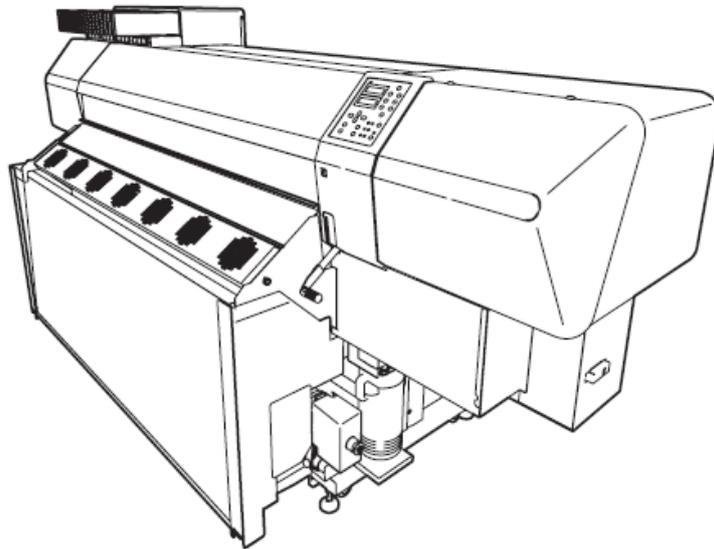


**COLOR INKJET PRINTER**

**JV5-130S**  
**JV5-160S**

**MANUAL DE INSTRUÇÕES**



MIMAKI ENGINEERING CO., LTD.

TKB Gotenyama Building, 5-9-41, Kitashinagawa, Shinagawa-ku, Tokyo 141-0001, Japan

Phone : +81-3-5420-8671 Fax : +81-3-5420-8687

URL : <http://www.mimaki.co.jp/>

D201515-17

## Prefácio

Parabéns pela compra da MIMAKI *color ink jet printer* “JV5-130S/160S”.

A JV5-130S/160S é uma impressora a jato de tinta para impressões em alta qualidade com tinta solvente (4 cores, 6 cores e 7 cores) ou a base de água (4 cores, 6 cores e 7 cores).

## Como ler este Manual de Instruções

Os seguintes documentos estão anexados à JV5-130S/160S:

### **Manual de Instruções (este documento)**

Explica como operar a JV5-130S/160S.

Leia este Manual de Instruções com atenção para fazer o melhor uso de sua impressora.

### **Requisição para manutenção diária (em volume separado)**

Explica como realizar a manutenção diária da JV5-130S/160S.

# PRECAUÇÕES

## EXONERAÇÃO DA GARANTIA

ESTA GARANTIA LIMITADA DA MIMAKI SERÁ A ÚNICA E EXCLUSIVA GARANTIA, E SUBSTITUIRÁ TODAS AS OUTRAS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, INCLUSIVE, MAS NÃO LIMITADO A, QUALQUER GARANTIA IMPLÍCITA DE COMERCIALIZAÇÃO E ADEQUAÇÃO, E A MIMAKI NÃO ASSUME NEM AUTORIZA O REVENDEDOR A ASSUMIR QUAISQUER OUTRAS OBRIGAÇÕES OU RESPONSABILIDADES OU A FAZER QUAISQUER OUTRAS GARANTIAS OU A FAZER OUTRAS GARANTIAS COM RELAÇÃO A QUALQUER PRODUTO SEM PRÉVIA AUTORIZAÇÃO POR ESCRITO DA MIMAKI. EM NENHUMA OCASIÃO A MIMAKI SERÁ RESPONSÁVEL POR DANOS ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU CONSEQUENCIAIS OU POR PERDA DE LUCROS POR REVENDEDORES OU CONSUMIDORES DE QUAISQUER PRODUTOS.

## Pedidos

- Este Manual de Instruções foi preparado cuidadosamente para seu fácil entendimento.
- Entretanto, não hesite em contatar um distribuidor na sua região ou escritório se tiver qualquer pergunta.
- As descrições contidas neste Manual de Instruções estão sujeitas a mudanças sem qualquer aviso para melhorias.
- Também é necessário manter este Manual de Instruções em mãos.
- Em casos onde este Manual de Instruções possa estar ilegível em decorrência de danos ou perda por incêndio ou incidente, adquira outra cópia do Manual de Instruções com nosso departamento.
- Normalmente, nomes e designações referentes a este Manual de Instruções são marcas ou marcas registradas dos fabricantes ou fornecedores.

- Não usar a impressora em sala de processamento de dados, como definido na Norma para Proteção de Aparelhos Eletrônicos/Equipamentos de Processamento de Dados (*Standard for Protection Of Eletronic Computer/Data Processing Equipment*), Divisão Nacional ANSI/NFPA 75.

### Declaração da FCC (EUA)

- Este equipamento foi testado e comprovado como condizente com os limites para aparelhos digitais Classe A, de acordo com a Parte 15 das Regras da FCC. Estes limites foram elaborados para fornecer proteção razoável contra interferência prejudicial quando o equipamento é operado em um ambiente comercial. Este equipamento gera, utiliza e pode radiar energia de frequências de rádio e, se não for instalado e utilizado de acordo com o Manual de Instruções, pode causar interferências prejudiciais nas comunicações via rádio. A operação deste equipamento em uma área residencial provavelmente causará interferência prejudicial, e o usuário deverá corrigir a interferência por conta própria caso isto aconteça.



- Em casos nos quais o cabo recomendado pela MIMAKI não for utilizado para a conexão deste aparelho, os limites estabelecidos pelas regras da FCC podem ser excedidos.  
Para evitar isto, o uso do cabo recomendado pela MIMAKI é essencial para a conexão desta impressora.

## Interferência em televisões e rádios

O produto descrito neste manual gera alta frequência ao operar.

O produto pode interferir com rádios e televisões se instalados ou comissionados em condições impróprias.

Este produto não possui garantia contra quaisquer danos a rádios e televisões de propósito específicos.

A interferência deste produto em seu rádio ou televisão será verificada ligando ou desligando o produto.

Caso o produto seja a causa da interferência, tente eliminá-la tomando uma ou mais das seguintes medidas corretivas.

- Mude a orientação da antena do aparelho de televisão ou rádio para encontrar uma posição sem dificuldade de recepção.
- Separe o aparelho de televisão ou rádio deste produto.
- Plugue o fio de energia deste produto em uma tomada isolada dos circuitos conectados ao aparelho de televisão ou rádio.

## Sobre a mídia

Favor seguir os regulamentos locais para descartar mídias de rolo ou outras mídias.

# Estrutura do Manual de Instruções

Este manual é composto dos seguintes seis capítulos.

---

## ÍNDICE

Mostra o conteúdo deste manual.

Índice

---

## CAPÍTULO 1 Precauções de Segurança

Descreve as precauções a serem tomadas para o uso seguro da impressora.

Capítulo 1

---

## CAPÍTULO 2 Antes do Uso

Descreve nomes de partes e como utilizar o painel de operação.

Capítulo 2

---

## CAPÍTULO 3 Imprimindo

Descreve uma série de operações e configurações, de ligar a impressora até finalizar a impressão.

Capítulo 3

---

## CAPÍTULO 4 Cuidados Diários

Descreve o procedimento de recuperação de entupimento dos bocais e o procedimento para limpeza da impressora.

Capítulo 4

---

## CAPÍTULO 5 Em Caso de Problemas

Descreve as ações a serem tomadas quando a impressora apresenta problemas.

Capítulo 5

---

## CAPÍTULO 6 Operação das Funções

Descreve o procedimento operacional para as funções principais, mostrando mensagens de exemplo do visor.

Capítulo 6



# ÍNDICE

## PRECAUÇÕES

<b>Declaração da FCC (EUA)</b> .....	ii
Interferência em televisões e rádios.....	ii
Sobre a mídia .....	ii
<b>Estrutura do Manual de Instruções</b> .....	iii

## CAPÍTULO 1

### Precauções de Segurança

<b>Conferindo os acessórios</b> .....	1-2
Caixa da ventoinha de secagem.....	1-3
<b>Características</b> .....	1-4
<b>Símbolos</b> .....	1-7
<b>Observações sobre a Instalação</b> .....	1-8
Onde instalar a impressora .....	1-8
Observações sobre o local .....	1-9
Movimentando a impressora.....	1-10
<b>Conectando a fonte de energia</b> .....	1-11
Especificações da impressora .....	1-11
<b>Aviso para o uso</b> .....	1-12
Precauções no uso .....	1-13
CUIDADOS e OBSEVAÇÕES .....	1-14
Tipos de mídias que podem ser utilizadas .....	1-16
<b>Etiquetas de alerta</b> .....	1-17
<b>Especificações Básicas</b> .....	1-18
Especificações para as tintas.....	1-20
Observações sobre a Interface USB 2.0 .....	1-22

## CAPÍTULO 2

### Antes do Uso

<b>Configurações e Funções</b> .....	2-2
Frente .....	2-2
Traseira .....	2-4
Tampa Frontal e Tampas de Manutenção .....	2-5

Relações entre o compartimento de cartuchos e a fileira do cabeçote.....	2-6
Controle de Cartucho.....	2-8
Carruagem.....	2-10
Estação de Coroamento .....	2-10
Lâmina de Corte e Linha de Corte .....	2-11
Sensor de Mídia.....	2-11
Roletes de compressão e de alimentação .....	2-12
Aquecedor .....	2-13
<b>Painel de Operação.....</b>	<b>2-14</b>
Visor .....	2-15
Como ler o visor.....	2-15
Como ler indicações dos LEDs .....	2-17
Como utilizar as teclas.....	2-18
<b>Modos e Telas de Menu .....</b>	<b>2-20</b>
Modos.....	2-20
<b>Sobre os Menus de Função.....</b>	<b>2-21</b>
Operação básica de uma tela de menu .....	2-21
Visão geral da hierarquia de menus.....	2-24
Definindo valores nos menus de função .....	2-27

## CAPÍTULO 3

### Imprimindo

---

<b>Fluxo de Operação.....</b>	<b>3-2</b>
<b>Ligando a máquina .....</b>	<b>3-3</b>
Interruptores de energia.....	3-4
<b>Ajustando o vão do cabeçote .....</b>	<b>3-5</b>
Como verificar o vão do cabeçote.....	3-6
<b>Ajustando a mídia na impressora.....</b>	<b>3-7</b>
Alterando a posição angular da ventoinha de secagem .....	3-8
Ajustando o rolo de mídia da impressora .....	3-9
Como operar o dispositivo de recolhimento .....	3-17
Inserindo a mídia de corte em folha na impressora.....	3-18
<b>Selecionando e verificando condições de impressão .....</b>	<b>3-20</b>
Como selecionar o tipo de usuário.....	3-20
Como verificar o tipo de usuário .....	3-20
<b>Operando aquecedores .....</b>	<b>3-21</b>
Ligue os aquecedores.....	3-21
Verificando a temperatura presente e ajustando a temperatura durante a impressão .....	3-22
O que é Beading?(Quando o solvente de tinta é utilizado) .....	3-23

