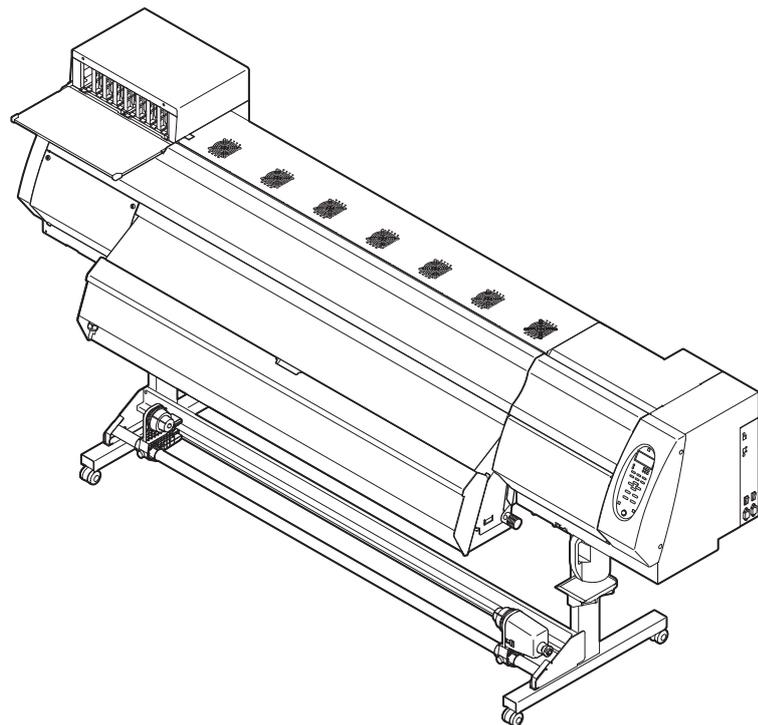


IMPRESSORA COLOR INKJET

JV400-LX Series

JV400-130 LX / JV400-160 LX

MANUAL DE OPERAÇÃO



MIMAKI ENGINEERING CO., LTD.

URL: <http://eng.mimaki.co.jp/>

D202283-21

Original instructions

ATENÇÃO	vi
TERMOS DE GARANTIA	vi
Requisitos	vi
Declaração da FCC (EUA).....	vi
Interferência em televisores e aparelhos de rádio	vi
Introdução	vii
Restrições de uso	vii
Tinta a ser utilizada	vii
Sobre Este Manual	vii
Precauções de Segurança	viii
Símbolos	viii
Travas de segurança	xi

CAPÍTULO 1 Antes de Utilizar

Transporte do Equipamento	1-2
Onde instalar este equipamento	1-2
Temperatura do Ambiente de Trabalho.....	1-2
Transporte do Equipamento	1-3
Nomes das peças e funções	1-4
Parte frontal do equipamento	1-4
Parte traseira e lateral direita do Equipamento.....	1-5
Painel de Operação	1-6
Aquecedor.....	1-7
Sensor de Mídia	1-7
Carro	1-8
Lâmina e ranhura para corte.....	1-8
Conector do Sensor de temperatura / Aquecedor de secagem / Dispositivo de recolhimento	1-8
Estação de tampar.....	1-9
Roletes de pressão e de alimentação.....	1-9
Cabos de conexão	1-10
Conexão dos cabos de interface USB2.0	1-10
Conexão do cabo de energia.....	1-11
Inserindo cartuchos de tinta	1-12
Cuidado com o manuseio de cartuchos de tinta.....	1-14
Como montar o cartucho de tinta.....	1-15
Mídia.....	1-17
Tamanhos utilizáveis de mídia	1-17
Cuidado com o manuseio de mídias.....	1-17
Sobre a folha antiestática.....	1-18

CAPÍTULO 2 Operações Básicas

Fluxo de trabalho.....	2-2
Como ligar e desligar a alimentação	2-3

Como ligar a alimentação	2-3
Desligamento do Equipamento Este equipamento está equipado com o que segue	2-4
Configurando uma mídia	2-5
Ajustando a Altura do Cabeçote	2-5
Observação quanto a inserção de uma mídia	2-7
Configurando uma mídia em rolo.....	2-8
Dispositivo de recolhimento	2-12
Inserção da mídia em folha.....	2-13
Alteração do ponto de origem para realização de impressão	2-15
Preparação dos Aquecedores	2-16
Alteração das configurações de temperatura dos aquecedores	2-16
Verificação da temperatura do aquecedor	2-17
Alteração das configurações de temperatura do aquecedor de secagem	2-17
Teste de Alimentação	2-18
Impressão de teste	2-19
Impressão de teste	2-20
Limpeza do cabeçote	2-21
Sobre a limpeza do bocal	2-21
Dependendo do resultado da impressão de teste, realize a limpeza do cabeçote	2-21
Configurar a alimentação de mídia	2-22
Configurando a Correção da Alimentação	2-22
Corrija a posição na qual a tinta é aplicada para impressão bidirecional.....	2-24
Dados de impressão	2-26
Inicializando uma operação de impressão.....	2-26
Parar uma operação de impressão na metade.....	2-27
Como Apagar as Informações Recebidas (Data Clear)	2-27
Ao término da impressão	2-27
Corte de uma mídia	2-28

CAPÍTULO 3 Funções Complementares

Lista de Funções	3-2
Configurando Logical Seek (Busca Lógica)	3-3
Configuração do Drying Time (Tempo de Secagem)	3-5
Configurando as Margens	3-6
Realiza a configuração para reduzir as listras entre as passagens	3-7
Configurando a Limpeza Automática	3-8
Configurando o tempo de limpeza dos bocais	3-9

Outras Configurações	3-10
Configurações da Máquina	3-11
Configurando AUTO Power-off (Desligamento Automático).....	3-13
Configurando a exibição de Mídia Residual	3-14
Configurando a hora (TIME)	3-16
Configurando as Unidades (UNIT).....	3-17
Configurando um KEY BUZZER (SINAL SONORO DO TECLADO)	3-18
Definição da rede.....	3-19
Configuração da função event mail	3-21
Configurando um Idioma (LANGUAGE)	3-30
Inicializando as configurações	3-31
Confirmando informações da máquina	3-32
Exibição das Informações.....	3-32
Verifique as informações de versão da máquina	3-34
Exibindo as informações dessa máquina	3-35

CAPÍTULO 4 Manutenção

Manutenção.....	4-2
Precauções de Manutenção	4-2
Informações a respeito do líquido de limpeza para realização de manutenção.....	4-2
Limpando as Superfícies Exteriores	4-3
Limpando a placa.....	4-3
Limpeza da tampa do pós-aquecedor e do pré-aquecedor	4-3
Limpeza do Sensor Identificador de Mídia.....	4-4
Limpeza do Suporte de Mídia	4-4
Realizando a Manutenção da Estação de Coroamento. 4-5	
Limpeza do limpador e da tampa.....	4-5
Limpeza da Saída de Descarga de Tinta (DISWAY WASH)	4-9
Caso o equipamento não seja utilizado por um longo período (CUSTODY WASH)	4-10
Limpeza do cabeçote e da área ao seu redor (diariamente)	4-13
Método de substituição do absorvedor C.....	4-15
Caso não seja possível desentupir o bocal obstruído..	4-17
Lavagem do bocal de um cabeçote	4-17
Lavagem da superfície de um bocal	4-20
Caso não seja possível desentupir o bocal obstruído..	4-24
Função de Manutenção Automática	4-25
Substituindo consumíveis.....	4-28
Substituindo o limpador	4-28
Se uma mensagem de confirmação de	

compartimento de Resíduo de Tinta aparece	4-29
Substituição da Lâmina de Corte.....	4-33
Substituição do filtro de tinta branca.....	4-35

CAPÍTULO 5 Solução de Problemas

Solução de Problemas	5-2
A energia não liga	5-2
A máquina não inicia a impressão	5-2
Mídia fica obstruída / mídia fica suja.....	5-3
A lâmpada [HEAT] ou [CONSTANT] não acende	5-3
Baixa qualidade de imagem.....	5-4
O bocal está obstruído.....	5-4
Aparece aviso do cartucho de tinta.....	5-5
Caso ocorram os erros 618 a 61b	5-6
Caso ocorra problema no bocal devido a mistura de tintas ou a aeração	5-7
Cuidados relacionados a tinta branca.....	5-9
Caso a mídia seja levantada durante a alimentação ...	5-10
Caso a mídia alimentada esteja solta e jogada no chão	5-10
Aviso / Mensagens de Erro	5-11
Mensagens de Alerta	5-11
Mensagens de erro	5-14

CAPÍTULO 6 Apêndice

Especificações	6-2
Especificações do equipamento	6-2
Especificações da tinta	6-3
Ordem de instalação de acordo com o tipo de tinta.....	6-4
Ordem de instalação dos cartuchos de tinta.....	6-4
Controle de Verificação	6-5
Etiquetas de Aviso.....	6-6
Fluxograma de Funções.....	6-8

TERMOS DE GARANTIA

A GARANTIA LIMITADA DA MIMAKI SERÁ ÚNICA E EXCLUSIVA, E SUBSTITUI TODAS AS OUTRAS GARANTIAS, EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, INCLUINDO, SEM LIMITAR-SE, QUALQUER GARANTIA DE COMERCIALIZAÇÃO OU ADEQUAÇÃO. A MIMAKI NÃO ASSUME NEM AUTORIZA REVENDEDORES A ASSUMIR QUALQUER OUTRA OBRIGAÇÃO OU RESPONSABILIDADE, OU CONCEDER QUALQUER OUTRA GARANTIA, OU AINDA OFERECER QUALQUER OUTRA GARANTIA SOBRE QUALQUER PRODUTO SEM O CONSENTIMENTO PRÉVIO E POR ESCRITO DA MIMAKI.

EM NENHUMA SITUAÇÃO A MIMAKI DEVERÁ SER RESPONSABILIZADA POR DANOS ESPECÍFICOS, ACIDENTAIS OU CONSEQUENTES, OU AINDA POR PERDAS MATERIAIS DO DISTRIBUIDOR OU CLIENTES DE QUALQUER PRODUTO.

Requisitos

- Este Manual de Operação foi especialmente preparado para seu fácil entendimento. No entanto, em caso de dúvidas, entre em contato com um de nossos distribuidores mais próximos ou em nossa matriz.
- As descrições aqui contidas estão sujeitas a atualizações sem aviso prévio.

Declaração da FCC (EUA)

Este equipamento foi devidamente testado e está em conformidade com os parâmetros compatíveis com dispositivos digitais da Classe A, dentro da Regulamentação FCC, Parte 15. Esses parâmetros foram definidos para oferecer uma proteção efetiva contra interferências de risco sempre que o equipamento estiver em operação em área comercial. Este equipamento gera, utiliza, e pode emitir ondas de radiofrequência e, caso não instalado e utilizado conforme previsto no manual de operação, poderá causar interferências prejudiciais à comunicação de outros equipamentos operados via rádio. A utilização deste equipamento em áreas residenciais poderá causar interferências, sendo que neste caso, os custos de supressão dessas interferências serão de responsabilidade do usuário.

Nos casos onde o cabo recomendado pela MIMAKI não é usado para a conexão deste dispositivo, os limites previstos pelas regras da FCC podem ser excedidos.

Para evitar esta situação, o uso de cabos recomendados pela MIMAKI é essencial para ligar o impressora.

Interferência em televisores e aparelhos de rádio

O produto aqui descrito gera alta frequência enquanto opera.

O equipamento pode interferir em aparelhos de rádio e televisores se configurado ou inicializado em condições inadequadas.

O produto não oferece garantia contra danos a aparelhos de rádio ou televisores de uso específico.

A interferência do produto em aparelhos de rádio ou televisor pode ser verificada ao ligar/desligar o botão de alimentação do aparelho.

Caso o produto seja a causa da interferência, procure resolver o problema através de uma das seguintes medidas corretivas ou através da combinação de alguma delas.

- Troque a posição da antena do aparelho de rádio ou televisão até que a interferência não ocorra.
- Afaste o aparelho de televisão ou rádio deste produto.
- Conecte o cabo de alimentação deste produto a uma tomada afastada dos circuitos conectados ao aparelho de televisão ou rádio.

Introdução

Restrições de uso

Parabéns pela sua compra da impressora jato de tinta colorida "JV400 Series" MIMAKI.

A "JV400 Series" é uma impressora jato de tinta que pode imprimir com tinta latex criando imagens de alta qualidade em alta velocidade.

Tinta a ser utilizada

As tintas utilizáveis para este equipamento são LX100 (modelos 4 cores ou 4 cores + branco) e LX101 (modelos 4 cores, 6 cores* 1 ou 6 cores + branco: Para o branco, LX100 é usada.).

- Versão de 4 cores : São usados 2 cartuchos de tinta de cada cor para Ciano, Magenta, Amarelo e Preto.
- Versão de 4 cores + branco : São usados 1 cartucho de cada cor para Amarelo e Preto, e 2 cartuchos de cada cor para Ciano, Magenta e Branco.
- Versão de 6 cores*1 : São usados 1 cartucho de cada cor para Amarelo, Preto, Laranja e Verde, e 2 cartuchos de cada cor para Ciano e Magenta.
- Versão de 6 cores + branco : São usados 1 cartucho de cada cor para Ciano, Magenta, Amarelo, Preto, Laranja e Verde, e 2 cartuchos para Branco.

Sobre Este Manual

- Este manual de operação está descrevendo as operações e a manutenção da "Color inkjet printer JV400 Series" (chamada de este equipamento a partir daqui)
- JV400-130LX/160LX são idênticas aos modelos SGPR665-130/160.
- Leia este manual de operação atentamente e entenda-o por completo para usar.
- Mantenha este manual sempre disponível.
- Este Manual de Operação foi cuidadosamente preparado para seu fácil entendimento. No entanto, entre em contato com o distribuidor mais próximo ou nossa matriz, em caso de dúvida.
- As descrições aqui contidas estão sujeitas a atualizações sem aviso prévio.
- Caso este Manual de Operação esteja ilegível, total ou parcialmente, por quaisquer motivos, adquira uma nova cópia em nossas agências.
- O manual mais atualizado encontra-se disponível em nosso site.

A reprodução deste material é estritamente proibida
Todos os Direitos Reservados.
Copyright © 2013 MIMAKI ENGINEERING Co., Ltd.

*1.Suportado a partir do firmware versão 2.50

Precauções de Segurança

Símbolos

Símbolos são utilizados neste Manual de Operação para operação segura e para a prevenção de danos ao equipamento. O sinal indicado é diferente dependendo do teor de cuidado. Os símbolos e seus significados são dados abaixo. Favor seguir todas as instruções do manual.

Exemplos de símbolos

	A não observância das instruções que acompanham este símbolo pode resultar em morte ou ferimentos graves à equipe. Leia-o com atenção e use adequadamente.
	A não observância das instruções que acompanham este símbolo pode resultar em acidentes ou danos à propriedade.
	Observações importantes quanto ao uso desse equipamento são dadas com este símbolo. Entenda bem as observações para operar o equipamento de maneira adequada.
	Informações úteis são apresentadas com este símbolo. Consulte-as para operar o equipamento de adequado.
	Indica a página de referência para conteúdos relacionados.
	O símbolo "△" indica que as instruções deverão ser observadas de modo tão crítico quanto as instruções de ATENÇÃO (o que inclui as instruções de PERIGO e AVISO). O sinal representativo de um risco (o sinal mostrado à esquerda se refere à alta tensão) é exibido dentro do triângulo.
	O símbolo "⊘" indica que a ação representada é proibida. O sinal representando uma ação proibida (o sinal mostrado à esquerda proíbe a desmontagem) é exibido dentro do círculo.
	O símbolo "⊚" indica que a ação exibida deverá executada sem erros ou que as instruções devem ser observadas sem falhas. O sinal representando uma instrução em particular (o sinal mostrado à esquerda instrui a desconectar o cabo da tomada) é exibido dentro do círculo.

Aviso para o Uso

Aviso



- Não use este equipamento em uma sala fechada ou com pouca ventilação.
- Tome cuidado para não danificar, romper ou depositar volumes sobre o cabo de alimentação. Se objetos pesados forem deixados sobre o cabo de alimentação, ou se ele for aquecido ou tracionado, ele poderá se partir, resultando em incêndio ou choques elétricos.
- Evite instalar o equipamento em ambiente úmido. Não derrame água sobre o equipamento. O uso do equipamento nessas condições pode causar incêndios, choques elétricos ou danos materiais.
- A utilização do equipamento em condição anormal, com a ocorrência de fumaça ou odor característico, poderá resultar em incêndio ou choques elétricos. Se a causa raiz for detectada, desligue a chave de alimentação imediatamente e desconecte o cabo da tomada. Primeiro verifique se o equipamento não está mais produzindo fumaça e então entre em contato com o seu distribuidor ou com um departamento de vendas MIMAKI para reparo.
- Nunca repare o equipamento por si mesmo, pois é muito perigoso.
- Nunca desmonte ou remodele a unidade principal do equipamento ou do cartucho de tinta. Desmontagens ou reformas podem resultar em choques elétricos em danos ao equipamento.
- Certifique-se que não caia poeira ou sujeira nos aquecedores da placa. Poeira e sujeira sobre os aquecedores pode causar incêndios.



Peças Móveis Perigosas

Mantenha dedos e outras partes do corpo afastadas.

Atenção

Manuseio do cabo de alimentação	Fonte de alimentação
 <ul style="list-style-type: none"> • Use um cabo de energia conectado a esta unidade. • Tome cuidado para não danificar, romper ou depositar volumes sobre o cabo de alimentação. Se objetos pesados forem deixados sobre o cabo de alimentação, ou se ele for aquecido ou tracionado, ele poderá se partir, resultando em incêndio ou choques elétricos. • Conecte a uma tomada com polaridade determinada. • Para entradas 1 e 2, tenha certeza que a fonte de energia da tomada tem a mesma tensão. • Para equipamentos COM PLUGUE, a tomada deve ser instalada próxima ao equipamento e deve ser de fácil acesso. 	 <ul style="list-style-type: none"> • Deixe o disjuntor ligado • Não desligue o interruptor principal no lado direito do equipamento.
	Manuseio da tinta
	 <ul style="list-style-type: none"> • Se a tinta atingir seus olhos, lave-os imediatamente com água limpa por pelo menos 15 minutos. Ao fazê-lo, lave os olhos para remover a tinta completamente. Consulte um médico assim que possível. • Se alguém ingerir a tinta por engano, mantenha a pessoa calma e consulte um médico imediatamente. Não permita que a pessoa engula o vômito. Após isso, entre em contato com o Centro de Controle de Intoxicações. • Se você inalar muito vapor e se sentir mal, se dirija imediatamente a um local com ar fresco e se mantenha calmo e aquecido.
Aquecedor	
 <ul style="list-style-type: none"> • Não derrame líquidos na placa pois pode causar falhas no aquecedor ou fogo. • Não toque nos aquecedores da placa com as mãos desprotegidas enquanto estiver aquecida; do contrário, existe o risco de queimaduras. 	
 <ul style="list-style-type: none"> • Quando o equipamento for movido, espere até que a temperatura do aquecedor caia adequadamente. Como critério, espere pelo menos 30 minutos após o desligamento da energia. O deslocamento do equipamento deve ser limitado ao mesmo andar, sem a presença de degraus. Se o equipamento for transportado para outro local diferente do mesmo andar sem degraus, entre em contato com seu distribuidor ou com um departamento de vendas MIMAKI. 	
Observação para manutenção	
  <ul style="list-style-type: none"> • Ao limpar a estação de tinta ou os cabeçotes, certifique-se de usar óculos e luvas de proteção . 	

PRECAUÇÕES E OBSERVAÇÕES



Aviso

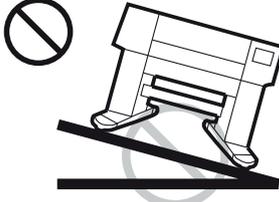
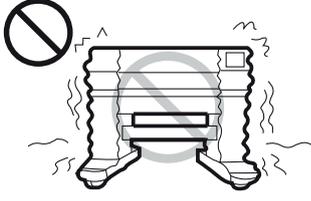
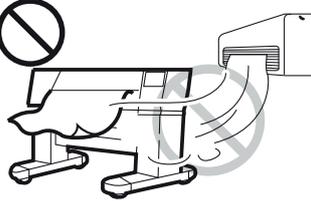
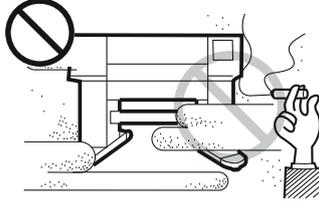
<p>Manuseio dos cartuchos de tinta</p> <ul style="list-style-type: none"> • Use a tinta original da JV400. Lembre-se que o usuário será cobrado por um reparo para corrigir qualquer dano resultante do uso de outra tinta que não seja do tipo exclusivo. • O equipamento não opera com nenhuma outra tinta que não seja a tinta original da JV400. • Não use a tinta original da JV400 em outras impressoras, pois isso pode causar danos à tais equipamentos. • Jamais recondicione os cartuchos de tinta. Cartuchos reconicionados podem causar problemas. Lembre-se que a MIMAKI não se responsabiliza por danos causados pelo uso tais cartuchos. • Se o cartucho for transferido de um local frio para um quente, deixe-o em temperatura ambiente por três horas ou mais antes de utilizá-lo. • Abra o cartucho de tinta antes de instalá-lo no equipamento. Se for aberto e deixado de lado por um longo período, o desempenho normal da impressão não será garantido. • Certifique-se de armazenar os cartuchos em locais ventilados e com pouca luminosidade. • Armazene os cartuchos de tinta e o tanque com resíduos em local fora do alcance de crianças. • Certifique-se que a tinta contida no cartucho seja consumida, assim que aberto, dentro de três meses. Se um período maior de tempo decorrer após a abertura do cartucho, a qualidade da impressão será inferior. • Não bata nem chacoalhe o cartucho, isso pode causar vazamento da tinta. • Não toque nem suje os contatos do cartucho, pois isso pode danificar o painel de circuito de impressão. Resíduos de tinta são equivalentes a resíduo de óleo de resíduo industrial. Solicite um descarte de resíduos industriais para eliminação de resíduos de tintas. 	<p>Tampa frontal e alavanca</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nunca abra a tampa frontal nem suba a alavanca durante a impressão. Abrir a tampa ou subir a alavanca interrompe a impressão. <p>Manuseio de mídia</p> <ul style="list-style-type: none"> • Use mídias recomendadas pela MIMAKI para garantir impressões confiáveis e de alta qualidade. • Ajuste a temperatura do aquecedor compatível com a mídia. Ajuste a temperatura dos aquecedores pré, de impressão e pós de acordo com o tipo e as características da mídia utilizada. Configurações automáticas de temperatura podem ser realizadas no painel de operação ajustando o perfil do RIP dedicado. Para configurar o RIP, consulte o manual de instruções do seu RIP. • Preste atenção às expansões e contrações da mídia. Não utilize a mídia logo após retirá-la da embalagem. Esta pode ser afetada pela umidade e temperatura do ambiente, e assim expandir ou contrair. A mídia deve ser deixada na atmosfera local por 30 minutos ou mais depois de desembalada. • Não utilize mídias deformadas. • O uso de mídia enrolada pode não só causar obstrução, como afetar a qualidade da impressão. Estique a folha de papel, se estiver muito irregular, antes de iniciar a impressão. Se uma folha de mídia revestida de tamanho regular for enrolada e guardada, o lado revestido deve ficar para fora. • Não deixe a mídia com o aquecedor ligado por muito tempo. <p>Proteção da mídia contra poeira</p> <ul style="list-style-type: none"> • Conserve a mídia em uma embalagem. Limpar a poeira acumulada na mídia com atrito de objeto de limpeza irá afetá-la por conta da eletricidade estática. • Ao deixar o local de trabalho, não deixe nenhuma mídia no suporte de rolo. Se alguma mídia for deixada no rolo, ela pode ficar empoeirada.
---	--



Aviso

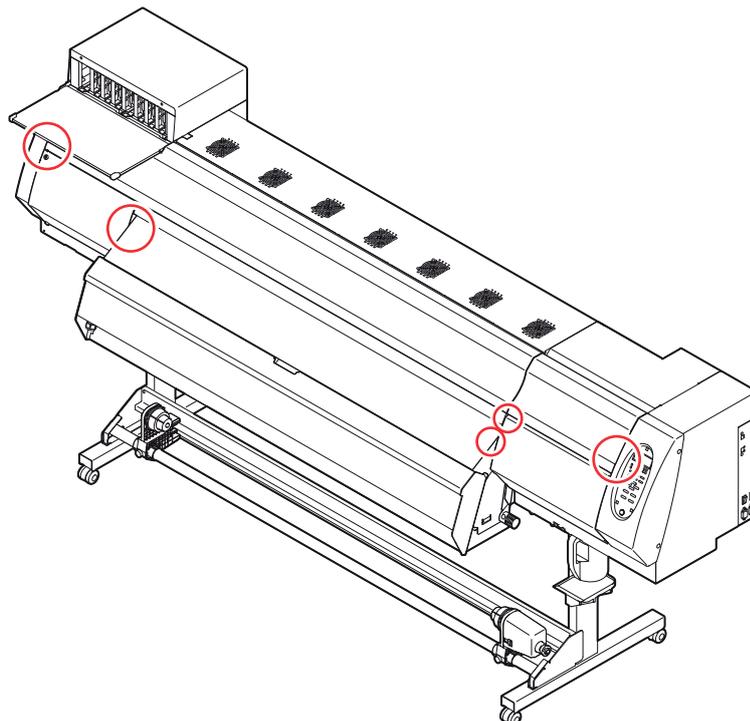
<p>Observação para manutenção</p> <ul style="list-style-type: none"> • É altamente recomendado que o equipamento seja usado em um local livre de poeira. • Mantenha a tampa fechada mesmo quando o equipamento não estiver imprimindo. Senão, poeira pode se acumular nas agulhas dos cabeçotes. • Poeira nos cabeçotes também pode causar gotejamento de tinta sobre a mídia durante a impressão. Neste caso, certifique-se que os cabeçotes estão limpos. (P.4-13 "Limpeza do cabeçote e seus arredores (diariamente)") • Ao limpar a estação de tinta ou os cabeçotes, certifique-se de usar luvas de proteção. • Realize limpeza (remoção de poeira e pó de papel) da estação de cobertura e limpadores com frequência.
<p>Peças de reposição periódica</p> <ul style="list-style-type: none"> • Algumas peças deste equipamento devem ser substituídas por peças novas periodicamente pela equipe de serviços. Certifique-se de fazer um contrato com seu distribuidor ou vendedor para serviços de pós-venda para uma vida útil mais longa para seu equipamento.
<p>Descarte do equipamento</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ao descartar este equipamento, solicite o tratamento do mesmo a uma empresa de descarte de resíduos industriais. • Trate-a adequadamente em conformidade com as normas da área onde ela está instalada.

Cuidados com instalação

 CUIDADO		
Local exposto à luz solar direta	Superfície inclinada	Local com variações significativas de temperatura e umidade
		 <ul style="list-style-type: none"> • Utilize o equipamento sob as seguintes condições ambientais: • Ambiente de operação: 20 a 30 °C (68 a 95 °F) 35 a 65 % (Rh)
Local com vibração excessiva	Local exposto a um fluxo de ar direto, proveniente de um condicionador ou similar.	Local próximo à presença de chamas
		

Travas de segurança

Este equipamento é equipado com travas para interromper a operação para sua segurança quando a tampa abrir durante a impressão, etc. (partes circuladas em vermelho na figura abaixo).



CAPÍTULO 1

Antes de Utilizar



Este capítulo

descreve os itens de compreensão necessária anterior ao uso, tais como nome de cada peça do equipamento e procedimentos de instalação.

Transporte do Equipamento	1-2	Estação de tampar	1-9
Onde instalar este equipamento	1-2	Roletes de pressão e de alimentação	1-9
Temperatura do Ambiente de Trabalho	1-2	Cabos de conexão	1-10
Transporte do Equipamento	1-3	Conexão dos cabos de interface USB2.0	1-10
Nomes das peças e funções	1-4	Conexão do cabo de energia	1-11
Parte frontal do equipamento	1-4	Inserindo cartuchos de tinta	1-12
Parte traseira e lateral direita do		Cuidado com o manuseio de cartuchos de	
Equipamento	1-5	tinta	1-14
Painel de Operação	1-6	Como montar o cartucho de tinta	1-15
Aquecedor	1-7	Mídia	1-17
Sensor de Mídia	1-7	Tamanhos utilizáveis de mídia	1-17
Carro	1-8	Cuidado com o manuseio de mídias	1-17
Lâmina e ranhura para corte	1-8	Sobre a folha antiestática	1-18
Conector do Sensor de temperatura /			
Aquecedor de secagem / Dispositivo de			
recolhimento	1-8		

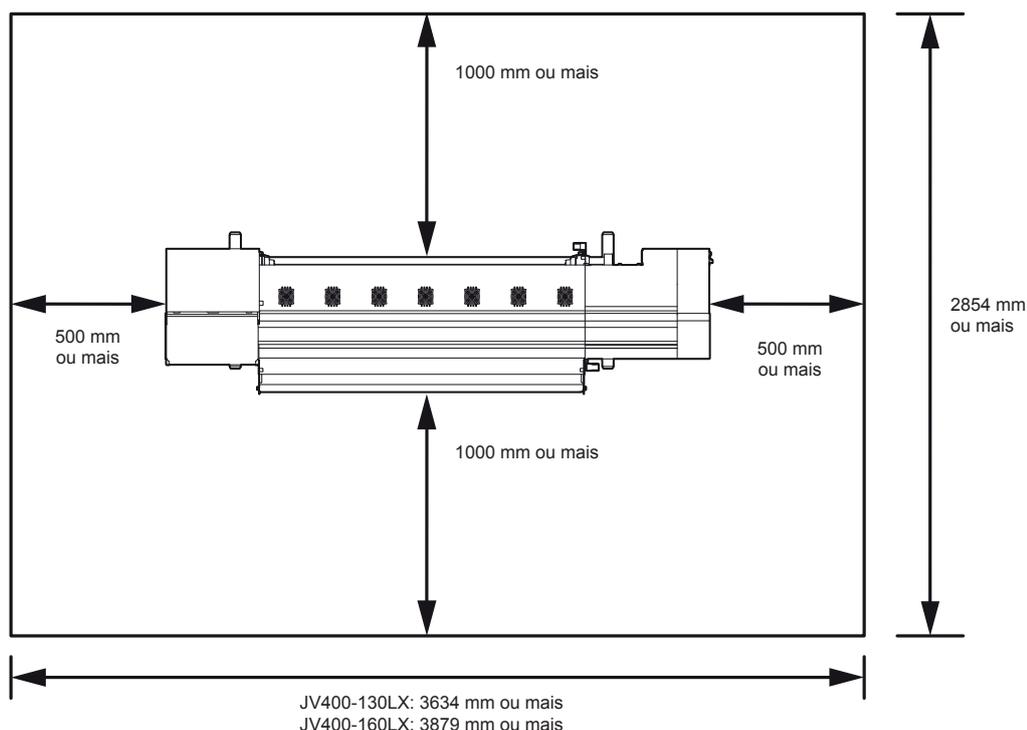
Transporte do Equipamento

Onde instalar este equipamento

Garanta um espaço adequado antes de instalar o equipamento.

O local de instalação deverá ter espaço suficiente não só para o equipamento em si, mas também para o processo de impressão.

Modelo	Largura	Comprimento	Altura	Peso total
JV400-130LX	2634 mm	854 mm	1435 mm	Menor que 230 kg
JV400-160LX	2879 mm	854 mm	1435 mm	Menor que 250 kg



- Se for utilizado fixador fotográfico, não instale este equipamento em uma sala cheia de vapor do fixador. Se ele for instalado em tal sala, a tinta aderente ao cabeçote endurece e pode causar perda de qualidade da imagem que não melhora mesmo com a limpeza do cabeçote, e pode causar obstrução do bico.
- Além do fixador fotográfico, se o equipamento ficar em um ambiente onde seja gerado vapor ácido (ácido acético, ácido muriático, etc.), ocorre o mesmo fenômeno.

Temperatura do Ambiente de Trabalho

Instale este equipamento em ambiente com temperaturas entre 20° e 30° C para garantir melhor impressão. A temperatura do aquecedor pode não alcançar o valor definido, dependendo da temperatura ambiente.

Transporte do Equipamento

Transporte o equipamento conforme as instruções para deslocamento para outro local, sem degraus.

Importante!

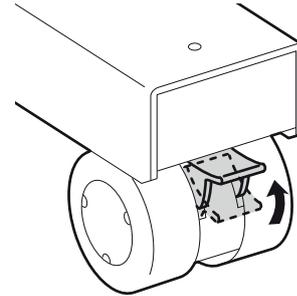
- Se o equipamento for transportado para outro local, e não havendo degraus, entre em contato com seu distribuidor ou com nosso atendimento especializado. Transportes por conta própria poderão causar danos ou falhas. Entre em contato com seu distribuidor ou representante mais próximo.



- Caso precise tirar o equipamento do lugar, evite quaisquer impactos.
- Certifique-se de travar o rodízio após o transporte.

1

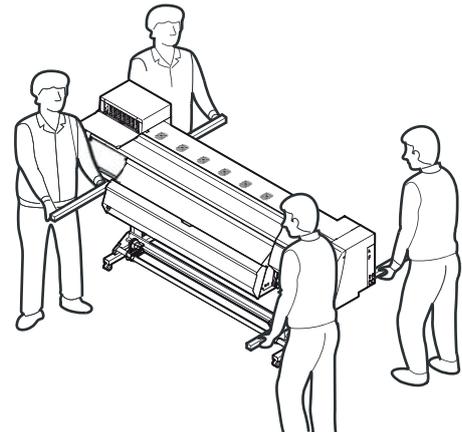
Solte a trava do rodízio.



2

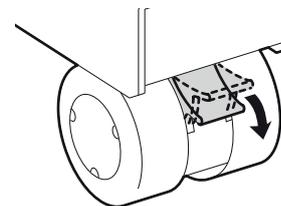
Transporte o equipamento conforme mostrado na figura.

- Para sua segurança, certifique-se de operá-lo com 4 pessoas ou mais.
- Não pressione a tampa durante o transporte, já que a tampa pode ser danificada.



3

Trave o rodízio.



1

Antes de Utilizar

Nomes das peças e funções

Parte frontal do equipamento

Tampa de manutenção esquerda

Abra a tampa em manutenção.
Mesmo com a chave de alimentação desligada,
mantenha todas as tampas fechadas

Cartuchos de tinta

Cada cartucho contém uma tinta de uma cor específica.

Tampa de proteção do cartucho

Isso previne uma lesão ou ruptura do equipamento devido a uma protrusão do cartucho 600 cc.
(Localiza-se sob o cartucho de tinta.)

Tampa frontal

Abra a tampa durante configurações de mídias, tomada de medidas contra obstrução de mídias ou manutenção dentro da estação.

Mesmo com a chave de alimentação desligada, mantenha esta e todas as outras tampas fechadas.

Aquecedor de secagem

Usa ar quente para secar e fixar a tinta após a impressão.

Tampa de manutenção direita

Abra esta tampa durante a manutenção.

Painel de operação

Esse painel tem as chaves de operação necessárias para a operação do equipamento e os LCDs para exibição de itens de configuração, etc.

Interruptor de alimentação*1

Liga/Desliga a alimentação do equipamento.

Dispositivo de recolhimento

Recolhe a o resultado da impressão automaticamente em um rolo de mídia.

Tanque de resíduos de tinta

Tinta residual acumula nesse tanque.

Alavanca de fixação (frontal)

Move os rolos para cima e para baixo para segurar ou soltar a mídia.

Suporte

Apóia a estrutura principal do equipamento. É provido de rodízios para mover o equipamento.

Placa

A mídia impressa é enviada, deslizando na placa. Três cabeçotes estão instalados dentro da placa.

Aquecedor / Pós-Aquecedor

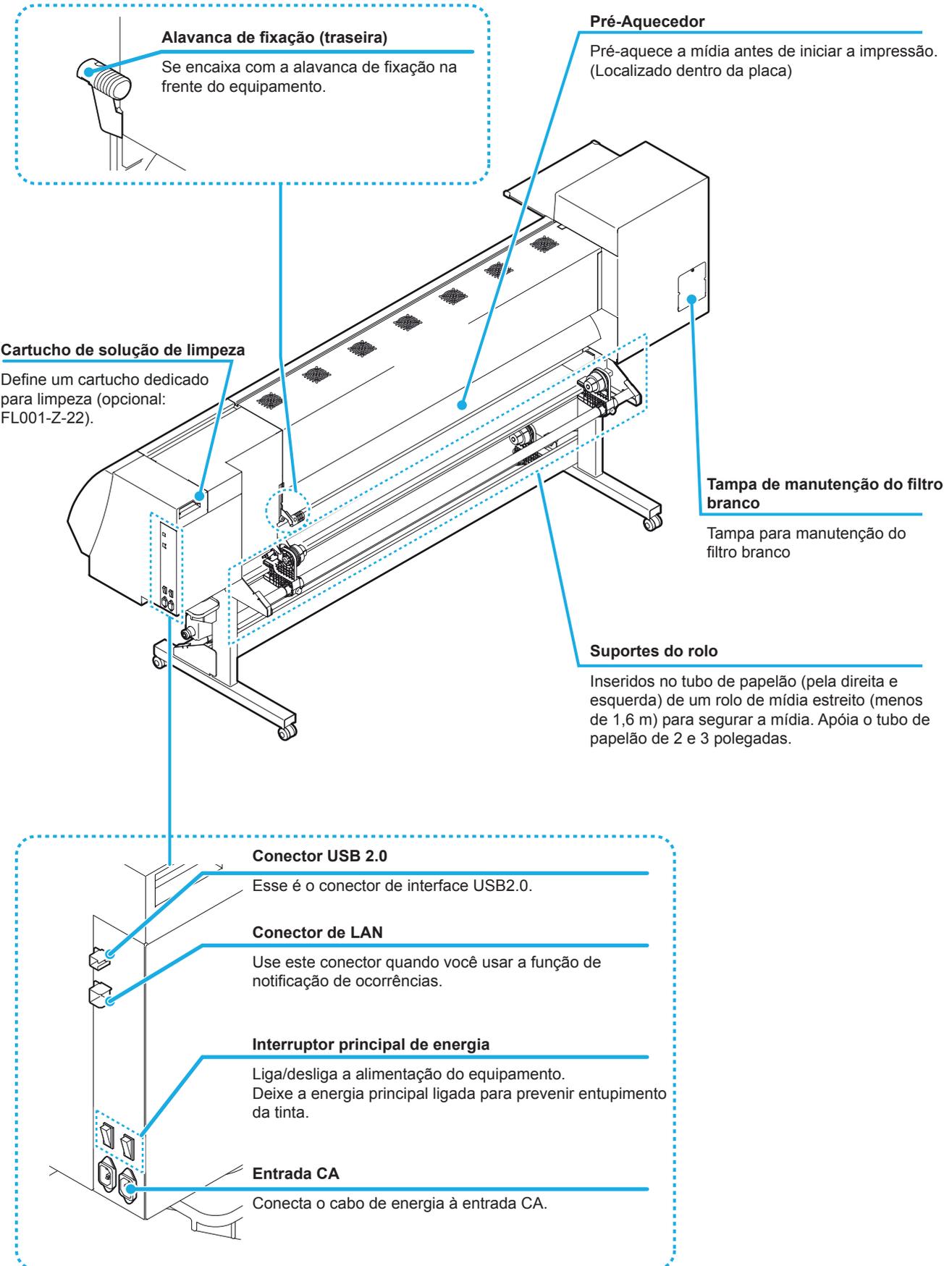
Fixa e seca a tinta na impressão atual. (Localizados dentro da placa)

Lâmina eletrostática

Evita que a mídia grude na placa devido à estática.

*1 : O interruptor de alimentação embaixo do painel de operação se acende em verde quando a energia está ligada. A função de prevenção de entupimento de tinta é periodicamente operada mesmo quando o interruptor de energia estiver desligado (OFF) se o interruptor principal se mantiver ligado (ON). (Função de Manutenção automática) P.1-5

Parte traseira e lateral direita do Equipamento



Painel de Operação

Use o painel de operações para fazer as configurações para impressão ou operação desse equipamento.

Visor

Exibe o status do equipamento, configura itens e erros.

Lâmpada ACTIVE (Em funcionamento)

Se acende quando a energia está ligada.

Lâmpada ACTIVE (Em funcionamento)

Tecla **ADJUST**

Realiza funções de ajuste tais como "Drop.POScorrect" e "Feed COMP."

Tecla **MAINT.**

Realiza funções de manutenção, tal como a manutenção da estação.

Tecla **DATA CLEAR**

Apaga os dados que foram recebidos.

Lâmpada CONSTANT (Constante)

Acende em verde quando a temperatura do aquecedor alcança a temperatura definida.

Lâmpada HEAT (Aquecimento)

Se acendem em laranja durante o aquecimento do aquecedor.

Tecla **CUT**

Use essa tecla para cortar.

Tecla **TEST PRINT/CLEANING**

Imprime padrões de teste para verificar se há falhas de impressão, tal como entupimento de tinta. Ou realiza a limpeza do cabeçote quando do entupimento de tinta.

Tecla **HEATER**

Use esta tecla para configurar as temperaturas do pré-aquecedor, aquecedor, pós-aquecedor e aquecedor de secagem ou verificar a temperatura atual da placa.

Tecla de SELEÇÃO



Use essas teclas para mover o carro ou a media [LOCAL]. Também as use para selecionar um item de condições de impressão.

Interruptor de alimentação

Liga/Desliga a alimentação do equipamento.

Tecla **FUNCTION**

Utilize esta tecla para exibir o menu de configuração das funções.

Tecla **END**

Cancela o último valor de entrada ou retorna ao menu de configuração para o nível imediatamente mais alto da hierarquia.

Tecla **REMOTE**

Use esta tecla para alternar entre os modos [LOCAL] e [REMOTE]

Tecla **ENTER**

Registra o último valor de entrada como o valor padrão ou vai para o nível imediatamente mais baixo da hierarquia.

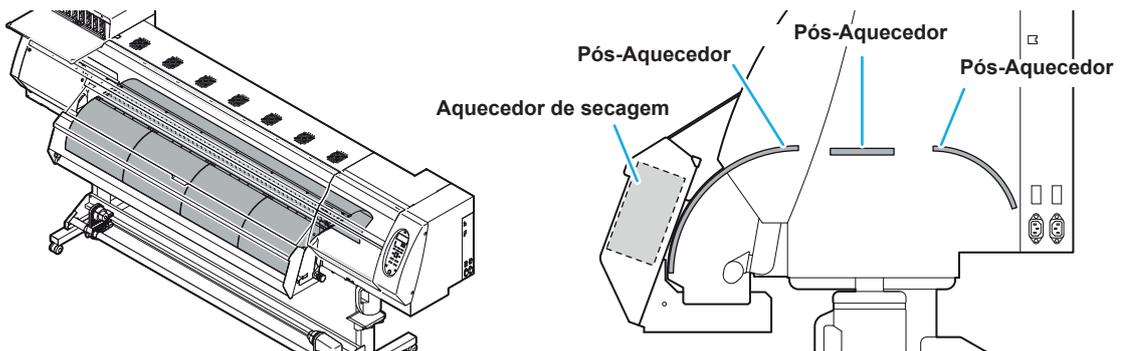
Aquecedor

Pré-aquecedor / Aquecedor / Pós-aquecedor são equipados na placa.

O Pré-aquecedor é usado para pré-aquecer a mídia antes da impressão para prevenir mudanças rápidas de temperatura. O aquecedor melhora a qualidade de impressão da imagem. O pós-aquecedor e o aquecedor de secagem secam a tinta após a impressão.



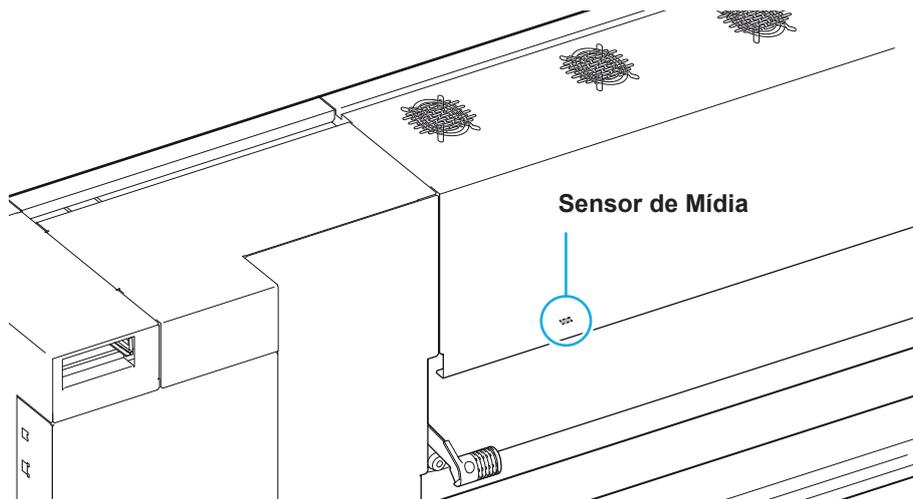
- Enquanto o aquecedor estiver ligado, a placa fica muito quente. Quando a tampa frontal for aberta, ou a mídia for substituída, diminua as temperaturas do aquecedor e espere até que a temperatura da placa caia, caso contrário pode haver queimaduras.
- Quando a substituição por uma mídia fina, repita o procedimento de diminuição de temperatura. Posicionar uma folha de mídia fina enquanto a placa estiver quente pode fazer com que a mídia grude na placa, ou causar enrugamento ou deformação.



Sensor de Mídia

Pré-aquecedor / Aquecedor / Pós-aquecedor são equipados na placa.

O Pré-aquecedor é usado para pré-aquecer a mídia antes da impressão para prevenir mudanças rápidas de temperatura. O aquecedor melhora a qualidade de impressão da imagem. O pós-aquecedor e o aquecedor de secagem secam a tinta após a impressão.



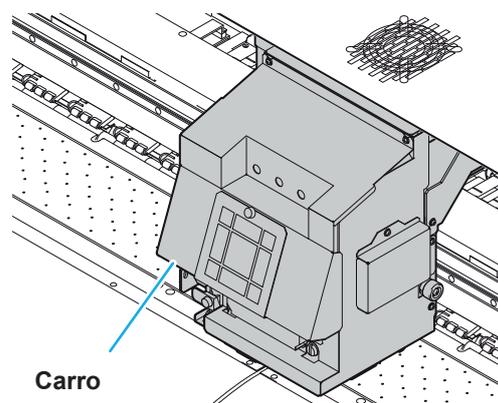
Importante!

- Ao configurar uma mídia, certifique-se de cobrir os sensores de mídia localizados na parte de trás da placa. A mídia não pode ser detectada a menos que posicionada sobre o sensor.
 - Caso seja usada uma mídia com largura de 210 mm, ela não poderá ser detectada se for posicionada de acordo com .
- Posicione-a cerca de 15 mm ao interior de .

Carro

O carro é provido de cabeçotes para impressão, a unidade de corte para recortar a folha, etc.

Uma alavanca também faz a função de ajuste da altura do Cabeçote em 3 estágios, de acordo com a espessura da mídia. (👉 P.2-5)

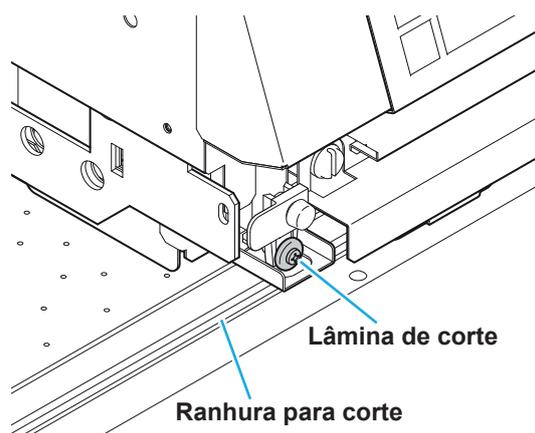
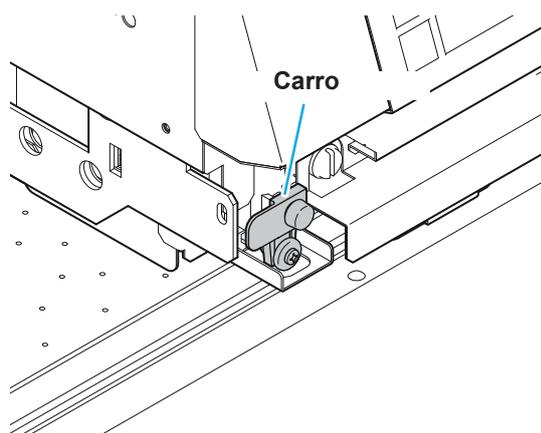


Lâmina e ranhura para corte

O carro possui uma unidade para recortar a mídia ao ser impressa.

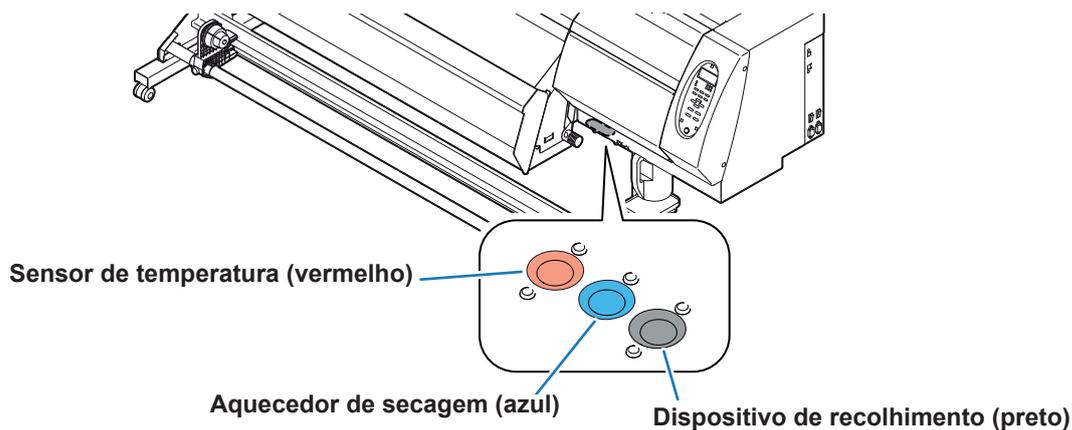
A lâmina corta a folha ao longo da ranhura para corte na região da placa.

A lâmina de corte é consumível. Se ela perder o corte, substitua-a por uma nova. (👉 P.4-33)



Conector do Sensor de temperatura / Aquecedor de secagem / Dispositivo de recolhimento

Conector do Sensor de temperatura / Aquecedor de secagem / Dispositivo de recolhimento Se ocorrer um erro relacionado ao Conector do Sensor de temperatura / Aquecedor de secagem / Dispositivo de recolhimento, consulte o capítulo 5 e verifique o conector.



Estação de tampar



- Certifique-se de usar óculos de proteção para limpeza da estação de tampar para proteger seus olhos contra tinta. De outro modo, a tinta pode cair em seus olhos.

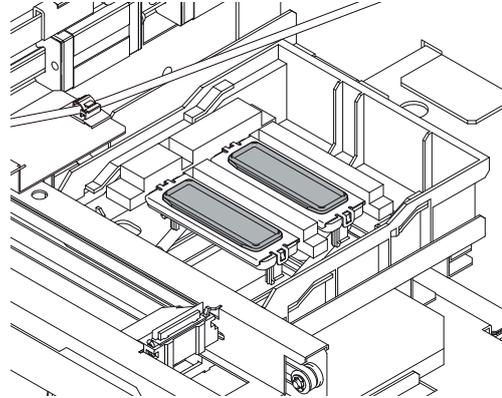
A estação de tampar possui as tampas, o limpador de cabeçotes, etc.

As tampas evitam que os bicos dos cabeçotes fiquem secos.

O limpador limpa os bicos dos cabeçotes.

O limpador é consumível. Se o limpador estiver deformado ou a mídia estiver manchada, substitua o limpador por um novo.

