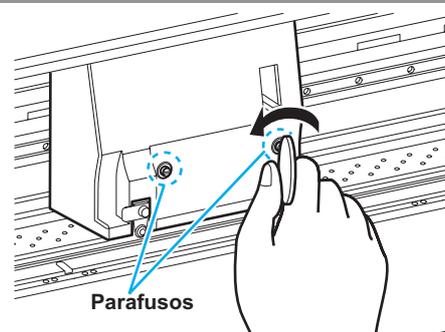
- Quando o aparelho estiver ligado:
Execute as funções [ST.MAINTENANCE] – [CARRIAGE OUT]
(☞ P.4-5 Passos 1,2)
- Quando o aparelho estiver desligado:
Abra a tampa frontal e então mova a carruagem com a mão.



2

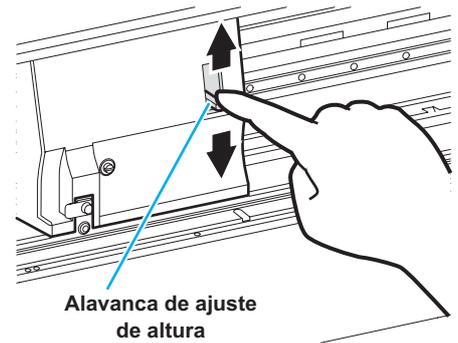
Afrouxe os dois parafusos localizados na frente.

- Afrouxe os parafusos girando uma volta com uma chave de fenda

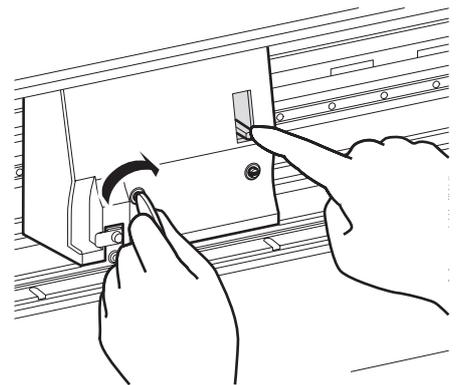
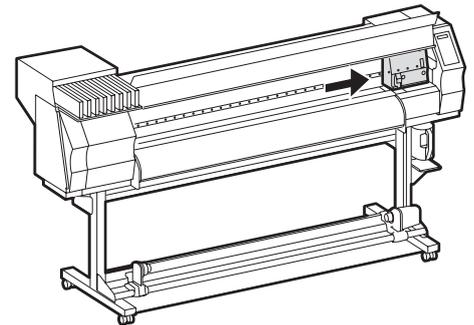


3**Ajuste a alavanca de ajuste de altura de acordo com a mídia**

- Ajuste a posição da alavanca, referindo-se a “Ajustando a alavanca e o alcance”
- Coloque a alavanca de ajuste de altura na posição superior ou na posição inferior. Definí-la na posição intermediária pode causar falha de impressão.

**4****Mantendo a alavanca de ajuste de altura na posição mencionada, aperte os dois parafusos.**

- Aperte os parafusos pressionando a alavanca de ajuste de altura, caso contrário o cabeçote pode não ficar na posição correta.
- Aperte firmemente os parafusos.

**5****Retorne a carruagem até a estação.****2****Operações Básicas****Ajustando a alavanca e o alcance**

Alavanca de ajuste de altura	Altura do Cabeçote	Área de Mudança
Thin: Peso leve	2mm (Posição definida de fábrica)	Mudado para o usuário
Thick: peso pesado	3mm	



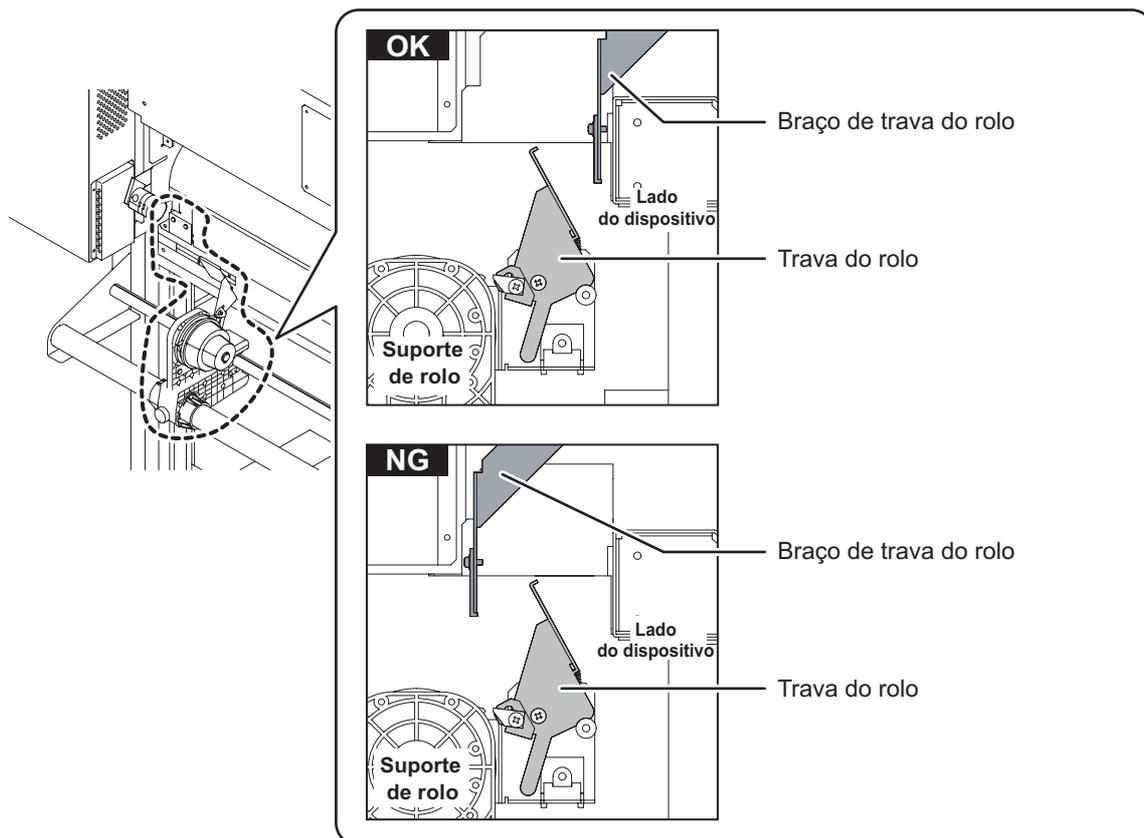
- Coloque a alavanca em “Thick” quando uma mídia mais grossa como tarpaulin ou FF for utilizada.
- Coloque a alavanca na posição mais baixa (Thick) se houver a possibilidade de que poeira se acumule no cabeçote ou de que o cabeçote raspe a mídia e deixe tinta nela.

Configuração da mídia de rolo

Posicione o mídia de rolo ao suporte de mídia de rolo localizado na parte de trás da máquina.



- Tome cuidado para não deixar a mídia cair nos pés ao colocar a mídia, isso poderá causar ferimentos.
- O braço da trava do rolo opera com a alavanca da prensa. Não empurre a alavanca de prensa para baixo enquanto a trava de rolo estiver presa entre o braço da trava de rolo e este equipamento. O braço da trava de rolo pode quebrar, e a função de trava de rolo poderá ser desativada.

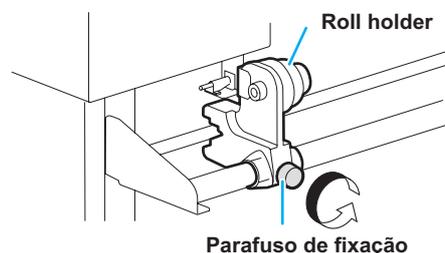


*1. Função que retira certa quantidade de mídia; a mídia retirada está temporariamente travada.

1

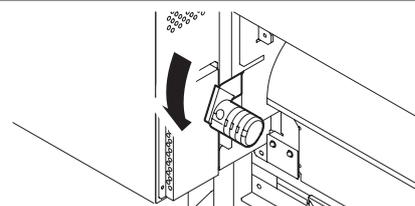
Movimente o suporte de rolo, localizado na parte de trás do dispositivo, em direção ao meio do dispositivo.

- Afrouxe o parafuso de fixação do suporte de rolo e depois movimente-o.



2

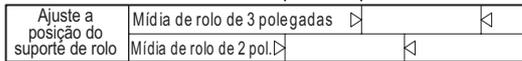
Confirme se a alavanca de prensa está abaixada.



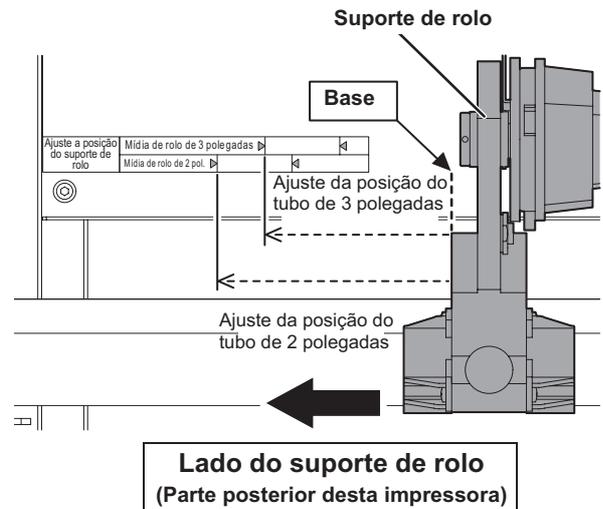
3

Mova o suporte de rolo para a posição de instalação do rolo.

Ajuste a posição básica do suporte de rolo neste intervalo.



- Há dois tipos de diâmetro interno no tubo de rolo de papel de mídia : 2polegadas e 3 polegadas.



- Verifique se o suporte de rolo não está preso entre o braço da trava de rolo e esta máquina.

4

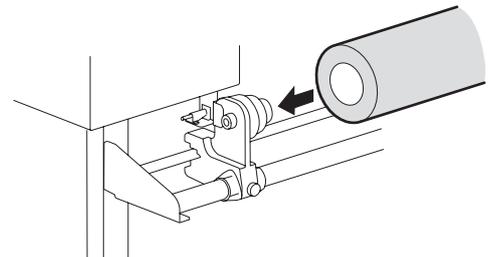
Aperte o parafuso de fixação do suporte de rolo.

- Verifique novamente os Passos 2 e 3.

5

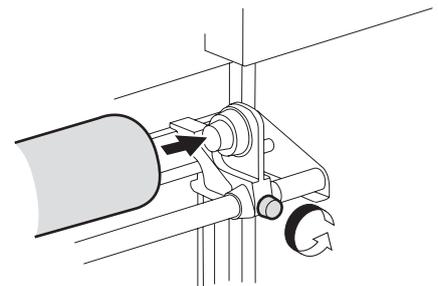
Instale a extremidade esquerda da base da mídia de rolo no suporte de rolo esquerdo.

- Empurre a mídia de rolo contra o suporte de rolo até que a base do rolo fique totalmente acomodada.



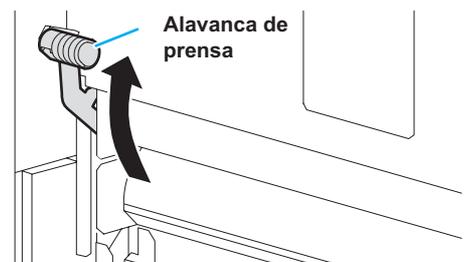
6

Solte o parafuso do suporte de rolo do lado direito, depois insira o suporte na base a mídia de rolo.



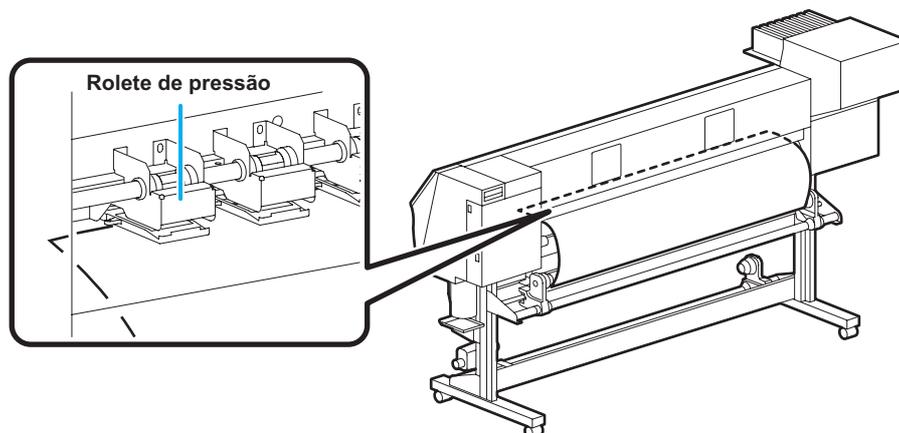
7

Levante a alavanca de prensa na frente da máquina.



2

Operações Básicas

8**Insira a mídia de rolo nesta máquina.**

- A mídia de rolo pode ser inserida suavemente, inclinando a mídia.

(1) Puxe a mídia do rolo até o cabeçote da bandeja.

(2) Insira a mídia entre a bandeja e os roletes de pressão.

- Puxe a mídia do rolo, de forma que a mídia possa ser presa da parte frontal da máquina.

(3) Abaixe a alavanca de prensa da parte de trás da máquina.

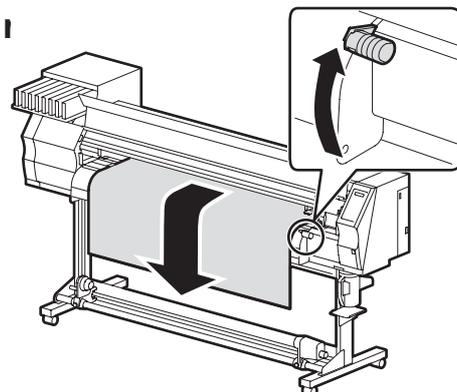
- A mídia fica presa.

9**Puxe o material de trabalho para fora do rolo.**

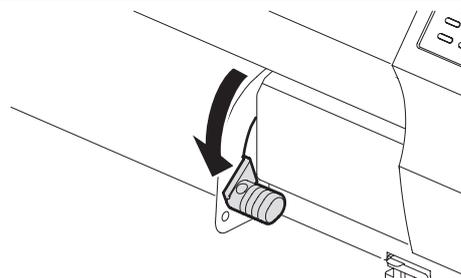
(1) Abra a proteção frontal.

(2) Levante a alavanca de prensa da parte posterior da máquina.

(3) Puxe delicadamente o material para fora do rolo, e então pare de puxar quando ficar levemente travado.

**10****Nivele a mídia, depois abaixe a alavanca de prensa.**

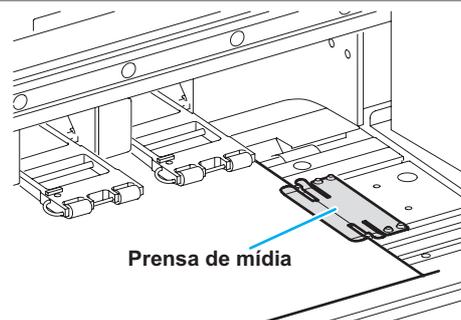
- Puxando ligeiramente várias posições da mídia, Abaixe a alavanca de prensa após confirmar que o material extraído está praticamente nivelado.



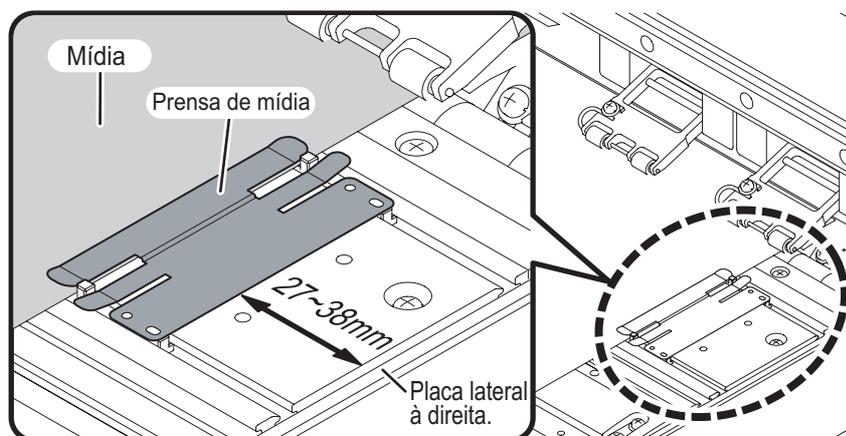
11

Prenda com cuidado a mídia com a prensa de mídia.

- Coloque a mídia de forma que ela fique dentro dos limites da superfície direita dos roletes de compressão.
- Ao utilizar uma mídia espessa, remova a prensa de mídia antes de imprimir.



- Não posicione a mídia em uma posição que a prensa de mídia toque na placa lateral da direita. O cabeçote pode quebrar devido à inclinação e elevação da mídia.
- Será emitido um alerta se a mídia estiver desalinhada para fora da posição fixa à direita. Posicione então a mídia novamente.

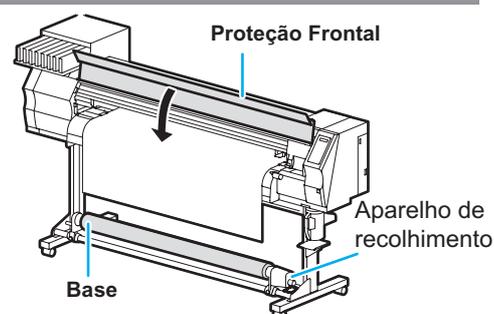


Posição da prensa de mídia: 27 a 38 mm a partir da placa lateral à direita.
(A variação do diâmetro interno do rolo de mídia, oscila conforme acima).

12

Prepare aparelho de recolhimento

- (1) Instale uma base vazia do rolo de material, no aparelho de recolhimento.
- (2) Feche a proteção frontal.



13

Pressione a tecla para selecionar "ROLL"

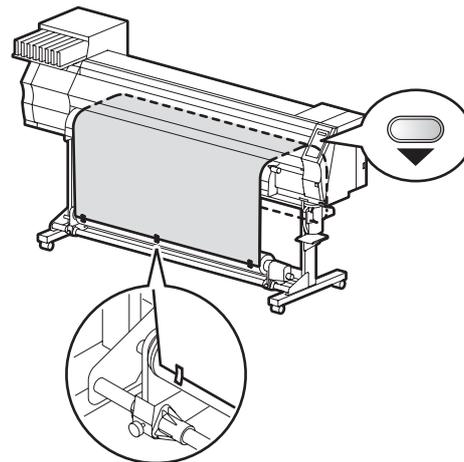


- Detecta a extensão da mídia.
- Quando a função de manutenção [MEDIA RESIDUAL] estiver ativada ( Página 4-35), será exibida a tela para inserir a quantidade restante de mídia, após a extensão de mídia ser detectada.

14

Prenda a mídia no aparelho de recolhimento. (👉 Página 2-13)

- (1) Alimente a mídia até a base do rolo de mídia do aparelho de recolhimento, pressionando a tecla .
- (2) Fixe com fita adesiva o meio da mídia.
- (3) Fixe, da mesma maneira, o lado esquerdo e o lado direito da mídia.
 - Certifique-se que não haja folga ou enrugamento na mídia, puxando-a igualmente para a direita e para a esquerda, e então fixe-a com um pedaço de fita.



Inserir a Quantidade Remanescente da Mídia

Quando a função [MEDIA RESIDUAL] da função de manutenção estiver ligada (👉 página 4-35), a tela para inserir a quantidade remanescente do material de trabalho é apresentada, após detectar a largura do mídia.

1

Apresente a tela para inserir a quantidade restante de mídia.

```
Input of MediaLength  
MEDIA LENGTH =xxx.xm
```

2

Pressione as teclas   para inserir a quantidade restante de mídia.



```
Input of MediaLength  
MEDIA LENGTH = 50.0m
```

3

Pressione a tecla  .

Aparelho de Recolhimento

A direção de captação da mídia pode ser selecionada utilizando o interruptor do aparelho de Recolhimento.

Alavanca na posição superior (REVERSE) :

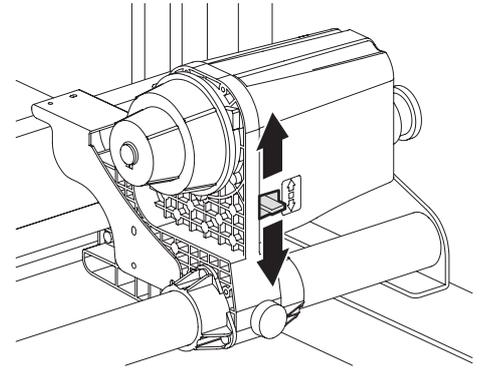
O Aparelho de Recolhimento enrola a mídia com o lado impresso voltado para dentro.

Alavanca na posição intermediária (OFF) :

O Aparelho de Recolhimento não enrola a mídia.

Alavanca na posição inferior (FORWARD) :

O Aparelho de Recolhimento enrola a mídia com o lado impresso voltado para fora.



Ajustando o limitador de torque

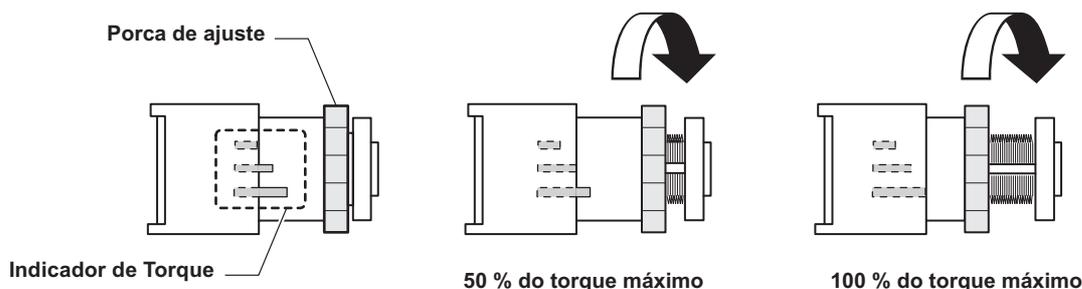
O aparelho de recolhimento possui um limitador de torque.

O torque de recolhimento pode ser ajustado com o limitador de torque.

(O limitador de torque está configurado no valor máximo, quando enviado pela fábrica.)

Se a tensão for muito forte para utilizar uma mídia fina, diminua o torque de recolhimento com o limitador de torque.

- Giro em sentido horário : Aumenta o torque (mídia grossa e pesada, como lona ou similar)
- Giro em sentido anti-horário : Reduz o torque (para mídia leve)



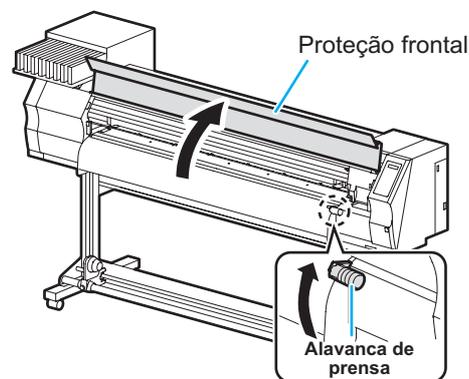
Important!

- **Quando o limitador de torque estiver ajustado muito fraco;**
A mídia não poderá ser firmemente captada.
- **Quando o limitador de torque estiver ajustado muito forte;**
Poderá ocorrer folga dependendo da mídia e afetar a qualidade da imagem.

Inserindo a folha de mídia

Ao contrário da mídia de rolo, uma folha de mídia não precisa ficar retida com os suportes de rolo.

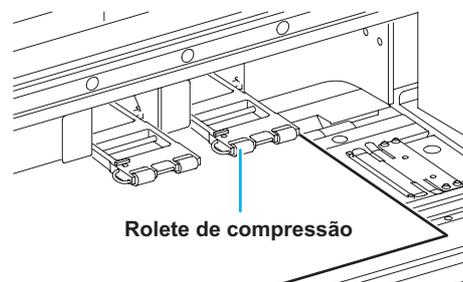
1 Levante a tampa frontal.



2 Levante a alavanca de prensa.

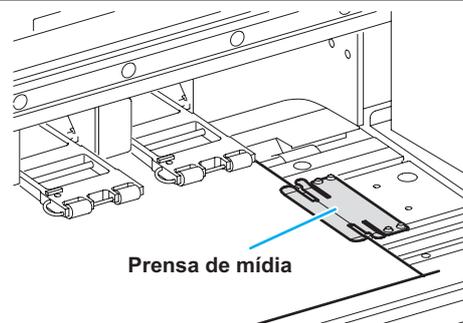
3 Insira a folha de mídia entre a bandeja e os roletes de compressão.

- Coloque a mídia de forma que ela fique dentro dos limites da superfície direita dos roletes de compressão.



4 Prenda com cuidado a mídia com a prensa de mídia.

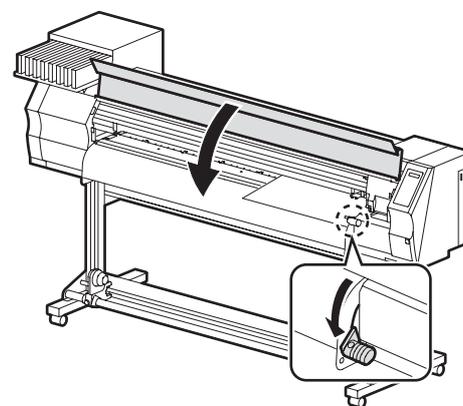
- Coloque a mídia de forma que ela fique dentro dos limites da superfície direita dos roletes de compressão.
- Ao utilizar uma mídia espessa, remova a prensa de mídia antes de imprimir.



5 Abaixue a alavanca de prensa.

- Ajuste a mídia.

6 Feche a cobertura frontal.



7

Pressione a tecla  para selecionar "LEAF".



MEDIA SELECT
ROLL < > LEAF

8

É iniciada a detecção da mídia.

DETECTING MEDIA NOW
PLEASE WAIT

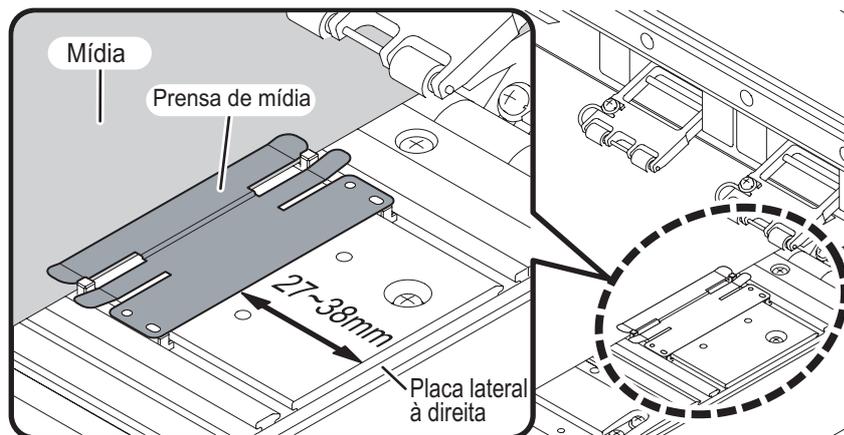
- (1) É detectada a largura da mídia.
- (2) A mídia é alimentada, depois é detectada a extremidade inferior da mídia.
- (3) Quando a detecção é concluída, retorna ao modo LOCAL.

Observações sobre a utilização a prensa de mídia



- Não posicione a mídia em posição que a prensa de mídia toque na placa lateral da direita. O cabeçote pode quebrar devido à inclinação e elevação da mídia.
- Será emitido um alerta se a mídia estiver desalinhada para fora da posição fixa à direita. Posicione então a mídia novamente.

***** ERROR 50 *****
MEDIA SET POSITION



Posição da prensa de mídia: 27 a 38 mm a partir da placa lateral à direita.
(A variação do diâmetro interno do rolo de mídia, oscila conforme acima.)

2

Operações básicas

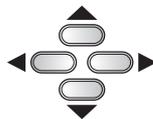
Alterando a origem da impressão

A posição da origem da impressão pode ser alterada.

Altere a origem da impressão para a posição pretendida, e determine a posição da origem.

1

No modo LOCAL pressione as teclas    .



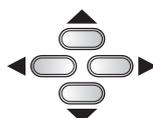
ORIGIN SETUP
0.0 ----

- O modo LOCAL muda para o modo de ajuste da origem.

2

Ajuste a posição da luz do LED pressionando as teclas    .

- Selecione a carruagem e a mídia, movimentando a posição com as teclas    .



ORIGIN SETUP

Origem Origem
(Comprimento) (Largura)

3

Depois de determinar a origem, pressione a tecla .



ORIGIN SETUP
** ORIGIN **

- A origem de impressão será alterada.



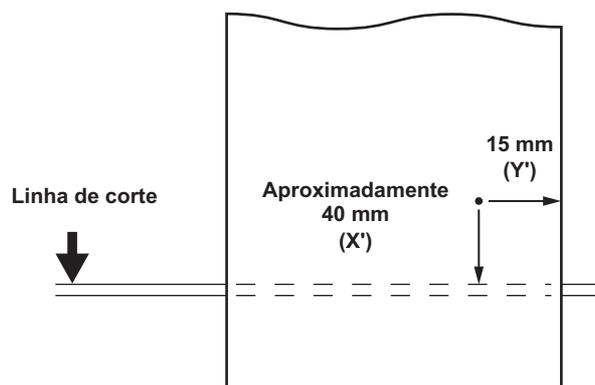
- A posição de origem configurada acima está desalinhada com a direção de alimentação da mídia em alguns centímetros. No modo de configuração ligue [FEED ORIGIN] em "ON" para ajustar a origem à posição de luz correta do LED. (🔗 Página 3-4)

Configuração típica da posição da origem de impressão

A origem de impressão na direção da profundidade (X') fica posicionada a cerca de 40 mm na direção posterior da linha de corte.

A origem de impressão na direção de escaneamento (Y') fica posicionada a 15mm na extremidade direita da mídia.

O valor na direção de escaneamento (Y') pode ser mudado, utilizando [MARGIN] no modo FUNCTION. Pode ser mudado usando as teclas direcionais.



Preparando os Aquecedores

Alterando as configurações de temperatura do aquecedor

A definição da temperatura do Aquecedor pode ser configurada e armazenada pelo [HEATER] do modo setup. (☞ P.3-8). Os procedimentos de ajustes das definições da temperatura no modo setup estão descritas abaixo. Defina a temperatura do Aquecedor de acordo com a mídia utilizada.

- A temperatura do Aquecedor foi definida para "OFF" no momento da aquisição.
- O ajuste adequado de temperatura está disponível desde que a temperatura seja ajustável, mesmo durante a impressão.
- Pode-se levar vários minutos para atingir a temperatura definida dependendo da temperatura ambiente.

1

Pressione a tecla **HEATER**.

HEATER

PRE	PRT	POST
35 °C	40 °C	50 °C

Visor de confirmação de temperatura do aquecedor.

2

Pressione a tecla **HEATER**.

HEATER

40 °C	40 °C	50 °C
(OFF	OFF	OFF)

A temperatura é ajustada no [HEATER] registro do tipo.

3

Defina a temperatura de cada Aquecedor pressionando as teclas **▲ ▼ ◀ ▶**.

Temperatura ajustada: 20 a 50 °C

Selecionando o Aquecedor: Selecione com as teclas **◀ ▶**.
Configurando a temperatura: Defina como as teclas **▲ ▼**.

40 °C	40 °C	50 °C
(OFF	OFF	OFF)

- O aquecimento do Aquecedor inicia. (A lâmpada do [HEAT] ascende em laranja.)

4

O aquecimento do Aquecedor termina.

- A lâmpada [HEAT] é desativada e a lâmpada [CONSTANT] acende em verde quando a temperatura do aquecedor alcança a temperatura configurada.

5

Pressione a tecla **ENTER**.

- A tela retornará ao modo local.



- A temperatura do Aquecedor é registrada antecipadamente de acordo com a mídia a ser utilizada. (☞ Página 3-2 "Registrando as condições de impressão juntas (Registro de tipo)")
- A temperatura definida pelas operações acima não influenciam na definição da temperatura do Aquecedor pelo Registro de tipo. As definições permanecem até que a impressora seja desligada ou se a temperatura for recém configurada de acordo com as seguintes condições.
 - (1) Mude o tipo no modo setup.
 - (2) Mude a temperatura do Aquecedor no modo setup.
 - (3) Estabeleça a temperatura do Aquecedor pelo PC.
- A temperatura do aquecedor é controlada do lado do RIP se o RIP utilizado possuir uma função de controle. (Para os procedimentos de configurações, siga as instruções manuais do RIP utilizado.)

Important!

- Utilizar esta impressora numa temperatura entre 20 a 35°C. A temperatura pode não atingir o valor definido dependendo da temperatura ambiente.

Referência para definição da temperatura

Tipo de tinta	BS2 ink		
Tipo de mídia	Glossy chloroethylene	Tarpaulin	FF
Definição do Pré-aquecedor	35°C	35°C	35°C
Definição da Pré-impressão	35°C	35°C	35°C
Definição do Pós-aquecedor	50°C	50°C	50°C

Important!

- Ajuste para a temperatura adequada dependendo da condição da mídia.
- Quando é utilizada a tinta aqueos-color, nenhuma referência é necessária para a definição da temperatura.

Confirmando a temperatura do Aquecedor

1

Pressione a tecla **HEATER** no painel de operações.



PRE	PRT	POST
40 °C	50 °C	35 °C

- A temperatura atual do Aquecedor é exibida.

2

Pressione a tecla **END** após a confirmação.

- A tela retornará para o modo local.

2

Operações básicas

Teste de Impressão

Realizar o teste de impressão para verificar falhas de impressão (borrões ou falhas) devido entupimento do bocal ou similar.

Teste de Impressão

Important!

- Quando uma mídia de folha é utilizada, defina uma mídia maior que o tamanho A4 na alimentação longitudinal.
- Quando uma mídia de rolo é utilizada, rebobine a mídia de rolo manualmente antes de imprimir para que ela fique numa condição ajustada. Caso esteja frouxa pode resultar em falhas na qualidade da imagem.