Ajuste de temperatura (Quando o solvente de tinta é utilizado) .....	3-24
Em caso de problemas no aquecedor.....	3-25
<b>Ajustando o valor de referência para correção de desalinhamento dos pontos [PG DROP ADJUST.].....</b>	<b>3-26</b>
<b>Verificando bocais entupidos e bocais desentupidos.....</b>	<b>3-28</b>
Imprimindo um padrão de teste (teste de impressão) .....	3-28
Relação entre as fileiras dos cabeçotes e o padrão de teste .....	3-29
Se o padrão de impressão estiver anormal (Limpeza) .....	3-29
Se os bocais não puderem ser desentupidos [FILL UP INK].....	3-31
<b>Corrigindo a taxa de alimentação da mídia [MEDIA COMP.].....</b>	<b>3-33</b>
<b>Se os pontos não estiverem alinhados [DROP.POScorrect].....</b>	<b>3-35</b>
<b>Área de Plotagem Efetiva .....</b>	<b>3-37</b>
<b>Estabelecendo a Origem .....</b>	<b>3-38</b>
<b>Imprimindo uma imagem.....</b>	<b>3-39</b>
Iniciando a impressão.....	3-39
Interrompendo a impressão .....	3-40
Cortando a mídia após a conclusão da impressão.....	3-41
Definindo Auto-Limpeza.....	3-43
Manutenção ao imprimir (Quando a transferência de sublimação da tinta é utilizada).....	3-45
<b>Exibição de [INK NEAR END] ou [INK END].....</b>	<b>3-48</b>
Indicação da quantidade restante de tinta para cada cartucho .....	3-48
<b>Desligando a impressora.....</b>	<b>3-51</b>

## CAPÍTULO 4

### Cuidados Diários

<b>Manutenção de Rotina.....</b>	<b>4-2</b>
Precauções durante a limpeza.....	4-2
Observações sobre a solução de limpeza.....	4-3
Limpando superfícies externas .....	4-3
Limpando a bandeja .....	4-3
Limpando o sensor de mídia.....	4-4
Limpando a prensa de mídia.....	4-4
Abrindo a tampa de manutenção .....	4-5
<b>Limpando a lâmina de limpeza e as tampas dos bocais [CARRIAGE OUT].....</b>	<b>4-7</b>
<b>Limpando o bocal [NOZZLE WASH] .....</b>	<b>4-10</b>
<b>Limpando a passagem de descarga de tinta [DISWAY WASH] .....</b>	<b>4-13</b>
<b>Quando a operação da impressora for suspensa por um longo período de tempo [CUSTODY WASH] .....</b>	<b>4-15</b>
<b>Antes de executar a função [PUMP TUBE WASH] .....</b>	<b>4-19</b>
<b>Limpeza do tubo da BOMBA.....</b>	<b>4-22</b>

<b>Limpeza da lâmina de limpeza .....</b>	<b>4-24</b>
<b>Limpando os cabeçotes e partes adjacentes [CR.MAINTENANCE] .....</b>	<b>4-27</b>
<b>Prevenindo o entupimento do bocal enquanto a máquina está desligada [SLEEP SET UP] .....</b>	<b>4-30</b>
Intervalo de atualização durante o modo sleep [REFRESH] .....	4-30
Intervalo de limpeza do tubo no modo sleep [TUBE WASH] .....	4-31
Intervalo de limpeza durante o modo sleep [CLEANING].....	4-32
<b>Configurando operações periódicas em modo stand-by [ROUTINE SETUP].....</b>	<b>4-33</b>
Prevenindo gotejamento de tinta na superfície. [ROUTINE WIPING] (Quando tinta solvente é utilizada) .....	4-33
Intervalo de atualização em modo stand-by [REFRESH] .....	4-35
Intervalo de limpeza do tubo em modo stand-by [TUBE WASH].....	4-36
Intervalo de limpeza em modo stand-by [CLEANING].....	4-38
<b>Outras funções de manutenção.....</b>	<b>4-40</b>
Alerta de substituição da lâmina [WIPER LEVEL].....	4-40
Alterando o tempo de alerta da limpeza ou substituição da CAIXA de descarga [BOX EXCHANGE LV] .....	4-42
<b>Quando o tanque de tinta residual está cheio .....</b>	<b>4-43</b>
<b>Limpeza da caixa de descarga.....</b>	<b>4-45</b>
<b>Substituindo a lamina de limpeza [WIPER EXCHANGE] .....</b>	<b>4-48</b>
<b>Substituindo a lâmina de corte .....</b>	<b>4-50</b>

## **CAPÍTULO 5**

### **Em Caso de Problemas**

<b>Antes de considerar uma situação como uma falha.....</b>	<b>5-2</b>
A impressora não liga .....	5-2
A impressora não realiza a impressão .....	5-2
Aumenta à ocorrência de emperramento de mídia / As mídias estão sujas .....	5-3
A luz das funções [HEAT] ou [CONSTANT] não ascendem.....	5-3
<b>Se a qualidade da impressão estiver baixa .....</b>	<b>5-4</b>
Faixas brancas / Borrão (tinta borrifada) / Faixas escuras (na direção da movimentação dos cabeçotes) .....	5-4
Os caracteres são impressos duas ou três vezes na direção de alimentação das mídias. ....	5-4
Desacordo nas posições da impressão em partes alternadas (Desvio do jato).....	5-5
Quando a impressão sai tremida ou existem falhas devido ao bocal faltante.....	5-5
Respingos de tinta caindo na mídia durante a impressão (respingo de tinta caindo) .....	5-5
Se os bocais ainda estão entupidos mesmo após a limpeza do cabeçote .....	5-6
Quando os bocais entupidos não são recuperados [HEAD SELECT] .....	5-10

<b>Problemas com o cartucho de tinta .....</b>	<b>5-12</b>
Exibindo as descrições do problema do cartucho .....	5-12
Se ERROR 202 [DEVICE CONSTRUCTION] for exibido .....	5-13
<b>Problemas em que mensagens de erro são exibidas .....</b>	<b>5-14</b>
Verificando o histórico de erros [ERROR HISTORY] .....	5-14
Mensagens de Alerta .....	5-15
Mensagens de Erro .....	5-18

## CAPÍTULO 6

### Operação das Funções

<b>Funções acionadas pela tecla [FUNCTION].....</b>	<b>6-2</b>
<b>Acionando as funções do SET UP.....</b>	<b>6-2</b>
Registrando as condições de impressão em conjunto (registrando o tipo).....	6-2
Lista de funções.....	6-3
Resumo das funções de setup.....	6-4
<b>Acionando as funções de MANUTENÇÃO .....</b>	<b>6-11</b>
Lista das funções.....	6-11
Configurando uma função de manutenção .....	6-12
Configurando a função da tela de quantidade de mídia restante [MEDIA RESIDUAL] .....	6-13
Movimentando a impressora com segurança [BeforeMovingIt.] .....	6-14
<b>Acionando as funções do SETUP DA MÁQUINA .....</b>	<b>6-16</b>
Lista das funções.....	6-16
Funções da tecla [INFORMATION].....	6-16
Configurando o SETUP DA MÁQUINA .....	6-17
Definição das funções do setup da máquina.....	6-18
<b>Acionando as funções do NCU.....</b>	<b>6-28</b>
Lista de funções.....	6-28
Configurando a funções da NCU .....	6-28
Definição das funções NCU.....	6-29
<b>Configuração do VISOR.....</b>	<b>6-31</b>
<b>Configurações Aplicadas às Funções .....</b>	<b>6-32</b>
Ajuste dos aquecedores .....	6-32
Configurações detalhadas dos aquecedores .....	6-33
<b>Como operar os menus de função .....</b>	<b>6-35</b>
<b>Funções relacionadas ao cortador.....</b>	<b>6-36</b>
Quando a mídia deve ser cortada na posição desejada.....	6-36
Quando a tecla [ ▶ ] é definida como tecla de atalho para o corte.....	6-36
<b>Funções relacionadas à qualidade de impressão.....</b>	<b>6-37</b>

---

Corrigindo a alimentação de mídia durante a impressão [FEED COMPENSATION] .....	6-37
<b>Funções relacionadas à tinta .....</b>	<b>6-38</b>
Quando os conjuntos de tinta (4-cores, 6-cores, 7-cores) devem ser trocados .....	6-38
<b>Fluxograma de função [BOOT] .....</b>	<b>6-40</b>
<b>Fluxograma de função [modo LOCAL] .....</b>	<b>6-42</b>
<b>Fluxograma de função [modo REMOTE].....</b>	<b>6-46</b>
<b>Fluxograma de função [Tecla FUNCTION].....</b>	<b>6-48</b>

# CAPÍTULO 1

## Precauções de Segurança



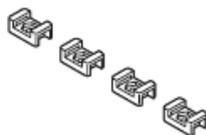
Este capítulo descreve as precauções a serem tomadas para utilizar esta impressora com segurança.

Conferindo os acessórios.....	1-2
Características .....	1-4
Símbolos .....	1-7
Observações sobre a Instalação.....	1-8
Conectando a fonte de energia.....	1-11
Aviso para o uso .....	1-12
Etiquetas de alerta .....	1-17
Especificações Básicas.....	1-18

## Conferindo os acessórios

Os artigos ilustrados abaixo são fornecidos junto com a sua impressora como acessórios. Verifique a quantidade correta e a aparência dos mesmos. Caso algum problema for encontrado, por favor, contate o seu distribuidor.

Suporte para organização de cabos  
(utilizado com braçadeira de cabo) : 4



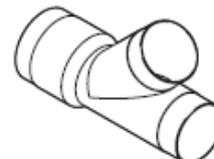
Braçadeiras de ligação: 4



Braçadeiras da mangueira: 4



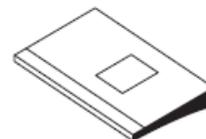
Tubo de ligação: 1



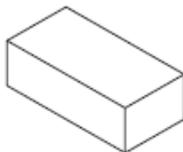
CD-ROM do software  
(para JV5) : 1



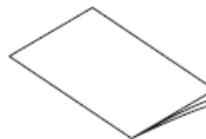
Manual de Instruções  
(série JV5): 1



Óculos de Segurança: 1



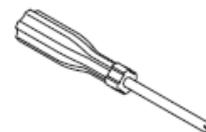
Guia para manutenção  
diária: 1



Cabo de alimentação (6m): 1



Chave Phillips: 1



Chave de boca ajustável  
200 MM: 1



Chave hexagonal : 1



Parafusos: 6

P4x12SMW (Preto)  
4 pçs. (para a montagem do  
suporte do tanque de tinta  
residual)  
2 pçs (para a bandeja de tinta  
residual)

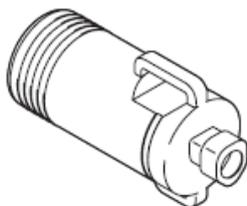


Parafusos: 4

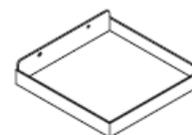
B4X10 (para o suporte de  
gerenciamento eletrônico)



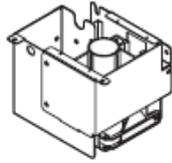
Tanque de tinta residual 4L: 1



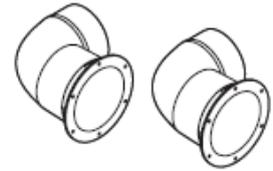
Bandeja de tinta residual: 1



Montagem do Suporte do tanque de tinta residual: 1



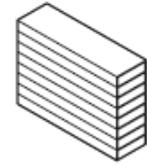
Tubo: 2



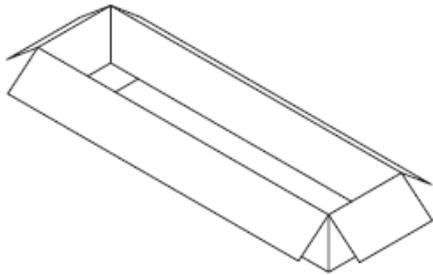
Mangueira flexível: 2



Cartucho com solução de solvente de pré-preenchimento (200cm³): 8

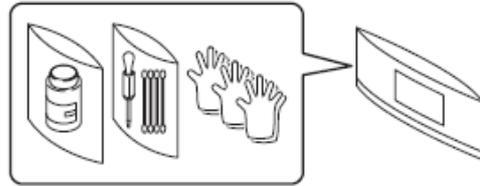


Caixa de acessórios: 1



SPC-0475 (Fornecido apenas para utilização como tinta solvente)

Solução de limpeza 200 para Tinta solvente: 1



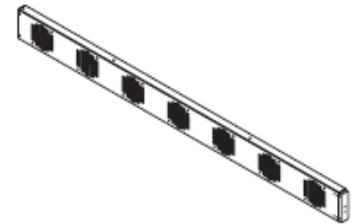
SPC-0369 (Fornecida apenas para utilização como tinta solvente)

### Caixa da ventoinha de secagem

Tela em rolo 160 (130) : 1



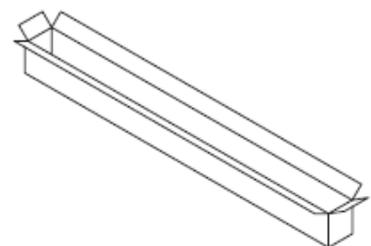
Montagem da ventoinha de secagem 160 (130) : 1



Proteção da abertura e fechamento 160 (130): 1



Caixa da ventoinha de secagem : 1



## Características

As características da impressora são descritas abaixo.