(👉 P.4-35)

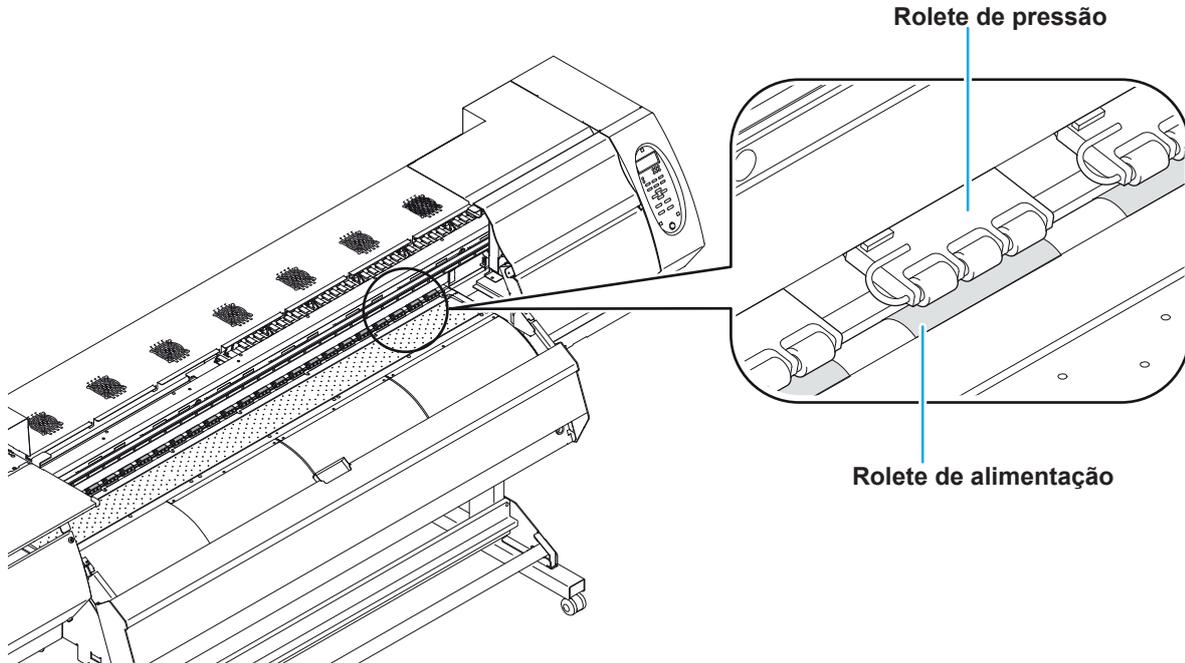


Roletes de pressão e de alimentação

Importante!

- Mantenha os roletes de pressão suspensos quando o equipamento não estiver em uso. Se os roletes de pressão permanecerem apoiados por um período muito extenso, eles podem se deformar e não mais conseguir movimentar a mídia.

O equipamento prende a mídia com os roletes de pressão e de alimentação. Durante a impressão, os roletes de alimentação movem a mídia para frente.

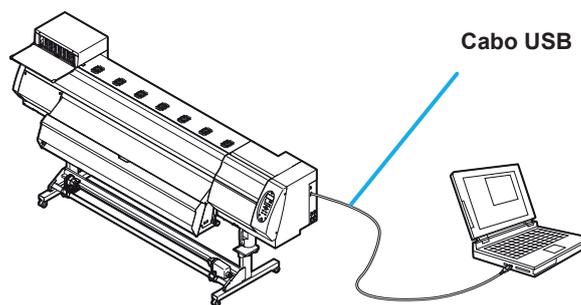


Conexão dos cabos de interface USB2.0

Conecta o PC ao equipamento com o cabo de interface USB2.0.



- Seu RIP deve ser compatível com o USB2.0.
- Contate um fabricante de RIP próximo a você ou nosso escritório quando o cabo USB2.0 não estiver anexado ao PC.
- Ao conectar o cabo USB, não toque o ponto de contato do conector com suas mãos desprotegidas. Pode ser gerada estática e ela pode quebrar o PCB do equipamento.



Notas sobre interface USB2.0

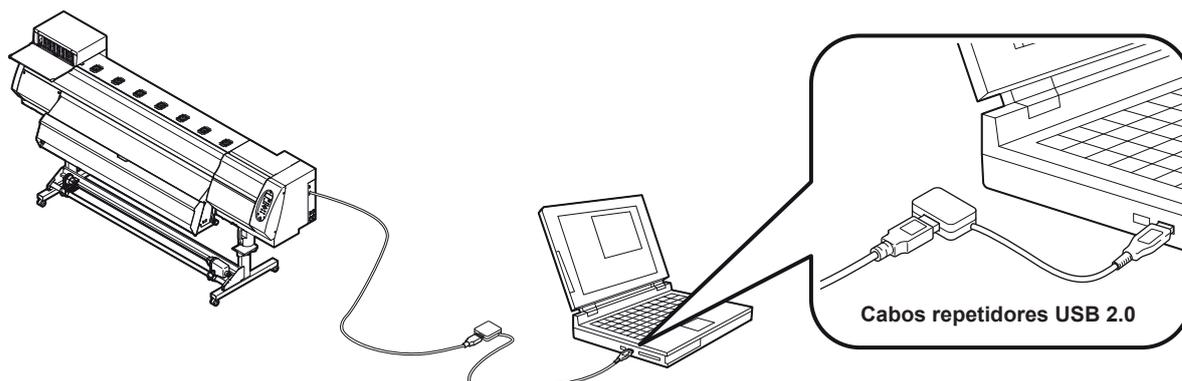
Importante!

- Seu RIP deve ser compatível com o USB2.0.

● Quando dois ou mais equipamentos JV400 estiverem conectados a um computador

Quando dois ou mais equipamentos JV400 estiverem conectados a um computador, ele pode não reconhecer normalmente todas as impressoras.

Reconecte o equipamento JV400 não-reconhecido a outra porta USB, se disponível, e verifique se ele é reconhecido. Caso ele não seja reconhecido pela porta USB recém conectada, use cabos repetidores USB 2.0 disponíveis no mercado.



● Notas sobre dispositivos periféricos em modo de alta velocidade de USB

Quando um dispositivo periférico (memória USB ou HDD USB) a ser operado em modo de alta velocidade de USB for conectado ao mesmo computador que o equipamento JV400 estiver conectado, o dispositivo USB pode não ser reconhecido.

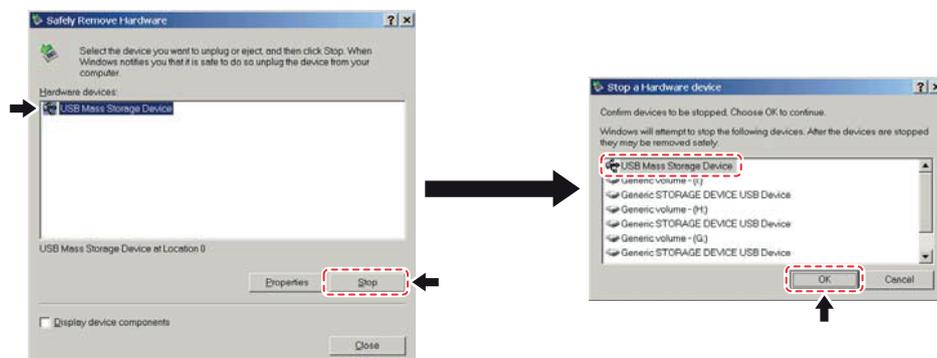
Quando a impressora JV400 estiver conectada ao computador a qual um HDD externo estiver conectado via USB, a velocidade de saída de dados para ela pode cair. Isso pode fazer com que a unidade do cabeçote pare temporariamente na extremidade direita ou esquerda durante a impressão.

● Removendo a memória USB

Se módulo de memória USB for inserido no computador pessoal ao qual o equipamento JV400 estiver conectado, clique "Pare" na janela "Hardware de Remoção com Segurança) seguindo as instruções dadas lá primeiro e então remova o módulo.

Deixar um módulo de memória USB inserido pode causar [ERROR 201 COMMAND ERROR].

Copia os dados para o disco rígido antes de emití-lo para impressão.



1

Antes de Utilizar

Conexão do cabo de energia



- Não utilize outros cabos além do cabo instalado ao equipamento.
- Para entradas 1 e 2, tenha certeza que a fonte de energia da tomada tem a mesma tensão.

Importante!

- Certifique-se de conectar o cabo de energia à tomada perto desse equipamento, e certifique-se que o cabo de energia possa ser facilmente retirado.
- Conecte o cabo de energia à tomada aterrada. De outra forma, incêndios ou choques elétricos poderão ocorrer.

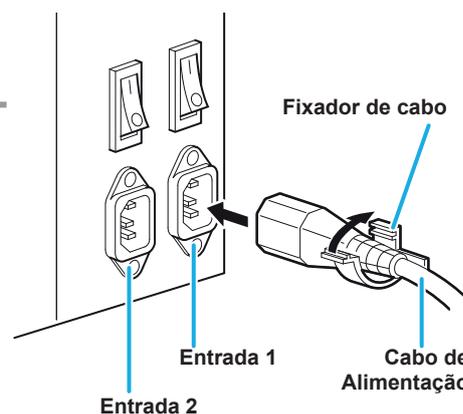
1

Insira o cabo de energia em uma entrada do equipamento.

2

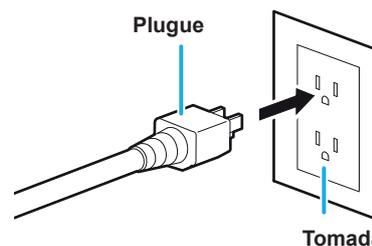
Conecte um fixador de cabo.

- Conecte o cabo com o fixador de cabo instalados nesse equipamento.



3

Insira o plugue em uma tomada.



Inserindo cartuchos de tinta

Insira um cartucho de tinta.

1

Agite lentamente o cartucho de tinta branca mais de vinte vezes para a direita e para a esquerda.

- Para evitar que a tinta vazze enquanto o cartucho é agitado, use luvas e cubra bem a Parte A de sua superfície superior e a Parte B de sua superfície inferior com toalhas de papel. Em seguida, agite-o mais de vinte vezes para a direita e para a esquerda, para que a tinta flua dentro do cartucho.



- Se o cartucho for agitado com muita força, o pacote de dentro pode ser danificado e causar vazamento da tinta. Portanto, execute isso com cuidado.
- Se a quantidade restante for pouca, a tinta no cartucho não pode ser batida o suficiente. Incline o cartucho até a posição vertical.

Importante!

- Ao usar tinta branca:
Após 24 horas se passaram com a energia ligada, ou quando a energia estiver ligada, a mensagem é exibida.
Como o componente da tinta branca é fácil de esgotar-se, é necessário agitá-lo periodicamente.

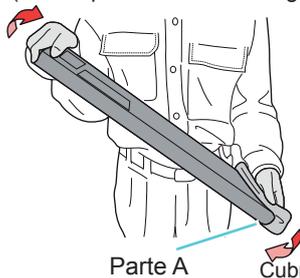
SHAKE WHITE INK
CARTRIDGES [ENT]



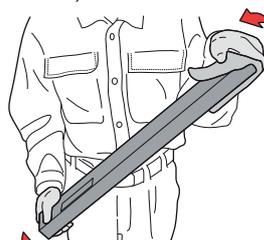
Parte A
(o local para colocar uma agulha)



Parte B
(a abertura embaixo)



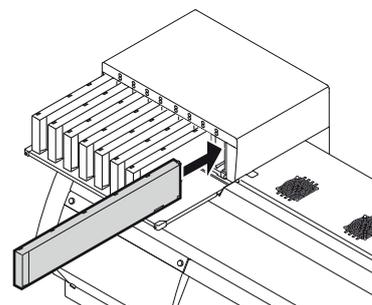
Parte A
Cubra bem com uma toalha de papel e agite a tinta lentamente



2

Insira o cartucho de tinta.

- Insira o cartucho de tinta longitudinalmente com a superfície apontando os chips IC para o lado esquerdo.
- Para configurar a ordem dos cartuchos de tinta, consulte P.6-4.



Trocando um cartucho de tinta.

Realize como segue quando [INK END] ou [INK NEAR END] aparecer no visor.

● Quando [INK END] aparecer

- (1) Retire um cartucho de tinta para ser substituído.
- (2) Insira um novo cartucho de tinta, prestando atenção na direção do chip IC.

● Quando [INK NEAR END] aparecer

Há pouca tinta sobrando. Recomenda-se a substituição breve do cartucho de tinta, já que a tinta pode acabar enquanto a impressão estiver continuamente habilitada.

Ao pressionar a tecla **ENTER** em modo LOCAL, pode-se verificar o cartucho a ser substituído no guia local. (P.3-35)

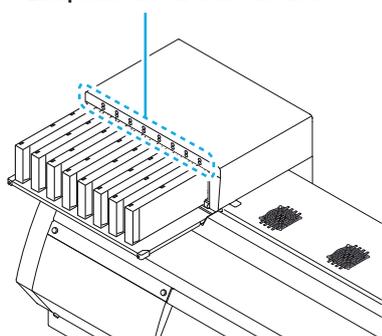
Importante!

- Ao substituir o pacote de tinta, certifique-se de mudar o chip IC também.

Para lâmpadas de cartucho de tinta

A condição dos cartuchos de tinta definidas no equipamento é confirmável com lâmpadas localizadas acima dos cartuchos de tinta.

Lâmpadas de cartucho de tinta



Condição da Lâmpada		Descrição
Fileira superior de lâmpadas vermelhas	Apagada	Sem erro
	Piscando	Há pouca tinta no cartucho (Near End), ou a tinta expirou. Em breve ela se tornará inutilizável.
	Acesa	Não há tinta no cartucho, ou ele não pode ser usado devido a outro erro de tinta. (P.5-5)
	Piscando rápido	Devido à expiração da tinta, o cartucho não pode ser usado.
Fileira inferior de lâmpadas verdes	Apagada	Sem erro
	Acesa	Indica que a tinta é fornecida. Caso esteja alternando entre 2 cartuchos para uma cor (conjunto de tintas de 4 cores, M e C para conjunto de tintas de 6 cores, M e C para conjunto de tintas de 4 cores + branco), o equipamento primeiro fornece a tinta do cartucho que vai expirar primeiro.

Sobre a data de expiração da tinta

O cartucho de tinta tem um prazo de validade.

Você pode usar o cartucho dentro de dois meses após a data de validade indicada nele, porém, você não pode usá-lo quando três meses tiverem passado da data de validade.

O LED deverá piscar rapidamente para informá-lo disso, substitua o cartucho.

Ex.) Data de validade até Abril de 2012

Maio: Utilizável

Junho: Utilizável (LED pisca)

Julho: Inutilizável (LED pisca rapidamente)

Sobre o fim da tinta e tinta próxima do fim

Quando a tinta se aproxima do final (pouca tinta), o LED vermelho pisca, informando. Recomenda-se substituir o cartucho por um novo assim que possível.

Quando a tinta termina (sem tinta), o LED vermelho fica aceso, informando. Substitua o cartucho.

Cuidado com o manuseio de cartuchos de tinta



- Se a tinta atingir seus olhos, lave-os imediatamente com água corrente limpa por pelo menos 15 minutos. Ao fazê-lo, lave os olhos para remover a tinta completamente. Consulte um médico assim que possível.
- Use cartuchos de tinta originais neste equipamento. O equipamento funciona com cartuchos de tinta originais. Em caso de danos causados por cartuchos de tinta modificados ou similares, a garantia será cancelada, mesmo dentro da validade.
- Se o cartucho for transferido de um local frio para um quente, deixe-o em temperatura ambiente por três horas ou mais antes de utilizá-lo.
- Certifique-se de armazenar os cartuchos em locais ventilados e com pouca luminosidade.
- Armazene os cartuchos de tinta e o tanque com resíduos em local fora do alcance de crianças.
- Encaminhe os cartuchos de tinta vazios a uma empresa especializada em descarte.
- Não sacuda cartuchos de tinta. Isso pode causar vazamentos de tinta.



- Jamais recondicione os cartuchos de tinta. Isso pode provocar danos.
A Mimaki não assumirá qualquer responsabilidade por danos causados por cartuchos reconicionados.
- Não toque nem suje os contatos do cartucho. Isso pode danificar o painel do circuito de impressão.

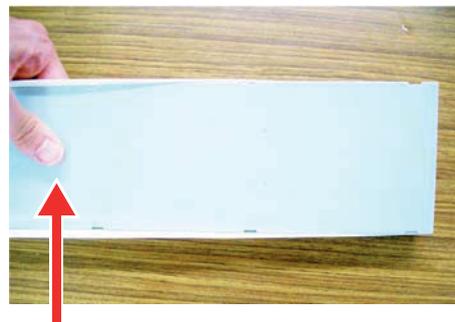
Como montar o cartucho de tinta

Antes de instalar o cartucho, é necessário colocar o pacote de tinta dentro do cartucho eco. Siga os procedimentos a seguir para montar o cartucho.

1

Abra a tampa do cartucho eco.

- (1) Pressione a parte central da tampa com seu dedo.
 - A garra na lateral, que não prende parte do chip IC, sai.

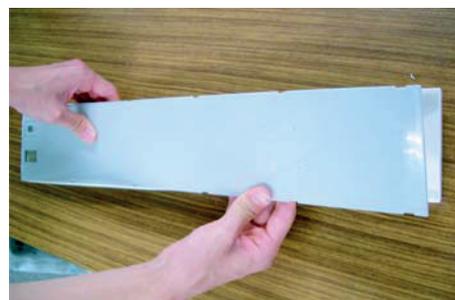


Pressione a parte central com seu dedo.

- (2) Levante a tampa conforme é descrito na foto.
 - Nesse momento, a garra na lateral do chip IC não sai.
 - Não force a capa ao levantá-la, ou as garras podem ser danificadas.



- (3) Solte as garras restantes enquanto pressiona a capa como indicado na foto, e remova a capa.



2

Posicione o pacote de tinta no estojo eco.

- (1) Vire o lado com a fita duplamente revestida para baixo e insira a rolha.
 - Após inserir a rolha, empurre-a firmemente com seu dedo.



1

Antes de Utilizar

(2) Remova o selo da fita duplamente revestida.



3

Fixe bem o pacote de tinta no estojo eco com a fita duplamente revestida para que ele não se mova.

- Fixe o pacote de tinta após remover a fita para que ele não fique com folga.



Importante!

- Fixe o pacote de tinta para que ele não fique inclinado no estojo.

Bom exemplo



O canto do estojo corresponde ao canto do pacote de tinta.

Mau exemplo



O canto do estojo corresponde ao canto do pacote de tinta.



O pacote de tinta fica com folga em alguns pontos.

4

Coloque a tampa.

- Prenda a garra na lateral do chip IC e então insira a capa no estojo.

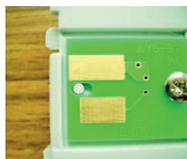


5

Coloque o chip IC.

- Coloque o chip IC como indicado na foto.
- Posicione-o de modo que não haja espaço na parte indicada com uma seta.

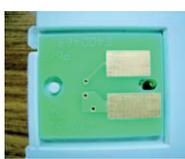
Mau exemplo de posicionamento do chip IC



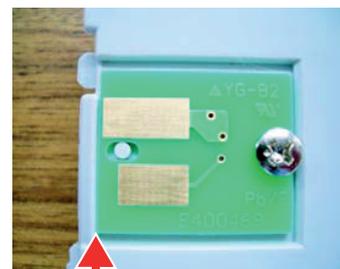
Há um espaço.



A entrada e a saída estão invertidas.



A parte de trás e da frente estão invertidas.



Nenhum espaço deve ser encontrado.

Tamanhos de mídia utilizáveis e notas sobre como manusear são descritas.

Tamanhos utilizáveis de mídia

Modelo		JV400-130LX	JV400-160LX
Tipo de mídia Recomendado		Papel revestido fino / PET / PVC resistente às intempéries / Tecido de poliéster / Algodão	
Largura máxima		1371 mm	1620 mm
Largura Mínima		210 mm	
Largura máxima da impressão		1361 mm	1610 mm
Rolo de Mídia	Espessura	0,3 mm ou menos*1	
	Diâmetro exterior do rolo	φ180 mm ou menos	
	Peso do rolo	25 kg ou menos (para suportes de mídia de menor tamanho, 25 kg ou menos)	
	Diâmetro interior do rolo	3 ou 2 polegadas	
	Lado impresso	Lado voltado para fora	
	Tratamento do final do rolo	O final do papel é levemente fixado ao centro com fita adesiva ou cola para fácil remoção.	

*1. Algumas mídias apresentam má secagem. Favor verificar isso antecipadamente.

Cuidado com o manuseio de mídias

Fique atento às seguintes instruções para o manuseio de mídias.

Importante!

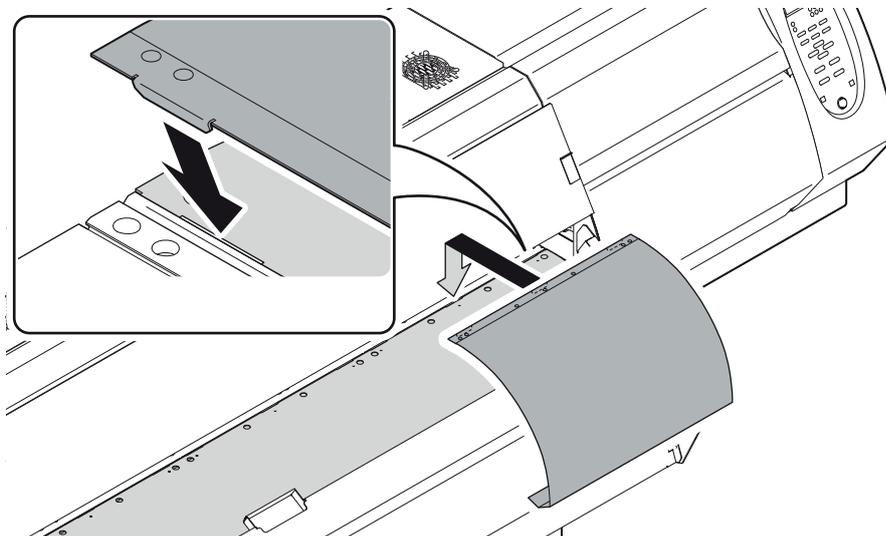
- **Ao manusear a mídia, use luvas.**
Se a mídia for tocada com as mãos desprotegidas, ela pode ficar manchada devido as impressões digitais ou oleosidade dos dedos. Tenha cuidado.
- **Não deixe a mídia com o aquecedor ligado por muito tempo.**
A mídia pode ficar ondulada, podendo causar obstrução.
Quando o rolo de pressão estiver na posição inferior, mesmo que por pouco tempo, a impressão produzida por ele depende da mídia. Realize o teste de alimentação (P.2-18) para verificar o estado da mídia.
- **Use mídias recomendadas pela MIMAKI para garantir impressões confiáveis e de alta qualidade.**
- **Ajuste a temperatura do aquecedor compatível com a mídia.**
- **Ajuste a temperatura dos aquecedores pré, de impressão e pós de acordo com o tipo e as características da mídia utilizada.**
Configurações automáticas de temperatura podem ser realizadas no painel de operação ajustando o perfil do RIP dedicado. Para configurar o RIP, consulte o manual de instruções do seu RIP.
- **Preste atenção às expansões e contrações da mídia.**
Não utilize a mídia logo após retirá-la da embalagem. A mídia pode ser afetada pela umidade e temperatura ambientes, e assim contrair e expandir.
A mídia deve ser deixada na atmosfera ambiente por 30 minutos ou mais após ser desembalada.
- **Não utilize mídias deformadas.**
Isso pode resultar em obstrução de papel.
Se uma folha de mídia revestida de tamanho regular for enrolada e guardada, o lado revestido deve ficar para fora.
- **Evite poeira na extremidade da mídia.**
Alguns rolos pegam poeira contida na embalagem, na região da extremidade. Nesse caso, a qualidade da impressão pode decair devido à falta de jato ou gotas de tinta. Certifique-se que o rolo esteja posicionado após a remoção de poeira.

Sobre a folha antiestática

130LX: três folhas antiestáticas, 160LX: quatro folhas antiestáticas são fornecidas com o equipamento. A folha eletrostática é usada para evitar que a mídia grude devido à estática. Use-a quando ocorrer estática ou desvio da mídia no pós-aquecedor e afetar a alimentação da mídia.

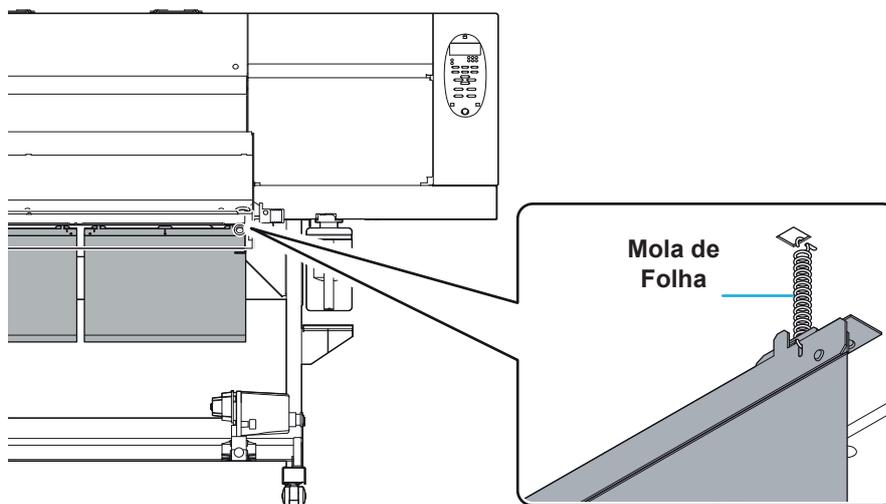
● Fixe a folha eletrostática

Prenda a garra da folha antiestática na ranhura da placa.

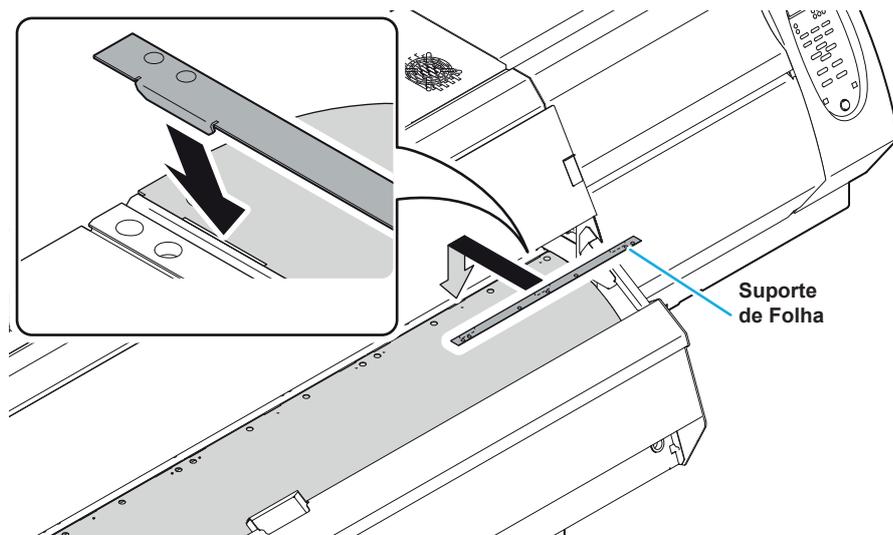


● Retire a folha eletrostática

Retire através de procedimento inverso à montagem; prenda na mola.



Se a folha antiestática foi removida, coloque o suporte da folha na placa (130LX: três posições / 160LX: quatro posições).
Se o suporte não for colocado, a temperatura do aquecedor cai e a secagem pode não ser suficiente.



CAPÍTULO 2

Operações Básicas



Este capítulo

descreve procedimentos e métodos de configuração destinados a preparação da tinta, da mídia e da impressão.

Fluxo de trabalho.....	2-2	Teste de Alimentação	2-18
Como ligar e desligar a alimentação	2-3	Impressão de teste	2-19
Como ligar a alimentação	2-3	Impressão de teste	2-20
Desligamento do Equipamento Este equipamento está equipado com o que segue	2-4	Limpeza do cabeçote	2-21
Configurando uma mídia	2-5	Sobre a limpeza do bocal	2-21
Ajustando a Altura do Cabeçote	2-5	Dependendo do resultado da impressão de teste, realize a limpeza do cabeçote	2-21
Observação quanto a inserção de uma mídia.....	2-7	Configurar a alimentação de mídia.....	2-22
Configurando uma mídia em rolo	2-8	Configurando a Correção da Alimentação... ..	2-22
Dispositivo de recolhimento	2-12	Corrija a posição na qual a tinta é aplicada para impressão bidirecional	2-24
Inserção da mídia em folha	2-13	Dados de impressão.....	2-26
Alteração do ponto de origem para realização de impressão	2-15	Inicializando uma operação de impressão ..	2-26
Preparação dos Aquecedores	2-16	Parar uma operação de impressão na metade.....	2-27
Alteração das configurações de temperatura dos aquecedores	2-16	Como Apagar as Informações Recebidas (Data Clear)	2-27
Verificação da temperatura do aquecedor... ..	2-17	Ao término da impressão.....	2-27
Alteração das configurações de temperatura do aquecedor de secagem.....	2-17	Corte de uma mídia	2-28

Fluxo de trabalho

1 Como ligar e desligar a alimentação

Consulte "Como ligar e desligar a alimentação" ( P.2-3)

2 Configurando uma mídia

Consulte "Inserção de uma Mídia" ( P.2-5)

3 Preparação dos Aquecedores

Consulte "Preparação dos Aquecedores" ( P.2-16)

4 Impressão de teste

Consulte "Impressão de Teste" ( P.2-19)

5 Configurar a alimentação de mídia

Consulte "Configurar a alimentação de mídia" ( P.2-22)

6 Correção da posição para gotejamento de tinta da impressão bidirecional

Consulte "Correção da posição para gotejamento de tinta da impressão bidirecional" ( P.2-24)

7 Dados de impressão

Consulte "Informações de Impressão" ( P.2-26)

Como ligar e desligar a alimentação

Como ligar a alimentação

Este equipamento está equipado com dois botões de alimentação:

Botão de alimentação principal: Existem dois botões deste tipo na lateral do equipamento. Eles devem permanecer ligados o tempo todo.

Botão de alimentação: Geralmente, este botão é utilizado para ligar ou desligar o equipamento.

O botão de alimentação ficará verde quando o equipamento estiver ligado.

1

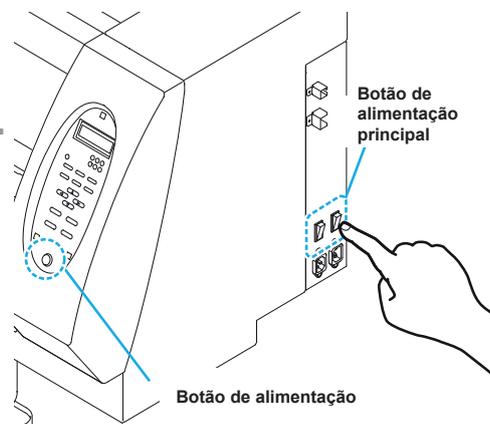
Ligue o interruptor principal de energia.

- Ajuste os dois botões de alimentação principal, localizados na lateral deste equipamento, para a posição "I".

2

Ligue o botão de alimentação.

- Pressione o botão de alimentação que está localizado no painel de operação.



- A versão do firmware será exibida após o equipamento ser ligado.
- A máquina realiza a operação inicial.

```
JV400      Start-up  
Ver 1.00
```

3

O equipamento irá alternar para o modo LOCAL.

```
< LOCAL >
```

4

Ligue o PC que está conectado ao equipamento.

Importante!

- Somente ligue o equipamento após a tampa frontal e a tampa de manutenção serem fechadas.
- Use a máquina sempre ligando (ON) a fonte de energia. A função para prevenção de coágulos na agulha opera automaticamente para proteger o cabeçote da agulha.
- O cabeçote do bico pode entupir se o interruptor ficar desligado (OFF) por muito tempo.

2

Operações Básicas

Desligamento do Equipamento Este equipamento está equipado com o que segue

Ao término da operação da máquina, desligue a alimentação pressionando o interruptor de energia localizado na parte frontal.

Verifique os seguintes itens ao desligar a alimentação.

- Se a máquina está recebendo dados do PC ou se existe algum dado que ainda não tenha sido entregue
- Se o cabeçote retornou à estação de coroamento
- Caso tenha ocorrido um erro (👉 P.5-14 “Mensagens de Erro”)

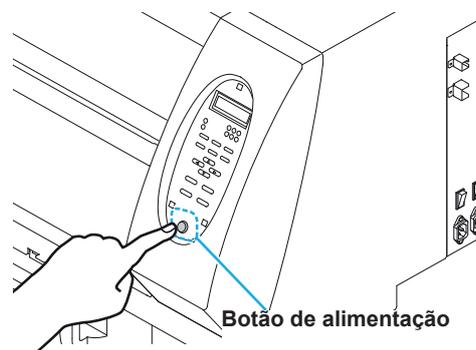
1

Desligue o PC que está conectado ao equipamento.

2

Pressione o botão de alimentação para desligar o equipamento.

- Não desligue o botão de alimentação principal que está localizado na lateral do equipamento.
- Caso deva utilizá-lo novamente, pressione o botão de alimentação e confirme se a lâmpada verde acendeu.



Cuidados ao desligar o equipamento

● Não desligue o interruptor principal de energia.

Quando o botão de alimentação principal estiver ligado, o equipamento será ligado periodicamente e a função de prevenção de obstrução de bocal (função de descarga) será acionada.

Quando o interruptor estiver desligado, as funções de manutenção automática, tal como a lavagem, não são realizadas, e isso pode causar a obstrução do bico.

● Mantenha a tampa frontal e a tampa de manutenção fechadas.

Caso a tampa esteja aberta, as funções de manutenção automática, tais como a função de descarga de tinta, não poderão ser utilizadas.

● Desligue a alimentação após ter verificado a posição do cabeçote.

Se a alimentação estiver desligada quando o cabeçote não tiver retornado à estação de tampar, ele secará, o que pode causar a obstrução do bico.

Nesse caso, ligue-a novamente e verifique se o cabeçote retornou à estação de tampar, e então desligue a máquina.

● Não desligue a alimentação durante a impressão.

O cabeçote pode não retornar à estação de tampar.

● Após desligar o equipamento, desligue o botão de alimentação principal.

Quando for necessário desligar o botão de alimentação principal para mover o equipamento ou para corrigir um erro, pressione o botão de alimentação do equipamento, verifique se a tela foi desligada no painel de operação e, em seguida, desligue o botão de alimentação principal.

Configurando uma mídia

Este equipamento pode ser utilizado em conjunto com mídias em rolo e mídias em folha.
Para obter informações a respeito das mídias que podem ser utilizadas, consulte a P1-17 "Dimensões permitidas para mídias".

Ajustando a Altura do Cabeçote

Ajuste a altura do cabeçote de acordo com a espessura da mídia utilizada.

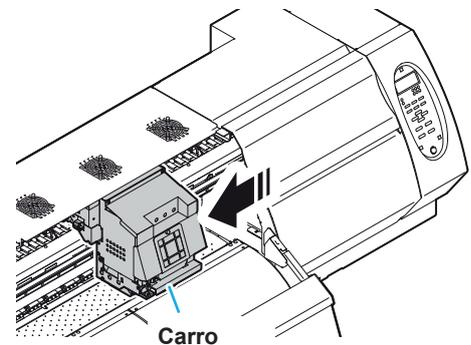
Importante!

- Desligue o aquecedor e execute o passo anterior após a temperatura do equipamento baixar.
- Ajuste a altura do cabeçote antes de inserir a mídia. Caso ela seja ajustada posteriormente, a mídia pode ficar emperrada no equipamento, a qualidade de imagem proporcionada pode ser ruim ou o cabeçote pode ser danificado.
- O intervalo de ajuste para a altura inicial do cabeçote pode ser ajustado em até 3 níveis, de acordo com a finalidade pretendida.
- O intervalo de ajuste para a altura do cabeçote de impressão do JV400 é composto pelos níveis B (1,8 mm), M (2,3 mm) e A (2,8 mm). (O intervalo é ajustado, por padrão de fábrica, para B 1,5 mm)

1

Mova o carro para a placa.

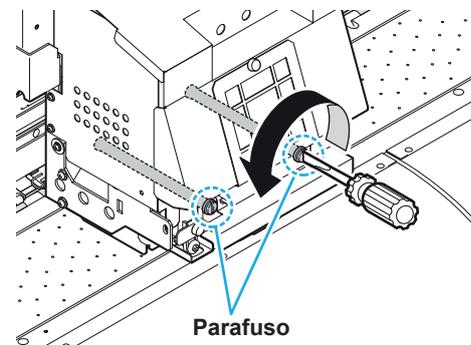
- Após o dispositivo ser ligado: selecione a operação [STATION - CARRIAGE OUT] (Remover o Carro da Estação) dentre as funções destinadas a realização de manutenção (☞ P.4-5 Passos 1,2)
- Quando o dispositivo estiver desligado:
- Abra a tampa frontal e, em seguida, mova o carro manualmente.



2

Solte os dois parafusos que estão localizados na parte frontal

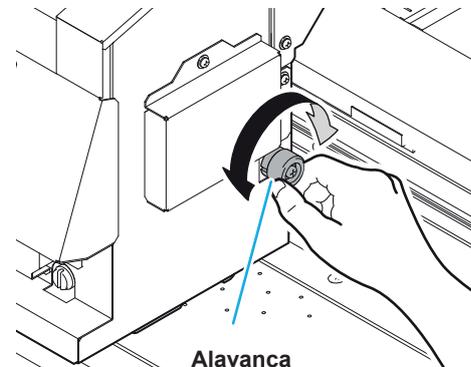
- Solte os parafusos, utilizando uma chave de fenda de ponta chata.



3

Gire a alavanca que está localizada no lado direito do carro.

- Gire a alavanca para a esquerda (em sua direção) para abaixar o carro e para a direita para elevá-lo.



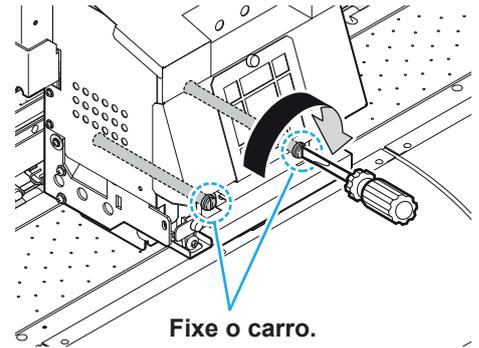
2

Operações Básicas

4

Fixe o carro.

- Ao apertar o parafuso na parte frontal, o carro será fixado.
- Aperte bem o parafuso.

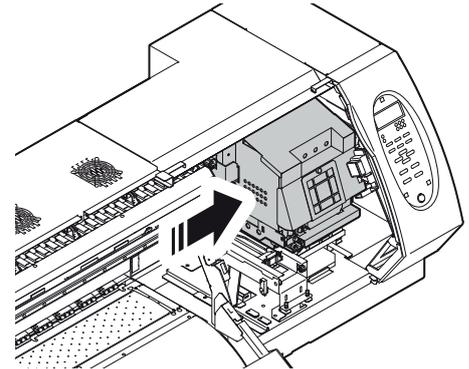


5

Retorne o carro até a estação.

- Quando o equipamento estiver desligado, retorne o carro a estação manualmente.
- Quando equipamento estiver ligado, caso a tela mostrada abaixo seja exibida, pressione a tecla **ENTER**.

STATION
COMPLETED [ENT]



6

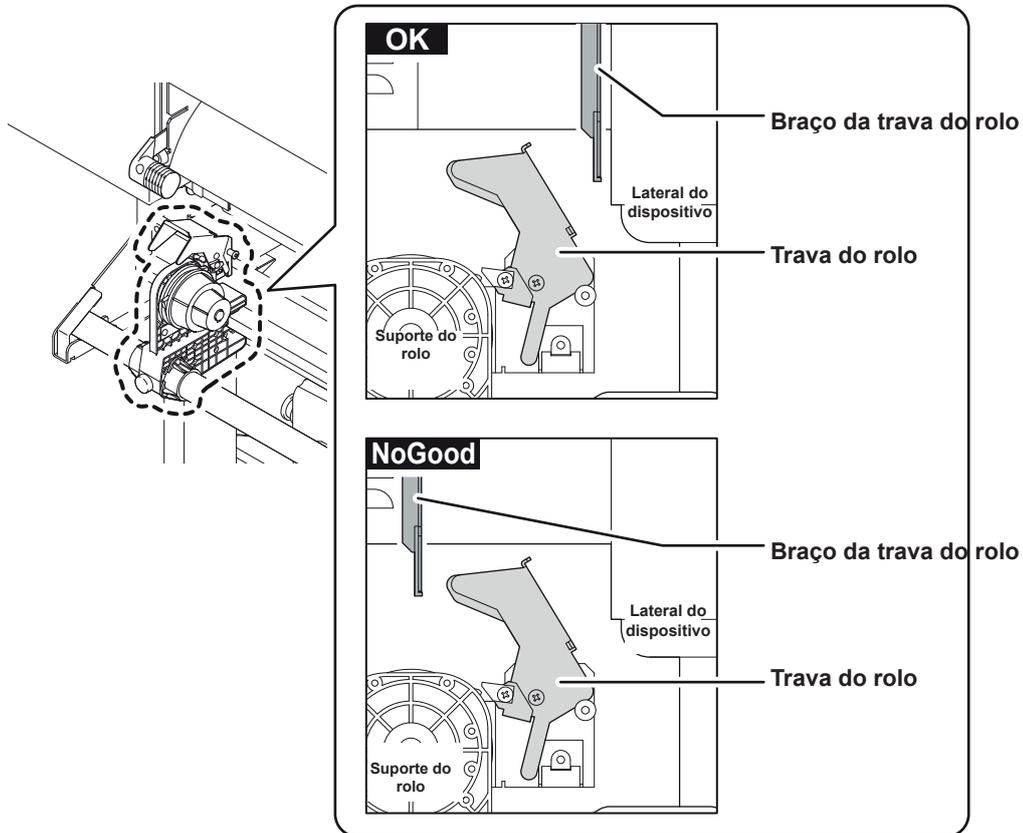
Feche a tampa frontal.

Observação quanto a inserção de uma mídia

Quando for inserir uma mídia, leia atentamente as observações a seguir.



- Tome cuidado para não deixar cair a mídia sobre os pés ao posicioná-la. Isso pode causar ferimentos.
- O braço da trava do rolo opera com a alavanca de fixação. Não empurre a alavanca de fixação para baixo enquanto a trava do rolo estiver presa entre o braço e a máquina. O braço da trava do rolo pode ser quebrado e a função de trava de rolo *1 pode ser desabilitada.



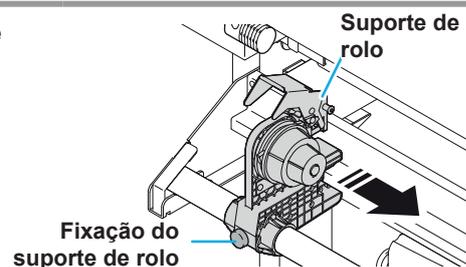
*1. Função que, uma vez retirada certa quantidade de mídia, trava essa mídia temporariamente.

Configurando uma mídia em rolo

1

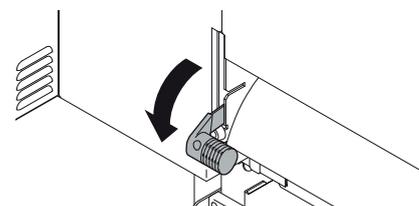
Desloque o suporte de rolo que está localizado na parte de trás do dispositivo em direção ao centro do mesmo.

- Solte o parafuso de fixação do suporte de rolo e, em seguida, desloque-o.



2

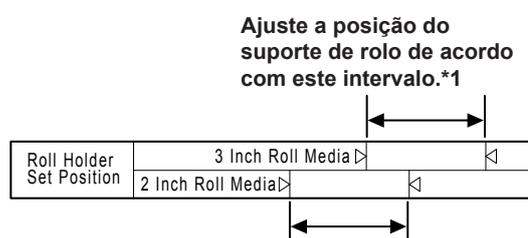
Verifique se a alavanca de fixação está abaixada.



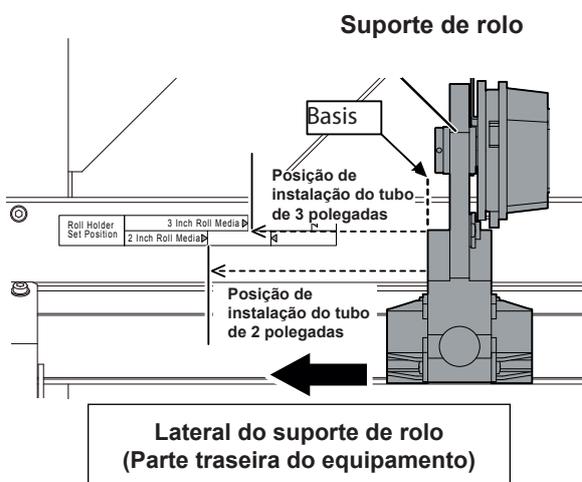
3

Desloque o suporte de rolo até a posição de instalação de rolo.

- Verifique se a trava do rolo não está presa entre o braço da trava e o equipamento.



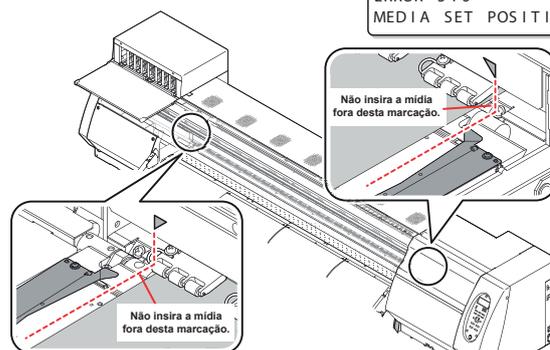
- Existem dois tipos de diâmetro interno para o tubo de papel da mídia em rolo: 2 e 3 polegadas.



- * 1) Caso seja utilizada mídia, cuja largura máxima pode ser ajustada, insira a mesma de forma que a sua largura .
- Caso a mídia esteja desalinhada para a esquerda ou direita, uma mensagem de aviso será exibida. Insira, novamente, a mídia.

ERROR 516
MEDIA SET POSITION R

ERROR 516
MEDIA SET POSITION L



4

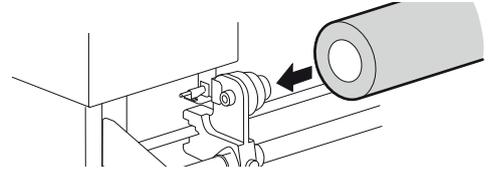
Aperte o parafuso de fixação do suporte de rolo

- Consulte os passos 2 e 3 novamente.

5

Insira a extremidade esquerda da mídia em rolo no suporte de rolo esquerdo.

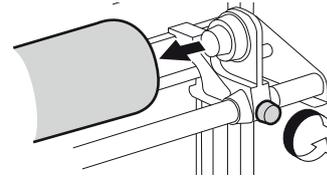
- Empurre a mídia de rolo contra o suporte até que sua base fique totalmente acomodada.



6

Solte o parafuso do suporte de rolo do lado direito, e então insira o suporte na base da mídia de rolo.

- Caso os suportes de rolo não estejam inseridos firmemente nas extremidades da mídia em rolo, a mídia alimentada pode se soltar e, conseqüentemente, cair no chão. (☞ P.5-10)



7

Aperte o parafuso do suporte de rolo

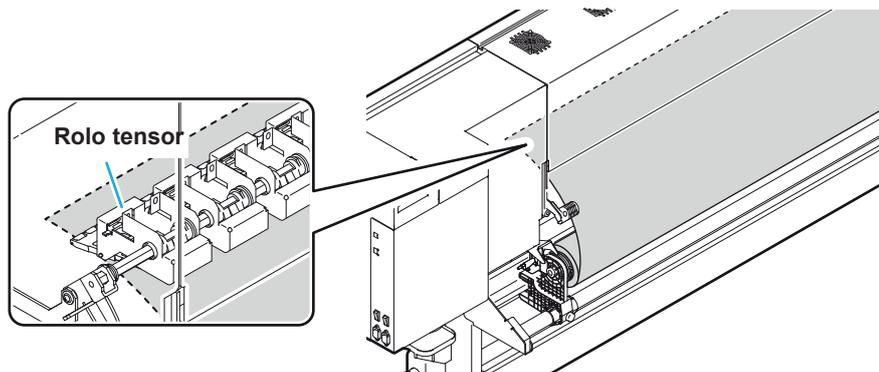
8

Empurre a alavanca de fixação que está localizada na parte frontal deste equipamento.



9

Insira a mídia em rolo no equipamento.



- A mídia em rolo pode ser inserida mais facilmente, inclinando a mesma.
- (1) Puxe a mídia do rolo até o cabeçote da placa.
- (2) Insira a mídia entre a placa e o rolo de alimentação.
 - Puxe a mídia do rolo até a parte frontal do equipamento para prendê-la.
- (3) Puxe a alavanca de fixação que está localizada na parte de trás do equipamento.
 - A mídia será retida.

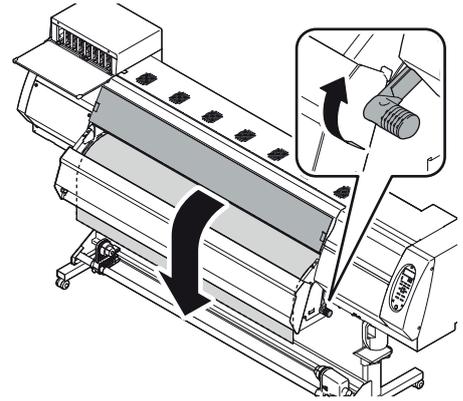
10

Puxe o rolo de mídia para fora da placa.

- (1) Abra a tampa frontal.
- (2) Empurre a alavanca de fixação que está localizada na parte de trás do equipamento.
- (3) Puxe, com cuidado, a mídia em rolo e, em seguida, solte a alavanca após ocorrer o travamento.

Importante!

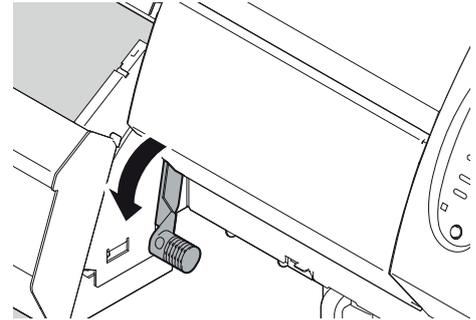
- Ao configurar uma mídia, certifique-se de cobrir os sensores de mídia localizados na parte de trás da placa. A mídia não pode ser detectada a menos que posicionada sobre o sensor.



11

Nivele a mídia em rolo e então abaixe a alavanca de fixação.

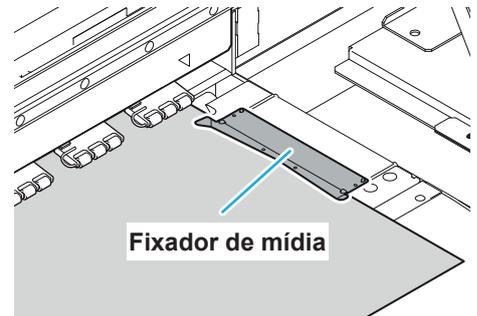
- Após puxar, com cuidado, um pouco da mídia, abaixe a alavanca de fixação depois de confirmar que o tanto puxado está nivelado.



12

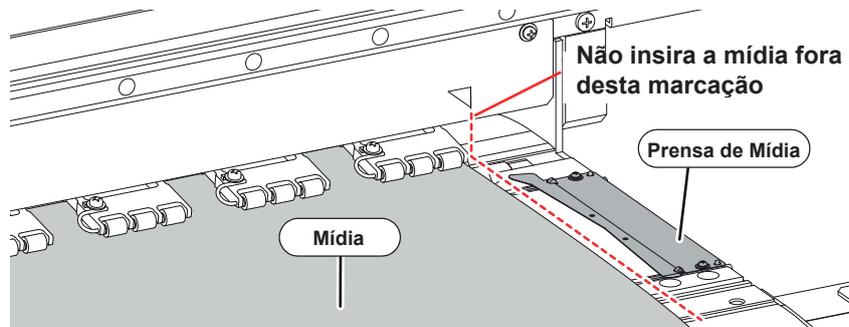
Prenda a mídia, com cuidado, utilizando a prensa de mídia.

- Posicione a mídia de forma que ela não fique fora do rolo tensor localizado no lado direito.
- Caso seja utilizada uma mídia mais grossa, remova a prensa de mídia da mídia antes de realizar a impressão.