Verifique antes do teste de impressão

- Se foi definida uma mídia. (👉 P.2-6)
- Se a posição original foi estabelecida
- Se o vão do cabeçote foi ajustado. (👉 Página. 2.6)

1

No modo local pressione a tecla **TEST DRAW**.

TEST DRAW



TEST DRAW
(FEED DIR.) <ENT>

- Pressione os botões e para alterar a direção da disposição do padrão do teste. A direção da disposição alterada aqui retorna à disposição de direção estabelecido na Página 3-42 após o teste de impressão.
- Ao efetuar o teste de impressão após a alteração da direção da disposição de "SCAN DIR" para "FED DIR.", a linha será alimentada para a posição do primeiro teste de impressão.
- Para detalhamentos sobre a direção da disposição do teste de impressão, verifique a Página 3-42.

2

Pressione a tecla **ENTER**.

ENTER



** TEST DRAW **

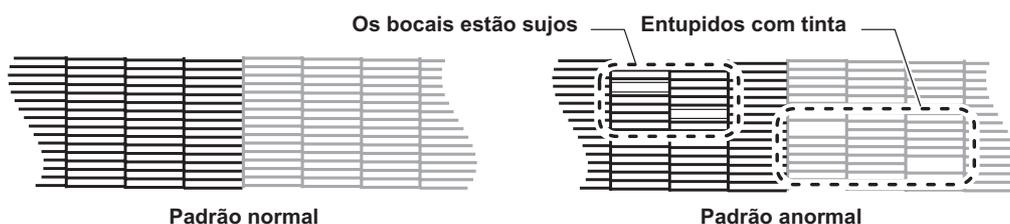
- Esta impressora começa a imprimir o teste padrão.
- Após executar o teste de impressão, esta impressora retorna ao modo LOCAL.

<LOCAL . 1> [#01]
width: ****mm

3

Verifique o a impressão do teste padrão

- Finalize as operações quando estiver normal
- Faça a limpeza do cabeçote quando estiver anormal. (👉 P.2-21)



Limpeza do cabeçote

Estão disponíveis três tipos de limpeza. Selecione de acordo com o resultado das impressões padrão.

NORMAL: selecione se houver alguma linha faltante.

LEVE: somente quando se desejar a limpeza do cabeçote. (em caso de linhas tortas)

PROFUNDA: selecione caso alguma impressão inferior não possa ser melhorada mesmo pela limpeza [NORMAL] ou [LEVE].

1

No modo local, pressione a tecla .

CLEANING



CLEANING
TYPE : NORMAL

2

Selecione o tipo de limpeza pressionando as teclas  .



CLEANING
TYPE : HARD

3

Pressione a tecla .



CLEANING ACTIVE
00:00

- O restante do tempo de limpeza será indicado na parte inferior do visor.
- Ao finalizar a limpeza, a impressora volta ao modo LOCAL.

4

Efetuar novamente o teste de impressão, e verificar o resultado.

- Repetir a limpeza e o teste de impressão até que o resultado da impressão fique normal.



Quando a qualidade da imagem não melhora mesmo após a limpeza do cabeçote.

- limpar a lâmina de limpeza e a tampa do bocal. ( Página 4-5)
- lave o bocal do cabeçote ( Página 4-10)
- Solucione a falha na qualidade da imagem, de acordo com “Quando o Bocal entope após a limpeza”. ( Página 4-18)

Quando cartuchos 600cm³ são utilizados

- Mesmo quando é exibido [Ink Level] tinta suficiente para a limpeza do cabeçote ainda permanece na embalagem da tinta.

Quando [Ink Level] é exibido, verifique P.3-38 “Quando é exibido [Ink Level]” e selecione o peso atual do cartucho de 600cc.

- Quando a tinta restante não é suficiente para a limpeza do cabeçote.

Quando a tinta restante não é suficiente para a limpeza do cabeçote, será exibido um erro na lateral direita no passo 3. Substitua por um novo cartucho de tinta, e depois efetue a limpeza do cabeçote novamente.

*** 600cc Error ***
shortage of ink.

2

Operações básicas

Dados de impressão

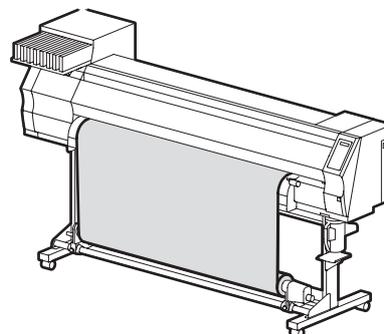
Iniciando a impressão

Important!

- Quando uma mídia de rolo é utilizada, rebobine a mídia de rolo manualmente antes de imprimir para que ela fique numa condição ajustada. Caso esteja frouxa pode resultar em falhas na qualidade da imagem.

1

Defina a mídia. (👉 P.2-6)



2

Verifique a temperatura do aquecedor

- Confirme se a lâmpada CONSTANTE está acesa em [PRE], [PRINT], [POST] abaixo do visor.



3

Pressione a tecla **REMOTE** no modo local.

REMOTE



TEMPERATURE CONTROL!
PLEASE WAIT

- Ele entra no modo remoto e habilita o recebimento de dados do PC.

4

Envie os dados da impressão do PC.

- A lâmpada ACTIVE pisca e é exibida a condição da impressão.
- Para o método de transmissão de dados, verifique o manual de instruções para o software de saída.

Resolução: 360/540/720
/1440 DPI

* REMOTE . 1 *
16 . Bd . Vd . x2 . 720 x 720
x x . x x m

Comprimento da impressão

Velocidade do scanner

x1 : Velocidade padrão
x2 : Dobro da velocidade

Tipo de dados

Vd : Dados variáveis
Nd : Dados normais

Direção do scanner

Ud : Unidirecional
Bd : Bidirecional

Número de passagens

5

A impressora começa a imprimir.

- A velocidade da impressão pode variar devido espessura da mídia escolhida ou a posição de origem da impressão mesmo quando os mesmos dados são impressos, dependendo da resolução.

Interrompendo a impressora temporariamente

Efetuar as seguintes operações quando interromper a impressora durante a operação.

1

Pressione a tecla **REMOTE** durante a impressão.

REMOTE



<LOCAL . 1> [#01]
width: 1272mm

- A impressão é interrompida.
- Interrompe o envio de dados do PC quando eles estão sendo enviados.
- A impressão reinicia a partir dos dados onde foi interrompida ao pressionar novamente o botão **REMOTE**.

Apagando os dados recebidos (Limpeza de dados)

Apague somente os dados recebidos para parar a impressão.

1

Pressione o botão **DATA CLEAR** no modo local

DATA CLEAR



DATA CLEAR <ENT>

2

Pressione a tecla **ENTER**.

ENTER



** DATA CLEAR **

- A luz ACTIVE apagará
- Os dados recebidos serão apagados e retornarão ao modo local.

2

Operações básicas

Cortando a mídia

Para mídias de rolo, seguem os dois modos disponíveis para cortar a mídia após a finalização da impressão.

Important!

- Preste atenção para que a parte impressa não toque o chão ou outras partes impressas quando a mídia é cortada.
- Quando o aparelho de recolhimento é utilizado, enrole a mídia cortada manipulando o interruptor do aparelho de recolhimento.

Corte Automático

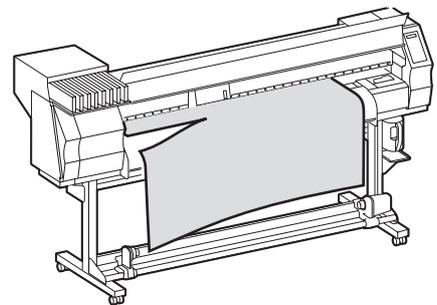
Uma mídia é automaticamente cortada depois de finalizada a impressão.



- É necessário configurar a função de corte automático (Auto cut function). A função de corte automático está configurada como OFF durante a aquisição.
- Quando a função de corte automático está configurada em "OFF", corte a mídia de acordo com o procedimento "Corte Manual" (Manual cut).

1

Corte a mídia automaticamente depois de finalizada a impressão.

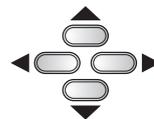


Corte Manual

Corte a mídia na posição escolhida utilizando as teclas do painel de operação

1

Pressione as teclas  **no modo local.**



ORIGIN SETUP
0.0 ----

- A tela mudará para o modo de configuração de origem.
- Alimente a mídia na posição a ser cortada pressionando a tecla .

2

Pressione a tecla  .

FUNCTION


MEDIA CUT
<ENT>

3

Pressione a tecla  .

ENTER


MEDIA CUTTING
PLEASE WAIT

- A impressora cortará a mídia.
- A tela mudará para o modo local após a finalização da operação de corte.

Capítulo 3

Utilização Recomendada



Esta seção descreve os procedimentos para utilizar a impressora de forma mais adequada e cada procedimento para configuração.

Tipo de usuário	3-2	Definindo Margens	3-17
Registrando as condições de impressão conjuntas (Registro de tipo)	3-2	Definindo Prioridade	3-18
Registrando o Tipo	3-2	Definindo Auto-Limpeza	3-20
Definindo		Definindo limpeza durante impressão	3-22
Compensação de Mídia	3-5	Definindo detecção de mídia ...	3-24
Definindo		Outras Configurações	3-26
Compensação de Mídia.....	3-5	Iniciando as configurações	3-28
Alterando o valor definido do		Configurações da máquina	3-29
Aquecedor	3-8	Definindo a ventoinha desodorante...3-29	
Alterando as configurações de temperatura do Aquecedor	3-8	Definindo alimentação a seco	3-31
Configurando o ajuste de temperatura adequado	3-10	Definindo marcações.....	3-32
Caso a temperatura do aquecedor esteja muito baixa	3-11	Utilizando cartucho de 600cm ³	3-34
Definindo o modo		Definindo as configurações de teste de impressão	3-42
de impressão	3-12	Definindo a confirmação da alimentação	3-44
Definindo a qualidade da impressão	3-12	Definindo data e hora	3-45
Definindo a direção de escaneamento	3-14	Definindo unidade	3-46
Definindo o Logical-Seek.....	3-15	Definindo nome da máquina	3-47
Definindo o tempo		Definindo o som dos botões	3-48
de secagem	3-16	Confirmando informações da máquina	3-49
		Exibindo informações.....	3-49

Tipo de Usuário

Registrando as condições de impressão conjuntas (Registro de tipo)

As condições de impressão são registradas em cada tipo (1-4).

As condições de impressão mais adequadas podem ser configuradas ao trocar o tipo de mídia durante a substituição por uma nova mídia, se as condições de impressão estão de acordo com a mídia a ser utilizada.

Exemplo de Registro do tipo

Tipo 1	Para Lona 1
Tipo 2	Para Lona 2
Tipo 3	FF (Face flexível)
Tipo 4	PVC

Registrando o tipo

1

Pressione a tecla **FUNCTION** no modo local.



FUNCTION
SETUP <ENT>

2

Pressione a tecla **ENTER**.



ENTER
SETUP
SELECT :TYPE.1

3

Selecione o tipo (1-4) pressionando as teclas   e depois a tecla **ENTER**.

4

Selecione e defina cada item da lista das funções do SET UP.

- Para procedimentos de configuração detalhados. Proceda seguindo as páginas descritas na “Lista de funções”

Lista de funções

Esta sessão descreve o resumo de cada função registrável no tipo de usuário e os valores definidos. Os itens sublinhados foram configurados no momento da aquisição.

Nome da função		Valor definido	Descrição
MEDIA COMP. (☞ P.3-5)		-255 ~ <u>0</u> ~ 255	Imprime um modelo para corrigir a taxa de alimentação da mídia
HEATER (☞ P.3-8)	SET TEMP	Pre-Heater	OFF/ 20 ~ 50°C (OFF/ 68 ~ 122°F)
		Print Heater	OFF/ 20 ~ 50°C (OFF/ 68 ~ 122°F)
		Post Heater	OFF/ 20 ~ 50°C (OFF/ 68 ~ 122°F)
	SET TIME	STANDBY	(<u>NONE</u> / 0 ~ 90 min 10min unit)
		OFF TIME	(<u>NONE</u> / 0 ~ 90 min 10min unit)
PRINT MODE (☞ P.3-12)	DRAFT Quality	<u>STD</u> / FAST / FINE	Configura o nível da qualidade e a direção da impressão
	FINE Quality	<u>STD</u> / FAST / FINE	
	SCAN DIRECTION	<u>Bi-D</u> / Uni-D	
	LOGICAL SEEK	<u>ON</u> / OFF	
INK LAYERS (☞ P.3-26)		<u>1</u> ~ 9	Configura o número de camadas em que a tinta será aplicada.
DRYING TIME (☞ P.3-16)	SCAN	<u>0.0</u> ~ 19.9 sec	Configura o tempo de espera para secagem da tinta.
	Draw. END	<u>0</u> ~ 999 sec	
AUTO CUT (☞ P.3-26)		ON / <u>OFF</u>	Corta a mídia automaticamente após a impressão
PRE-FEED (☞ P.3-26)		ON / <u>OFF</u>	Alimenta a mídia para frente e para trás antes da impressão. Quando mídias aderentes forem utilizadas, selecione ON.
MARGIN (☞ P.3-17)	LEFT	-10 ~ <u>0</u> ~ 85mm (1mm unit)	Define uma área de não-impressão junto às margens direita e esquerda da mídia.
	RIGHT	-10 ~ <u>0</u> ~ 85mm (1mm unit)	
COLOR PATTERN (☞ P.3-26)		ON / <u>OFF</u>	Imprime um padrão de cor para o bocal faltante próximo à margem direita da mídia.
REFRESH (☞ P.3-26)		Level <u>0</u> (Refresh interval long) ~ 3 (Refresh interval short)	Restaura os cabeçotes de impressão durante a impressão.
VACUUM (☞ P.3-26)		OFF / STANDARD / WEAK / Little WEAK / STRONG	Define a capacidade de absorção da mídia.
FeedSPEED LEVEL (☞ P.3-26)		10Å <u>100Å</u> `200% 10%6mm/sec 100%60mm/sec 200%120mm/sec	Muda a velocidade de alimentação da mídia durante a impressão.

Nome da função		Valor definido	Descrição
PRIORITY (☞ P.3-18)		INDIVIDUALLY/ <u>ALL HOST</u> / ALL PANEL	<p>Define a prioridade das configurações (host/panel) Define cada item a seguir individualmente quando a configuração individual for seleccionada.</p> <ul style="list-style-type: none"> • MEDIA COMP. • HEATER • PRINT MODE • INK LAYERS • DRYING TIME • AUTO CUT • PRE-FEED • MARGIN • COLOR PATTERN • REFRESH • VACUUM • FeedSPEED LEVEL
AUTO CLEANING (☞ P.3-20)	ON	INTERVAL 10 ~ <u>1000</u> ~ 10000 mm	Configura a limpeza automática do cabeçote de impressão toda vez que a impressão é finalizada.
		TYPE <u>NORMAL</u> / SOFT / HARD	
<u>OFF</u>			
Print. CLEANING (☞ P.3-22)	ON	INTERVAL 10 ~ <u>1000</u> ~ 10000 mm	Configura a limpeza automática do cabeçote de impressão.
		TYPE <u>NORMAL</u> / SOFT / HARD	
<u>OFF</u>			
MEDIA DETECT (☞ P.3-24)	DETECT METHOD	<u>SELECT</u> / WIDTH	Define o método para detecção da mídia.
	CUTTING DETECT	NONE / <u>BOTH EDGE</u> / LEFT EDGE / RIGHT EDGE	
FEED ORIGIN (☞ P.3-26)		ON / <u>OFF</u>	Configura a direção da alimentação de mídia para o LED indicador ao mudar a posição de origem da impressão.

Definindo a compensação de mídia

Corrija a taxa de alimentação de mídia após mudar a temperatura do Aquecedor ou substituir o tipo de mídia. Se o valor da correção não for apropriado, listras podem aparecer na impressão, resultando em uma impressão de baixa qualidade.

Important!

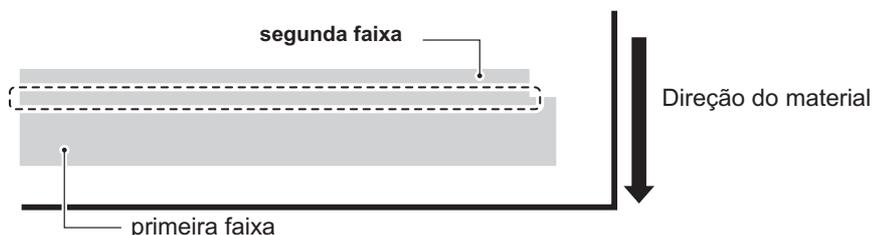
- Quando qualquer temperatura do aquecedor é mudada, assegure-se que a lâmpada [CONSTANT] acenda e mostre que foi atingida a temperatura atual, então inicie a correção.
- Ao finalizar [MEDIA COMP.] durante o uso de mídia de rolo, a mídia retorna para a impressão de origem. Então a mídia de rolo é empilhada na parte de trás da impressora. Antes da impressão, estique a mídia de rolo manualmente; pois se estiver frouxa poderá resultar em uma impressão de baixa qualidade.
- Quando a impressão é realizada enquanto se usa o aparelho de recolhimento, posicione a mídia primeiro e então acione a função [MEDIA COMP.].

Definindo a compensação de mídia

Imprima um padrão de compensação e depois corrija a taxa de alimentação de mídia.



- Imprima duas faixas como padrão de compensação.
- Ajuste para que uma mesma densidade de cor seja obtida ao redor dos limites entre as duas faixas.



1

Posicione a mídia (☞ P.2-6)

2

Pressione a tecla **FUNCTION** no modo local.

FUNCTION



FUNCTION
SETUP

<ENT>

3

Pressione a tecla **ENTER**.

ENTER



SETUP
SELECT

: TYPE . 1

4

Selecione o tipo (1-4) pressionando as teclas  



3

Utilização recomendada

5

Pressione a tecla **ENTER** duas vezes.



[1]MEDIA COMP.
PRINT START : ■nt

6

Imprima o padrão de compensação pressionando a tecla **ENTER**.



PRINTING
PLEASE WAIT

7

Confira o padrão de compensação e depois insira o valor de compensação



[1]MEDIA COMP.
VALUE = ■

Inserindo "+": move para a direção onde o espaço entre as linhas vai se alargando.
Inserindo "-": move para a direção onde o espaço entre as linhas vai se estreitando.

- As faixas se movem aproximadamente a cada 0,1mm quando o valor de compensação é alterado para "10".

8

Pressione a tecla **ENTER**.



[1]MEDIA COMP.
PRINT START : ■nt

- Imprima e confira o padrão de compensação novamente.
- Realize a compensação de acordo com as operações do passo 7 caso necessário.

9

Pressione a tecla **END** várias vezes para finalizar.

Quando você precisar corrigir a alimentação de mídia durante a impressão

A quantidade de alimentação de mídia pode ser corrigida mesmo no modo remoto ou durante a impressão

1 Pressione a tecla **FUNCTION** no modo remoto.

* REMOTE . 1 * [# 0 1]
* * . * * mm

FUNCTION



FEED COMPENSATION .
0

2 Pressione a tecla **ENTER**.

ENTER



FEED COMPENSATION .
0 X █

3 Insira o valor de correção com as teclas **▲** **▼**.



- Valor de correção: -500 a 500
- O valor digitado aqui refletirá imediatamente no valor de correção.

4 Pressione a tecla **ENTER**.

ENTER



FEED COMPENSATION .
SAVE : █ n t

- O valor inserido será inválido se a tecla **END** for pressionada ao invés da tecla **ENTER**.

5 Pressione a tecla **ENTER**.

Isto indica que a correção de mídia foi realizada no modo remoto.

* REMOTE . 1+ [# 0 1]
* * . * * mm

- O valor definido é registrado.
- O valor inserido ficará validado temporariamente ao pressionar a tecla **END** ao invés da tecla **ENTER**. (Caso realize novamente a detecção de mídia, ou se o fornecimento de energia estiver em OFF, o valor corrigido será apagado.)

Alterando o valor definido do Aquecedor

Guia para configurar a temperatura

Tipo de tinta	BS2 ink		
Tipo de mídia	PVC	Tarpaulin	FF
Pré-Aquecedor	35°C	35°C	35°C
Aquecedor de impressão	35°C	35°C	35°C
Pós-Aquecedor	50°C	50°C	50°C

Important! • Ajuste cada temperatura do aquecedor para o valor que melhor se adéque às condições da mídia.

Alterando as configurações de temperatura do Aquecedor

Defina cada item do [SET TEMP] e do [SET TIME].

SET TEMP		Altere a temperatura do Pré-aquecedor, Aquecedor de Impressão e do Pós-Aquecedor instalados na bandeja.
SET TIME	STANDBY	Defina um período de tempo de quando a impressão for finalizada até quando a temperatura do Aquecedor começar a cair à temperatura do Pré-aquecedor. Valor definido: NONE (nenhum), 0 ~ 90min (10min unid) <ul style="list-style-type: none">A temperatura de Pré-aquecedor é pré-ajustada e não pode ser alterada.Se a impressora receber dados durante a temperatura do pré-aquecedor, os aquecedores aumentarão suas temperaturas automaticamente até os níveis pré-ajustados, então a impressora começa a impressão.
	OFF TIME	Os aquecedores serão desligados nas seguintes situações: <ul style="list-style-type: none">Se um tempo pré-ajustado passar sem impressão enquanto a impressora estava em modo standby.Com STANDBY-[NONE] selecionado, quando o tempo pré-ajustado passa sem imprimir após uma impressão. Valores definidos: NONE (nenhum), 0 ~ 90 min (10min unid) Se a impressora receber dados com os aquecedores desligados, os aquecedores são ligados automaticamente para elevar as suas temperaturas até os níveis pré-ajustados, depois a impressora inicia a impressão. <ul style="list-style-type: none">Com [NONE] selecionado, os aquecedores não serão desligados.Ele desligará ao fim da impressão se estiver definido em "0min".

1

Pressione a tecla **FUNCTION** no modo local.



2

Pressione a tecla **ENTER**.



3

Selecione o tipo (1-4) pressionando as teclas  



- 4** Pressione a tecla **ENTER**.



[1]
MEDIA COMP. <ent>
- 5** Selecione **[HEATER]** pressionando os botões **▲▼**.



[1]
HEATER <ent>
- 6** Pressione o botão **ENTER** duas vezes.

 - A tela de configuração da temperatura do aquecedor é exibida.

PRE	PRT	POST
■ 5 °C	■ 5 °C	■ 5 °C
- 7** Defina cada temperatura do aquecedor pressionando os botões **▲▼◀▶**.

Seleção do aquecedor: pelos botões **◀▶**.
Configuração da temperatura: pelos botões **▲▼**.

PRE	PRT	POST
■ 5 °C	■ 0 °C	■ 0 °C

Set temperature : 20 ~ 50°C
- 8** Pressione a tecla **ENTER**.



[1] HEATER
SET TEMP <ent>
- 9** Selecione **[SET TIME]** pressionando o botão **▼**.



[1] HEATER
SET TIME <ent>
- 10** Pressione a tecla **ENTER**.



STANDBY	: OFF TIME
■ 0min	: ■ ONE
- 11** Configure pressionando os botões **▲▼◀▶**.

Seleção dos itens: pelos botões **◀▶**.
Configuração do tempo: pelos botões **▲▼**.

STANDBY	: OFF TIME
■ 0min	: ■ ONE

Set value : NONE ,
0 to 90min (10min unit)
- 12** Pressione a tecla **ENTER**.
- 13** Pressione o botão **END** várias vezes para finalizar.

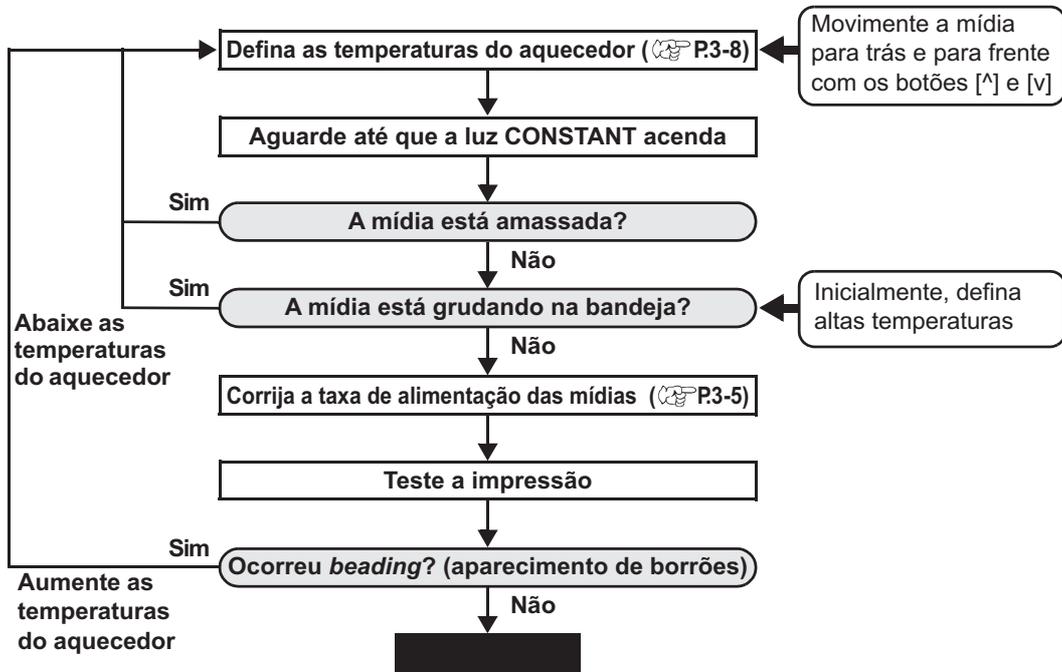
 - Retornará para a tela modo local.

Important!

- Use esta impressora a uma temperatura de 20-35°C para garantir uma impressão segura. Pode ser que a temperatura do aquecedor não aumente após a definição dos valores, dependendo da temperatura ambiente.

Configurando o ajuste de temperatura adequado

Esta sessão descreve o procedimento para configurar as temperaturas do aquecedor adequadamente. A temperatura apropriada do aquecedor depende do tipo de mídia e da temperatura ambiente. Defina as temperaturas apropriadas para a mídia. Para mídias não revestidas ou mídias em que a tinta demore a secar, defina a temperatura do aquecedor para melhorar a qualidade das características de secagem e afixação.



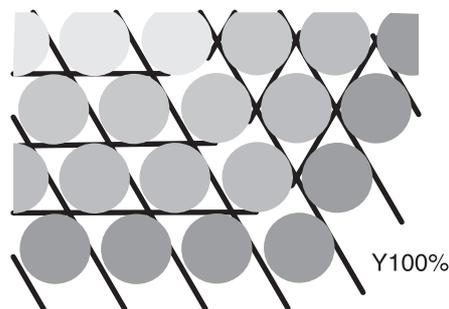
Caso a temperatura do aquecedor esteja muito baixa

Isto pode resultar em falhas na impressão tal como *beading* (aparecimento de borrões) ou *banding* (aparecimento de listras), principalmente se a temperatura do aquecedor ou quantidade aceitável de tinta estiver muito baixa.

Beading ocorre quando pontos adjacentes se atraem e acabam se unindo. *Banding* causa o aparecimento de listras e estampas espalhadas durante a passagem das folhas pela máquina.

Exemplo de *beading*

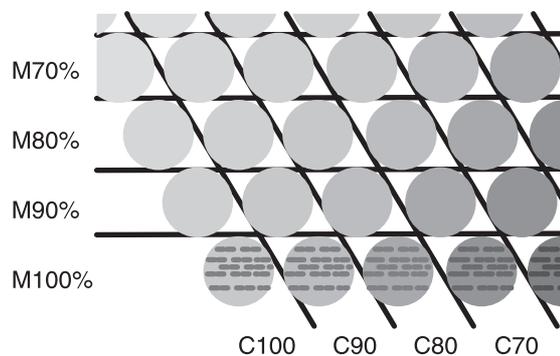
A área com 100% magenta aparenta estar correta. Normalmente, a área com 70-100% de uma única cor é facilmente afetada pela irregularidade da taxa de alimentação das mídias. A impressão ilustrada abaixo, isenta de quaisquer irregularidades nas proximidades da área em 100% magenta, significa que a alimentação das mídias foi ajustada adequadamente.



Impressão de boa qualidade

Contudo na área azul (100% de magenta + 100% de ciano), ocorre o aparecimento de listras e estampas espalhadas. Estas listras são resultado do *beading*. Se as temperaturas do aquecedor estão baixas ou a capacidade de tinta (limite de tinta) da mídia é baixa, o primeiro ponto não seca antes de o segundo ponto ser colocado na mídia. Como resultado, os pontos se unem uns aos outros, ocasionando irregularidades ou *banding*.

Para evitar o *beading*, recomenda-se o aumento da temperatura do aquecedor, o aumento da capacidade de tinta da mídia (limite de tinta), o ajuste do volume de tinta por ponto para a mídia, o aumento do número de passagem das folhas pela máquina e a redução da quantidade de tinta para cada disparo, e/ou para ganhar tempo durante o escaneamento. Substituir a mídia se nenhuma das medidas mencionadas acima ajudar na prevenção do *beading*.



Impressão com *banding*

Definindo o modo de impressão

Para definir o modo de impressão, configure cada item para impressão a seguir.

- **Qualidade de impressão (DRAFT):** Configure a qualidade de impressão para o modo DRAFT (Resolução na direção de escaneamento: 540dpi)
- **Qualidade de impressão (FINE):** Configure a qualidade de impressão para o modo FINE (Resolução na direção de escaneamento: 720dpi)
- **Direção de escaneamento:** Configure a direção de escaneamento
- **Logical-seek:** Configure "ON/OFF" do Logical-seek

Definindo a qualidade de impressão

1

Pressione a tecla **FUNCTION** no modo local.

FUNCTION
FUNCTION
SETUP <ENT>

2

Pressione a tecla **ENTER**.

ENTER
SETUP
SELECT :TYPE.1

3

Selecione tipo (1-4) pressionando os botões   e então pressione o botão **ENTER**.

4

Selecione [PRINT MODE] pressionando os botões  .



[1]
PRINT MODE <ent>

5

Pressione a tecla **ENTER**.

ENTER
[1]PRINT MODE
DRAFT QUALITY <ent>

6

Selecione um item para ser configurado.

- (1) Selecione [DRAFT QUALITY] ou [FINE QUALITY] ([DRAFT QUALITY] esta selecionada aqui.) pressionando os botões  .
- (2) Pressione o botão **ENTER**.

7

Selecione a qualidade de impressão pressionando os botões  .

[1]PRINT MODE
DRAFTquality: TD.

- **Valores definidos:** STD / FAST / FINE
- Pressionar o botão **ENTER** para determinar esta configuração e então proceder para o passo 10.

8

Ao mudar os detalhes da qualidade de impressão em cada resolução.

Selecione a resolução pressionando o botão .

```
[1] DRAFT QUALITY
540x720          <ent>
```

Valores definidos: 540x720, 540x900, 540x1080 dpi (Quando “DRAFT” está selecionado)
720x540, 720x720, 720x1080, 720x1440 dpi (Quando “FINE” está selecionado)

- (1) Selecione a resolução pressionando os botões  .
- (2) Pressione o botão .

9

Selecione o número de passagens e velocidade da impressão.

```
[1] DRAFT QUALITY
PASS=█ : SCAN=Hi SPEED
```

- (1) Selecione o número de passagens com os botões   e então pressione o botão .
 - (2) Selecione a velocidade de impressão (“Hi-SPEED” ou “Normal-SPEED”) com os botões  .
 - (3) Pressione o botão .
- Os valores definidos do número de passagens são diferentes dependendo do conteúdo do cartucho ou da resolução selecionada no passo 8. Selecione o número de passagens, referindo-se à “Combinação de Fatores Configuráveis”.

10

Pressione o botão  diversas vezes para finalizar.

Combinação de Fatores Configuráveis

Qualidade DRAFT			Qualidade FINE		
Resolução (dpi)	Pas-so	Velocidade	Resolução (dpi)	Pas-so	Velocidade
540x720 dpi	4	Hi-SPEED/ Normal-SPEED	720x540	6	Hi-SPEED/ Normal-SPEED
	8			12	
	16			24	
540x900 dpi	10	Hi-SPEED/ Normal-SPEED	720x720	4	Hi-SPEED/ Normal-SPEED
	20			8	
	40			16	
540x1080 dpi	6	Hi-SPEED/ Normal-SPEED	720x1080	6	Hi-SPEED/ Normal-SPEED
	12			12	
	24			24	
			720x1440	8	Hi-SPEED/ Normal-SPEED
				16	
				32	

Definindo a direção de escaneamento

1

Realize as operações até P.3-12, passo 5.

[1]PRINT MODE
DRAFT QUALITY <ent>

2

Selecione [SCAN DIRECTION] pressionando os botões  .



[1]PRINT MODE
SCAN DIRECTION <ent>

3

Pressione a tecla .



[1]PRINT MODE
SCAN DIRECTION: ■ i-D

4

Selecione a direção de escaneamento pressionando os botões  .



[1]PRINT MODE
SCAN DIRECTION: ■ i-D

• Valores definidos: Uni-D, Bi-D

5

Pressione a tecla .



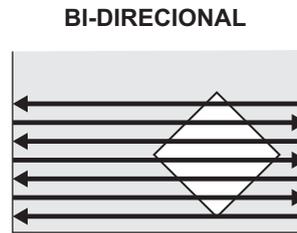
[1]PRINT MODE
SCAN DIRECTION <ent>

6

Pressione o botão  várias vezes para finalizar.

Definindo o *Logical-seek*

O movimento do Cabeçote varia dependendo da configuração do *Logical-seek*.