O entendimento conjunto destas características, através das instruções de operação fornecidas neste manual, irá ajudá-lo a utilizar a máquina adequadamente.

### **Uma nova geração de cabeçotes de impressora organizados por estágio em 4 fileiras realizam uma impressão em alta resolução e em grande velocidade.**

Cada um destes cabeçotes recém desenvolvidos possui 1.440 bocais (180 bocais x 8 fileiras) e cabeçotes de 1 polegada cada, organizados por estágio em quatro fileiras, totalizando 4 polegadas de largura do cabeçote de impressão. A tecnologia de pontos variáveis é empregada para disponibilizar uma impressão em alta velocidade.

### **A função do interruptor automático dos cartuchos duplos e os cartuchos de tinta de alta capacidade de 1760cm<sup>3</sup> para uma cor, permitem que o usuário não se preocupe mais com a falta de tinta durante a impressão.**

A função do interruptor automático entre dois cartuchos integrados com um só, e a capacidade máxima de cartucho de 1760cm<sup>3</sup> para uma cor (440cm<sup>3</sup> x 4) permitem que o usuário imprima continuamente por um longo período de tempo sem se preocupar com a falta de tinta.

### **Tinta ES3 – Segura e livre de odor / Tinta HS – indicada em impressões para uso ao ar livre./ Tinta Eco-HS1 – versão ecologicamente correta disponível (Quando a tinta solvente é utilizada)**

A tinta ES3 não necessita de equipamentos especiais de desodorização e não exala o odor típico de solventes que causam irritação, por isso pode ser utilizado até mesmo por usuários e operadores que não gostam do cheiro de tinta. Foi desenvolvida para ser ecologicamente correta e a favor do usuário.

A tinta HS é indicada em impressões para uso ao ar livre, e realiza um excelente trabalho anti-abrasivo e de alta densidade. Esta tinta necessita de sistema de exaustão local, mas não precisa de qualquer outra adequação ou licença especificada pela Portaria Japonesa de Prevenção de Envenenamento por Solventes Orgânicos.

A tinta Eco-HS1 é segura e não contém toxinas de prejudiquem o meio ambiente. O efeito em filmes de PVC é reduzido, obtendo uma boa coloração e um acabamento brilhoso.

Possui tinta preta clara, melhorando a gama de tonalidades da impressão.

### **Tinta para Transferência por Sublimação – impressão em alta resolução e alta velocidade / Estão disponíveis: Tinta de pigmento à base de água / Tinta de pigmento ecológica à base de água (Tinta Eco-PA1). (Quando tinta à base de água é utilizada)**

A tinta para transferência por sublimação é utilizada para transferir a imagem impressa em diferentes mídias.

A tinta de pigmento à base de água resiste à iluminação e ao atrito melhor do que a tinta à base de corante, e é adequada para impressões internas de artigos tal como pôsteres publicitários.

A tinta de pigmento ecológica a base de água possui uma boa coloração e reprodução de uma ampla gama de cores.

Possui tinta preta clara, melhorando a gama de tonalidades da impressão.

## Indicação para Tinta residual

Desde que a quantidade de tinta residual possa ser verificada mesmo durante a impressão, você pode utilizar a tinta e a mídia sem que haja perda.

## O pós-aquecedor de tamanho grande permite uma impressão em alta velocidade

A máquina é equipada com um pós-aquecedor de tamanho grande que realiza a secagem da mídia impressa em alta velocidade e permite o recolhimento da mídia.

O modo standby e a função inteligente de desligamento automático estão disponíveis.

A impressora detecta a temperatura ambiente e controla os aquecedores para configurar as suas temperaturas adequadamente para o tipo de mídia utilizada.

## Fácil manutenção

O sistema de coroamento automático para os cabeçotes elimina a necessidade da limpeza do cabeçote antes de desligar a máquina.

Os bocais podem ser desentupidos através da função de limpeza.

Se a impressora não for utilizada por um longo período de tempo, a operação de prevenção de entupimentos será automaticamente realizada em intervalos pré-estabelecidos. Entretanto, a alimentação principal de energia precisa estar ligada. A impressora conta o tempo que não estiver em uso. Quando a impressora é ligada ou quando uma impressão se inicia, a impressora automaticamente realizará a limpeza do cabeçote para prevenir o entupimento dos bocais.

## Tela de fácil visualização

O painel de LCD exibe as configurações do menu da impressora em duas telas, para facilitar a visualização. Como o painel de LCD possui backlight, a tela pode ser facilmente vista mesmo em ambientes escuros.

O painel de LCD está disponível em sete idiomas diferentes, incluindo Inglês e Espanhol.

## Tecclas de atalho úteis

O uso de teclas de atalho permite rápido acesso às várias funções incorporadas.

## Informações sobre a impressão podem ser verificadas

O comprimento da impressão pode ser visualizado no painel de LCD durante o processo e a informação sobre as condições da mesma podem ser verificadas imprimindo-a.

## Interface de alta velocidade

A interface “USB 2.0” permite o recebimento de dados do computador em alta velocidade.

## O aparelho de recolhimento permite a impressão em mídias de longo comprimento

Mesmo uma folha de mídia longa pode ser utilizada, desde que o aparelho de recolhimento interligado na impressora enrole a parte impressa da mídia durante a impressão.

## Barra de suporte para mídia recém adicionada.

A impressora possui uma barra de suporte para as mídias na parte de trás. É útil para quando forem utilizadas mídias de rolo pesadas, como a de lona por exemplo.

## A função de controle de alimentação de mídias garante uma constante taxa de alimentação, realizando assim uma impressão de alta qualidade

A impressora possui um codificador de mídias que permite a movimentação da mídia em uma taxa constante de alimentação independente do peso do rolo, realizando assim uma impressão de alta qualidade.

### **Levantamento da mídia em ambos os lados é proibida**

O uso da prensa de mídia evita que uma mídia larga seja levantada em ambos os lados, entrando em contato com o cabeçote.

### **A função de detecção automática de bocal faltante diminui a perda de mídias e de tinta que poderia ocorrer em decorrência de impressões defeituosas**

A impressora automaticamente verifica a impressão resultante do bocal faltante após a operação de limpeza e durante a impressão. Se for necessário, ela realizará outra limpeza e pode interromper a impressão para prevenir perda de mídias e de tinta.

### **Uma ótima impressão é realizada através da função de detecção automática da espessura da mídia e pelo mecanismo de ajuste do peso do cabeçote.**

A impressora automaticamente detecta a espessura da folha de mídia e ajusta o peso do cabeçote para garantir o vão específico do mesmo. Em caso de espessuras de mídias diferentes, a impressão é realizada com um valor constante do vão do cabeçote, realizando assim ótimas impressões.

## Símbolos

Símbolos são utilizados neste Manual de Instruções para garantir a segurança e para prevenir danos à impressora. Os símbolos e seus significados estão descritos abaixo. Leia e entenda-os perfeitamente antes de iniciar a leitura do restante do manual.

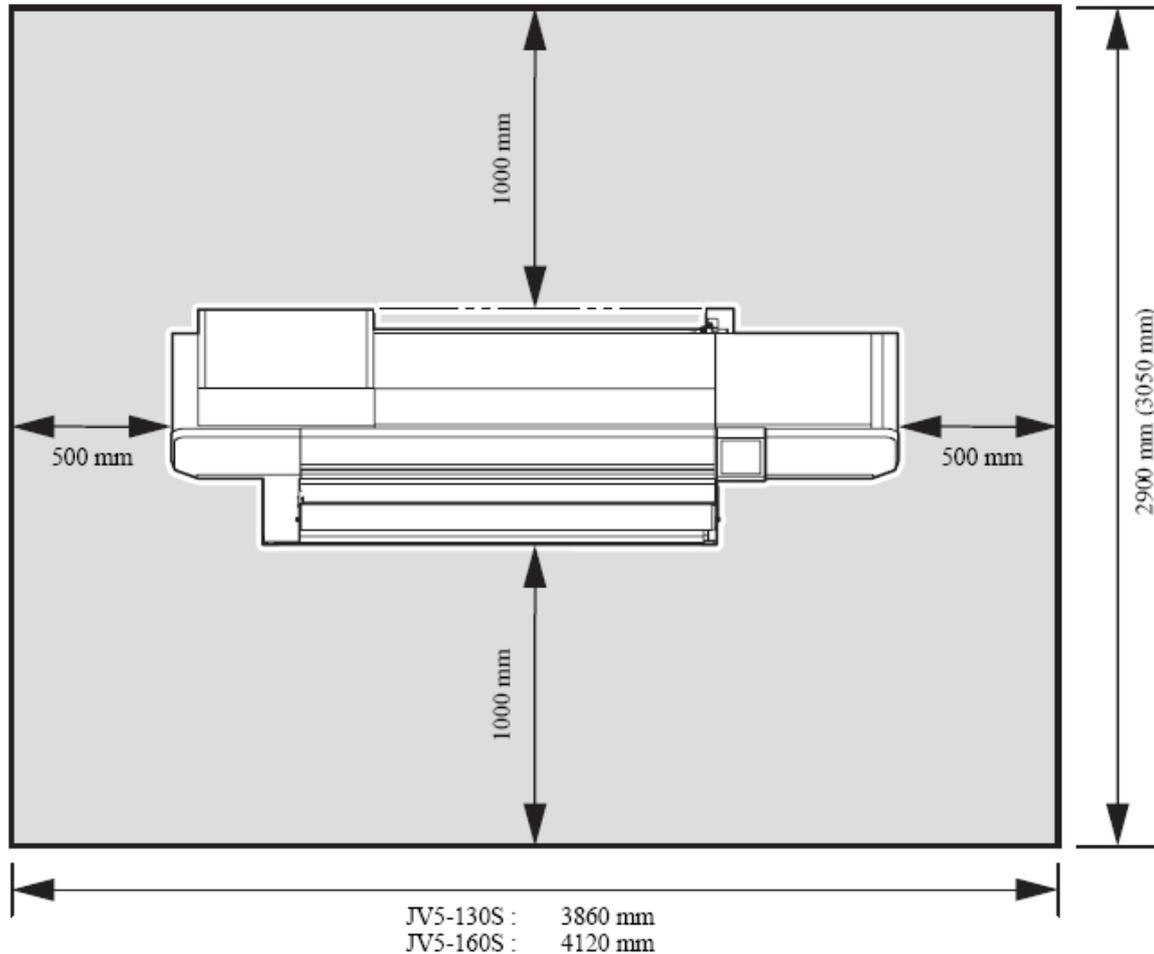
Ícone	Significado
	Falha ao observar as instruções fornecidas com este símbolo colocará o pessoal em risco de morte ou de grave acidente. Leia e observe as instruções para operar corretamente.
	Falha ao observar as instruções fornecidas com este símbolo pode colocar o pessoal em risco de morte ou de grave acidente. Leia e observe as instruções para operar corretamente.
	Falha ao observar as instruções fornecidas com este símbolo pode colocar o pessoal em risco de grave acidente ou causar danos à propriedade.
	Este símbolo indica que é importante conhecer as informações para utilizar a impressora corretamente.
	Este símbolo indica que a informação é útil para utilizar a impressora corretamente.
<b>(See 1-8)</b>	Indica a página de referência de conteúdo relacionado.
	O símbolo “ Δ “ indica que as instruções devem ser observadas estritamente como instruções de PRECAUÇÃO ( incluindo as instruções de PERIGO e AVISO). Um símbolo representando precaução ( o símbolo exibido nos avisos de perigo de alta voltagem ) é exibido em um triângulo.
	O símbolo “ ⊘ “ indica que a ação exibida é proibida. Um símbolo representando uma ação proibida ( o símbolo exibido em avisos de proibido desmontar) é exibido dentro de um círculo.
	O símbolo “ ● “ indica que a ação exibida deve ser seguida sem falhas ou que as instruções devem ser seguidas sem falhas. Um símbolo representando uma instrução específica ( o símbolo exibido em avisos instruindo a desconectar o cabo da tomada) é mostrado no círculo.