Atenção

- Caso seja utilizada uma mídia com largura de 240 mm, ela não será detectada se for posicionada próximo a . Posicione-a cerca de 30mm mais para dentro de .
- Não posicione a mídia fora de . Isso pois, a mídia pode ser inclinada ou levantada, o que pode acabar danificando o cabeçote.



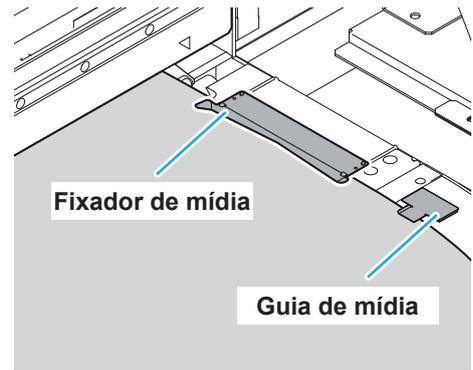
ERROR 516
MEDIA SET POSITION R

- Caso a mídia esteja desalinhada para a direita, uma mensagem de aviso será exibida. Insira novamente a mídia.

13

Prenda a mídia com cuidado, utilizando o guia de mídia.

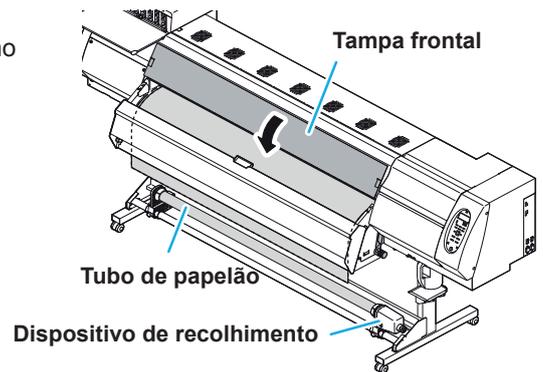
- Caso a impressão obtida indique que a secagem não foi suficiente, utilize o guia de mídia para prender melhor a mídia na placa.
- Posicione o guia de mídia próximo ao prendedor de folha.
- Insira a mídia no prendedor do guia de mídia.



14

Prepare o dispositivo de recolhimento.

- (1) Insira uma das extremidades do rolo em mídia no dispositivo de recolhimento.
- (2) Feche a tampa frontal.



15

Pressione a tecla  para seleccionar a opção “ROLL” (ROLO).

- Detecta a largura da mídia.
- Caso a configuração [MEDIA RESIDUAL] esteja habilitada (P.3-14), a tela destinada a inserir a quantidade restante da mídia será exibida, após a largura da mídia ser detectada.(P.2-12)

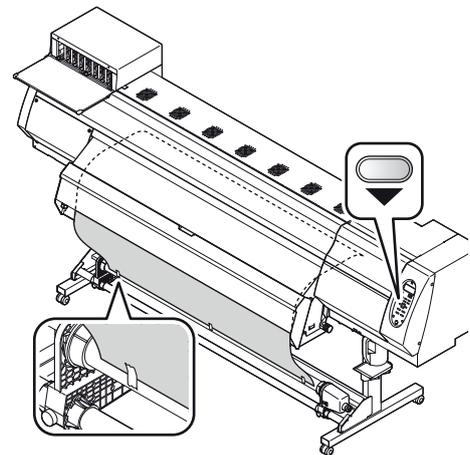


16

Prenda a mídia no dispositivo de recolhimento.

 P.2-12)

- (1) Alimente toda a mídia do rolo em mídia utilizando o dispositivo de recolhimento, pressionando a tecla .
- Verifique se a extremidade da mídia não está presa na ranhura do pós-aquecedor e, em seguida, alimente a mídia.
- (2) Prenda o centro da mídia utilizando fita adesiva.
- (3) Repita o processo com os lados esquerdo e direito da mídia.
- Certifique-se de que a mídia não apresenta folga ou está enrugada, de forma que o rolo em mídia seja desenrolado, de forma nivelada, na esquerda ou direita e, em seguida, aplique a fita adesiva.
- (4) Pressione a tecla .



- Dependendo da mídia a ser utilizada, instale/remova a folha anti estática.  P.1-18)
- Caso a mídia não esteja posicionada corretamente, ela não será detectada.

Inserção da quantidade restante da mídia

Caso a configuração [MEDIA RESIDUAL] esteja habilitada (P.3-14), a tela destinada a inserir a quantidade restante da mídia será exibida, após a largura da mídia ser detectada.

1

Navegue até a tela destinada a inserir a quantidade restante da mídia.

Input of MediaLength
= 50.0m

2

Pressione  e  para inserir a quantidade restante da mídia.

Input of MediaLength
= 50.0m

3

Pressione a tecla .

Dispositivo de recolhimento

Utilizando o botão do dispositivo de recolhimento, selecione a direção, na qual, a mídia será recolhida.

Alavanca na posição superior (PARA TRÁS):

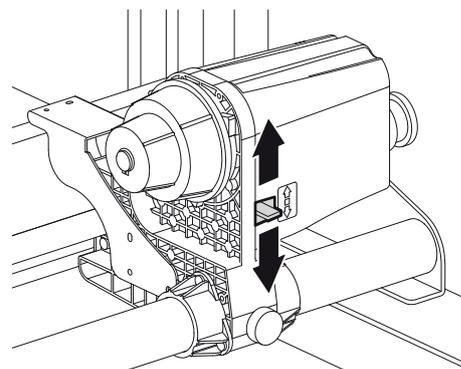
O dispositivo de recolhimento enrola a mídia com o lado impresso voltado para dentro.

Alavanca na posição central (DESLIGADO):

O dispositivo de recolhimento não enrola a mídia.

Alavanca na posição inferior (PARA FRENTE):

O dispositivo de recolhimento enrola a mídia com o lado impresso voltado para fora.



Configuração do limitador de torque

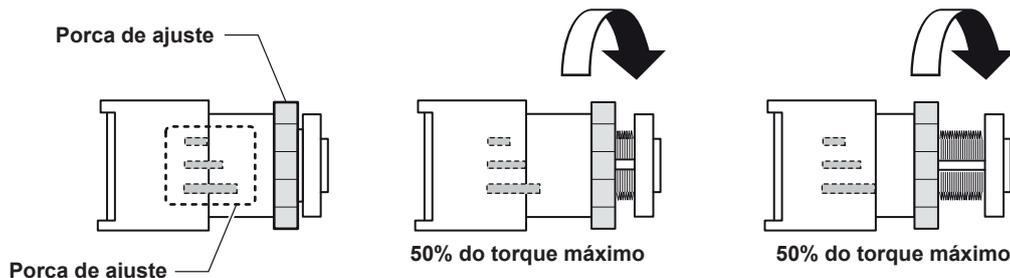
O dispositivo de recolhimento é fornecido em conjunto com um limitador de torque.

O torque de recolhimento pode ser ajustado utilizando um limitador de torque.

(O limitador de torque, por padrão de fábrica, é ajustado para o valor máximo.)

Caso a tensão esteja muito alta para utilizar uma mídia de folha fina, diminua o torque de recolhimento utilizando o limitador de torque.

- Rotação no sentido horário: Aumenta o torque (para utilização de mídias mais pesadas e grossas como lonas ou similares)
- Rotação no sentido anti-horário: Reduz o torque (para mídias leves)



Importante!

- **Caso o limitador de torque seja ajustado com tensão muito baixa;**
A mídia não será recolhida com firmeza.
- **Caso o limitador de torque seja ajustado com tensão muito alta;**
Pode ocorrer folga na mídia, o que pode afetar a qualidade da imagem.

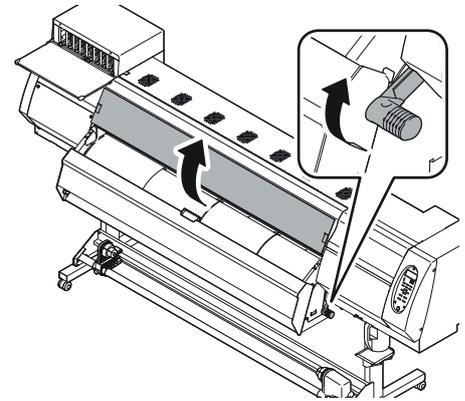
Inserção da mídia em folha

Importante!

- Após a impressão, caso não seja providenciada margem maior do que 600mm, não será possível executar a operação de secagem. Portanto, observe que não é possível utilizar o aquecedor de secagem em todas as áreas de uma impressão, além de que ela também pode ser desproporcional e pode acarretar variação na qualidade da imagem.

1

Abra a tampa frontal.



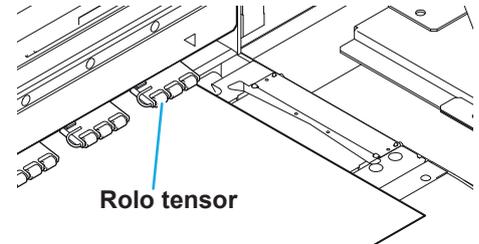
2

Empurre a alavanca de fixação.

3

Insira a mídia em folha entre a placa e os rolos tensores.

- Posicione a mídia de forma que ela não fique fora do rolo tensor direito, no lado direito.
- Posicione a mídia de forma que sua extremidade não alcance a ranhura do pós-aquecedor.



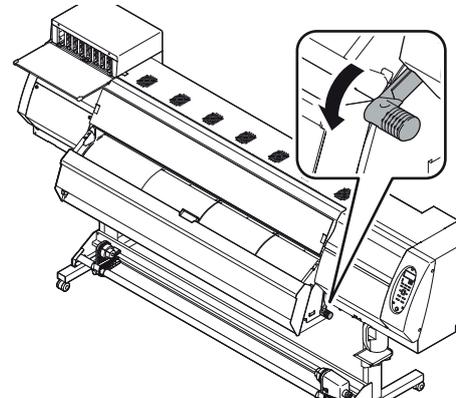
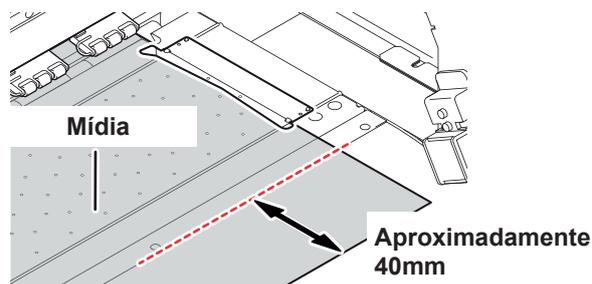
4

Puxe a alavanca de fixação.

- Insira a mídia de forma reta.



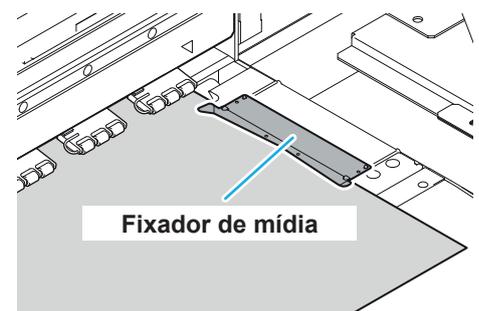
- Insira a mídia na parte preta da placa, de modo que ela fique, aproximadamente, 40mm para fora. Caso essa distância não seja seguida, pode não ser possível detectar a mídia.



5

Prenda a mídia, com cuidado, utilizando a prensa de mídia.

- Posicione a mídia de forma que ela não fique fora do rolo tensor localizado no lado direito.
- Caso seja utilizada uma mídia mais grossa, remova a prensa de mídia da mídia antes de realizar a impressão.

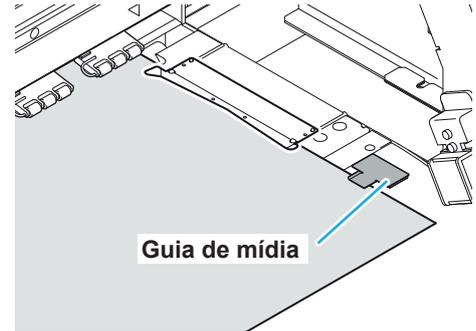


2

Operações Básicas

6

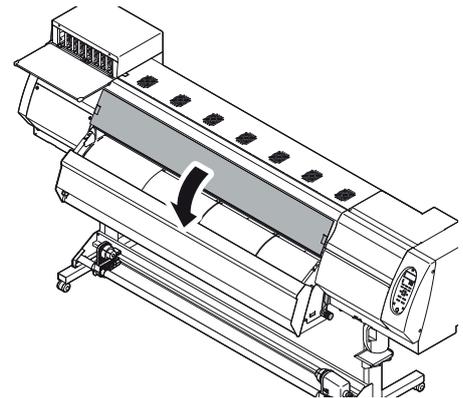
Prenda a mídia, com cuidado, utilizando o guia de mídia.

**7**

Feche a tampa frontal.

8

Pressione a tecla.

**9**

Pressione a tecla para selecionar "LEAF" (Folha).

MEDIA SELECT
ROLL < > LEAF

10

A operação de detecção de mídia será iniciada.

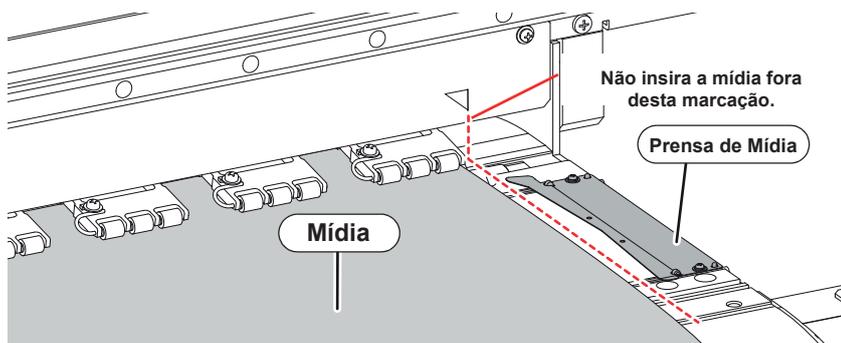
- (1) A largura da mídia será detectada.
- (2) A mídia será alimentada e, em seguida, a extremidade traseira da mídia será detectada.
- (3) Após a operação de detecção ser concluída, o dispositivo irá retornar ao modo local.

** MEDIA DETECT **

Observações quanto a utilização da prensa de mídia



- Caso seja utilizada uma mídia com largura de 240 mm, ela não será detectada se for posicionada próximo a. Posicione-a cerca de 30mm mais para dentro.
- Não posicione a mídia fora de. Isso pois, a mídia pode ser inclinada ou levantada, o que pode acabar danificando o cabeçote.



- Caso a mídia esteja desalinhada para a direita, uma mensagem de aviso será exibida. Insira novamente a mídia.

ERROR 516
MEDIA SET POSITION R

Alteração do ponto de origem para realização de impressão

A posição do ponto de origem para realização de impressão pode ser alterada.

Ajustando o indicador LED para a posição que permite realizar a alteração e, em seguida, selecionando a posição desejada.

1

No modo Local, pressione    .

- O modo atual será alternado para o modo de configuração de ponto de origem.

```
ORIGIN SETUP
0.0      - - - -
```

2

Utilize o cursor do indicador LED para selecionar o valor desejado pressionando    .

- Selecione o carro e a mídia, movendo o cursor utilizando    .
- Caso seja pressionada a tecla  aqui, é possível executar a operação de corte de mídia.

```
ORIGIN SETUP
0.0      0.0
```

Ponto de origem (Comprimento) Ponto de origem (Largura)

3

Após selecionar o ponto de origem, pressione a tecla .

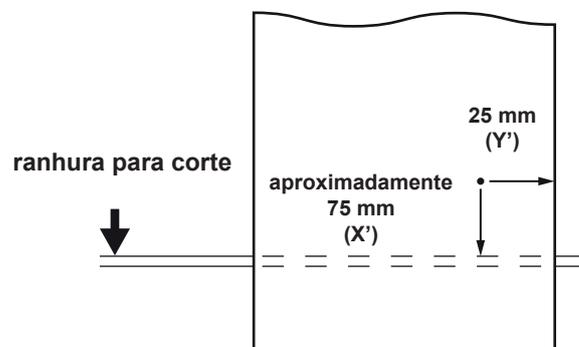
- O ponto de origem para realização de impressão será alterado.

```
ORIGIN SETUP
** ORIGIN **
```

O ponto de origem para impressão na direção da profundidade (X') é posicionado aproximadamente 75mm na parte traseira, a partir da ranhura destinada a realização de corte, na placa. O ponto de origem na direção de digitalização (Y') é posicionado, aproximadamente, 15mm a partir da extremidade direita da mídia.

O valor da direção de digitalização (Y') pode ser alterado utilizando a configuração [MARGIN], no modo FUNCTION (Funções).

(P.3-6) Ela pode ser alterada utilizando o botão de seleção.



2

Operações Básicas

Preparação dos Aquecedores

Alteração das configurações de temperatura dos aquecedores

Defina a temperatura do aquecedor.

Ajuste a temperatura do aquecedor de acordo com a mídia e o perfil a serem utilizados.

- Pode levar vários minutos até que a temperatura ajustada seja atingida, dependendo da temperatura ambiente.



- Também é possível alterar a temperatura selecionando a opção [HEATER] (Aquecedor) no menu [SETUP] (Configuração). (P.3-2)

1

Pressione a tecla.

PRE	PRT	POST
23 °C	23 °C	23 °C

2

Pressione a tecla.

OFF	OFF	OFF
(23 °C	23 °C	23 °C)

3

Pressione para ajustar a temperatura de cada aquecedor.

Para selecionar o aquecedor: Utilize as teclas  
Para ajustar a temperatura: Utilize as teclas  

OFF	OFF	OFF
(23 °C	23 °C	23 °C)

- O aquecedor começará a esquentar. (A lâmpada [HEAT] (Aquecedor) irá acender em laranja.)
- Após a temperatura do aquecedor atingir a temperatura ajustada, a lâmpada [HEAT] irá apagar e a lâmpada [CONSTANT] irá acender em verde.

4

Pressione a tecla  para encerrar a configuração.

- A tela será alternada para a configuração de temperatura FAN HEATER (Aquecimento da Ventoinha).



- A temperatura do aquecedor pode ser controlada utilizando o RIP, caso ele seja do tipo controlável. (Para obter informações a respeito dos procedimentos de configuração, consulte o manual de instruções do RIP utilizado.)
- Dependendo da tensão da fonte de alimentação, a quantidade de calor irradiado pode variar. Para tensão de fonte de alimentação de 100V a 120V, a temperatura não deve atingir 70 °C.
- Caso a função [VACUUM] (Aspiração) do menu [SETUP] (Configuração) seja utilizada demais, a temperatura do aquecedor do equipamento pode ser reduzida.

Importante!

- Utilize este equipamento em faixa de temperatura de 20 a 30°C. A temperatura pode não atingir o valor ajustado devido a temperatura ambiente.
- Quando a temperatura do aquecedor for reduzida, certifique-se de garantir tempo de secagem suficiente, através dos procedimentos abaixo:
 - Selecione [SET UP] (Configuração) – [DRYING TIME] (Tempo de Secagem).
 - Aumente o número de etapas de impressão.
 - Realize a impressão de forma unidirecional.

Verificação da temperatura do aquecedor

1

Pressione a tecla **HEATER**.

- A temperatura atual do aquecedor será exibida.

PRE	PRT	POST
35 °C	40 °C	50 °C

2

Pressione a tecla **END** após a confirmação.

- A tela irá retornar ao modo LOCAL.

Alteração das configurações de temperatura do aquecedor de

1

Pressione a tecla **HEATER** três vezes.

PRE	PRT	POST
35 °C	40 °C	50 °C

2

Pressione **▲▼** para definir um valor.

- Valor definido: OFF / POST valor de configuração +1 a 20°C

FAN HEATER
:READY (1 0 °C)

3

Pressione a tecla para concluir a configuração.

- A tela irá retornar ao modo LOCAL.

2

Operações Básicas

Teste de Alimentação

Uma vez que o aquecedor é utilizado em temperatura elevada, podem aparecer rugas na mídia. (☞ P.5-10)
Execute esta função antes de realizar a impressão e verifique se a mídia pode ser alimentada normalmente.

1

Pressione a tecla **TEST PRINT/CLEANING**, três vezes, no modo LOCAL.

TEST FEED
[ENT]

2

Pressione a tecla **ENTER**.

BACKWARD FEED
: ON

3

Pressione **▲ ▼** para selecionar ON/ OFF.

BACKWARD FEED
: ON



- Quando a configuração for habilitada, enrole a mídia em rolo para recolher a folga da mesma, antes de iniciar a impressão.

4

Pressione a tecla **ENTER**.

TEST FEED
START [ENT]

5

Pressione a tecla **ENTER**.
• Inicie o teste de alimentação.

** TEST FEED **
PLEASE : WAIT

6

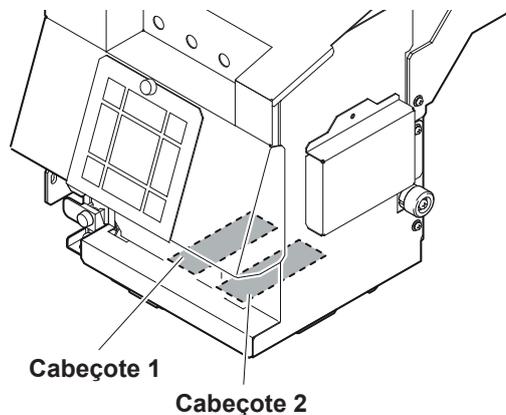
Pressione a tecla **END**.
• A operação de alimentação continua até que a tecla **END** seja pressionada.
• Proceda a alimentação enquanto verifica a quantidade, e então pressione a tecla **END** para terminar.

Impressão de teste

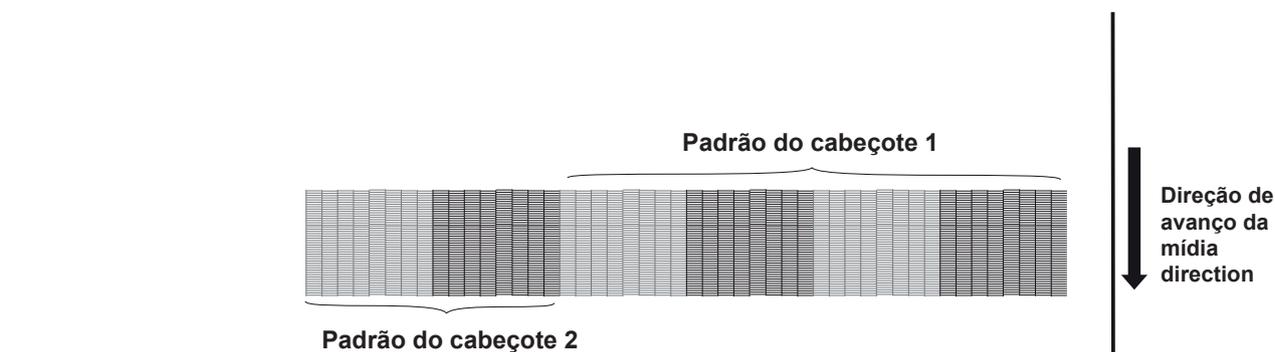
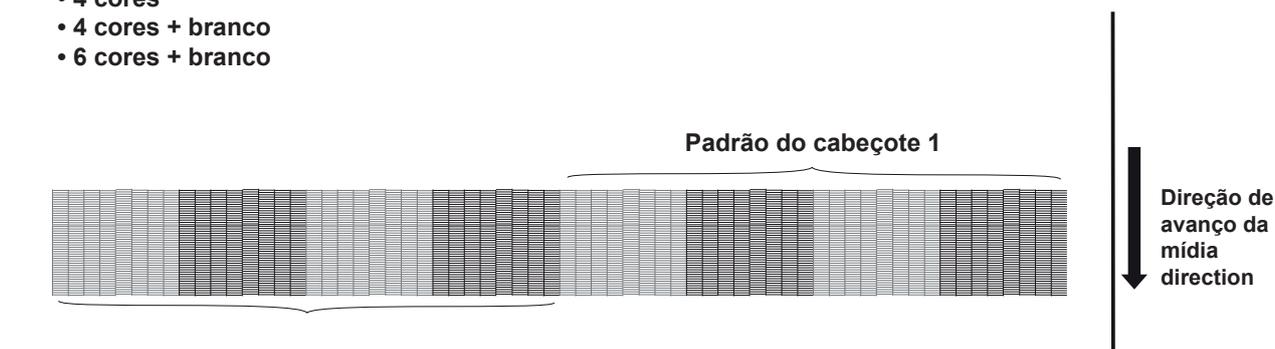
Imprima um padrão de teste para verificar se não ocorreram defeitos, tais como obstrução do bico (ausência de impressão ou bico ausente).

Relação entre a linha do cabeçote e o padrão de teste

A relação existente entre a linha do cabeçote e a posição para impressão do padrão de teste pode ser definida da seguinte forma.



- 4 cores
- 4 cores + branco
- 6 cores + branco



Relação entre a linha do cabeçote e o padrão de teste

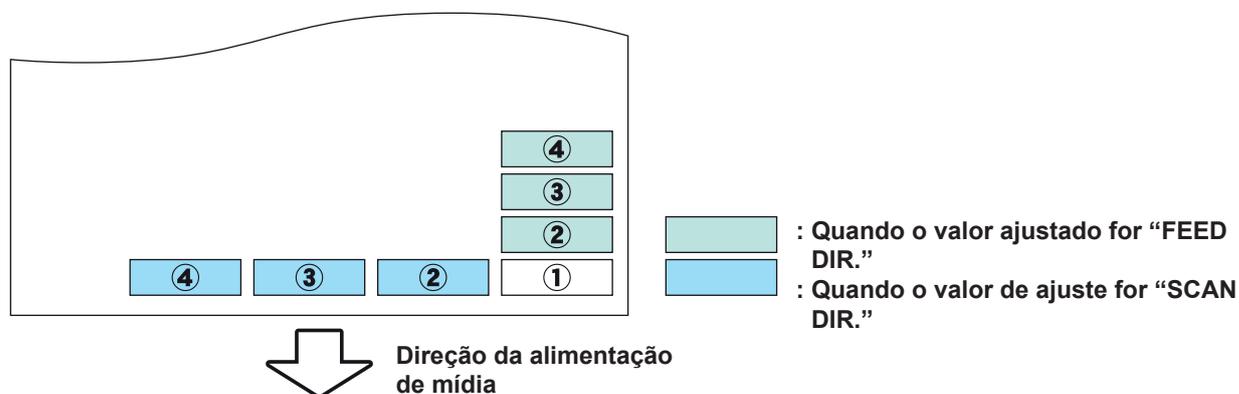
Importante!

- Quando for utilizada mídia em rolo, enrole manualmente a mídia antes de realizar a impressão. Caso a mídia em rolo não tenha sido bem enrolada, a qualidade da imagem pode ser afetada.

Impressão de teste

Imprima um padrão de teste para verificar se não ocorreram defeitos, tais como obstrução do bico (ausência de impressão ou bico ausente).

Além disso, você pode selecionar a orientação do padrão de teste para imprimir a partir de dois tipos, a fim de realizar o teste de impressão repetidamente. Selecione um dependendo de seu uso.



Verifique antes da impressão de teste a impressão.

- Se uma mídia foi definida P.2-5
- Se a posição de origem foi definida
- Se a altura do cabeçote foi ajustada P.3-6

1

Pressione a tecla **TEST PRINT/CLEANING** no modo LOCAL.

- Pressione para alterar a orientação padrão de teste.

TEST PRINT
(SCAN DIR.) [ENT]

2

Pressione a tecla **ENTER**.

- A impressão de teste é iniciada.
- Quando a impressão for concluída, a tela retorna à etapa 1.

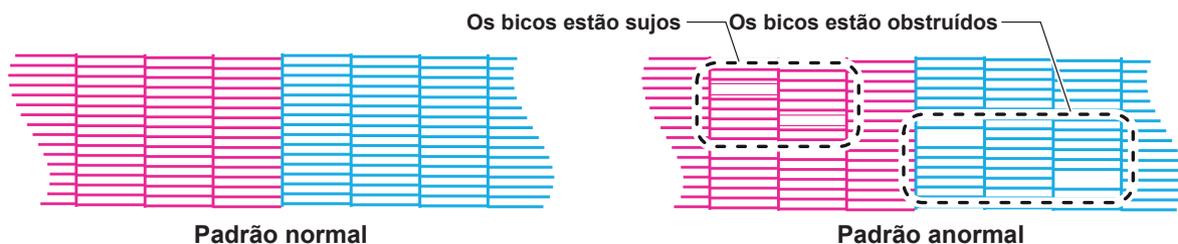
** PRINTING **
PLEASE WAIT

TEST PRINT
(SCAN DIR.) [ENT]

3

Verifique o padrão de teste impresso.

- Quando o resultado for normal, finalize a operação.
- Quando o resultado for anormal, execute a limpeza do cabeçote. P.2-21



Padrão normal

Padrão anormal

Importante!

- Ao usar a função de obstrução do bico P.4-22, se as correções de alimentação não coincidirem, a impressão é feita com as seções de bico recuperadas desalinhadas. Neste caso, realize uma correção de alimentação P.2-22 e então faça a impressão de teste novamente.

Limpeza do cabeçote

Sobre a limpeza do bocal

Verifique o resultado do padrão de teste impresso e execute a limpeza, dependendo do status.
Selecione um dos três tipos abaixo:

SOFT: Quando as linhas estão dobradas, quando alguma linha estiver faltando.

NORMAL: Quando alguma linha estiver faltando, quando cores estiverem misturadas.

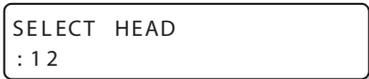
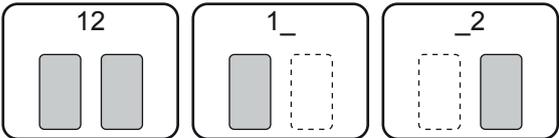
HARD: Quando não for possível melhorar a péssima qualidade da imagem utilizando os tipos de limpeza NORMAL ou SOFT

Dependendo do resultado da impressão de teste, realize a limpeza do cabeçote

Existem três tipos de limpeza de cabeçote. Utilize uma, verificando o padrão de teste.

- 1** No modo Local, pressione a tecla duas vezes.

- 2** Pressione para selecionar o tipo de limpeza.
SOFT: Quando as linhas estão dobradas, quando alguma linha estiver faltando.
NORMAL: Quando alguma linha estiver faltando, quando cores estiverem misturadas.
HARD: Quando não for possível melhorar a péssima qualidade da imagem utilizando os tipos de limpeza NORMAL ou SOFT

- 3** Pressione a tecla.

- 4** Pressione para selecionar um cabeçote para ser limpo.
• Valor Definido: 12 (Limpeza de ambos os cabeçotes.)
1_ (Limpeza somente do cabeçote 1.)
_2 (Limpeza somente do cabeçote 2.)

- 5** Pressione a tecla.
• Ao completar a limpeza, a tela retorna ao passo 1.

- 6** Faça a impressão de teste novamente e verifique o resultado.
• Repita a limpeza e a impressão de teste até que o resultado se torne normal.



Quando a qualidade da imagem não for melhorada após a limpeza do cabeçote.

- Limpe o limpador e a tampa da tinta. (👉 P.4-5)
- Lave o bico do cabeçote. (👉 P.4-17)
- Resolva a falha da qualidade de imagem, consultando "Quando a obstrução do bocal não pode ser resolvida". (👉 P.4-22)

Configurar a alimentação de mídia

Corrija a velocidade de alimentação da mídia.

Se o valor de correção não for adequado, listras podem aparecer na imagem impressa, resultando em uma impressão ruim.

Importante!

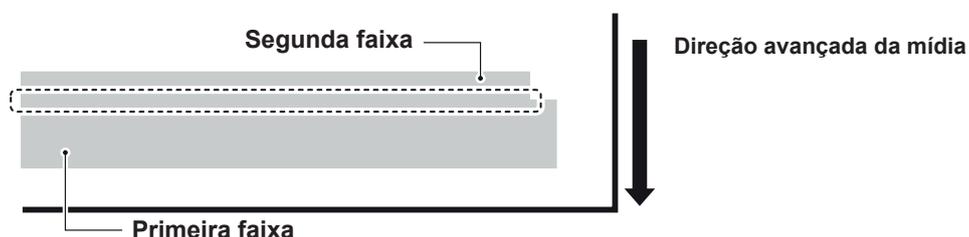
- Ao alterar o tipo de mídia, verifique o padrão e ajuste dependendo do status.
- Ao alterar a temperatura dos aquecedores, certifique-se de que as lâmpadas [CONSTANT] se iluminem e que a temperatura pré-configurada seja alcançada, e então comece a correção.
- Quando for utilizada mídia em rolo, enrole manualmente a mídia antes de realizar a impressão. Caso a mídia em rolo não tenha sido bem enrolada, a qualidade da imagem pode ser afetada.
- Quando for realizada impressão utilizando um dispositivo de recolhimento, primeiro, insira a mídia e, em seguida, realize a correção de mídia.

Configurando a Correção da Alimentação

Um padrão para correção de mídia é impresso e a taxa de alimentação de mídia é corrigida.



- Duas faixas são impressas no padrão de correção.
- Realize os devidos ajustes, de modo que possa ser obtida densidade de cor idêntica para o limite que reside entre as duas faixas.



1

Insira uma mídia. (☞ P.2-5)

2

Pressione a tecla **ADJUST** no modo LOCAL.

FEED COMP. <ENT>

3

Pressione a tecla **ENTER**.

FEED COMP.
PRINT [ENT]

4

Pressione a tecla **ENTER** para imprimir um padrão de correção.

** PRINTING **
PLEASE WAIT

5

Verifique o padrão de correção e digite um valor de correção.

FEED COMP.
= 0

Digite um valor de correção no "+": O limite existente entre as duas faixas será ampliado.

Digite um valor de correção no "-": O limite existente entre as duas faixas será diminuído.

Exemplo de entrada:

Caso onde o padrão se sobrepõe

Caso onde o padrão se separa



Ao digitar o valor em "+"

0

Ao digitar o valor em "-"

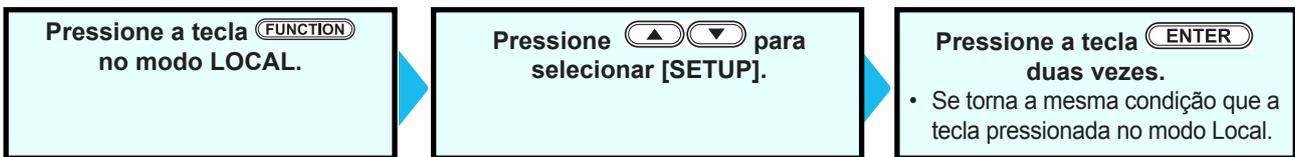
6 Pressione a tecla **ENTER**.

FEED COMP.
PRINT [ENT]

7 Pressione a tecla **END** várias vezes para encerrar a configuração.

Realização da correção de alimentação sem utilizar a tecla **ADJUST**

É possível selecionar "FEED COMP." utilizando a tecla **FUNCTION**, no modo Local, sem pressionar a tecla **ADJUST**.



Corrigindo a alimentação de mídia durante a impressão

Uma taxa de alimentação de mídia pode ser corrigida mesmo no modo remoto ou quando a imagem estiver sendo impressa.

1 Pressione a tecla **FUNCTION** no modo Remoto.

* REMOTE *
* * . * * mm

FEED COMP.
0 ▶ 0

2 Pressione **▲▼** para digitar uma taxa de alimentação corrigida.
• Taxa de alimentação corrigida: de -255 a 255
O valor digitado aqui refletirá na taxa de alimentação corrigida em breve.

3 Pressione a tecla **ENTER**.
• O valor alterado é registrado.
• Ao pressionar a tecla **ENTER** em vez da **END**, o valor digitado aqui será inválido.

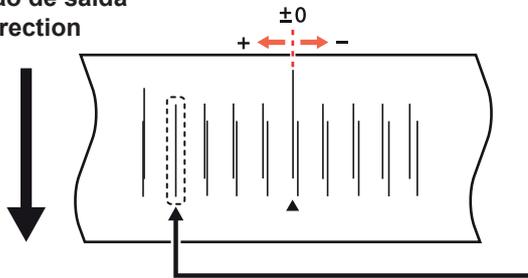
* REMOTE *
* * . * * mm

Corrija a posição na qual a tinta é aplicada para impressão bidirecional

Quando as condições para impressão (espessura da mídia, altura do cabeçote, etc.) tiverem sido alteradas, realize as seguintes operações para corrigir a posição na qual a tinta é aplicada para impressão bidirecional (Bi) e obter o resultado adequado da impressão.

Exemplo de um padrão impresso de correção da posição de tinta

Direção de saída
direction



Os pontos na quarta posição a partir do zero na direção positiva formam uma linha reta. Neste caso, o valor de correção da posição dos pontos é de 4.0

1

Posicione uma mídia no equipamento e defina uma origem de impressão. (👉 P.2-5)

2

Pressione a tecla **ADJUST** duas vezes no modo LOCAL.

```
DROP.POScorrect  
[ENT]
```

3

Pressione a tecla **ENTER**.

```
DROP.POScorrect  
:Y600dpi
```

4

Pressione **▲ ▼ ◀ ▶** para selecionar a resolução.
• Configuração de valor: Y600dpi / Y900dpi / Y1200dpi
• Execute a correção para todas as resoluções.

```
DROP.POScorrect  
:Y600dpi
```

5

Pressione a tecla **ENTER**.

```
DROP.POScorrect  
PRINT [ENT]
```

6

Pressione a tecla **ENTER** para iniciar a impressão de teste.
• O padrão de teste é impresso. (Os padrões impressos são denominados Padrão 1, Padrão 2, Padrão 3... seguindo a ordem de impressão.)

```
** PRINTING **  
PLEASE WAIT
```

7

Pressione **▲ ▼** para corrigir a posição do ponto do padrão 1~.

```
PATTERN1  
= 0.0
```

• Taxa de alimentação corrigida: de -40.0 a 40.0

- Abra a tampa frontal e verifique os padrões de teste. O valor de correção é a posição onde uma linha de alimentação exterior e uma linha de alimentação de retorno se tornam uma linha reta.
- Quando o valor de correção não estiver entre -40,0 e 40,0, ajuste a altura dos cabeçotes de impressão e então realize os procedimentos a partir do passo 2.

8

Pressione a tecla.

- O próximo padrão é impresso.
- Repita os passos 6 e 7.

9

Pressione a tecla **END** várias vezes para encerrar a configuração.

Realizando a correção da posição do ponto sem a tecla **ADJUST**

É possível selecionar "DROP.POScorrect" utilizando a tecla **FUNCTION** no modo Local, sem pressionar **ADJUST**.

Pressione a tecla **FUNCTION** no modo LOCAL.

Pressione **▲ ▼** para selecionar [SETUP], e então pressione a tecla.

Pressione **▲ ▼** para selecionar [DROP.POScorrect] e, em seguida, pressione a tecla duas vezes. Se torna a mesma condição que a tecla pressionada no modo Local.

Dados de impressão

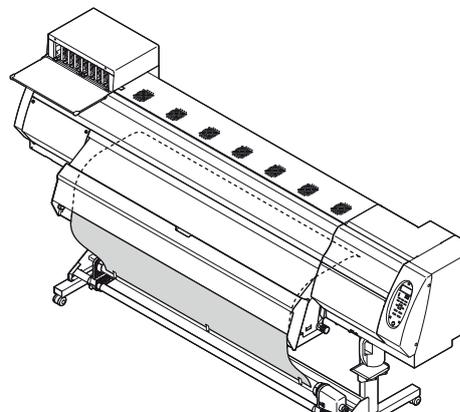
Inicializando uma operação de impressão

Importante!

- Quando for utilizada mídia em rolo, enrole-a manualmente antes de realizar a impressão, de forma que não fique solta. Se não for enrolada firmemente, a qualidade da imagem pode ser afetada.

1

Configurando uma mídia (☞ P.2-5)



2

Verificação da temperatura do aquecedor

- Verifique se a lâmpada [CONSTANT] se acende em [PRE], [PRINT] e [POST] abaixo do visor.



3

Pressione a tecla [REMOTE] no modo LOCAL.

- Se a temperatura do aquecedor não alcançar o valor configurado, a tela direita é exibida. Mesmo que ela não seja alcançada, é possível mover para o modo Remoto pressionando a tecla [ENTER].
- A tela muda para REMOTE, e os dados podem ser recebidos do PC.

TEMPERATURE CONTROL !
PLEASE WAIT

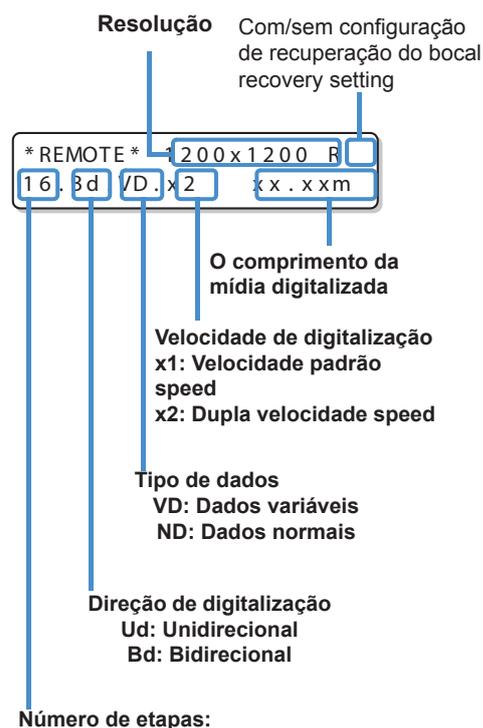
4

Transmitir dados a serem impressos pelo PC.

- A lâmpada ACTIVE (Ativo) irá piscar e as condições de impressão são exibidas.
- Para consultar informações a respeito do método de transmissão de informações, consulte o manual de instruções do software utilizado.

5

Inicie a impressão.



Parar uma operação de impressão na metade

Realize a seguinte operação ao parar uma operação de impressão na metade.

1

Pressione a tecla **REMOTE** durante a impressão.

- A operação de impressão será interrompida.
- Interrompe o envio de informações no PC, durante a transmissão de informações.
- Caso a tecla **REMOTE** seja pressionada novamente, será dada continuidade a operação de impressão, a partir da última interrupção

<LOCAL>

width: 1272mm

Como Apagar as Informações Recebidas (Data Clear)

Caso a impressão deva ser interrompida, apague os dados já recebidos.

1

Pressione a tecla **DATA CLEAR** no modo LOCAL.

DATA CLEAR

[ENT]

2

Pressione a tecla **ENTER**.

- A lâmpada ACTIVE se apaga.
- As informações recebidas serão apagadas e, em seguida, o equipamento irá retornar ao modo Local.

** DATA CLEAR **

Ao término da impressão

Alimentação Seca

Ao término da impressão, a operação de alimentação é realizada para secar a superfície impressa com o aquecedor de secagem.

- Realize a operação de alimentação até que a borda traseira da impressão passe pelo aquecedor de secagem.
- Ao pressionar a tecla, a operação é encerrada.
- Quando o equipamento estiver recebendo dados continuamente, ele irá operar após o último dado ser recebido.

Tela de exibição durante a secagem da alimentação

Drying
::***

2

Operações Básicas

Corte de uma mídia

Para uma mídia em rolo, estão disponíveis dois meios de cortá-la após o término da impressão, abaixo.

Importante!

- Ao cortar a mídia, tenha cuidado para que o lado impresso não encoste no chão ou no lado já impresso de qualquer outra mídia.
- Ao usar o dispositivo recolhedor, corte a mídia usando interruptor do mesmo.

1

Pressione a tecla **CUT**.

```
MEDIA CUT
[ENT]
```

2

Pressione a tecla **ENTER**.

```
MEDIA CUT
CUT POSITION [▲▼]
```

3

Pressione **▲▼** para especificar a posição do corte.

```
CUT POSITION
0.0  - - - -
```

4

Pressione a tecla **ENTER**.

- A mídia será cortada.
- Após o corte da mídia ser concluído, o modo atual será alternado para o modo LOCAL.

```
** CUTTING **
PLEASE WAIT
```



- Durante a configuração da origem com as teclas de seleção, o corte também pode ser realizado, pressionando a tecla **CUT**. (P.2-15)

CAPÍTULO 3

Funções Complementares



Este capítulo

descreve os procedimentos de operação para o mais conveniente da máquina e cada procedimento de configuração.

Lista de Funções	3-2	Configurando a exibição de Mídia Residual	3-14
Configurando Logical Seek (Busca Lógica)	3-3	Configurando a hora (TIME)	3-16
Configuração do Drying Time (Tempo de Secagem)	3-5	Configurando as Unidades (UNIT)	3-17
Configurando as Margens	3-6	Configurando um KEY BUZZER (SINAL SONORO DO TECLADO)	3-18
Realiza a configuração para reduzir as listras entre as passagens.....	3-7	Definição da rede.....	3-19
Configurando a Limpeza Automática.....	3-8	Configuração da função event mail	3-21
Configurando o tempo de limpeza dos bocais	3-9	Configurando um Idioma (LANGUAGE)	3-30
Outras Configurações.....	3-10	Inicializando as configurações.....	3-31
Configurações da Máquina.....	3-11	Confirmando informações da máquina.....	3-32
Configurando AUTO Power-off (Desligamento Automático).....	3-13	Exibição das Informações.....	3-32
		Verifique as informações de versão da máquina	3-34
		Exibindo as informações dessa máquina	3-35

Lista de Funções

Esta seção descreve a visão geral de cada função a ser configurada e valores definidos que podem ser registrados em tipos de usuário.

Importante!

• **Sobre a função "HOST" padrão**

A função pode ser operada pelo valor de configuração especificado no software RIP.

Quando o valor definido é diferente de "HOST", ela opera pelo valor de configuração, não pela instrução do software RIP.

Dependendo do software RIP, existem algumas funções que não podem ser instruídas via software.

Nesse caso, a função opera pelo valor de configuração "When no instruction from RIP exists" (Quando não há instruções do RIP).

- Para o método de especificação com o software RIP, consulte o manual de operações para o software RIP.

Nome da função		Valor definido	Padrão	Quando nenhuma instrução do RIP existir	Descrição
FEED COMP. (👉 P.2-22)		-9999 ~ 0 ~ 9999	0		Usado para imprimir um padrão para correção de uma taxa de alimentação de mídia.
DROP. POS CORRECT		-40,0 ~ 0 ~ 40,0	0		Usado para ajustar a posição do ponto no processo de avanço e retorno de impressão.
HEATER (👉 P.2-16)	Pre-Heater	OFF/ 20 ~ 70°C (OFF/ 68 ~ 122°F)	OFF		Configura as condições do sistema de aquecimento.
	Print Heater	OFF/ 20 ~ 70°C (OFF/ 68 ~ 122°F)	OFF		
	Post Heater	OFF/ 20 ~ 70°C (OFF/ 68 ~ 122°F)	OFF		
	FAN HEATER(👉 P.2-17)	OFF/ POST+0 ~ 20°C*b	OFF		Configura as condições do aquecedor de secagem.
LOGICAL SEEK (👉 P.3-3)		HOST		HOST	OFF (MACHINE WIDTH)
		ON			
		OFF	MACHINE WIDTH / MEDIA WIDTH / MANUAL WIDTH		
INK LAYERS (👉 P.3-10)		HOST / 1 a 9	HOST	1	Configura o número de camadas de tinta a serem aplicadas.
DRYING TIME (👉 P.3-3)	SCAN	HOST / 0.0 ~ 9.9 sec	HOST	0,0 seg.	Ajusta o tempo de espera de secagem da tinta. drying.
	PRINT END (TÉRMINO DA IMPRESSÃO)	HOST / 0 ~ 999 sec	HOST	0 seg.	
MARGIN (👉 P.3-6)	LEFT	HOST / -10 ~ 85mm (unidades de 1mm)	HOST	0 mm	Define uma área a não ser impressa ao longo das margens esquerda e direita da mídia.
	RIGHT	HOST / -10 ~ 85mm (unidades de 1mm)	HOST	0 mm	
VACUUM (👉 P.3-10)		HOST / STANDARD / STRONG	HOST	STANDARD	Define o grau de absorção da mídia.
FEED SPEED (P.3-10)		HOST / 10 ~ 200%	HOST	100%	Muda a velocidade de alimentação de mídia na impressão.*c
MAPS (👉 P.3-7)	OFF / ON		OFF		Realiza a configuração para reduzir as listras entre as passagens.
	PRINT SPEED ADJUST	-50 ~ +50%	0%		
AUTO CLEANING (👉 P.3-8)	INTERVAL	OFF / 1 ~ 1000 page	OFF		Define a operação de limpeza automática do cabeçote no início da impressão.
	TYPE	SOFT / NORMAL / HARD	SOFT		
INTERVAL W I P I N G (LIMPEZA) (👉 P.3-9)	TIPO1	Lv1 ~ Lv6, MANUAL (90~600seg)	Lv4		Configura o intervalo da limpeza realizada durante a impressão.
	TIPO2	Lv1 ~ Lv6, MANUAL (10~90min)	Lv4		

*a. Esse é o valor de configuração a ser usado para impressão quando o mesmo não for especificado no software RIP (host), ou a prioridade será dada ao valor definido no equipamento, mesmo se o tipo de registro dele for definido como "Host".

*b. O intervalo do valor de configuração deve estar dentro do valor definido do Pós-aquecedor de +20°C.

*c. Quando esse valor for definido em 100% ou mais, o tempo requerido para conclusão da impressão será reduzido. Entretanto, o tempo de secagem suficiente não poderá ser assegurado, e isso pode afetar a qualidade da imagem.

Configurando Logical Seek (Busca Lógica)

O movimento dos cabeçotes varia, dependendo da configuração da busca lógica.

Importante!

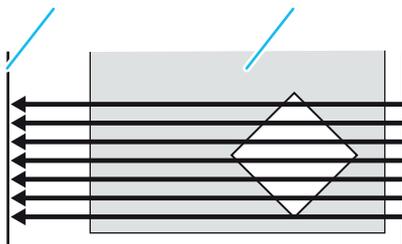
- Não é possível especificar a busca lógica no RasterLinkPro. Ao configurar o equipamento em "Host", a impressão será realizada com o status de "LOGICAL SEEK=OFF".

- **Quando esse status for "ON"**

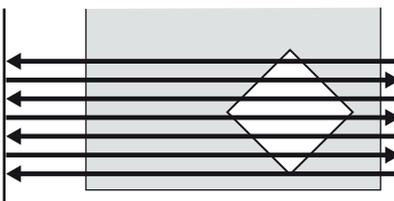
O tempo requerido para a conclusão da impressão será reduzido. Entretanto, o tempo de secagem suficiente não poderá ser assegurado, e isso pode afetar a qualidade da imagem.