Movimento dos cabeçotes quando *Logical-seek* está desligado



Movimento dos cabeçotes quando *Logical-seek* está ligado

1

Realize as operações até P.3-12, passo 5.

[1] PRINT MODE
DRAFT QUALITY <ent>

2

Selecione [LOGICAL SEEK] pressionando os botões .



[1] PRINT MODE
LOGICAL SEEK <ent>

3

Pressione a tecla .



[1] PRINT MODE
LOGICAL SEEK : N

4

Selecione ON/OFF pressionando os botões .



[1] PRINT MODE
LOGICAL SEEK : FF

5

Pressione a tecla .



[1] PRINT MODE
LOGICAL SEEK <ent>

6

Pressione o botão várias vezes para finalizar.

Definindo o tempo de secagem

Para definir o modo de impressão, configure cada item para impressão a seguir.

- **SCAN:** Defina o tempo de espera para secagem da tinta após cada passo. Durante a impressão bidirecional, a impressora parará temporariamente após cada ciclo de escaneamento.
- **Draw. END:** Defina o tempo de espera para secagem da tinta após a conclusão da impressão.

1

Pressione a tecla **FUNCTION** no modo local.



2

Pressione a tecla **ENTER**.



3

Selecione tipo (1-4) pressionando os botões   e então pressione o botão **ENTER**.

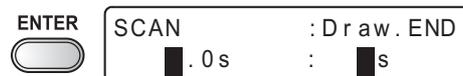
4

Selecione [DRYING TIME] pressionando os botões  .



5

Pressione a tecla **ENTER**.



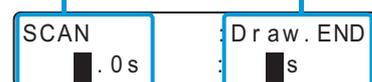
6

Configure o tempo de secagem pressionando os botões    .

Seleção de itens: pelos botões  .

Configuração do tempo: pelos botões  .

Escaneamento : Pós-impressão:
0.0 a 19.9 segundos 0 a 999 segundos



7

Pressione a tecla **ENTER**.



8

Pressione o botão **END** várias vezes para finalizar.

Definindo as margens

Configurar uma área de não impressão junto às beiras da mídia.
O valor do offset contra a margem padrão de 15m é definido com isto.

1

Pressione a tecla **FUNCTION** no modo local.



2

Pressione a tecla **ENTER**.



3

Selecione tipo (1-4) pressionando os botões   e então pressione o botão **ENTER**.

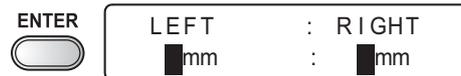
4

Selecione **[MARGIN]** pressionando os botões  .



5

Pressione a tecla **ENTER**.



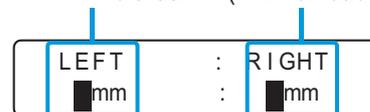
6

Defina a margem esquerda e direita pressionando os botões    .

Seleção de itens: pelas teclas  .

Configurando a margem: pelas teclas  .

Margem Esquerda / Margem Direita :
-10 a 85mm (1mm unidade)



7

Pressione a tecla **ENTER**.



8

Pressione o botão **END** várias vezes para finalizar.



- Preste atenção, pois a impressão pode começar sobre a prensa de mídia se a margem direita e a esquerda estiver configurada para 5 mm, ou menos, quando a prensa de mídia é usada na impressão.

Definindo Prioridade

Para os itens a seguir, a prioridade é selecionada tanto pelas configurações da impressora (pelo painel) quanto pelas configurações do PC (pelo servidor).

Itens a serem selecionados: MEDIA COMP. (mídia comp.)/ HEATER (aquecedor) / PRINT MODE (modo print) / INK LAYERS (camadas de tinta)/ DRYING TIME (tempo de secagem) / AUTO CUT (corte automático) / PRE-FEED (pré alimentação) MARGIN (margem) / COLOR PATTERN (paleta de cores) / REFRESH (atualizar) / VACUUM (vácuo) / FeedSPEED LEVEL (velocidade da alimentação)

1 Pressione a tecla **FUNCTION** no modo local.

FUNCTION  FUNCTION SETUP <ENT>

2 Pressione a tecla **ENTER**.

ENTER  SETUP SELECT :TYPE.1

3 Selecione tipo (1-4) pressionando os botões   e então pressione o botão **ENTER**.

4 Selecione [PRIORITY] pressionando os botões  .

  [1] PRIORITY <ent>

5 Pressione a tecla **ENTER**.

ENTER  [1] PRIORITY SETUP : ALL PANEL

6 Selecione os valores a serem definidos pressionando os botões  .

  [1] PRIORITY SETUP : INDIVIDUALLY

- Valores definidos : INDIVIDUALLY / ALL HOST / ALL PANEL
- Proceder para o passo 7 quando [INDIVIDUALLY] é selecionado. Pressione o botão **ENTER** então proceda com o passo 11 quando tanto [ALL HOST] ou [ALL PANEL] é selecionado.

7 Pressione a tecla **FUNCTION**.

ENTER  [1] PRIORITY MEDIA COMP. : HOST

- A tela de configuração para a compensação da mídia é exibida.

8

Selecione ou HOST ou PANEL pressionando os botões   .



[1] P R I O R I T Y
M E D I A C O M P . : █ P A N E L

9

Pressione a tecla  .



- Você pode também pressionar os botões   para mover-se entre os itens. Certifique-se de pressionar o botão  para registrar a configuração.

10

Configure outros itens do mesmo modo que as operações dos passos 8 e 9.

11

Pressione o botão  várias vezes para finalizar.



- Mesmo quando a configuração foi realizada para dar prioridade ao servidor, as configurações realizadas na impressora se tornam efetivas se não houver essas instruções do servidor.

Definindo Auto-Limpeza

A impressora é configurável para que a limpeza do cabeçote seja automaticamente executada quando a impressão é completada para o comprimento definido.

Ao finalizar a impressão, a impressora conta o comprimento impresso após a limpeza do cabeçote e realiza a limpeza automaticamente se necessário.

Resultados confiáveis na saída da impressão são assegurados se o cabeçote for mantido sempre limpo. A primeira limpeza é realizada imediatamente antes da primeira impressão, logo após a iniciação da impressora. Então, limpezas subseqüentes são realizadas nos específicos comprimentos de mídia.

Quando cinco cópias de uma figura com 80 cm são impressas em série, a limpeza é repetida antes da impressão da 1ª, 3 e 5ª cópias



Quando o intervalo entre as operações é de 1000 mm (exemplo)

1

Pressione a tecla **FUNCTION** no modo local.



2

Pressione a tecla **ENTER**.



3

Selecione tipo (1-4) pressionando os botões e então pressione o botão **ENTER**.

4

Selecione **[AUTO CLEANING]** pressionando os botões .



5

Pressione a tecla **ENTER**.



6

Selecione "ON" pressionando os botões  .

- Proceda com o passo 9 quando "OFF" for selecionado.



[1] AUTO CREAMING
SETUP : N

7

Pressione a tecla .



INTERVAL : TYPE
 000mm : NORMAL

8

Defina o intervalo de limpeza e o tipo de limpeza pressionando os botões    .

- Seleção item: pelos botões  .
- Configuração do intervalo e do tipo: pelos botões  .

Intervalo : 10 a 10000mm
Tipo : NORMAL
SOFT
HARD

INTERVAL : TYPE
 000mm : NORMAL

9

Pressione a tecla .



10

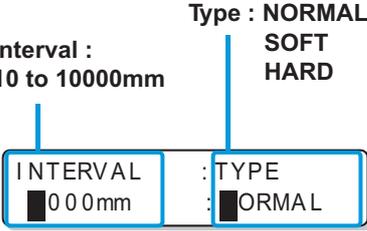
Pressione o botão  várias vezes para finalizar.

Important!

- Esta função não opera quando o nível de tinta estiver quase no fim. Para solucionar este problema, proceda para a P.1-12.
- Dependendo das condições dos cabeçotes, etc., a impressão defeituosa pode não ser recuperada mesmo realizando esta função. Neste caso, contate nosso serviço de assistência ou o distribuidor.

Definindo limpeza durante impressão

Defina se a limpeza do cabeçote é realizada automaticamente ou não durante a impressão. Ao realizar a limpeza durante a impressão, defina o intervalo de limpeza para o comprimento impresso. A impressão é interrompida em cada definição do comprimento e a limpeza do cabeçote é realizada automaticamente.

- 1** Pressione a tecla **FUNCTION** no modo local.  
- 2** Pressione a tecla **ENTER**.  
- 3** Selecione tipo (1-4) pressionando os botões   e então pressione o botão **ENTER**.
- 4** Selecione [Print.CLEANING] pressionando os botões  .  
- 5** Pressione a tecla **ENTER**.  
- 6** Selecione "ON" pressionando os botões  .  
 - Proceda com o passo 9 quando "OFF" for selecionado.
- 7** Pressione a tecla **FUNCTION**.  
- 8** Defina o intervalo de limpeza e o tipo de limpeza pressionando os botões    . 

Interval : 10 to 10000mm

Type : NORMAL
SOFT
HARD

Seção item: pelos botões  .

Configuração do intervalo e do tipo: pelos botões  .

9Pressione a tecla .**10**Pressione o botão  várias vezes para finalizar.**Important!**

- Esta função não opera quando o nível de tinta estiver quase no fim. Para solucionar este problema, proceda para a P.1-12.
- Dependendo das condições dos cabeçotes, etc., a impressão defeituosa pode não ser recuperada mesmo realizando esta função. Neste caso, contate nosso serviço ou distribuidor.

Definindo detecção de mídia

Defina o método para detectar mídia quando a mesma for posicionada e o tipo de detecção quando a mídia for cortada.

1

Pressione a tecla **FUNCTION** no modo local.



FUNCTION
SETUP <ENT>

2

Pressione a tecla **ENTER**.



ENTER
SETUP
SELECT :TYPE.1

3

Selecione tipo (1-4) pressionando os botões   e então pressione o botão **ENTER**.

4

Selecione **[MEDIA DETECT]** pressionando os botões  .



[1]
MEDIA DETECT <ent>

5

Pressione a tecla **ENTER**.



ENTER
[1]MEDIA DETECT
DETECT METHOD <ent>

6

Pressione a tecla **ENTER**.

- A tela de configuração da detecção de mídia é exibida.



ENTER
[1]MEDIA DETECT
DETECT METHOD: **E**LECT

7

Selecione o valor definido pressionando os botões  .

SELECT: Selecione tanto uma mídia de rolo e mídia de folha pressionando as teclas   quando a mídia é detectada.

WIDTH: A largura da mídia é detectada sem que seja necessário pressionar nenhuma tecla (A detecção inicia automaticamente ao abaixar a alavanca da prensa.)

8

Pressione a tecla **ENTER**.



ENTER
[1]MEDIA DETECT
DETECT METHOD <ent>

9

Selecione **[CUTTING DETECT]** pressionando o botão .



[1]MEDIA DETECT
CUTTING DETECT <ent>

10

Pressione a tecla .

ENTER


[1] MEDIA DETECT
DETECT :  BOTH EDGE

11

Selecione os valores definidos pressionando os botões  .

- Valor definido: BOTH EDGE / LEFT EDGE / RIGHT EDGE / NONE

12

Pressione a tecla .

13

Pressione o botão  várias vezes para finalizar.

Important!

- Se o valor de [CUTTING DETECT] for definido em qualquer outro exceto "BOTH EDGE", mesmo com redução do tempo de corte, sobras de papel podem ocorrer devido a mídia torta.

Outras configurações

Mude as configurações de acordo com o uso.

1

Pressione a tecla **FUNCTION** no modo local.

FUNCTION



FUNCTION
SETUP

<ENT>

2

Pressione a tecla **ENTER**.

ENTER



SETUP
SELECT

:TYPE.1

3

Selecione tipo (1-4) pressionando os botões   e então pressione o botão **ENTER**.

4

Selecione um item para configurar e pressione os botões  .

- Selecione fazendo referência a lista de configurações.

5

Pressione a tecla **ENTER**.

6

Selecione os valores a definir pressionando os botões  .

- Selecione fazendo referência a lista de configurações.

7

Pressione a tecla **ENTER**.

8

Pressione o botão **END** várias vezes para finalizar.

Important!

- O valor definido é mantido mesmo que a máquina esteja “DESLIGADA”.

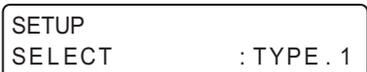
Lista de configurações

Os itens sublinhados foram configurados durante a aquisição.

Item	Função	Valor Definido
Configuração da compensação de mídia	Corrigir a taxa de alimentação das mídias	Consulte a P.3-5
Configuração do Aquecedor	Configurar a temperatura do Aquecedor	Consulte a P.3-8
	Configurar o tempo de <i>standby</i> do Aquecedor e o tempo de desligamento	
Configuração do modo <i>Printing</i>	Configurar a qualidade da impressão	Consulte a P.3-12
	Configurar a direção de escaneamento	
	Configurar <i>logical-seek</i>	
Configuração do número de camadas de tinta	Configurar o tempo para secagem da tinta a cada escaneamento.	1 ~ 9
Configuração do tempo de secagem	Configurar o tempo para secagem da tinta após escaneamento.	Consulte a P.3-16
	Configurar o tempo para secagem da tinta após a finalização da impressão.	
Configuração do <i>Auto Cut</i>	Configurar para saber se a mídia foi cortada automaticamente ou não após a finalização da impressão.	ON / <u>OFF</u>
Configuração da Pré-alimentação	Configurar se a mídia é ou não carregada para frente ou para trás antes da impressão.	ON / <u>OFF</u>
Configuração das Margens	Configurar a margem esquerda da mídia	Consulte o P.3-17
	Configurar a margem direita da mídia	
Configuração do padrão de cores	Configurar se o padrão de cores é impressa no canto inferior direito da mídia ou não.	ON / <u>OFF</u>
Configuração da Atualização	Configurar o nível de atualização do cabeçote.	<u>0</u> ~ 3
Configuração da Absorção	Configurar a força da absorção da mídia	STRONG / <u>STANDARD</u> / Little WEAK / WEAK / OFF
Configuração do nível de velocidade da Alimentação	Mudar a velocidade da alimentação da mídia durante a impressão.	10 ~ <u>100</u> ~ 200%
Configuração da Prioridade	Definir a prioridade das configurações (servidor/painel)	INDIVIDUALLY / <u>ALL HOST</u> / ALL PANEL
Configuração da Auto-Limpeza	Configurar a operação de auto-limpeza do cabeçote realizada a cada impressão.	Consulte o P.3-20
Configuração da Limpeza In-printing	Configurar a operação de auto-limpeza do cabeçote realizada durante a impressão.	Consulte o P.3-22
Configuração do Detector de Mídia	Configurar a operação de detecção de mídia.	Consulte o P.3-24
	Configurar as condições da detecção durante a operação de corte.	
Configuração da Origem da Alimentação	Configurar a direção da alimentação de para o LED indicador ao mudar a posição de origem da impressão.	ON / <u>OFF</u>

Iniciando as configurações

Inicie a configuração para as condições que foram definidas no momento da aquisição (Definir a reinicialização). A configuração da reinicialização pode ser feita pelo tipo.

- 1** Pressione a tecla **FUNCTION** no modo local.  
- 2** Pressione a tecla **ENTER**.  
- 3** Selecione tipo (1-4) pressionando os botões   e então pressione o botão **ENTER**.
- 4** Selecione [SETUP RESET] pressionando os botões  .  
- 5** Pressione a tecla **ENTER**.  
- 6** Pressione a tecla **ENTER**.
 - A configuração é iniciada.
- 7** Pressione o botão **END** várias vezes para finalizar.

Configurações da máquina

Há vários tipos de configurações para tornar o uso desta impressora mais confortável. Os tipos [MACHINE SETUP] e [MACHINE SETUP2] estão disponíveis para esta impressora.

Os itens a seguir são configuráveis em MACHINE SETUP 1, 2.

	Item	Definir valor ^{*1}	Função	
Machine Setup	DEODORIZE FAN ^{*2}	STOP TIME	0 ~ <u>120</u> ~ 240min/ CONTINUE	Configurar o tempo até que a rotação da ventoinha de exaustão seja interrompida após a finalização da impressão.
		RENEW	ON / <u>OFF</u>	Trocar a atual operação da ventoinha de exaustão.
	DRYNESS FEED		ON / <u>OFF</u>	Definir se a alimentação de secagem da mídia é realizada ou não após a finalização da impressão.
	STAMP SETUP		ON / <u>OFF</u>	Configurar a data de entrada e saída e o <i>feedback</i> das condições após a finalização da impressão.
	Waste Ink Warning		ON / <u>OFF</u>	Configurar se a mensagem alertando para o tanque de tinta residual é exibida ou não.
	600cc Cartridge ^{*3}		_____	Configurar o peso do <i>eco-case</i> .
Machine Setup 2	Test Draw Arrange		FEED DIR. / SCAN DIR.	Configurar a direção da execução do teste modelo ao executar o teste de impressão repetidamente.
	CONFIRM. FEED		<u>ON</u> / OFF	As definições de alimentação para checar o resultado após a impressão teste são configuráveis. O [BACK FEED] para retornar à posição original pressionando o botão (FUNCTION) é configurável quando colocado em "ON".
	TIME SET			Configurar a data e o horário atual.
	UNIT SETUP	TEMP.	°C (Centígrados) /°F (Fahrenheit)	Configurar a unidade de indicação das temperaturas.
		LENGTH	<u>mm</u> / inch	Configurar uma unidade de indicação do comprimento e da área.
	MACHINE NAME		<u>01</u> ~ 99	Configurar o nome da impressora (machine n°) para reconhecer cada impressora quando mais impressoras estão conectadas através das portas USB 2.0
KEY BUZZER		<u>ON</u> / OFF	Configurar o alerta sonoro de tempo quando um botão é pressionado.	

*1. A configuração do momento da aquisição está sublinhada.

*2. A Ventoinha Desodorante é opcional.

*3. Não é exibida quando o cartucho de 600cm³ não está inserido no compartimento de cartucho.

Definindo a ventoinha desodorante

A ventoinha opera durante a impressão de acordo com a configuração do [STOP TIME] para a finalização da impressão.

A configuração da ventoinha desodorante pode ser feita através dos dois itens configuráveis a seguir.

- **STOP TIME** : Configurar o tempo para a finalização da impressão até que a operação da ventoinha seja interrompida.
- **RENEW** : A operação da ventoinha é executável mesmo durante a impressão, caso esteja em "ON".

Important!

- A ventoinha desodorante é uma opção inclusa na unidade de ventilação de secagem.
- A ventoinha de secagem opera em conjunto com as configurações aqui definidas, sempre que estiver equipada na impressora.

1

Pressione a tecla **(FUNCTION)**
no modo local.

FUNCTION



FUNCTION
SETUP

<ENT>

2

Selecione [MACHINE SETUP] pressionando os botões  .



FUNCTION
MACHINE SETUP <ENT>

3

Pressione o botão  duas vezes.



DEODORIZE FAN
STOP TIME <ent>

4

Selecione o item a ser configurado pressionando os botões  .



STOP TIME : Configure o tempo da finalização da impressão até que a ventoinha de ventilação pare.

RENEW : Selecione esta opção para parar a ventoinha.

5

Pressione a tecla .

**6**

Selecione o valor a definir pressionando os botões  .



STOP TIME : 0 – 240 segundos ou execução contínua.

RENEW : Selecione “ON” para iniciar e “OFF” para parar a operação.

7

Pressione a tecla .

**8**

Pressione o botão  várias vezes para finalizar.

Definindo alimentação a seco

Definindo se a alimentação para secagem da mídia é executada ou não após a finalização da impressão.

- 1** Pressione a tecla **FUNCTION** no modo local.




FUNCTION SETUP	<ENT>
-------------------	-------
- 2** Selecione **[MACHINE SETUP]** pressionando os botões  .



FUNCTION MACHINE SETUP	<ENT>
---------------------------	-------
- 3** Pressione a tecla **ENTER**.




MACHINE SETUP DEODORIZE FAN	<ent>
--------------------------------	-------
- 4** Selecione **[DRYNESS FEED]** pressionando os botões  .



MACHINE SETUP DRYNESS FEED	<ent>
-------------------------------	-------
- 5** Pressione a tecla **ENTER**.




DRYNESS FEED SETUP	: <input type="checkbox"/> N
-----------------------	------------------------------
- 6** Selecione ON/OFF pressionando os botões  .


- 7** Pressione a tecla **ENTER**.



- 8** Pressione o botão **END** várias vezes para finalizar.



Definindo marcações

Defina se a alimentação tal como as condições da impressão ou se a impressão da data está saindo ou não após a finalização da impressão.

1

Pressione a tecla **FUNCTION** no modo local.

FUNCTION



FUNCTION
SETUP <ENT>

2

Selecione [MACHINE SETUP] pressionando os botões .



FUNCTION
MACHINE SETUP <ENT>

3

Pressione a tecla **ENTER** .

ENTER



MACHINE SETUP
DEODORIZE FAN <ent>

4

Selecione [STAMP SETUP] pressionando os botões .



MACHINE SETUP
STAMP SETUP <ent>

5

Pressione a tecla **ENTER** .

ENTER



STAMP SETUP
STAMP : FF

6

Selecione ON/OFF pressionando os botões .



7

Pressione a tecla **ENTER** .

ENTER



8

Pressione o botão **END** várias vezes para finalizar.

Exemplos de Saída

```
JV33-160BS Ver1.00.0
PRINT MODE   : 720x720 16PASS Uni-D Hi      1LAYER
MEDIA COMP.  : 0(0,0,0)
HEAD GAP     : Thin
INK          : BS1INK 4color
HEATER TEMP. : PRE :OFF PRINT:OFF POST :OFF
DATE        : 08.06.27 19:20:47
```

Utilizando cartucho de 600cm³

Requisitos para o cartucho 600cm³

Eco Case	O cartucho de 600cm ³ e o chip anexado a ele são colocados em um <i>eco case</i> e utilizados. Isto é chamado de "Cartucho de 600cm ³ " neste manual.
Cartucho de 600cm ³	
Chip do cartucho ^{*1}	
Escala	Para calcular a quantidade de tinta residual, insira o peso do <i>eco case</i> e do cartucho de 600cm ³ na impressora. Utilize uma balança para pesar. (Para obter o valor correto da quantidade de tinta residual, prepare a balança para que possa pesar em unidade de grama.

*1. Anexado ao cartucho de 600cm³

Montagem/Remoção do cartucho de 600cm³

Para montagem/remoção do cartucho de 600cm³ guie-se pela etiqueta anexada ao *eco case*.

Precauções para o uso do cartucho de 600cm³

Assegure-se de colocar o cartucho e o chip do cartucho no *eco case* para configurar o cartucho de 600cm³ no compartimento de cartucho.



- Esta impressora não consegue definir se o cartucho de 600cm³ está ou não no *eco case*. Ao utilizar o cartucho de 600cm³, assegure-se de anexar o cartucho.
- Configurar um *eco case* sem o chip do cartucho na impressora irá quebrá-la. Assegure-se de anexar o chip do cartucho no *eco case* antes de utilizar a impressora.

Registrando o peso do *eco case*

Registre o peso do *eco case* nesta impressora para calcular a quantidade de resíduo restante do peso do cartucho de 600cm³.



Registre o peso do *eco case* nos seguintes casos.

- Para utilizar o cartucho de 600cm³ pela primeira vez
- Quando o peso do *case* é alterado ao substituir o *eco case*.



- O peso do *eco case* difere levemente de forma respectiva. Para controlar a quantidade correta de tinta, assegure-se de registrar o peso de cada *eco case*.

Ao utilizar o cartucho pela primeira vez.

Quando o cartucho de 600cm³ é colocado no compartimento de cartucho, a função de registro de peso do *eco case* inicia automaticamente.

1 Calcule o peso do *eco case*.

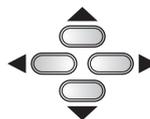
- Calcule o peso do *eco case* com antecedência.
- Se houver um cartucho de 600cm³ no *eco case*, remova-o e então realize a medição.

2 Coloque o cartucho de 600 cm³ no compartimento de cartucho.

```
CART.Slot ..3.....
case weight = 30g
```

- Monte o cartucho de 600cm³ e o chip do cartucho no *eco case*, depois o coloque no slot de cartucho.
- A tela de entrada do peso do *eco case* do será exibida.

3 Pressione os botões para inserir o peso do *eco case*.



```
CART.Slot ..3.....
case weight = 35g
```

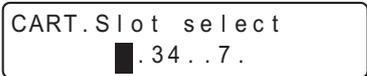
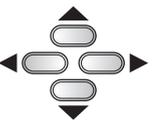
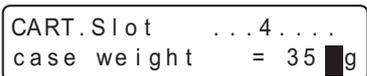
- Pressione os botões   para mover para outro dígito.
- Pressione os botões   para inserir o peso.

4 Pressione a tecla .

- Para colocar cartuchos de 600 cm³ em vários slots, repita os procedimentos dos passos 2 e 3.
- Após o registro estar completo, o dispositivo retornará para o status inicial antes da inicialização do registro do peso.

Quando o peso do eco case é alterado

Quando o peso do case é alterado ao substituir o eco case, registre o peso do eco case nos seguintes procedimentos.

- 1** Pressione a tecla **FUNCTION** no modo local.  
- 2** Selecione **[MACHINE SETUP]** pressionando os botões   .  
- 3** Pressione a tecla **ENTER** .  
- 4** Selecione **[600cc Cartridge]** pressionando os botões   .  
 - Quando o cartucho 600cm³ não está inserido, a mensagem “600cc Cartridge” não será exibida.
 - Recomenda-se a medição antecipada do peso do eco case para depois realizar os procedimentos do passo 5.
- 5** Pressione a tecla **ENTER** .  
- 6** Selecione **[Slot]** pressionando os botões   .  
 - O slot selecionado fica destacado.
- 7** Pressione a tecla **ENTER** .  
 - A tela de entrada do peso é exibida.
- 8** Pressione os botões     para inserir o peso do eco case.  
 - Pressione os botões   para mover para outro dígito.
 - Pressione os botões   para inserir o peso.

9**Pressione a tecla .**

ENTER



CART.Slot select
1.3 .7.

- A tela de seleção do *slot* é exibida novamente.
- Quando você precisar registrar o peso de outro *slot* continuamente repita o passo 6 para selecionar o *slot*.

10**Pressione o botão  várias vezes para finalizar.**

Quando a mensagem [Ink Level] é exibida

Se uma quantidade de tinta restante do cartucho de 600cm³ se torna baixa, um alerta de [Ink Level] aparecerá.

Para utilizar a tinta restante do cartucho, insira o peso do cartucho de 600cm³ que está sendo exibido no alerta.



- Esta função está disponível somente para cartuchos de 600 cm³ que estejam exibindo o alerta.
- Esta função está disponível somente para reiniciar o cartucho de 600cm³ em modo local ou modo remoto (em status de standby ou no status da impressão).
- A impressora calcula a quantidade disponível de tinta restante pelo peso do cartucho de 600cm³ inserido na impressora.
Pese corretamente o cartucho de 600cm³ abaixo de 1 grama por unidade.
- Se há tinta restante disponível, o alerta [Ink Level] desaparecerá e o alerta [NEAR END] aparecerá.
- Se o alerta [Ink Level] for exibido após a digitação do peso, o nível de tinta está esgotado. Substitua imediatamente o cartucho por um novo.
- A tinta do cartucho não pode estar completamente esgotada.
Para evitar problemas com o fornecimento de tinta, devem restar certa de 30cm³ da mesma no cartucho.
(Para se utilizar 600cm³ de tinta, o cartucho precisa conter 630cm³ ou mais.)



- Você pode inserir o peso de um mesmo cartucho de 600cm³ até duas vezes (Três vezes para cartuchos de 600cm³ utilizados no preenchimento inicial).
(Dependendo da impressora ou do ambiente em que está sendo utilizado.)
Se o alerta [Ink Level] for exibido após tudo isso, substitua o cartucho.
- Se houver restado bastante tinta no cartucho, você quiser utilizar a quantidade atual de tinta continuamente, repita a digitação do peso toda vez que o alerta [Ink Level] for exibido.



- Digitar um valor maior do que o peso atual do cartucho de 600cm³ resultará em uma perda de pontos em decorrência de um falso controle da tinta restante.

1

Se o alerta [Ink level] for exibido, remova o cartucho 600cm³ e calcule seu peso.

<LOCAL.1> [#01]
InkLevel --C-----

- Assegure-se de calcular o peso do eco case junto com o do cartucho de 600cm³.

2

Reinsira o cartucho de 600cm³.

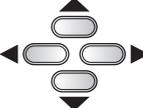
3

Pressione o botão .

 InkLevelSet ..C.....
Exec < > Cancel

4

Pressione os botões     para inserir o peso do cartucho 600cm³.

 InkLevelSet ..C.....
[1] 055 g

Mostra o valor do peso inserido para o mesmo cartucho de 600cm³.

- Pressione os botões   para mover para outro dígito.
- Pressione os botões   para inserir o peso.

5Pressione a tecla **ENTER**.

```
InkLevelSet ..C.....
0555g OK ?      :nt
```

6Pressione a tecla **ENTER**.

- Retorne para o modo local ou para o modo remoto.

• Quando um erro acontecer no passo 6

Esta função armazena as quantidades calculadas de tinta restante no chip do cartucho de 600cm³. Se o cartucho de 600cm³ for removido ou existir um problema com o contato deste dispositivo e o chip do cartucho, os dados armazenados no chip do cartucho não serão exibidos.

Se a mensagem for exibida, reinsira o cartucho de 600cm³ e siga os procedimentos do passo 2 novamente.

```
*** 600cc Error ***
Preservation failure
```

Inserindo o peso do cartucho após o preenchimento inicial de tinta

Quando o carregamento inicial de tinta ( P.4-21) for finalizado após [DISCHARGE & WASH], a tela para inserir o peso do cartucho de 600cm³ é exibida.



- A impressora calcula a quantidade disponível de tinta restante pelo peso do cartucho de 600cm³ inserido nesta impressora. Pese corretamente o cartucho de 600cm³ com precisão até a unidade “gramas”.



- Inserir um valor maior do que o peso atual do cartucho de 600cm³ resultará na perda de pontos por um falso controle do restante de tinta.

1

Quando o preenchimento de tinta está completo, a seguinte tela é exibida.

InkLevelSet ..C.....
040 

2

Remova o cartucho 600cm³ e calcule o peso.

- Assegure-se de calcular o peso do eco case junto com o cartucho de 600cm³.

3

Reinsira o cartucho de 600cm³.

4

Pressione os botões     para inserir o peso do cartucho 600cm³.

InkLevelSet ..C.....
055 

- Pressione os botões   para mover para outro dígito.
- Pressione os botões   para inserir o peso.

5

Pressione a tecla .



InkLevelSet ..C.....
0555g OK ? : 

6

Pressione a tecla .

- Se existir um cartucho de 600cm³, cuja quantidade de tinta não está definida, a tela retornará para o passo 1. Repita os procedimentos dos passos 1 até o 6 para todos os cartuchos de 600cm³ definidos para esta impressora.
- Quando a configuração para a quantidade de tinta restante em todos os cartuchos de 600cm³ estiver completa, retorne para o modo local.

• Quando um erro ocorrer no passo 6

Esta função armazena a quantidade calculada de tinta restante no chip do cartucho de 600cm³. Se o cartucho de 600cm³ for removido ou houver um problema no contato deste dispositivo e do chip do cartucho, os dados armazenados não podem ser exibidos. Neste caso, a mensagem será exibida no canto direito. Se a mensagem for exibida, reinsira o cartucho de 600cm³ e siga os procedimentos do passo 3 novamente.

*** 600cc Error ***
Preservation failure

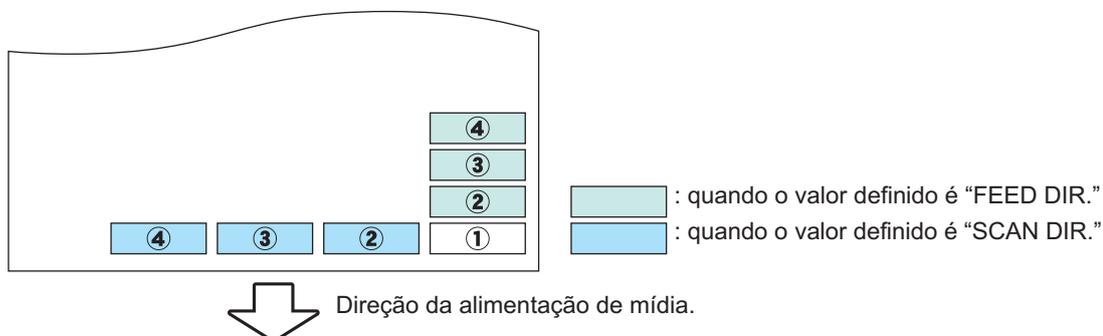
Erro ao realizar a função de manutenção

Ao realizar a função de manutenção como, por exemplo, a limpeza do cabeçote ou o preenchimento de tinta nos cartuchos de 600cm³, as funções selecionadas podem ser realizadas se a quantidade restante de tinta for suficiente para executar as funções, se a tinta estiver quase no fim, mesmo sendo exibido o alerta [near end]. Se a quantidade de tinta restante não for suficiente, uma mensagem no canto direito será exibida, e as funções selecionadas não são realizadas.

```
*** 600cc Error ***  
Shortage of ink.
```

Definindo as configurações de teste de impressão

Você pode definir a direção da execução do modelo de teste a ser impresso ao realizar o teste de impressão repetidamente



1

Pressione o botão **FUNCTION** no modo local.

FUNCTION



FUNCTION
SETUP <ENT>

2

Selecione **[MACHINE SETUP]** pressionando os botões



FUNCTION
MACHINE SETUP <ENT>

3

Pressione o botão **ENTER**

ENTER



MACHINE SETUP
DEODORIZE FAN <ent>

4

Selecione **[STAMP SETUP]** pressionando os botões



MACHINE SETUP
TestDrawArrange<ent>

5

Pressione o botão **ENTER**

ENTER



TestDrawArrange.
SETUP : **F**EEED DIR.