## Observações sobre a Instalação

### Onde instalar a impressora

Defina um local adequado para a instalação antes de montar a impressora.

O local para instalação deve ter espaço suficiente não só para a impressora como também para a operação de impressão.



Modelo	Largura	Profundidade	Altura	Peso Bruto (com a unidade de exaustão)
JV5-130S	2860 mm	900 mm (1050 mm)	1551 mm	292 kg max. (324 kg max.)
JV5-160S	3120 mm	900 mm (1050 mm)	1551 mm	298 kg max. (333 kg max.)

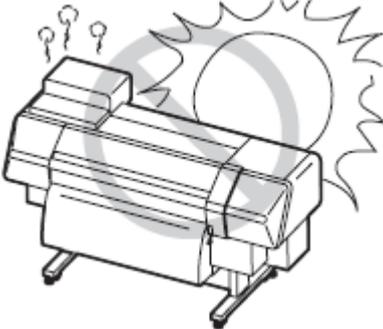
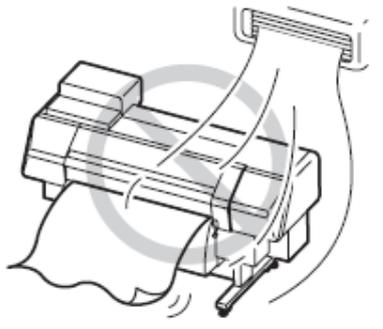
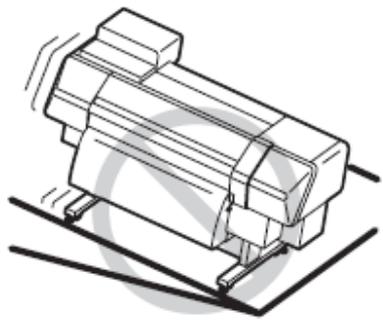
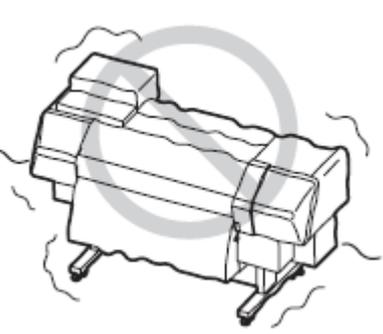
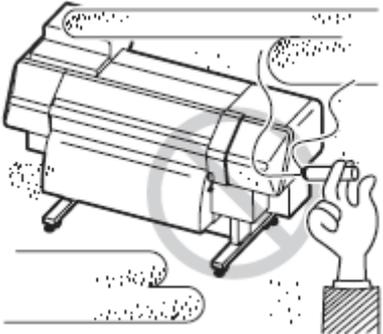
### Temperatura do ambiente de trabalho

Utilize a impressora em uma temperatura de 20-35°C para assegurar uma impressão com qualidade.

Dependendo da temperatura ambiente, a temperatura do aquecedor pode não subir até o valor definido.

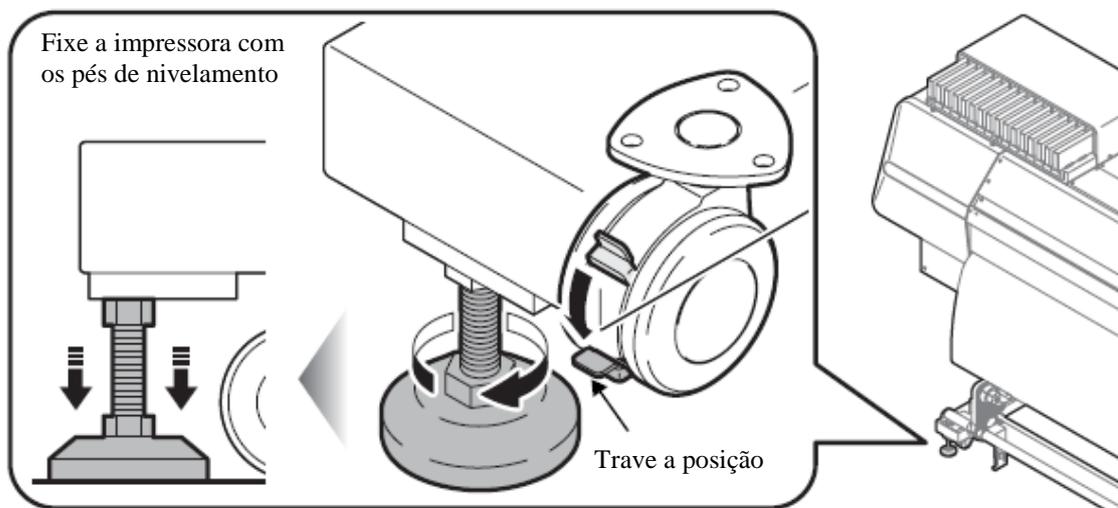
## Observações sobre o local

Não mantenha a impressora em nenhum dos lugares listados abaixo.

<p><b>Um lugar com exposição direta ao sol.</b></p> 	<p><b>Um lugar onde a temperatura ou a umidade varie significativamente.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Utilize a impressora nas seguintes condições de meio ambiente:</li> <li>■ Operando no meio ambiente: Entre 68 a 95° F (20 a 35°C) Entre 35 a 65% (Rh)</li> </ul>	<p><b>Um lugar exposto diretamente ao fluxo de ar vindo de ar condicionado ou similar.</b></p> 
<p><b>Em uma superfície inclinada</b></p> 	<p><b>Em um lugar com vibrações</b></p> 	<p><b>Próximo a lugares onde fogo é utilizado</b></p> 

## Travando as rodas e fixando a impressora com os pés de nivelamento

Cada uma das rodas no suporte possui travas e pés de nivelamento. Antes de ligar a impressora, trave as rodas da impressora e fixe-a com os pés de nivelamento. A impressora pode se mover durante as operações caso não seja fixada com os pés de nivelamento.



### Movimentando a impressora

Quando é necessário mover a impressora, a movimentação somente é permitida se for no mesmo andar, e que onde não haja degraus. Entretanto, observe as seguintes instruções:

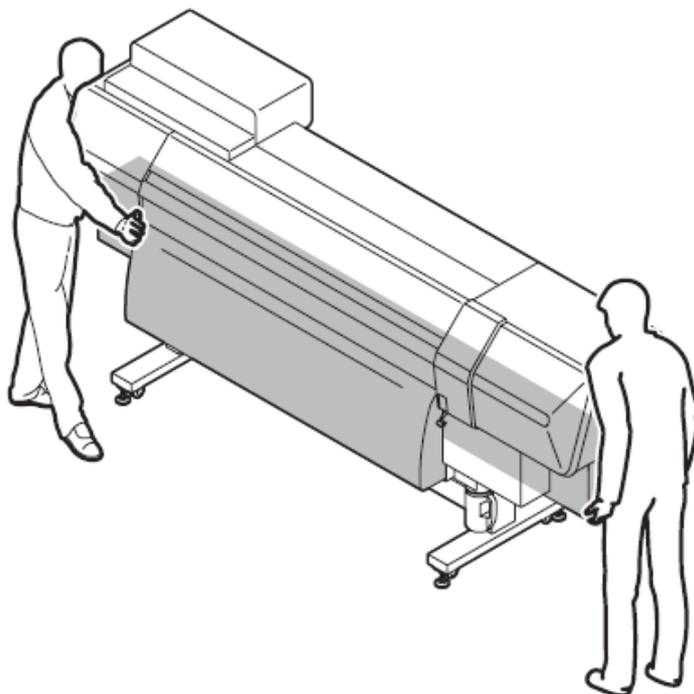
- Antes de movimentar a impressora, destrave as rodas.
- Ao movimentar a impressora, cuidado para que não ocorra impactos a ela.
- Após movimentar a impressora, trave as rodas novamente.



- **Quando a impressora tiver que ser movimentada para algum lugar diferente do mesmo andar em que está, contate o seu distribuidor ou o departamento de vendas da MIMAKI. Se você movimentar a impressora, falhas ou danos podem acontecer. Requisite suporte com seu distribuidor ou com o departamento de vendas da MIMAKI para movimentar a impressora.**

### Método para movimentar a impressora

A movimentação da impressora deve ser realizada por várias pessoas como ilustrado abaixo. Não pressione a tampa frontal (a parte cinza ilustrada abaixo) com força, pois ela pode quebrar.