COMPRIENTO DA PLACA

MÍDIA

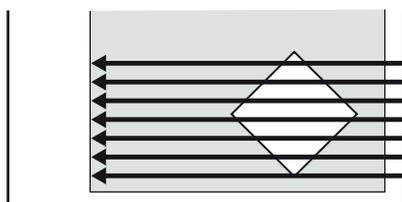


UNIDIRECIONAL

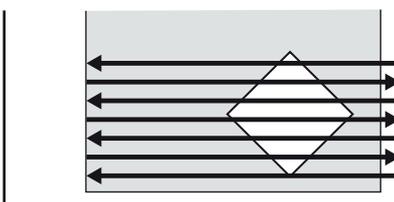


BIDIRECIONAL

Movimento dos cabeçotes quando a busca lógica está desligada (Largura do equipamento)

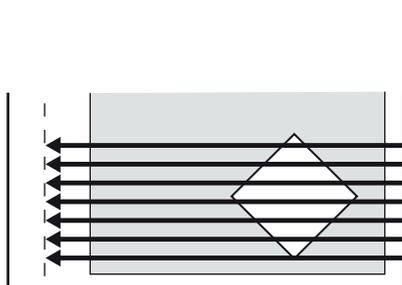


UNIDIRECIONAL

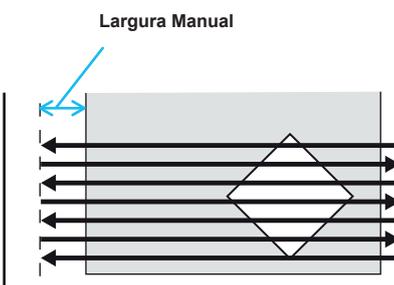


BIDIRECIONAL

Movimento dos cabeçotes quando a busca lógica está ligada (Largura da mídia)

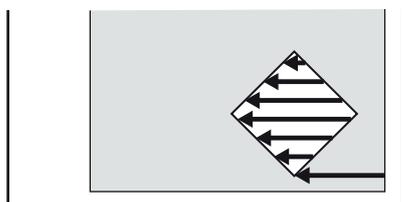


UNIDIRECIONAL

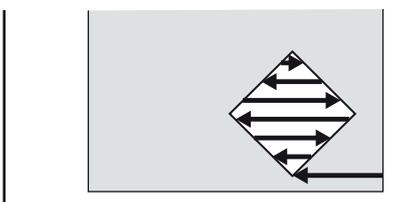


BIDIRECIONAL

Movimento do cabeçote quando a busca lógica está desligada (Largura manual)*1



UNIDIRECIONAL



BIDIRECIONAL

Movimento do cabeçote quando a busca lógica está ligada

*1. Suportado a partir do firmware versão 2.50

1	Pressione a tecla FUNCTION no modo LOCAL.	FUNCTION SETUP [ENT]
2	Pressione a tecla ENTER .	SETUP FEED COMP. [ENT]
3	Pressione ▲▼ para selecionar [LOGICAL SEEK] (Busca Lógica).	SETUP LOGICAL SEEK [ENT]
4	Pressione a tecla ENTER .	LOGICAL SEEK :HOST
5	<p>Pressione ▲▼ para definir um valor.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Valor definido: HOST / ON / OFF <p> Quando "HOST" ou "ON" estiver selecionado, proceda para o passo 7.</p> <p> Quando "OFF" estiver selecionado, proceda para o próximo passo.</p>	LOGICAL SEEK :OFF
6	<p>Pressione ▲▼ para selecionar o movimento do cabeçote.*1</p> <ul style="list-style-type: none"> • Valor definido: MACHINE WIDTH / MEDIA WIDTH / MANUAL WIDTH 	LOGICAL SEEK OFF :MACHINE WIDTH
7	<p>Pressione a tecla ENTER.</p> <p> Quando "MANUAL WIDTH" (Largura Manual) for selecionado no passo 6, configure a largura dos movimentos do cabeçote.*1</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) Pressione , e configure a largura entre 0 mm e a largura da placa. (2) Pressione a tecla. 	<p>SETUP LOGICAL SEEK [ENT]</p> <p>LEFT (MEDIA WIDTH+) = 0mm</p>
8	Pressione a tecla END várias vezes para encerrar a configuração.	

*1 A configuração de busca lógica desativada ("OFF") é suportada a partir do firmware versão 2.50

Configuração do Drying Time (Tempo de Secagem)

Na configuração do tempo de secagem, são definidos os seguintes itens para o tempo de secagem.

- SCAN: O tempo de secagem da tinta para cada digitalização é definido. (Durante a impressão bidirecional, o equipamento para por um certo tempo especificado para cada digitalização exterior e de retorno.)

Importante!

- Quando a prioridade for dada à configuração no RasterLinkPro, deixe o valor de configuração como "Host".
- O valor de "SCAN" definido no equipamento é exibido como "Pause Time per Scan" (Tempo de Pausa por Digitalização) no RasterLinkPro.

1	Pressione a tecla FUNCTION no modo LOCAL.	FUNCTION SETUP [ENT]
2	Pressione a tecla ENTER .	FUNCTION SETUP [ENT]
3	Pressione ▲▼ para selecionar [DRYING TIME].	SETUP DRYING TIME [ENT]
4	Pressione a tecla ENTER .	SCAN = HOST
5	Pressione ▲▼ para configurar o tempo de secagem para a digitalização. <ul style="list-style-type: none">• Para habilitar o tempo de secagem especificado no software RIP, selecione "Host".• Valor da configuração para digitalização: Host, ou de 0,0 seg. a 9,9 seg.	SCAN = HOST
6	Pressione a tecla ENTER .	SETUP DRYING TIME [ENT]
7	Pressione a tecla END várias vezes para encerrar a configuração.	

Configurando as Margens

Defina uma área a não ser impressa ao longo das margens esquerda e direita da mídia.
O valor de deslocamento em relação à margem de 15mm é definido neste ponto.

- 1** Pressione a tecla **FUNCTION** no modo LOCAL.

FUNCTION SETUP	[ENT]
-------------------	---------
- 2** Pressione a tecla **ENTER** .

SETUP FEED COMP .	[ENT]
----------------------	---------
- 3** Pressione **▲ ▼** para selecionar [MARGIN].

SETUP MARGIN	[ENT]
-----------------	---------
- 4** Pressione a tecla **ENTER** .

LEFT =	HOST
-----------	------
- 5** Pressione **▲ ▼** para definir as margens esquerdas.
• Valor definido: HOST ou de -10 a 85mm (com incremento de 1 mm).

LEFT =	0 mm
-----------	------
- 6** Pressione a tecla **ENTER** .

RIGHT =	HOST
------------	------
- 7** Pressione a tecla **▲ ▼** várias vezes para encerrar a configuração.
Valor definido: HOST ou de -10 a 85mm (com incremento de 1 mm).

RIGHT =	0 mm
------------	------
- 8** Pressione a tecla **ENTER** .
- 9** Pressione a tecla **END** várias vezes para encerrar a configuração.



- Fique atento que a impressão pode começar na pensa de mídia se as margens estiverem definidas em 5 mm ou menos quando a mesma for usada.

Realiza a configuração para reduzir as listras entre as passagens

Caso as listras de alimentação não possam ser resolvidas apesar da correção de mídia (☞ P.2-22) ser executada, torne válido o "MAPS" (Mimaki Advanced Pass System - Sistema de Passagem Avançada da Mimaki). As listras de alimentação ficam menos visíveis se o limite das passagens for distribuído. (Suportado a partir do firmware versão 2.00)



• Dependendo das condições de impressão, o efeito poderá não ser reconhecido.

1	Pressione a tecla FUNCTION no modo LOCAL.	FUNCTION SETUP [ENT]
2	Pressione a tecla ENTER .	SETUP FEED COMP. [ENT]
3	Pressione ▲▼ para selecionar [MAPS].	SETUP MAPS [ENT]
4	Pressione a tecla ENTER .	MAPS : OFF
5	Pressione ▲▼ para definir ON/ OFF. • Valor Definido: OFF, ON.	MAPS : ON
6	Pressione a tecla ENTER . • Caso seja selecionada a opção [OFF], vá para o Passo 9.	PRINT SPEED ADJUST = 0%
7	Pressione ▲▼ para alterar a velocidade de impressão. Valor Definido : -50 ~ +50% Importante! • Ao aumentar a velocidade, o efeito de recuperação do bocal poderá não funcionar em alguns casos. Use-o após da verificação.	PRINT SPEED ADJUST = 10%
8	Pressione a tecla ENTER .	SETUP MAPS [ENT]
9	Pressione a tecla END várias vezes para encerrar a configuração.	

Configurando a Limpeza Automática

É possível configurar itens para que a limpeza do cabeçote seja realizada automaticamente após o término da impressão para o intervalo definido.

Quando a impressão termina, a impressora conta a quantidade de impressões depois da última limpeza e realiza a limpeza automática se necessário.

O equipamento pode realizar uma operação de impressão estável quando seus cabeçotes são mantidos sempre limpos. A primeira limpeza é realizada imediatamente antes da primeira impressão, após a máquina ser ligada. As limpezas subsequentes são realizadas com frequência, observando as definições.

1	Pressione a tecla FUNCTION no modo LOCAL.	FUNCTION SETUP [ENT]
2	Pressione a tecla ENTER .	SETUP FEED COMP. [ENT]
3	Pressione ▲▼ para selecionar [AUTO CLEANING] (Limpeza automática).	SETUP AUTO CLEANING [ENT]
4	Pressione a tecla ENTER .	INTERVAL = OFF
5	Pressione ▲▼ para definir as margens esquerdas. <ul style="list-style-type: none">• Valor definido: OFF / de 1 a 1000 páginas• Caso seja selecionada a opção OFF, vá para o Passo 8.	INTERVAL = 1 page
6	Pressione a tecla ENTER .	TYPE : SOFT
7	Pressione ▲▼ para definir o tipo de limpeza. <ul style="list-style-type: none">• Valor definido: NORMAL / SOFT / HARD	TYPE : NORMAL
8	Pressione a tecla ENTER .	
9	Pressione a tecla END várias vezes para encerrar a configuração.	

Importante!

- Dependendo do estado dos cabeçotes, etc, a deterioração da qualidade de imagem pode não melhorar mesmo com a realização dessa função. Nesse caso, entre em contato com nosso escritório de serviços ou distribuidor na sua região.

Configurando o tempo de limpeza dos bocais

Quando o tempo definido tiver passado, a face do bocal do cabeçote é limpa automaticamente para remover gotículas de tinta.

Em casos onde ocorreram desvio, ausência de bocal ou sintomas de que as gotículas caíram, aumente o nível para cada tipo. Se o nível for aumentado, os intervalos podem ficar mais curtos.

1	Pressione a tecla FUNCTION no modo LOCAL .	FUNCTION SETUP [ENT]
2	Pressione a tecla ENTER .	SETUP FEED COMP. [ENT]
3	Pressione ▲▼ para selecionar [INTERVAL WIPING] .	SETUP INTERVAL WIPING [ENT]
4	Pressione a tecla ENTER .	INTERVAL WIPING : TYPE1
5	Pressione ▲▼ para selecionar os tipos. Valor definido: OFF / de 1 a 1000 páginas <ul style="list-style-type: none">• Valor Definido : TIPO 1, TIPO 2• TIPO 1 é a limpeza simples executada por um curto tempo.• TIPO 2 é a limpeza normal executada por um longo tempo.	INTERVAL WIPING : TYPE2
6	Pressione a tecla ENTER .	TYPE2 : Lv4
7	Pressione ▲▼ para selecionar os níveis e, em seguida, pressione a tecla ENTER . <ul style="list-style-type: none">• Valor Definido : Lv1 a Lv6, MANUAL• Lv1 tem uma frequência mais baixa. Quando mais alto o nível, mais alta a frequência• Lv1 tem um intervalo mais longo. Quando mais alto o nível, mais curto o intervalo.• Quando os valores entre Lv1 e Lv6 estão selecionados, o intervalo da operação muda automaticamente dependendo da temperatura do dispositivo.• Quando [MANUAL] é definido, configure os intervalos como no passo 8.	TYPE2 : Lv5
8	Pressione ENTER para configurar os intervalos e, em seguida, pressione a tecla ENTER . <ul style="list-style-type: none">• Configuração do Valor: TIPO : de 0 a 600 segundos de 10 a 90min• Exemplo de comportamento: Quando está configurada em 90 segundos, a limpeza pode ser realizada em cada cabeçote por 45 segundos cada.	TYPE2 : 10min
9	Pressione a tecla END várias vezes para encerrar a configuração.	

Outras Configurações

Modifique as configurações de acordo com a utilização.

1

Pressione a tecla **FUNCTION** no modo LOCAL.

```
FUNCTION
SETUP          [ ENT ]
```

2

Pressione a tecla **ENTER** .

```
SETUP
FEED COMP.    [ ENT ]
```

3

Pressione **▲▼** para selecionar um item para configurar.

4

Pressione a tecla **ENTER** .

5

Pressione **▲▼** para selecionar o valor da configuração.
• Selecione-o, consultando "Lista de Funções" na P.3-2.

6

Pressione a tecla **ENTER** .

7

Pressione a tecla **END** várias vezes para encerrar a configuração.
• Valor definido: NORMAL / SOFT / HARD

Importante!

• O valor configurado é mantido mesmo quando a alimentação está ajustada para "OFF".

Configurações da Máquina

Configurações comuns são funções para um uso mais fácil do equipamento.
Os itens a seguir podem ser configurados nas configurações do equipamento.

Item	Valor definido	Padrão	Significado	
AUTO Power-off	NONE/ de 10 a 600 min	30min	Quando nenhuma operação é realizada pelo período de tempo definido, a energia é automaticamente desligada.	
MEDIA REMAIN	ON / OFF	Apagada	É possível controlar a quantidade de mídia restante.	
TIME (TEMPO)	+4h ~ -20h	Horário Japonês	A diferença no horário é corrigida.	
UNIT	TEMP.	°C (Centígrados) /°F (Fahrenheit)	°C	Define a unidade para exibição da temperatura.
	LENGTH	mm / polegada	mm	Define a unidade para exibição de tamanho e área.
KEY BUZZER		Acesa	Define um sinal sonoro para quando as teclas são pressionadas.	
NETWORK (P.3-19)	Definição da rede.			
	Check IP Addr.	O endereço de IP da máquina atual será exibido.		
	Check MAC Addr.	O endereço de IP da máquina atual será exibido.		
	DHCP	ON / OFF	Quando estiver ON, será utilizado o endereço IP fornecido pelo servidor DHCP.	
	AutoIP	ON / OFF	Quando essa opção é ativada, o endereço IP é determinado pelo protocolo AutoIP. No entanto, se a opção DHCP está ativada, é essa opção que possui a prioridade.	
	IP Address *1	Configura o endereço IP utilizado por esta máquina.		
	Default Gateway *1	Configura o gateway padrão utilizado por esta máquina.		
	DNS Address *1	Configura o endereço do servidor DNS utilizado por esta máquina.		
	SubNet Mask *1	Configura o número digital da máscara da subrede usada por esta máquina.		

Item	Valor definido	Padrão	Significado		
EVENT MAIL (P.3-21)	Mail Delivery	ON / OFF	Apagada	Determina se um e-mail será enviado ou não quando ocorrer o evento definido.	
	Select Event	Print Start Event	ON / OFF	Apagada	Determina se um e-mail será enviado ou não no começo da impressão.
		Print End Event	ON / OFF	Apagada	Determina se um e-mail será enviado ou não no fim da impressão.
		Error Event	ON / OFF	OFF	Determina se um e-mail será enviado ou não quando ocorrer um erro.
		Warning Event	ON / OFF	OFF	Determine se um e-mail será enviado ou não quando um aviso for exibido.
		Other Event	ON / OFF	OFF	Determine se um e-mail será enviado ou não quando ocorrer um evento diferente dos acima.
	Mail Address	Insira o endereço de e-mail ao qual deseja enviar a mensagem.	Caracteres alfanuméricos e símbolos (com limite de 96 caracteres)		
	Mensagem Assunto	Coloque os caracteres que deseja inserir no título do e-mail.	Caracteres alfanuméricos e símbolos (com limite de 8 caracteres)		
	Server Setup	SMTP Address		Configuração do servidor SMTP.	
		SMTP Port No.		Define a porta numérica do SMTP.	
		SENDER ADDRESS		Determine o endereço de e-mail a ser utilizado como endereço do remetente.	
		Authentication	POP antes do SMTP	Defina o método de autenticação do servidor SMTP (autenticação do SMTP). authentication).	
			S M T P Authentication		
			OFF		
		User Name *2		Defina o nome do usuário para autenticação.	
Pass Word *2		Define a senha para autenticação.			
POP3 Address *3		Define o servidor POP.			
APOP *3		Define ON/ OFF do APOP.			
Transmit Test	Envia o e-mail de teste.				
LANGUAGE	English ニホンゴ Deutsch Français Español Italiano Português				
RESET(P.3-31)					

*1. Seleccionável quando [DHCP] e [AutoIP] estiverem ambos [OFF] (desligados)

*2. Seleccionável apenas quando Aut. não estiver OFF (desligado)

*3. Seleccionável apenas quando Aut. for POP antes de SMTP

Configurando AUTO Power-off (Desligamento Automático)

Quando nenhuma operação é realizada pelo período de tempo definido, a energia é automaticamente desligada.

- 1** Pressione a tecla **FUNCTION** no modo LOCAL.

FUNCTION
SETUP [ENT]

2 Pressione **▲** **▼** para selecionar [MACHINE SETUP].

FUNCTION
MACHINE SETUP [ENT]

3 Pressione a tecla **ENTER** duas vezes.

AUTO Power - off
= 30 min

4 Pressione **▲** **▼** para definir o tempo para desligar a alimentação.
 • Valor Definido: none (nenhum), de 10 a 600 min

AUTO Power - off
= 60 min

5 Pressione a tecla **ENTER** .

MACHINE SETUP
AUTO Power - off [ENT]

6 Pressione a tecla **END** várias vezes para encerrar a configuração.

Importante!

- Se o equipamento receber dados do PC no status de desligamento automático, ela é ligada novamente, porém a impressão não começa automaticamente.

Configurando a exibição de Mídia Residual

Define se a tela exibirá a quantidade de mídia restante.

Quando o "Mídia remaining amount display " está ligado ("ON")	a quantidade de mídia restante é exibida no Remote. (Entretanto, quando uma mídia em folha é usada, o tamanho da mídia a ser impressa é exibido.)
Quando o "Mídia remaining amount display " está desligado ("OFF")	a quantidade de mídia restante não é exibida no Remote.



- A quantidade de mídia que foi alimentada pela impressão e pelas teclas de comando reflete na quantidade restante.
- O comprimento de uma mídia (valor inicial da quantidade restante) é digitado quando uma mídia em rolo é detectada. (P.2-12)
A configuração definida aqui não entra em efeito até que a detecção de mídia seja realizada após a conclusão da mesma.
- setting has been complete.

1	Pressione a tecla FUNCTION no modo LOCAL.	FUNCTION SETUP [ENT]
2	Pressione ▲▼ para selecionar [MACHINE SETUP].	FUNCTION MACHINE SETUP [ENT]
3	Pressione a tecla ENTER .	MACHINE SETUP AUTO Power - off [ENT]
4	Pressione ▲▼ para selecionar [MEDIA REMAIN].	MACHINE SETUP MEDIA REMAIN [ENT]
5	Pressione a tecla ENTER .	MEDIA REMAIN :OFF
6	Pressione ▲▼ para selecionar ON/ OFF.	MEDIA REMAIN :ON
7	Pressione a tecla ENTER .	MACHINE SETUP MEDIA REMAIN [ENT]
8	Pressione a tecla END várias vezes para encerrar a configuração.	

Imprimindo a quantidade restante de uma mídia

A quantidade restante de mídia presente pode ser impressa.



- Configure "Remaining amount of a media to display" em "ON".
- Ao substituir a mídia que você usa agora por outra, recomenda-se imprimir a quantidade restante de mídia nela. Com isso, ao usar mídia substituível novamente, pode-se digitar um valor preciso na tela (P.2-12) que aparece após a detecção de mídia.

1

- No modo Local, pressione    .
- O modo local será alternado para o modo de configuração de ponto de origem.

```
ORIGIN SETUP
0.0      - - - -
```

2

-     Pressione para configurar um ponto de luz do indicador LED até o valor desejado.

- Mova o carro e a mídia com     e defina a origem.
- Quando a origem não for alterada, não pressione     e prossiga para o passo 3.
- Ao pressionar a tecla  aqui, a origem é alterada e a tela retorna ao modo local.

```
ORIGIN SETUP
0.0      0.0
```

Ponto de origem (Comprimento) Ponto de origem (Largura)

3

- Pressione a tecla .
- Ao pressionar, retorna ao modo passo 2.
 - Ao pressionar a tecla, a tela retorna ao modo LOCAL.

```
MEDIA REMAIN PRINT
<ENT>
```

4

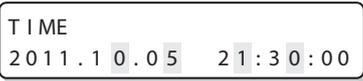
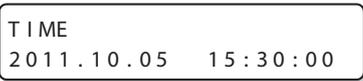
- Pressione a tecla .
- A quantidade restante de mídia começa a ser impressa.
 - Após a impressão ser concluída, a tela irá retornar ao modo LOCAL.

Importante!

- Quando a quantidade restante de uma mídia acabar de ser impressa com as origens alteradas, as origens definidas aqui estarão em efeito mesmo quando os dados subsequentes forem impressos.

Configurando a hora (TIME)

Você pode configurar a hora em seu país (diferença de horário).

- 1** Pressione a tecla **FUNCTION** no modo LOCAL. 
- 2** Pressione **▲▼** para selecionar [MACHINE SETUP]. 
- 3** Pressione a tecla **ENTER**. 
- 4** Pressione **▲▼** para selecionar [TIME]. 
- 5** Pressione a tecla **ENTER**. 
- 6** Pressione **▲▼◀▶** informar a hora.
Seleção de Ano/Mês/Data/Hora: selecionando com as teclas.
Digitação de Ano/Mês/Data/Hora: Digitando com as teclas.
- 7** Pressione a tecla **ENTER**. 
- 8** Pressione a tecla **END** várias vezes para encerrar a configuração.



- Pode ser configurado desde -20 horas até + 4 horas.

Configurando as Unidades (UNIT)

As unidades usadas pelo equipamentos são configuradas.

1	Pressione a tecla FUNCTION no modo LOCAL.	FUNCTION SETUP [ENT]
2	Pressione ▲▼ para selecionar [MACHINE SETUP].	FUNCTION MACHINE SETUP [ENT]
3	Pressione a tecla ENTER .	MACHINE SETUP AUTO Power - off [ENT]
4	Pressione ▲▼ para selecionar [UNIT].	MACHINE SETUP UNIT [ENT]
5	Pressione a tecla ENTER .	TEMP : °C
6	Pressione ▲▼ informar a hora. • Valor definido: °C / °F	
7	Pressione a tecla ENTER .	LENGTH : mm
8	Pressione ▲▼ para selecionar uma unidade de tamanho. • Valor definido: mm / polegada	
9	Pressione a tecla ENTER .	MACHINE SETUP UNIT [ENT]
10	Pressione a tecla END várias vezes para encerrar a configuração.	

Configurando um KEY BUZZER (SINAL SONORO DO TECLADO)

É possível desativar a campainha quando a tecla é pressionada.

1	Pressione a tecla FUNCTION no modo LOCAL.	FUNCTION SETUP <ENT>
2	Pressione ▲▼ para selecionar [MACHINE SETUP].	FUNCTION MACHINE SETUP [ENT]
3	Pressione a tecla ENTER .	MACHINE SETUP AUTO Power - off [ENT]
4	Pressione ▲▼ para selecionar [KEY BUZZER].	MACHINE SETUP KEY BUZZER [ENT]
5	Pressione a tecla ENTER .	KEY BUZZER :ON
6	Pressione ▲▼ para selecionar ON/ OFF.	KEY BUZZER :OFF
7	Pressione a tecla ENTER .	MACHINE SETUP KEY BUZZER [ENT]
8	Pressione a tecla END várias vezes para encerrar a configuração.	



- Mesmo com a função *key buzzer* desativada ("OFF"), o sinal sonoro para erros, avisos, conclusão de operações, etc. não pode ser desligado.

Definição da rede

A rede também pode ser configurada com o "Network Configurator", ferramenta utilizada para configurar a rede dos produtos da Mimaki. Para baixar o Configurator de Rede, acesse a seção "Driver / Utility" (Drivers/Utilitários) na página de download Mimaki Engineering (<http://eng.mimaki.co.jp/download/>).

1	Pressione a tecla FUNCTION no modo LOCAL.	FUNCTION SETUP [ENT]
2	Pressione ▲▼ para selecionar [MACHINE SETUP].	FUNCTION MACHINE SETUP [ENT]
3	Pressione a tecla ENTER .	MACHINE SETUP AUTO Power-off [ENT]
4	Pressione ▲▼ para selecionar [NETWORK].	MACHINE SETUP NETWORK [ENT]
5	Pressione a tecla ENTER .	NETWORK Check IP Addr. [ENT]
6	<p>Pressione ▲▼ para selecionar ON/ OFF.</p> <ul style="list-style-type: none"> O endereço de IP da máquina atual será exibido. Depois de conectar a rede, demora um pouco de tempo até determinar o endereço IP. Se o endereço IP não foi determinado, será exibido "0.0.0.0". 	Check IP Address 10.168.235
7	Pressione a tecla ENTER .	NETWORK Check IP Addr. [ENT]
8	Pressione ▲▼ para selecionar a opção [Check MAC Addr.].	NETWORK Check MAC Addr. [ENT]
9	<p>Pressione a tecla ENTER.</p> <ul style="list-style-type: none"> O endereço MAC da máquina atual será exibido 	Check MAC Address 00:0d:1b:00:00:00
10	Pressione a tecla ENTER .	NETWORK Check MAC Addr. [ENT]
11	Pressione ▲▼ para selecionar [DHCP].	NETWORK DHCP [ENT]

12**Pressione a tecla .**

- Pressione   para definir ON/ OFF.
- Quando estiver ON, será utilizado o endereço IP fornecido pelo servidor DHCP.

DHCP
:ON

13**Pressione a tecla .**

NETWORK
DHCP [ENT]

14**Pressione   para selecionar a opção [AutoIP].**

NETWORK
AutoIP [ENT]

15**Pressione a tecla .**

- Pressione   para definir ON/ OFF.
- Quando essa opção é ativada, o endereço IP é determinado pelo protocolo AutoIP. No entanto, se a opção DHCP está ativada, é essa opção que possui a prioridade.

AutoIP
:ON

16**Pressione a tecla .**

NETWORK
AutoIP [ENT]

17**Pressione   para selecionar os valores definidos.**

- Quando tanto DHCP como AutoIP estiverem OFF, pode configurar o Endereço IP/Gateway Padrão/Endereço DNS/ Máscara Sub Net. Para outros itens que não os de acima, vá ao Passo 21.

18**Pressione a tecla .****19****Pressione     para definir valores.****20****Pressione a tecla  para confirmar o valor.****21****Pressione a tecla  várias vezes para cancelar essa função.**

- Para refletir a configuração da rede, desligue a energia, e ligue-a novamente.

Configuração da função event mail

Configura a função para enviar e-mails a um endereço de correio eletrônico determinado quando eventos como início/ término de corte, ou a interrupção devido a um erro.

A rede também pode ser configurada com o "Network Configurator", ferramenta utilizada para configurar a rede dos produtos da Mimaki. Para baixar o Configurator de Rede, acesse a seção " Driver / Utility" (Drivers/Utilitários) na página de download Mimaki Engineering (<http://eng.mimaki.co.jp/download/>).

Exoneração

- O cliente é responsável pelas taxas de comunicação referentes a Internet, como por exemplo cobranças referentes a e-mails.
- A função de notificação por e-mail pode não ser entregue devido à rede de Internet, falha do dispositivo/rede de energia, etc. A Mimaki não é responsável por quaisquer danos ou perdas resultantes de falhas ou atrasos na entrega.

Importante!

- Pode utilizar a função notificação por e-mail para conectar essa máquina à rede LAN. Por favor, conecte o cabo LAN antecipadamente.
- Função não compatível com comunicação SSL.

Ativação da função notificadora de ocorrências

1	Pressione a tecla FUNCTION no modo LOCAL.	FUNCTION SETUP [ENT]
2	Pressione ▲▼ para selecionar [MACHINE SETUP].	FUNCTION MACHINE SETUP [ENT]
3	Pressione a tecla ENTER .	MACHINE SETUP AUTO Power - off [ENT]
4	Pressione ▲▼ para selecionar [EVENT EMAIL].	MACHINE SETUP EVENT MAIL [ENT]
5	Pressione a tecla ENTER .	EVENT MAIL Mail Delivery [ENT]
6	Pressione a tecla ENTER .	Mail Delivery :OFF
7	Pressione ▲▼ para selecionar "ON".	Mail Delivery :ON
8	Pressione a tecla ENTER .	EVENT MAIL Mail Delivery [ENT]
9	Pressione a tecla END várias vezes para cancelar essa função.	

Configuração de ocorrências para envio de notificações

1	Pressione a tecla FUNCTION no modo LOCAL.	FUNCTION SETUP [ENT]
2	Pressione ▲▼ para selecionar [MACHINE SETUP].	FUNCTION MACHINE SETUP [ENT]
3	Pressione a tecla ENTER .	MACHINE SETUP AUTO Power-off [ENT]
4	Pressione ▲▼ para selecionar [EVENT EMAIL].	MACHINE SETUP AUTO Power-off [ENT]
5	Pressione a tecla ENTER .	MACHINE SETUP EVENT MAIL [ENT]
6	Pressione ▲ ou ▼ para selecionar [Select Event].	EVENT MAIL Mail Delivery [ENT]
7	Pressione a tecla ENTER . <ul style="list-style-type: none"> • Determina se um e-mail será enviado ou não no começo da impressão. • Pressione ▲▼ para definir ON/ OFF. 	Print Start Event :OFF
8	Pressione a tecla ENTER . <ul style="list-style-type: none"> • Determina se um e-mail será enviado ou não no começo da impressão. • Pressione ▲▼ para definir ON/ OFF. 	Print End Event :OFF
9	Pressione a tecla ENTER . <ul style="list-style-type: none"> • Determina se um e-mail será enviado ou não no começo da impressão, quando a operação para devido a um erro. • Pressione ▲▼ para definir ON/ OFF. 	Error Evenn :OFF
10	Pressione a tecla ENTER . <ul style="list-style-type: none"> • Determine se um e-mail será enviado ou não quando um aviso for exibido durante a impressão. • Pressione ▲▼ para definir ON/ OFF. 	Warning Event :OFF
11	Pressione a tecla ENTER . <ul style="list-style-type: none"> • Determine se um e-mail será enviado ou não quando ocorrer um evento diferente dos acima. • Pressione ▲▼ para definir ON/ OFF. 	Other Event :OFF
12	Pressione a tecla ENTER .	EVENT MAIL Select Event [ENT]

13 Pressione a tecla **END** várias vezes para cancelar essa função.

Configuração de ocorrências para envio de notificações

1 Pressione a tecla **FUNCTION** no modo LOCAL.

FUNCTION
 SETUP [ENT]

2 Pressione **▲▼** para selecionar **[MACHINE SETUP]**.

FUNCTION
 MACHINE SETUP [ENT]

3 Pressione a tecla **ENTER**.

MACHINE SETUP
 AUTO Power-off [ENT]

4 Pressione **▲▼** para selecionar **[EVENT EMAIL]**.

MACHINE SETUP
 EVENT MAIL [ENT]

5 Pressione a tecla **ENTER**.

EVENT MAIL
 Mail Delivery [ENT]

6 Pressione **▲▼** para selecionar **[Mail Address]**.

EVENT MAIL
 Mail Address [ENT]

7 Pressione a tecla **ENTER**.

Mail Address

8 Pressione **▲▼◀▶** para definir o endereço de e-mail.

- Insira o endereço de e-mail ao qual deseja enviar a mensagem.
- Determine-o com caracteres alfanuméricos e símbolos, com limite de 96 caracteres.

9 Pressione a tecla **ENTER**.

EVENT MAIL
 Mail Address [ENT]

10 Pressione a tecla **END** várias vezes para cancelar essa função.

Definindo o assunto

- 1** Pressione a tecla **FUNCTION** no modo LOCAL. FUNCTION
SETUP [ENT]
- 2** Pressione **▲▼** para selecionar **[MACHINE SETUP]**. FUNCTION
MACHINE SETUP [ENT]
- 3** Pressione a tecla **ENTER**. MACHINE SETUP
AUTO Power - off [ENT]
- 4** Pressione **▲▼** para selecionar **[EVENT EMAIL]**. MACHINE SETUP
EVENT MAIL [ENT]
- 5** Pressione a tecla **ENTER**. EVENT MAIL
Mail Delivery [ENT]
- 6** Pressione **▲▼** para selecionar **[Message Subject]**. EVENT MAIL
Message Subject [ENT]
- 7** Pressione a tecla **ENTER**. Message Subject
JV400 - #1 [ENT]
- 8** Pressione **▲▼◀▶** para definir o endereço de e-mail.
 - Insira o endereço de e-mail ao qual deseja enviar a mensagem.
 - Determine-o com caracteres alfanuméricos e símbolos, com limite de 8 caracteres.
- 9** Pressione a tecla **ENTER**. EVENT MAIL
Message Subject [ENT]
- 10** Pressione a tecla **END** várias vezes para cancelar essa função.

Configuração do servidor

1	Pressione a tecla FUNCTION no modo LOCAL.	FUNCTION SETUP [ENT]
2	Pressione ▲▼ para selecionar [MACHINE SETUP].	FUNCTION MACHINE SETUP [ENT]
3	Pressione a tecla ENTER .	MACHINE SETUP AUTO Power-off [ENT]
4	Pressione ▲▼ para selecionar [EVENT EMAIL].	MACHINE SETUP EVENT MAIL [ENT]
5	Pressione a tecla ENTER .	EVENT MAIL Mail Delivery [ENT]
6	Pressione ▲▼ para selecionar [Server Setup].	EVENT MAIL Server Setup [ENT]
7	Pressione a tecla ENTER .	SERVER SETUP SMTP Address [ENT]
8	Pressione a tecla ENTER . <ul style="list-style-type: none"> • Pressione a tecla de comando ▲▼◀▶ para definir o servidor SMTP. • Insira o nome do servidor SMTP. 	SMTP Address
9	Pressione a tecla ENTER .	SERVER SETUP SMTP Address [ENT]
10	Pressione ▲▼ para selecionar [SMTP Port No.].	SERVER SETUP SMTP Port No. [ENT]
11	Pressione a tecla ENTER .	SMTP Port No. : 25
12	Pressione ▲▼ para configurar [SMTP Port No.]. <ul style="list-style-type: none"> • Define a porta numérica do SMTP. 	
13	Pressione a tecla ENTER .	SERVER SETUP SMTP Port No. [ENT]

14 Pressione a tecla de comando  ou  para selecionar [Authentication].

SERVER SETUP
Authentication [ENT]

15 Pressione a tecla .

Authentication
:POP before SMTP

16 Pressione   para configurar o método autenticado.
• Defina o método de autenticação do servidor SMTP.
• Caso seja selecionada a opção [OFF], vá para o Passo 32.

Authentication
:POP before SMTP

17 Pressione a tecla .

SERVER SETUP
Authentication [ENT]

18 Pressione   para selecionar [SENDER ADDRESS].

SERVER SETUP
SENDER ADDRESS [ENT]

19 Pressione a tecla .

- Pressione     e determine o endereço de e-mail a ser utilizado como endereço do remetente.
- Determine-o com caracteres alfanuméricos e símbolos, com limite de 64 caracteres.

 • Dependendo do servidor, se não configurar o endereço de e-mail independente da conta, seu serviço de envio e recepção de e-mails vai ficar bastante indisponível.

SENDER ADDRESS

20 Pressione a tecla .

SERVER SETUP
SENDER ADDRESS [ENT]

21 Pressione   para selecionar [User Name].

SERVER SETUP
User Name [ENT]

22 Pressione a tecla .

- Pressione     para definir o nome de usuário a ser utilizado na autenticação.
- Determine-o com caracteres alfanuméricos e símbolos, com limite de 30 caracteres.

User Name

23 Pressione a tecla .

SERVER SETUP
User Name [ENT]

24 Pressione   para selecionar [Pass Word].

SERVER SETUP
Pass Word [ENT]

25

Pressione a tecla **ENTER**.

- Pressione para definir a senha a ser utilizada na autenticação.
- Determine-o com caracteres alfanuméricos e símbolos, com limite de 15 caracteres.



- Na tela de configuração da senha, somente é possível verificar o valor que está sendo inserido no momento.

```
Pass Word
*****
```

26

Pressione a tecla **ENTER**.

- Quando selecionar [POP before SMTP] no Passo 16, configure os itens seguindo os Passos de 27 a 31.

```
SERVER SETUP
Pass Word [ENT]
```

27

Pressione para selecionar [POP3 Address].

```
SERVER SETUP
POP3 Address [ENT]
```

28

Pressione a tecla **ENTER**.

- Pressione a tecla de comando para definir o servidor POP.
- Insira o nome do servidor POP.

```
POP3 Address
```

29

Pressione a tecla **ENTER**.

```
SERVER SETUP
POP3 Address [ENT]
```

30

Pressione para selecionar [APOP].

```
SERVER SETUP
APOP [ENT]
```

31

Pressione a tecla **ENTER**.

Pressione para definir ON/ OFF do APOP.

```
APOP
:ON
```

32

Pressione a tecla **ENTER**.

```
SERVER SETUP
APOP [ENT]
```

33

Pressione a tecla **END** várias vezes para cancelar essa função.

Configuração do servidor

1	Pressione a tecla FUNCTION no modo LOCAL.	FUNCTION SETUP [ENT]
2	Pressione ▲▼ para selecionar [MACHINE SETUP].	FUNCTION MACHINE SETUP [ENT]
3	Pressione a tecla ENTER .	MACHINE SETUP AUTO Power-off [ENT]
4	Pressione ▲▼ para selecionar [EVENT EMAIL].	MACHINE SETUP EVENT MAIL [ENT]
5	Pressione a tecla ENTER .	EVENT MAIL Mail Delivery [ENT]
6	Pressione ▲▼ para selecionar [Transmit Test].	EVENT MAIL Mail Delivery [ENT]
7	Pressione a tecla ENTER .	EVENT MAIL Transmit Test [ENT]
8	Pressione a tecla ENTER . <ul style="list-style-type: none">• O resultado enviado é exibido.• Se o envio do e-mail de teste falhou, será exibido um código de erro. Veja a página a seguir para solucionar o problema.	Transmit Test Success [ENT] Transmit Test Failed: 12345 :ent Código do Erro
9	Pressione a tecla END várias vezes para cancelar essa função.	

Importante!

- O resultado de envio do e-mail de teste é o resultado do processo de envio de um e-mail da máquina ao servidor de e-mail. Isso não indica que o e-mail foi recebido no endereço.
- Se o filtro anti-spam ou etc. foi colocado no terminal onde os e-mails são recebidos, mesmo com a mensagem "Sending has been completed" exibida, a mensagem não será recebida em alguns casos.
- Caso o envio da notificação de teste tenha falhado, o código identificador de erro abaixo será exibido.
- Se o erro não pode ser resolvido, tente novamente depois de um tempo.
- Para configuração do servidor, etc., contate ao administrador de rede ou fornecedor.

Códigos de Erro	Descrição do erro	Solução
10	Erro de conexão na rede	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique se o equipamento está conectado a rede. • Verifique que o endereço IP esteja correto. • Verifique que a máquina esteja em ambiente com DNS disponível.
20	Endereço de e-mail inválido.	<ul style="list-style-type: none"> • Digite o endereço de notificação correto.
11003 11004	O servidor POP não pode ser encontrado. O servidor DNS não pode ser acessado.	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique o endereço do servidor POP. • Verifique que a máquina esteja em ambiente com DNS disponível.
11021	Impossível conectar ao servidor POP.	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique a configuração do servidor POP. • Verifique a configuração do firewall.
12010	Um erro foi informado pelo servidor POP.	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique a configuração do servidor POP.
13000	Houve falha na autenticação do servidor POP.	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique usuário e senha. • Verifique a configuração APOP. • Confirme o método de autenticação.
10013 10014	O servidor SMTP não pode ser encontrado. Ou não pode acessar o servidor DNS.	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique o endereço do servidor SMTP. • Verifique que a máquina esteja em ambiente com DNS disponível.
10021	Impossível conectar ao servidor SMTP.	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique a configuração do servidor SMTP. • Verifique o número do porto SMTP. • Verifique a configuração do firewall.
10*** 11*** 20*** 21***	Um erro foi informado pelo servidor SMTP. Não houve resposta.	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique a configuração do servidor SMTP. • Impossível comunicar com um servidor que exige comunicação via SSL. • Verifique as configurações dos protocolos de filtro.
12***	Endereço do remetente inválido.	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique se o endereço de notificação da conta, definido para o nome de usuário/senha, foi inserido no campo SENDER ADDRESS (Endereço do Remetente).
13***	O endereço de e-mail não pode ser encontrado. Endereço do remetente inválido.	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique o endereço de e-mail. • Mesmo se houve um engano com o endereço de e-mail, esse erro não é detectado em alguns casos. • Verifique se o endereço de notificação da conta, definido para o nome de usuário/senha, foi inserido no campo SENDER ADDRESS (Endereço do Remetente).
22000 22008	Erro de autenticação no SMTP	<ul style="list-style-type: none"> • Confirme o método de autenticação.
23*** 24*** 25***	Houve falha na autenticação do servidor POP.	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique usuário e senha.

O "****" consiste no código identificador de erro que é retornado pelo servidor de notificações.

Configurando um Idioma (LANGUAGE)

Você pode alterar o idioma exibido.

1	Pressione a tecla FUNCTION no modo LOCAL.	FUNCTION SETUP [ENT]
2	Pressione ▲▼ para selecionar [MACHINE SETUP].	FUNCTION MACHINE SETUP [ENT]
3	Pressione a tecla ENTER .	MACHINE SETUP AUTO Power-off [ENT]
4	Pressione ▲▼ para selecionar [LANGUAGE].	MACHINE SETUP LANGUAGE [ENT]
5	Pressione a tecla ENTER .	LANGUAGE :English
6	Pressione ▲▼ para selecionar o idioma. Valor Definido : ニホンゴ / English / Deutsch / Français / Español / Italiano / Português	LANGUAGE :ニホンゴ
7	Pressione a tecla ENTER .	MACHINE SETUP LANGUAGE [ENT]
8	Pressione a tecla END várias vezes para encerrar a configuração.	

Inicializando as configurações

É possível retornar as configurações de "SETUP" (Configuração), "MAINTENANCE" (Manutenção) e "MACHINE SETUP" (Configuração da Máquina) ao estado de fábrica.

1	Pressione a tecla FUNCTION no modo LOCAL.	FUNCTION SETUP [ENT]
2	Pressione ▲▼ para selecionar [MACHINE SETUP].	FUNCTION MACHINE SETUP [ENT]
3	Pressione a tecla ENTER .	MACHINE SETUP AUTO Power-off [ENT]
4	Pressione ▲▼ para selecionar [RESET].	MACHINE SETUP RESET [ENT]
5	Pressione a tecla ENTER .	RESET ALL SETTING OK? [ENT]
6	Pressione a tecla ENTER . • As configurações já ajustadas serão restauradas.	RESET EXECUTE [ENT]
7	Pressione a tecla END várias vezes para encerrar a configuração. • A tela inicial de configurações é exibida. (LANGUAGE/TIME) (Idioma / Hora)	

Confirmando informações da máquina

As informações dessa máquina podem ser confirmadas.
Os itens a seguir podem ser confirmados como informações da máquina.

Item	Descrição
ERROR HISTORY*1	Exibe o histórico de erros e alertas exibidos até a data atual.   Ao pressionar , a data de ocorrência (ano/mês/dia/hora/minutos) e as informações do erro/alerta são exibidas de acordo com a ordem de ocorrência.
USAGE (USO)	As informações dessa máquina podem ser confirmadas
WIPING (LIMPEZA)	
WASTE INK TANK (TANQUE DE RESÍDUOS DE TINTA)	
PRINT LENGTH (COMPRIMENTO DE IMPRESSÃO)	
PRINT AREA (ÁREA DE IMPRESSÃO)	
USE TIME (TEMPO DE UTILIZAÇÃO)	
FILTER(White) (FILTRO branco)	
VERSION (VERSÃO)	Exibe a versão do firmware da máquina.
LIST (LISTA)	Permite imprimir as configurações do equipamento.
Ink REPL. Report	Permite imprimir o histórico de tinta do equipamento.

*1. Compatível a partir do firmware versão 2.50

Exibição das Informações

1

Pressione a tecla  no modo LOCAL.

FUNCT ION
SETUP [ENT]

2

Pressione   para selecionar [INFORMATION].

FUNCT ION
I NFORMAT I ON [ENT]

3

Pressione a tecla  .

I NFORMAT I ON
USAGE [ENT]

4

Pressione   para selecionar [USAGE].

5

Pressione a tecla **ENTER**

- As informações de limpeza são exibidas.
- Toda vez que a tecla **ENTER** é pressionada, a próxima informação da máquina é exibida em sequência..

WIPING (LIMPEZA)
Exibe informações de limpeza information.

WIPING
= 0

WASTE INK TANK (TANQUE DE RESÍDUOS DE TINTA)
Exibe as informações do tanque de resíduos;

WASTE INK TANK
= 0%

PRINT LENGTH (COMPRIMENTO DE IMPRESSÃO)
Exibe o comprimento impresso até agora

PRINT LENGTH
= 0m

PRINT AREA (ÁREA DE IMPRESSÃO)
Exibe a área impressa até agora

PRINT AREA
= 0m²

USE TIME (TEMPO DE UTILIZAÇÃO)
Exibe as informações sobre o tempo de uso

USE TIME
= 0h

FILTER(White) (FILTRO branco)
Exibe o tempo de utilização até agora

FILTER(White)
= 0d



• Durante a redefinição do número de utilizações da operação de limpeza, pressione a tecla **MAINT.** enquanto **WIPING** é exibido.

Ao pressionar a tecla **ENTER** key, o número de limpezas será reiniciado.

• Durante a redefinição do número de utilizações da operação de limpeza, pressione a tecla **MAINT.** enquanto **WHITE INK FILTER** é exibido.

Ao pressionar a tecla **ENTER**, o tempo de uso do filtro de tinta branca será reiniciado.

WIPING
RESET? [ENT]

FILTER(White)
RESET? [ENT]

Exibindo as informações dessa máquina

1

Pressione a tecla **ENTER** no modo LOCAL.

```
***INK      MMCCYYKK
REMAIN     99999999
```

2

As informações são exibidas subsequencialmente com a tecla **ENTER**.

• As informações mostradas abaixo serão exibidas.

Quantidade restante de tinta	Erro (quando ocorre erro de tinta)	Aviso (quando ocorre um aviso)
***INK MMCCYYKK REMAIN 99999999	INK IC CAN'T READ MMCCYYKK	WARNING Replace a WIPER[MNT]
Largura da Mídia	N° de série	Versão
MEDIA WIDTH = 1000mm	SERIAL No. :*****	JV400-160LX V1.00 MRL-III V1.80
RECUPERAÇÃO DE BOCAL		
RECOVERY NOZZLE CONFIRM DETAILS[MNT]		

Pressione a tecla **MAINT.** e confirme a descrição

3

Pressione a tecla **ENTER** para retornar ao modo local.

Capítulo 4

Manutenção



Este capítulo

descreve os procedimentos necessários a utilização deste equipamento de forma mais confortável, os quais constituem métodos destinados a zelar diariamente por ele, a realizar manutenção na unidade de tinta etc.

Manutenção.....	4-2	Limpeza do cabeçote e da área ao seu	
Precauções de Manutenção	4-2	redor (diariamente).....	4-13
Informações a respeito do líquido de		Método de substituição do absorvedor C..	4-15
limpeza para realização de manutenção.	4-2	Caso não seja possível desentupir o	
Limpando as Superfícies Exteriores	4-3	bocal obstruído	4-17
Limpando a placa	4-3	Lavagem do bocal de um cabeçote.....	4-17
Limpeza da tampa do pós-aquecedor e do		Lavagem da superfície de um bocal.....	4-20
pré-aquecedor	4-3	Caso não seja possível desentupir o	
Limpeza do Sensor Identificador de Mídia. ...	4-4	bocal obstruído	4-24
Limpeza do Suporte de Mídia	4-4	Função de Manutenção Automática	4-25
Realizando a Manutenção da Estação de		Substituindo consumíveis.....	4-28
Coroamento.....	4-5	Substituindo o limpador	4-28
Limpeza do limpador e da tampa	4-5	Se uma mensagem de confirmação de	
Limpeza da Saída de Descarga de Tinta		compartimento de Resíduo de Tinta	
(DISWAY WASH)	4-9	aparece	4-29
Caso o equipamento não seja utilizado		Substituição da Lâmina de Corte.....	4-33
por um longo período (CUSTODY WASH) ..	4-10	Substituição do filtro de tinta branca.....	4-35

Manutenção

Realize manutenção no equipamento frequentemente ou quando for necessário, para garantir que sua eficiência será preservada e que possa ser utilizado por um bom tempo.

Precauções de Manutenção

Preste atenção aos seguintes itens ao realizar a manutenção desta máquina.

	<ul style="list-style-type: none">• Ao utilizar a solução de limpeza, certifique-se de usar os óculos de proteção que foram fornecidos.
	<ul style="list-style-type: none">• A tinta contém solvente orgânico. Durante a limpeza do equipamento, certifique-se de utilizar luvas, para que a tinta não entre em contato com sua pele.
	<ul style="list-style-type: none">• Nunca desmonte o equipamento. Desmontá-lo pode resultar em choque elétrico ou danificar o equipamento. Antes de iniciar a manutenção, certifique-se de desligar o equipamento e de desconectar o cabo de alimentação da tomada; caso contrário, podem ocorrer acidentes.
	<ul style="list-style-type: none">• Evite que o equipamento seja exposto a umidade. A entrada de umidade no equipamento pode resultar em choques elétricos ou danificar o mesmo.
	<ul style="list-style-type: none">• Para garantir uma aplicação estável de tinta, é necessário que a máquina ejete periodicamente uma pequena quantidade de tinta (descarga) quando uma operação de impressão (saída) não tiver sido realizada por um longo tempo.• Caso não venha a utilizar este equipamento por um longo tempo, certifique-se de desligar somente o botão de alimentação localizado na parte frontal do equipamento; o botão de alimentação principal deve ser mantido ligado (ajustado para a posição I) e o cabo de alimentação deve permanecer conectado.
	<ul style="list-style-type: none">• Caso a tinta que contém solvente orgânico seja misturada a água ou álcool, ela irá secar. Não limpe os bocais dos cabeçotes, o limpador, as tampas etc., utilizando água ou álcool. Caso contrário, poderá ocorrer obstrução de bocal ou falha no equipamento.• Não utilize benzeno, tiner ou quaisquer outros agentes químicos que sejam do tipo abrasivo. Tais materiais podem estragar ou deformar a superfície da tampa.• Não aplique óleos lubrificantes ou similares em qualquer parte interna da máquina. Isso pode causar falha na impressão.• Tome cuidado para que a solução de limpeza, tinta etc., não fique grudada na tampa do equipamento, pois isso pode estragar ou deformar a mesma.

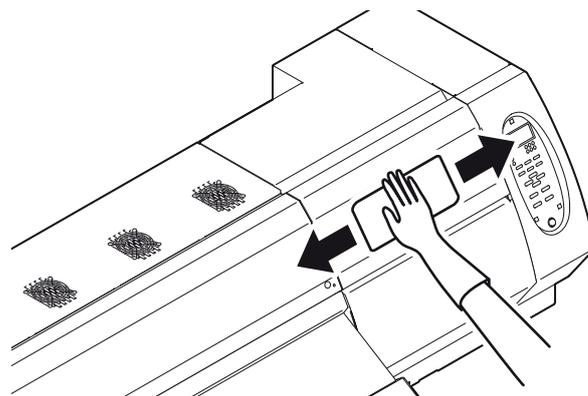
Informações a respeito do líquido de limpeza para realização de manutenção.

Utilize o líquido de limpeza indicado para a tinta utilizada.

Tipo de tinta	Soluções indicadas para manutenção
Tinta LX100	Kit de manutenção com líquido de limpeza LX (ML001-Z-K1)
Tinta Lx101	Cartucho de líquido de limpeza 01 (FL001-Z-22) [Vendido separadamente]

Limpendo as Superfícies Exteriores

Quando a superfície externa do equipamento estiver manchada, umedeça um pano macio com água ou detergente neutro diluído com água, torça-o e limpe o equipamento.



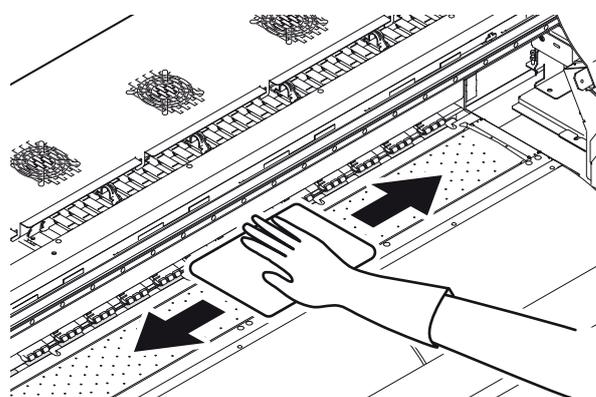
Limpendo a placa

A placa acaba ficando suja com fiapos, poeira de papel etc, produzidos durante o corte de uma mídia.

Limpe as manchas notáveis com uma escova macia, um pano seco, uma toalha de papel, etc.



- Caso a placa esteja manchada com tinta, limpe-a utilizando uma toalha de papel contendo uma pequena quantidade de solução de limpeza para realização de manutenção.