6

Selecione o valor a definir pressionando os botões



FEED DIR. :Executado na direção (longitudinal) do abastecimento da mídia (configurado no tempo da aquisição).

SCAN DIR. :Executado na direção (transversalmente) do escaneamento da mídia.

7

Pressione o botão 



8

Pressione o botão  várias vezes para finalizar.

Definindo a confirmação da alimentação

Definir se a alimentação de mídia é realizada ou não para conferir o resultado após o teste de impressão.

1

Pressione o botão **FUNCTION** no modo local.



FUNCTION
SETUP <ENT>

2

Selecione [MACHINE SETUP 2] pressionando os botões .



FUNCTION
MACHINE SETUP2 <ENT>

3

Pressione o botão **ENTER** duas vezes



CONFIRM.FEED
FEED : ON

4

4 Selecione "ON" pressionando os botões .



• Proceda com o passo 7 quando "OFF" for selecionado.

5

Pressione o botão **FUNCTION** para definir o [BACK FEED].



CONFIRM.FEED
BACK FEED : ON

6

Pressione ON/OFF pressionando os botões .



CONFIRMATION FEED
BACK FEED : OFF

- Quando a alimentação do retorno da mídia está definido em "ON", a mídia abastecida pela confirmação da alimentação retorna sutilmente.
- Caso não queira retornar a mídia, coloque em "OFF".

7

Pressione o botão **ENTER**



MACHINE SETUP2
CONFIRM.FEED <ent>

8

Pressione o botão **END** várias vezes para finalizar.

Definição de data e hora

- 1** Pressione o botão **FUNCTION** no modo local.




FUNCTION
SETUP <ENT>
- 2** Selecione [MACHINE SETUP 2] pressionando os botões  .



FUNCTION
MACHINE SETUP2 <ENT>
- 3** Pressione o botão **ENTER**.




MACHINE SETUP2
CONFIRM.FEED <ent>
- 4** Selecione [TIME SET] pressionando os botões  .



MACHINE SETUP2
TIME SET <ent>
- 5** Pressione o botão **ENTER** duas vezes.




TIME SET
2007.10.05 15:30:00
- 6** Insira o tempo pressionando os botões    

Ano/Mês/Dia/Para selecionar a data : pelos botões  

Ano/Mês/Dia/Para inserir a data : pelos botões  
- 7** Pressione o botão **ENTER**.

• O tempo inserido é indicado.




TIME SET
2007.10.05 15:30:00
- 8** Pressione o botão **END** várias vezes para finalizar.

Important!

- A configuração de tempo passado é possível até 8 horas antes do tempo atual indicado.
- Se um tempo posterior for definido por engano, o tempo anterior definido pode ser configurado novamente pelas operações a seguir no passo 7.

(1) Pressione o botão **FUNCTION** no passo 7. (O tempo inserido e o tempo previamente definidos são exibidos)

(2) Pressione o botão **ENTER**

Somente uma mudança da configuração anterior pode ser realizada novamente. O tempo anterior mudado é procedido pelo tempo decorrido.

Definindo a Unidade

Defina uma unidade de medida para ser utilizada na impressora.

1

Pressione o botão **FUNCTION** no modo local.



FUNCTION
SETUP <ENT>

2

Selecione [MACHINE SETUP 2] pressionando os botões  



FUNCTION
MACHINE SETUP2 <ENT>

3

Pressione o botão **ENTER**



MACHINE SETUP2
CONFIRM.FEED <ent>

4

Selecione [UNIT SETUP] pressionando os botões  



MACHINE SETUP2
UNIT SETUP <ent>

5

Pressione o botão **ENTER**



TEMP : LENGTH
°C : mm

6

Selecione a unidade pressionando os botões    

Selecionar o item : pelos botões  
Selecionar a unidade : pelos botões  

7

Pressione o botão **ENTER**



MACHINE SETUP2
UNIT SETUP <ent>

8

Pressione o botão **END** várias vezes para finalizar.

Definindo o nome da máquina

Defina um nome para a impressora (impressora n°) para reconhecer cada impressora quando houver várias conectadas através das portas USB 2.0.

- 1** Pressione o botão  no modo local.

 FUNCTION
 FUNCTION
 <ENT>
- 2** Selecione [MACHINE SETUP 2] pressionando os botões  


Definindo o som dos botões

Defina o alerta sonoro emitido quando um botão é pressionado.

- 1** Pressione o botão  no modo local.

FUNCTION  FUNCTION SETUP <ENT>
- 2** Selecione [MACHINE SETUP 2] pressionando os botões  .


 FUNCTION MACHINE SETUP2 <ENT>
- 3** Pressione o botão .

ENTER  MACHINE SETUP2 CONFIRM.FEED <ent>
- 4** Selecione [KEY BUZZER] pressionando os botões  .


 MACHINE SETUP2 KEY BUZZER <ent>
- 5** Pressione o botão .

ENTER  KEY BUZZER SETUP : 
- 6** Selecione ON/OFF pressionando os botões  .


 KEY BUZZER SETUP : 
- 7** Pressione o botão .

ENTER  MACHINE SETUP2 KEY BUZZER <ent>
- 8** Pressione o botão  várias vezes para finalizar.



- Um alerta sonoro de Erro/Alerta/Operação finalizada não pode ser cancelado mesmo se estiver configurado "OFF".

Confirmando informações da máquina

As informações da impressora são confirmáveis.

Seguem abaixo os itens confirmáveis das informações da impressora.

Item	Descrição
HISTÓRICO DE ERROS [ERROR HISTORY]	Exibe o histórico de erros e alertas. Os erros e alertas podem ser exibidos um a um em ordem de ocorrência utilizando os botões  ou  .
HISTÓRICO DE MANUTENÇÃO [MAINTE. HISTORY]	Exibe os registros dos dados e horários quando as funções de manutenção foram utilizadas. Exibe principalmente as funções de limpeza manuais ou automáticas (pelo ROUTINE SETUP ou SLEEP SET UP).
HISTÓRICO DO MODO PRINTING [PRT.modeHISTORY]	Exibe as informações (condições de impressão) da impressão online que foram realizadas até agora desde que a impressora foi iniciada. (Máx. 50) A tela pode ser mudada, por ordem de impressão, utilizando os botões  ou  .
LISTA	Imprime as configurações da máquina.
VERSÃO [VERSION]	Exibe informações da versão da impressora
Serial No.	Mostra o número do serial da impressora.

Exibindo as Informações

1

Pressione o botão  função no modo local.



FUNCTION
SETUP <ENT>

- Quando desejar imprimir a lista de configurações da impressora insira uma mídia na mem. (P.2-6)

2

Selecione [INFORMATION] pressionando os botões  



FUNCTION
INFORMATION <ENT>

3

Pressione o botão 



INFORMATION
ERROR HISTORY <ent>

4

Selecione o tipo de informação pressionando os botões  



5

Pressione o botão 



- A informação é exibida.
- Os valores definidos da impressora são impressos quando [LIST] for selecionado

3

Utilização recomendada

Para a informação exibida

Esta seção descreve o modo como ler as informações exibidas.

<p>ERROR HISTORY</p> <p>Mostra a data da ocorrência</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: 5px auto;"> ERROR HISTORY [01] 07.10.10 12:15 </div> <p style="text-align: center;">◀ ◯ ▶</p> <p>Mostra os detalhes dos erros</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: 5px auto;"> ***** ERROR 09 ***** HDC ERROR </div>	<p>MAINTE. HISTORY</p> <p>Mostra os detalhes da manutenção</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: 5px auto;"> [01] 07.10.10 12:15 CARRIAGE OUT </div>
<p>PRT.modeHISTORY</p> <p>Mostra a resolução, o comprimento impresso ou similares</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: 5px auto;"> [01] 720x1080 .12 Bd.Vd.x1.1L: 12.34m </div> <p style="text-align: center;">◀ ◯ ▶</p> <p>Mostra a data da impressão</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: 5px auto;"> PRINTmode HIST. [01] 07.10.10 12:15 </div>	<p>VERSION</p> <p>Mostra as informações da versão como por exemplo F/W e similares.</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: 5px auto;"> JV33-160BS V1.00 MRL-III V1.00 </div> <p>Serial No.</p> <p>Exibe o n° serial</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: 5px auto;"> SERIAL No. ***** </div>

CAPÍTULO 4

Manutenção de Rotina



Esta seção descreve os itens necessários para utilizar esta impressora de forma mais adequada, quais os procedimentos para substituir a tinta, para a limpeza e similares.

Manutenção	4-2	Evitando o entupimento do bocal durante o desligamento	4-25
Precauções durante limpeza.....	4-2	Definindo o intervalo de atualização no modo Sleep.....	4-25
Observações sobre a solução de limpeza ...	4-2	Definindo o intervalo de lavagem do tubo no modo Sleep.....	4-26
Limpando superfícies exteriores	4-3	Definindo o intervalo de limpeza no modo Sleep.....	4-27
Limpando a bandeja	4-3	Definindo operações de rotina.....	4-28
Limpando o sensor de mídia.....	4-4	Definindo operações de limpeza de rotina no modo Standby	4-28
Limpando a prensa de mídia.....	4-4	Definindo o intervalo de atualização no modo Standby.....	4-30
Manutenção da Estação de Coroamento..	4-5	Definindo o intervalo de lavagem do tubo no modo Standby	4-31
Limpando a lâmina de limpeza e as tampas do bocal	4-5	Definindo o intervalo de limpeza no modo Standby.....	4-32
Substituindo a lâmina de limpeza.....	4-7	Outras funções de manutenção.....	4-34
Antes de iniciar a lavagem do tubo da bomba.....	4-8	Alterando o tempo do aviso de substituição da lâmina de limpeza.....	4-34
Limpeza dos bocais do cabeçote.....	4-10	Definindo a tela de mídias restantes..	4-35
Limpando a passagem de descarga de tinta (PUMP TUBE WASH)	4-12	Caso a mensagem de confirmação do Tanque de Resíduos de Tinta é exibida.....	4-37
Longo Período sem Utilização (CUSTODY WASH)	4-14	Substituindo a lâmina de corte.....	4-41
Limpando os cabeçotes e partes adjacentes	4-16		
Quando o Bocal entope após a limpeza	4-18		
Preenchendo com tinta.....	4-18		
DESCARGA & LAVAGEM.....	4-19		
Preenchimento inicial de tinta	4-21		
Se os pontos estiverem desalinhados	4-23		

Manutenção

Assegure-se de realizar a manutenção da impressora periodicamente ou sempre que necessário para que a máquina possa ser usada com sua precisão inerente por muito tempo.

Precauções durante limpeza

Preste atenção aos seguintes itens quando ao realizar a manutenção na impressora.

	<ul style="list-style-type: none">• Ao utilizar a solução de limpeza, assegure-se de utilizar os óculos de segurança fornecidos.
	<ul style="list-style-type: none">• A tinta contém solvente orgânico. Ao realizar a limpeza, assegure-se de utilizar luvas para que a tinta não entre em contato com a pele.
	<ul style="list-style-type: none">• Nunca desmonte a impressora. Desmontá-la pode causar riscos de choques elétricos e danos à impressora. Antes de iniciar a manutenção, assegure-se de desligar o interruptor e desconecte o cabo da tomada, caso contrário pode ocorrer um acidente.
	<ul style="list-style-type: none">• Evite que a impressora pegue umidade. A umidade pode causar choques elétricos ou danos no interior da impressora.
	<ul style="list-style-type: none">• Para garantir uma aplicação segura de tinta, é necessário que a impressora realize periodicamente a ejeção de uma fina camada de tinta (descarga) enquanto a impressão (saída) é suspensa por um período de tempo estendido.• Quando a impressão é suspensa por um longo período, desligue somente o interruptor frontal da impressora; deixe o interruptor principal traseiro da impressora ligado na posição de () e deixe o cabo de energia conectado.
	<ul style="list-style-type: none">• Se o solvente orgânico da tinta for misturado com água ou álcool, ocorrerá coagulação. Não esfregue a face do bocal dos cabeçotes, da lâmina de limpeza ou das tampas com água ou álcool. Isto pode entupir o bocal ou causar falhas na impressora.• Não utilize gasolina, tiner, ou qualquer outro agente químico que contenha abrasivos. Estes materiais podem deteriorar ou deformar a superfície das tampas.• Não utilize óleos lubrificantes ou similares em qualquer parte interna da impressora. Isto pode causar falha na impressão.• Tenha cuidado para não aderir à solução de limpeza nas proteções ao utilizá-la.

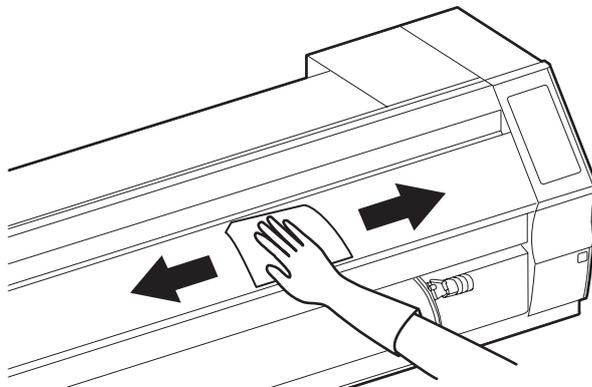
Observações sobre a solução de limpeza

Utilize o líquido de limpeza indicado para a tinta utilizada.

Tipo de tinta	Soluções indicadas para manutenção.
BS ink	Solução de limpeza BS-CL kit (SOC-0563)

Limpendo as superfícies exteriores

Se a superfície exterior da impressora estiver manchada, umedeça um pano macio com água o detergente neutro diluído em água, torça o pano e depois esfregue as superfícies com o mesmo.

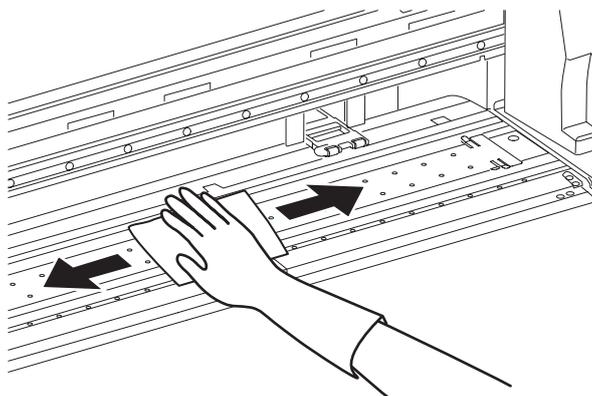


Limpendo a bandeja

A bandeja fica suja facilmente por causa dos fiapos, poeira ou similares em decorrência do corte de mídias. Para manchas notáveis, esfregue com uma escova macia, um pano limpo, uma toalha de papel ou similares.



- Se a mancha for de tinta, esfregue com uma toalha de papel contendo uma pequena quantidade de solução de limpeza.



Important!

- Antes de iniciar a limpeza da bandeja, assegure-se de que a mesma esteja esfriada adequadamente.
- Assegure-se de limpar o *slot* para prensagem da mídia, o *slot* para corte de mídia (linha de corte) e similares, pois poeira e sujeira se acumulam facilmente nestas partes.

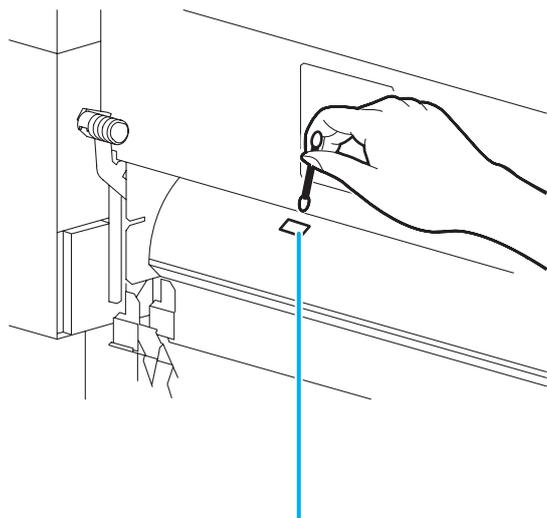
Limpendo o sensor de mídia

Um sensor de mídia está localizado na bandeja no lado de trás. Poeira ou similares acumulados sobre o sensor podem causar falha na detecção.

Com o auxílio de uma haste de limpeza, remova a poeira e a sujeira limpando o sensor.

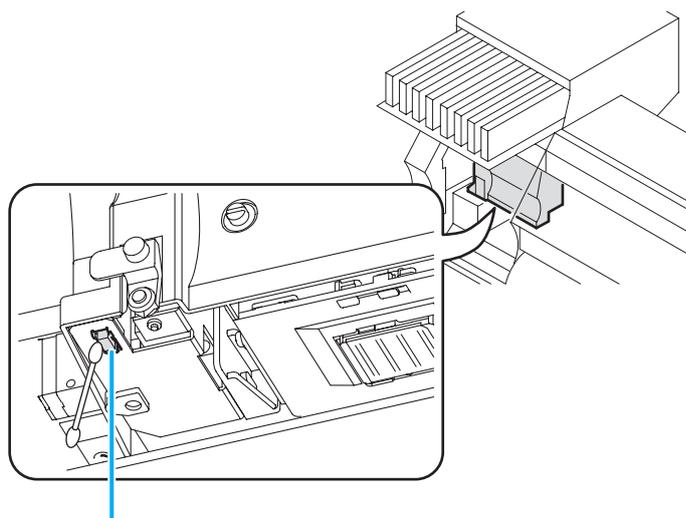
Quando a limpeza do sensor na superfície inferior for realizada, mova a carruagem para a esquerda até o final, seguindo o procedimento do passo P.4-16 “Limpendo os cabeçotes e partes adjacentes”, e então o limpe.

Parte traseira da impressora



Sensor de mídia

Superfície inferior do cabeçote

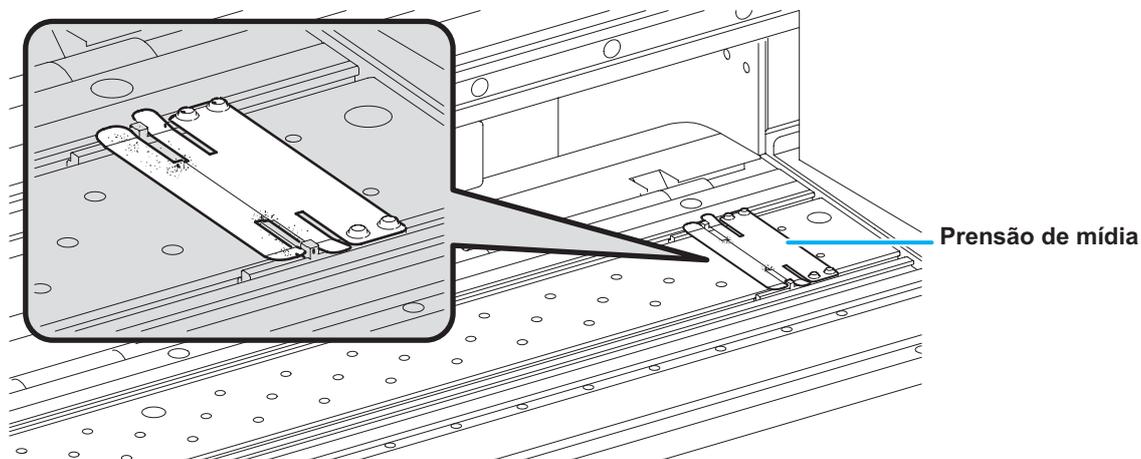


Sensor de mídia

Limpendo a prensa de mídia

A alimentação de mídia pode não operar adequadamente durante a impressão se houver resíduo de corte, poeira ou similares acumulados sobre a prensa de mídia, e pode não imprimir corretamente se poeira ou similares impregnarem no bocal.

Limpe a prensa de mídia periodicamente.



Prensão de mídia

Manutenção da Estação de Coroamento

Manutenção da tampa do bocal , lâmina de limpeza ou similares, que estão localizados na estação de Coroamento. [ST.MAINTENCE]

Seguem abaixo as funções da tampa do bocal e da lâmina de limpeza, respectivamente.

- **Lâmina de limpeza** : Limpar a tinta impregnada no bocal do cabeçote.
- **Tampa do bocal** : Prevenir que o bocal entupa em decorrência de secagem.

Conforme a impressora vai sendo utilizada, a lâmina de limpeza e a tampa do bocal vai se manchando gradativamente com tinta e poeira.

Limpe-a com a solução de limpeza e com o auxílio de uma haste de limpeza a menos que o bocal que esteja faltando seja limpo após a limpeza do cabeçote.

Se o bocal faltante não puder ser restaurado mesmo após a execução da limpeza do cabeçote (☞ P.2-21), use o kit de limpeza e a haste de limpeza.

Equipamentos necessários para manutenção	• Solução de Limpeza BS-CL kit (SPC-0563)		
	• Haste de limpeza	• Luvas	• Óculos de segurança



- Assegure-se de usar os óculos de segurança e as luvas ao realizar a manutenção da estação de coroamento. Pode haver contato da tinta com os olhos se estes equipamentos não forem utilizados durante a operação.
- Não mova a carruagem para fora da estação de coroamento manualmente.
- Quando for necessário mover a carruagem, pressione o botão **ST.MAINT** para realizar a retirada da carruagem. (☞ P.4-5 passos 1-2)

Limpando a lâmina de limpeza e as tampas do bocal

É recomendado que a limpeza seja realizada freqüência para que se mantenha uma excelente qualidade de impressão, e para manter a impressora em boas condições.



- Limpe a lâmina de limpeza e partes adjacentes duas vezes na semana (podendo variar dependendo da freqüência do uso da impressora.)
- Substitua a lâmina de limpeza por uma nova se estiver muito suja ou curvada (☞ P.4-7)
- Tenha cuidado para não deixar fiapos da haste de limpeza. Eles podem causar falha na impressão.

1

Pressione o botão **ST.MAINT** no modo local.



ST. MAINTENANCE
CARRIAGE OUT <ent>

2

Pressione o botão **ENTER**

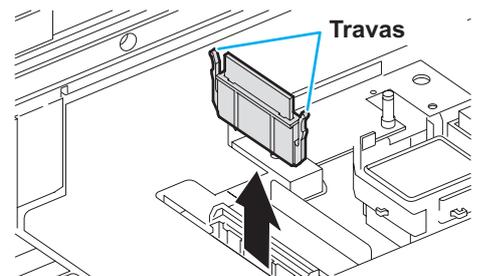
- A carruagem se moverá sobre a bandeja.



3

Abra a proteção frontal e então remova a lâmina de limpeza.

- Retire a lâmina de limpeza segurando-a pelas travas nas extremidades.

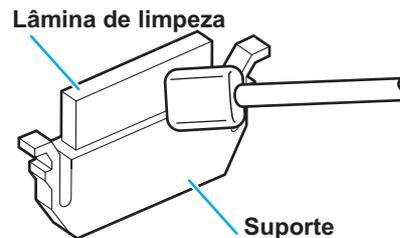


4

Manutenção de Rotina

4**Limpe a lâmina de limpeza e o suporte.**

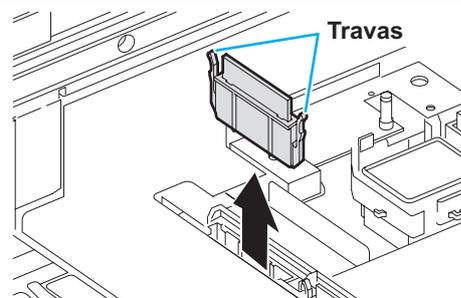
- Remova a tinta impregnada na lâmina de limpeza e do suporte esfregando com uma haste de limpeza umedecida em solução de limpeza.

**5****Limpe o trilho da lâmina de limpeza.**

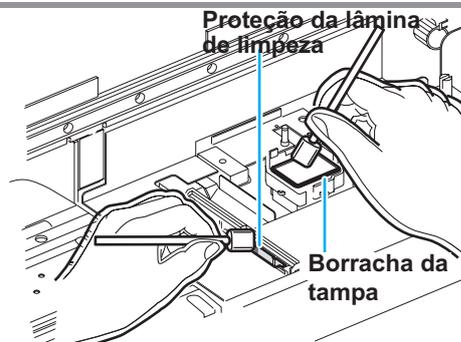
- Remova a tinta impregnada no trilho da lâmina de limpeza esfregando com uma haste de limpeza umedecida em solução de limpeza.

**6****Coloque a lâmina de limpeza em sua posição original.**

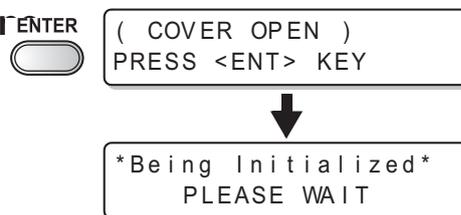
- Insira a lâmina de limpeza segurando-a pelas travas nas extremidades.

**7****Limpe a borracha da tampa e a proteção da lâmina de limpeza.**

- Remova a tinta impregnada na borracha da tampa e na proteção da lâmina de limpeza esfregando com uma haste de limpeza umedecida em solução de limpeza.

**8****Feche a proteção frontal e então pressione o botão **ENTER****

- Após realização a operação inicial, a impressora retornará para o modo LOCAL.

**Realizando a manutenção do compartimento sem o botão **ST.MAINT****

ST.MAINTENANCE é selecionada no modo local pressionando o botão **FUNCTION** e não pressionando o botão **ST.MAINT**

Pressione o botão **FUNCTION** no modo local

Selecione **[MAINTENANCE]** pressionando os botões **▲** **▼**

Pressione o botão **ENTER** duas vezes.
• Tem a mesma função que o botão **ST.MAINT** é pressionado no modo local.

Substituindo a lâmina de limpeza

A lâmina de limpeza é descartável. Quando o visor indicar que é necessário substituir a lâmina de limpeza, substitua imediatamente por um novo. Remova também a tinta impregnada na superfície inferior esfregando-a.

<LOCAL.1> [#01]
!Replac e WIPER

Important!

- A lâmina de limpeza a ser instalada está disponível como opcional. Para tal, requirite junto ao revendedor ou com o departamento de vendas da MIMAKI.
- Não selecione [WIPER EXCHANGE] em hipótese alguma, a não ser para substituir a lâmina de limpeza. Uma vez selecionado, o número de operações da lâmina de limpeza contadas pela impressora será reiniciado.

1

Pressione o botão **ST.MAINTE** no modo local.

ST.MAINTE

ST. MAINTENANCE
CARRIAGE OUT <ent>

2

Selecione [WIPER EXCHANGE] pressionando os botões  



ST. MAINTENANCE
WI PER EXCHANGE <ent>

3

Pressione o botão **ENTER**

- A carruagem se moverá sobre a bandeja.

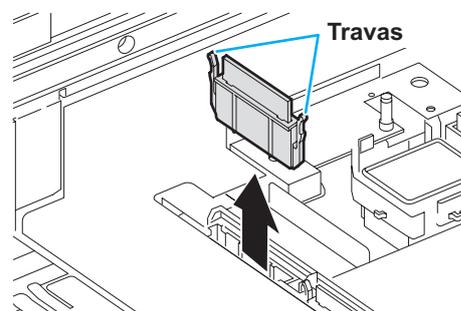
ENTER

ST. MAINTENANCE
COMPLETED :ent

4

Abra a proteção frontal e então remova a lâmina de limpeza.

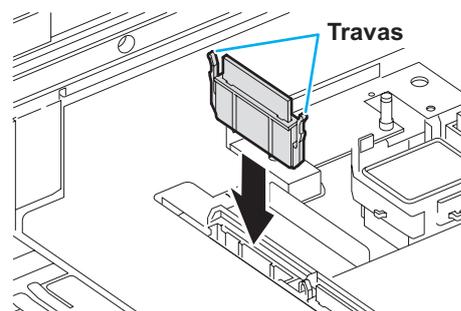
- Retire a lâmina de limpeza segurando-o pelas travas nas extremidades.



5

Insira uma nova lâmina de limpeza.

- Instale a lâmina de limpeza segurando-o pelas travas nas extremidades.



6

Feche a proteção frontal e então pressione o botão **ENTER**

- Após realizar a operação inicial, a impressora retornar para o modo local.

ENTER

(COVER OPEN)
PRESS <ENT> KEY

Being Initialized
PLEASE WAIT

4

Manutenção de Rotina

Antes de iniciar a Lavagem do tubo da bomba

Antes de iniciar a Lavagem do tubo da bomba, é necessário que o tubo esteja preenchido com a solução de limpeza.



- Quando forem exibidas as mensagens a seguir, verifique o tanque de tinta residual, e execute as operações descritas na P.4-37 "Se Aparecer uma Mensagem de Confirmação do Tanque de Tinta Residual", conforme

Confirm a wastetank
Continue< >Exchange

Confirm a wastetank
Exchange :ent

Preenchendo o tubo com a Solução de Limpeza

1

Selecione [HD.MAINTENANCE] do menu *maintenance*.

- Pressione a tecla **FUNCTION** no modo local.
- Selecione [MAINTENANCE] pressionando as teclas **▲** **▼** e então pressione a tecla **ENTER**
- Selecione [HD.MAINTENANCE] pressionando as teclas **▲** **▼**
- Pressione a tecla **ENTER**

2

Selecione [MaintWashLiquid] pressionando as teclas **▲** **▼**



HD . MAINTENANCE
MaintWashLiquid<ent>

3

Pressione a tecla **ENTER**



ENTER
MaintWashLiquid
FILLING UP <ent>

4

Pressione a tecla **ENTER**



MaintWashLiquid
CARTRIDGE : none

- Quando um cartucho normal tiver sido instalado, siga para o Passo 6.

Se for exibido "END":

Não há solução de limpeza no cartucho. Instale um novo cartucho de solução de limpeza.

Se for exibido "Abnormal":

O cartucho instalado não contém solução de limpeza.

5

Selecione um cartucho para a solução de limpeza.

MaintWashLiquid
FILLING UP START : ent

6

Pressione a tecla **ENTER**



- O preenchimento do cartucho com solução de limpeza se inicia.

Descarregando a Solução de Limpeza

Realize as seguintes operações para descarregar a solução de limpeza no tubo.

1

Selecione [HD.MAINTENANCE] no menu *maintenance*.

- (1) Pressione a tecla **FUNCTION** no modo local.
- (2) Selecione [MAINTENANCE] pressionando as teclas **▲** **▼** e então pressione a tecla **ENTER**
- (3) Selecione [HD.MAINTENANCE] pressionando as teclas **▲** **▼**
- (4) Pressione a tecla **ENTER**

2

Selecione [MaintWashLiquid] pressionando as teclas **▲ **▼****



HD . MAINTENANCE
MaintWashLiquid<ent>

3

Pressione a tecla **ENTER**



MaintWashLiquid
FILLING UP <ent>

4

Selecione [DISCHARGE] pressionando as teclas **▲ **▼****



MaintWashLiquid
DISCHARGE <ent>

5

Pressione a tecla **ENTER**

- Após remover o cartucho, proceda com o passo 7



MaintWashLiquid
There is a CARTRIDGE

6

Remova o cartucho.

MaintWashLiquid
DISCHARGE START : **e**nt

7

Pressione a tecla **ENTER**

- A descarga da solução de limpeza irá iniciar.



4

Limpeza dos bocais do cabeçote

Realize a limpeza dos bocais dos cabeçotes para prevenir que os mesmos fiquem entupidos com tinta coagulada.

Assegure-se dos itens a seguir antecipadamente.

[NEAR END] ou [INK END] estão sendo exibidos?

- A solução de limpeza ou a tinta são absorvidos durante a limpeza. Neste caso, a limpeza não pode ser realizada se os alertas [NEAR END] ou [INK END] forem exibidos.
- Substitua por um cartucho não detectado por [INK END] ou similares.

1

Pressione a tecla **ST.MAINT** no modo local.

ST.MAINT



ST. MAINTENANCE
CARRIAGE OUT <ent>

2

Selecione **[NOZZLE WASH]** pressionando as teclas  



ST. MAINTENANCE
NOZZLE WASH <ent>

3

Pressione a tecla **ENTER**.

ENTER



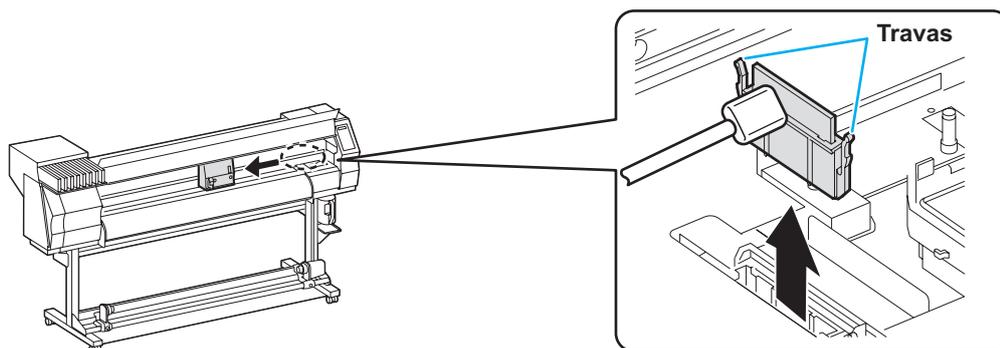
WI PER CLEANING
COMPLETED(NEXT) :ent

- A carruagem move-se para sobre a bandeja.

4

Limpe a lâmina de limpeza e o suporte.

- (1) Abra a proteção frontal e então retire a lâmina de limpeza segurando-a pelas travas nas extremidades.
- (2) Limpe o com uma haste de limpeza umedecida na solução de limpeza.
(BS ink : SPC-0563)
- (3) Reinsira a lâmina de limpeza em sua posição original segurando-a pelas travas nas extremidades.



5

Pressione a tecla **ENTER**

ENTER

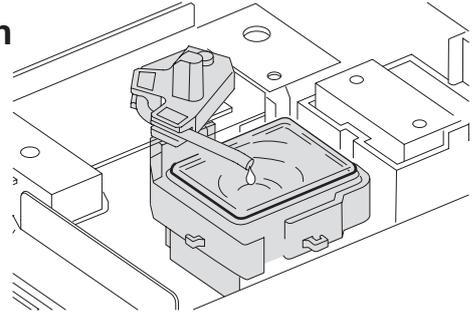


Fill the liquid
COMPLETED(NEXT) :ent

6

Pressione a tecla **FUNCTION** para preench
a tampa com a solução de limpeza.