## Conectando a fonte de energia

### Especificações da impressora

Monofásico de 200 a 240 Vac 15 A ou menos (não pode ser utilizada em sistema 100 V)

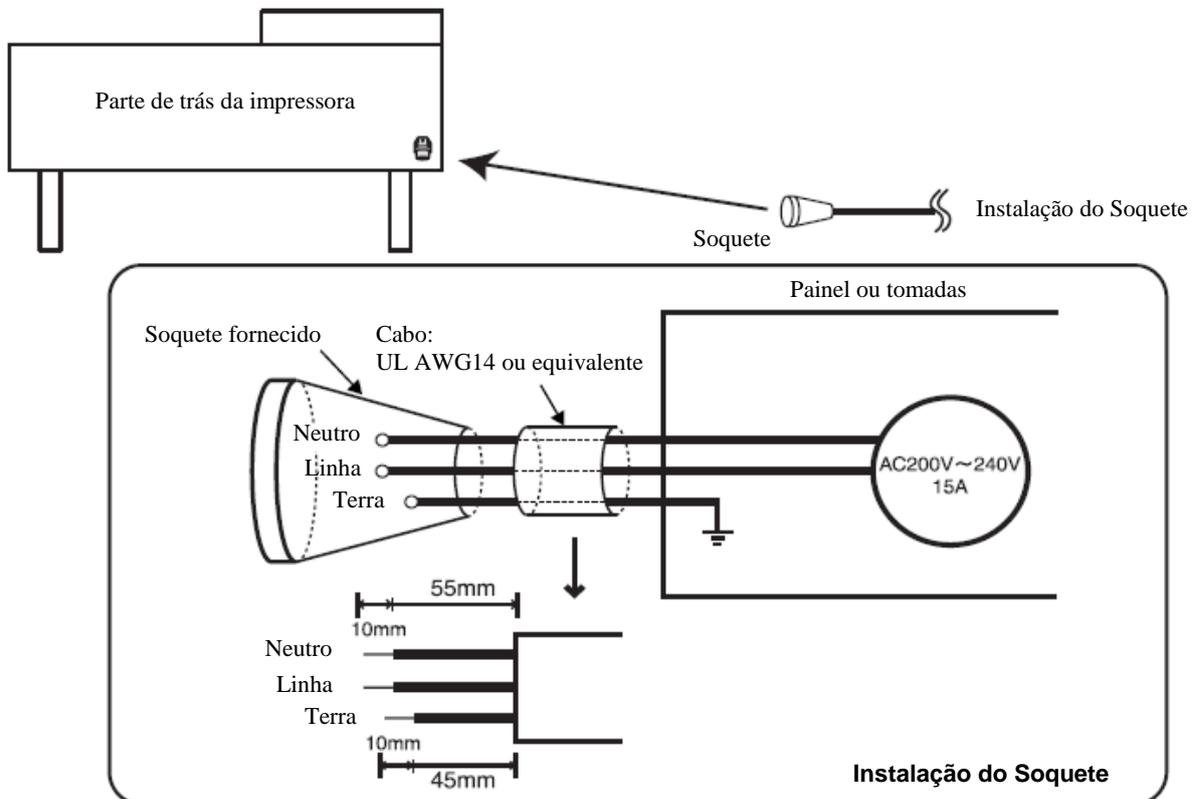


- **Você não está permitido a instalar a impressora. Requisite serviço do pessoal da MIMAKI e de um electricista para realizar a instalação da impressora.**
- **Para fonte de alimentação principal da impressora, serviço elétrico é necessário como descrito abaixo. Requisite um electricista para realizar o serviço elétrico.**
- **Tenha certeza que exista uma tomada próxima à impressora. Verifique também se o cabo de alimentação pode ser facilmente desconectado sempre que necessário.**
- **Para prevenir risco de choques elétricos, qualquer outra pessoa que não seja o electricista está proibida de realizar os serviços elétricos na impressora.**
- **Cuidado para não ligar os cabos de modo errado, o que pode resultar em incêndio ou em choque elétrico.**



- **Quando um cabo que não seja o de alimentação for utilizado, tenha certeza de que o cabo é equivalente a um dos seguintes tipos. Conecte o cabo como ilustrado abaixo.**
  - VCT-2mm<sup>2</sup> x 3 cores (600 V)
  - UL-AWG14x3C (600 V)

Para a conexão da fonte de alimentação, esta impressora utiliza o plugue Tipo B e soquete de acordo com IEC 60309. Quando uma instalação do soquete compatível com o plugue do cabo da impressora é necessária, utilize o soquete fornecido e realize a instalação entre o painel ou tomadas e o soquete.



## Aviso para o uso



### AVISO

Se necessário, instale uma ventoinha para garantir uma boa ventilação no local que a impressora está operando.

Utilize a impressora com a fonte de alimentação de acordo com as especificações. A voltagem da fonte de alimentação da impressora é monofásica de 200-240 Vac, 15 A ou menos. (não pode ser utilizada em sistema 100 V)

Cuidado para não danificar, quebrar ou exercer pressão sobre o cabo de alimentação. Podem ocorrer incêndios ou choques elétricos caso um material pesado seja colocado sobre o cabo de alimentação ou se ele for aquecido ou puxado.

A tinta utilizada na impressão contém solvente orgânico. Como a tinta é inflamável, nunca utilize fogo perto do local onde a impressora está sendo utilizada (somente quando solvente for utilizado)

Evite colocar a impressora em um local úmido. Não deixe respingar água na máquina. Utilizá-la nestes locais pode causar incêndio, choques elétricos ou quebra da máquina.

O uso da máquina em condições anormais onde ela esteja soltando fumaça ou odor estranho pode causar incêndio ou choques elétricos. Se alguma anormalidade for encontrada, desligue a alimentação principal e desconecte o soquete da impressora. Primeiramente, verifique se a máquina não está mais soltando fumaça, e então contate o seu distribuidor ou o departamento de vendas da MIMAKI para reparo.

Nunca realize o reparo de sua impressora, é uma operação extremamente perigosa para você fazer.

Nunca desmonte ou remodele a unidade principal da impressora ou do cartucho de tinta. A desmontagem ou remodelagem pode causar choques elétricos ou quebra da máquina.

Tenha cuidado para não haver poeira e sujeira na bandeja dos aquecedores. Isto pode causar incêndio.

## Precauções no uso.

 <b>CUIDADO</b>	
<b>Fonte de alimentação</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Deixe o interruptor ligado.</li> <li>■ Não desligue o interruptor da alimentação principal da parte de trás da máquina.</li> </ul>	
<b>Aquecedor</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Não derrame líquido na bandeja, pois isso pode causar falha do aquecedor ou incêndio.</li> <li>■ Não toque as bandejas dos aquecedores com a mão descoberta enquanto estiver quente; caso contrário você pode se queimar.</li> <li>■ Quando a impressora precisa ser movimentada, espere até que a temperatura do aquecedor abaixe adequadamente. Como critério, espere ao menos 30 minutos após desligar a alimentação do aquecedor. A movimentação deve ser limitada ao mesmo andar em que ele está, e não deve haver degraus. Quando a impressora precisa ser movimentada para qualquer outro andar, contate o seu distribuidor ou o departamento de vendas da MIMAKI.</li> </ul>	
<b>Manuseio da tinta</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Se houver contato da tinta com os olhos, lave imediatamente os seus olhos com água limpa e abundante por no mínimo 15 minutos. Ao fazer isso, também lave o lado de dentro das pálpebras para remover a tinta completamente. Depois, consulte um médico o mais breve possível.</li> <li>■ Se alguém ingerir a tinta por acidente mantenha a pessoa calma e procure um médico imediatamente. Não permita que esta pessoa engula o próprio vômito. Após isto, procure o Centro de Controle de Venenos.</li> <li>■ Se você inalar uma grande quantidade de vapor e se sentir mal procure imediatamente um local fresco com boa circulação de ar, e se mantenha quente e calmo. Depois, procure um médico o mais breve possível.</li> <li>■ A tinta contém solvente orgânico. Se cair tinta na pele ou nas roupas, lave imediatamente o local com detergente e água. (somente quando solvente é utilizado)</li> </ul>	
<b>Observação sobre a manutenção</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ao limpar o compartimento de cartuchos dos cabeçotes, utilize luvas e óculos de segurança.</li> </ul>	
<b>Sensor de laser</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ A impressora possui um sensor de laser. O sensor de laser é equivalente ao laser produzido pela IEC CLASS 1. Não olhe para o raio do laser através de um sistema ótico de observação, como lentes, por exemplo, pois olhar para o raio do laser pode causar irritação nos olhos ou prejudicar a visão. O uso de controles, ajustes ou a execução de outros procedimentos que não sejam os especificados neste manual podem resultar em risco de exposição de radiação. Laser Diodo 645 – 660nm, max. 10mW Saída máxima : 0.86 nW</li> </ul>	
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> <p><b>CAUTION</b></p> <p>CLASS 2 LASER LIGHT when open. DO NOT STARE INTO BEAM.</p> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> <p>クラス1レーザー製品</p> <p>CLASS 1 LASER PRODUCT</p> </div> </div>	

## CUIDADOS e OBSERVAÇÕES



### CUIDADOS e OBSERVAÇÕES

#### Manuseando os cartuchos de tinta

- Utilize tinta JV5 original. Lembre-se que o usuário pode ser cobrado pelo reparo de correção de qualquer dano resultante do uso de qualquer outra tinta que não seja a especificada.
- A impressora não opera com qualquer outra tinta que não seja a tinta JV5 original.
- Não utilize a tinta JV5 original em outras impressoras, pois pode causar danos a estas impressoras.
- Nunca recarregue o cartucho com tinta, isto pode danificar o cartucho. Lembre-se que a MIMAKI não assumirá qualquer responsabilidade por qualquer dano causado pelo reabastecimento do cartucho com tinta.
- Se o cartucho de tinta for movido de um local fresco para um quente, deixe-o na temperatura ambiente por três horas ou mais antes de utilizá-lo.
- Somente abra o cartucho no momento em que for instalá-lo na impressora. Se ele foi aberto e deixado por um longo período de tempo, a qualidade normal de impressão pode não ser garantida.
- Armazene os cartuchos de tinta em um local fresco e escuro.
- Armazene os cartuchos de tinta e o tanque de tinta residual em um local fora do alcance de crianças.
- Utilize a tinta do cartucho completamente dentro de 3 meses, a partir do momento que é aberto. Se o tempo para o consumo total do cartucho exceder os 3 meses, pode haver queda na qualidade de impressão.
- Não bata no cartucho nem o agite bruscamente, isto pode causar vazamento de tinta.
- Não toque nem manche os contatos do cartucho de tinta, isto pode causar danos à placa de circuito de impressão.
- Tinta residual é equivalente ao óleo residual do setor industrial. Requisite uma companhia de tratamento de resíduos para o recolhimento da tinta residual.

#### Tampa frontal e alavanca

- Nunca abra a tampa frontal ou levante a alavanca durante a impressão. Se fizer isto a impressão será cancelada.

#### Manuseio das mídias.

- Utilize mídias recomendadas pela MIMAKI para garantir uma impressão de alta qualidade.
- Configure a temperatura do aquecedor para que atenda às características da mídia. Configure a temperatura do pré-aquecedor e do pós-aquecedor de acordo com o tipo e características da mídia utilizada. A configuração automática da temperatura pode ser realizada no painel de operação definindo o perfil no RIP destinado. Para configuração no RIP, proceda de acordo com o manual de instrução para seu RIP.
- Preste atenção à expansão e contração da mídia.  
Não utilize as mídias imediatamente após tirá-las da embalagem. A mídia pode ser afetada pela temperatura e umidade ambientes, podendo fazer com que ela se expanda e se contraia. As mídias precisam ser deixadas em uma atmosfera que elas serão utilizadas por 30 minutos ou mais após serem tiradas da embalagem.
- Não utilize curvada.  
O uso de mídia curvada pode não só causar enrosco da mídia como também afetar a qualidade de impressão.  
Ajeite a folha de mídia se ela estiver muito curvada antes de utilizá-la na impressão.  
Se uma folha de mídia coberta de tamanho normal for enrolada e armazenada, a parte coberta deve ficar para o lado de fora.

#### Proteção da mídia contra poeira.

- Armazene as mídias em uma bolsa. O processo de remover a poeira acumulada nas mídias irá comprometer irremediavelmente as mídias em decorrência da eletricidade estática.
- Ao deixar o local de trabalho após o expediente, não deixe nenhuma mídia sobre o suporte, caso contrário pode haver acúmulo de poeira.