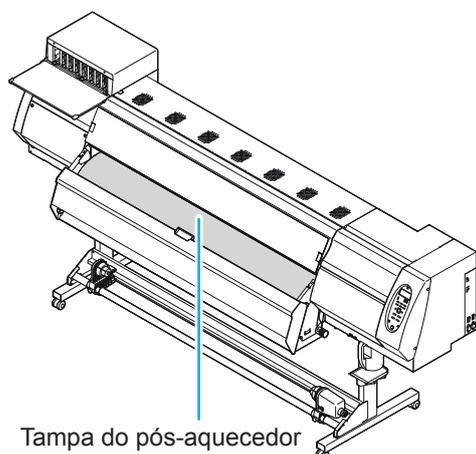


Importante!

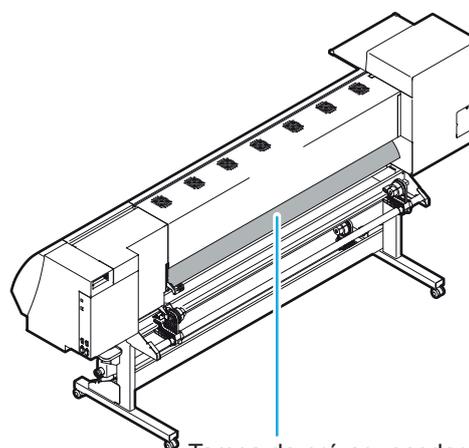
- Antes de limpar a placa, certifique-se que ela já tenha esfriado adequadamente.
- Certifique-se de limpar, com muito cuidado, os compartimentos que seguram a mídia e o papel destinado a corte (compartimento de corte).

Limpeza da tampa do pós-aquecedor e do pré-aquecedor

A tampa do pós-aquecedor e do pré-aquecedor acabam ficando sujas com muita facilidade devido ao pó gerado pela mídia etc. Caso esteja suja, limpe-a utilizando um pano macio embebido em água ou detergente neutro diluído com água, após ter sido torcido.



Tampa do pós-aquecedor



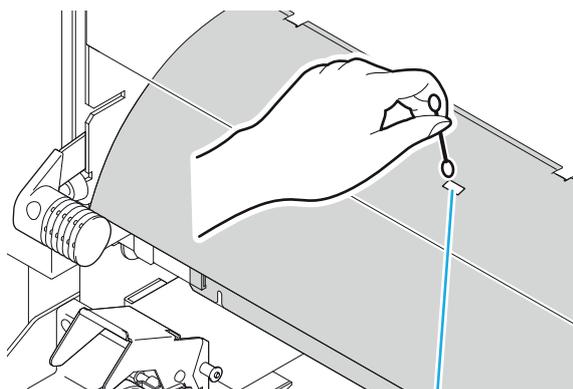
Tampa do pré-aquecedor

Limpeza do Sensor Identificador de Mídia.

Os sensores de mídia estão localizados na parte de trás da placa e na superfície inferior do cabeçote. Quando o sensor estiver coberto de poeira ou similares, pode ocorrer uma falsa detecção da mídia. Usando uma haste de algodão, remova a poeira acumulada na superfície do sensor.

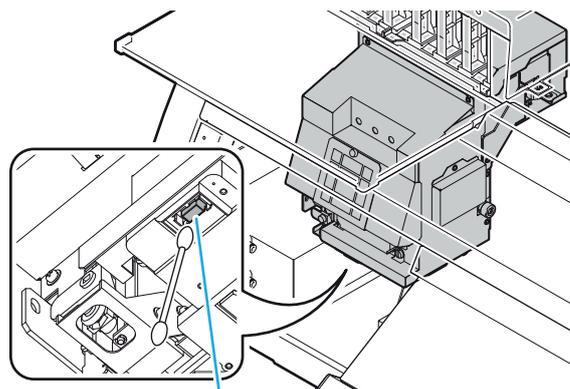
Quando for realizada limpeza na superfície inferior do cabeçote, mova o carro para a extremidade esquerda, utilizando os procedimentos descritos no passo 1 da P.4-13 "Limpeza do Cabeçote e da Área ao seu Redor (Diariamente)" e, em seguida, limpe-o.

Parte traseira da máquina.



Sensor de Mídia

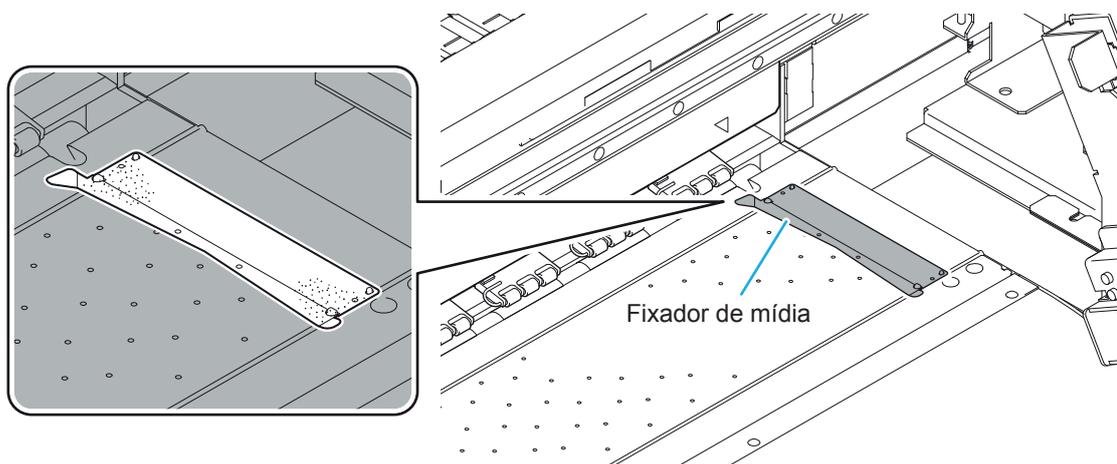
Superfície inferior do cabeçote



Sensor de Mídia

Limpeza do Suporte de Mídia

Caso o suporte de mídia esteja coberto de fiapos, poeira etc. ou poeira esteja grudada nos bocais, a mídia não poderá ser alimentada normalmente durante a operação de impressão, o que poderá resultar em impressão incorreta. Limpe o suporte de mídia com frequência.



Realizando a Manutenção da Estação de Coroamento

Realize manutenção na tampa de tinta, no limpador etc., localizados na estação de coroamento. (STATION MAINT.)

Importante!

- Para manter o bocal funcional, realize, frequentemente, limpeza utilizando o limpador.
- A mensagem a direita será exibida periodicamente no modo LOCAL. Caso a tecla **MAINT.** seja pressionada, a função de limpeza será acionada.

Cleaning WIPER
[MNT]

A seguir estão as funções da tampa de tinta e do limpador.

- Limpador: Remove a tinta que está grudada no bocal de um cabeçote.
- Tampa de tinta: Impede que os bocais dos cabeçotes sejam obstruídos por tinta seca.

Com o uso repetido da máquina, o limpador e a tampa de tinta ficam sujos gradativamente com tinta, poeira, etc.

Caso o problema no bocal não possa ser corrigido, mesmo após ser realizada a operação de limpeza de cabeçote (P.2-21), utilize um kit de manutenção com líquido de limpeza LX e uma haste de limpeza.

Ferramentas necessárias para manutenção	• Kit de manutenção com líquido de limpeza LX (ML001-Z-K1)	• Luvas	• Kimwipe® (SPA-0207)
	• Haste de limpeza (SPC-0527)		• Óculos de proteção



- Certifique-se de usar os óculos e luvas fornecidos ao realizar a manutenção da estação de coroamento. Caso contrário, a tinta pode espirrar em seus olhos.
- Não remova, manualmente, o carro da estação de coroamento. Quando for necessário removê-lo, pressione a tecla **MAINT.** para executar a operação de remoção do carro. (P.4-5 Passos 1 a 2)

Limpeza do limpador e da tampa

Tinta, poeira ou papel acabam ficando grudados no limpador. Visando preservar a qualidade da impressão, lave o limpador e a tampa, no final do expediente.

Importante!

- Além disso, nos casos descritos abaixo, substitua o limpador. (P.4-35)
Mesmo após a limpeza do limpador, ainda sim, frequentemente, os bocais acabam obstruídos
Quando o limpador está torto
Quando a tinta grudada não pode ser removida
Quando o aviso de substituição do limpador for exibido
- Ao limpar o limpador, tome cuidado para que fiapos da haste de limpeza ou do kimwipe® não fiquem presos no mesmo. Os fiapos podem afetar a qualidade da imagem.
- Limpe bem o limpador, após embeber o limpador no líquido de limpeza LX por 24 horas, até que a mancha de tinta na parte superior da película do limpador esteja limpa. Recomendá-se utilizar dois ou mais limpadores de forma alternada.
- Caso a limpeza realizada utilizando o limpador não seja bem feita, pode ocorrer obstrução de bocal.
- Não limpe o limpador utilizando outro produto que não seja o Kimwipe® (SPA- 0207). Caso contrário, fiapos podem ficar presos no mesmo.



1

Pressione a tecla **MAINT.** no modo LOCAL.

CARRIAGE OUT
[ENT]

2

Pressione a tecla **ENTER**.

MOVE POSITION
: STATION MAINT.

3

Pressione **▲ ▼** para selecionar a opção [STATION MAINT.].

MOVE POSITION
: STATION MAINT.

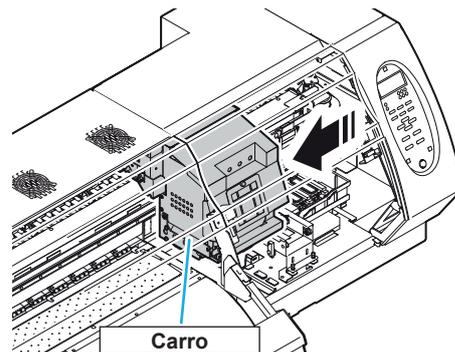
4

Manutenção

4

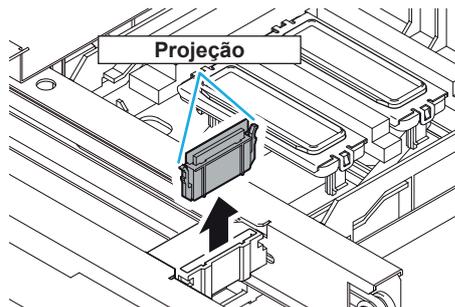
Pressione a tecla **ENTER**.

- O carro será movido para a posição de manutenção.

**5**

Abra a tampa de manutenção direita e, em seguida, remova o limpador.

- Remova o limpador segurando nas protusões, localizadas nas extremidades.

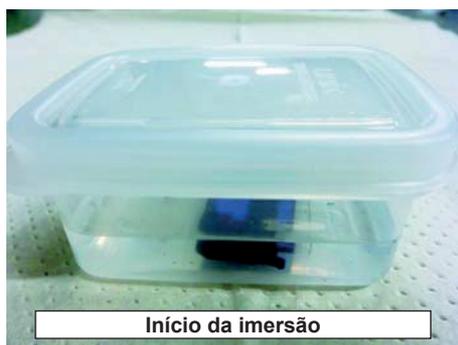
**6**

Coloque o limpador utilizado na caixa fornecida ou em um recipiente a prova de solventes (vidro, cerâmica, etc.) e deposite o líquido de limpeza LX.

- O tempo de imersão do limpador deve ser de 1 a 24 horas.

Importante!

- Caso o limpador seja deixado imerso no líquido de limpeza LX além do tempo especificado, ele pode acabar deformado.
- Descarte o líquido de limpeza LX utilizado para embeber o limpador, caso esteja sujo. (Por via de regra, substitua-o em uma semana). Com relação ao descarte de líquido de limpeza LX para realização de manutenção, contate uma empresa de descarte de resíduos industriais e realize o descarte em conformidade com os regulamentos locais.
- Para realizar a imersão do limpador, utilize a caixa fornecida para tal finalidade ou um recipiente a prova de solventes. Caso deseje realizar a imersão do limpador utilizando, por exemplo, uma caixa de resina, certifique-se de testá-la para verificar se não irá ocorrer deformação na mesma antes de realizar a imersão.



Início da imersão

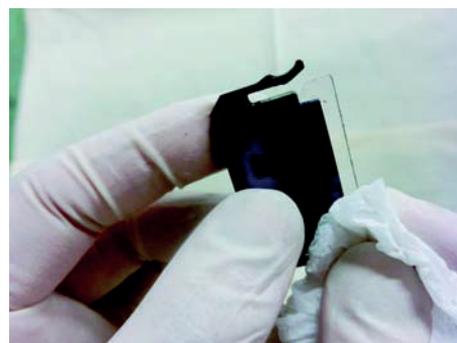


Término da imersão

7

Remova o limpador e remova a mancha de tinta etc., utilizando o Kimwipe®.

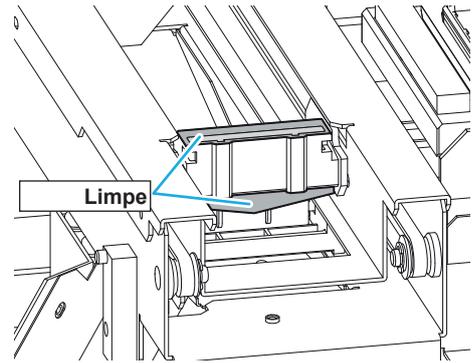
- Limpe bem para que fiapos não fiquem grudados na parte superior da película do limpador.



8

Limpe o deslizador do limpador.

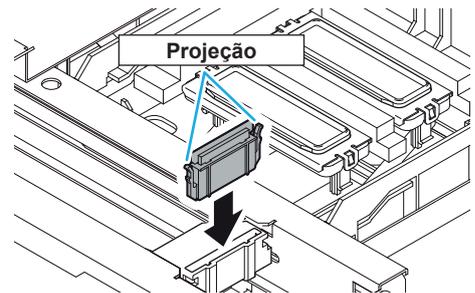
- Limpe a tinta grudada nos locais exibidos na figura, utilizando uma haste de limpeza embebida em líquido de limpeza LX. Limpe até remover todo o líquido de limpeza LX.



9

Ajuste o limpador para sua posição original.

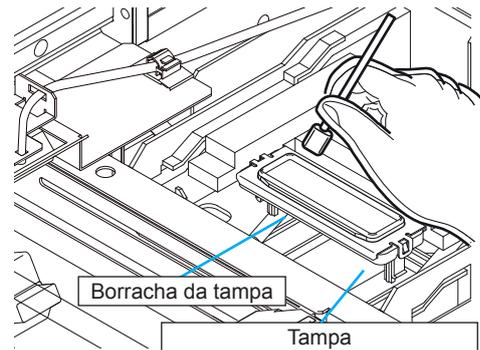
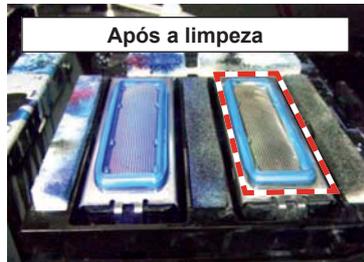
- Instale o limpador segurando nas suas duas extremidades.



10

Limpe a borracha da tampa e a tampa.

- Remova a tinta grudada na borracha da tampa e a tampa, utilizando uma haste de limpeza embebida em líquido de limpeza LX. (Limpe até que seja possível visualizar a cor azul da borracha da tampa.) Limpe até remover todo o líquido de limpeza LX.

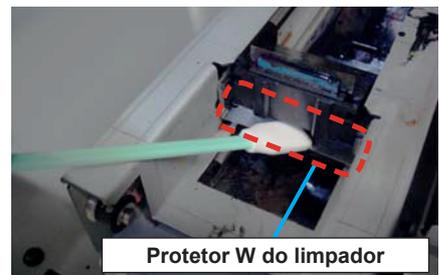


11

Utilize uma haste de limpeza para limpar as áreas ao redor do limpador, mostradas nas figuras abaixo.



Espaço abaixo do guia do limpador



Espaço entre o deslizador do limpador e o protetor W do limpador

12

Pressione a tecla **ENTER** depois da limpeza.

Close a cover
COMPLETED [ENT]

13

Feche a tampa de manutenção direita e, em seguida, pressione a tecla **ENTER**.

- Após executar a operação inicial, o equipamento irá retornar ao passo 1.

Realização de manutenção na estação sem utilizar a tecla **MAINT.**

É possível realizar manutenção na estação utilizando a tecla **FUNCTION**, no modo Local, sem pressionar a tecla **MAINT.**.

Pressione a tecla **FUNCTION** em **LOCAL**.

Pressione **▲ ▼** para selecionar a opção **[MAINTENANCE] (Manutenção)**.

Pressione a tecla **ENTER** duas vezes.

- Será executada a mesma operação que é realizada pressionando a tecla **MAINT.** no modo Local.

Limpeza da Saída de Descarga de Tinta (DISWAY WASH)

Limpe, com frequência, a saída de descarga de tinta (cerca de uma vez por semana) para evitar que os bocais dos cabeçotes sejam obstruídos pela tinta seca que fica acumulada dentro da saída.

1

Pressione a tecla **MAINT.** no modo LOCAL.

CARRIAGE OUT [ENT]

2

Pressione **▲ ▼** para selecionar a opção [DISWAY WASH].

- Após executar a operação inicial, o equipamento irá retornar ao passo 1.

DISWAY WASH [ENT]

3

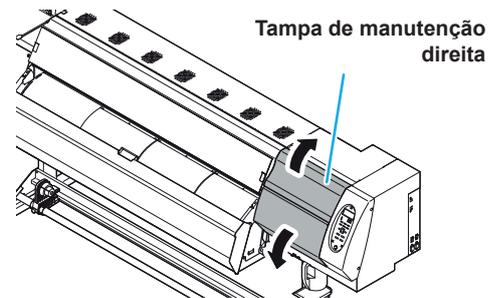
Pressione a tecla **ENTER**.

- O carro será movido para a posição de manutenção.
- Operação de sucção a seco é realizada repetidamente até que o processo de lavagem seja concluído.

DISWAY WASH COMPLETED [ENT]

4

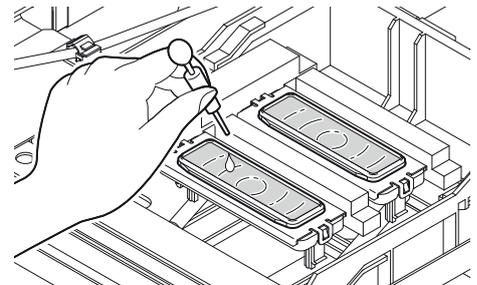
Abra a tampa de manutenção direita.



5

Encha a tampa com líquido de limpeza LX.

- Encha um conta-gotas com solução de limpeza e preencha a tampa. Encha a tampa com líquido de limpeza até quase transbordar.



6

Feche a tampa de manutenção direita e pressione a tecla **ENTER**.

- Após a operação de absorção ser realizada por 30 segundos, a tela irá retornar ao passo 2.

DISWAY WASH PLEASE WAIT

4

Manutenção

Caso o equipamento não seja utilizado por um longo período (CUSTODY WASH)

Quando a máquina não for utilizada por uma semana ou mais, use a função de limpeza para proteção (custody) a fim de manter limpos agulhas e passagens de descarga de tinta. Depois, mantenha a máquina em "custody".

Importante!

- Use a máquina sempre ligando (ON) a fonte de energia. A função para prevenção de coágulos na agulha opera automaticamente para proteger o cabeçote da agulha.
- O cabeçote do bico pode entupir se o interruptor ficar desligado (OFF) por muito tempo.

Verifique os itens à direita antes.

Está sendo exibido [NEAR END] ou [INK END]?

- O líquido de limpeza LX ou a tinta será absorvida quando os bocais forem lavados. Nesta etapa, caso o status "no ink" (sem tinta) ou "almost no ink" (quase sem tinta) for exibido, a operação de limpeza de cabeçote não poderá ser iniciada.
- Neste caso, substitua o cartucho atual por outro.



- Caso seja exibida a mensagem a seguir, verifique o tanque de resíduos de tinta e, em seguida, opere o mesmo, consultando a P.4-29 "Caso seja exibida uma mensagem de confirmação do tanque de resíduos de tinta" dependendo da situação.

Check waste ink [ENT]

1

Pressione a tecla **MAINT.** no modo LOCAL.

CARRIAGE OUT

[ENT]

2

Pressione **▲ ▼** para selecionar a opção [CUSTODY WASH].

CUSTODY WASH

[ENT]

3

Pressione a tecla **ENTER**.

- O carro passa para para a posição de manutenção.

WI PER CLEANING
COMPLETED

[ENT]

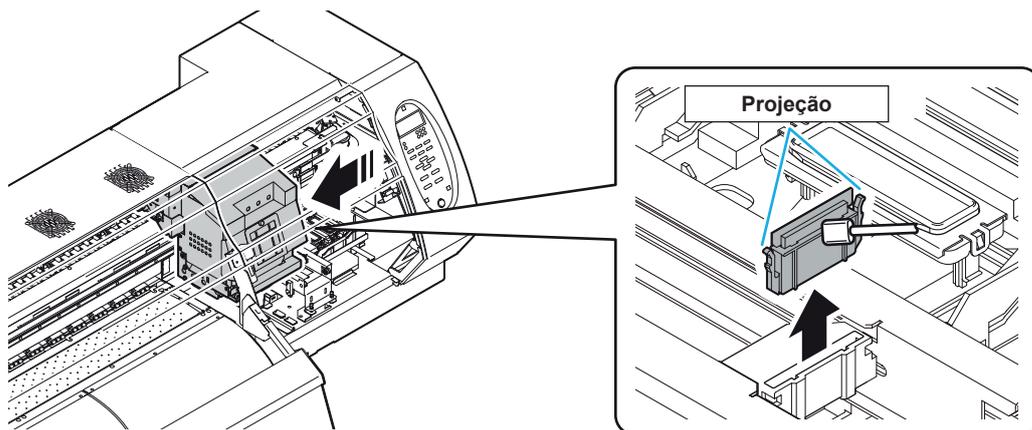
Importante!

- Até que a limpeza do limpador/suporte seja concluída, a mensagem [COMPLETED (NEXT): ENT] é exibido na tela. Após os procedimentos até o passo 4 estiverem concluídos, pressione a tecla **ENTER**. Caso a tecla **ENTER** seja pressionada antes da limpeza ser concluída, o equipamento irá alternar para a próxima etapa de limpeza.

4

Limpe o limpador e o suporte.

- (1) Abra a tampa lateral de manutenção e puxe-a para fora segurando as projeções em ambas as pontas do limpador.
- (2) Limpe o limpador e o suporte utilizando uma haste de limpeza embebida em líquido de limpeza LX. (ML001-Z-K1) Limpe até remover todo o líquido de limpeza LX.
- (3) Insira na posição original segurando as projeções em ambas as pontas do limpador.



5

Pressione a tecla **ENTER**.

- O carro será movido sobre a placa.

CAP CLEANING
COMPLETED (NEXT) [ENT]

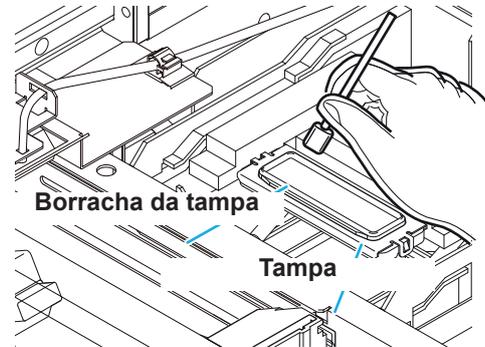
Importante!

- Até que a limpeza do limpador esteja completa, [COMPLETED (NEXT): ENT] é exibido na tela. Após os procedimentos até o passo 6 estiverem concluídos, pressione a tecla **ENTER**. Caso a tecla **ENTER** seja pressionada antes da limpeza ser concluída, o equipamento irá alternar para a próxima etapa de limpeza.

6

Limpe a borracha da tampa e a tampa.

- Remova a tinta grudada na borracha da tampa e a tampa, utilizando uma haste de limpeza embebida em líquido de limpeza LX. (Limpe até que seja possível visualizar a cor azul da borracha da tampa.) Limpe até remover todo o líquido de limpeza LX.
- A passagem de descarga é limpa automaticamente.



7

Pressione a tecla.

Importante!

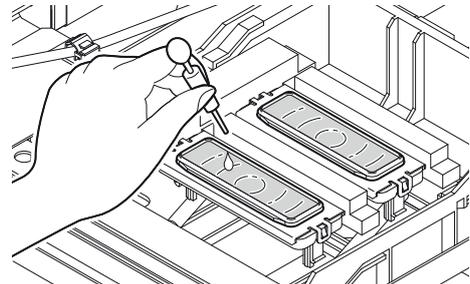
- Até que tenha se enchido com líquido de limpeza, [COMPLETED (NEXT): ENT] é exibido na tela. Após os procedimentos até o Passo 8 serem concluídos, feche a tampa de manutenção direita e pressione a tecla **ENTER**. Caso a tecla **ENTER** seja pressionada antes do líquido de limpeza ser abastecido, o carro irá retornar a sua posição original.

Fill the liquid
COMPLETED (NEXT) [ENT]

8

Encha a tampa com líquido de limpeza LX.

- Encha um conta-gotas com solução de limpeza e preencha a tampa. Encha a tampa com líquido de limpeza até quase transbordar.



9

Feche a tampa de manutenção direita e pressione a tecla **ENTER**.

LEAVING TIME
= 1 min

10

Pressione **▲** **▼** para ajustar o tempo em que o líquido de limpeza será mantido nesse status.

- Valor: 1 a 99 min (por unidade de 1 min)

LEAVING TIME
= 2 min

11

Pressione a tecla **ENTER**.

- As agulhas são lavadas.
- Quando as agulhas foram completamente limpas, os cabeçotes se movem para a posição de manutenção.

DISWAY WASH
COMPLETED [ENT]

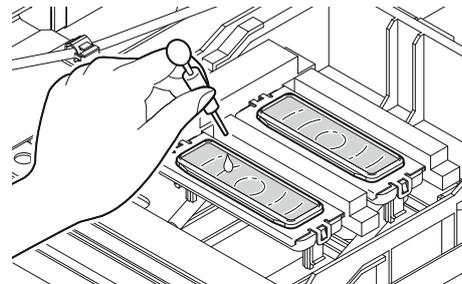
12

Abra a tampa de manutenção direita.

13

Encha a tampa com líquido de limpeza LX.

- Encha um conta-gotas com solução de limpeza e preencha a tampa. Encha a tampa com líquido de limpeza até quase transbordar.



14

Feche a tampa de manutenção direita e pressione a tecla **ENTER**.

- Após a operação inicial, a máquina retorna ao passo 2.

Being Initialized
PLEASE WAIT

Limpeza do cabeçote e da área ao seu redor (diariamente)

Devido ao fato dos cabeçotes utilizarem mecanismos extremamente precisos, deve-se tomar muito cuidado ao limpá-los. Utilizando uma haste de limpeza etc, remova a tinta líquida ou em forma de poeira que esteja grudada na parte inferior do deslizador e na área ao redor do cabeçote de tinta. Ao fazê-lo, nunca esfregue os bocais dos cabeçotes.

Ferramentas necessárias para limpeza	• Haste de limpeza (SPC-0527)	• Luvas	• Óculos de proteção
---	-------------------------------	---------	----------------------



- Certifique-se de utilizar óculos e luvas de proteção ao limpar a área ao redor de um cabeçote. Caso contrário, tinta pode ser espirrada nos seus olhos.
- A tinta contém solvente orgânico. Se tinta entrar em contato com sua pele ou olhos, lave com água abundante imediatamente.

1 Pressione a tecla no modo LOCAL.

CARRIAGE OUT [ENT]

2 Pressione a tecla.

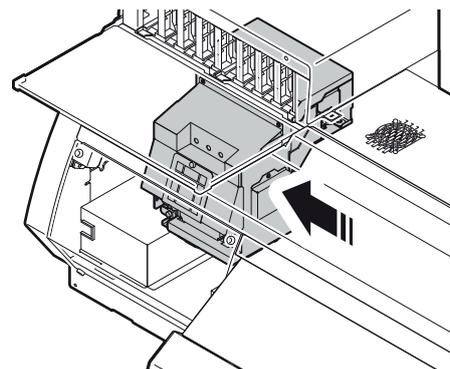
MOVE POSITION : STATION MAINT.

3 Pressione para selecionar a opção [HEAD MAINT.].

MOVE POSITION : HEAD MAINT.

4 Pressione a tecla.

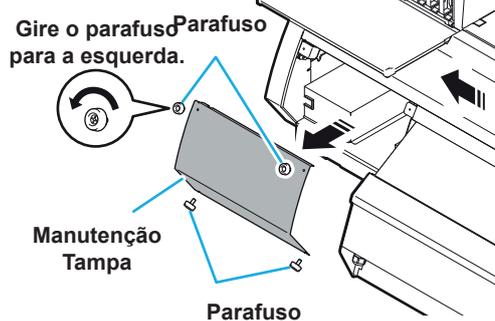
- O carro será movido para a extremidade esquerda do dispositivo.



5 Abra a tampa de manutenção esquerda.

- (1) Gire os quatro parafusos da tampa de manutenção para a esquerda e, em seguida, remova-os.
- (2) Remova a tampa de manutenção.

- Caso a tampa de manutenção não possa ser removida facilmente, utilize a chave de fenda fornecida.



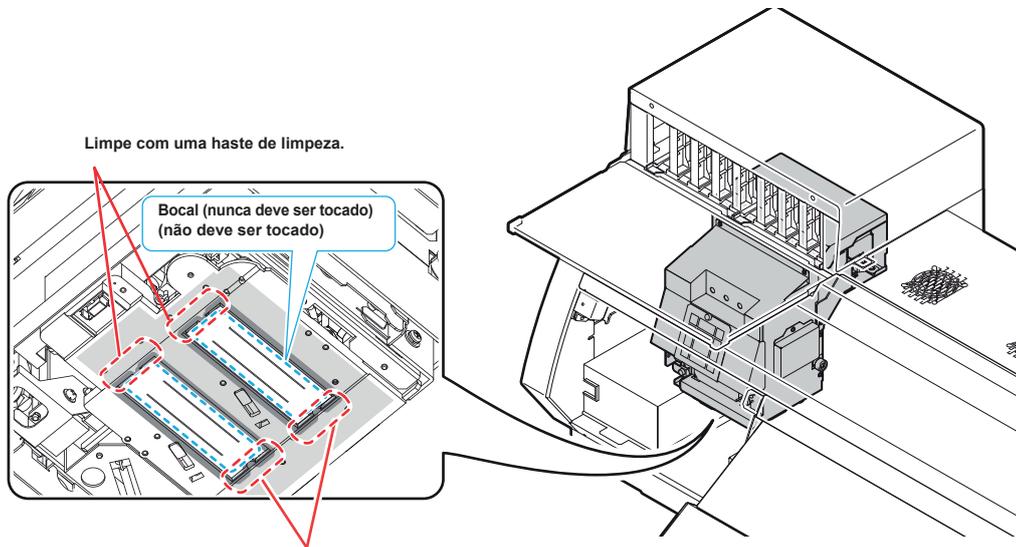
4

Manutenção

6

Limpe a tinta aderida à lateral do cabeçote com uma haste de limpeza.

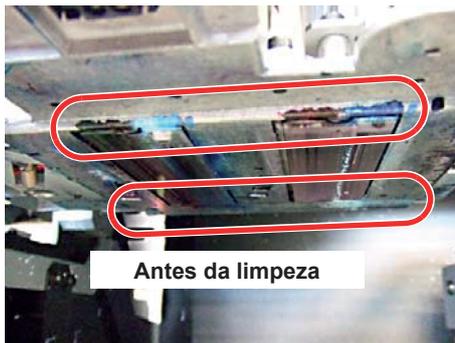
- Para evitar que a tinta líquida ou solidificada se acumule na parte da frente do carro, raspe a mesma utilizando a haste de limpeza etc.
- Limpe a lateral do cabeçote (exibido em cinza escuro) com uma haste de limpeza.
- Nunca esfregue os bocais.



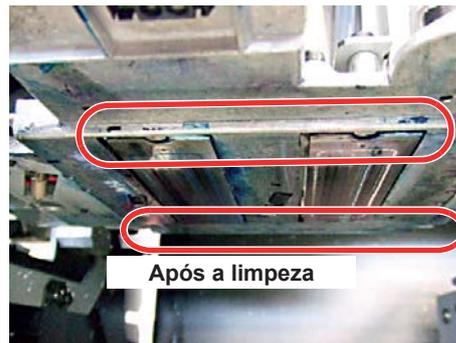
Limpe com uma haste de limpeza.

Bocal (nunca deve ser tocado)
(não deve ser tocado)

Limpe com uma haste de limpeza.



Antes da limpeza



Após a limpeza

7

Pressione a tecla **ENTER depois da limpeza.**

Close a cover
COMPLETED [ENT]

8

Feche a tampa de manutenção esquerda e, em seguida, pressione a tecla **ENTER.**

- Após executar a operação inicial, o equipamento irá retornar ao passo 1.

Método de substituição do absorvedor C

Caso tinta fique grudada no absorvedor C, será necessário substituí-lo.

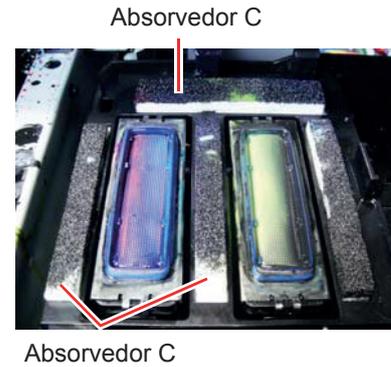
Guia para substituição:

Substitua o absorvedor C quando as extremidades do absorvedor estiverem impregnadas com tinta, assim como é mostrado na imagem a direita.

Além disso, durante a substituição do absorvedor C, remova a tinta que está grudada na estação de coroamento.



- Para substituir o absorvedor C, será necessário utilizar o kit de substituição do absorvedor C (SPA-0185), vendido separadamente. Para adquiri-lo, entre em contato com o distribuidor local ou com o departamento de vendas da MIMAKI.



1 Pressione a tecla **MAINT.** no modo LOCAL.

CARRIAGE OUT
[ENT]

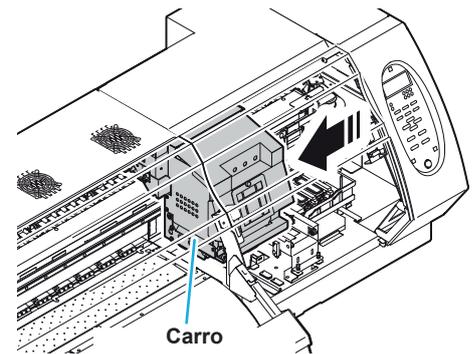
2 Pressione a tecla **ENTER**.

MOVE POSITION
: STATION MAINT.

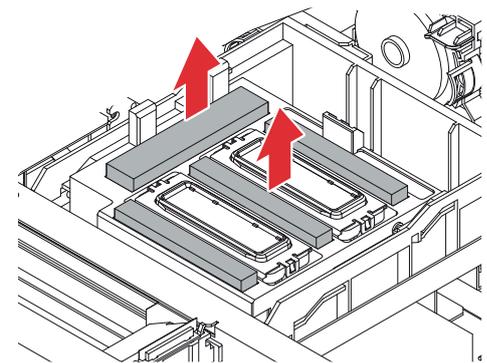
3 Pressione **▲** **▼** para selecionar a opção [STATION MAINT.].

MOVE POSITION
: STATION MAINT.

4 Pressione a tecla **ENTER**.
• O carro será movido para a posição de manutenção.



5 Abra a tampa de manutenção direita e, em seguida, remova o absorvedor C.
• Remova os absorvedores C (x 4).



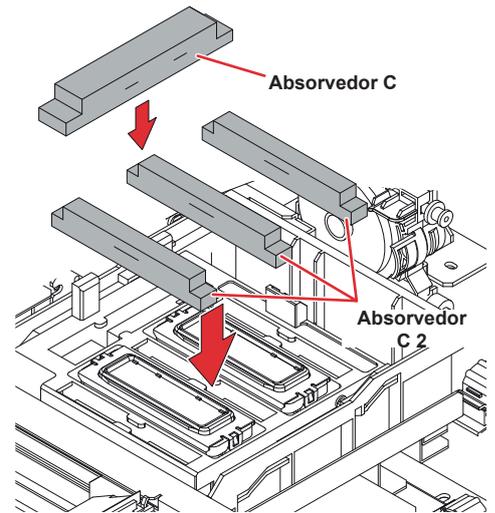
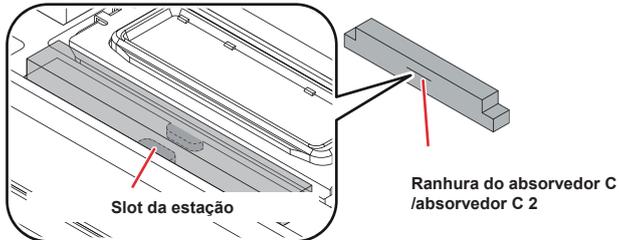
4

Manutenção

6

Instale outro absorvedor C.

- Existem dois tipos de absorvedores e quatro no total (absorvedor C x 1, absorvedor C 2 x 3).
- Tome cuidado para não inverter as posições de instalação dos mesmos.
 - Importante!** • Verifique em qual slot da estação o absorvedor C/absorvedor 2 deve ser instalado, por meio da ranhura presente no mesmo.



7

Pressione a tecla **ENTER depois da limpeza.**

Close a cover
COMPLETED [ENT]

8

Feche a tampa de manutenção direita e, em seguida, pressione a tecla **ENTER.**

- Após executar a operação inicial, o equipamento irá retornar ao passo 1.

Caso não seja possível desentupir o bocal obstruído

Caso não seja possível desentupir o bocal obstruído, mesmo após ser realizada a operação de limpeza de cabeçote (P.2-21), execute as duas funções apresentadas a seguir:

NOZZLE WASH	• Lava o bocal de um cabeçote. (👉 P.4-17)
Lavagem da superfície de um bocal	• Lava a superfície de um cabeçote. (👉 P.4-20)
RECUPERAÇÃO DE BOCAL	• Seleciona outros bocais para realizar a impressão, quando os bocais com problema não podem ser recuperados. (👉 P.4-22)

Lavagem do bocal de um cabeçote

Realize a limpeza dos bocais dos cabeçotes para evitar que os primeiros sejam obstruídos por tinta seca.

Verifique os itens à direita antecipadamente.	Está sendo exibido [NEAR END] ou [INK END]? <ul style="list-style-type: none">• O líquido de limpeza LX ou a tinta será absorvida quando os bocais forem lavados. Nesta etapa, caso o status "no ink" (sem tinta) ou "almost no ink" (quase sem tinta) for exibido, a operação de limpeza de cabeçote não poderá ser iniciada.• Neste caso, substitua o cartucho atual por outro.
--	---

1 Pressione a tecla no modo **LOCAL**.

CARRIAGE OUT [ENT]

2 Pressione para selecionar a opção **[NOZZLE WASH]** (Limpeza de Bocal).

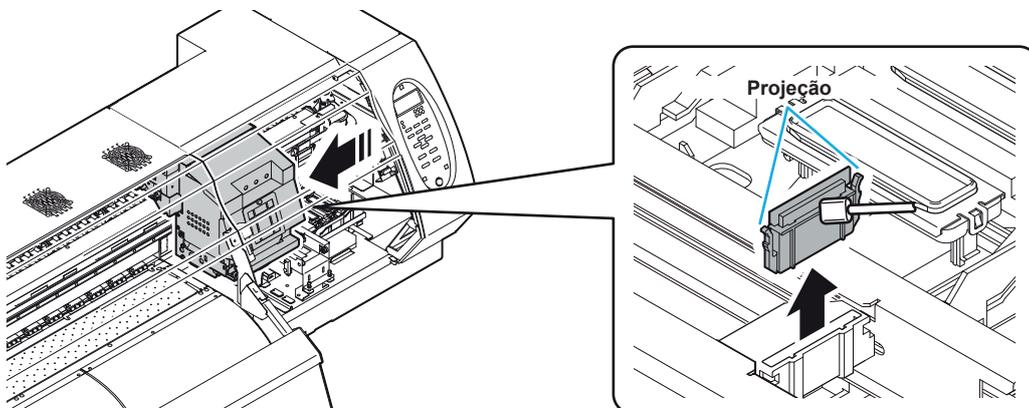
NOZZLE WASH [ENT]

3 Pressione a tecla.

- O carro passa para a posição de manutenção.

WI PER CLEANING COMPLETED (NEXT) [ENT]

- 4** **Limpe o limpador e o suporte.**
- (1) Abra a tampa lateral de manutenção e puxe-a para fora segurando as projeções em ambas as pontas do limpador.
 - (2) Limpe o limpador e o suporte utilizando uma haste de limpeza embebida em líquido de limpeza LX.
 - (3) (ML001-Z-K1) Limpe até remover todo o líquido de limpeza LX.
 - (4) Insira na posição original segurando as projeções em ambas as pontas do limpador.



5**Pressione a tecla **ENTER**.**

- O carro será movido sobre a placa.

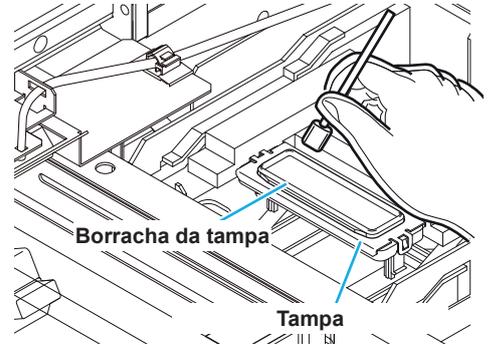
CAP CLEANING
COMPLETED (NEXT) [ENT]

Importante!

- Até que a limpeza do limpador esteja completa, [COMPLETED (NEXT): ENT] é exibido na tela. Após os procedimentos até o passo 6 estiverem concluídos, pressione a tecla **ENTER**. Caso a tecla **ENTER** seja pressionada antes da limpeza ser concluída, o equipamento irá alternar para a próxima etapa de limpeza.

6**Limpe a borracha da tampa e a tampa.**

- Remova a tinta grudada na borracha da tampa e a tampa, utilizando uma haste de limpeza embebida em líquido de limpeza LX. (Limpe até que seja possível visualizar a cor azul da borracha da tampa.) Limpe até remover todo o líquido de limpeza LX.
- A passagem de descarga é limpa automaticamente.

**7****Pressione a tecla **ENTER**.**

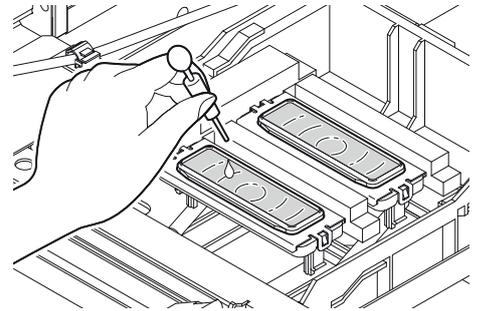
Fill the liquid
COMPLETED (NEXT) [ENT]

Importante!

- Até que a limpeza do limpador esteja completa, [COMPLETED (NEXT): ENT] é exibido na tela. Após os procedimentos até o passo 6 estiverem concluídos, pressione a tecla **ENTER**. Caso a tecla **ENTER** seja pressionada antes da limpeza ser concluída, o equipamento irá alternar para a próxima etapa de limpeza.

8**Encha a tampa com líquido de limpeza LX.**

- Preencha um conta-gotas com solução de limpeza LX e abasteça a tampa. Preencha a tampa com solução até quase transbordar.

**9****Feche a tampa de manutenção direita e, em seguida, pressione a tecla **ENTER**.**

NOZZLE WASHE
LEAVING TIME : 1 min

10**Pressione **▲** **▼** para ajustar o tempo em que o líquido de limpeza LX será mantido nesse status.**

- Valor definido: 1 a 99 minutos (Unidade: minuto)

NOZZLE WASHE
LEAVING TIME : 2 min

11

Pressione a tecla **ENTER**.

- O líquido de limpeza LX contido na tampa será absorvido.
- A tela a direita será exibida somente pelo tempo definido no passo 10.
- Ela irá retornar a tela do passo 2 após esse tempo.

PLEASE WAIT
00:00



** CLEAMING **
PLEASE WAIT

Importante!

- Quando o bocal faltante não é limpo mesmo após a recuperação (☞ P.4-12), ou se essa lavagem é realizada diversas vezes, entre em contato com seu distribuidor local ou com nossa rede de serviços.

Lavagem da superfície de um bocal

Utilizando o líquido de limpeza indicado e um pano de limpeza, limpe a superfície do bocal do cabeçote.

Importante!

- Realize esta operação caso ocorra um problema na descarga de tinta, tal como obstrução de bocal, (ausência de impressão ou problema no bocal) que não foi solucionado mesmo após a realização da operação de limpeza de cabeçote (☞ P.2-21) e da lavagem de cabeçote (☞ P.4-17).

Ferramentas necessárias para manutenção	• Kit de manutenção com líquido de limpeza LX (ML003-Z-K1)	• Luvas
	• ALGODÃO CIEGAL® (SPC-0755)	



- Caso seja utilizado um fixador fotográfico, não deixe o ALGODÃO CIEGAL® em local que contenha vapor produzido pelo fixador. Caso a superfície do bocal seja limpa utilizando um ALGODÃO CIEGAL® que fora deixado em local com vapor produzido pelo fixador, a tinta que está grudada no cabeçote irá endurecer e poderá afetar a qualidade da imagem, problema que não poderá ser solucionado, mesmo que a operação de limpeza de cabeçote seja realizada várias vezes, e poderá acarretar obstrução de bocal.
- Além do fixador fotográfico, caso o ALGODÃO CIEGAL® seja utilizado em ambiente onde é produzido vapor ácido (ácido acético, ácido muriático etc.), irá ocorrer o mesmo fenômeno.

1

Pressione a tecla **MAINT.** no modo **LOCAL**.

CARRIAGE OUT
[ENT]

2

Pressione a tecla **ENTER**.

MOVE POSITION
: STATION MAINT.

3

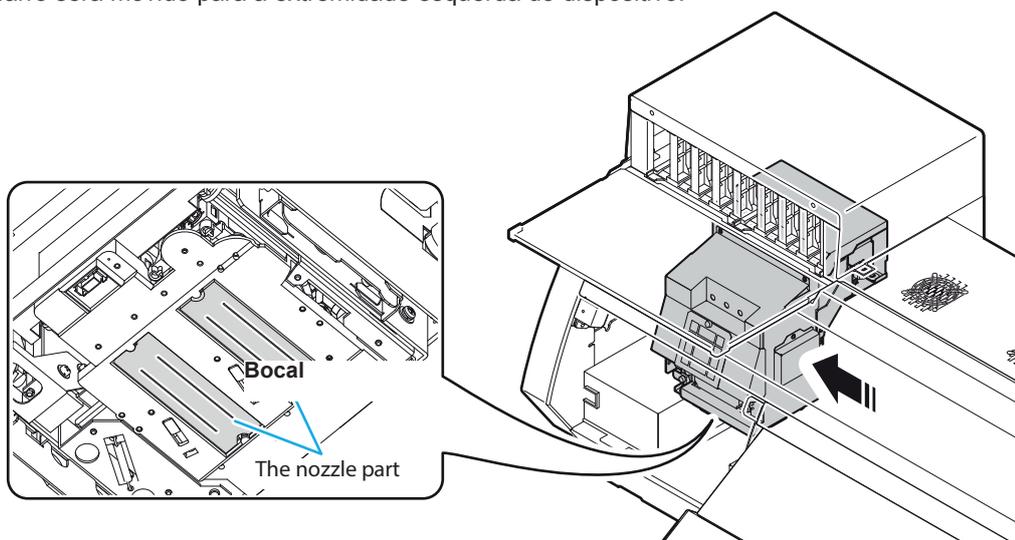
Pressione **▲** **▼** para selecionar a opção **[HEAD MAINT.]**.

MOVE POSITION
: HEAD MAINT.

4

Pressione a tecla **ENTER**.

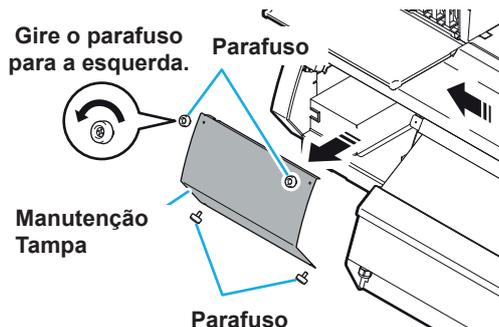
- O carro será movido para a extremidade esquerda do dispositivo.



5

Abra a tampa de manutenção esquerda.

- (1) Gire os quatro parafusos da tampa de manutenção para a esquerda e, em seguida, remova-os.
- (2) Remova a tampa de manutenção.
 - Caso a tampa de manutenção não saia facilmente, utilize a chave de fenda fornecida.



6

Mergulhe o COTTON CIEGAL® no líquido de limpeza LX.

- Importante!**
- Realize esta operação caso ocorra um problema na descarga de tinta, tal como obstrução de bocal, (ausência de impressão ou problema no bocal) que não foi solucionado mesmo após a realização da operação de limpeza de cabeçote (☞ P.2-21) e da lavagem de cabeçote (☞ P.4-17).

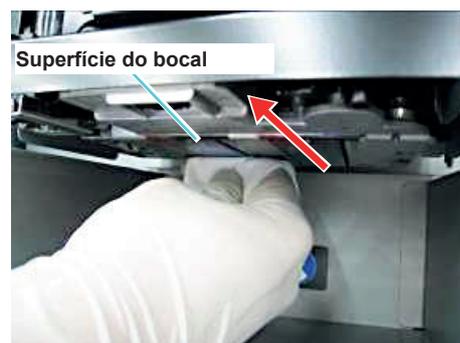


7

Limpe a superfície do bocal, a partir da parte de trás da estrutura do equipamento até a parte da frente, duas ou três vezes, utilizando o ALGODÃO CIEGAL® embebido em líquido de manutenção LX.

- Não esfregue com muita força.

- Importante!**
- Caso o ALGODÃO CIEGAL® já esteja gasto, substitua-o.
 - Caso tinta seca fique grudada no ALGODÃO CIEGAL®, utilize outro lado para realizar a limpeza ou substitua-o.



8

Pressione a tecla **ENTER depois da limpeza.**

Close a cover
COMPLETED [ENT]

9

Feche a tampa de manutenção esquerda e, em seguida, pressione a tecla **ENTER.**

- Após executar a operação inicial, o equipamento irá retornar ao passo 1.

10

Execute a operação de limpeza de cabeçote. (☞ P.2-21)

11

Realize a impressão de teste. (☞ P.2-19)

4

Manutenção

Bocais alternativos para realizar a impressão, quando os bocais com problema não podem ser recuperados.

RECUPERAÇÃO DE BOCAL: Caso não seja possível recuperar bocais com problema em situações específicas, outros bocais em boas condições podem ser utilizados para realizar a impressão.

1

Selecione a opção **[NOZZLE RECOVERY]** (Recuperação de Bocal) no menu de manutenção.

- (1) Pressione a tecla **[FUNCTION]** no modo LOCAL.
- (2) Pressione **[▲]****[▼]** para selecionar **[MAINTENANCE]** (Manutenção) e, em seguida, pressione a tecla **[▲]****[▼]**.
- (3) Pressione **[▲]****[▼]** para selecionar **[NOZZLE SETUP]** (Configuração de Bocal).
- (4) Pressione a tecla **[ENTER]**.

2

Selecione a opção **[PRINT]** pressionando a tecla **[▲]****[▼]**. Em seguida, pressione a tecla **[ENTER]**.

Selecione a opção "ENTRY" e, em seguida, "Move to select of the Nozzle line (Step 4) without drawing a pattern" (Mover para selecionar a linha do bocal (Passo 4) sem imprimir um padrão).

NOZZLE RECOVERY
: PRINT



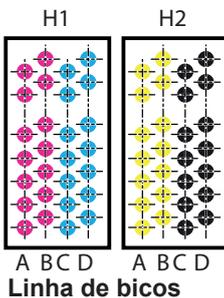
NOZZLE RECOVERY
PRINT [ENT]

3

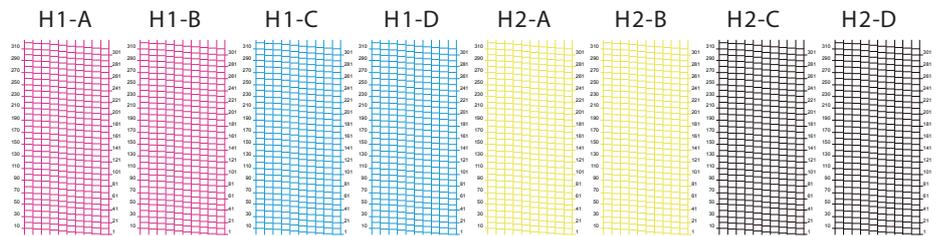
Pressione a tecla **[ENTER]**.