- A solução de limpeza é aplicada em forma de gotejamento quando a tecla **FUNCTION** é pressionada.
- Ao pressionar a tecla **FUNCTION** novamente, o gotejamento pára.
- Continue com o gotejamento para encher a tampa com a solução de limpeza, até que ela quase transborde da tampa.



7

Feche a proteção frontal e então
pressiona a tecla **ENTER**

ENTER



ST. MAINTENANCE
LEAVING TIME : 1min

8

Defina a duração da operação da
solução de limpeza pressionando as
teclas **▲** **▼**



ST. MAINTENANCE
LEAVING TIME : 2min

- Valor definido : 1 até 99 minutos (unidade: minuto)

9

Pressione a tecla **ENTER**

ENTER



Being Initialized
PLEASE WAIT

- A solução de limpeza na tampa é absorvida.
- A tela é exibida à direita somente durante o tempo definido no passo 8.
- Depois de decorrido o tempo definido, a tela retorna ao modo local.



<LOCAL.1>

Important!

- Quando o bocal faltante não ficar limpo mesmo depois da realização da limpeza várias vezes, execute “Quando o bocal entupir após a limpeza” (☞ P.4-18) e “DESCARGA & LIMPEZA” (☞ P.4-19). Contate um distribuidor ou nosso departamento de vendas (serviço de atendimento) a menos que o bocal fique limpo depois de seguido os procedimentos acima descritos.
- Realize as seguintes operações a menos que a solução de limpeza tenha sido preenchida na impressora.
 - (1) Realize as operações até o passo 5.
 - (2) Preencha a tampa com a solução de limpeza utilizando uma seringa.
 - (3) Realize as operações do passo 7.

4

Manutenção de Rotina

Limpeza da passagem de descarga da tinta (PUMP TUBE WASH)

Realize a lavagem da passagem de descarga da tinta (tubo da bomba) periodicamente, a prevenindo o entupimento em decorrência da coagulação da tinta na passagem de descarga da tinta.



- Quando as mensagens a seguir são exibidas, confira o tanque de tinta residual, e então opere de acordo com o P.4-37 “Se a mensagem de confirmação do tanque de tinta residual for exibida” caso necessário.

Confirm a wastetank
Continue< >Exchange

Confirm a wastetank
Exchange :ent

1

Pressione a tecla **ST.MAINTÉ** no modo local.



ST. MAINTENANCE
CARRIAGE OUT <ent>

2

Selecione **[PUMP TUBE WASH]** pressionando as teclas  



ST. MAINTENANCE
PUMP TUBE WASH <ent>

3

Pressione a tecla **ENTER**

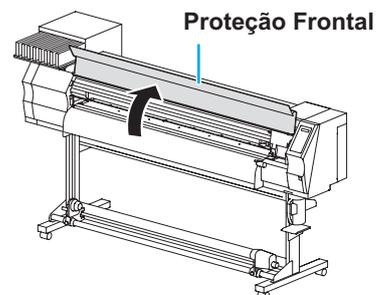


ST. MAINTENANCE
COMPLETED :ent

- A carruagem move sobre a bandeja.
- Repita a operação de absorção ociosa (Absorvendo por 5 segundos e interrompendo por 10 segundos) até que a operação de lavagem esteja concluída.

4

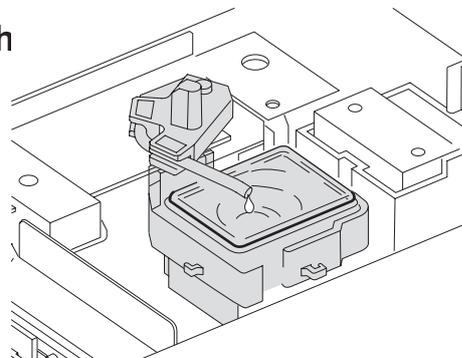
Abra a proteção frontal.



5

Pressione a tecla **FUNCTION** para preench a tampa com a solução de limpeza.

- A solução de limpeza é aplicada em forma de gotejamento quando a tecla **FUNCTION** é pressionada.
- Ao pressionar a tecla **FUNCTION** novamente, o gotejamento para.
- Durante a interrupção da absorção ociosa, repita o processo de gotejamento para encher a tampa com a solução de limpeza, até que ela quase transborde da tampa.



6

Feche a proteção frontal e pressione a tecla

ENTER 

Being Initialized
PLEASE WAIT



<LOCAL . 1>

- Após a operação de absorção ociosa ser realizada por 30 segundos, a tela retornará para o modo local.

Important!

- Realizar os seguintes procedimentos a menos que a solução de limpeza tenha sido preenchida na impressora.
 - (1) Realizar as operações até o passo 4.
 - (2) Encher a tampa com a solução de limpeza com o auxílio de um seringa.
 - (3) Realizar as operações do passo 6.

Se a impressora não for utilizada por um longo tempo. (CUSTODY WASH)

Se as operações da impressora não forem utilizadas por uma semana ou mais, utilize a função [CUSTODY WASH] para limpar os bocais dos cabeçotes e a passagem de descarga. Após a limpeza, mantenha a impressora em local adequado.

Verifique antecipadamente as seguintes instruções

[INK END] ou [NEAR END] estão sendo exibidos na tela?

- A solução de limpeza ou a tinta são absorvidas durante a lavagem. Neste momento, a lavagem não prossegue se for detectado [INK END] ou [NEAR-END].
- Substitua por um cartucho que não seja detectado por [INK END] ou [NEAR-END].



- Quando as seguintes mensagens são indicadas, verifique o tanque de tinta residual, e proceda com o passo P.4-37 "Se a mensagem de confirmação do tanque de tinta residual for exibida", caso necessário.

Confirm a wastetank
Continue< >Exchange

Confirm a wastetank
Exchange :ent

1

Pressione a tecla **ST.MAINTÉ** no modo local.



ST. MAINTENANCE
CARRIAGE OUT <ent>

2

Selecione **[CUSTODY WASH]** pressionando as teclas  



ST. MAINTENANCE
CUSTODY WASH <ent>

3

Pressione a tecla **ENTER**

- A carruagem se moverá sobre a bandeja.

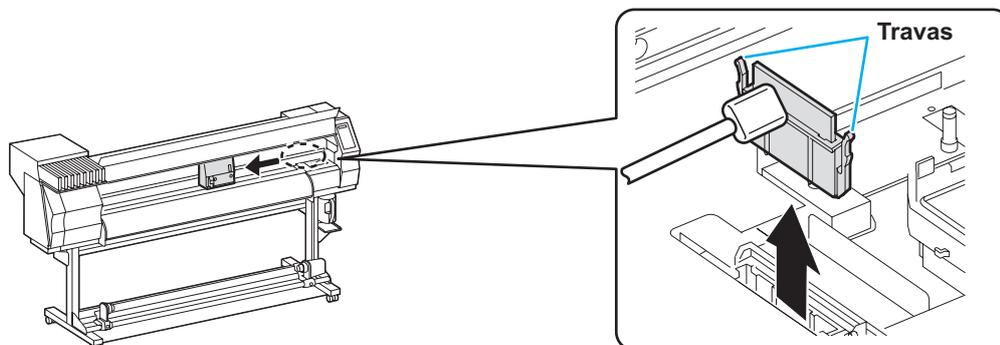


WI PER CLEANING
COMPLETED(NEXT) :ent

4

Limpe a lâmina de limpeza e o suporte.

- (1) Abra a proteção frontal e retire a lâmina de limpeza segurando-o pelas travas nas extremidades.
- (2) Limpe com a haste de limpeza umedecida em solução de limpeza.
(BS ink : SPC-0563)
- (3) Insira-o em sua posição original segurando-o pelas travas nas extremidades.



5

Pressione a tecla **ENTER**

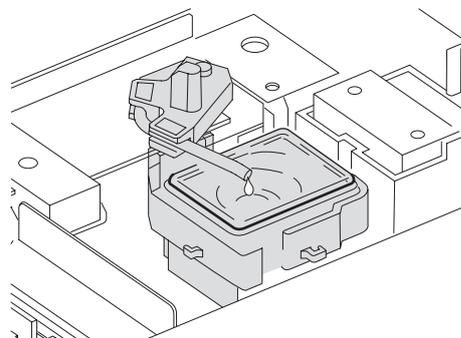


Fill the liquid
COMPLETED(NEXT) :ent

6

Pressione a tecla **FUNCTION** para preencher a tampa com a solução de limpeza.

- A solução de limpeza é aplicada em forma de gotejamento quando a tecla **FUNCTION** é pressionada.
- Ao pressionar a tecla **FUNCTION** novamente, o gotejamento para.
- Repita o gotejamento várias vezes para encher a tampa com a solução de limpeza, até que ela quase transborde da tampa.



7

Feche a proteção frontal e pressione a tecla **ENTER**.



ST.MAINTENANCE
LEAVING TIME : 1min

8

Defina a duração para colocar a solução de limpeza pressionando as teclas



ST.MAINTENANCE
LEAVING TIME : 2min

- Valor definido : 1 até 99 minutos (Unidade:minuto)

9

Pressione a tecla **ENTER**



Being Initialized
PLEASE WAIT

- Realize a limpeza do bocal.
- Ao finalizar a limpeza do bocal, o cabeçote moverá sobre a bandeja.

10

Abra a proteção frontal.

11

Pressione a tecla **FUNCTION** para encher a tampa com a solução de limpeza.

- A solução de limpeza é aplicada em forma de gotejamento quando a tecla **FUNCTION** é pressionada.
- Ao pressionar a tecla **FUNCTION** novamente, o gotejamento pára.
- Durante a interrupção da absorção ociosa, repita o processo de gotejamento para encher a tampa com a solução de limpeza. até que ela quase transborde da tampa.

12

Feche a proteção frontal e pressione a tecla **ENTER**



Being Initialized
PLEASE WAIT

- A tela retornará para o modo local após a operação inicial.

>LOCAL.1>

Limpando os cabeçotes e partes adjacentes

Tenha um cuidado redobrado, sobretudo durante a operação de limpeza, para não danificar os cabeçotes, que possuem mecanismos muito precisos. Utilizando uma haste de limpeza, remova a tinta gelatinosa que possa estar impregnada na parte inferior do trilho e partes adjacentes da cabeça. Ao fazer isso, nunca esfregue a parte do bocal dos cabeçotes.

Equipamentos necessários para a limpeza	• Haste de Limpeza	• Luvas	• Óculos de Segurança
--	--------------------	---------	-----------------------



- Assegure-se de usar os óculos de segurança e as luvas ao realizar a limpeza, caso contrário, pode haver contato da tinta com os olhos durante a operação.
- Um solvente orgânico é utilizado na tinta. Lave imediatamente seus olhos e pele em água abundante se houver contato da tinta com o pelo ou com os olhos.

1

Selecione [CR.MAINTENANCE] no menu maintenance.

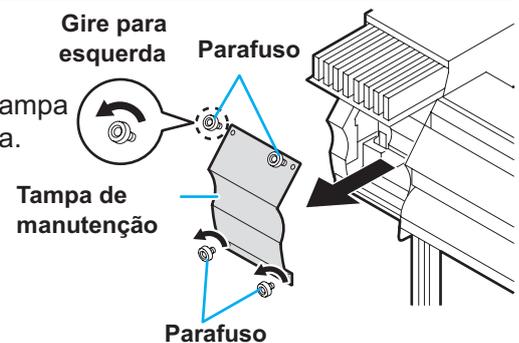
- (1) Pressione a tecla **FUNCTION** no modo local.
 - (2) Selecione [MAINTENANCE] pressionando as teclas **▲** **▼** e depois pressione a tecla **ENTER**.
 - (3) Selecione [CR.MAINTENANCE] pressionando as teclas **▲** **▼** e depois pressione **ENTER**.
 - (4) Pressione a tecla **ENTER**.
- A carruagem moverá até a extremidade esquerda da impressora.

2

Abra a tampa de manutenção.

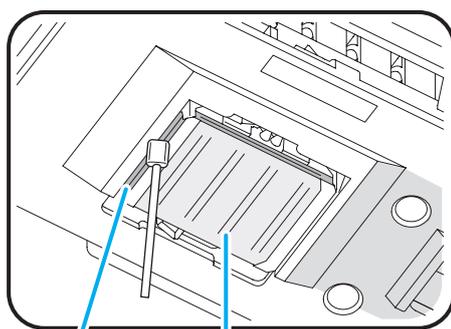
- (1) Remova os quatro parafusos que fixam a tampa de manutenção rosqueando-os para a esquerda.
- (2) Remova a tampa de manutenção.

- Se a tampa de manutenção estiver difícil de remover utilize a chave de fenda fornecida.



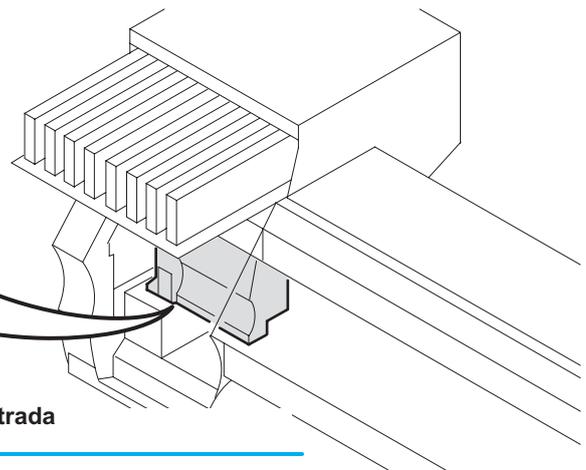
3

Remova a tinta impregnada na lateral do cabeçote com a haste de limpeza.



A parte do bocal (Nunca a toque.)

Limpe a superfície da lateral do cabeçote (ilustrada em cinza escuro) com a haste de limpeza.



4

Pressione a tecla após a limpeza.

ENTER

ENTER



Close a cover

5

Feche a tampa de manutenção e depois pressione a tecla

ENTER

ENTER



(COVER OPEN)
PRESS <ENT> KEY

- A tela retornará para o modo local após a operação inicial.



Being Initialized
PLEASE WAIT

Important!

- Limpe a lâmina de limpeza e partes adjacentes duas vezes por semana em média (variando de acordo com a frequência de uso da impressora.)

Quando o bocal entope após a limpeza.

Quando o bocal desentope mesmo após a limpeza do cabeçote (☞ P.2-21) ou da lavagem do bocal do cabeçote (☞ P.4-10), realize as duas funções a seguir:

FILL UP INK (preenchendo com tinta)	• Abasteça com tinta para desentupir o bocal.
DISCHARGE&WASH (Descarga e lavagem)	• Lave os cabeçotes, amortecedores e tubos de tinta do cartucho com solução de limpeza. (☞ P.4-19)

Preenchendo com tinta

1

Selecione [HD.MAINTENANCE] no menu maintenance.

- (1) Pressione a tecla **FUNCTION** modo local.
- (2) Selecione [MAINTENANCE] pressionando as teclas **▲** **▼** e depois pressione a tecla **ENTER**.
- (3) Selecione [HD.MAINTENANCE] pressionando as teclas **▲** **▼**.
- (4) Pressione a tecla **ENTER**.

2

Pressione a tecla **ENTER**

- O preenchimento inicia automaticamente.
- Após a finalização do preenchimento, a tela retornará no lado direito.

ENTER

FILLING UP
00:00



HD.MAINTENANCE
FILL UP INK <ent>

3

Pressione a tecla **END** várias vezes para finalizar.

Quando o cartucho de 600cm³ é utilizado

- Mesmo quando for exibido [INK LEVEL], tinta suficiente para o preenchimento pode restar no cartucho.

Quando [INK LEVEL] for exibido, veja P.3-38 “Quando [INK LEVEL] for exibido” e entre o peso atual do cartucho de 600cm³.

- Quando a tinta restante não for suficiente para o preenchimento

Quando a tinta restante não for suficiente para o preenchimento, um erro será exibido no lado direito da tela durante o passo 2.

Substitua por um novo cartucho, e então realize o preenchimento novamente.

*** 600cc Error ***
shortage of ink.

DESCARGA E LAVAGEM

Realize a descarga da tinta dos cabeçotes, amortecedores e tubos de tinta, e depois os lave.

Important!

- Quando as seguintes mensagens são exibidas, verifique a tinta residual do compartimento, e proceda de acordo com o P.4-37 “Se a mensagem de confirmação de compartimento de tinta for exibida”, caso necessário.

Confirm a wastetank
Continue< >Exchange

Confirm a wastetank
Exchange :ent

1

Selecione [HD.MAINTENANCE] no menu maintenance.

- Pressione a tecla **FUNCTION** modo local.
- Selecione [MAINTENANCE] pressionando as teclas **▲** **▼** e depois pressione a tecla **ENTER**
- Selecione [HD.MAINTENANCE] pressionando as teclas **▲** **▼**
- Pressione a tecla **ENTER**

2

Selecione [DISCHARGE&WASH] pressionando as teclas **▲** **▼**



HD.MAINTENANCE
DISCHARGE&WASH <ent>

3

Pressione a tecla **ENTER**



Remove:InkCartridges
MMCC YYKK

4

Remova o cartucho.

- A tinta residual no cabeçote é descarregada no tanque de tinta residual.
- É exibida no canto direito uma tela depois de finalizada a descarga.

* DISCHARGE *
00:00



Set:WashingCartridge
1234 5678

5

Coloque o cartucho com solução de limpeza no compartimento de cartucho.

- A absorção da solução de limpeza é iniciada.
- É exibida no canto direito uma tela depois de finalizada a absorção.

* ABSORPTION *
00:00



Remove:Cartridges
1234 5678

4

Manutenção de Rotina

6**Remova o cartucho com solução de limpeza.**

- A tinta residual no cabeçote ou no tubo é descarregada no tanque de tinta residual.
- É exibida no canto direito uma tela depois de finalizada a descarga.

```
* DISCHARGE *
00:00
```



```
Set:WashingCartridge
1234 5678
```

7**Coloque o cartucho com solução de limpeza no compartimento de cartucho.**

- A absorção da solução de limpeza é iniciada.
- É exibida no canto direito uma tela depois de finalizada a absorção.

```
* ABSORPTION *
00:00
```



```
Remove:Cartridges
1234 5678
```

8**Remova o cartucho com solução de limpeza.**

- A tinta residual no cabeçote é descarregada no tanque de tinta residual.
- É exibida no canto direito uma tela depois de finalizada a descarga.

```
* DISCHARGE *
00:00
```



```
Maint.WashLiquid
END< >DISCHARGE
```

- Verifique as condições do tanque de tinta residual, e então selecione se a lavagem é finalizada ou reiniciada.
- Quando a lavagem é reiniciada, retorne ao passo 5 pressionando a tecla .

9Pressione a tecla **10**Pressione a tecla  várias vezes para finalizar.

Preenchimento inicial de tinta

Abastecendo a tinta da impressora com os procedimentos a seguir depois de [DISCHARGE & WASH].

1

Ligue o equipamento.

- Quando o equipamento estiver ligado, a versão do firmware aparecerá da seguinte forma [BOOT].

BOOT

JV33-160BS V*. **

Please Wait

2

Selecione o tipo de tinta a ser preenchida pressionando as teclas

- Para verificar o estado do cartucho, pressione a tecla . (☞ P.5-5)

Choose an ink type
BS2 Sol

3

Selecione os cartuchos de tinta (cor de preenchimento) a ser utilizado pressionando as teclas

- Não tente você mesmo trocar o cartucho de tinta atual para outro cartucho.
- Se quiser trocar o cartucho de tinta, contate o escritório de vendas da MIMAKI.

Choose an ink set
4-Color (MMCCYYKK)

4

Pressione a tecla

ENTER

BS2-4color

4

Manutenção de Rotina

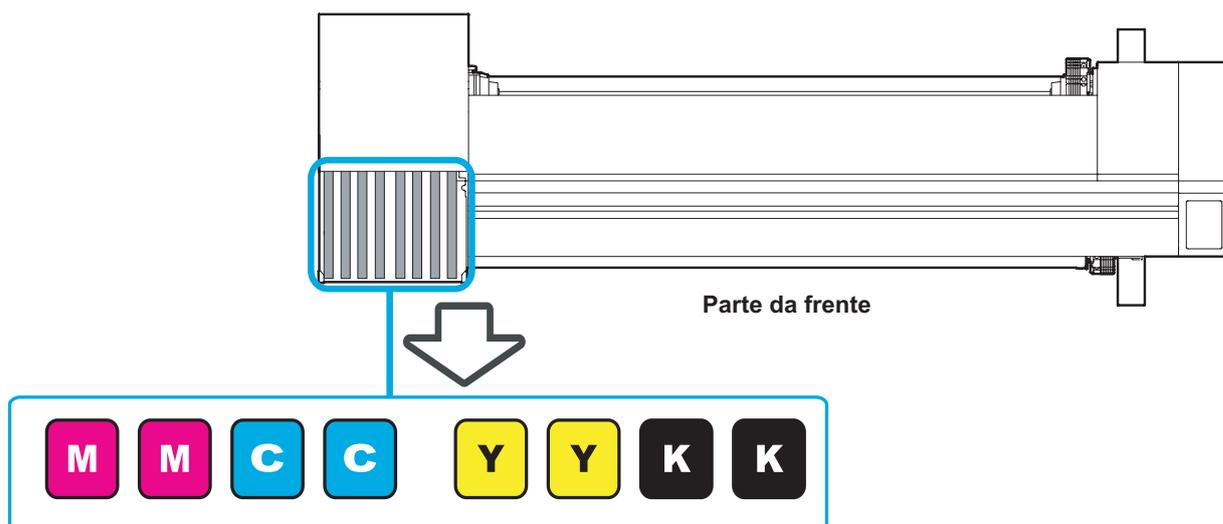
5

Coloque o cartucho de tinta no compartimento de cartucho

BS2-4color
--C- Y-KK

FILLING UP
00:00

- Quando o cartucho de tinta estiver colocado, o preenchimento começará automaticamente.
- No compartimento de cartucho, o local de inserção é definido para cada cor de tinta. Coloque o cartucho de tinta de acordo com a etiqueta do produto na parte inferior do compartimento de cartucho.



6

O cartucho está cheio.

- Quando o cartucho de 600 cm³ estiver posicionado, o visor automaticamente será alterado para a tela de seleção de peso do cartucho após o enchimento do cartão. Veja a página 3-40 "Introduzindo o peso do cartucho após o preenchimento do cartucho."

7

O visor retorna para o modo local.

<LOCAL .1> [#01]
width: *****mm



- Se forem encontradas manchas ou falta de texto nas impressões depois do preenchimento inicial da tinta, "Cabeçote do cartucho" (☞ P.2-21) ou "Preenchimento da tinta" (☞ P.4-18).

Se o cartucho não estiver cheio no passo 5

Se [INK NEAR END], [INK END] ou outros erros de tinta ocorrerem, o preenchimento da tinta não será iniciado.

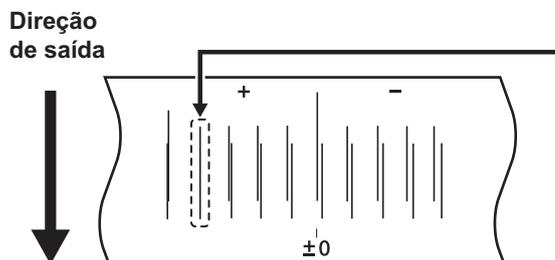
Se o enchimento não iniciar no passo 5.

- (1) Pressione a tecla **END** para voltar ao passo 2.
- (2) Pressione a tecla **REMOTE** para verificar o estado do cartucho de tinta.
- (3) Solucione erros de tinta ou outros (☞ P.5-5), e volte ao passo 2 novamente.

Se pontos estiverem desalinhados

Quando a espessura da mídia, a altura do cabeçote ou o tipo de tinta utilizado for alterado, siga os passos a seguir e ajuste a posição da gota de tinta para Bi-direcional (Bi) para imprimir adequadamente.

Exemplo de impressão padrão



Os pontos na quarta posição, contando da posição zero na direção correta, formam uma linha reta. Neste caso, o valor de correção da posição do ponto é 4,0.

1

Coloque a mídia, e então estabeleça a origem de impressão. (☞ P.2-6)

- Para impressão de padrão, é necessário a alimentação de uma mídia maior que 500mm de largura x 400mm.

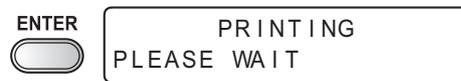
2

Selecione a opção [DROP POSITION] no menu de manutenção.

- (1) Pressione a tecla **[FUNCTION]** no modo local.
- (2) Selecione a opção [MAINTENANCE] pressionando as teclas **[▲]** **[▼]** e então pressione a tecla **[ENTER]**
- (3) Selecione a opção [DROP POSITION] pressionando as teclas **[▲]** **[▼]**
- (4) Pressione a tecla **[ENTER]**

3

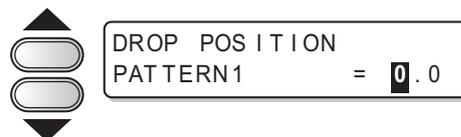
Pressione a tecla **[ENTER] para iniciar a impressão do padrão.**



- Diversos tipos de padrão serão impressos (por ordem de impressão, nomeados como Pattern 1, 2, 3...)

4

Corrija a posição do ponto Patten 1 pressionando as teclas **[▲] **[▼]****



- **Valor de correção** : -40 a 40
- Verifique os padrões de teste. O valor correto é a posição em que a linha de alimentação de ida e a linha de alimentação de volta se tornam uma linha reta.
- Se o valor de correção não estiver entre -40 e 40, ajuste a altura dos cabeçotes de impressão, e depois refaça as operações do passo 2.

5

Pressione a tecla **[ENTER]**



4

Manutenção de Rotina

6

Assim como no passo 4, corrija a posição do ponto da *pattern 2* e pressione a tecla **ENTER**

7

Pressione a tecla **END** várias vezes para finalizar.

Evitando o entupimento do bocal durante o desligamento

Mesmo quando desligada, a máquina inicia periodicamente e executa várias funções para prevenir a obstrução do bocal. [SLEEP SETUP] inclui as funções a seguir.

Nome da função	Descrições
REFRESH	Ajuste o intervalo no qual a operação de atualização serão realizados periodicamente.
PUMP TUBE WASH	Ajuste o intervalo no qual os tubos da bomba serão realizados periodicamente.
CLEANING	Ajuste o tipo de limpeza e o intervalo no qual a operação de limpeza será realizada periodicamente.

Important!

- Durante a exibição da mensagem à direita, a operação selecionada no modo *sleep* não será realizada. Se necessário, realize as operações da página 4.38.
- Quando o interruptor *power*, localizado na frente do equipamento, for desligado verifique desligado verifique o tanque de tinta residual.

<LOCAL . 1> [#01]
!WASTE TANK

Definindo o intervalo de atualização no Modo Sleep

Configure o intervalo no qual os bocais ejetarão um pequeno volume de tinta para prevenir a obstrução dos bocais.

1

Selecione [SLEEP SETUP] no menu de manutenção.

- (1) Pressione a tecla **FUNCTION** no modo local.
- (2) Selecione a opção [MAINTENANCE] pressionando as teclas **▲** **▼** e então pressione a tecla **ENTER**
- (3) Selecione a opção [SLEEP SETUP] pressionando as teclas **▲** **▼**

2

Pressione a tecla **ENTER**

ENTER SLEEP SETUP
REFRESH <ent>

3

Pressione a tecla **ENTER**

ENTER SLEEP SETUP
REFRESHinterval= 1h

4

Configure o intervalo de atualização pressionando a tecla **▲ **▼****

- Defina o valor : OFF, 1 - 168 horas

▲ SLEEP SETUP
REFRESHinterval= 10h
▼

5

Pressione a tecla **ENTER**

ENTER SLEEP SETUP
REFRESH <ent>

6

Pressione a tecla **END várias vezes para finalizar.**

4

Manutenção de Rotina

Definindo o intervalo de lavagem de tubo no modo *Sleep*

Defina o intervalo no qual a limpeza dos tampões e tubos das bombas serão realizados utilizando a solução de limpeza no modo *sleep*.

1

Selecione [SLEEP SETUP] no menu de manutenção.

- (1) Pressione a tecla **FUNCTION** no modo local.
- (2) Selecione a opção [MAINTENANCE] pressionando as teclas **▲** **▼** e então pressione a tecla **ENTER**
- (3) Selecione a opção [SLEEP SETUP] pressionando as teclas **▲** **▼**
- (4) Pressione a tecla **ENTER**

2

Selecione [PUMP TUBE WASH] pressionando as teclas **▲** **▼**



SLEEP SETUP
PUMP TUBE WASH <ent>

3

Pressione a tecla **ENTER**



SLEEP SETUP
WASH INTERVAL = 1h

4

Defina o intervalo de atualização pressionando os botões **▲** **▼**

- Defina o valor : OFF, 1 - 168 horas



SLEEP SETUP
WASH INTERVAL = 4h

5

Pressione a tecla **ENTER**



SLEEP SETUP
PUMP TUBE WASH <ent>

6

Pressione a tecla **END** várias vezes para finalizar.



- Quando a solução de limpeza não for preenchida na máquina, o visor da direita aparecerá no passo 5. Encha com a solução de limpeza (☞ P.4-8) e então repita as operações desde o passo 1.

** Washing Liquid **

Definindo o intervalo de limpeza no modo Sleep

Esta função é para ser utilizada no lugar da LIMPEZA DO TUBO depois da utilização da solução de limpeza. Configure o tipo de limpeza e o intervalo no qual a operação de limpeza será realizada durante o modo Sleep.

1

Selecione [SLEEP SETUP] no menu de manutenção.

- (1) Pressione a tecla **[FUNCTION]** no modo local.
- (2) Selecione a opção [MAINTENANCE] pressionando as teclas **[▲]** **[▼]** e então pressione a tecla **[ENTER]**
- (3) Selecione a opção [SLEEP SETUP] pressionando as teclas **[▲]** **[▼]**.
- (4) Pressione a tecla **[ENTER]**

2

Selecione [CLEANING] pressionando as teclas **[▲]** **[▼]**



SLEEP SETUP
CLEANING <ent>

3

Pressione a tecla **[ENTER]**



SLEEP SETUP
CLEAN . INTERVAL = 1h

4

Defina o intervalo de limpeza pressionando as teclas **[▲]** **[▼]**



SLEEP SETUP
CLEAN . INTERVAL = 4h

- Defina o valor : OFF, 1 - 168 horas

5

Pressione a tecla **[FUNCTION]**



SLEEP SETUP
CLEAN . TYPE : NORMAL

- A tela de seleção do tipo de limpeza estará em exibição.

6

Selecione o tipo de limpeza pressionando as teclas **[▲]** **[▼]**



SLEEP SETUP
CLEAN . TYPE : SOFT

- Defina o valor : NORMAL, SOFT (Macio), HARD (Duro)

7

Pressione a tecla **[ENTER]**



SLEEP SETUP
CLEAN . INTERVAL = 4h

8

Pressione a tecla **[END]** várias vezes para finalizar.

4

Manutenção de Rotina

Definindo operações de rotina

Problemas como obstrução de bocal ou outros podem ser evitados através da realização de cada operação periodicamente quando o equipamento estiver ligado. (Configuração inicial) A função [ROUTINE SETUP] está disponível para os itens a seguir:

Nome da função	Descrições
ROUTINE WIPING	Ao imprimir, a superfície do bocal é limpa com um determinado intervalo para remover o excesso de tinta. É possível ajustar [SCAN COUNT] e [TEMP difference].
REFRESH	Ajuste o intervalo no qual a operação de atualização será realizada periodicamente no modo Standby.
PUMP TUBE WASH	Ajuste o intervalo no qual os tubos da bomba serão realizados periodicamente no modo Standby.
CLEANING	Ajuste o tipo de limpeza e o intervalo no qual a operação de limpeza será realizada periodicamente no modo Standby.

Important!

- Durante a exibição da mensagem à direita, a operação configurada no modo *sleep* não será realizada fora de exceção [ROUTINE WIPING]. Se necessário, realize as operações da P4.38.

<LOCAL . 1> [#01]
!WASTE TANK

- Quando o interruptor *power* localizado na frente do equipamento for desligado, verifique o tanque de tinta residual.

Definindo as operações de limpeza de rotina no modo Standby

A condensação em forma de gotas na superfície do bocal pode ser evitada através da operação de limpeza automaticamente quando o número de escaneamentos alcançarem o valor definido na impressão.

Nos casos a seguir, borrifos ou gotejamento de tinta ou falha nos bocais podem ocorrer durante a impressão. É recomendado manter as condições de manutenção confortáveis em todo o tempo ajustando o período da limpeza.

- Quando o aquecedor de impressão estiver ajustado em alta temperatura.
- Quando a quantidade da tinta da impressão foi ajustada de forma abundante (Densidade alta, impressão dupla, etc.)

O caso destes fenômenos são tais que a tinta da impressora é que a tinta impressa imediatamente após a ejeção de tinta é aquecida pelo aquecedor de impressão, causando condensação do solvente evaporado sobre a superfície dos cabeçotes.

Quanto maior a diferença entre a temperatura configurada do aquecedor de impressão e a temperatura ambiente, mais facilmente o solvente evaporado poderá condensar.

1

Selecione [ROUTINE SETUP] no menu de manutenção.

- (1) Pressione a tecla **FUNCTION** no modo local.
- (2) Selecione a opção [MAINTENANCE] pressionando as teclas **▲** **▼** e então pressione a tecla **ENTER**.
- (3) Selecione a opção [SLEEP SETUP] pressionando as teclas **▲** **▼**.