## Aviso para o uso

 <b>CUIDADOS e OBSERVAÇÕES</b>
<b>Observações sobre a manutenção</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ É extremamente recomendado o uso da impressora em um local que não haja poeira. Acione o REFRESH (<i>atualização</i>) nível 2 ou 3, quando a impressora for utilizada em um ambiente desfavorável. <b>(proceder com “REFRESH (p.6-9)”</b>)</li> <li>■ Mantenha a tampa frontal fechada mesmo quando a impressora não estiver imprimindo. Caso contrário, pode haver acúmulo de poeira nos bocais dos cabeçotes.</li> <li>■ Poeira nos cabeçotes pode também fazer com que gotas de tinta caiam de repente durante a impressão. Nestes casos, limpe os cabeçotes adequadamente. <b>(proceder com “Limpeza Automática (p.3-43)”</b>)</li> <li>■ Limpe a estação de coroamento e a lâmina de limpeza frequentemente (removendo a poeira e pó de papel).</li> </ul>
<b>Substitua peças regularmente</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Algumas peças da impressora devem ser substituídas periodicamente pela equipe de serviço. Faça contato com o seu distribuidor ou vendedor, para requisitar serviços de pós-venda que assegurem a vida útil de sua impressora.</li> </ul>

## Tipos de mídias que podem ser utilizadas

Os tipos de mídia que podem ser utilizados com a impressora são: a mídia de rolo e a folha de mídia cortada.

Os tipos e tamanhos de mídia que podem ser utilizados com a impressora são explicados abaixo.

## Tipos recomendados de mídias

Quando tinta solvente é utilizada.	Quando tinta a base de água é utilizada.
Lona	Papel fotográfico
FF (Face flexível)	PET
PVC impermeável	Papel sintético
	Papel Duplex

## Tamanhos de mídias que podem ser utilizados

		JV5-130S	JV5-160S
Mídia de Rolo	Largura máxima	1375 mm (54,13 polegadas)	1630 mm (64,17 polegadas)
	Largura mínima	297 mm	297 mm
	Largura máxima de impressão	1365 mm	1620 mm
	Espessura	1,0 mm ou menos	1,0 mm ou menos
	Peso do Rolo *1	38 Kg ou menos	38 kg ou menos
	Diâmetro externo do rolo	Φ 200 mm ou menos	
	Diâmetro interno do rolo	3 ou 2 polegadas	
	Lado impresso	Lado voltado para fora	
Tratamento da extremidade do rolo	O final do rolo é cuidadosamente fixado na base com uma fita adesiva ou uma cola de fraca aderência para fácil remoção.		
Folha de mídia cortada	Largura máxima	1375 mm (54,13 polegadas)	1630 mm (64,17 polegadas)
	Largura mínima	297 mm	297 mm
	Largura máxima de impressão	1365 mm	1620 mm

\*1 Sem desvio do rolo quando é mantido nas duas extremidades.

## Etiquetas de alerta

Etiquetas de alerta estão colados no corpo da impressora. Entenda completamente os alertas exibidos nas etiquetas. Se uma etiqueta de alerta estiver ilegível em decorrência de manchas ou até mesmo descolado da impressora, adquira uma nova com o seu distribuidor ou com o nosso departamento de compra.

### Localização das etiquetas

#### Parte frontal

(Ordem n° 903239)



(Ordem n° 903405)

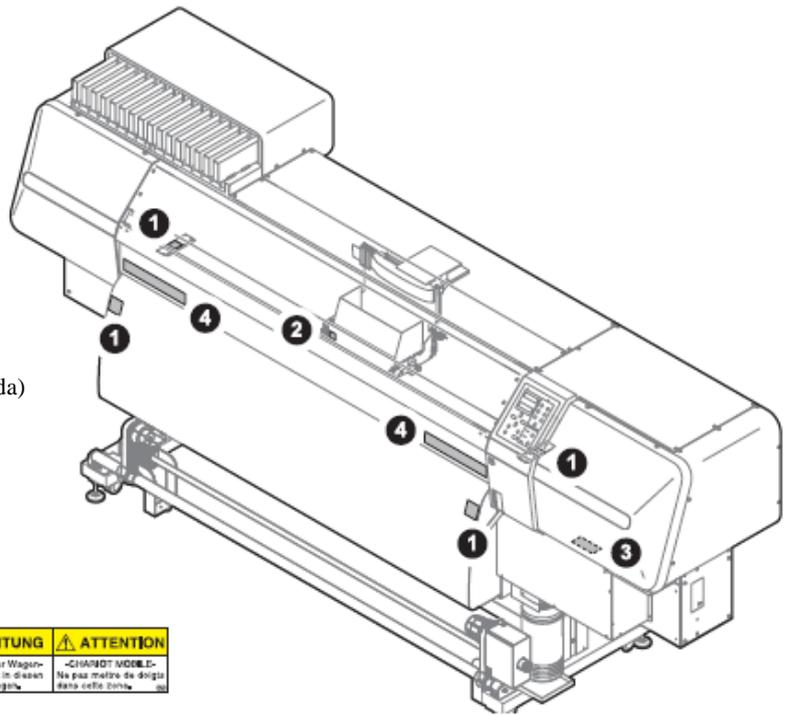


(Ordem n° 903330)

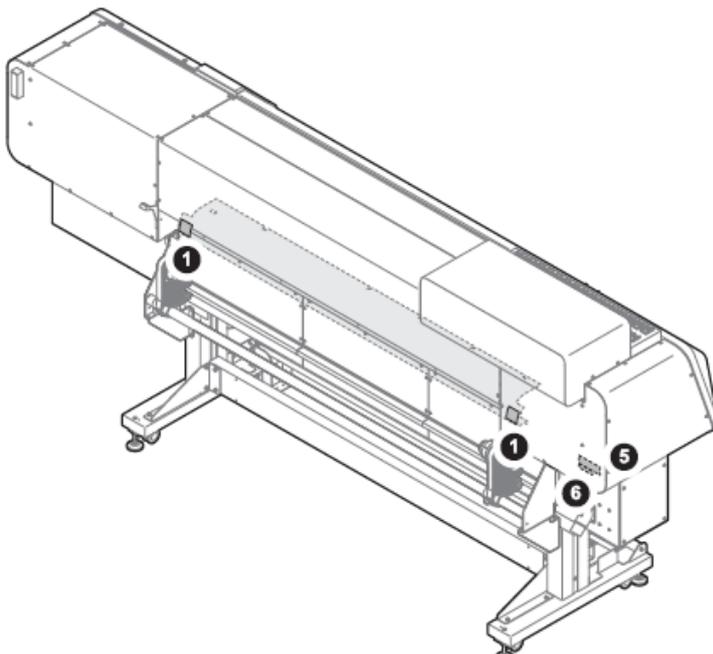
(Somente quando tinta solvente for utilizada)



(Ordem n° 901549)



#### Parte de trás



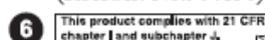
(Ordem n° 903239)



(Ordem n° 903968)



(Ordem n° 904130)



## Especificações básicas

ITEM		JV5-130S	JV5-160S
Cabeçote de impressão	Método	Operação on-demand pizoeletrica dos cabeçotes de impressão	
	Especificação	4 cabeçotes enfileirados	
Modo de impressão (escaneamento x alimentação)		720 x 540dpi	
		540 ou 720 x 720dpi	
		540 x 900dpi	
		540 x 720 x 1080dpi	
		720 x 1440dpi	
		1440 x 1440dpi	
Tintas utilizadas	Tinta Solvente exclusiva.	Tinta ES3, Tinta HS, ou tinta Eco-HS1 Tinta ES3: 4 cores (Y,M,C,K) / 6 cores (Y,M,C,K,Lc,Lm) Tinta HS: 4 cores (Y,M,C,K) / 6 cores (Y,M,C,K,Lc,Lm) Tinta Eco-HS1: 4 cores (Y,M,C,K) / 6 cores (Y,M,C,K,Lc,Lm) / 7 cores (Y,M,K,Lk,Lc,Lm)	
	Tinta a base de agua exclusiva	Tinta de pigmento a base de água, Tinta de pigmento Eco a base de água, ou Tinta para transferência por sublimação Tinta de pigmento a base de água: 4 cores (Y,M,C,K) / 6 cores (Y,M,C,K,Lc,Lm) Tinta de pigmento Eco a base de água: 4 cores (Y,M,C,K,Lk,Lc,Lm) / 6 cores (Y,M,C,K,Lc,Lm) / 7 cores (Y,M,C,K,Lk,Lc,Lm) Tinta para transferência por sublimação: 4 cores (Y,M,BI,K) / 6 cores (Y,M,BI,K,BI,Lm)	
Fonte de tinta	Alternância automática entre os dois cartuchos de tinta integrados como um.		
Capacidade do cartucho de tinta	Tinta solvente exclusiva	Conjunto de cartucho de 6 cores: Dois cartuchos 440cm <sup>3</sup> para cada cor, isto é, 880cm <sup>3</sup> para cada cor (entretanto, quatro cartuchos 400cm <sup>3</sup> , um para magenta e um para ciano, isto é, 1760cm <sup>3</sup> para cada um deles) Conjunto de cartucho de 4 cores instalado: Quatro cartuchos 440cm <sup>3</sup> para cada cor, isto é, 1760cm <sup>3</sup> para cada cor Conjunto de cartucho de 7 cores instalado: Cartucho de 440cm <sup>3</sup> : 2 cartuchos de cada cor, 880cm <sup>3</sup> / 1cor (4 cartuchos para Lk somente, 1760cm <sup>3</sup> ou 880cm <sup>3</sup> )	
	Tinta a base de água exclusiva	Conjunto de cartucho de 6 cores: 440cm <sup>3</sup> ou 220cm <sup>3</sup> ; 2 cartuchos para cada cor 880cm <sup>3</sup> / 1 cor ou 440cm <sup>3</sup> / 1 cor (4 cartuchos: apenas para M, C ou M, BI, 1760cm <sup>3</sup> / 1 cor ou 880 cm <sup>3</sup> ) Conjunto de cartucho de 4 cores: Cartucho de 440cm <sup>3</sup> ou 220cm <sup>3</sup> ; 4 cartuchos para cada cor 1760 cm <sup>3</sup> / 1 cor ou 800 cm <sup>3</sup> / 1 cor. Conjunto de cartucho de 7 cores instalado: Cartucho de 440cm <sup>3</sup> : 2 cartuchos para cada cor – 880cm <sup>3</sup> / 1 cor ( 4 cartuchos para Lk somente, 1760cm <sup>3</sup> ou 880cm <sup>3</sup> )	
Tipo de mídia	Tinta solvente exclusiva	Lona, FF, PVC	
	Tinta a base de água exclusiva	Papel fotográfico, Papel sintético, Papel Duplex	
Largura máxima de impressão		1365 mm	1620 mm
Tamanho da mídia de rolo	Máximo	1375 mm (54,13 polegadas)	1630 (64,71 polegadas)
	Mínimo	297 mm	297 mm
	Espessura	1,0 mm ou menos	
	Diâmetro externo do rolo	Φ 200 mm ou menos	
	Peso do rolo *1	38 kg ou menos	
	Diâmetro interno do rolo	3 ou 2 polegadas	
	Superfície de impressão	Lado virado para fora	
	Tratamento da extremidade do rolo	A extremidade é cuidadosamente fixada na base com uma fita adesiva ou cola de baixa aderência para fácil remoção.	
Tamanho da folha de mídia	Máximo	1375 mm (54,13 polegadas)	1630 mm (64,17 polegadas)
	Mínimo	297 mm	297 mm
Margem	Folha de mídia	Extremidade esquerda e direita: 15 mm (Padrão) Frontal: 150 mm Traseira: 200 mm	
	Mídia de rolo	Extremidade esquerda e direita: 15 mm (Padrão) Frontal: 150 mm Traseira: 0 mm	