** PRINTING **
PLEASE WAIT

Visão geral



Padrão de bicos



- Para tintas cor-6, os padrões de bico "H1-B" e "H1-D" não são impressos.

4

Selecione a linha do bocal que necessita ser recuperada, pressionando a tecla **[▲]****[▼]**. Em seguida, pressione a tecla **[ENTER]**.

SELECT NOZZLE
: H1 A

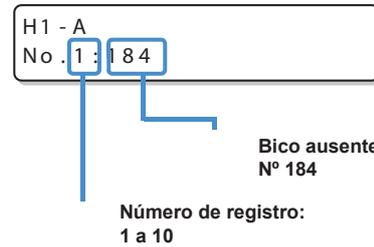
Linha de bicos

Cabeçote Nº: H1 a H2

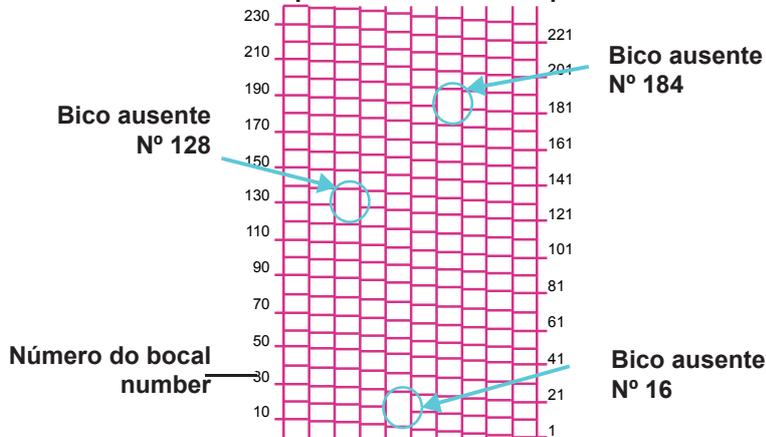
5

Registre o número do bocal que necessita ser recuperado e, em seguida, pressione a tecla **ENTER**.

- (1) Selecione o número de registro de 1 a 10 pressionando a tecla **▲▼**
- (2) e pressione **ENTER**.
- (3) Registre o número do bocal que necessita ser recuperado, pressionando a tecla **▲▼** e pressione **ENTER**.
 - A verificação é realizada ao mesmo tempo que o registro. Caso exista um modo, para o qual, a operação de recuperação de bocal não possa ser realizada, a tela do Passo 3 "Verificação da condição de impressão, para a qual, não é possível realizar a operação de recuperação de bocal" será exibida.



Exemplo de bico a ser recuperado.



Número de Registro number	Nº do bico a ser recuperado Nozzle No.	Status
1	16	Alvo para recuperação de bico
2	128	Alvo para recuperação de bico
3	184	Alvo para recuperação de bico
4	OFF	Sem registro
5	OFF	Sem registro

6

Pressione a tecla **END** várias vezes para encerrar a configuração.

Importante!

- Até 10 bocais podem ser registrados para uma linha de um bocal.
- Mesmo que esta função seja usada, o tempo necessário para recolhimento permanece o mesmo.
- Dependendo do bocal registrado, há um modo, no qual, a recuperação não poderá ser aplicada. Verifique a condição de impressão, para a qual, não é possível realizar a operação de recuperação de bocal, utilizando a função de verificação. (P.4-23)



Quando for utilizada tinta branca, a impressão deve ser realizada na película transparente, para fins de verificação.

Verificação da condição de impressão, para a qual, não é possível realizar a operação de recuperação de bocal

Dependendo do bocal registrado, há um modo, no qual, a recuperação não poderá ser aplicada. Verificação da condição de impressão, para a qual não é possível realizar a operação de recuperação de bocal.



- Caso existam muitos bocais registrados, leva algum tempo até que os resultados obtidos possam ser exibidos.

1

Selecione a opção **[NOZZLE RECOVERY]** (Recuperação de Bocal) no menu de manutenção.

- (4) Pressione a tecla no modo LOCAL.
- (5) Pressione para selecionar **[MAINTENANCE]** (Manutenção) e, em seguida, pressione a tecla.
- (6) Pressione para selecionar **[NOZZLE RECOVERY]** (Recuperação de Bocal).
- (7) Pressione a tecla.

Caso não seja possível desentupir o bocal obstruído

2

Selecione a opção [CHECK] pressionando a tecla  .

NOZZLE RECOVERY
: CHECK

3

Pressione a tecla .

- O modo, para o qual, a operação de recuperação de bocal não pode ser realizada será exibido.
- Caso não haja um modo, para o qual, a operação de recuperação de bocal não pode ser realizada, a palavra "NONE" (Nenhum) será exibida.

Etapa de impressão de camada branca

UNRECOVERABLE COND.
: 1200x1200 24p H v1

Resolução Número de etapas Velocidade de digitalização

4

Pressione a tecla  várias vezes para terminar a configuração.

Reajuste o valor definido

1

Pressione a tecla, várias vezes, para concluir a configuração.

- (1) Pressione a tecla  no modo LOCAL.
- (2) Pressione   para selecionar [MAINTENANCE] e pressione a tecla .
- (3) Pressione   para selecionar [NOZZLE SETUP] (Configuração de Bocal).
- (4) Pressione a tecla .

2

Selecione a opção [RESET] pressionando a tecla  .

NOZZLE RECOVERY
: RESET

3

Pressione a tecla .

SELECT RESET NOZZLE
: H1 - A

4

Selecione a linha do bocal, cujo valor de configuração necessita ser apagado, pressionando a tecla  . Em seguida, pressione a tecla .

SELECT RESET NOZZLE
: H1 - A



H1 - A RESET
EXECUTE [ENT]

5

Pressione a tecla .

6

Pressione a tecla  várias vezes para terminar a configuração.

Função de Manutenção Automática

Para usar esta máquina de maneira mais prática, é possível definir várias manutenções automáticas.

Aqui, ajuste intervalos de realização de várias manutenções automáticas.

É possível evitar problemas como entupimento de tinta ao realizar manutenções automáticas regularmente (função manutenção automática).

Para as funções de auto-manutenção, os seguintes itens podem ser definidos:

Importante!

- Quando você realizar a manutenção manualmente, depois que manutenção manual estiver completa e quando a definição de tempo da função de manutenção automática tiver passado, a manutenção começa automaticamente.

Nome da função	Descrição
ATUALIZAR	O intervalo de tempo entre cada operação de atualização será definido.
CLEANING	O intervalo de tempo entre cada operação de limpeza será definido.
LIMPEZA (TINTA BRANCA)	Defina o tipo de limpeza e o intervalo de tempo entre cada operação de limpeza para evitar que ocorra obstrução do bocal devido a utilização de tinta branca (somente para tinta branca).

Importante!

- Quando você realizar a manutenção manualmente, depois que manutenção manual estiver completa e quando a definição de tempo da função de manutenção automática tiver passado, a manutenção começa automaticamente.

<LOCAL>
Check waste ink [MNT]

Definindo os Intervalos de Atualização

O intervalo entre cada operação de ejetar uma pequena quantidade de tinta dos bicos para prevenir obstrução das mesmas é definido.

1

Selecione a opção [AUTO MAINT.] (Manutenção Automática), a partir do menu de manutenção.

- (1) Pressione a tecla **FUNCTION** no modo LOCAL.
- (2) Pressione **▲** **▼** para selecionar a opção [MAINTENANCE] e pressione a tecla **ENTER**.
- (3) Pressione **▲** **▼** para selecionar a opção [AUTO MAINT.] (Manutenção Automática).

2

Pressione a tecla **ENTER.**

AUTO MAINT.
REFRESH [ENT]

3

Pressione a tecla **ENTER.**

REFRESH
:Lv.1

4

Pressione **▲ **▼** para configurar o intervalo de atualização.**

- Valor definido: Lv.1, Lv.2, Lv.3
- A medida que o nível aumenta, o intervalo entre cada operação de limpeza é encurtado.

REFRESH
:Lv.1

5

Pressione a tecla **ENTER.**

AUTO MAINT.
REFRESH [ENT]

6

Pressione a tecla **END várias vezes para terminar a configuração.**

4

Manutenção

Configuração dos Intervalos de Limpeza

O tipo de limpeza e o intervalo entre cada operação de limpeza são definidos. 1 Select

- 1** **Selecione a opção [AUTO MAINT.] (Manutenção Automática), a partir do menu de manutenção.**
 - (1) Pressione a tecla no modo LOCAL.
 - (2) Pressione para selecionar [MAINTENANCE] (Manutenção) e, em seguida, pressione a tecla.
 - (3) Pressione para selecionar a opção [AUTO MAINT.] (Manutenção Automática).
 - (4) Pressione a tecla.
- 2** **Pressione   para selecionar [CLEANING] (Limpeza).**

AUTO MAINT.
CLEANING [ENT]
- 3** **Pressione a tecla .**

CLEANING
: Lv. 1
- 4** **Pressione   para definir o intervalo entre cada operação de limpeza.**
 - Valor definido: Lv.1, Lv.2, Lv.3
 - A medida que o nível aumenta, o intervalo entre cada operação de limpeza é encurtado.

CLEANING
: Lv. 1
- 5** **Pressione a tecla .**
 - A tela de seleção do tipo de limpeza será exibida.

TYPE
: NORMAL
- 6** **Pressione   para selecionar um tipo de limpeza.**
 - Valor definido: NORMAL, SOFT, HARD

TYPE
: NORMAL
- 7** **Pressione a tecla .**

AUTO MAINT.
CLEANING [ENT]
- 8** **Pressione a tecla  várias vezes para encerrar a configuração.**

Configuração dos Intervalos de Limpeza

Defina o tipo de limpeza e os intervalos de tempo para realização de limpeza de tinta branca.

- 1** Pressione a tecla, várias vezes, para concluir a configuração.

(1) Pressione a tecla **FUNCTION** no modo LOCAL.
 (2) Pressione **▲▼** para selecionar [MAINTENANCE] e pressione a tecla **ENTER**.
 (3) Pressione **▲▼** para selecionar [NOZZLE SETUP] (Configuração de Bocal).
 (4) Pressione a tecla **ENTER**.

- 2** Pressione **▲▼** para selecionar a opção [CLEANING(White)]. (Limpeza - Tinta Branca)

AUTO MAINT.
 CLEANING [ENT]

- 3** Pressione a tecla **ENTER**.

CLEANING(Wh i t e)
 :Lv.1

- 4** Pressione **▲▼** para configurar o intervalo entre cada operação de limpeza.

 - Valor definido: Lv.1, Lv.2, Lv.3
 - A medida que o nível aumenta, o intervalo entre cada operação de limpeza é encurtado.

CLEANING(Wh i t e)
 :Lv.1

- 5** Pressione a tecla **ENTER**.

TYPE
 :NORMAL

- 6** Pressione a tecla **END** várias vezes para terminar a configuração.

TYPE
 :SOFT

- 7** Pressione a tecla **ENTER**.

AUTO MAINT.
 CLEANING(Wh i t e) [ENT]

- 8** Pressione a tecla **END** várias vezes para encerrar a configuração.

Substituindo consumíveis

Substituindo o limpador

O limpador constitui um componente consumível. Quando for indicado pelo equipamento que é necessário substituí-lo, substitua-o imediatamente. Também, limpe a tinta aderida a superfície inferior do cursor.

<LOCAL>
Replac e WIPER [MNT]

Importante!

- Quando a mensagem de alerta para substituição de limpador for mostrada, confirme se não há dano e felpas na borda superior do filme limpador. Se não houver nenhum dano na borda superior do filme limpador, é possível usar o limpador continuamente sem substituí-lo.
- Um limpador é uma opção. Compre um através do distribuidor na sua região ou em nosso escritório.
- Quando você substituí-lo antes de a mensagem ser exibida, primeiro realize a tirada do carro e depois o substitua. (P.4-5 Passos 1 e 2)
Depois de substituir, reconfigure o contador para o número de vezes que o limpador foi usado. (P.3-33)

1

Pressione a tecla **MAINT.** no modo LOCAL.

REPLACE WIPER
EXECUTE [ENT]

2

Pressione a tecla **ENTER**.

- O carro passa para a posição de manutenção.

REPLACE WIPER
COMPLETED [ENT]

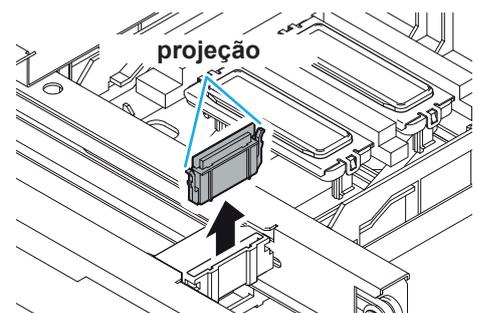
3

Abra a tampa de manutenção direita e, em seguida, remova o limpador.

- Remova o limpador segurando nas protusões, localizadas nas extremidades.

Importante!

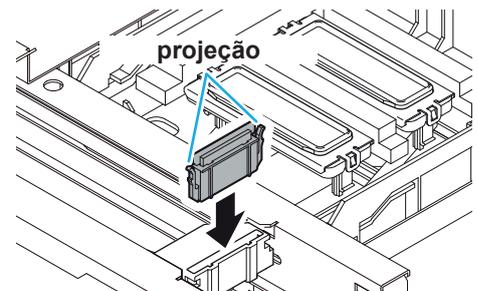
- Até que a substituição do carro seja concluída, a mensagem [COMPLETED: ent] será exibida na tela.
Após os procedimentos até o Passo 4 serem concluídos, feche a tampa de manutenção direita e pressione a tecla **ENTER**.



4

Insira um novo limpador.

- Instale o novo limpador segurando em suas extremidades.



5

Feche a tampa de manutenção direita e, em seguida, pressione a tecla.

- Após a operação inicial, a máquina retorna ao modo LOCAL.

Close a cover



Being Initialized
PLEASE WAIT

Se uma mensagem de confirmação de compartimento de Resíduo de Tinta aparece

Tinta usada na limpeza de cabeçote, etc. é armazenada no compartimento de resíduo de tinta no lado inferior direito da máquina. Essa máquina conta o montante acumulado de tinta descarregada. Quando isso atinge um determinado montante, a máquina exibe uma mensagem de confirmação. (Quando essa mensagem é exibida, considere a substituição do compartimento de resíduo de tinta.)



- A mensagem é exibida quando a tinta atinge 80% (1,6L) da capacidade do tanque de 2 litros.

Mensagem de confirmação em LOCAL

1

A mensagem a direita será exibida.

```
<LOCAL>
Check waste ink[MNT]
```

2

Verifique o estado do tanque de resíduos.

- Caso a quantidade exibida seja diferente da quantidade real, pressione   e corrija a mesma.
- Após a correção (80%), pressione a tecla  para retornar ao modo LOCAL.
- Após a substituição (descarte) e redefinição do contador, realize os procedimentos apresentados na seção "Substituição do tanque de resíduos de tinta". (P.4-30)

```
Confirm a waste tank
Level: 80%(1.6L)
```

Substitua o tanque de resíduos de tinta

1

A mensagem a direita será exibida.

<LOCAL>

Check waste ink[MNT]

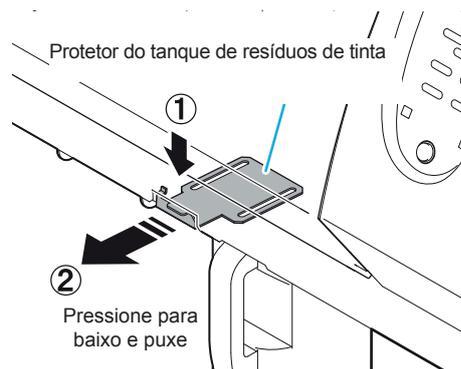
2

Pressione a tecla **MAINT.** e verifique o status do tanque de resíduos de tinta

Confirm a waste tank
Level: 80%(1.6L)

1

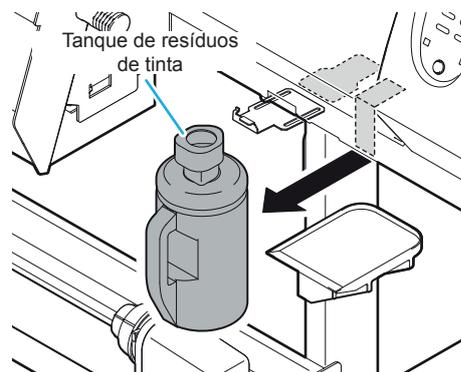
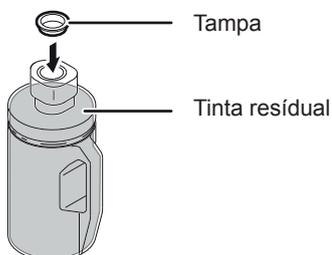
Pressione o protetor do tanque de resíduos de tinta para baixo para abri-lo para frente.



2

Puxe o tanque de resíduos de tinta para frente para removê-lo, segurando na sua alça.

- Tampe o tanque de resíduos de tinta que foi removido.



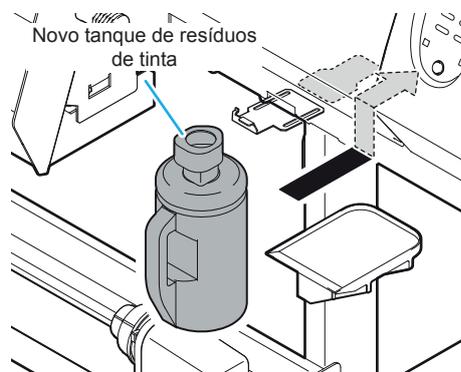
3

Substitua o tanque de resíduos de tinta

- (1) Prepare outro tanque de resíduos de tinta (SPC-0117).
- (2) Instale o novo tanque de resíduos de tinta, segurando na sua alça.

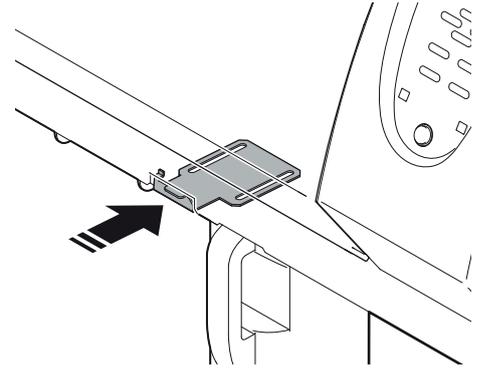


- Resíduos de tinta são equivalentes a resíduo de óleo de resíduo industrial. Solicite um descarte de resíduos industriais para eliminação de resíduos de tintas.



1

Feche o protetor do tanque de resíduos de tinta.



2

Pressione a tecla **ENTER**.

- A quantidade de tinta descarregada que é monitorada pelo equipamento será redefinida e a mensagem será cancelada.

COUNT CLEAR	
EXECUTE	[MNT]

Substituir o tanque de resíduos de tinta antes que a mensagem de confirmação do tanque de resíduos de tinta seja exibida.

Se o tanque de resíduos de tinta for substituído antes que a mensagem de confirmação do tanque de resíduos de tinta seja exibida (antes de o tanque de 2 L estar 80% (1,6L) cheio), defina os dados de resíduos de tinta em 0% no menu de Informações.

- 1** Realize os passos de 3 a 6 da seção "Substituição do tanque de resíduos de tinta" (P.4-17) para esvaziar o tanque de resíduos de tinta.
- 2** Pressione a tecla **FUNCTION** no modo LOCAL. FUNCTION
SETUP [ENT]
- 3** Pressione **▲▼** para selecionar **[INFORMATION]**. FUNCTION
INFORMATION [ENT]
- 4** Pressione a tecla **ENTER**. INFORMATION
USAGE [ENT]
- 5** Pressione **▲▼** para selecionar **[USAGE]**.
- 6** Pressione a tecla **ENTER**, várias vezes, até que as informações do tanque de resíduos de tinta sejam exibidas. WASTE INK TANK
= 60%
- 7** Pressione a tecla **MAINT.** Confirm a waste tank
Level: 60%(1.2L)
- 8** Pressione **▲▼** para ajustar o nível para "0%". Confirm a waste tank
Level: 0%(0.0L)
- 9'** Pressione a tecla **ENTER**.

Substituição da Lâmina de Corte

A lâmina de corte sofre desgaste. Quando a lâmina de corte estiver pouco afiada, substitua por uma lâmina nova (SPA-0107).



- A lâmina é afiada. Cuidado para não se ferir ou ferir outras pessoas.
- Guarde a lâmina de corte fora do alcance de crianças. O descarte de lâminas de corte usadas deve ser realizado de acordo com leis e regulamentos regionais.



- Ao substituir a lâmina de corte, é recomendado que se coloque uma folha de papel sob a lâmina de corte. Isto pode auxiliar no recolhimento da lâmina, caso ela caia.

1

Pressione a tecla no modo LOCAL.

CARRIAGE OUT
[ENT]

2

Pressione a tecla.

MOVE POSITION
: STATION MAINT.

3

Pressione para selecionar a opção [STATION MAINT.].

MOVE POSITION
: STATION MAINT.

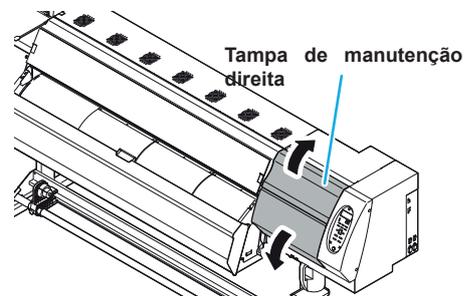
4

Pressione a tecla.

- O carro será movido para a posição de manutenção.

5

Abra a tampa de manutenção direita.

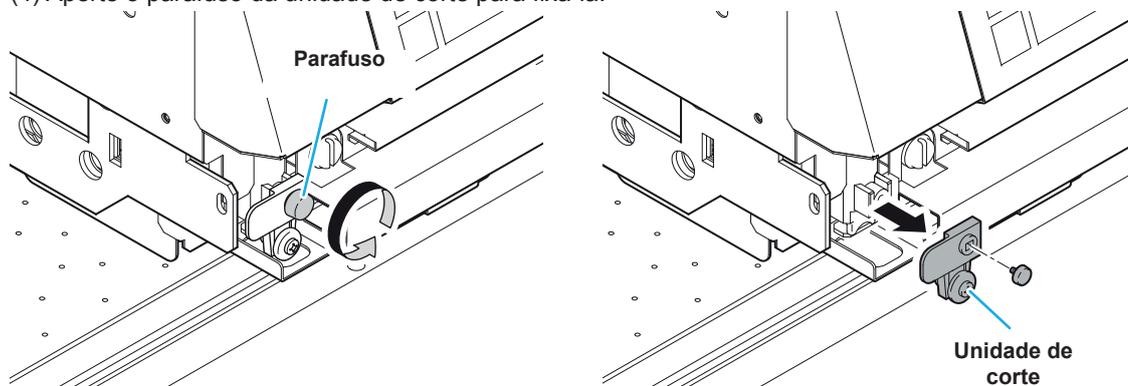


4

Manutenção

6**Substitua a unidade de corte pelo carro.**

- (1) Solte o parafuso da unidade de corte.
- (2) Remova a unidade de corte.
- (3) Instale outra unidade de corte.
- (4) Aperte o parafuso da unidade de corte para fixá-la.



7**Feche a tampa de manutenção direita.**

8

- Pressione a tecla **ENTER**.
- A tela irá retornar ao passo 1.
-

Substituição do filtro de tinta branca

Para evitar que ocorra problema em um bocal decorrente de obstrução do filtro, substitua, periodicamente, o filtro de tinta branca.

Para substituir o filtro de tinta branca, é necessário utilizar o kit de substituição do filtro de tinta branca (SPA-0187), vendido separadamente.

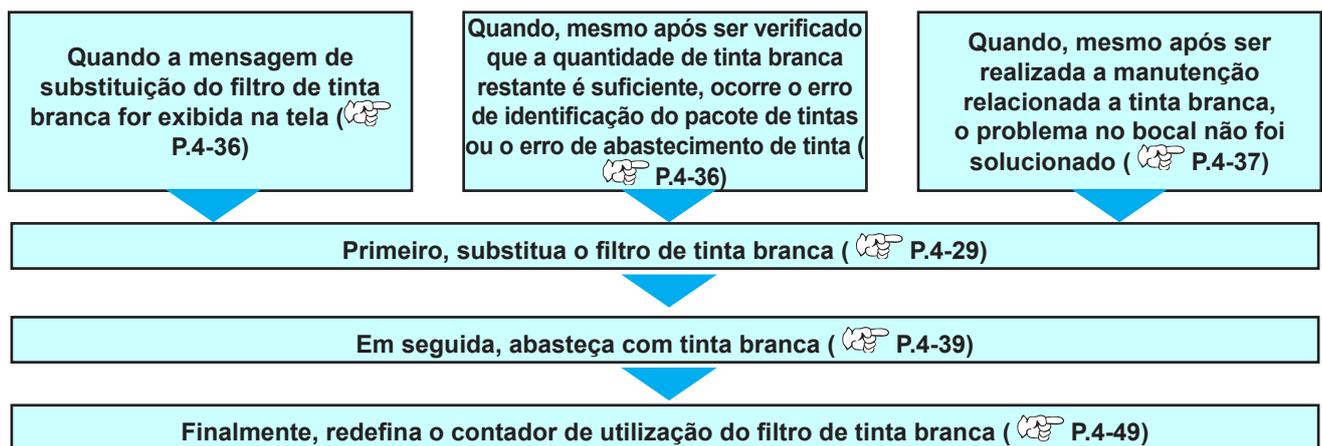
Ferramentas necessárias para realizar a substituição	• Kit de substituição do filtro de tinta branca (SPA-0187)	• Chave de fenda de ponta chata	
	• Luvas	• Toalha de papel	• Óculos de proteção

Importante!

- O kit já mencionado é vendido separadamente. Para adquiri-lo, entre em contato com um distribuidor local ou com o departamento de vendas da MIMAKI.
- Antes de substituir o filtro de tinta branca, verifique o kit de substituição do filtro de tinta branca (SPA-0187). Caso seja identificado algum problema, entre em contato com um distribuidor local ou com o departamento de vendas da MIMAKI.

Quando o filtro de tinta branca deve ser substituído

O filtro de tinta branca deve ser substituído nas situações apresentadas a seguir. Através dos procedimentos abaixo, substitua o filtro de tinta branca.



Mensagem de confirmação em LOCAL

Quando for necessário substituir o filtro de tinta branca, a mensagem de substituição do filtro de tinta branca será exibida.

1

A mensagem que indica que é necessário substituir o filtro de tinta branca será exibida.

- Quando for necessário substituir o filtro de tinta branca, a mensagem de substituição do filtro de tinta branca será exibida no modo LOCAL.
- Também é possível acessar a mensagem que indica que é necessário substituir o filtro de tinta branca pressionando a tecla no modo LOCAL (P.3-35).

```
<LOCAL>
ReplaceFILTER(Whi te)
```

2

Substitua o filtro de tinta branca.

- Consulte a P.4-29 “Exibição da Mensagem de Confirmação no Modo LOCAL” e substitua o filtro de tinta branca.

3

Abasteça com tinta branca.

- Consulte a P.4-39 “Abastecimento com Tinta Branca” e abasteça com tinta branca.

4

Redefina o contador de utilização do filtro de tinta branca.

- Consulte a P.4-42 “Redefinição do contador de utilização do filtro de tinta branca” e redefina o contador de utilização do filtro de tinta branca.

Mesmo após ser verificado que a quantidade de tinta branca restante é suficiente, ocorre o erro de verificação do pacote de tintas ou o erro de abastecimento de tinta

Caso ocorra o erro de verificação do pacote de tintas ou o erro de abastecimento de tinta, mesmo após ser verificado que a quantidade de tinta branca restante é suficiente, o filtro de tinta branca pode estar obstruído.

1

O erro de verificação do pacote de tintas ou o erro de abastecimento de tinta, para tinta branca, é exibido na tela.

Erro de verificação do pacote de tintas

```
Check InkPack
: - - - - - - - WW
```

ou

Erro de abastecimento de tinta

```
ERROR 61b
SUPPLY INK - - - - - 78
```

2

Substitua o filtro de tinta branca.

- Consulte a P.4-29 “Exibição da Mensagem de Confirmação no Modo LOCAL” e substitua o filtro de tinta branca.

3

Abasteça com tinta branca.

- Consulte a P.4-39 “Abastecimento com Tinta Branca” e abasteça com tinta branca.

4

Redefina o contador de utilização do filtro de tinta branca.

- Consulte a P.4-42 “Redefinição do contador de utilização do filtro de tinta branca” e redefina o contador de utilização do filtro de tinta branca.

Mensagem de confirmação em LOCAL

Caso o problema no bocal de tinta branca não possa ser solucionado, mesmo após ser realizada manutenção, substitua o filtro.

1**Substitua o filtro de tinta branca.**

- Consulte a P.4-29 “Exibição da Mensagem de Confirmação no Modo LOCAL” e substitua o filtro de tinta branca.
-

2**Abasteça com tinta branca.**

- Consulte a P.4-39 “Abastecimento com Tinta Branca” e abasteça com tinta branca.
-

3**Redefina o contador de utilização do filtro de tinta branca.**

- Consulte a P.4-42 “Redefinição do contador de utilização do filtro de tinta branca” e redefina o contador de utilização do filtro de tinta branca.
-

Substituição do filtro de tinta branca

Desligue a impressora e substitua o filtro de tinta branca.



- Durante a substituição do filtro de tinta branca, certifique-se de utilizar óculos de proteção e luvas. Pode espirrar tinta nos seus olhos.
- A tinta contém solvente orgânico.
- Caso a tinta entre em contato com sua pele ou olhos, lave-os, imediatamente, com bastante água.

1

Desligue a impressora.

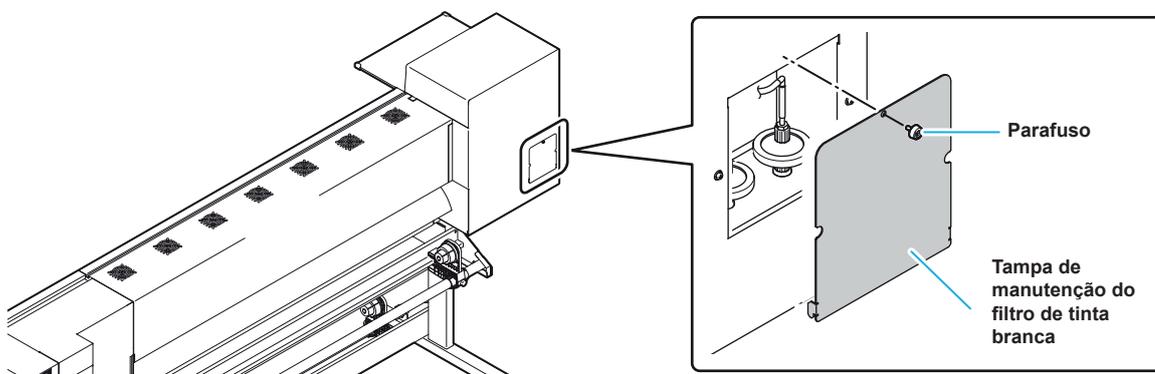
- Após desligar a impressora utilizando o botão de alimentação localizado no painel de operação, desligue o botão de alimentação principal (x 2) ajustando-o para a posição "o".

POWER OFF

2

Abra a tampa de manutenção do filtro de tinta branca.

- Remova o parafuso da tampa de manutenção do filtro de tinta branca e abra-a.



3

Substitua o filtro de tinta branca.

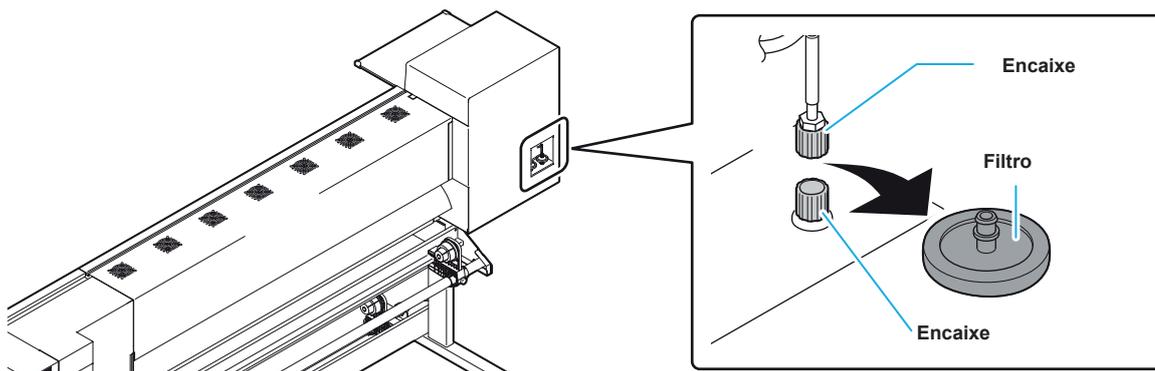
(1) Remova o encaixe e o filtro.

(2) Instale outro filtro e prenda-o utilizando o encaixe.

- Caso o encaixe não seja bem encaixado, pode ocorrer vazamento de tinta. Aperte bem o encaixe.

Importante!

- Durante a remoção do filtro, pode pingar ou espirrar tinta do tubo. Antes de remover o filtro, cubra a área ao seu redor com toalhas de papel etc.
- Quando realizar a substituição do filtro, tome cuidado para não dobrar o tubo.



4

Instale novamente a tampa de manutenção do filtro de tinta branca.

Abastecimento com tinta branca.

Ligue a impressora e abasteça a mesma com tinta branca.



- Durante a substituição do filtro de tinta branca, certifique-se de utilizar óculos de proteção e luvas. Pode espirrar tinta nos seus olhos.
- A tinta contém solvente orgânico.
Caso a tinta entre em contato com sua pele ou olhos, lave-os, imediatamente, com bastante água.

1

Ligue a impressora.

- Consulte a P.2-3 “Como Ligar o Equipamento” e ligue a impressora.

< LOCAL >

2

Selecione a opção [FILL UP INK] (Abastecimento com Tinta Branca) no menu de manutenção.

- (1) Pressione a tecla no modo Local.
- (2) Selecione a opção [MAINTENANCE] pressionando as teclas e, em seguida, pressione a tecla.
- (3) Selecione a opção [FILL UP INK] pressionando as teclas.

3

Pressione a tecla **ENTER**.

SELECT DAMPER
MMCC_ _ _ _

4

Pressione para selecionar o umedecedor [_ _ _ _ YKWW].

SELECT DAMPER
_ _ _ _ YKWW

5

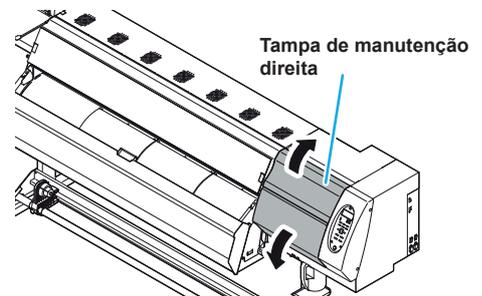
Pressione a tecla.

- A tela destinada a verificar se a válvula de purificação de ar está aberta será exibida.

AIR PG VALVE OPEN
COMPLETED [ENT]

6

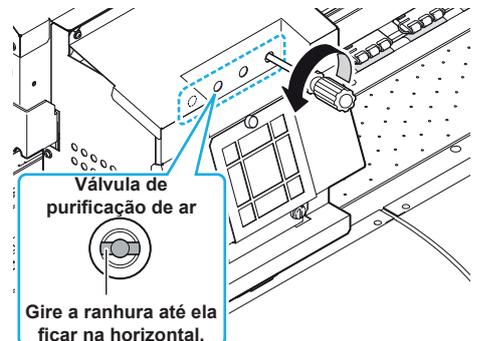
Abra a tampa de manutenção direita.



7

Abra a válvula de purificação de ar.

- Utilizando uma chave de fenda de ponta chata, gire a válvula de purificação de ar até que a sua ranhura fique na horizontal.



8

Feche a tampa de manutenção direita.

4

Manutenção

9

Pressione a tecla **ENTER**.

- O abastecimento de tinta será iniciado.

- Após ser concluído, a tela de seleção da válvula de purificação será exibida.

** FILL UP **
PLEASE WAIT

AIR PG
END< >START

10

Pressione a tecla  para exibir a tela de seleção de umedecedor.

SELECT DAMPER
: MMCC_ _ _ _

11

Pressione a tecla   e selecione o umedecedor [_ _ _ _ YKWW].

SELECT DAMPER
: _ _ _ _ YKWW

12

Pressione a tecla.

AIR PG POSITION
MOVE START [ENT]

13

Pressione a tecla.

- O carro será deslocado para o limpador.
- Após o deslocamento do carro ser concluído, a tela de ativação da válvula de purificação de ar será exibida.

PLEASE WAIT

AIR PG
START [ENT]

14

Abra a tampa de manutenção direita.

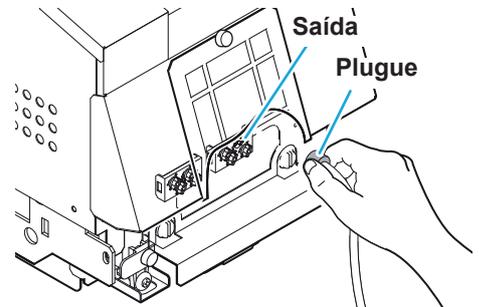
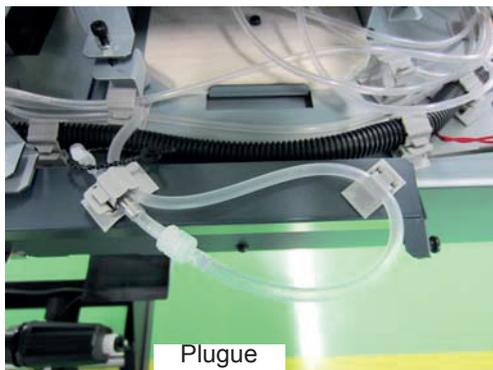
15

Preparação para realizar a purificação de ar.

- Abra uma saída e conecte o plugue na mesma.

Importante!

- As duas saídas do lado direito são as saídas utilizadas para realizar o abastecimento de tinta.
- Ao conectar o plugue, pode ocorrer vazamento de tinta. Utilize uma toalha de papel etc. para conter o vazamento na saída.

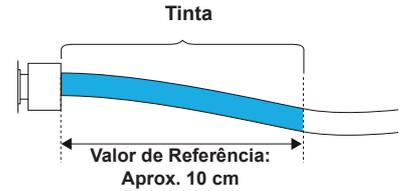


16

Pressione a tecla **ENTER** e realize a operação de purificação de ar.

- Inicie a remoção da tinta. (A tela destinada a aguardar o término da operação de purificação de ar será exibida.)
- (1) A tinta retirada irá fluir através do plugue.
- (2) Retire tinta por cerca de 30 segundos.
- (3) Após esse tempo, feche a saída.
- (4) Conecte o plugue em outra saída e retire tinta por 30 segundos.
- (5) Após esse tempo, feche a saída.

AIR PG
COMPLETED [ENT]



Importante! • Ao remover o plugue, pode ocorrer vazamento de tinta. Utilize um lenço de papel etc. para conter o vazamento na saída.

17

Pressione a tecla **ENTER**.

- A retirada de tinta será interrompida.

CAPPING POSITION
MOVE START [ENT]

18

Feche a tampa de manutenção direita.

19

Pressione a tecla **ENTER**.

- O carro passa para a posição de tampar.
- Após o deslocamento do carro ser concluído, a tela de ativação da válvula de purificação de ar será exibida.

PLEASE WAIT

AIR PG
END< >START

20

Pressione a tecla **←**.

- A tela destinada a verificar se a válvula de purificação de ar está fechada será exibida.

AIR PG VALVE CLOSE
COMPLETED [ENT]

21

Abra a tampa de manutenção direita.

22

Feche a válvula de purificação de ar.

- Utilizando uma chave de fenda de ponta chata, gire a válvula de purificação de ar até que a sua ranhura fique na vertical.

23

Feche a tampa de manutenção direita.

24

Pressione a tecla **ENTER**.

- Será executada a operação de limpeza.
- Após o término da limpeza, a tela irá retornar a tela acessada através da opção [FILL UP INK] do menu de manutenção.

** CLEANING **

25

Pressione a tecla **END** várias vezes para terminar a configuração.

Redefinição do contador de utilização do filtro de tinta branca

Redefina o contador de utilização do filtro de tinta branca para restaurá-lo para "0".

1

Selecione a opção [USAGE] no menu de manutenção.

- (1) Pressione a tecla **FUNCTION** no modo Local.
 - (2) Selecione a opção [INFORMATION] pressionando as teclas **▲** **▼** e, em seguida, pressione a tecla **ENTER**.
 - (3) Selecione a opção [USAGE] pressionando as teclas **▲** **▼** e, em seguida, pressione a tecla **ENTER**.
- As informações de limpeza são exibidas.

2

Pressione a tecla cinco vezes para exibir o contador de utilização para a opção [FILTER (White)] (Filtro - Tinta Branca).

```
FILTER(Wh i t e)
=                193 d
```

3

Pressione a tecla.

```
FILTER(Wh i t e)
RESET?          [ ENT ]
```

4

Selecione se o contador de utilização do filtro de tinta branca deve ser redefinido/não redefinido.

- **Caso deseje redefinir o contador:** Pressione a tecla **ENTER**.
 - **Caso deseje não redefinir o contador:** Pressione a tecla **END**.
- Após pressionar a tecla **ENTER**, o contador de utilização do filtro de tinta branca será redefinido para "0".

5

Pressione a tecla **END várias vezes para encerrar a configuração.**

Capítulo 5

Solução de Problemas



Este capítulo

descreve as medidas corretivas a serem tomadas para um fenômeno suspeito de ser dano e os procedimentos para limpar o número de erro exibido no LCD.

Solução de Problemas	5-2	Caso ocorra problema no bocal devido a	
A energia não liga	5-2	mistura de tintas ou a aeração	5-7
A máquina não inicia a impressão	5-2	Cuidados relacionados a tinta branca	5-9
Mídia fica obstruída / mídia fica suja	5-3	Caso a mídia seja levantada durante a	
A lâmpada [HEAT] ou [CONSTANT] não		alimentação	5-10
acende	5-3	Caso a mídia alimentada esteja solta e	
Baixa qualidade de imagem	5-4	jogada no chão	5-10
O bocal está obstruído.....	5-4	Aviso / Mensagens de Erro	5-11
Aparece aviso do cartucho de tinta	5-5	Mensagens de Alerta	5-11
Caso ocorram os erros 618 a 61b	5-6	Mensagens de erro.....	5-14

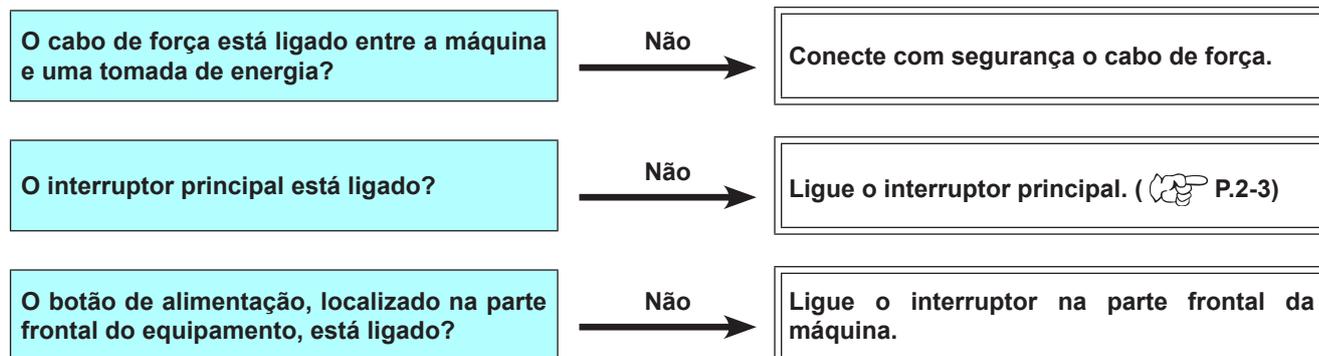
Solução de Problemas

Execute ações adequadas como descritas abaixo antes de aceitar o problema como falha.

Se ainda o problema não estiver resolvido de pois de solução de problemas, contate seu distribuidor ou um escritório da MIMAKI.

A energia não liga

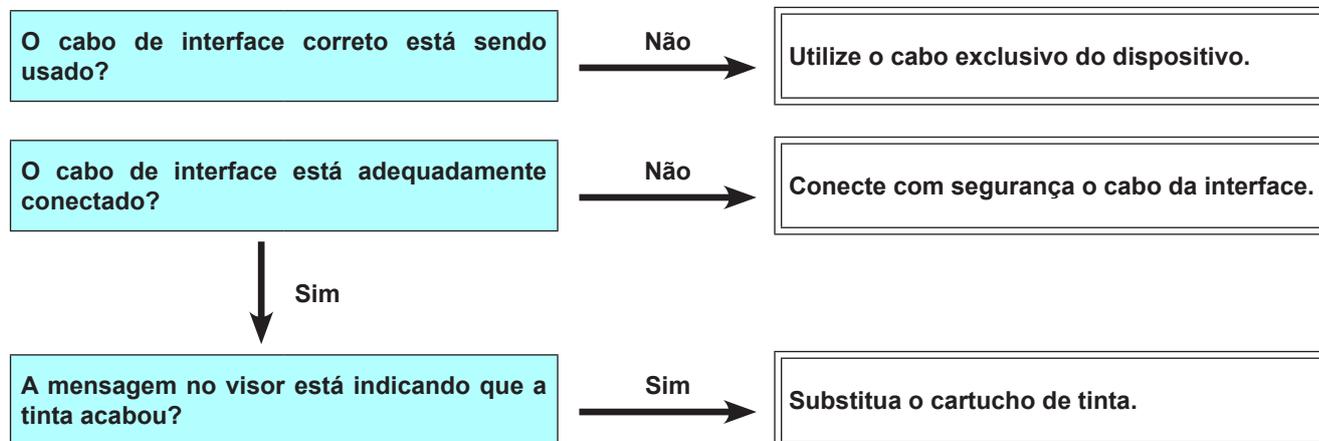
Na maioria dos casos, isso acontece devido a conexões inadequadas do cabo de força para a máquina ou computador. Verifique se o cabo de força está conectado apropriadamente.



A máquina não inicia a impressão

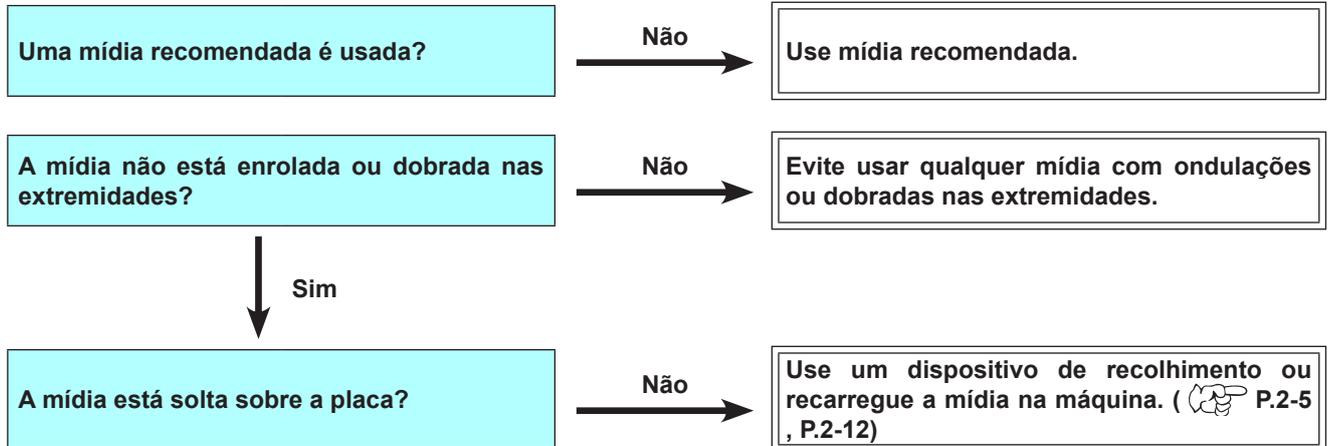
Isso ocorre quando os dados não estão sendo transmitidos à máquina adequadamente.

Este problema também pode ocorrer quando a função de impressão não está funcionando corretamente ou quando a mídia não foi inserida da maneira adequada.



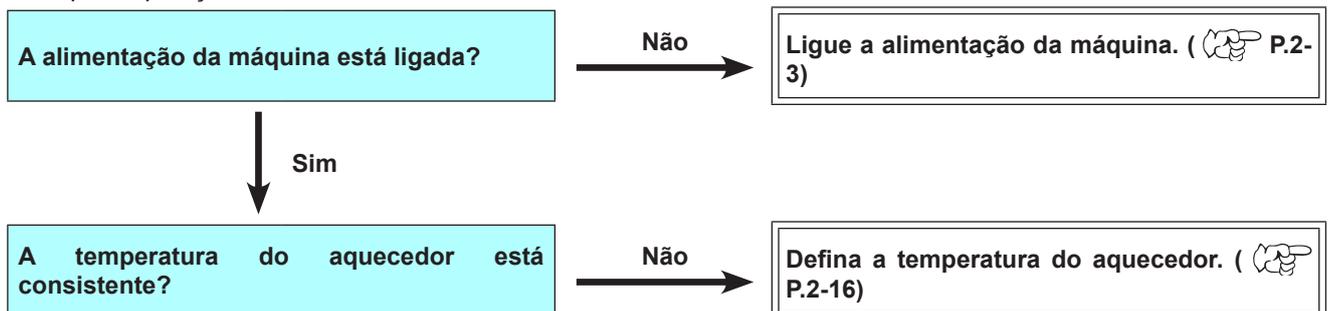
Mídia fica obstruída / mídia fica suja

Obstrução de mídia ou mídia manchada acontece devido ao uso de uma mídia incompatível ou configuração inadequada de mídia.



A lâmpada [HEAT] ou [CONSTANT] não acende

Verifique a operação básica.



Baixa qualidade de imagem

Essa seção descreve as ações corretivas a serem tomadas no caso da qualidade de imagem não estar satisfatória. Tome a solução para problemas específicos com qualidade de imagem. Se a solução não funcionar, entre em contato com o seu distribuidor ou escritório da MIMAKI.

Fenômeno	Medidas
Linhas brancas / borrões / listras escuras (na direção de deslocamento dos cabeçotes)	<ol style="list-style-type: none">(1) Execute a operação de limpeza do cabeçote. ( P.2-21)(2) Realize manutenção na estação. ( P.4-5)(3) Execute a função [MEDIA COMP.]. ( P.2-22)(4) Caso pedaços de papel ou poeira estejam presos no trajeto dos cabeçotes, por exemplo na prensa de mídia, remova-os.
Caracteres são impressos dupla ou triplamente na direção da alimentação de mídia.	<ol style="list-style-type: none">(1) Execute a função [MEDIA COMP.]. ( P.2-22)
Discordância em posições de impressão entre deslocamento externo e interno	<ol style="list-style-type: none">(1) Execute a função [DROP POSITION]. ( P.2-24)
Tinta derramada na mídia durante impressão	<ol style="list-style-type: none">(1) Execute a operação de limpeza do limpador. ( P.4-5)(2) Execute a operação de limpeza da tampa da tinta. ( P.4-5)(3) Limpe ao redor do cabeçote. ( P.4-13)(4) Execute a operação de limpeza do cabeçote [NORMAL]. ( P.2-21)(5) Configure um período de tempo mais curto para a operação INTERVAL WIPING (LIMPEZA PERIÓDICA). ( P.3-9)

O bocal está obstruído

Caso não seja possível desentupir o bocal desobstruído, mesmo após realizar a operação de limpeza de cabeçote, mencionada em P.2-21, certifique-se de utilizar as operações apresentadas em seguida.