2

Pressione a tecla **ENTER**

ENTER
ROUTINE SETUP
ROUTINE WIPING <ent>

3

Pressione a tecla **ENTER**

ENTER
ROUTINE WIPING
SCAN COUNT <ent>

4 Pressione a tecla   ROUTINE WIPING
SCAN COUNT = **50**

5 Configure o número de escaneamentos pressionando as teclas     ROUTINE WIPING
SCAN COUNT = **40**

- Defina o valor : 0 a 9990 vezes
- Quando o aquecedor for configurado em temperatura alta (em torno de 50 °C) ou se a quantidade de tinta for maior devido a Dupla impressão ou similar, o padrão deverá ser definido em 30-50 vezes.

6 Pressione a tecla   ROUTINE WIPING
SCAN COUNT <ent>

7 Pressione as teclas    ROUTINE WIPING
TEMP.difference<ent>

•A configuração do visor mostra a diferença de TEMPO.

8 Pressione a tecla   ROUTINE WIPING
TEMP.Difference=2 **0** °C

9 Configure a diferença de temperatura pressionando as teclas     ROUTINE WIPING
TEMP.Difference=2 **0** °C

- A função *ROUTINE WIPING* é ativada quando a temperatura de aquecimento de impressão é configurada maior do que a temperatura ambiente e a diferença é maior do que o valor “TEMP.difference”.

10 Pressione a tecla   ROUTINE WIPING
TEMP.difference<ent>

11 Pressione a tecla  várias vezes para finalizar.

Definindo o intervalo de atualização no modo Standby

Defina o intervalo no qual a operação de atualização será realizada periodicamente.

1

Selecione [ROUTINE SETUP] no menu de manutenção.

- (1) Pressione a tecla **FUNCTION** no modo local.
- (2) Selecione a opção [MAINTENANCE] pressionando as teclas **▲** **▼** e então pressione a tecla **ENTER**
- (3) Selecione a opção [ROUTINE SETUP] pressionando as teclas **▲** **▼**
- (4) Pressione a tecla **ENTER**

2

Selecione [REFRESH] pressionando as teclas **▲ **▼****



ROUTINE SETUP
REFRESH <ent>

3

Pressione a tecla **ENTER**



ROUTINE SETUP
REFRESHinterval= 1h

4

Ajuste o intervalo de atualização pressionando as teclas **▲ **▼****



ROUTINE SETUP
REFRESHinterval= 10h

- Defina o valor : OFF, 1 - 168 horas

5

Pressione a tecla **ENTER**



ROUTINE SETUP
REFRESH <ent>

6

Pressione a tecla **END várias vezes para finalizar.**

Definindo o intervalo de lavagem tubo no modo Standby

Defina a lavagem da bomba do tubo periodicamente para prevenir a obstrução da tinta devido à coagulação da tinta, que ocorre no tubo.

Important!

- Esta função é operável somente nas condições que a máquina estiver apenas com os visores a seguir:

<LOCAL . 1> [#01]

Modo LOCAL

REMOT E . 1 [#01]
0.00m

Modo REMOTO

1

Selecione [ROUTINE SETUP] no menu de manutenção.

- Pressione a tecla **FUNCTION** no modo local.
- Selecione a opção [MAINTENANCE] pressionando as teclas **▲** **▼** e então pressione a tecla **ENTER**.
- Selecione a opção [ROUTINE SETUP] pressionando as teclas **▲** **▼**.
- Pressione a tecla **ENTER**.

2

Selecione [PUMP TUBE WASH] pressionando as teclas **▲** **▼**



ROUTINE SETUP
PUMP TUBE WASH <ent>

3

Pressione a tecla **ENTER**



ROUTINE SETUP
WASH INTERVAL = 1h

4

Ajuste o intervalo de atualização pressionando as teclas **▲** **▼**



ROUTINE SETUP
WASH INTERVAL = 4h

- Defina o valor : OFF, 1 - 168 horas

5

Pressione a tecla **ENTER**



ROUTINE SETUP
PUMP TUBE WASH <ent>

6

Pressione a tecla **END** várias vezes para finalizar.



- Quando a solução de limpeza não for preenchida na máquina, o visor da direita aparecerá no passo 5. Encha com a solução de limpeza (P.4-8) e então repita as operações desde o passo 1.

** Washing Liquid **

4

Manutenção de Rotina

Definindo o intervalo de limpeza no modo Standby

Esta função é para ser executada ao invés da LAVAGEM DO TUBO depois que a solução de limpeza for utilizada. Defina o tipo de limpeza e os intervalos nos quais as operações de limpeza serão realizadas.

Important!

- Esta função não opera quando a mensagem de erro relativa à tinta, tal como [NEAR END] ou [INK END], aparecerem.
- Quando esta função for executada, o visor indicará o progresso da limpeza do cabeçote e nenhuma operação estará disponível. (P.2-21 “Limpeza do cabeçote”)
- Esta função é operável somente nas condições que a máquina estiver apenas com os visores a seguir:

<LOCAL . 1> [#01]

Modo LOCAL

REMOTE . 1 [#01]
0 . 00m

Modo REMOTO

1

Selecione [ROUTINE SETUP] no menu de manutenção.

- (1) Pressione a tecla **FUNCTION** no modo local.
- (2) Selecione a opção [MAINTENANCE] pressionando as teclas **▲** **▼** e então pressione a tecla **ENTER**
- (3) Selecione a opção [ROUTINE SETUP] pressionando as teclas **▲** **▼**
- (4) Pressione a tecla **ENTER**

2

Selecione [CLEANING] pressionando os botões **▲** **▼**



ROUTINE SETUP
CLEANING <ent>

3

Pressione a tecla **ENTER**



ROUTINE SETUP
CLEAN . INTERVAL = 1h

4

Defina o intervalo de atualização pressionando as teclas **▲** **▼**



ROUTINE SETUP
CLEAN . INTERVAL = 4h

- Defina o valor : OFF, 1 - 168 horas

5

Pressione a tecla **FUNCTION**

- A tela de seleção do tipo de limpeza será exibida.



ROUTINE SETUP
CLEAN . TYPE : NORMAL

6

Selecione o tipo de limpeza pressionando as teclas **▲** **▼**



ROUTINE SETUP
CLEAN . TYPE : SOFT

- Defina o valor : NORMAL, SOFT (Macio), HARD (Duro)

7

Pressione a tecla **ENTER**



ROUTINE SETUP
CLEAN . INTERVAL = 4h

8

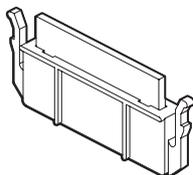
Pressione a tecla  várias vezes para finalizar.

Outras funções de manutenção

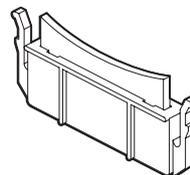
Alterando o tempo do aviso de substituição da lâmina de limpeza

A lâmina de limpeza é descartável. Os cabeçotes sujam facilmente em ambientes empoeirados. Os cabeçotes não podem ser limpos adequadamente com a lâmina de limpeza curvada ou gasta. Ajuste o nível da lâmina de limpeza de modo que um alerta avise o período de substituição da lâmina de limpeza antes do tempo padrão dependendo do ambiente de operação do equipamento.

Lâmina de limpeza normal



Lâmina de limpeza deformado



1/10 a 10/10

Ajuste o tempo para a exibição do alerta de substituição da lâmina de limpeza. Quanto menor o valor configurado, mais cedo o alerta de substituição da lâmina de limpeza será exibido..

1

Selecione [WIPER LEVEL] no menu de manutenção.

- (1) Pressione a tecla **FUNCTION** no modo local.
- (2) Selecione a opção [MAINTENANCE] pressionando as teclas **▲** **▼** e então pressione a tecla **ENTER**
- (3) Selecione a opção [WIPER LEVEL] pressionando as teclas **▲** **▼**

2

Pressione a tecla **ENTER**



WI PER LEVEL
LEVEL : 10 / 10

3

Selecione o nível da lâmina de limpeza pressionando as teclas **▲ **▼****



WI PER LEVEL
LEVEL : 9 / 10

- Defina o valor : 1/10 – 10/10

4

Pressione a tecla **ENTER**



MAINTENANCE
WI PER LEVEL <ent>

5

Pressione a tecla **END várias vezes para finalizar.**

Definindo a tela de mídias restantes

Defina a tela da quantidade de mídias restantes.

Quando a tela da quantidade restante de mídia está “ON”.	A quantidade restante de mídia será exibida no modo remoto. (O comprimento da impressão é exibido quando a folha de mídia é utilizada.)
Quando a tela da quantidade restante de mídia está “OFF”	A quantidade de mídia restante não aparecerá no modo remoto.



- A alimentação de mídia durante a impressão ou com qualquer uma das teclas direcionais é refletida na quantidade restante de mídias.
- Insira o comprimento da mídia (valor inicial da quantidade restante) quando a media de rolo for detectada.
- A configuração realizada nesta sessão não terá efeito a menos que a detecção da mídia seja realizada após as configurações.

1

Selecione [MEDIA RESIDUAL] no menu de manutenção.

- (1) Pressione a tecla **FUNCTION** no modo local.
- (2) Selecione a opção [MAINTENANCE] pressionando as teclas e então pressione a tecla **ENTER**.
- (3) Selecione a opção [MEDIA RESIDUAL] pressionando as teclas Pressione a tecla **ENTER**.

2

Selecione ON/OFF pressionando as teclas



MEDIA RESIDUAL
SETUP : OFF

3

Pressione a tecla **ENTER**



MAINTENANCE
MEDIA RESIDUAL <ent>

4

Pressione a tecla **END** várias vezes para finalizar.

4

Imprimindo a quantidade restante de mídia

Você pode imprimir a quantidade restante de mídia atual.



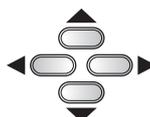
Configure [MEDIA RESIDUAL] para "ON". (☞ P.4-35)

- Ao carregar a mídia, é recomendado imprimir a quantidade restante da mídia que está sendo



1

No modo local pressione as teclas 



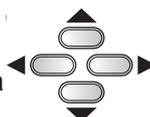
ORIGIN SETUP
0.0 ----

- Será exibido o modo de configuração original.

2

Configure o ponto de luz do LED à posição de carregamento pressionando os botões 

- Configure a carruagem e a mídia, movendo ponteiros com as teclas 
- Quando a origem não for alterada, proceda para o passo 3 sem pressionar as teclas 



ORIGIN SETUP
0.0 0.0
Origin (Length) Origin (Width)

- Ao pressionar a tecla  aqui, a origem será alterada e retornará ao modo local.

3

Pressione a tecla 

REMOTE

MEDIA RESIDUAL DRAW
<ENT>

- Ao pressionar os botões  e  o visor retornará para a tela do Passo 2.
- Ao pressionar a tecla , o visor voltará para o modo local.

4

Pressione a tecla 

- Comece a imprimir a quantidade restante de mídia.
- Quando a impressão for finalizada, retornará ao modo local.

Important!

- Ao imprimir após alterar a origem, a origem configurada aqui será válida na impressão de dados subsequentes

Caso a mensagem de confirmação do Tanque de Resíduos de Tinta é exibida

A perda de tinta foi utilizada para limpeza dos cabeçotes e de outras partes, reunidos no tanque de tinta residual. Sobre a máquina, a quantidade de descarregamento de tinta é contada através da contagem acumulativa e então uma mensagem de sugestão de verificação é exibida quando alcança certa quantidade.

Se a mensagem aparece quando o preenchimento de tinta ou similar está sendo executado

Uma mensagem de sugestão de verificação do tanque de tinta residual é exibida dependendo das condições do tanque de tinta residual quando a função como o enchimento de tinta, limpeza do cabeçote, lavagem do tubo da bomba ou similar forem executadas.

● Quando o estado do tanque de tinta residual for “Near-full”

A mensagem à direita será apresentada.

```
Confirm a wastetank
Continue< >Exchange
```

1

Verifique as condições do tanque de tinta residual.

Quando o tanque de tinta residual estiver quase cheio.

- (1) Troque o tanque de tinta residual (☞ P.4-39)
- (2) Selecione “Exchange” pressionando a tecla **ENTER**. (A quantidade de descarregamento da tinta será restabelecida)

Quando o tanque de tinta residual tem espaço

- (1) Selecione “Continue” pressione a tecla **◀**. (A quantidade de descarregamento da tinta será restabelecida)
- Neste caso, a mensagem da página 4-38 “Verifique a mensagem no modo Local” aparecerá no visor ao retornar para o modo local.

● Quando o tanque de tinta residual está cheio.

A mensagem à direita será exibida.

```
Confirm a wastetank
Exchange :ent
```

1

Substitua o tanque de tinta residual (☞ P.4-39) e então pressione a tecla **ENTER**

- A quantidade de descarregamento de tinta será restabelecida.

Important!

- Certifique-se de repor o tanque de tinta residual (☞ P.4-39) se “Exchange” estiver selecionado através das operações acima quando o tanque de tinta residual estiver “Near-full (perto do fim)” ou “Full (cheio)”. O resíduo de tinta pode transbordar o tanque antes da mensagem de verificação ser exibida se o tanque não for substituído e utilizado constantemente.
- O resíduo de tinta, que é descarregado quando [NOZZLE WASH], [PUMP TUBE WASH] e CUSTODY WASH] do [ST. MAINTENANCE] forem executados, não são contados na máquina. Certifique-se de verificar as condições do tanque de resíduos de tinta antes ou depois das operações.

Verifique a mensagem no modo Local

A mensagem à direita será exibida.

<LOCAL . 1> [#01]
!WASTE TANK

1 Verifique o tanque de tinta residual e então o substitua se necessário (☞ P.4-39).

Quando a mensagem de verificação do tanque de tinta residual não é necessária

A mensagem de verificação do tanque de tinta residual pode ser configurada para não ser exibida.

1 Selecione [Waste Ink Warning] no menu de configuração da máquina.

- (1) Pressione a tecla **FUNCTION** no modo local.
- (2) Selecione a opção [MACHINE SETUP] pressionando as teclas **▲** **▼** e então pressione a tecla **ENTER**.
- (3) Selecione a opção [Waste Ink Warning] pressionando as teclas **▲** **▼**

2 Selecione "OFF" pressionando as teclas **▲** **▼**



3 Pressione a tecla **ENTER**



4 Pressione a tecla **END** várias vezes para finalizar.



- Quando a mensagem à direita for exibida, verifique imediatamente o tanque de tinta residual e então o substitua de acordo com as condições.

Substituição do tanque de tinta residual

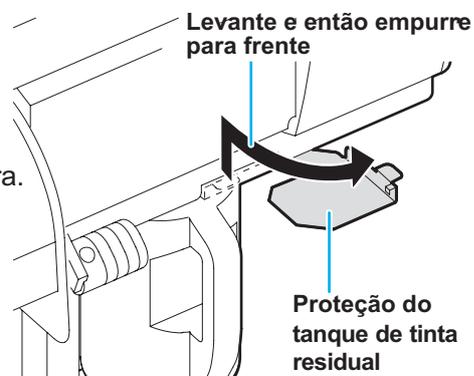
Quando a mensagem à direita for exibida, verifique imediatamente o tanque de tinta residual e então o substitua de acordo com as condições.

<LOCAL . 1> [#01]
!WASTE TANK

1

Remova a proteção do tanque de tinta residual

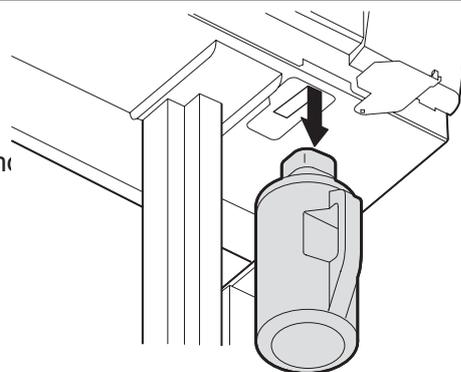
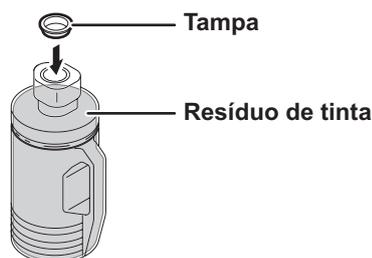
- (1) Levante a proteção do tanque de tinta residual e então desprenda a trava.
- (2) Abra a proteção do tanque de tinta residual para fora.



2

Empurre a proteção para frente para remove-lá segurando a alça do tanque de tinta residual.

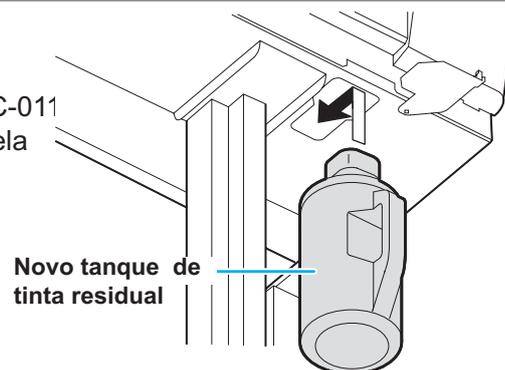
- Coloque uma tampa no tanque de tinta residual removido.



3

Reponha o tanque de tinta residual

- (1) Prepare um novo tanque de tinta residual (SPC-011)
- (2) Insira o tanque de tinta residual segurando pela alça do tanque.

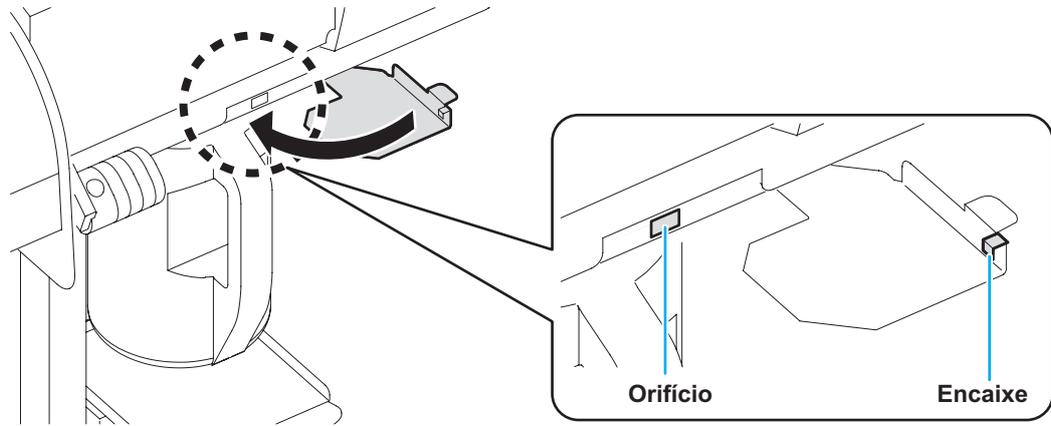


4

4

Feche a proteção do tanque de tinta residual.

- Encaixe a proteção do tanque de tinta residual no orifício localizado no equipamento e trave-o.



5

Selecione [Ink Tank Exchange] no menu de manutenção.

- (1) Pressione a tecla **FUNCTION** no modo local.
- (2) Selecione a opção [MACHINE SETUP] pressionando as teclas **▲** **▼** e então pressione a tecla **ENTER**.
- (3) Selecione a opção [Ink Tank Exchange] pressionando as teclas **▲** **▼**.

6

Pressione a tecla **ENTER**

- A quantidade descarregada de tinta, que é controlada pela máquina é reiniciada e a mensagem é cancelada.

ENTER

InkTankExchange
EXCHANGE :ent

7

Pressione a tecla **END** várias vezes para finalizar.

Substituindo a lâmina de corte

A lâmina de corte é descartável. Quando a lâmina perder o corte, substitua por outra (SPA-0107).



- A lâmina é afiada. Cuidado para não se machucar ou machucar outras pessoas.
- Mantenha as lâminas de corte fora do alcance de crianças. Certifique-se de eliminar as lâminas de corte gastas de acordo com as leis e normas regulamentadoras locais e nacionais

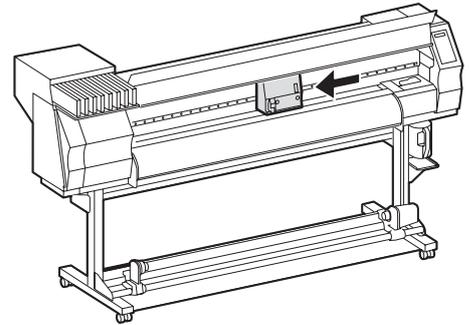


- Ao substituir a lâmina de corte, é recomendado colocar uma folha de papel embaixo da lâmina de corte. Isto ajudará a pegar a lâmina de corte caso ela caia.

1

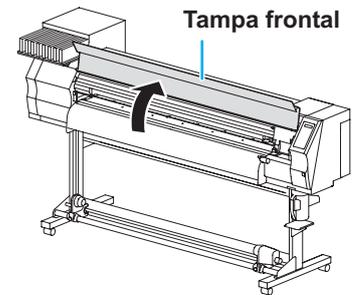
Pressione a tecla **ST.MAINTÉ** e então a tecla **ENTER**

- A carruagem se moverá sobre a bandeja.



2

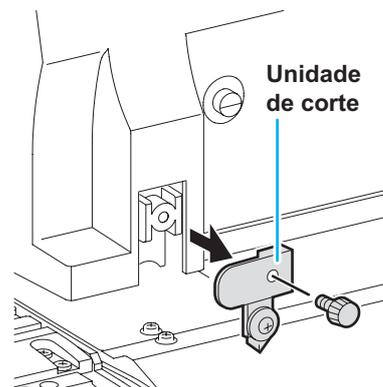
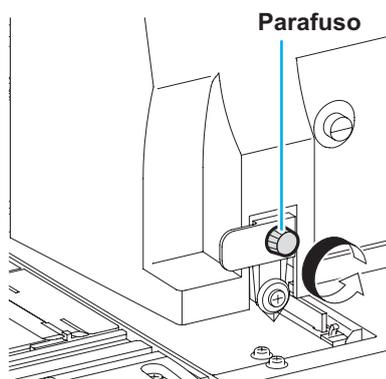
Abra a tampa frontal.



3

Substitua a unidade de corte próximo à carruagem.

- (1) Folgue o parafuso da unidade de corte.
- (2) Remova a unidade de corte.
- (3) Monte uma nova unidade de corte.
- (4) Aperte o parafuso da unidade de corte para prender a unidade de corte.

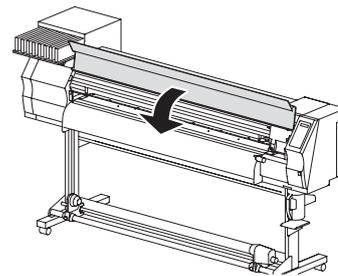


4

Manutenção de Rotina

4

Feche a tampa frontal.



5

Pressione a tecla **ENTER**

- A máquina retornará ao modo LOCAL.

ENTER



CAPÍTULO 5

Resolução de Problemas



Este capítulo descreve as medidas de correção a serem tomadas para fenômenos suspeitos de serem problemas e procedimentos de remover o número de erros exibidos no LCD.

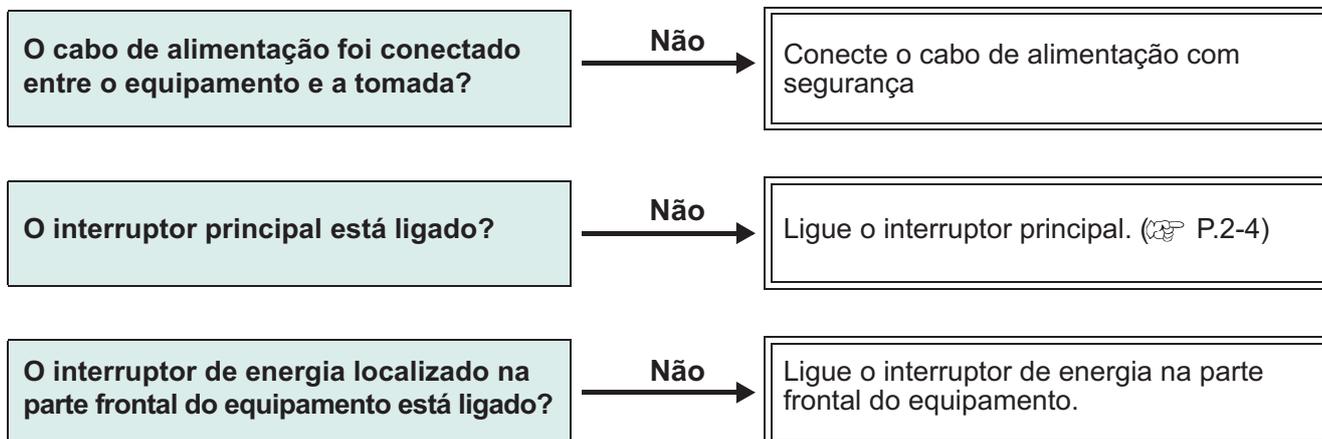
Resolução de problemas.....	5-2
A máquina não liga.....	5-2
A máquina não inicia a impressão.....	5-2
A mídia fica emperrada / suja.....	5-3
Os LEDs [HEAT] ou [CONSTANT] não acendem	5-3
A qualidade da imagem está baixa.....	5-4
O bocal está entupido	5-4
O aviso de cartucho de tinta aparece.....	5-5
Mensagens de Aviso/Erro.....	5-6
Mensagens de Aviso.....	5-6
Mensagens de Erro	5-9

Resolução de problemas

Tome ações apropriadas de acordo com o descrito embaixo encarando os problemas como falhas. Se o problema ainda assim não for solucionado depois da resolução de problemas, contate o seu revendedor ou um escritório da MIMAKI.

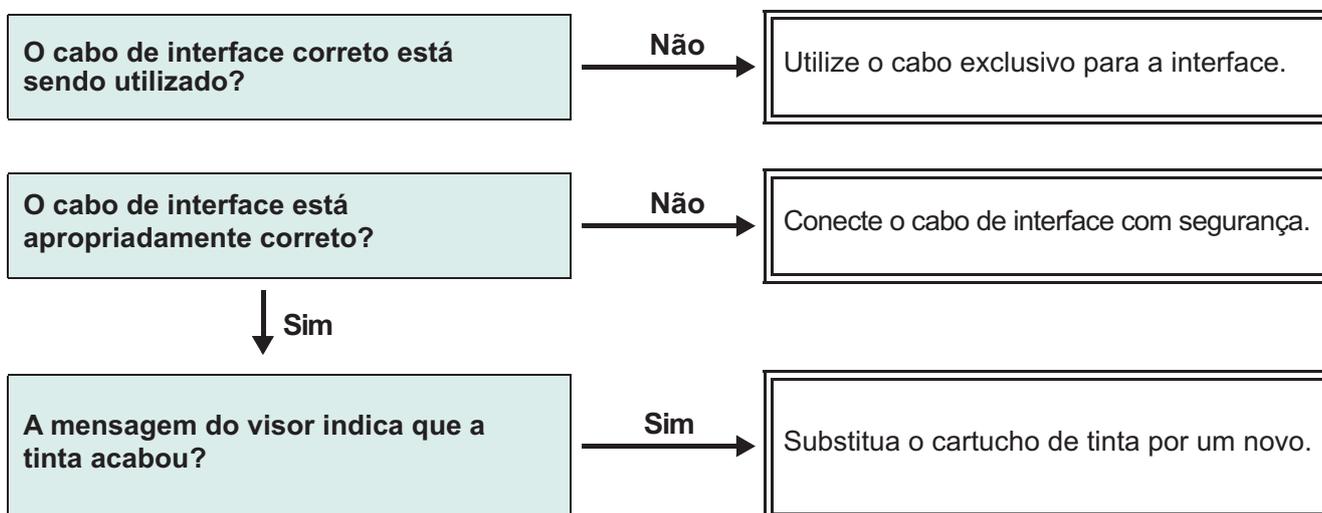
A máquina não liga

Na maioria dos casos em decorrência de uma conexão inadequada do cabo alimentação na máquina ou no computador. Confira se o cabo de energia está conectado corretamente.



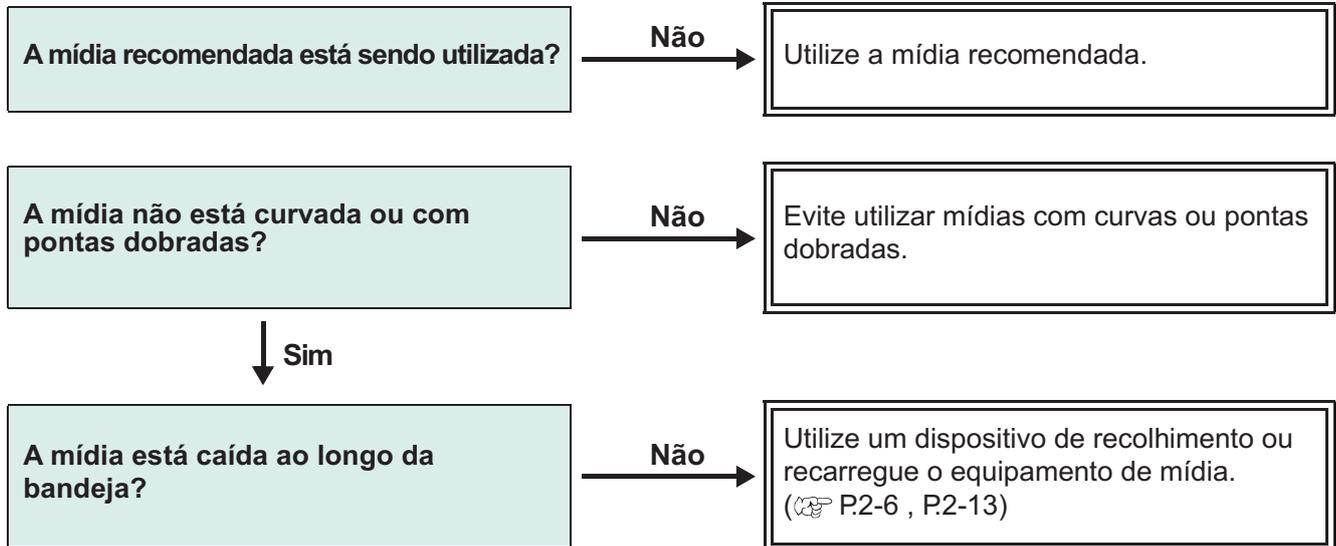
A máquina não inicia a impressão

Isto ocorre quando os dados não estão sendo transferidos para a máquina apropriadamente. Também pode ocorrer quando a função de impressão não operar corretamente ou a mídia não estiver configurada corretamente.



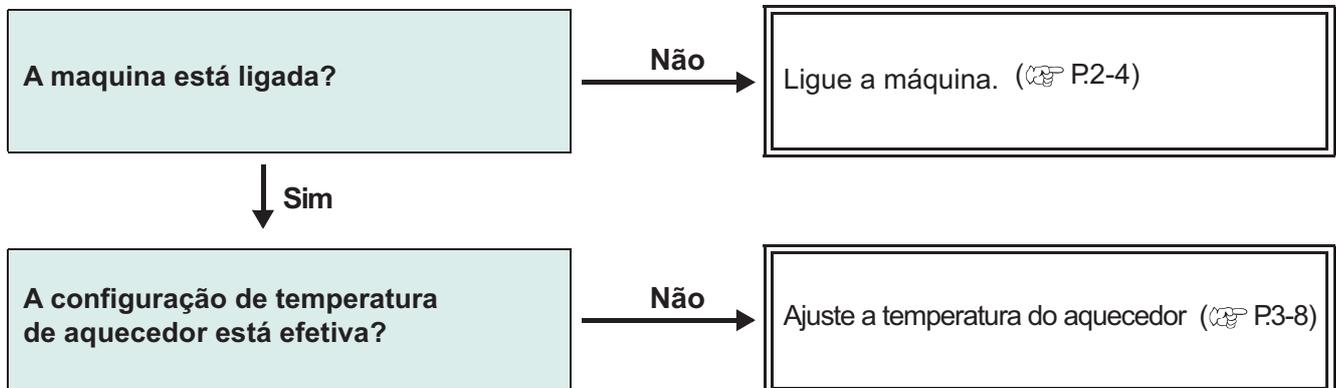
A mídia fica emperrada / suja

A mídia suja ou emperrada acontecem devido à utilização inapropriada da mídia ou à configuração imprópria da mídia.



O LED [HEAT] ou [CONSTANT] não acende

Verifique a operação básica.



A qualidade da imagem está baixa

Este capítulo descreve as ações corretivas a serem tomadas quando a qualidade da imagem não está satisfatória.

Solucione problemas particulares na qualidade da imagem. Se as soluções não funcionarem, contate o seu revendedor ou um escritório da MIMAKI.

Fenômeno	Medidas
Linhas brancas/borrões/listras escuras (na direção do cabeçote)	<ol style="list-style-type: none">(1) Execute a limpeza do cabeçote. (☞ P.2-21)(2) Realize a manutenção da parte interior do compartimento. (☞ P.4-5)(3) Execute a função [MEDIA COMP.]. (☞ P.3-5)(4) Se houver pedaços de papel ou poeira no trilho do cabeçote como mídia impressa, remova.
Caracteres estão sendo impressos dupla ou triplamente na direção de alimentação da mídia	<ol style="list-style-type: none">(1) Execute a função [MEDIA COMP.]. (☞ P.3-5)
Divergência nas posições de impressão entre os movimentos de entrada e saída	<ol style="list-style-type: none">(1) Execute a função [DROP POSITION]. (☞ P.4-23)
Gotículas de tinta caindo na mídia durante a impressão	<ol style="list-style-type: none">(1) Limpeza da lâmina de limpeza. (☞ P.4-5)(2) Limpe os tampões de tinta. (☞ P.4-5)(3) Limpe o cabeçote [NORMAL] (☞ P.2-21)(4) Quando o fenômeno não for melhorado, execute os ajustes periódicos da lâmina de limpeza. (☞ P.4-28)

O bocal está entupido

Quando o bocal continua entupido mesmo depois da limpeza do cabeçote consulte a P.2-21, certifique-se das seguintes operações.

- Realize o preenchimento de tinta de acordo com a Página 4-18.
- Substitua a tinta de acordo com a Página 4-19.