## Especificações básicas

ITEM		JV5-130S	JV5-160S
Precisão da distância	Precisão absoluta	Seja qual for o mais largo, $\pm 0,3$ mm ou $\pm 0,3$ % do designado	
	Reprodutividade	Seja qual for o mais largo, $\pm 0,3$ mm ou $\pm 0,3$ % do designado	
Perpendicularidade	$\pm 0,5$ mm ou menos / 1000 mm		
Inclinação da mídia	5 mm ou menos / 10 m variável		
Ajuste da altura do cabeçote	Pode ser configurado continuamente entre 1,5 a 7 mm (a espessura da mídia é automaticamente reconhecida)		
Corte de mídia	Cortando na direção Y pelo cabeçote cortador, Precisão de corte (diferença entre passos): 0,5mm ou menos		
Ejeção de mídia	Dispositivo de recolhimento fornecido como acessório padrão (é possível ajustar entre o recolhimento com a face voltada para dentro ou para fora), que pode ser utilizado somente com uma base de 3 polegadas		
Tanque de tinta residual	Tipo de recipiente (4.000 cm <sup>3</sup> ) O estado FULL é detectado pelo sensor		
Interface	USB 2.0		
Comando	MRL-III		
Ruído	Durante modo standby	Inferior a 58 dB (FAST-A: 1m da parte frontal e de trás e Esquerda e Direita)	
	Durante a impressão continua	Inferior a 65 dB	
	Durante a impressão descontínua	Inferior a 70 dB	
Unidade de verificação dos bocais	Tipo de raio laser (Classe 1 ou abaixo)		
Padrão de segurança	VCCI-Class A, FCC-Class A, UL 60950, CE Marking (EMC.), CB Report, RoHS, Laser CLASS I		
Potência	AC 200 – 240 V $\pm 10\%$ , 50/60 Hz $\pm 1$ hz 15 A ou inferior.		
Consumo de energia *2	3600 VA ou inferior		
Ambiente recomendado	Temperatura Permitida	20 °C a 35° C	
	Umidade Relativa	35 a 65% Rh (sem condensação)	
	Temperatura de precisão garantida	20°C a 25°C	
	Gradiente de temperatura	$\pm 10^{\circ}\text{C} / \text{h}$ ou inferior	
	Poeira	Equivalente ao nível normal de um escritório	
Peso	Unidade principal	292 Kg (324 kg *3)	298 Kg (333 kg*3)
Dimensões externas	Largura	2860 mm	3120 mm
	Profundidade	900 mm (1050 mm *3)	900 mm (1050 mm *3)
	Altura	1551 mm	1551 mm

\*1 Sem desvio do rolo quando ambas as suas extremidades estiveram nos suportes.

\*2 Unidade principal e aquecedores

\*3 Sem unidade de exaustão frontal

## Especificações para as tintas

Item		Especificações	
Fonte		Cartuchos de tinta solvente exclusivos	Cartucho de tinta solvente a base de água Cartucho de tinta de transferência de sublimação
Cor		Cartucho de tinta preto Cartucho de tinta ciano Cartucho de tinta magenta Cartucho de tinta amarelo Cartucho de tinta ciano claro Cartucho de tinta magenta claro (Cartucho de tinta preto claro*3)	Cartucho de tinta preto Cartucho de tinta ciano (Cartucho de tinta azul * <sup>b</sup> ) Cartucho de tinta magenta Cartucho de tinta amarelo Cartucho de tinta ciano claro (Cartucho de tinta azul claro * <sup>b</sup> ) Cartucho de tinta magenta claro (Cartucho de tinta preto claro)
Capacidade de tinta		220 cm <sup>3</sup> / 440 cm <sup>3</sup> por cartucho	
Vida útil		<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Tinta HS 14 meses a partir da data de fabricação (em temperatura ambiente)</li> <li>■ Tinta ES3 Dois anos a partir da data de fabricação ( em temperatura ambiente)</li> <li>■ Tinta Eco-HS1 14 meses a partir da data de fabricação (em temperatura ambiente)</li> </ul> Dentro de três meses após a abertura da embalagem	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ - Tinta de pigmento a base de água 1 ano a partir da data de fabricação (em temperatura ambiente)</li> <li>■ - Tinta de transferência por sublimação 1 ano a partir da data de fabricação (em temperatura ambiente)</li> <li>■ -Tinta de pigmento a base de água Eco 2 anos a partir da data de fabricação (em temperatura ambiente)</li> </ul>
Temperatura de armazenamento	Armazenamento	1 a 40°C (É permitido armazenar em temperatura de 40°C dentro um mês.)	
	Transporte	1 a 60°C (É permitido armazenar em temperatura de 60°C dentro de 120 horas, e na temperatura de 40°C dentro de um mês.)	

a. Quando a tinta Eco HS1 é utilizada

b. Quando a tinta de transferência por sublimação é utilizada

c. Quando a tinta de pigmento a base de água ECO é utilizada



■ **Não desmonte os cartuchos de tinta ou reabasteça-os com tinta.**

■ **A tinta pode congelar se mantida em um local frio por um longo período. Se a tinta congelar coloque o cartucho para descongelar em temperatura ambiente (25°C) por mais de três horas antes de utilizá-lo.**

- Se a tinta congelar quando o cartucho a base de água for utilizado, a qualidade se altera e a tinta se torna inutilizável. Armazene o cartucho de tinta em um ambiente que não congele a tinta

## Para utilizar a tinta Eco-HS1 com uma boa qualidade de impressão

- - É recomendado configurar o vão do cabeçote (o espaço entre a mídia e o bocal do cabeçote) em menos de 1,5 mm.  
Se imprimir com uma configuração de 2,0mm, a qualidade da imagem não é garantida podendo haver derramamento de tinta.
- - É recomendado que a temperatura para a folha de PVC, antes e durante a impressão, seja de 40 graus ou menor, e após a impressão de 50 graus ou menor.
- - Favor definir uma temperatura diferente para o aquecedor e a temperatura ambiente em menos de 30 graus.  
Quando uma temperatura diferente for utilizada em mais de 30 graus, a condensação do ingrediente da tinta solvente aparece na superfície do cabeçote, e não podemos garantir a qualidade da impressão.
- - Favor não remover o cartucho de tinta antes que ele acabe, há a possibilidade de vazamento de tinta. Ao remover o cartucho de tinta da impressora, não vire o cartucho da cabeça para baixo. Existe a possibilidade de a tinta vazar do cartucho.

## Para utilizar a tinta Eco-PA1 com uma boa qualidade de impressão

- - É recomendado configurar o vão do cabeçote (o espaço entre a mídia e o bocal do cabeçote) em menos de 2,0 mm.  
Se imprimir com uma configuração de 2,0mm, a qualidade da impressão não é garantida, podendo haver desalinhamento na impressão.
- -Se imprimir em uma temperatura alta (mais que 30°C, configura o *refresh* para o nível “3”).
- -Imprima dentro das temperaturas disponíveis da impressora (20°C a 35°C).  
Se imprimir com a temperatura fora dos limites estabelecidos, à qualidade da impressão não é garantida, podendo haver respingos de tinta.
- - Se a mídia estiver enroscada, remova a mídia enroscada imediatamente e execute a limpeza.  
Se for deixado pedaços da mídia enroscada na máquina, pode ficar difícil recuperar os bocais, e até mesmo não se restaurarem.
- - Para evitar o enrosco da mídia, ao executar uma operação não supervisionada, tenha cuidado com a mídia utilizando por exemplo mídias difíceis de enrugar, ou utilizando a mídia sem que ela fique levantada ou desalinhada.
- - Para mídias enrugadas, a imagem pode sair desalinhada nas impressões bidirecionais e isto pode piorar a qualidade da impressão. Neste caso, é recomendado imprimir no método unidirecional.

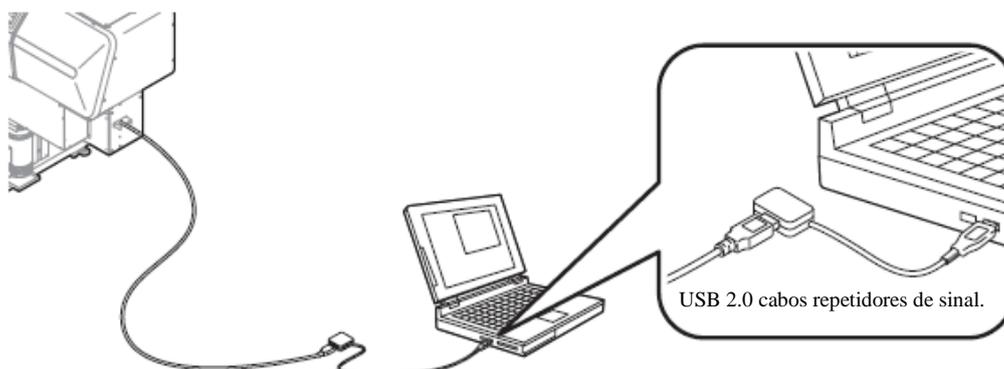
## Observações sobre a Interface USB 2.0

- O seu RIP deve ser compatível com a USB 2.0

### Quando duas ou mais impressoras JV5 estão conectadas a um computador pessoal.

Quando duas ou mais impressoras JV5 estão conectadas a um computador pessoal, pode ser que o computador não reconheça todas as impressoras JV5 normalmente.

Reconecte todas as impressoras JV5 em outra porta USB, e verifique se elas são reconhecidas. Se a impressora JV5 não for reconhecida mesmo através desta outra porta USB, utilize cabos USB 2.0 repetidores de sinal disponíveis no mercado.



### Observações sobre dispositivos periféricos em USB em modo de alta velocidade

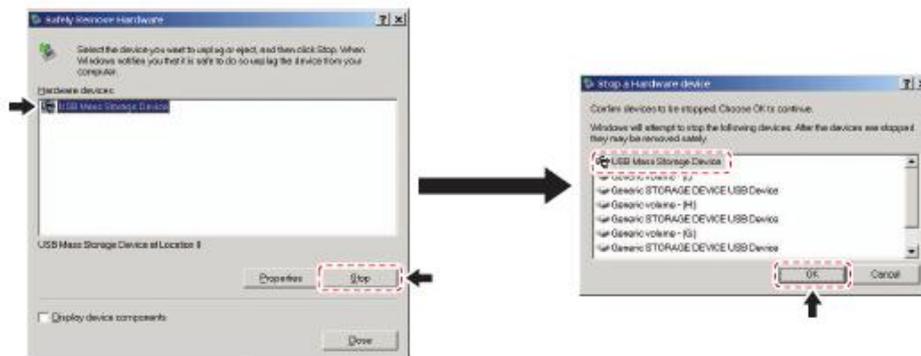
Quando um dispositivo periférico (memória USB ou USB HDD) operado em USB de alta velocidade é conectado ao mesmo computador pessoal onde uma impressora JV5 está conectada, o dispositivo USB pode não ser reconhecido.

Quando uma impressora JV5 está conectada ao computador pessoal no qual esteja conectado um HD externo na USB, a taxa de transferência de dados para a impressora JV5 pode cair. Isto pode fazer com que o cabeçote pare temporariamente no canto esquerdo ou direito durante a impressão.

### Removendo a memória USB

Se um módulo de memória USB for conectado no computador pessoal no qual esteja conectada uma impressora JV5, pressione "STOP" na tela "SAFELY REMOVE HARDWARE" primeiro seguindo as instruções fornecidas lá e então remova o módulo. Deixar o módulo de memória USB conectado pode causar [ERROR 10 COMMAND ERROR].