- **Lave o bocal do cabeçote utilizando os procedimentos apresentados em P.4-17.**
- **Lave o bocal do cabeçote utilizando os procedimentos apresentados em P.4-20.**
- **Recupere o bocal utilizando os procedimentos apresentados em P.4-22.**
- **Realize a purificação de ar utilizando os procedimentos apresentados em P.5-7.**

Aparece aviso do cartucho de tinta

Se um problema com o cartucho de tinta é detectado, o LED vermelho acende e uma mensagem de aviso é exibida. Impressões, limpeza e todas as demais operações que usam tinta estão indisponíveis. Neste caso, substitua o cartucho em questão imediatamente.

Importante!

- Uma vez exibido o problema do cartucho, não demore para substituí-lo; caso contrário, a máquina perderá a função de prevenção de obstrução do bocal. Caso os bocais estejam obstruídos, deve ser realizada manutenção no equipamento por um técnico da MIMAKI.

Exibindo a descrição do problema do cartucho

O conteúdo do erro do cartucho é verificável pelas seguintes operações.

1

Pressione a tecla **ENTER** no modo LOCAL.

LX100	MMCCYYKK
REMAIN	34567899

2

Pressione a tecla **ENTER**.

INK iC CAN'T READ
MMCCYYKK

- Caso ocorram vários erros relacionados a cartuchos de tinta, pressione a tecla **ENTER** ou   para exibi-los um de cada vez.

Caso ocorram os erros 618 a 61b

Os erros 618 a 61b estão relacionados ao umedecedor.

Realize os procedimentos apresentados a seguir para esses erros ou quando o bocal permanecer obstruído, mesmo após ser realizada a operação de limpeza.

1

Selecione a opção [DAMPER] (Umedecedor) no menu de manutenção.

- (1) Pressione a tecla **FUNCTION** no modo LOCAL.
- (2) Pressione **▲▼** para selecionar [MAINTENANCE] (Manutenção) e, em seguida, pressione a tecla **ENTER**.
- (3) Pressione **▲▼** para selecionar [DAMPER].

2

Pressione a tecla **ENTER.**

```
SELECT DAMPER
:MMCCYYKK
```

3

Selecione o umedecedor a receber manutenção.

- Selecione o umedecedor utilizando a tecla **◀▶**.
- Caso ocorra o Erro 61b, será selecionado o cabeçote correspondente. Pressione a tecla **ENTER**.
- As unidades que podem ser selecionadas são "MMCC_ _ _ _", " _ _ _ _YYKK" e "MMCCYYKK".

```
SELECT DAMPER
:MMCC_ _ _ _
```

4

Pressione a tecla **ENTER.**

```
DAMPER
EXECUTE [ ENT ]
```

5

Pressione a tecla **ENTER.**

- Serão executadas as operações automáticas de descarga e de abastecimento.
- Em seguida, será realizada a operação de limpeza.

```
** FILLING **
PLEASE WAIT
```

```
** CLEANING **
PLEASE WAIT
```

6

Pressione a tecla **END várias vezes para terminar a configuração.**

Importante!

- Caso o erro 61a tenha ocorrido durante a operação de impressão ou o estado de espera, a operação de umedecimento, do menu de manutenção, será realizada automaticamente.

Caso ocorra problema no bocal devido a mistura de tintas ou a aeração

Remova a tinta e o ar do cabeçote utilizando a saída.

Utilize este procedimento quando houver tinta misturada na saída ou quando o problema no bocal for decorrente de aeração. Além disso, caso o problema no bocal não possa ser solucionado mesmo após a realização de limpeza, devido ao fato de não ter sido utilizado por um bom tempo (cerca de duas semanas), realize a purificação de ar.

1 Selecione [AIR PG] no menu de manutenção.

- (1) Pressione a tecla **FUNCTION** no modo LOCAL.
- (2) Pressione **▲** **▼** para selecionar [MAINTENANCE] (Manutenção) e, em seguida, pressione a tecla **ENTER**.
- (3) Pressione **▲** **▼** para selecionar [AIR PG] (Purificação de Ar).

2 Inicie a operação de purificação do ar pressionando a tecla **▶**.

- Após concluir a operação de purificação do ar, pressione a tecla **◀** para avançar para o Passo 10.

AIR PG
END < > START

3 Selecione o umedecedor a receber a purificação de ar.

- Selecione o umedecedor utilizando a tecla **◀** **▶**.
- As unidades que podem ser selecionadas são "MMCC_ _ _ _" e " _ _ _ _YYKK".

SELECT DAMPER
: MMCC_ _ _ _

4 Pressione a tecla **ENTER**.

AIR PG POSITION
MOVE START [ENT]

5 Pressione a tecla **ENTER**.

- O carro será movido para o limpador.
- Aguarde alguns minutos até que os preparativos para abrir a saída sejam concluídos.



- O cabeçote correspondente ao umedecedor selecionado no Passo 3, será movido até o limpador.

PLEASE WAIT



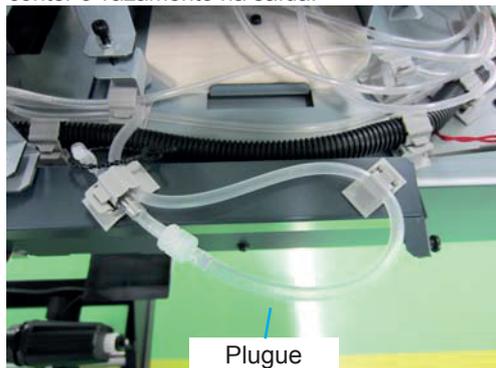
PREPARING
PLEASE WAIT

6 Abra a tampa de manutenção direita e insira o plugue na saída.

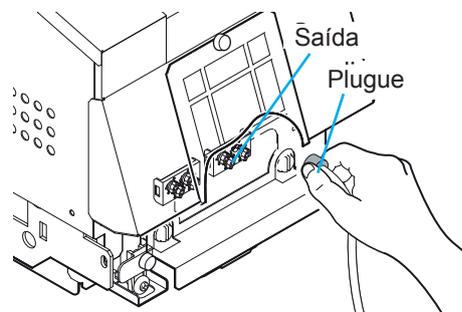
- Remova a tinta ou ar somente da saída correspondente ao umedecedor selecionado no Passo 3. Repita este procedimento em cada uma das saídas.



- Ao remover o plugue, pode ocorrer vazamento de tinta. Utilize um lenço de papel etc. para conter o vazamento na saída.



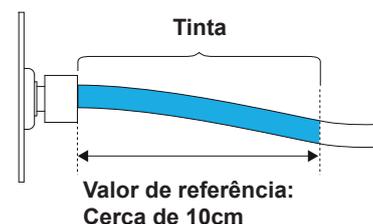
AIR PG
START [ENT]



7**Pressione a tecla **ENTER**.**

- Inicie a remoção da tinta.
- Retire até 10cm de tinta utilizando o plugue.
- Retire tinta de todas as saídas do umedecedor que foi selecionado no Passo 3.

A I R P G
COMPLETED [ENT]

**8****Conclua a operação de purificação do ar pressionando a tecla **ENTER**.**

- Feche a saída.



- Ao remover o plugue, pode ocorrer vazamento de tinta. Utilize um lenço de papel etc. para conter o vazamento na saída.

CAPPING POSITION
MOVE START [ENT]

9**Pressione a tecla **ENTER**.
O carro irá retornar a posição de tampar.**

- A operação de abastecimento do umedecedor será iniciada. Aguarde algum tempo até que a quantidade de tinta retorne ao status normal.
- Após a operação de abastecimento ser concluída, será realizada a operação de limpeza.
- Após a operação de abastecimento de tinta no umedecedor ser concluída, a tela irá retornar a aquela apresentada no Passo 2. No caso dos outros umedecedores, realize os procedimentos apresentados nos passos 3 e 8.

PLEASE WA IGT



** CLEANING **
PLEASE WA IGT

10**Pressione a tecla **END** várias vezes para terminar a configuração.**

Cuidados relacionados a tinta branca

A tinta branca se condensa mais fácil do que as outras tintas.

- Se não imprimir por mais de duas semanas, a tinta branca pode se condensar no cartucho de tinta ou dentro da máquina.
- Quando uma tinta se condensa, o bico pode ser obstruído e não operar normalmente.
- Certifique-se de realizar manutenção periódica para evitar condensação e manter a tinta branca em boa condição.



- Realize o procedimento abaixo antes de utilizar o equipamento, pelo menos, uma vez por semana.
- Utilize o cartucho de tinta especificado.

Importante!

- Quando for utilizada tinta branca:
Após 24 horas se passarem com a energia ligada, ou quando a energia estiver ligada, a mensagem é exibida.
Devido ao fato da tinta branca endurecer facilmente, chacoalhe, com frequência, o frasco da mesma.

```
SHAKE WHITE INK
CARTRIDGES      [ ENT ]
```

1

Selecione a opção **[WHITE MAINT.]**, a partir do menu de manutenção.

- (1) Pressione a tecla **[FUNCTION]** no modo LOCAL.
- (2) Pressione **[▲]** **[▼]** para selecionar **[MAINTENANCE]** (Manutenção) e, em seguida, pressione a tecla **[ENTER]**.
- (3) Pressione **[▲]** **[▼]** para selecionar a opção **[WHITE MAINT.]**.

2

Pressione a tecla **[ENTER]**.

```
WHITE MAINT .
EXECUTE          [ ENT ]
```

3

Pressione a tecla **[ENTER]**.

- Serão executadas as operações automáticas de descarga e de abastecimento.
- Em seguida, será realizada a operação de limpeza.

```
** FILLING **
PLEASE WAIT
```

```
** CLEANING **
PLEASE WAIT
```

4

Pressione a tecla **[END]** várias vezes para terminar a configuração.

Caso a mídia seja levantada durante a alimentação

O levantar da mídia durante a alimentação é denominado "enrugamento".
Caso ocorra enrugamento da mídia, verifique os itens a seguir:

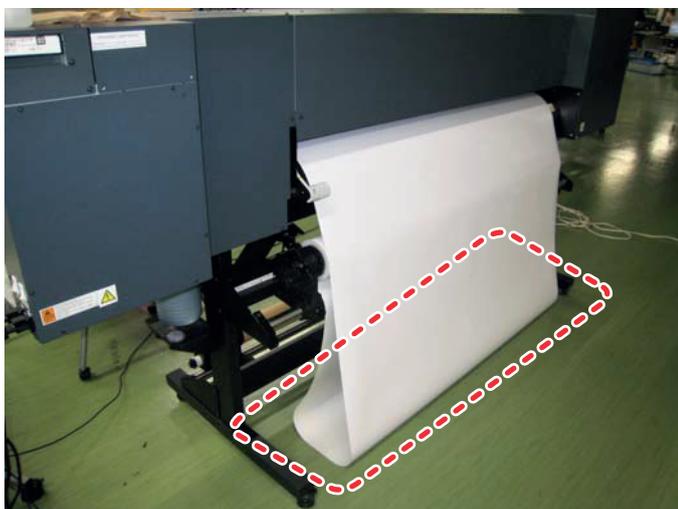
Observação/itens a serem verificados	Medidas
Verificação do status indicador do posicionamento da mídia	(1) Verifique se a mídia foi posicionada de forma reta e redefina o status.
Ajuste da temperatura do aquecedor	(1) Aumente a temperatura do pré-aquecedor de 5 para 10 graus. (2) Reduza a temperatura de todos os aquecedores. (Caso a temperatura do aquecedor seja reduzida, o tempo de secagem pode não ser suficiente. Reduza a FEED SPEED [Velocidade de Alimentação])
Alimentação da mídia	(1) No caso da mídia em rolo, alimente de alguns centímetros até um metro da mesma. (2) No caso da mídia em folha, pressione e execute a operação de alimentação/retroalimentação.
Não permita que a mídia permaneça no status indicador de aquecimento por parte do aquecedor	(1) Não inicie a impressão caso a mídia esteja enrugada, pois isso pode levar ao travamento da mídia no equipamento.
Ajuste da altura do cabeçote	(1) Caso seja utilizada mídia mais grossa, ajuste a altura do cabeçote de B para M antes de iniciar a impressão.

Caso a mídia alimentada esteja solta e jogada no chão

A mídia em rolo alimentada irá se soltar e cair no chão, caso o suporte não esteja instalado adequadamente nas extremidades da mídia em rolo e esta última não esteja instalada corretamente no suporte de rolo, localizado na parte de trás da impressora. Caso a mídia alimentada esteja solta, utilize as medidas a seguir. Solte o parafuso do suporte de rolo do lado direito e pressione firmemente o suporte em direção ao centro do rolo de papel e, em seguida, aperte o parafuso. (Força a ser utilizada para pressionar o suporte: 15 kgf) (P.2-9)

Observe que a mídia alimentada pode acabar se soltando mais facilmente, caso ocorram as condições apresentadas abaixo.

- Após a impressão, quando a mídia é movida para trás, em direção contrária a direção de alimentação.
- Quando é utilizada mídia em rolo mais pesada, tal como o material utilizado em banners (lona).
- Quando a mídia em rolo chega ao fim durante a operação de impressão. Ou quando a mídia em rolo está próxima de acabar.



Aviso / Mensagens de Erro

Se ocorre algum problema, os alarmes e o monitor exibem uma mensagem de erro correspondente. Tome uma medida apropriada para a mensagem de erro exibida.

Mensagens de Alerta

Erros ao executar operações

Mensagem	Causa	Solução
CAN'T OPERATE COVER OPEN	A tampa frontal da cobertura de manutenção é aberta.	Verifique as tampas frontal e de manutenção. Se a mesma mensagem de erro aparecer novamente, mesmo depois de fechar as tampas, entre em contato com seu distribuidor local para solicitar serviços.
CAN'T OPERATE MEDIA UNDETECTED	A mídia não foi detectada.	Realize a detecção da mídia.
CAN'T OPERATE MOTOR POWER OFF	O motor está desligado depois da abertura da tampa etc.	Feche as tampas frontal e de manutenção.
CAN'T OPERATE INK ERROR	Ocorreu um erro com a tinta.	Verifique o cartucho para o trilho correspondente à cor indicada.
CAN'T OPERATE DATA REMAIN	Dados foram recebidos.	Realize o apagamento dos dados. (☞ P.2-27)

Mensagem exibida em LOCAL.

Mensagem	Causa	Solução
<LOCAL> Can't PRINT / CART. [ENT]	Erros com a tinta (tinta inutilizável) ocorrem em diversos cartuchos. O fornecimento de tinta (impressão, limpeza etc.) não pode ser realizado.	Pressione a tecla ENTER para verificar o cartucho responsável por gerar o aviso. Substitua-os por cartuchos usáveis.
<LOCAL> Check waste ink[MNT]	O tanque de resíduos está quase cheio.	Verifique o tanque de resíduos. Pressione a tecla MAINT. para corrigir ou redefinir o contador. (☞ P.4-29)
<LOCAL> Replace a WIPER[MNT]	Está em tempo de substituir o limpador na estação de cobertura por um novo. (A contagem atingiu o valor especificado.)	Pressione a tecla MAINT. e substitua o limpador. (☞ P.4-35)
<LOCAL> Cleaning WIPER [MNT]	Recomenda-se limpar o limpador, na estação de tampa. (A contagem atingiu o valor especificado.)	Pressione a tecla MAINT. e limpe o limpador. (☞ P.4-5)
<LOCAL> ** NO MEDIA **	A mídia não está posicionada. O sensor está quebrado.	Posicione a mídia. (☞ P.2-5) Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com o distribuidor local para obter assistência técnica.
<LOCAL> DATA REMAIN	Os dados foram recebidos.	Pressione a tecla REMOTE para realizar a operação de impressão. Ou apague os dados.

Mensagem	Causa	Solução
< LOCAL > INK NEAR END [ENT]	A tinta do cartucho já foi quase toda utilizada.	Pressione a tecla ENTER para verificar o cartucho correspondente. Fique atento pois pode indicar fim da tinta (INK NEAR END) em breve.
< LOCAL > SUPPLY INK :MMCCYYKK	Não foi possível fornecer tinta para o umedecedor.	Realize o procedimento "DAMPER (Umedecedor) (P.5-6)", a partir do menu de manutenção. Além disso, verifique a quantidade de tinta restante no cartucho. Caso a mensagem continue a ser exibida, mesmo após os procedimentos anteriores serem realizados, entre em contato com o vendedor do equipamento ou contate a assistência técnica.
< LOCAL > DAMPER Sens:MMCCYYKK	Foi detectado um problema no sensor de monitoramento do nível do líquido do umedecedor.	Desligue a máquina e torne a ligá-la após algum tempo. Se a mesma mensagem de erro aparecer novamente, entre em contato com seu distribuidor local para solicitar serviços.
< LOCAL > InkOverflow:MMCCYYKK	Foi detectado que o umedecedor está a ponto de transbordar.	Realize o procedimento "DAMPER (Umedecedor) (P.5-6)", a partir do menu de manutenção. Além disso, verifique a quantidade de tinta restante no cartucho.
< LOCAL > DAMPER/HIGH:MMCCYYKK	Embora uma certa quantidade tenha sido consumida, não foi detectada alteração no status "High" (Alto) do sensor do umedecedor.	Caso a mensagem continue a ser exibida, mesmo após os procedimentos anteriores serem realizados, entre em contato com o vendedor do equipamento ou contate a assistência técnica.
< LOCAL > DAMPER/LOW :MMCCYYKK	Embora uma certa quantidade tenha sido consumida, não foi detectada alteração no status "Low" (Baixo) do sensor do umedecedor.	
SHAKE WHITE INK CARTRIDGES [ENT]	Para evitar o esgotamento do cartucho de tinta branca, isto é exibido periodicamente.	Seguindo os procedimentos, sacuda o cartucho de tinta branca. (P.1-12)
< LOCAL > MachineTEMP/Hi *** °C	A temperatura da máquina está alta.	Ajuste a temperatura ambiente do local de instalação.
< LOCAL > MachineTEMP/Lo *** °C	A temperatura da máquina está baixa.	
< LOCAL > ReplaceFILTER(White)	Recomendá-se substituir o filtro de tinta branca.	Seguindo os procedimentos apresentados, substitua o filtro de tinta branca. (P.4-35)
HEATER TEMP ERROR POWER OFF [ENT]	Após a ocorrência do erro "710 ERRO TEMP. AQUECEDOR" (710 HEATER TEMP ERROR), a energia é cortada propositalmente e quando você a reinicia, isto é exibido.	Se o ERRO 710 aparece novamente, entre em contato com o distribuidor local para solicitar serviço.

Erro de tinta

Um erro de tinta também é exibido na orientação local. (👉 P.3-35)

Mensagem	Causa	Solução
INK IC CAN'T READ : - - - - YYKK	O chip IC do cartucho de tinta não apresenta leitura normal.	Remova o cartucho que está gerando o aviso e instale-o novamente. Se a mesma mensagem de aviso continuar aparecendo, entre em contato com seu distribuidor para solicitar serviço.
WRONG INK IC : - - - - YYKK		
KIND OF INK : - - - - YYKK	Se a tinta do cartucho é de um tipo diferente do atualmente fornecido.	Verifique o tipo de tinta do cartucho que está gerando o aviso.
COLOR OF INK : - - - - YYKK	Se a tinta do cartucho é de uma cor diferente da do cartucho atualmente fornecido.	Verifique a cor da tinta do cartucho que está gerando o aviso.
WRONG CARTRIDGE : - - - - YYKK	Um erro ocorreu nas informações do chip IC do cartucho.	Verifique o cartucho que está gerando o aviso. Quando você usar tinta branca, verifique se não há bicos faltantes etc.
NO CARTRIDGE : - - - - YYKK	Um cartucho de tinta não foi instalado no compartimento.	Instale um cartucho apropriado no compartimento que está gerando o aviso.
INK END : - - - - YYKK	A tinta do cartucho foi totalmente utilizada.	Substitua o cartucho que está gerando o aviso por um novo.
INK NEAR END : - - - - YYKK	A tinta do cartucho já foi quase toda utilizada.	Substitua o cartucho que está gerando o aviso por um novo.
CHCK INKPACK : - - - - YYKK	Mesmo que ainda haja tinta, o frasco foi identificado como vazio.	Verifique o status de instalação do pacote de tintas no estojo.
EXPIRATION : - - - - YYKK	A data de validade especificada de um cartucho de tinta expirou.	A data de validade expirou. Entretanto, você pode usá-lo até o fim do mês seguinte.
EXPIRATION (1MONTH) : - - - - YYKK	A data de validade de um cartucho de tinta expirou (um mês se passou além da data especificada).	Um mês passou além da data de validade. Entretanto, você pode usá-lo até o fim do mês presente. (O LED vermelho pisca)
EXPIRATION (2MONTH) : - - - - YYKK	A data de validade de um cartucho de tinta expirou (dois meses se passaram além da data especificada).	Dois meses passaram além da data de validade. Substitua o cartucho que está gerando o aviso por um novo.

Mensagens de erro

Quando uma mensagem de erro é exibida, elimine o erro de acordo com o quadro abaixo.

Se a mesma mensagem de erro aparecer novamente, entre em contato com seu representante de vendas ou um escritório da MIMAKI para solicitar serviços.

Mensagem	Causa	Solução
ERROR 108 HD CONNECT [12345678]	Conexão no cabeçote não pode ser confirmada.	Desligue a máquina e torne a ligá-la após algum tempo. Se a mesma mensagem de erro aparecer novamente, entre em contato com seu distribuidor local para solicitar serviços.
ERROR 108 HD THERMIS [12345678]	Temperatura no cabeçote não pode ser lida.	
ERROR 108 HD MEM EMP [12345678]	A memória do cabeçote não contém dados.	
ERROR 108 HD TYPE [12345678]	Tinta solvente foi utilizada no cabeçote para água.	
ERROR 12e Head Failed [xxxx]	Anormalidade no driver do cabeçote de impressão.	
ERROR 122 CHECK:SDRAM	Não há PRAM.	
ERROR 128 HDC FIFO OVER	Velocidade de transmissão de dados está muito rápida. • A placa de circuito de controle está com defeito.	
ERROR 128 HDC FIFO UNDER	Velocidade de transmissão de dados está muito lenta. • A placa de circuito de controle está com defeito.	
ERROR 129 BATTERY EXCHANGE	O fim da vida útil da bateria do relógio interno é detectado.	Entre em contato como seu distribuidor local para solicitar serviços.
ERROR 12a HDC SPERD	Anormalidade na velocidade do scan e waveform é detectada.	Desligue a máquina e torne a ligá-la após algum tempo. Se a mesma mensagem de erro aparecer novamente, entre em contato com seu distribuidor local para solicitar serviços.
ERROR 130 HD DATA SEQ	Ocorreu erro na transferência de dados do cabeçote.	
ERROR 146 E-LOG SEQ	Ocorreu anormalidade no número sequencial do log.	
ERROR 151 Main PCB V12R	Um erro ocorreu na fonte de energia PCB 1.2V principal.	
ERROR 152 Main PCB V2R5	Um erro ocorreu na fonte de energia PCB 2.5V principal.	
ERROR 153 Main PCB V3R3	Um erro ocorreu na fonte de energia PCB 3.3V principal.	
ERROR 155 Main PCB V35-1	Um erro ocorreu na fonte de energia PCB 35-1 principal.	
ERROR 157 Main PCB VTT	Um erro ocorreu na fonte de energia PCB VTT principal.	
ERROR 158 Main PCB V352	Ocorreu um erro na fonte de alimentação principal PCB 35-2V.	

Mensagem	Causa	Solução
ERROR 16 e Main PCB V3R3B	Um erro ocorreu na fonte de energia PCB 3.3V principal.	
ERROR15 f HEAD DRIVE HOT	Drive COM com temperatura elevada.	
ERROR 171 NEW HEAD CONNECT	Novo cabeçote de impressão foi reconhecido.	
ERROR 172 Main PCB Q6 Check K	O PCB Q6 principal está desativado (modo curto).	
ERROR 186 HDC OVERFLOW	Um erro é detectado na waveform impressa.	Desligue a máquina e torne a ligá-la após algum tempo. Se a mesma mensagem de erro aparecer novamente, entre em contato com seu distribuidor local para solicitar serviços.
ERROR 186 HDC UNDERFLOW		
ERROR 187 HDC SLEW RATE		
ERROR 188 HDC MEMORY		
ERROR 189 COM VOLT	Anormalidade na voltagem waveform é detectada.	
ERROR 18 a Main PCB V_CORE	Um erro ocorreu na fonte de energia PCB VCORE principal.	
ERROR 18 b Main PCB V1R5B	Um erro ocorreu na fonte de energia PCB 1.5V principal.	
ERROR 18 c Main PCB V12	Um erro ocorreu na fonte de energia PCB 12V principal.	
ERROR 18 e FLS NOT COMP [12]	Anormalidade no controle do cabeçote é detectada.	
ERROR 18 f OFFSET START [12]		
ERROR 18 f OFFSET END [12]		
ERROR 201 COMMAND	A máquina recebeu dados que não os de comando.	Conecte com segurança o cabo da interface na posição. Use um cabo de interface em acordo com as especificações.
ERROR 202 PARAMETER	Um parâmetro qualquer fora do intervalo numérico aceitável foi recebido.	

Mensagem	Causa	Solução
ERROR 304 USB INIT ERR	Falha na inicialização do dispositivo USB.	Desligue a fonte de energia principal da máquina e volte a ligá-la após algum tempo. Se a mesma mensagem de erro aparecer novamente, entre em contato com seu distribuidor local para solicitar serviços.
ERROR 305 USB TIME OUT	Ocorrência de erro de interrupção em um dispositivo USB.	
ERROR 401 MOTOR X	Uma carga excessiva foi aplicada ao motor X.	
ERROR 402 MOTOR Y	Uma carga excessiva foi aplicada ao motor Y.	
ERROR 403 X CURRENT	Foi detectado um erro devido ao excesso de corrente do motor X.	
ERROR 404 Y CURRENT	Foi detectado um erro decorrente do excesso de corrente no motor Y.	
ERROR 505 MEDIA JAM	Ocorre uma obstrução de mídia.	Remova a mídia e reinicie.
ERROR 50c MEDIA WIDTH SENSOR	A largura da mídia não foi detectada corretamente.	Verifique a posição da mídia. (👉 P.2- 8) Limpe o sensor de mídia. (👉 P.4-4)
ERROR 509 HDC POSCNT	Ocorreu um erro no contador de posição HDC.	Desligue a fonte de energia principal da máquina e volte a ligá-la após algum tempo. Se a mesma mensagem de erro aparecer novamente, entre em contato com seu distribuidor local para solicitar serviços.
ERROR 50a Y ORIGIN	A origem Y não pode ser detectada.	
ERROR 50f L - SCALE BLACK	Escala linear anormal.	
ERROR 516 MEDIA SET POSITION R	A mídia está posicionada fora da área correta.	Verifique a posição da mídia. (👉 P.2- 8)
ERROR 516 MEDIA SET POSITION L		
ERROR 617 DAMPER Sens:12345678	Foi detectado um problema no sensor de monitoramento do nível do líquido do umedecedor.	Desligue a fonte de energia principal da máquina e volte a ligá-la após algum tempo. Se a mesma mensagem de erro aparecer novamente, entre em contato com seu distribuidor local para solicitar serviços.
ERROR 618 DAMPER / HIGH :12345678	Embora uma certa quantidade tenha sido consumida, não foi detectada alteração no status "High" (Alto) do sensor do umedecedor.	
ERROR 619 DAMPER / LOW :12345678	Embora uma certa quantidade tenha sido consumida, não foi detectada alteração no status "Low" (Baixo) do sensor do umedecedor.	Realize o procedimento "DAMPER (Umedecedor) (👉 P.5-6)", a partir do menu de manutenção. Caso a mensagem continue a ser exibida, mesmo após os procedimentos anteriores serem realizados, entre em contato com o vendedor do equipamento ou contate a assistência técnica.
ERROR 61a OVER FLOW :12345678	Foi detectado que o umedecedor está a ponto de transbordar.	

Mensagem	Causa	Solução
ERROR 61b SUPPLY INK : 1 2 3 4 5 6 7 8	Não foi possível fornecer tinta para o umedecedor.	Realize o procedimento "DAMPER (Umedecedor) (☞ P.5-6)", a partir do menu de manutenção. Além disso, verifique a quantidade de tinta restante no cartucho. Caso a mensagem continue a ser exibida, mesmo após os procedimentos anteriores serem realizados, entre em contato com o vendedor do equipamento ou contate a assistência técnica.
ERROR 627 INSERT CARTRIDGE	Há um compartimento em que um cartucho não foi inserido.	Coloque um cartucho.
ERROR 702 THERMISTOR CONNECT	A conexão do termistor de um aquecedor está defeituosa.	Verifique a conexão do termistor do aquecedor de secagem. Desligue a fonte de energia principal da máquina e volte a ligá-la após algum tempo. Se a mesma mensagem de erro aparecer novamente, entre em contato com seu distribuidor local para solicitar serviços.
ERROR 703 !EXT HEATER BRK	O termistor apresenta falhas e a temperatura não pode ser lida normalmente.	Desligue a fonte de energia principal da máquina e volte a ligá-la após algum tempo. Se a mesma mensagem de erro aparecer novamente, entre em contato com seu distribuidor local para solicitar serviços.
ERROR 707 !H1 HEATER BREAK	Um aquecedor de cabeçote está desconectado.	
ERROR 710 HEATER TEMP ERROR	Uma temperatura anormal do aquecedor foi detectada. Quando este erro ocorreu e a anormalidade da temperatura não foi corrigida, o fornecimento de energia da máquina é forçadamente desligado.	
ERROR 901 INVALID OPERATION	Por conta de um determinado erro, a função não pode ser executada.	Retorne à tela local, verifique o status do erro e corrija o problema.
ERROR 902 DATA REMAIN	Permanecem dados que ainda não foram impressos.	Execute a função de apagar dados. (☞ P.2-27)
ERROR 90d NO HEAD SELECT	O número de cabeçotes montados é "0".	Desligue a fonte de energia principal da máquina e volte a ligá-la após algum tempo. Se a mesma mensagem de erro aparecer novamente, entre em contato com seu distribuidor local para solicitar serviços.
ERROR 90f PRINT AREA SHORT	Largura e comprimento de mídia necessários não são suficientes.	Troque a mídia para uma que tenha largura e comprimento suficientes. Quando a largura da mídia diminui porque a origem moveu, deslize a origem para a direita para ampliar a largura efetiva da mídia.
ERROR 04 PARAM ROM	Há um erro no parâmetro.	Desligue a fonte de energia principal da máquina e volte a ligá-la após algum tempo. Se a mesma mensagem de erro aparecer novamente, entre em contato com seu distribuidor local para solicitar serviços.

INTERRUPÇÃO NO SISTEMA

Mensagem	Solução
SYSTEM HALT 000: MESSAGE	Desligue a fonte de energia principal da máquina e volte a ligá-la após algum tempo. Se a mesma mensagem de erro aparecer novamente, verifique o número e entre em contato com seu distribuidor local para solicitar serviços. ("000" é o n° do erro.)

CAPÍTULO 6

Apêndice



Este capítulo

descreve os itens de compreensão necessária anterior ao uso, tais como nome de cada peça da máquina e procedimentos de instalação.

Especificações.....	6-2
Especificações do equipamento	6-2
Especificações da tinta	6-3
Ordem de instalação de acordo com o tipo de tinta	6-4
Ordem de instalação dos cartuchos de tinta ..	6-4
Controle de Verificação	6-5
Etiquetas de Aviso	6-6
Fluxograma de Funções.....	6-8

Especificações

Especificações do equipamento

Item		JV400-130LX	JV400-160LX
Cabeçote de impressão	Método	Cabeçotes de impressão piezoelétricos "drop-on-demand"	
	Especificação	2 cabeçotes	
Modo de impressão (digitalização x alimentação)	4 cores	600x900 : Passada Bi/Uni de 6/12/24 900x900 : Passada Bi/Uni de 6/12/24 900x1200 : Passada Bi/Uni de 8/16/32 1200x900 : Passada Bi/Uni de 6/12/24 1200x1200 : Passada Bi/Uni de 8/16/32	
	4 cores + Branco 6 cores 6 cores + Branco	600x900 : Passada Bi/Uni de 12/24/48 900x900 : Passada Bi/Uni de 12/24/48 900x1200 : Passada Bi/Uni de 16/32/64 1200x900 : Passada Bi/Uni de 12/24/48 1200x1200 : Passada Bi/Uni de 16/32/64 (Dependendo do modo de impressão, algumas passadas não podem ser selecionadas)	
Tintas utilizáveis	Lx100	Y,M,C,K,W 4 cores (K,M,C,Y) 4 cores+B (K,M,C,Y,W)	
	Lx101	Y,M,C,K,Or,G,W (Para B, o Lx100 é utilizado) 4 cores (K,M,C,Y) 6 cores ¹ (K,M,C,Y,Or,G) 6 cores + B (K,M,C,Y,Or,G,W)	
Abastecimento de tinta		Abastecimento por cartuchos através de tubos. Tipo de cartucho de tinta de reposição: Para quatro cores, M e C + B e M e C para seis cores: Abastecimento por meio de interruptor para 2 cartuchos/cores Para Y, K e B para quatro cores, Y, K, Or e G para seis cores e seis cores + B: Abastecimento por meio de 1 cartucho/cor Abastecimento via pacote de tinta de 600cc (B: cartuchos de 220cc), 8 slots	
Capacidade do cartucho de tinta	Somente para 4 cores	2 cartuchos de 600cc para cada cor	
	Somente para 4 cores + B	1 cartucho de 600cc para cada cor (M,C: 2 cartuchos/cores) (W: 2 cartuchos de 220cc)	
	Somente para 6 cores	1 cartucho de 600cc para cada cor (M,C: 2 cartuchos/cores)	
	Somente para 6 cores + B	1 cartucho de 600cc para cada cor (B: 2 cartuchos de 220cc)	
Tipo de mídia		Papel revestido fino/PET/PVC resistente às intempéries/Tecido de poliéster/Algodão	
Largura máx. da impressão		1361mm	1610mm
Dimensões da Mídia em Rolo	Máximo	1371mm	1620mm
	Mínimo	210mm	
	Espessura	0,3 mm ou menos ²	
	Diâmetro exterior do rolo	φ 180mm ou menos	
	Peso do rolo ³	25kg ou menos	
	Diâmetro interior do rolo	3 ou 2 polegadas	
	Superfície de impressão	Lado voltado para fora	
	Tratamento do final do rolo	As extremidades do rolo são fixadas ao centro, utilizando fita adesiva ou cola de fácil remoção.	
Dimensões da mídia em folha	Máximo	1371mm	1620mm
	Mínimo	210mm	
Margem	Mídia em folha	Extremidades esquerda e direita: 15 mm (Padrão) Frontal: 150,0 mm Traseira: 200 mm	
	Rolo de Mídia	Extremidades esquerda e direita: 15 mm (Padrão) Frontal: 150,0 mm Traseira: 0 mm	
Precisão relacionada a distância	Precisão absoluta	O maior entre ± 0,3 mm ou ± 0,3 % designados	
	Reprodutibilidade	O maior entre ± 0,2 mm ou ± 0,1 % designados	
Perpendicularidade		± 0,5 mm / 1000 mm	
Inclinação da mídia		5 mm ou menos/variável em 10 m	
Ajuste de altura do cabeçote		Intervalo B: 1,8mm Intervalo M: 2,3mm Intervalo A: 2,8mm	

Item		JV400-130LX	JV400-160LX
Corte de mídia		Corte na direção Y realizado pela unidade de corte do cabeçote, Precisão de corte (etapas): 1,0 mm ou menos.	
Ejeção de mídia		O dispositivo de recolhimento é fornecido como acessório padrão (alternação possível entre a face interna e a face externa).	
Tanque de resíduos de tinta		Tipo de frasco (2.000 cm ³)	
Interface		USB 2.0	
Comando		MRL- III	
Irradiação de ruídos	durante o estado de espera	Inferior a 58 dB (1 m de distância do FAST-A e das partes Frontal e Traseira, Esquerda e Direita)	
	durante impressão contínua	Inferior a 65 dB	
	durante impressão interrompida	Inferior a 75 dB	
Padrão de segurança		VCCI-Classe A, FCC Parte 15-Classe A, UL 60950, Etiqueta CE (EMC/Baixa Tensão/Máquinas) Certificado CB, RoHS	
Alimentação		AC100 - 120 ± 10% , AC220 - 240 ± 10% , 50/60Hz ± 1Hz , 15A ou menos	
Consumo de energia ⁴		De 100 a 120V: 1440W x2 De 200 a 240V: 1800W x2	
Ambiente Recomendado	Temp. permitida	20 °C a 30 °C	
	Umidade	35 a 65% UR (sem condensação)	
	Temp. garantida	20 °C a 25 °C	
	Variação de temperatura	± 10 °C / h ou menos	
	Poeira	0,15mg/m3 (Equivalente ao nível normal registrado para um escritório)	
	Maior altura de operação	2000 m	
Peso		Menor que 230 kg	Menor que 250 kg
Dimensões Externas		2634 mm(L) x 854 mm(P) x 1439mm(A)	2879 mm(L) x 854mm(P) x 1439 mm(A)

*1. Suportado a partir do firmware versão 2.50

*2. Algumas mídias apresentam má secagem. Favor verificar isso antecipadamente.

*3. Sem desvio do rolo quando ambas as suas extremidades estiveram nos suportes.

*4. A unidade principal e o aquecedor estão inclusos.

Especificações da tinta

Item		Quando for utilizada a tinta LX
Abastecimento		Pacote de tintas/Cartucho de tinta (Tinta branca)
Cor		Preto Ciano Magenta Amarelo Laranja Verde Branco
Capacidade de tinta		600cc/220cc (Branco)
Prazo de validade		Tinta LX100/LX101 1 ano a partir da data de fabricação (em temperatura ambiente)
Temperatura de armazenamento	Armazenamento	De 0 a 25°C (Temperatura média diária) • Certifique-se de manter um recipiente em condições herméticas.
	Transporte	De -20 a 60°C • Evite temperatura abaixo de -20 °C e acima de 60 °C.

Importante!

● **Não desmonte os cartuchos de tinta e não tente reabastecê-los com tinta**

● **A tinta pode congelar se mantida em local frio por um longo período de tempo**

• Caso a tinta congele, descongele-a em temperatura ambiente (25°C) e aguarde, no mínimo, três horas antes de utilizá-la.

• Se a tinta aquosa congelar, sua qualidade se altera e a tinta se torna inutilizável.

Armazene a tinta em um ambiente onde ela não congelará.

Ordem de instalação de acordo com o tipo de tinta

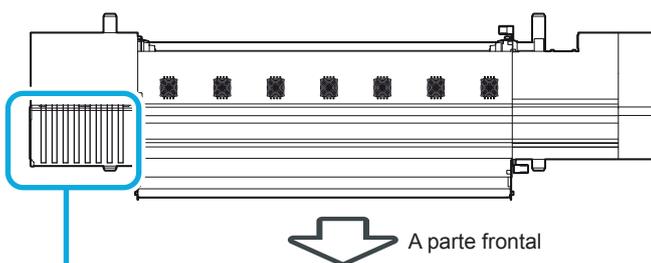
O ajuste de valor e ordem dos cartuchos de tinta diferem dependendo do tipo de tinta utilizada.

Ordem de instalação dos cartuchos de tinta

As ordens dos cartuchos de tinta ajustadas na estação de tinta diferem dependendo do conjunto de tintas utilizado.



- Instale o cartucho de tinta de acordo com a etiqueta de instalação, localizada sob a estação de tinta.



Modelo de 4 cores	Tinta LX	M	M	C	C	Y	Y	K	K
Modelo de 4 cores + B		M	M	C	C	Y	K	W	W
Modelo de 6 cores*1		M	M	C	C	Or	G	Y	K
Modelo de 6 cores + B		M	Or	C	G	Y	K	W	W

*1. Compatível a partir do firmware versão 2.50

Controle de Verificação

Use esta ficha para problemas e funções anormais da máquina.

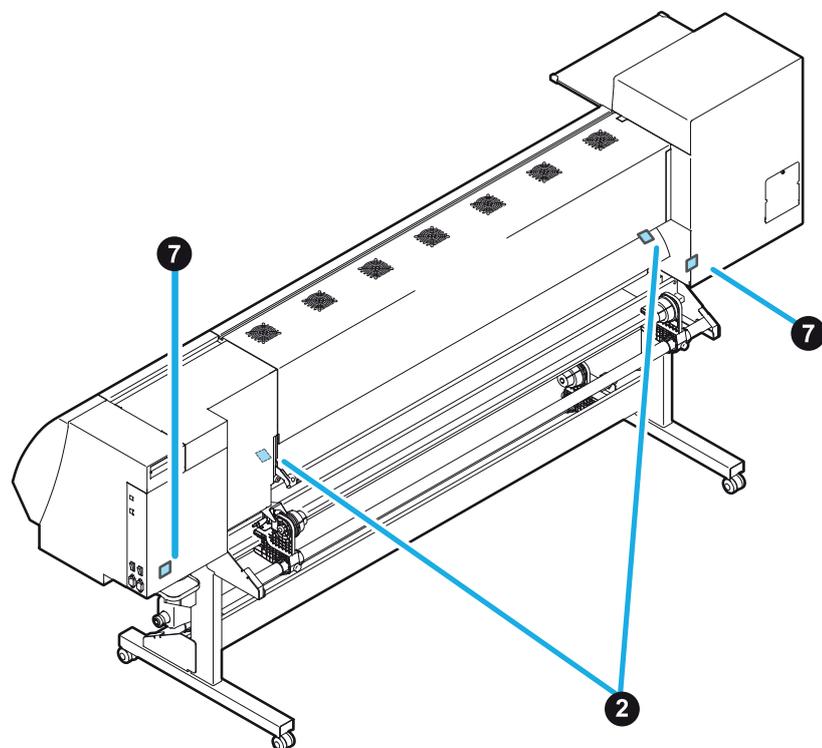
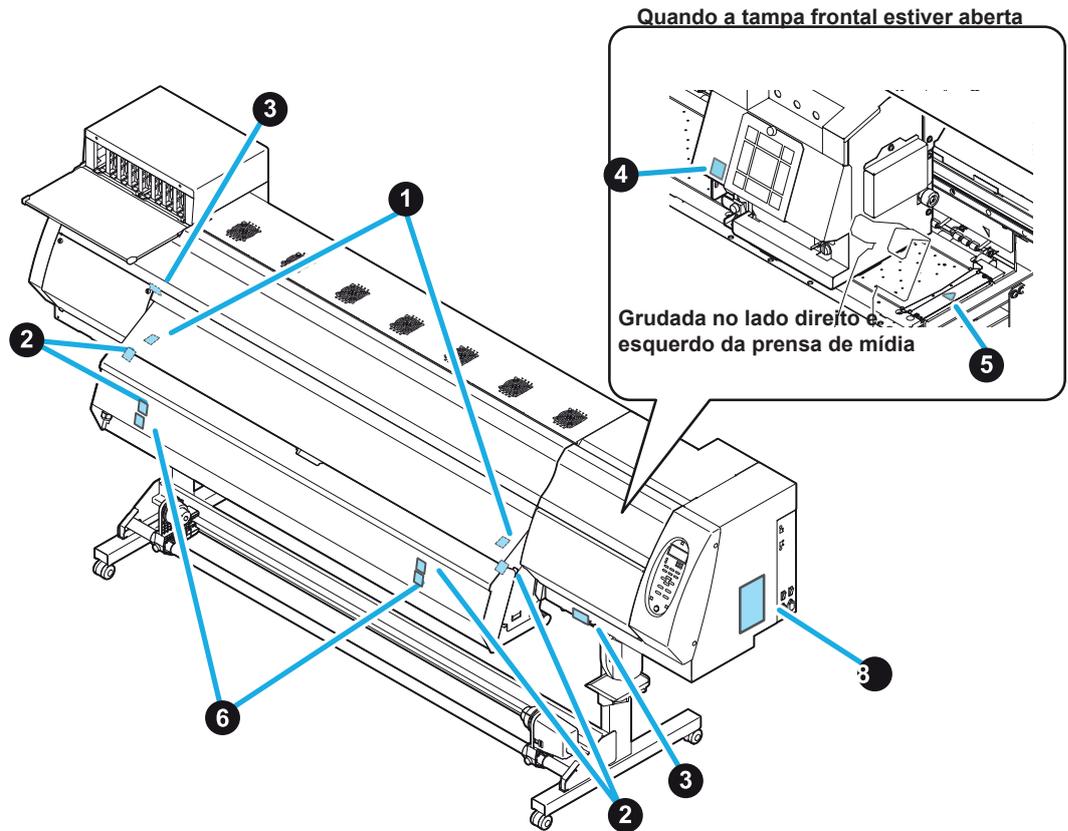
Preencha os itens exigidos a seguir, então envie a ficha por fax a nosso escritório comercial.

Nome da empresa	
Responsável	
Número de telefone	
Modelo da máquina	
Sistema operacional	
Informação do equipamento *1	
Mensagem de erro	
Descrição do erro	

*1. Consulte "Confirmando informações da máquina" ou "Uso recomendável", então preencha as informações necessárias. (

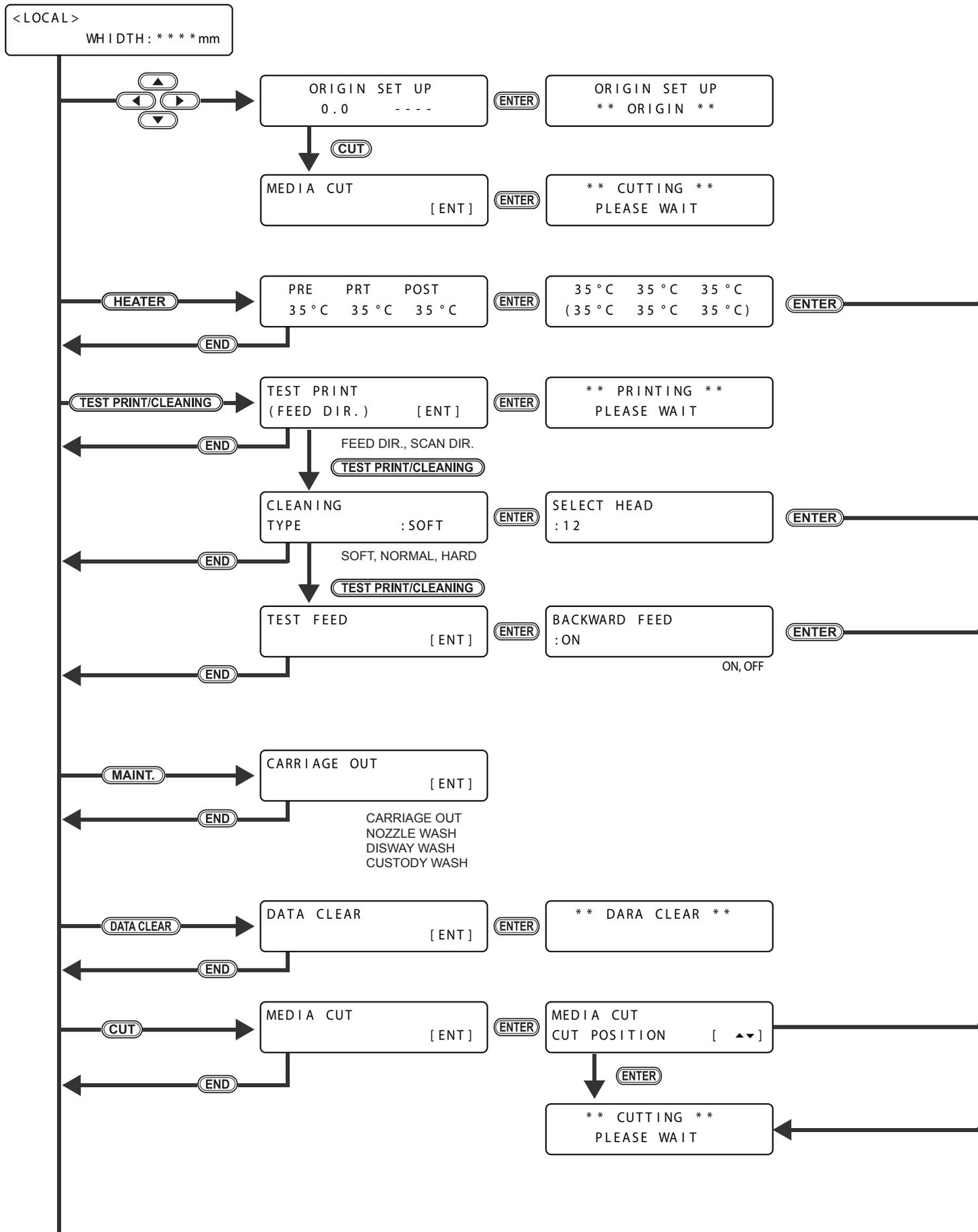
Etiquetas de Aviso

Etiquetas de aviso são coladas no equipamento. Certifique-se de compreender o aviso dado nas etiquetas. Se a etiqueta de segurança estiver ilegível devido a manchas tiver se soltado, adquira uma nova com um distribuidor ou nosso escritório de vendas.