O aviso de cartucho de tinta aparece

Se algum problema no cartucho de tinta for detectado, uma mensagem de alerta aparecerá e não poderão ser realizadas operações de impressão, limpeza ou nenhuma outra das opções que utilizam tinta estarão disponíveis.

Neste caso, substitua o cartucho de tinta atual imediatamente.

Important!

- Uma vez que um problema no cartucho é apresentado, não demore muito tempo para trocar o cartucho de tinta; caso contrário a impressora perderá a função de prevenção de entupimento do bocal.

Se os bocais estiverem entupidos, a impressora deve ser reparada por um técnico de assistência da MIMAKI.

Exibindo a descrição do problema do cartucho de tinta

Os conteúdos de erros do cartucho são confirmados através das seguintes operações. (☞ P.5-7)

1

Pressione a tecla **ENTER** no modo local.

ENTER



BS2 INK	MMCCYYKK
REMA IN	34567899

2

Pressione a tecla **FUNCTION**

FUNCTION



NON-ORIGINAL INK
---C---

- Quando houver dois ou mais problemas no cartucho, alertas poderão aparecer, por sua vez, pressionando as teclas  ou 
- Pressione a tecla **FUNCTION** o **END** para retornar a tela de exibição da quantidade de tinta restante.

Mensagens de Aviso/Erro

Se problemas ocorrerem, será emitido um alerta sonoro e o visor exibirá a mensagem de erro correspondente. Tome as medidas necessárias para o erro exibido.

Mensagens de erro

Mensagem	Causa	Solução
Close a cover.	A proteção frontal ou a proteção de manutenção está aberta.	Verifique a proteção frontal ou a proteção de manutenção. Se a mesma mensagem de erro aparecer novamente mesmo depois de fechar todas as proteções, contate o seu distribuidor local para assistência técnica.
** NO MEDIA **	A mídia não foi configurada.	Configure a mídia.
!EXCHANGE BATTERY	Foi detectado que a bateria do relógio interno acabou.	Contate o seu distribuidor local para solicitar assistência técnica.
<LOCAL.1> [#01] !Replace a WIPER	É hora de trocar a lâmina de limpeza na estação de coroamento por um novo. (A contagem da lâmina de limpeza alcançou o valor específico.)	Substitua a lâmina de limpeza atual por um novo. (☞ P.4-7)
<LOCAL.1> [#01] !Do TEST DRAW	A recuperação do bocal não pode ser executada porque a máquina foi deixada por um longo período.	Realize o teste de impressão e então verifique a obstrução do bocal. Caso seja observada obstrução do bocal, limpe-o. (☞ P.2-21) Caso seja observada uma significativa obstrução do bocal, realize os procedimentos da P.4-10 "Lavando o bocal do cabeçote".
PRE PRT POST BREAK **AC **A C K K	O aquecedor está desconectado. (Este exemplo mostra que o pré-aquecedor está desconectado.)	Contate o seu distribuidor local para assistência técnica.
PRE PRT POST THERM **AC **A C K K	O termistor do aquecedor está com defeito. (Este exemplo mostra que o termistor do pré-aquecedor está com defeito.)	
<LOCAL.1> [#01] NEAR END M-Y-	A tinta fornecida para um trilho está perto do fim.	Substitua o cartucho do trilho de fornecimento correspondente à cor indicada. Você pode imprimir sem substituir o cartucho (até que apareça a mensagem "INK END"). No entanto, a máquina retornará ao modo local após cada impressão.
REMOTE.1 [#01] NEAR END M-Y-		
<LOCAL.1> [#01] INK END M-Y-	A tinta fornecida para um trilho foi completamente utilizada.	Posicione o cartucho fornecido para o trilho correspondendo à cor indicada.
<LOCAL.1> [#01] InkLevel - - - -Y-K-	A tinta de 600 cm ³ está com o nível baixo.	Remova e pese o cartucho de 600 cm ³ , então posicione o cartucho novamente. (Veja a página 3-38 "Quando a mensagem [Ink Level] é apresentada".)
REMOTE.1 [#01] InkLevel - - - -Y-K-		

Mensagem	Causa	Solução
<LOCAL.1> !CAR [#01] width:***mm	Tem um problema com os cartuchos de tinta instalados. (No caso de conflito com outros avisos, o visor mostrará a mensagem "<LOCAL.1>1! CARWASH" e [#**] será apagada.	Verifique o conteúdo de detalhe dos erros e a função guia.
REMOTE.1!CAR [#01] XX.XXm		
<LOCAL.1> !WASH[#01] width:***mm	Tem um problema com o cartucho de solução de limpeza instalado. (No caso de conflito com outros avisos, o visor mostrará a mensagem "<LOCAL.1>1! CARWASH" e [#**] será apagada.	Verifique se o cartucho de solução de limpeza foi posicionado corretamente.
REMOTE.1!WASH[#01] XX.XXm		
INK NEAR END MMCC ----	A tinta do cartucho de tinta está quase no fim.	Substitua o cartucho defeituoso por outro novo.
INK END ---- YYKK	A tinta do cartucho de tinta está no fim.	Substitua o cartucho defeituoso por outro novo.
NON-ORIGINAL INK ---- YYKK	O cartucho de tinta não é genuíno da MIMAKI.	Substitua o cartucho defeituoso por um genuíno MIMAKI.
WRONG INK IC ---- YYKK	O IC chip do cartucho não pode ser lida normalmente.	Remova o cartucho defeituoso uma vez e o instale novamente. Se a mesma mensagem ainda assim for apresentada, contate o seu distribuidor local para assistência técnica.
Kind of INK -----	A tinta do cartucho de tinta é diferente em tipo da tinta já fornecida.	Verifique o tipo de tinta do cartucho defeituoso. AB
Color of INK -----	A tinta do cartucho de tinta é diferente em cor da tinta já fornecida.	Verifique a cor da tinta do cartucho defeituoso.
WRONG CARTRIDGE -----	O cartucho de tinta instalado está defeituoso.	Verifique o cartucho defeituoso.
NO CARTRIDGE -----	O cartucho de tinta não foi instalado no slot.	Instale o cartucho apropriado no slot defeituoso.
Expiration -----	A data de validade do cartucho de tinta está vencida.	Substitua o cartucho defeituoso por um novo. O cartucho pode ser utilizado até um mês após a data de validade.
Expiration:1MONTH -----	A data de validade do cartucho de tinta está vencida (um mês após a data de validade)	O LED vermelho pisca. Substitua o cartucho defeituoso por um novo. O cartucho pode ser utilizado até dois meses após a data de validade.
Expiration:2MONTH -----	A data de validade do cartucho está vencida (dois meses após a data de validade)	Substitua o cartucho defeituoso por um novo.
INK REMAIN ZERO -----	A quantidade de tinta do cartucho de tinta está zerada.	Substitua o cartucho defeituoso por um novo.

Mensagem	Causa	Solução
INK LEVEL (600cc) -----	A tinta de 600 cm ³ está com o nível baixo.	Remova e pese o cartucho de 600 cm ³ , então posicione o cartucho novamente. (Veja a página 3-38 “Quando a mensagem [Ink Level] é exibida”.)
!WASTE TANK	O tanque de perda de tinta está quase no cheio.	Substitua o tanque de perda de tinta e então execute [MAINTENANCE]-[Ink Tank Exchange]. (☞ P.4-39)
!Wash Liquid END	O líquido de limpeza do cartucho está vazio.	Substitua a solução de limpeza do cartucho por um novo.
!washLiquidCart.NON	O líquido de limpeza do cartucho não foi instalado.	Instale o líquido de limpeza do cartucho.
!WRONG WASH CART.	Tem um problema no líquido de limpeza do cartucho.	Verifique o líquido de limpeza do cartucho.
** Washing liquid **	A solução de limpeza não foi fornecida.	Forneça a solução de limpeza. Execute [MAINTENANCE] – [HD.MAINTENANCE] -[FILL UP INK].(☞ P.4-18)

Mensagens de Erro

Quando mensagens de erro forem exibidas, elimine os erros de acordo com a tabela abaixo. Se a mesma mensagem de erro aparecer novamente, contate o seu fabricante ou um escritório da MIMAKI para assistência técnica.

Mensagem	Causa	Solução
***** ERROR 01 ***** MAIN ROM	Ocorreu um erro no sistema de placa de circuito. (ROM)	DESLIGUE a energia da máquina, e LIGUE-a novamente um pouco depois. Se a mesma mensagem de erro voltar a aparecer, entre em contato com nosso departamento de serviço, ou com o distribuidor em sua região.
***** ERROR 02 ***** MAIN RAM	Ocorreu um erro no sistema de placa de circuito. (RAM)	
***** ERROR 03 ***** POWER +5V	Ocorreu um erro no sistema de placa de circuito. (POWER+ 5V)	
***** ERROR 03 ***** POWER +24V	Ocorreu um erro no sistema de placa de circuito. (POWER + 24V)	
***** ERROR 03 ***** POWER +42V	Ocorreu um erro no sistema de placa de circuito. (POWER + 42V)	
***** ERROR 04 ***** F -ROM	Ocorreu um erro no sistema de placa de circuito. (F-ROM)	
***** ERROR 06 ***** SD -RAM	Ocorreu um erro no sistema de placa de circuito. (SD-RAM)	
***** ERROR 07 ***** HEAD (- - - -)	Foi detectado um erro de conexão dos cabeçotes. (Foi detectada temperatura irregular.)	
***** ERROR 07 ***** VOLTAGE (- - - -)	Foi detectado um erro de conexão dos cabeçotes. (Foi detectada voltagem irregular.)	
***** ERROR 08 ***** LinearENCODER: SENSOR	Ocorreu um erro na detecção do codificador linear. (Incapaz de contar.)	
***** ERROR 08 ***** LinearENCODER : DIR.	Ocorreu um erro na detecção do codificador linear. (Erro na direção de montagem.)	
***** ERROR 08 ***** LinearENCODER: COUNT	Ocorreu um erro na detecção do codificador linear. (Erro de leitura da contagem.)	
***** ERROR 09 ***** FPGA ERROR	Ocorreu um erro no sistema de placa de circuito. (FPGA PDC)	
***** ERROR 09 ***** HDC ERROR (- - - -)	Ocorreu um erro no sistema de placa de circuito. (FPGA HDC)	
***** ERROR 10 ***** COMMAND ERROR	A máquina recebeu outros dados, que não são dados de comando.	Conecte firmemente o cabo de interface na posição. Utilize um cabo de interface de acordo com as especificações.

Mensagem	Causa	Solução
***** ERROR 11 ***** PARAMETER ERROR	Foi recebido qualquer parâmetro fora da faixa de valores numéricos aceitáveis.	Desligue a energia da máquina, e ligue-a novamente um pouco depois. Se a mesma mensagem de erro voltar a aparecer, entre em contato com nosso departamento de serviço, ou com o distribuidor em sua região.
***** ERROR 16 ***** MRL COMMAND	Os dados recebidos não seguem o sistema de comando configurado na máquina.	Transmita dados compatíveis com o sistema de comando, utilizando o aplicativo suportado por esta máquina.
***** ERROR 25 ***** FULL - SPEED	Ocorreu um erro de comunicação entre o servidor e esta máquina, devido à conexão USB2.0. (Conexão no modo Full-Speed = Velocidade Total)	“Verifique se o PC Servidor suporta a interface USB2.0. (A comunicação pode ser continuada sem alteração de qualquer configuração. Entretanto, é recomendado utilizar conexão no modo de Alta-Velocidade.)
***** ERROR 25 ***** PACKET SIZE OVER	Ocorreu um erro de comunicação entre o servidor e esta máquina, devido à conexão USB2.0.	Confirme que o cabo está firmemente conectado ao servidor a à interface da máquina . Verifique também se ocorreu qualquer erro no servidor.
***** ERROR 25 ***** USB PROTOCOL	Ocorreu um erro de comunicação entre o servidor e esta máquina, devido à conexão USB2.0.	
***** ERROR 25 ***** USB ENVIRONMENT	Ocorreu um erro de comunicação entre o servidor e esta máquina, devido à conexão USB2.0.	
***** ERROR 25 ***** USB DATA	Ocorreu um erro de comunicação entre o servidor e esta máquina, devido à conexão USB2.0.	
***** ERROR 30 ***** OPERATION ERROR	Uma operação inadequada foi realizada no painel de operação.	
***** ERROR 34 ***** DATA REMAIN	A configuração da função foi mudada ou foi comandada uma função não disponível, enquanto um trabalho de impressão inacabado permanece na fila.	Termine a impressão de todos os dados que foram recebidos pela máquina, ou exclua os dados remanescentes, e depois tente novamente.
***** ERROR 40 ***** MOTOR ALARM X	Foi aplicada uma carga excessiva no motor X.	Desligue a energia da máquina, e ligue-a novamente um pouco depois. Se a mesma mensagem de erro voltar a aparecer, entre em contato com nosso departamento de serviço, ou com o distribuidor em sua região.
***** ERROR 41 ***** MOTOR ALARM Y	Foi aplicada uma carga excessiva no motor Y.	
***** ERROR 42 ***** X OVER CURRENT	Foi detectado um erro em virtude de corrente excessiva do motor X.	
***** ERROR 43 ***** Y OVER CURRENT	Foi detectado um erro em virtude de corrente excessiva do motor Y.	
***** ERROR 45 ***** CAPPING : PARAMETER	Ocorreu um erro no controle de coroamento. (valor de ajuste de parâmetro inadequado)	

Mensagem	Causa	Solução
***** ERROR 46 ***** WIPER	Ocorreu um erro no controle do lâmina de limpeza.	Desligue a energia da máquina, e ligue-a novamente um pouco depois. Se a mesma mensagem de erro voltar a aparecer, entre em contato com nosso departamento de serviço, ou com o distribuidor em sua região.
***** ERROR 50 ***** MEDIA SET POSITION	Não foi possível detectar o papel. A posição de ajuste da mídia ou a própria mídia não é apropriada.	Se a mesma mensagem de erro aparecer novamente depois do ajuste apropriado da mídia, contate o seu distribuidor local para assistência técnica.
***** ERROR 50 ***** MEDIA DETECT	A posição de ajuste da mídia não está apropriada. A detecção da mídia não foi completa.	Ajuste a mídia na posição apropriada novamente. (P.2-8, P.2-14)
***** ERROR 51 ***** Y-ORIGIN	Não foi possível detectar a origem Y.	Desligue a energia da máquina, e ligue-a novamente um pouco depois. Se a mesma mensagem de erro voltar a aparecer, entre em contato com nosso departamento de serviço, ou com o distribuidor em sua região.
**** ERROR 120 **** ENVIRONMENT TEMP (LO)	A temperatura ambiente está fora da faixa de temperatura utilizável (baixa demais).	Ajuste a temperatura ambiente do equipamento. (Pressione a tecla ENTER para continuar a operação sem mudar as condições ambientes.)
**** ERROR 121 **** ENVIRONMENT TEMP (HI)	A temperatura ambiente está fora da faixa de temperatura utilizável (alta demais).	
**** ERROR 144 **** CARTRIDGE SET!	Há uma abertura na qual nenhum cartucho foi inserido.	Instale um cartucho.
**** ERROR 200 **** HEAD MEMORY (----)	Ocorreu um erro na memória do cabeçote.	Desligue a energia da máquina e ligue-a novamente um pouco depois. Se a mesma mensagem de erro voltar a aparecer, entre em contato com nosso departamento de serviço, ou com o distribuidor em sua região.
**** ERROR 203 **** SDRAM SIZE	Não está equipado um SD-RAM do tamanho exigido pela máquina.	Desligue a energia da máquina, e ligue-a novamente um pouco depois. Se a mesma mensagem de erro voltar a aparecer, entre em contato com nosso departamento de serviço, ou com o distribuidor em sua região. (Se um SD-RAM utilizável estiver disponível, a máquina pode ser acionada nessa condição. No entanto, a velocidade de impressão poderá ser lenta, dependendo da resolução.)
**** ERROR 211 **** HeaterTEMP(--/--/--)	Foi detectada uma temperatura anormal do aquecedor de mídia.	Desligue a energia da máquina, e ligue-a novamente um pouco depois. Se a mesma mensagem de erro voltar a aparecer, entre em contato com nosso departamento de serviço, ou com o distribuidor em sua região.
**** ERROR 211 **** HeadWARM.TEMP(----)	Foi detectada uma temperatura anormal no aquecedor do cabeçote.	
**** ERROR 211 **** HeadWARM.BREAK(----)	O aquecedor do cabeçote está desconectado.	
**** ERROR 211 **** HeadWARM.THERM(----)	Ocorreu um erro com o termistor do aquecedor do cabeçote.	

Mensagem	Causa	Solução
**** ERROR 250 **** Y COORDINATES	Foi detectado um erro durante a operação de varredura.	Desligue a energia da máquina e ligue-a novamente um pouco depois. Se a mesma mensagem de erro voltar a aparecer, entre em contato com nosso departamento de serviço, ou com distribuidor em sua região.
**** ERROR 251 **** SYSTEM ERROR	Ocorreu um erro de sistema.	

CAPÍTULO 6

Apêndice



Esta seção mostra uma lista de especificações e funções desta impressora.

Especificações da máquina	6-2
Especificações da tinta	6-4
Formulário de Pesquisa.....	6-5
Etiquetas de Aviso	6-6
Fluxograma do Funcionamento	6-8

Especificações da máquina

Item		JV33-130BS	JV33-160BS
Cabeçote de impressão		Método Cabeçote de impressão piezelétrico 'drop-on-demand'	
	Especificação	Um cabeçote	
Modo de impressão (escaneamento x alimentação)		720 x 540dpi 540 ou 720 x 720dpi 540 x 900dpi 540 ou 720 x 1080dpi 720 x 1440dpi 1440 x 1440dpi	
Tintas utilizáveis	Tinta solvente Exclusiva.	Tinta BS	
Suprimento da tinta		Suprida por cartuchos de tinta através de tubos. Método de troca de cartuchos de tinta: Apenas em quatro cores: Suprida por comutador articulado, com dois cartuchos por cor.	
Capacidade do cartucho de tinta	Tinta solvente exclusiva	4 cores instaladas: Dois cartuchos de 600 cm ³ para cada cor , 1200cm ³ /uma cor	
Tipo de mídia	Tinta solvente exclusiva	Lona,FF, PVC	
Largura máxima de impressão		1361mm	1610mm
Tamanho do rolo de mídia	Máxima	1371mm	1620mm
	Mínima	210mm	
	Espessura	1.0 mm ou inferior	
	Diâmetro externo do rolo	φ 180mm ou inferior	
	Peso do rolo *1	25kg ou inferior	
	Diâmetro interno do rolo	3 ou 2 polegadas	
	Sup. de impressão	Lado virado para fora	
	Tratamento da extremidade do rolo	A extremidade do rolo é gentilmente fixada ao núcleo com uma fita adesiva fraca ou cola fraca para fácil remoção.	
Tamanho da folha de mídia	Máxima	1371mm	1620mm
	Mínima	210mm	
Margem	Folha de mídia	Extremidade esquerda e extremidade direita: 15mm (Padrão) Frontal : 40.0 mm Traseira : 98.5 mm	
	Rolo de mídia	Extremidade esquerda e extremidade direita: 15mm (Padrão) Frontal : 40.0 mm Traseira : 0.0 mm	
Precisão distância	Precisão absoluta	Seja qual for o mais largo de ± 0,3 mm ou ± 0.3 % do designado	
	Reprodutividade	Seja qual for o mais largo de ± 0,2 mm ou ± 0,1 % do designado	
Perpendicularidade		± 0,5 mm / 1000 mm	
Inclinação da mídia		5 mm ou inferior / 10 m variável	
Ajuste da altura do cabeçote		2,0mm / 3,0mm (da superfície da bandeja) ajustável em 2 níveis	
Corte de mídia		Cortando na direção Y pelo cabeçote cortador, Precisão de corte (diferença entre passos): 0,5mm ou menos.	
Ejeção de mídia		Dispositivo de recolhimento do rolo fornecido como acessório padrão (é possível ajustar entre a face voltada para fora).	
Tanque de tinta residual		Tipo recipiente (2,000 cm ³)	

Item		JV33-130BS	JV33-160BS
Interface		USB 2.0	
Comando		MRL- III	
Ruído	Durante standby	Inferior a 58 dB (FAST-A: 1m da parte frontal e da parte posterior 1m)	
	Durante a impressão contínua	Inferior a 65 dB	
	Durante a impressão descontínua	Inferior a 70 dB	
Padrão de segurança		VCCI-Classe A, FCC-Classe A, UL 60950, Marcação CE (Diretriz EMC, Diretriz de baixa voltagem), Relatório CBm e Diretriz RoHS	
Potência		AC100 – 120 ± 10%, AC220 – 240 ± 10%, 50/60Hz ± 1Hz, 15 ^a ou inferior	
Consumo de energia* ²		1333 W ou inferior	
Ambiente recomendado	Temp. Permitida	20 °C a 35 °C	
	Umidade Relativa	35 a 65% Rh (sem condensação)	
	Temperatura de precisão garantida	20 °C a 25 °C	
	Gradiente de temperatura	± 10 °C / h ou inferior	
	Poeira	Equivalent to normal office level	
Peso		145 kg	160 kg
Dimensões externas	Largura	2289 mm	2538 mm
	Profundidade	739 mm	739 mm
	Altura	1424 mm	1424 mm

*1. Sem desvio do rolo quando ambas as suas extremidades estiveram nos suportes.

*2. A unidade principal e os aquecedores estão inclusos.

Especificações da tinta

Item		Quando o solvente de tinta é utilizado
Forma		Cartuchos de tinta específicos
Cor		Cartucho de tinta cor preta Cartucho de tinta cor ciano Cartucho de tinta cor magenta Cartucho de tinta cor amarelo
Quantidade de tinta		600cm ³ por cartucho
Vida útil		• Tinta BS2 em até 1 ano a partir da data de fabricação (em temperatura ambiente) Em até três meses após a abertura da embalagem
Temperatura de armazenagem	Durante a armazenagem	0 a 25° C (temperatura média de um dia) • Certifique-se de manter o produto hermeticamente fechado.
	Durante o transporte	-20 a 60° C •Evite o local onde a temperatura fique abaixo de -20°C, ou acima de 60°C

Important!

- **Não desmonte os cartuchos de tinta, nem os reencham de tinta.**
- **A tinta pode congelar caso deixada num local frio por longo tempo.**
 - Se a tinta tiver congelado, descongele-a em temperatura ambiente (25°C) durante mais de três horas, antes do uso.

Formulário para consulta

Utilize esta página para problemas e funcionamento anormal da máquina.
Preencha os seguintes itens necessários, e transmita a página, por fax, ao nosso departamento de serviço.

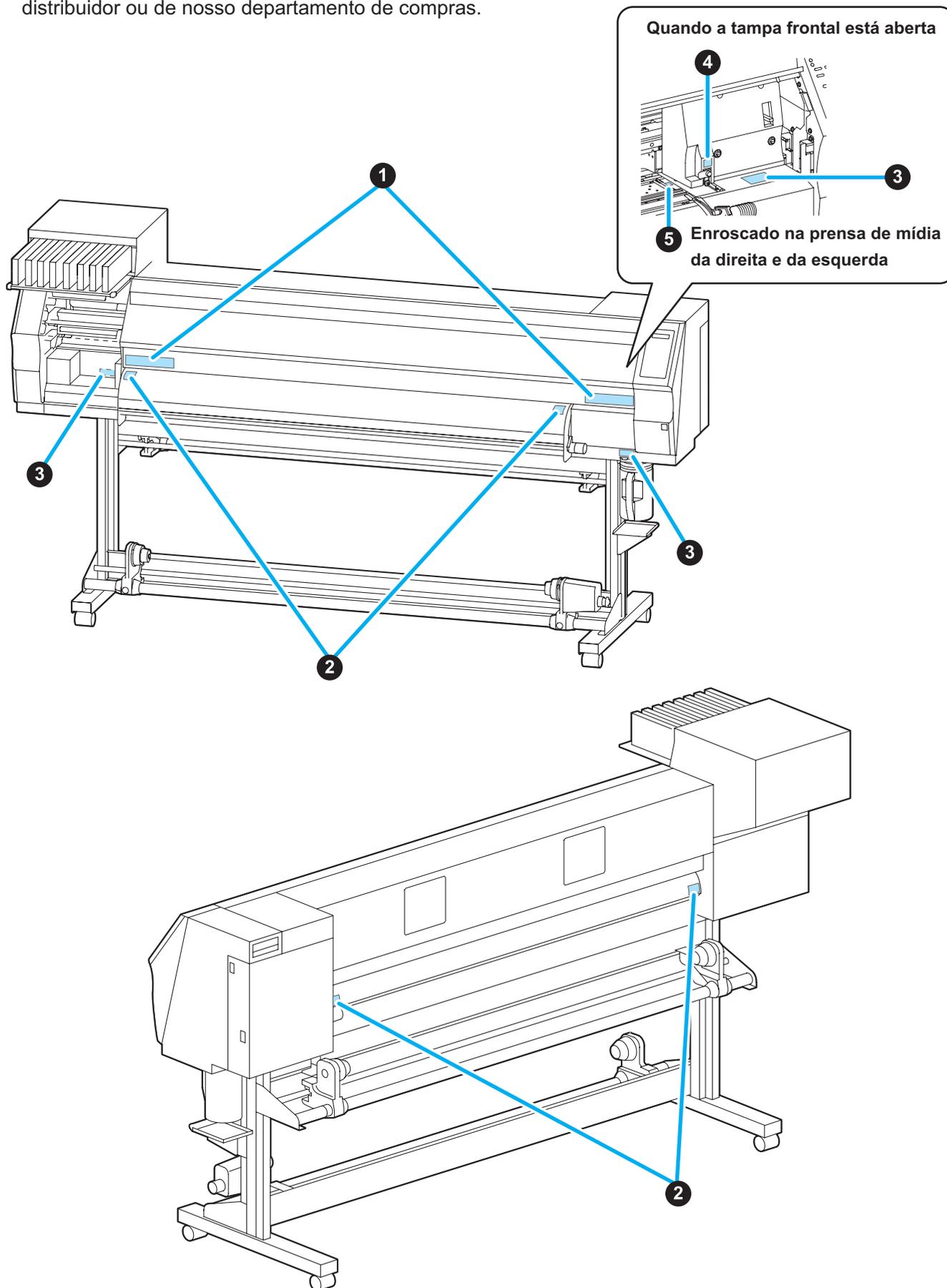
Nome da Companhia	
Pessoa encarregada	
Número do telefone	
Modelo da Máquina	
OS Utilizado	
Informações da Máquina*1	
Mensagem de erro	
Detalhes da consulta	

*1. Veja "Confirmar as Informações da Máquina" do "Uso conveniente", e preencha a folha com as informações necessárias. (☞ P.3-49)

Etiquetas de aviso

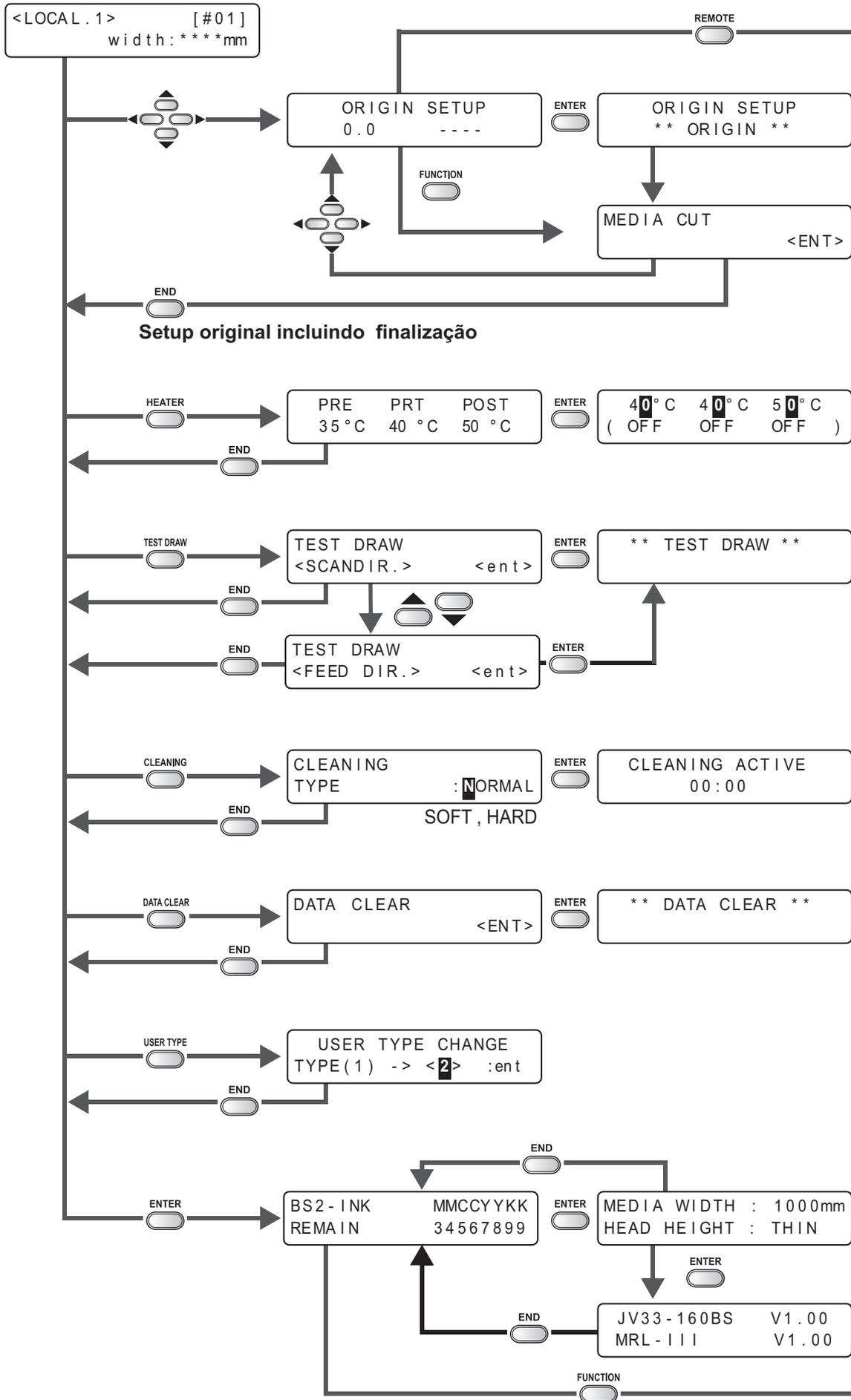
Rótulos de advertência estão afixados a esta máquina. Certifique-se de entender plenamente as advertências fornecidas nos rótulos.

Se um rótulo de advertência estiver ilegível devido a manchas, ou tiver caído, compre um novo de um distribuidor ou de nosso departamento de compras.



No.	Encomende pelo N°	Rótulo										
1	M901549	<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td style="width: 20%;"> 注意</td> <td style="width: 20%;"> 注意</td> <td style="width: 20%;"> CAUTION</td> <td style="width: 20%;"> ACHTUNG</td> <td style="width: 20%;"> ATTENTION</td> </tr> <tr> <td>滚轮转动时, 请勿将手插入前面外盖的内部。</td> <td>キャリッジ動作中は、フロントカバーの中に指を入れないでください。</td> <td>-MOVING CARRIAGE- Do not put fingers inside this area</td> <td>-Beweglicher Wagen- Finger nicht in diesen Bereich bringen.</td> <td>-CHARIOT MOBILE- Ne pas mettre de doigts dans cette zone. </td> </tr> </table>	 注意	 注意	 CAUTION	 ACHTUNG	 ATTENTION	滚轮转动时, 请勿将手插入前面外盖的内部。	キャリッジ動作中は、フロントカバーの中に指を入れないでください。	-MOVING CARRIAGE- Do not put fingers inside this area	-Beweglicher Wagen- Finger nicht in diesen Bereich bringen.	-CHARIOT MOBILE- Ne pas mettre de doigts dans cette zone. 
 注意	 注意	 CAUTION	 ACHTUNG	 ATTENTION								
滚轮转动时, 请勿将手插入前面外盖的内部。	キャリッジ動作中は、フロントカバーの中に指を入れないでください。	-MOVING CARRIAGE- Do not put fingers inside this area	-Beweglicher Wagen- Finger nicht in diesen Bereich bringen.	-CHARIOT MOBILE- Ne pas mettre de doigts dans cette zone. 								
2	M903239											
3	M903330											
4	M903405											
5	M904810											

Fluxograma de Funcionamento



MEDIA RESIDUAL DRAW
<ENT>

Apenas quando [MEDIA RESIDUAL] estiver ativado.

NON-ORIGINAL INK
M-C- ---K

WRONG INK IC
M-C- ---K

Kind of INK
M-C- ---K

Color of INK
M-C- ---K

WRONG CARTRIDGE
M-C- ---K

NO CARTRIDGE
M-C- ---K

Expiration:2MONTH
M-C- ---K

INK REMAIN ZERO
M-C- ---K

INK END
M-C- ---K

INK NEAR END
M-C- ---K

Expiration:1MONTH
M-C- ---K

Expiration
M-C- ---K

INK LEVEL (600cc)
M-C- ---K

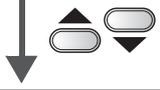
<LOCAL.1> [#01]
width:****mm

FUNCTION

FUNCTION
SETUP <ENT>

ENTER

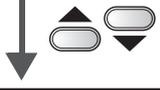
SETUP



FUNCTION
MAINTENANCE <ENT>

ENTER

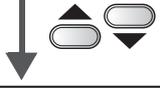
MANUTENÇÃO



FUNCTION
MACHINE SETUP <ENT>

ENTER

SETUP DA MÁQUINA



FUNCTION
MACHINE SETUP2 <ENT>

ENTER

SETUP 2 DA MÁQUINA



FUNCTION
INFORMATION <ENT>

ENTER

INFORMAÇÃO

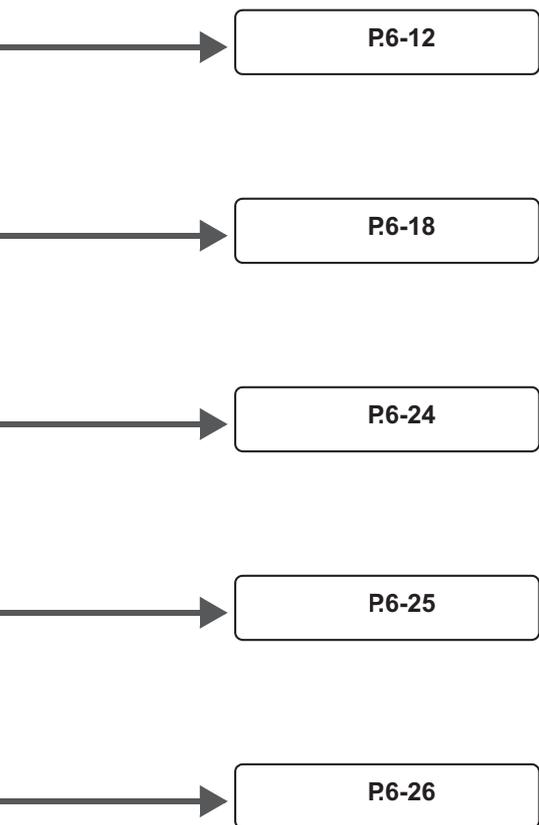


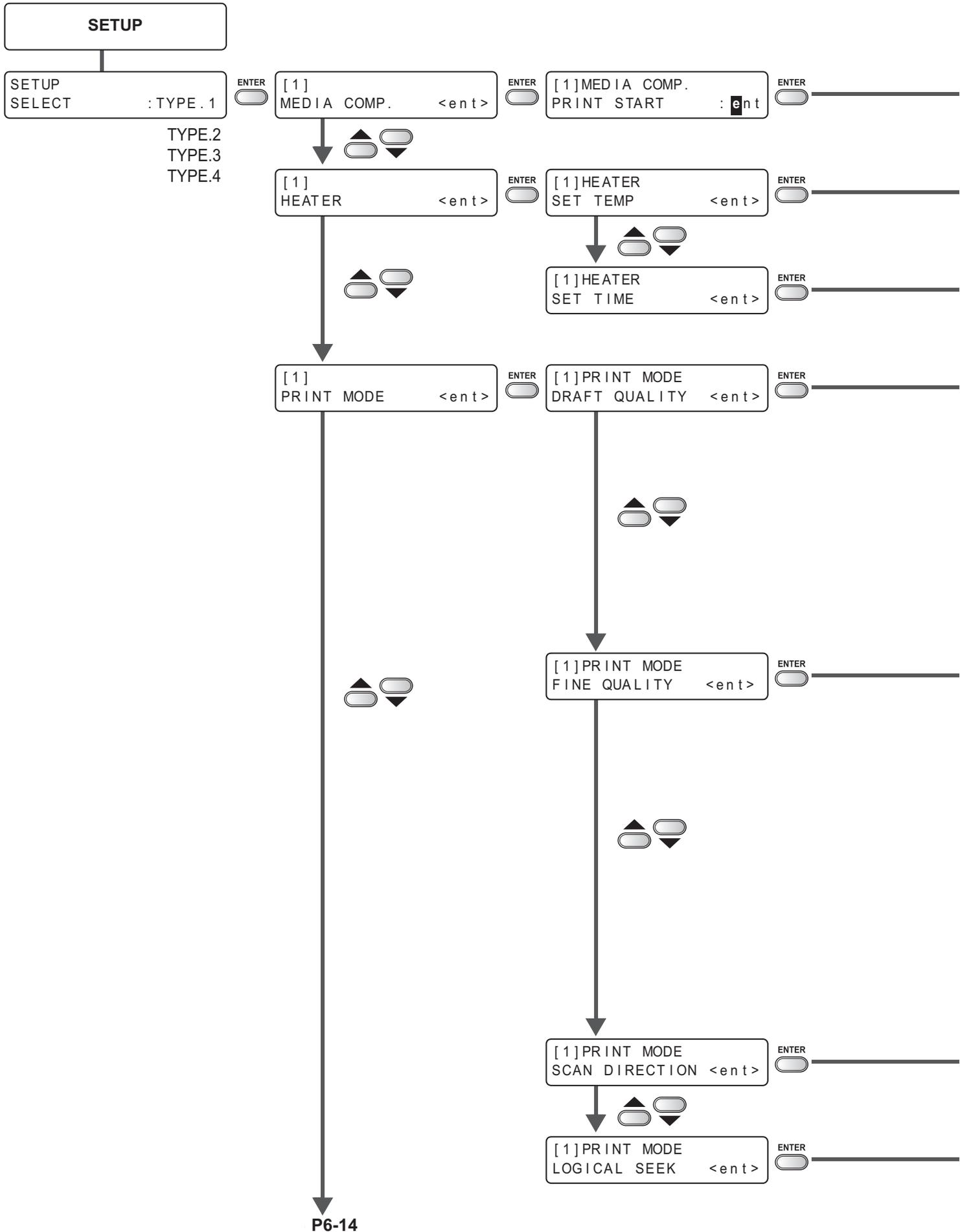
FUNCTION
DISPLAY <ENT>

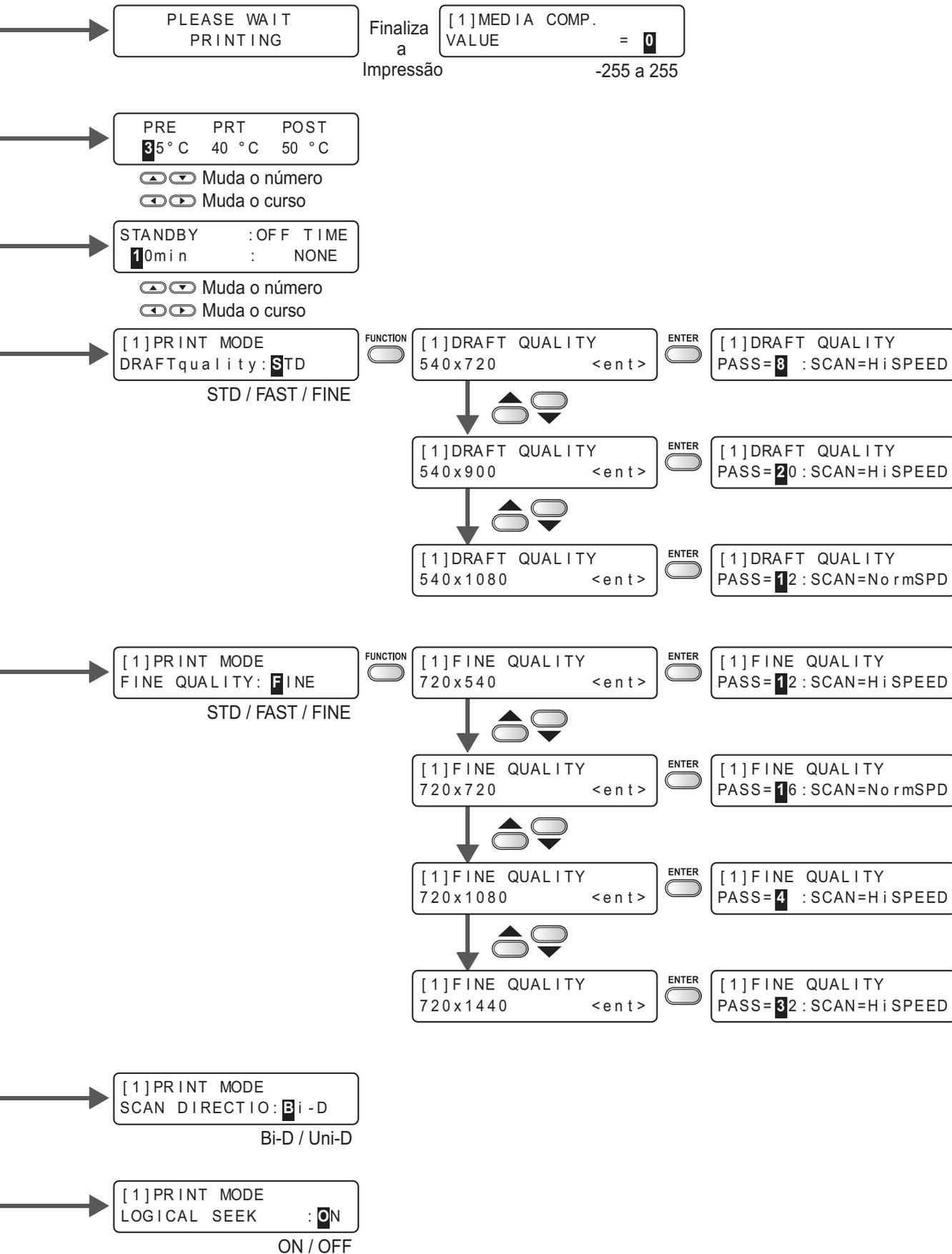
ENTER

DISPLAY
Japanese <ent>

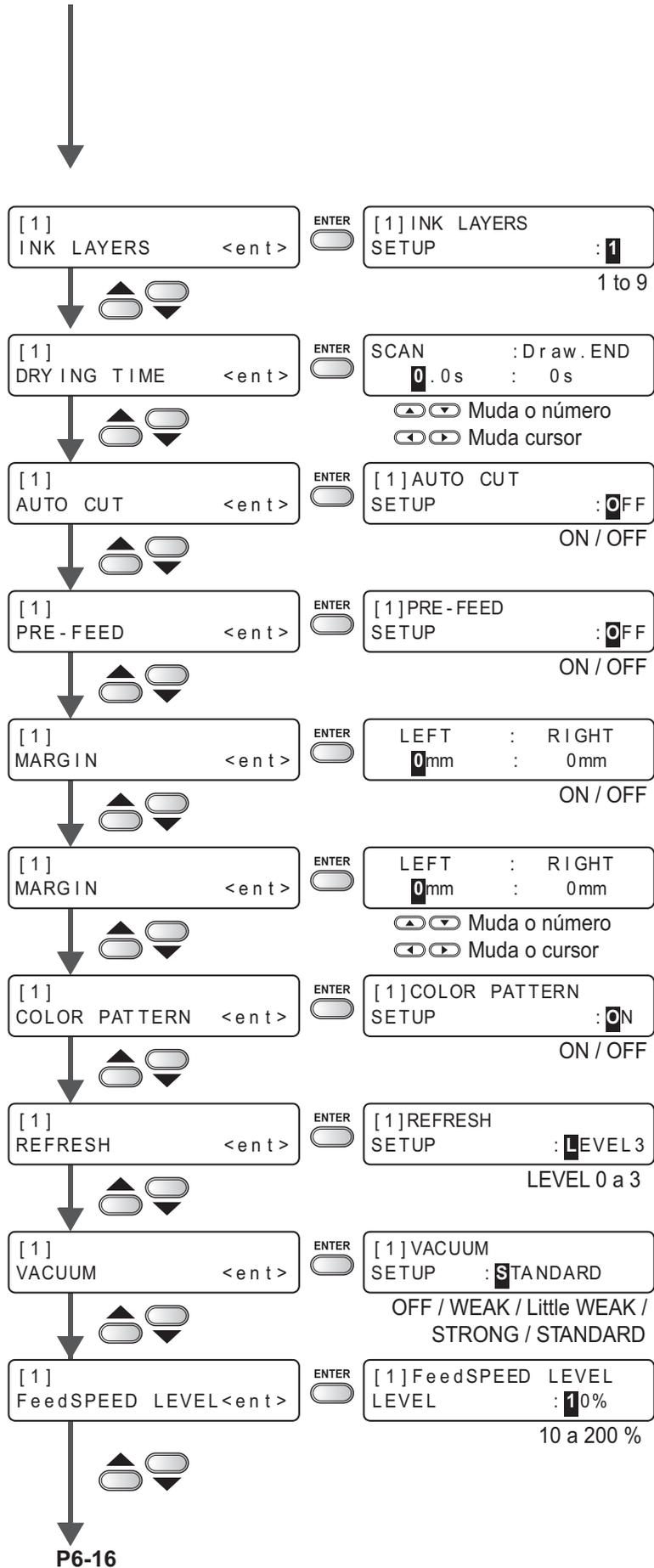
- English <ent>
- German <ent>
- French <ent>
- Spanish <ent>
- Italian <ent>
- Portugues <ent>



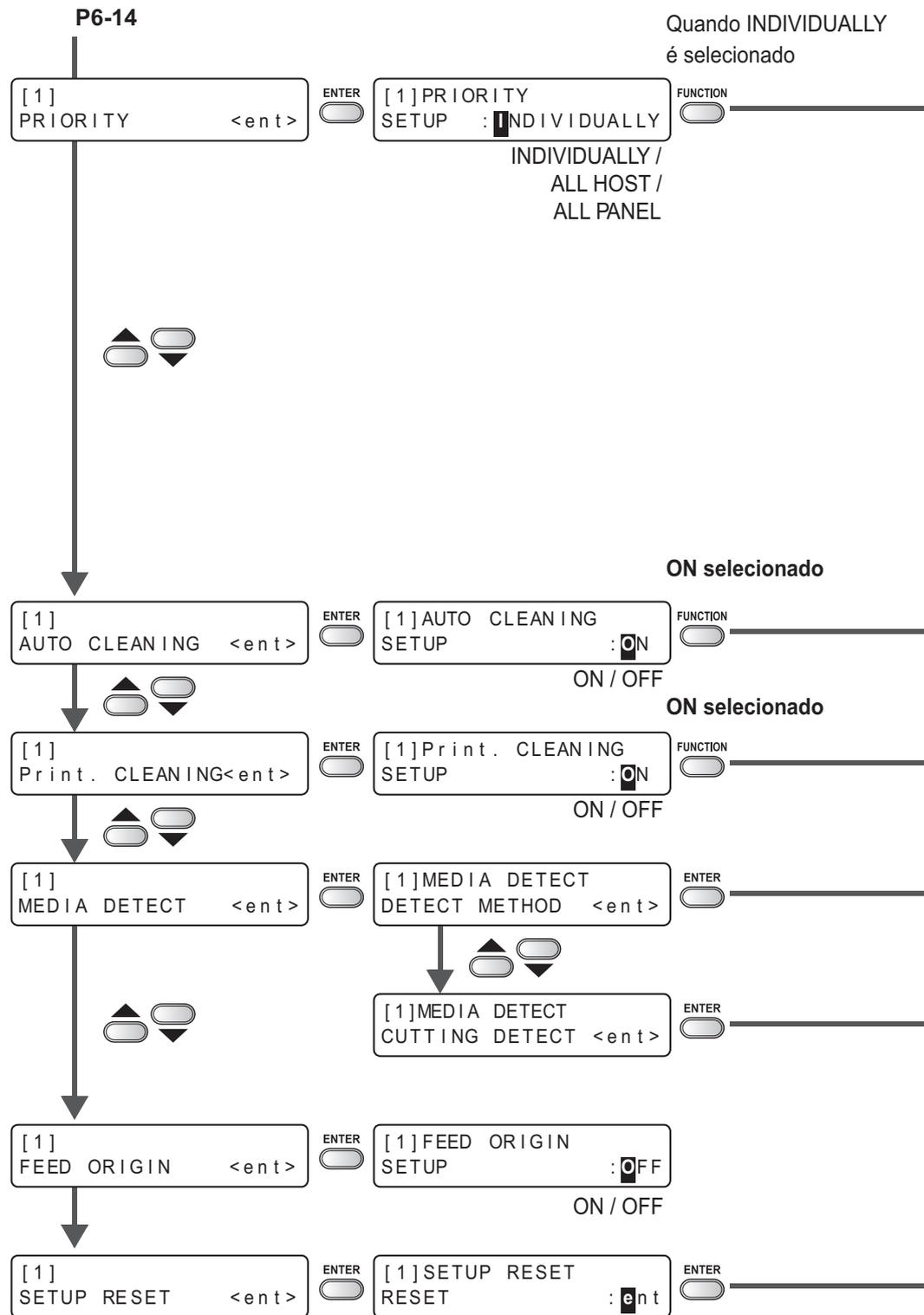


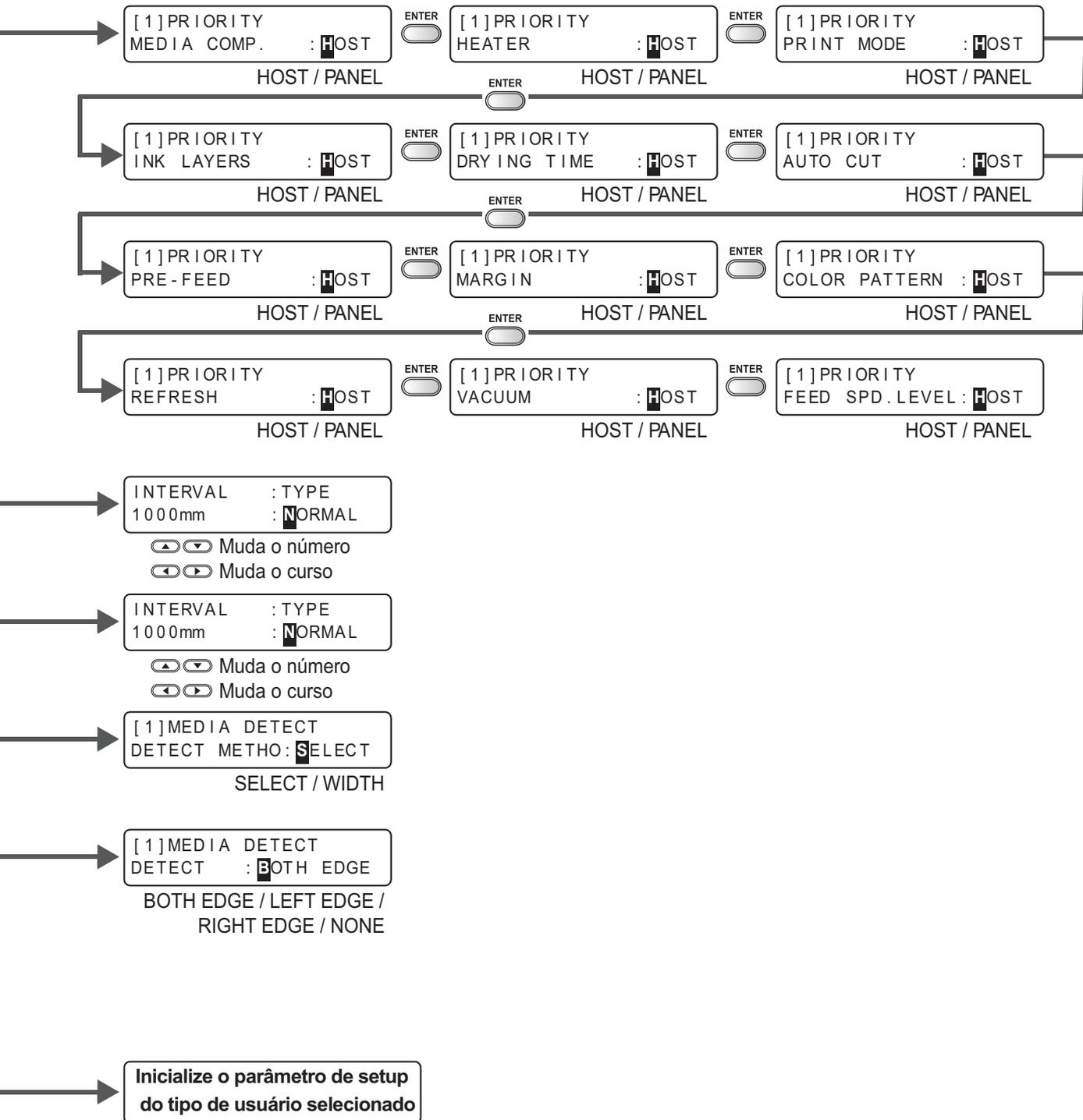


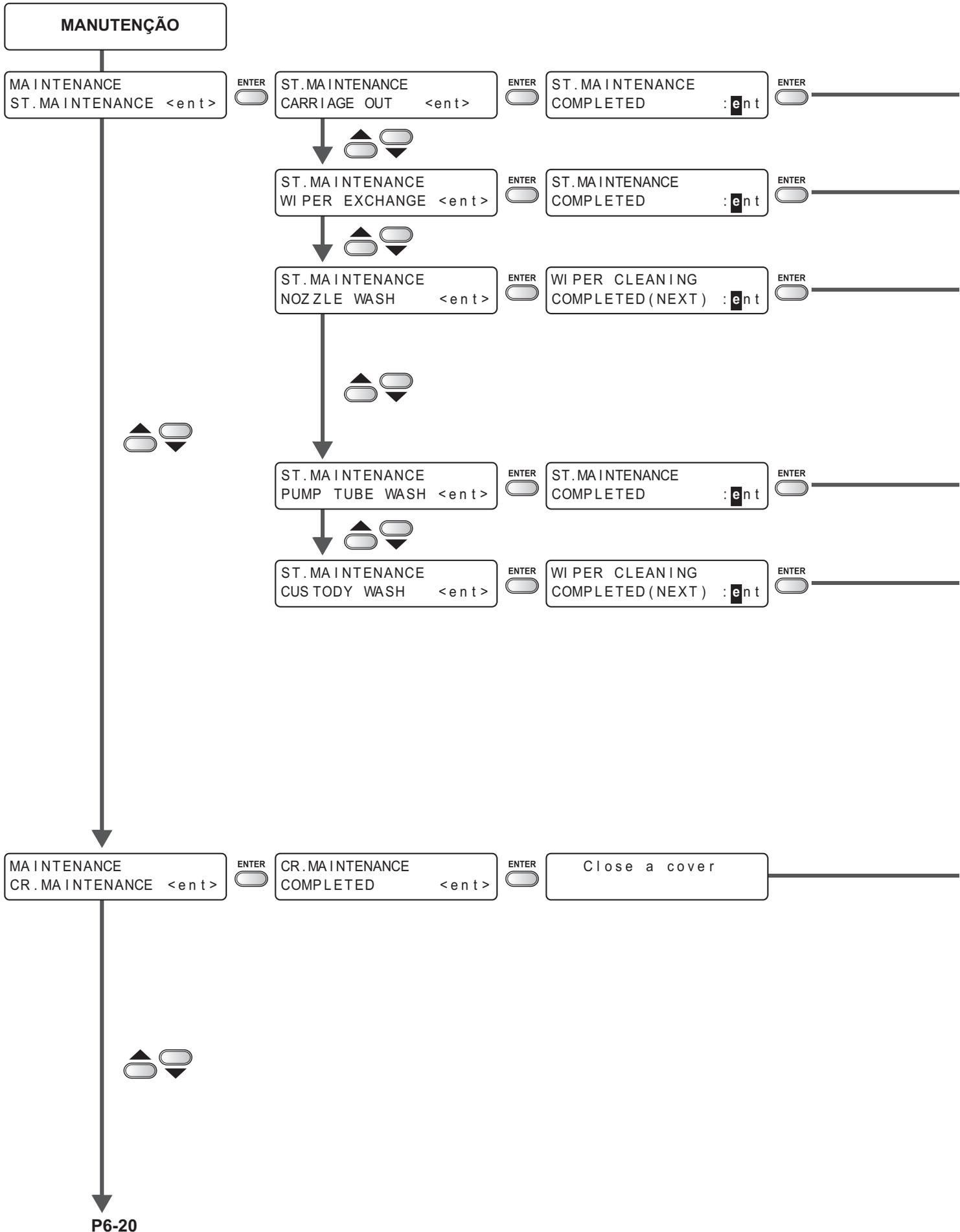
P6-12

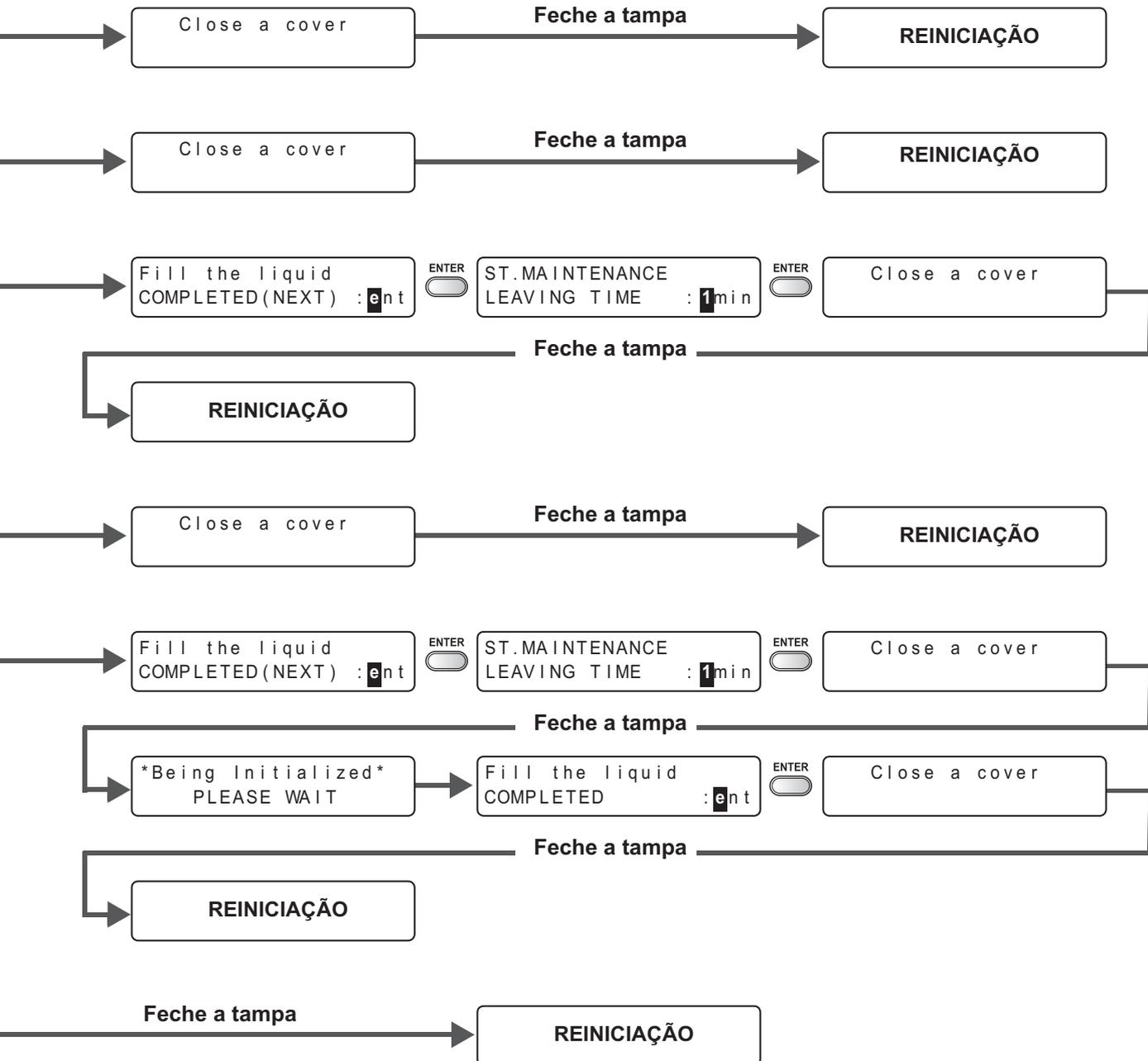


P6-16

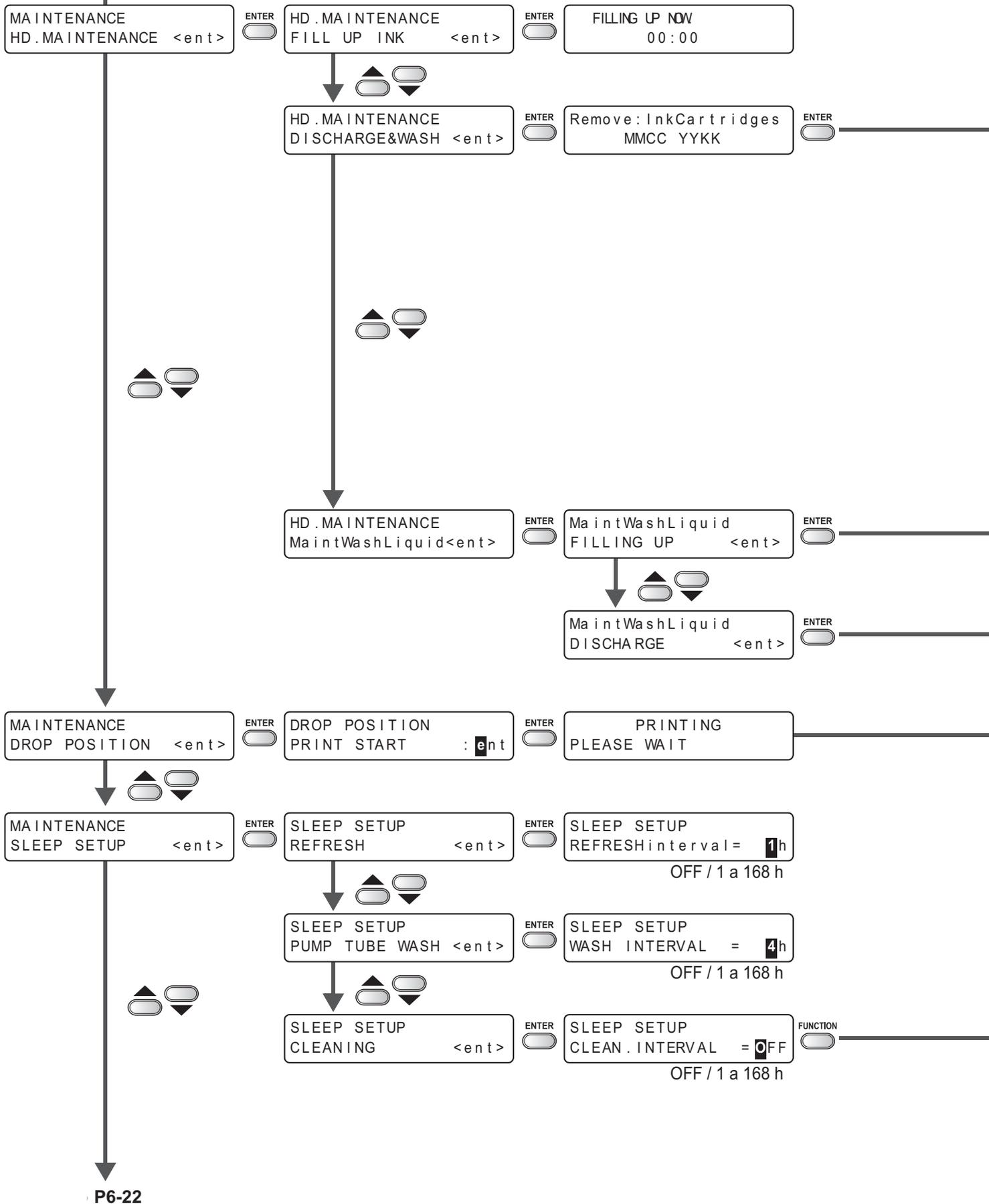


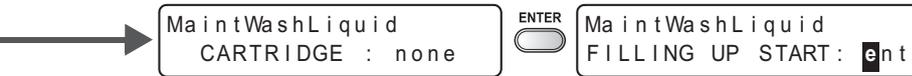
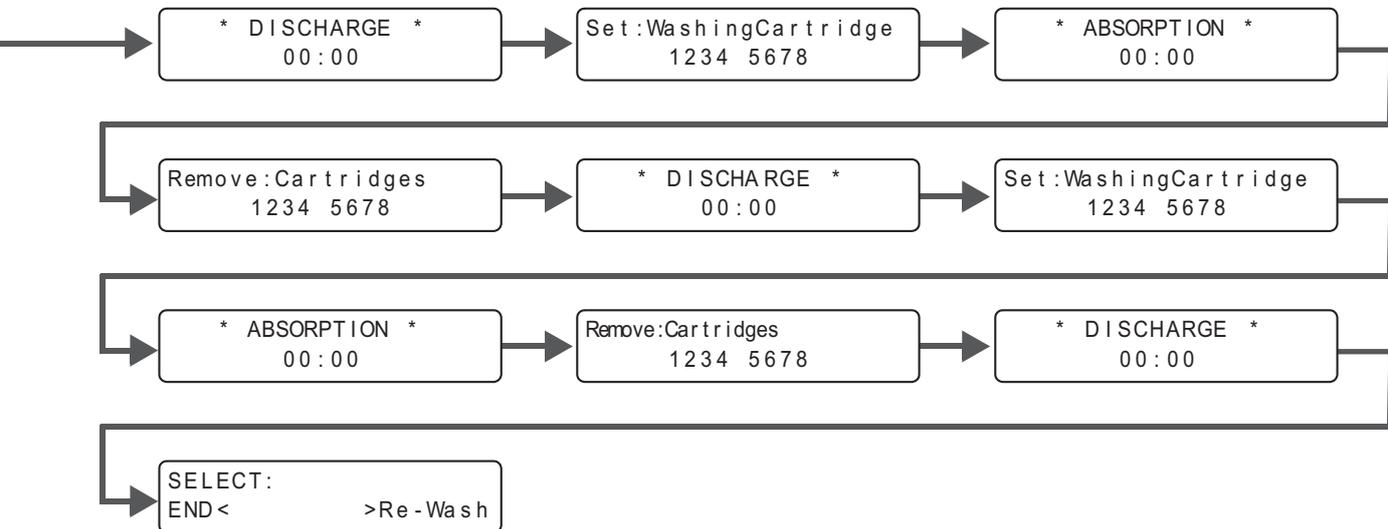




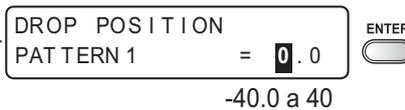


P6-18





Fim da impressão



Ajustável exceto quando o status for OFF