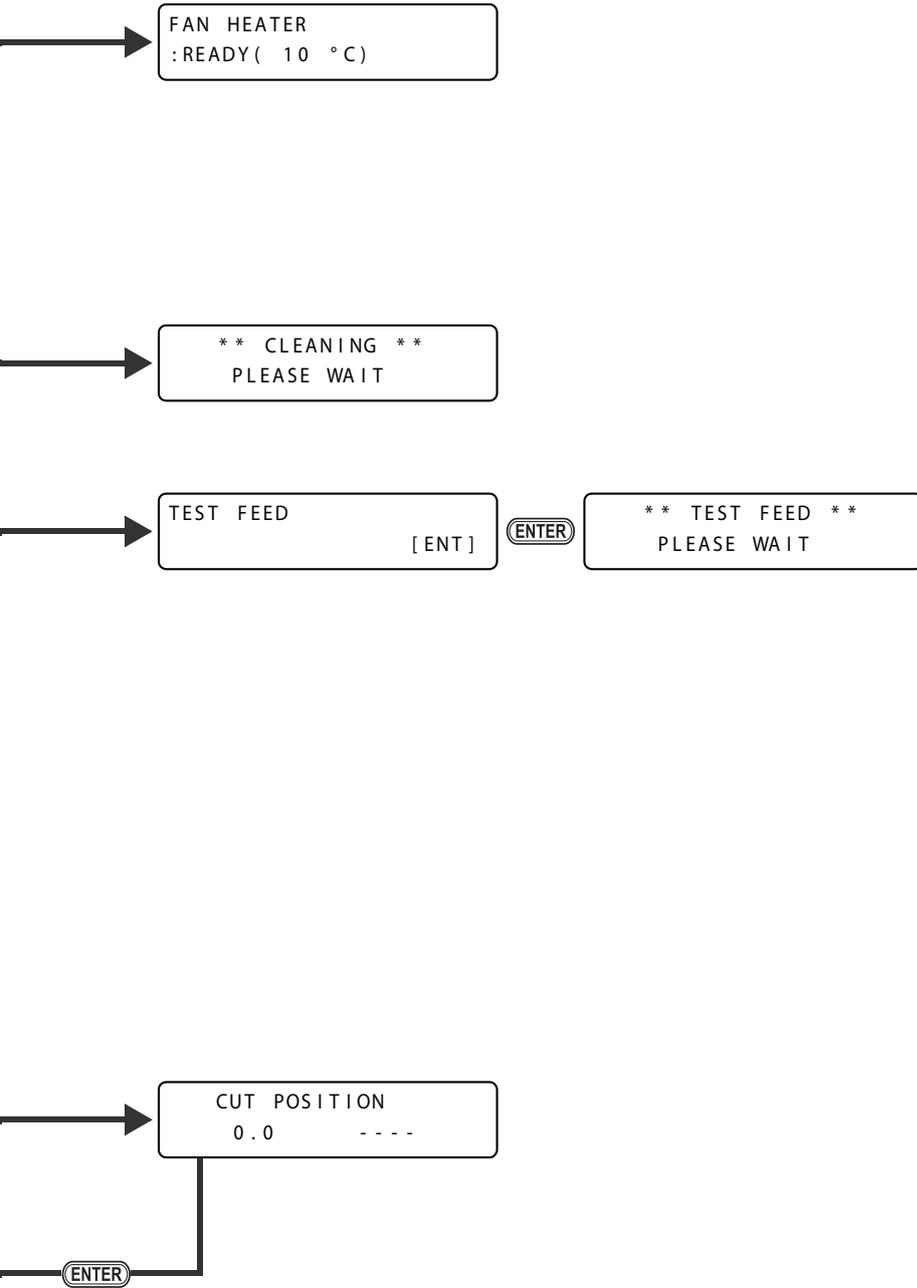


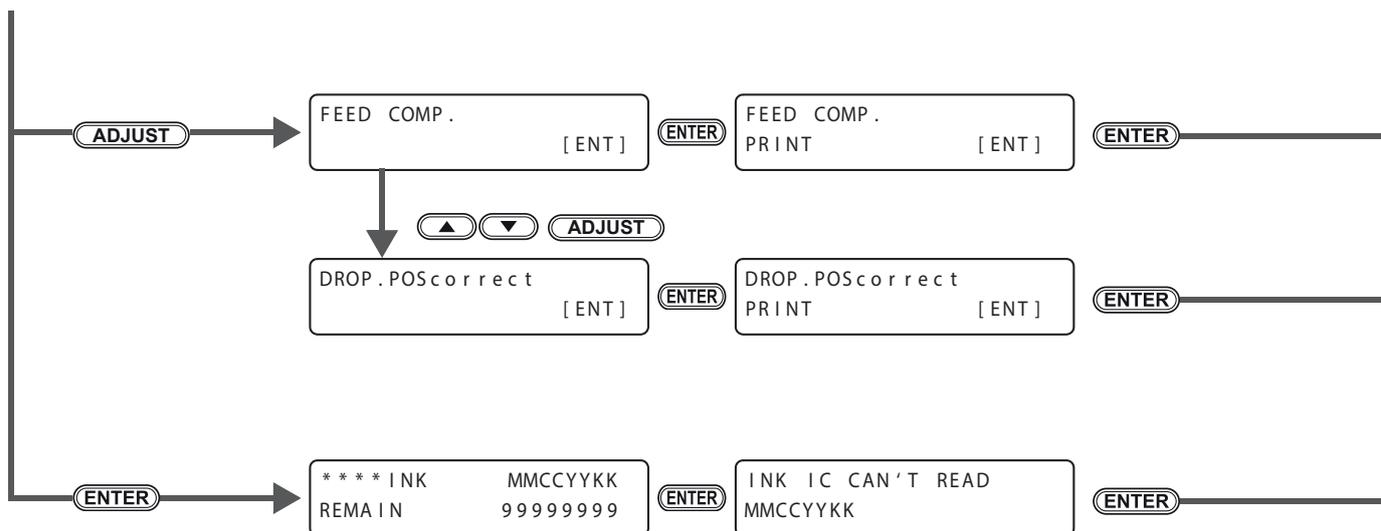
No.	Reorder		
1	M907833		
2	M903239		
3	M903330		
4	M903405		
5	M906144		
6	M908553		
7	M907935		
8	M908546 M908545	M908546 (JV400-130LX)	M908545 (JV400-160LX)
		<p>⚠ Equipment to be connected to earthed mains outlet only. Apparätet må kun tillkoplas jordat stikkontakt. Apparaten skall anslutas till jordat nätuttag.</p> <p>この装置は、クラスA情報技術装置です。この装置を家庭環境で使用すると電波妨害を引き起こすことがあります。この場合には使用者が適切な対策を講ずるよう要求されることがあります。 VCCI-A</p> <p>This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) This device may not cause harmful interference, and (2) This device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.</p> <p>This Class A digital apparatus complies with Canadian ICES-003.</p> <p>Cet appareil numérique de la classe A est conforme à la norme NMB-003 du Canada.</p> <p>MODEL-SERIAL NO. Model-Serialnumber 型番-serial-番号 MODEL-N° DB SBR1B CONFORMS TO UL STD 60950-1 Certified to CAN/CSA STD C22.2 No. 60950-1  US</p> <p>SGPR665-130 ***** 3080219</p> <p>INLET1 100-240V ~ 12A-8A, 50/60Hz INLET2 100-120V ~ 12A/220-240V ~ 8A, 50/60Hz weight of machine 220kg short circuit rating 0.1ka electrical diagram no. B200916 MIMAKI ENGINEERING CO., LTD ミマキエンジニアリング株式会社 2182-3 Shigeno-otsu, Tomi, Nagano 389-0512 Japan Year of manufacture 年号 Herstellungsjahr 年号 Année de fabrication 年号</p> <p>MADE IN JAPAN 日本製 FABRIQUE AU JAPON</p> <p>CE</p>	<p>⚠ Equipment to be connected to earthed mains outlet only. Apparätet må kun tillkoplas jordat stikkontakt. Apparaten skall anslutas till jordat nätuttag.</p> <p>この装置は、クラスA情報技術装置です。この装置を家庭環境で使用すると電波妨害を引き起こすことがあります。この場合には使用者が適切な対策を講ずるよう要求されることがあります。 VCCI-A</p> <p>This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) This device may not cause harmful interference, and (2) This device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.</p> <p>This Class A digital apparatus complies with Canadian ICES-003.</p> <p>Cet appareil numérique de la classe A est conforme à la norme NMB-003 du Canada.</p> <p>MODEL-SERIAL NO. Model-Serialnumber 型番-serial-番号 MODEL-N° DB SBR1B CONFORMS TO UL STD 60950-1 Certified to CAN/CSA STD C22.2 No. 60950-1  US</p> <p>SGPR665-160 ***** 3080219</p> <p>INLET1 100-240V ~ 12A-8A, 50/60Hz INLET2 100-120V ~ 12A/220-240V ~ 8A, 50/60Hz weight of machine 255kg short circuit rating 0.1ka electrical diagram no. B200916 MIMAKI ENGINEERING CO., LTD ミマキエンジニアリング株式会社 2182-3 Shigeno-otsu, Tomi, Nagano 389-0512 Japan Year of manufacture 年号 Herstellungsjahr 年号 Année de fabrication 年号</p> <p>MADE IN JAPAN 日本製 FABRIQUE AU JAPON</p> <p>CE</p>

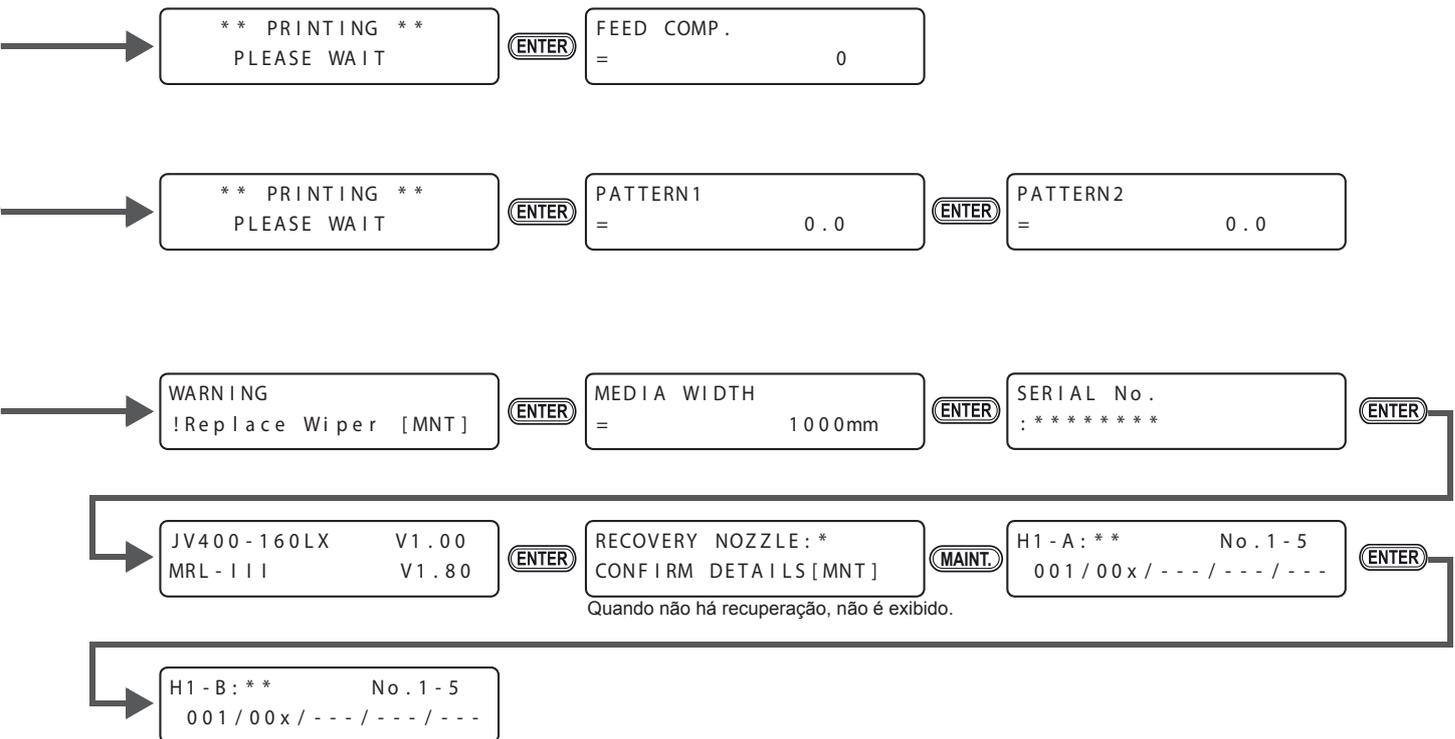
Fluxograma de Funções

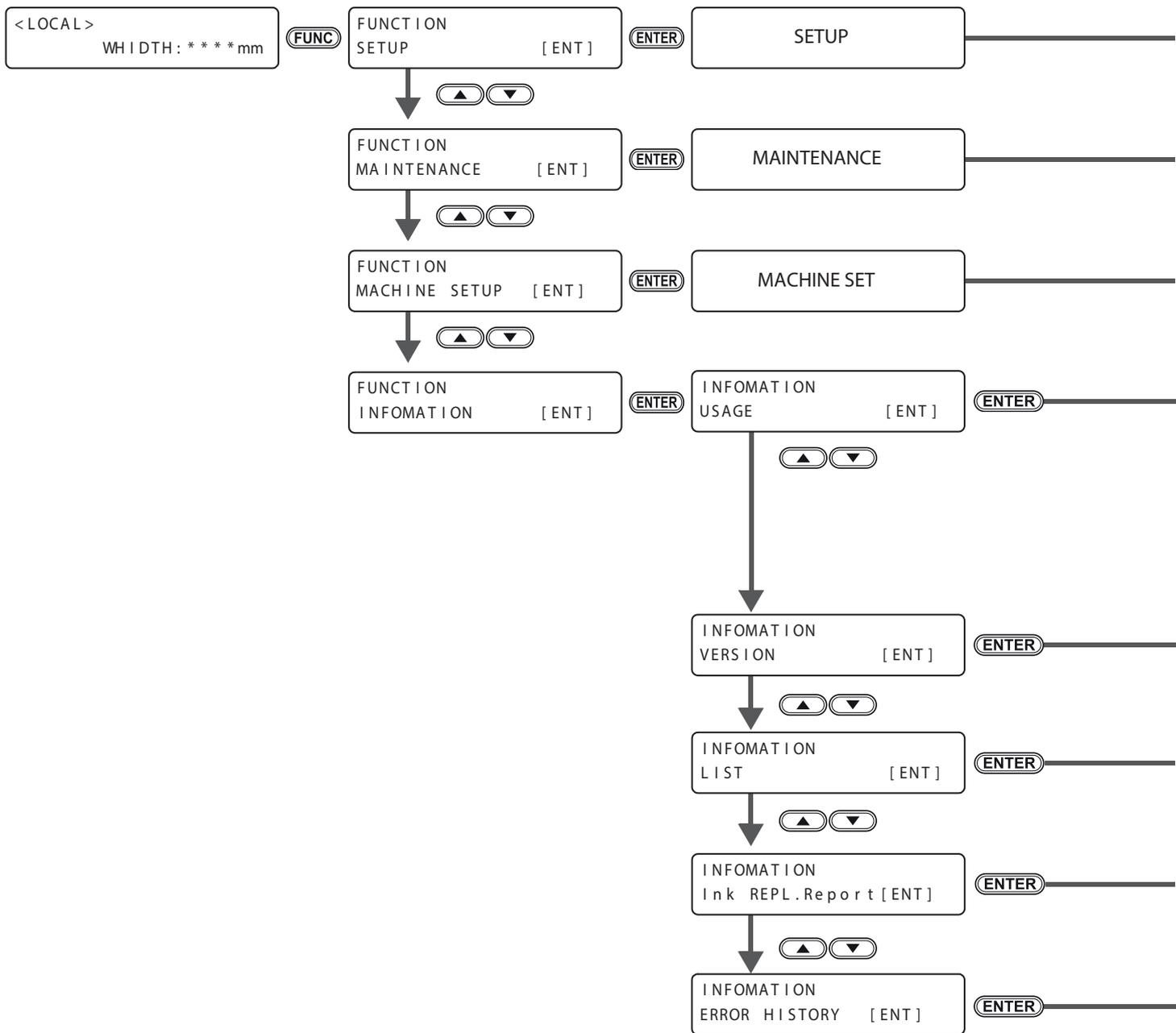


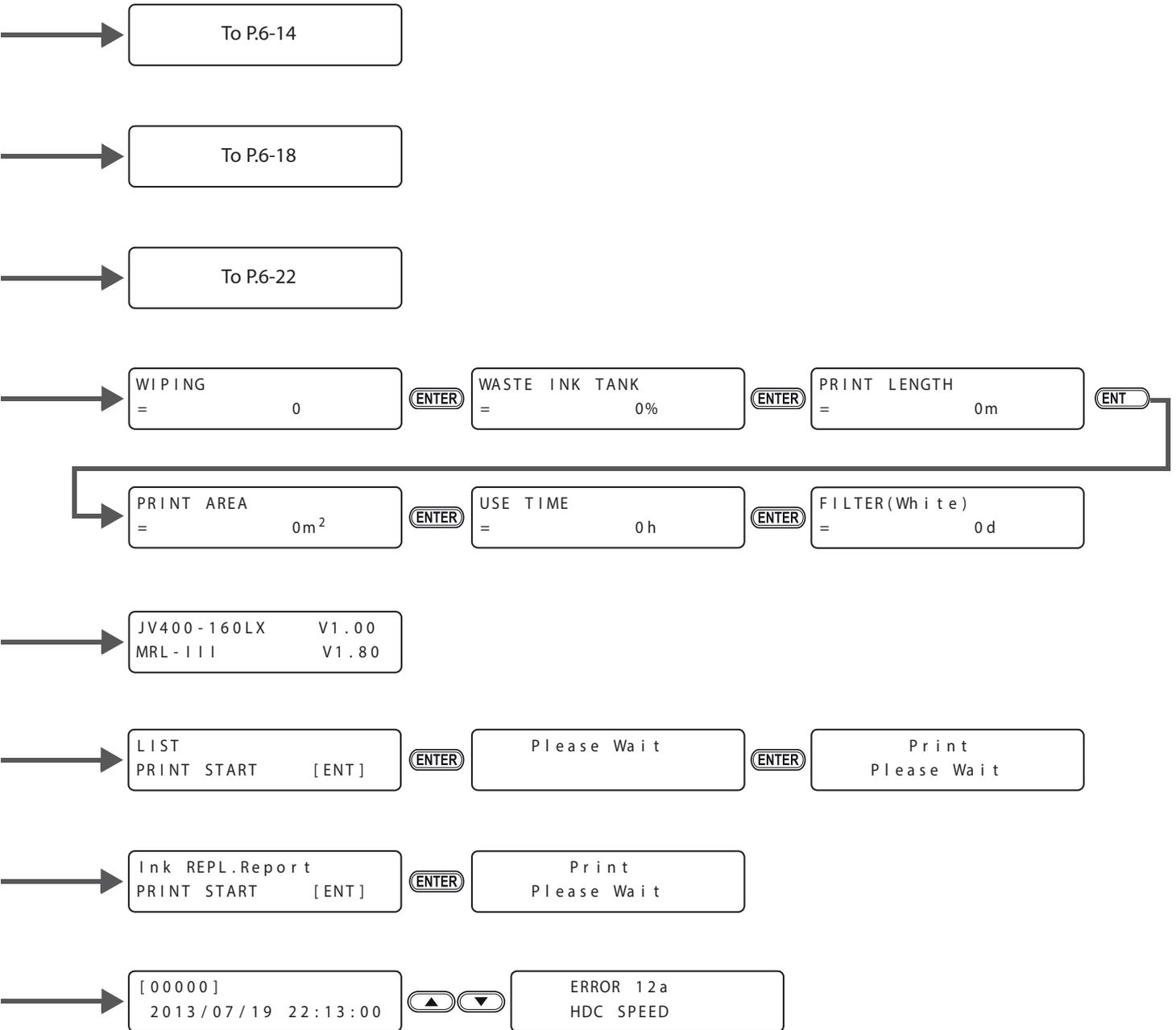
Para P.6-10

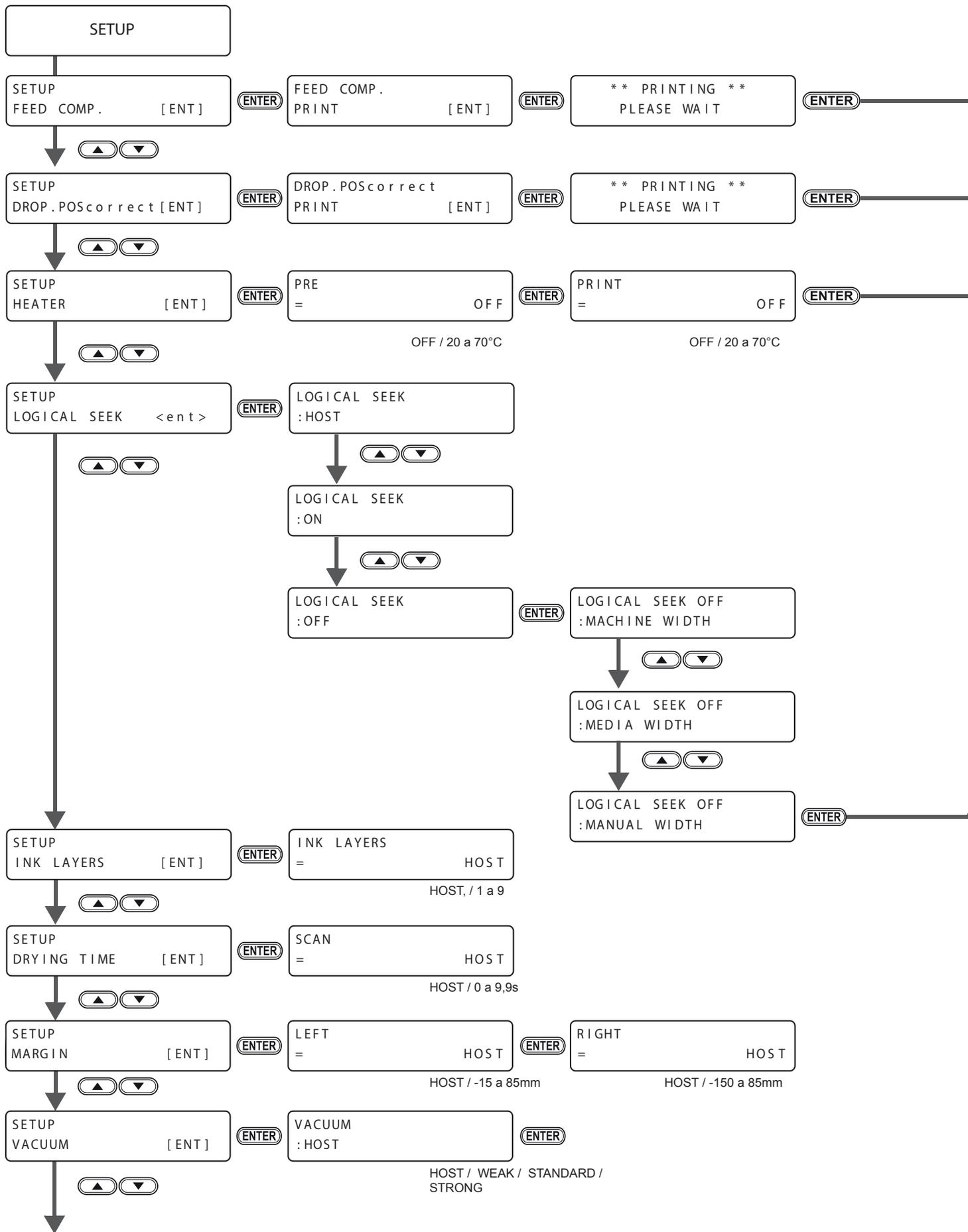




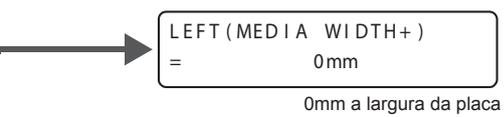
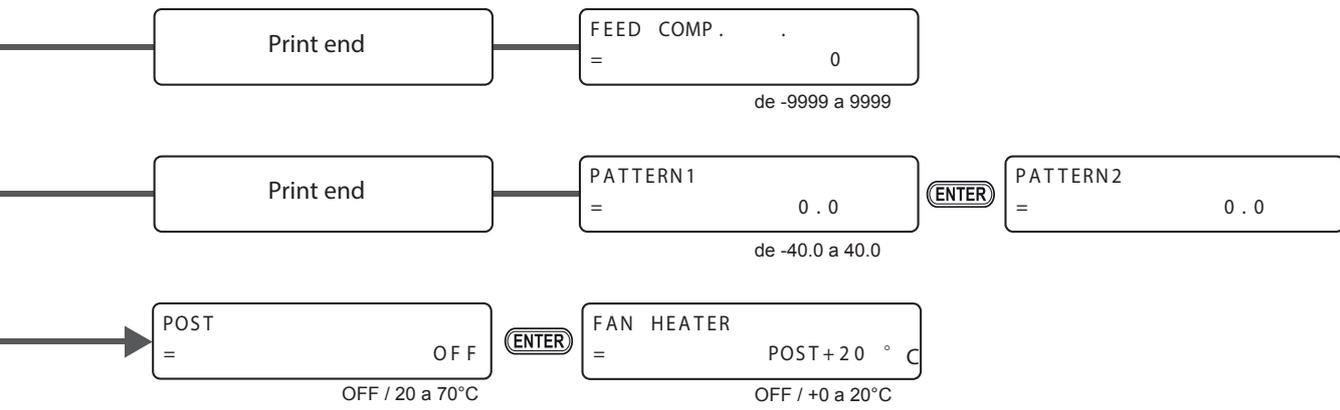




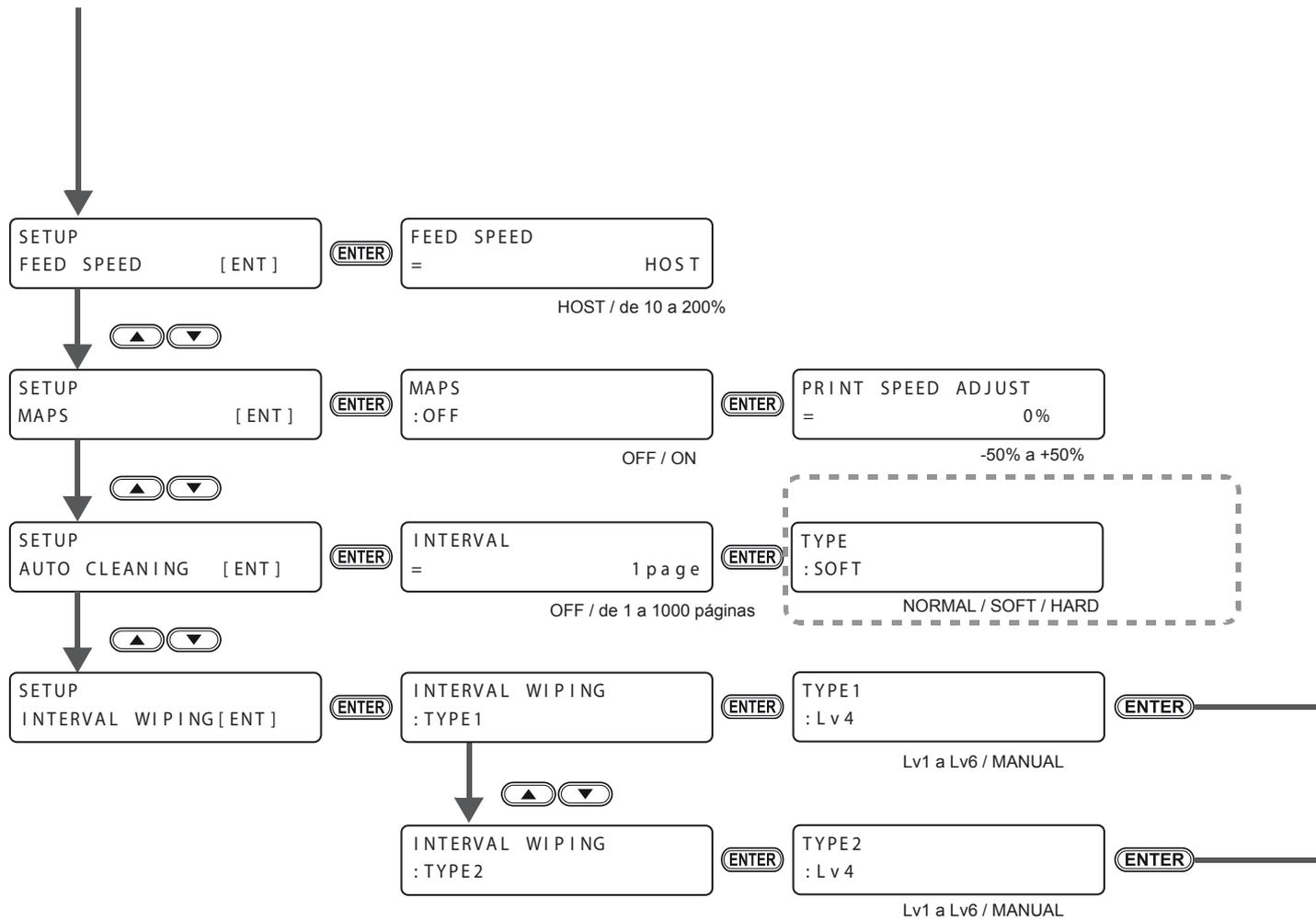


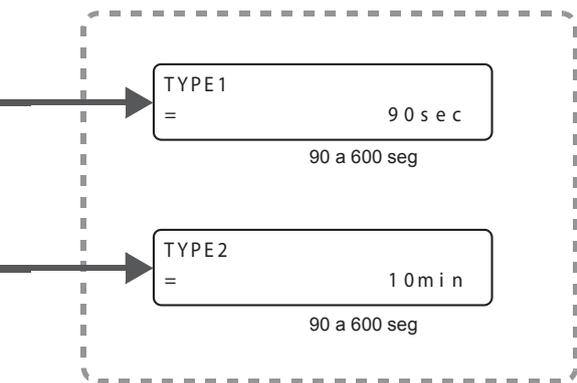


Para P.6-16



De P.6-14





MAINTENANCE

MAINTENANCE STATION [ENT]

ENTER

STATION CARRIAGE OUT [ENT]

ENTER

MOVE POSITION STATION MAINT. [ENT]

ENTER

▲ ▼

STATION NOZZLE WASH [ENT]

ENTER

WIPER CLEANING COMPLETED (NEXT) [ENT]

ENTER

▲ ▼

ST. MAINTENANCE DISWAY WASH [ENT]

ENTER

DISWAY WASH COMPLETED [ENT]

ENTER

▲ ▼

ST. MAINTENANCE CUSTODY WASH [ENT]

ENTER

WIPER CLEANING COMPLETED (NEXT) [ENT]

ENTER

▲ ▼

MAINTENANCE NOZZLE RECOVERY [ENT]

ENTER

NOZZLE RECOVERY :PRINT

ENTER

NOZZLE RECOVERY PRINT [ENT]

ENTER

▲ ▼

NOZZLE RECOVERY :ENTRY

ENTER

SELECT NOZZLE :H1 - A

ENTER

▲ ▼

NOZZLE RECOVERY :CHECK

ENTER

UNRECOVERABLE COND. :1200x1200 24p/H Lv1

▲ ▼

NOZZLE RECOVERY :RESET

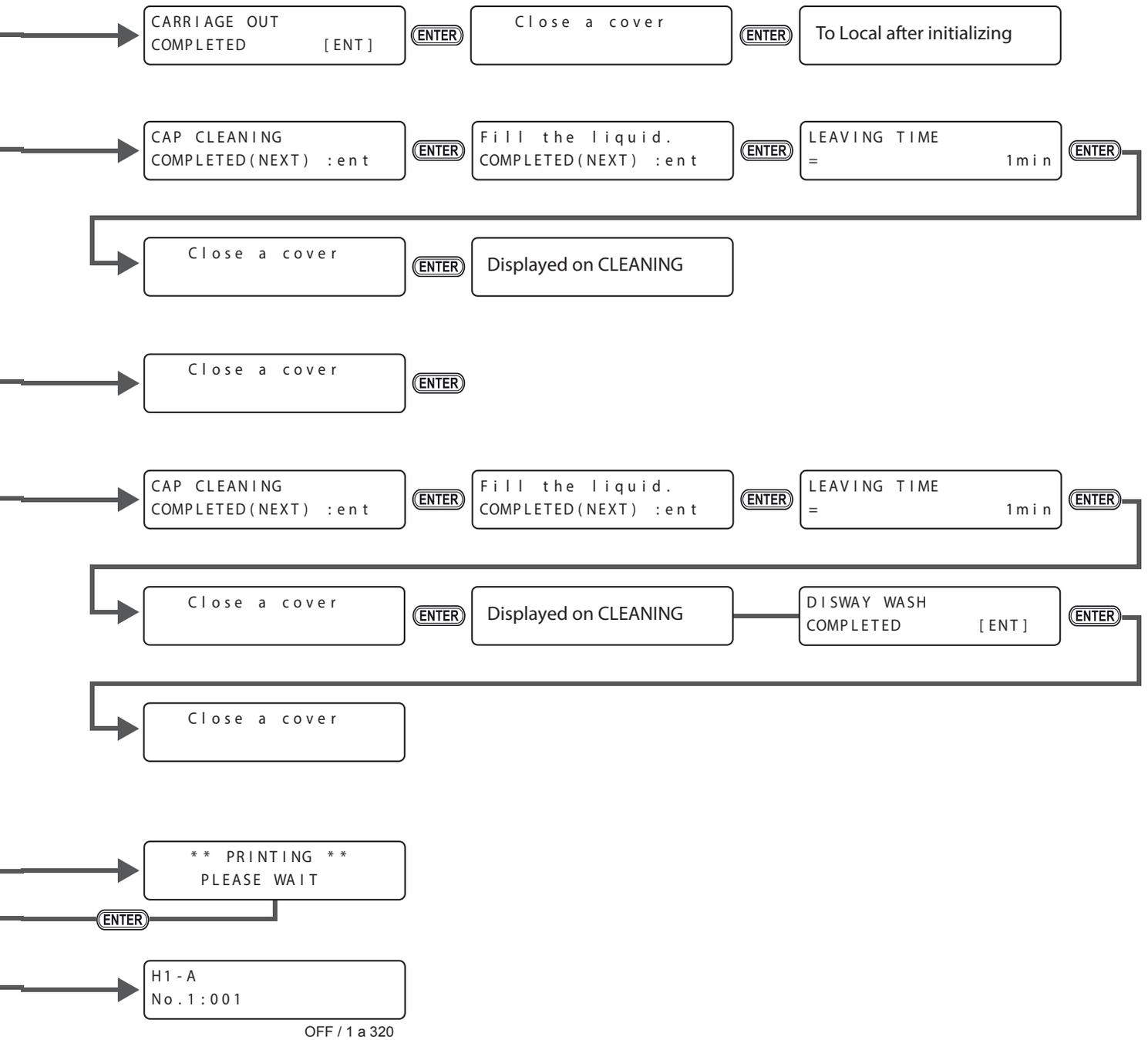
ENTER

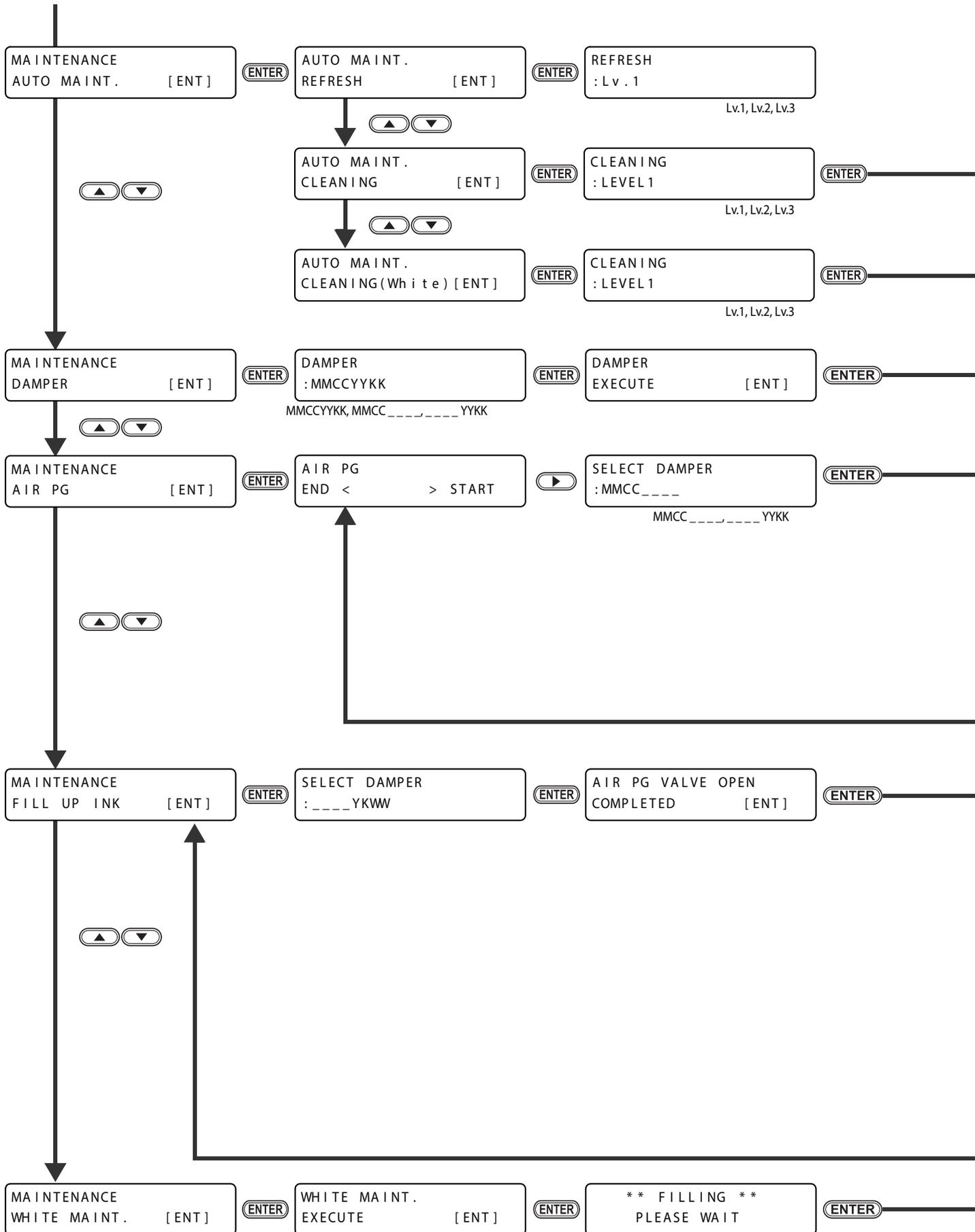
SELECT RESET NOZZLE :H1 - A

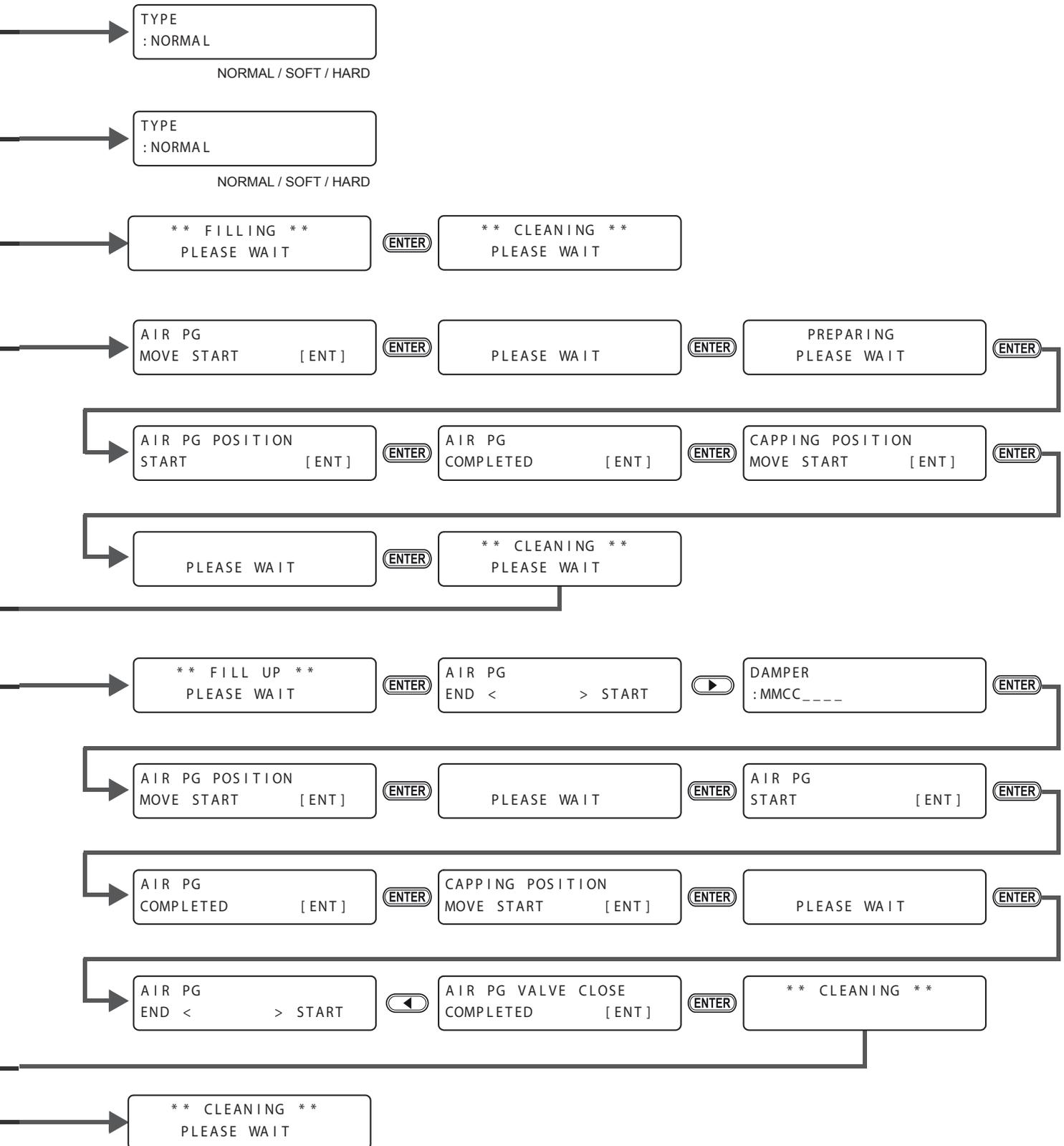
ENTER

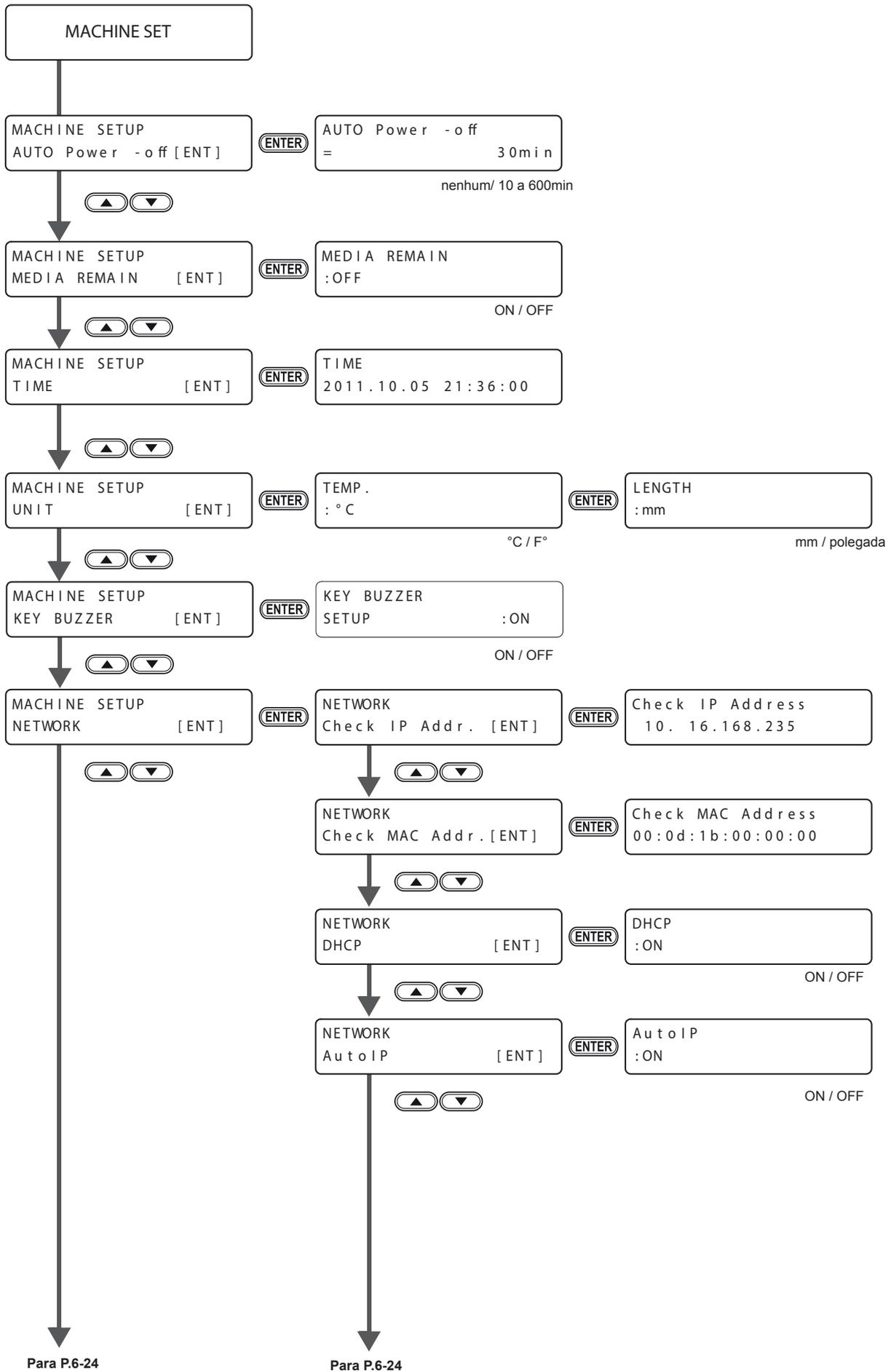
▲ ▼

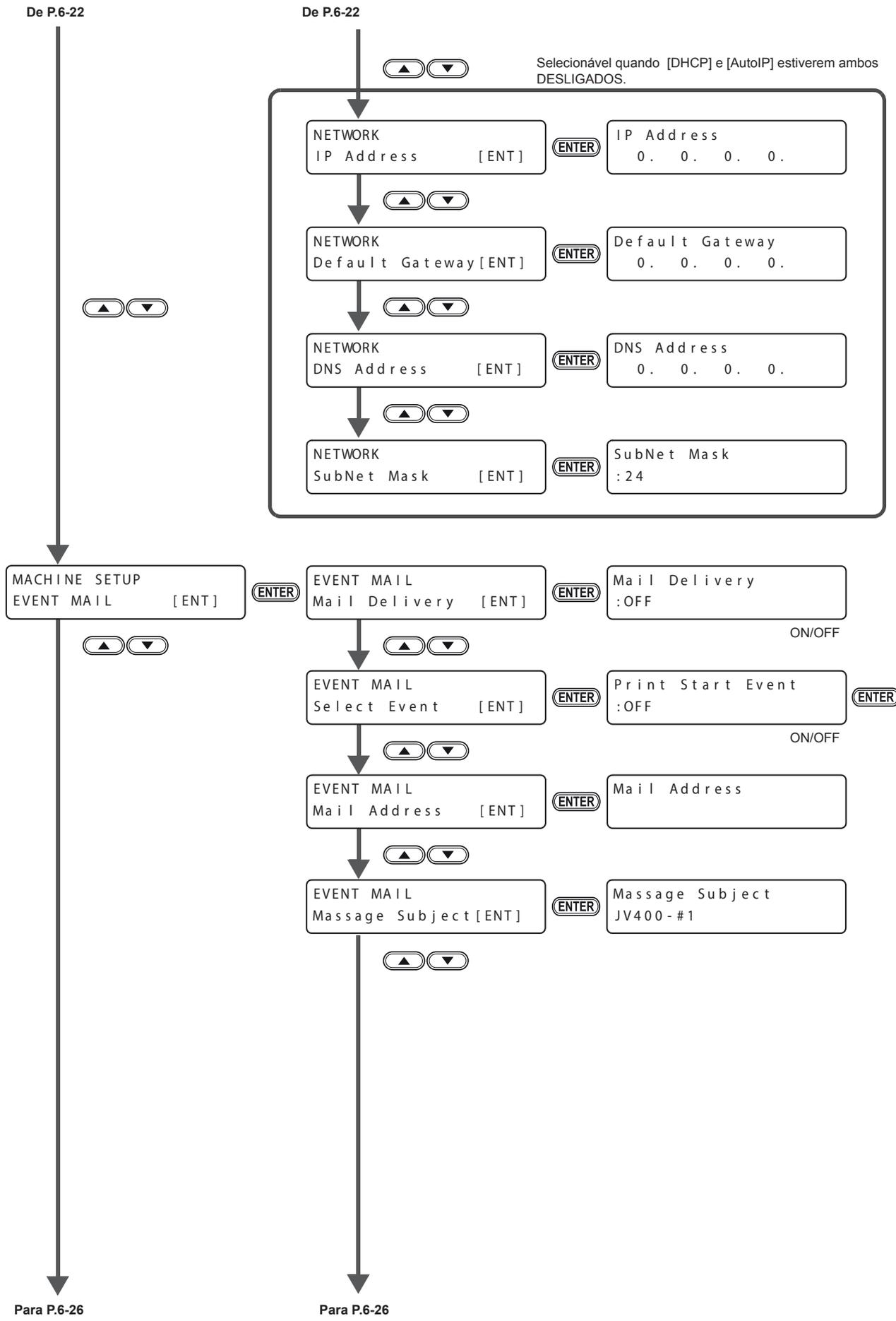
Para P.6-20

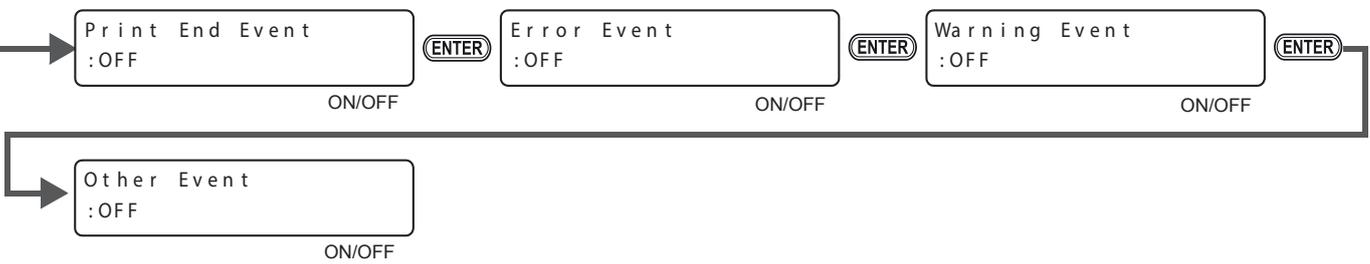


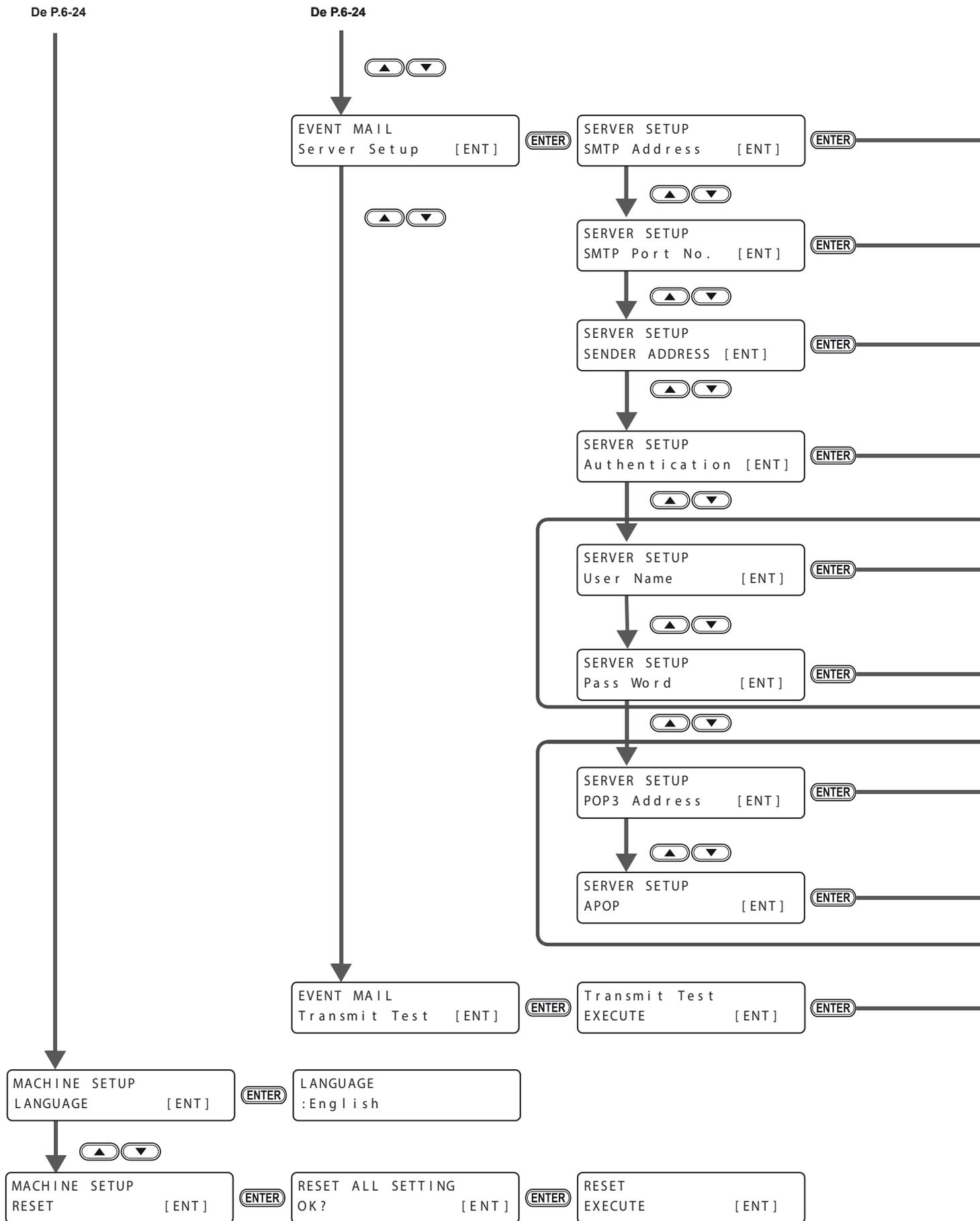












SMTP Address

SMTP Port No.
: 25

SENDER ADDRESS

Authentication
: OFF

OFF, POP antes de SMTP,
Autenticação SMTP

User Name

Pass Word

Quando a configuração [Authentication] (Autenticação) estiver definida para [POP before SMTP] (POP antes de SMTP), será exibido [SMTP Authentication].

POP3 Address

APOP
: ON

ON/OFF

[Será exibido somente quando a configuração [Authentication] for definida para [POP before SMTP].

The sent result is displayed.

Manual de Operação do JV400-130LX/160LX

Outubro de 2013

MIMAKI ENGINEERING CO.,LTD.
2182-3 Shigeno-otsu, Tomi-shi, Nagano 389-0512 JAPAN

D202283-21-22102013