Copie os dados no disco rígido antes de enviá-lo para impressão.



## Observações sobre a saída de dados da memória USB

Quando o montante de dados armazenados na memória USB está para ser enviado para impressão, a data é transferida para a impressora JV5 em baixa velocidade. Isto pode fazer com que o cabeçote pare temporariamente na extremidade direita ou esquerda durante a impressão.

Índice

Capítulo 1

Capítulo 2

Capítulo 3

Capítulo 4

Capítulo 5

Capítulo 6



# CAPÍTULO 2

## Antes do Uso

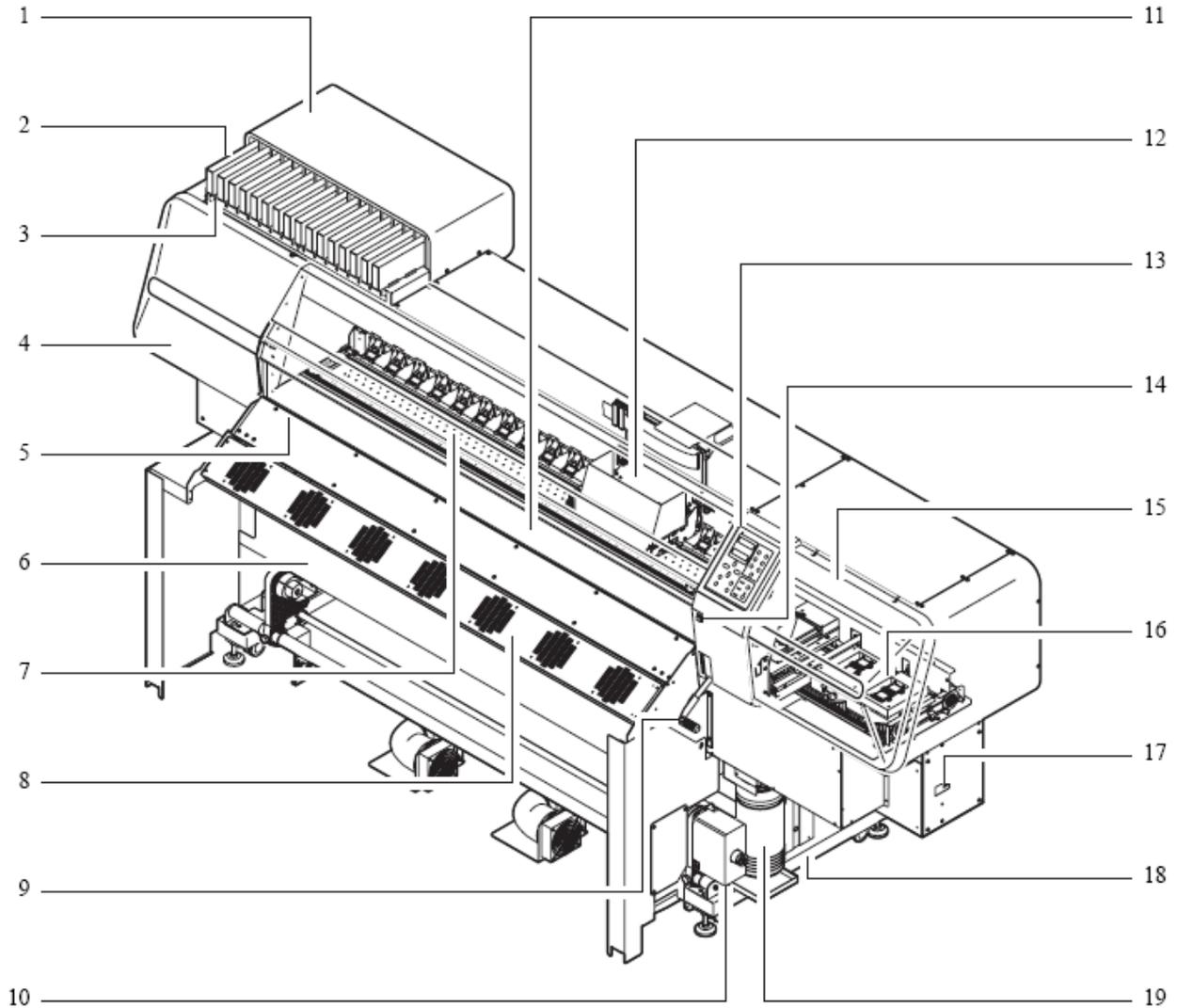


Este capítulo descreve os nomes de partes e como utilizar o painel de operação.

Configurações e Funções .....	2-2
Painel de Operação .....	2-14
Modos e Telas de Menu.....	2-20
Sobre os Menus de Função .....	2-21

## Configurações e Funções

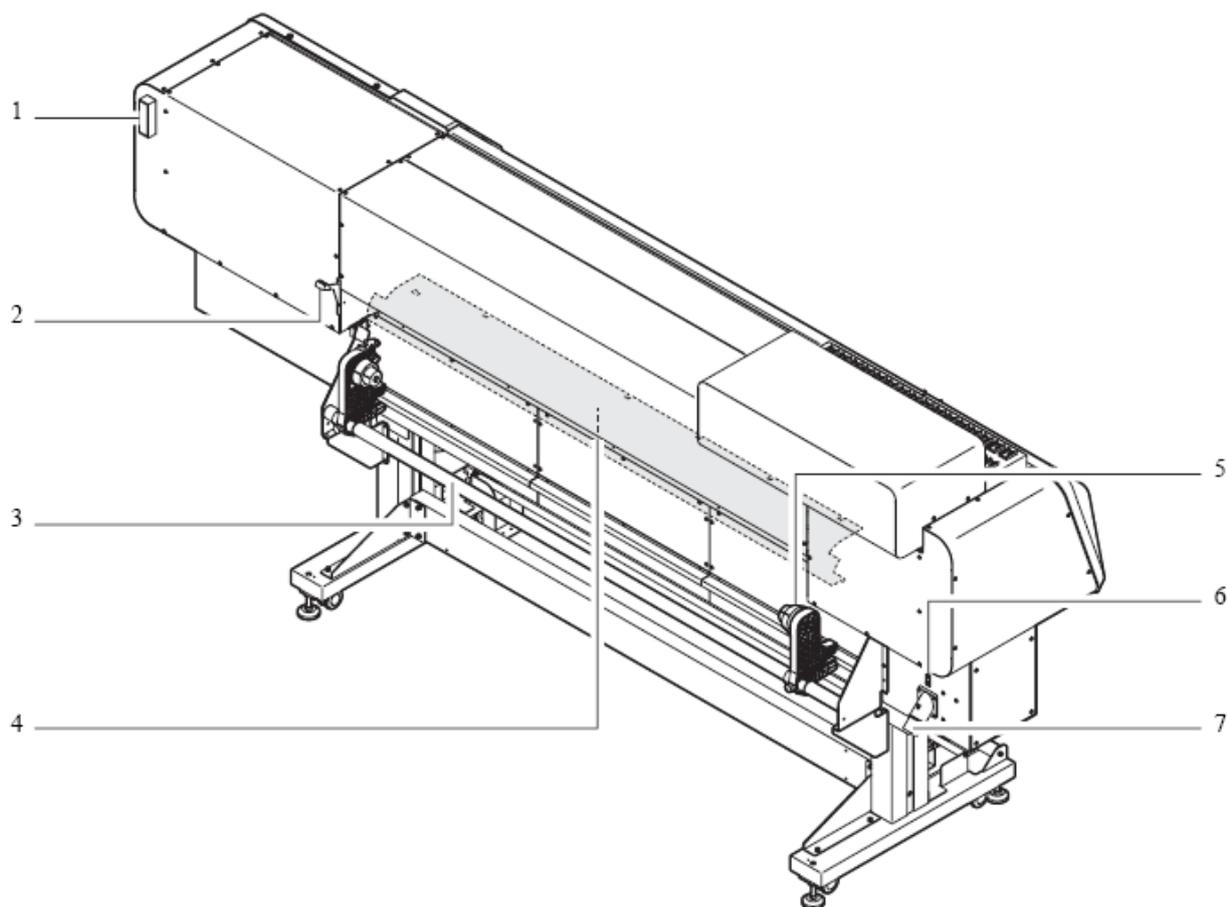
### Frente



	Nome	Função
1	Compartimento de Cartuchos	Colocar os cartuchos específicos no compartimento de cartuchos
2	Cartuchos de Tinta	Cada cartucho contém tinta de uma cor específica
3	LEDs do Cartucho	Os LEDs (verde e vermelho) em cada slot indicam o status do cartucho.

	Nome	Função
4	Tampa de Manutenção L	Abra a tampa de manutenção L e/ou tampa de manutenção R quando for necessário para execução de manutenção. Mesmo quando a máquina estiver desligada, mantenha todas as tampas fechadas.
5	Bandeja	A mídia é ejetada na bandeja. Há três aquecedores instalados nela.
6	Pós-aquecedor	Seca a tinta na mídia impressa.
7	Aquecedor de Impressão	Corrige e seca a tinta na impressão produzida atualmente. (Localizado dentro da bandeja)
8	Exaustor Frontal	Esta unidade consiste em uma ventoinha de secagem para acelerar a secagem da tinta durante a impressão e de uma ventoinha exaustora para eliminar o odor de tinta.
9	Alavanca da Prensa (frente)	Move os roletes de compressão para cima e para baixo para segurar ou soltar a mídia.
10	Aparelho de recolhimento	Automaticamente enrola a mídia impressão
11	Tampa Frontal	Abra esta tampa quando a mídia necessitar ser inserida ou quando houver mídia emperrada para ser removida. Mesmo quando a máquina estiver desligada, mantenha esta e todas as outras tampas fechadas.
12	Carruagem	Move os cabeçotes de impressão para os lados.
13	Painel de Operação	Este painel possui as teclas de operação necessárias para operar a impressora e os LCDs para exibir configurações de itens, etc. Também possui o interruptor de energia dos aquecedores e os LEDs para indicar o status dos aquecedores.
14	Interruptor de Energia	Liga/desliga a máquina. Enquanto o interruptor principal de energia estiver ligado, a operação de prevenção de entupimento é realizada periodicamente mesmo com o interruptor de energia desligado (função de descarga)
15	Tampa de Manutenção R	Abra a tampa de manutenção R e/ou tampa de manutenção L quando for necessário para execução de manutenção. Mesmo quando a máquina estiver desligada, mantenha todas as tampas fechadas.
16	Estação de Coroamento	Incorpora as tampas dos bocais, com os quais os cabeçotes são cobertos, e a lâmina de limpeza, etc.
17	Conector USB 2.0	Interface USB 2.0
18	Suporte	Dá suporte ao corpo principal da impressora. Possui rodas utilizadas para movimentar a impressora.
19	Tanque de Tinta Residual	Tinta residual se acumula neste tanque.

## Traseira



	Nome	Função
1	Cartucho de tinta para limpeza	Utilize este cartucho ao realizar manutenção. Ao utilizar tinta solvente, utilize cartucho de solução de limpeza com SOLVENTE LEVE (SPC-0294). Ao utilizar tinta a base de água ou tintas de transferência por sublimação, utilize cartucho de solução de limpeza a base de água (SPC-0259).
2	Alavanca da Prensa (Traseira)	Interligada com a alavanca da prensa na parte frontal da impressora.
3	Barra de suporte de mídia	Esta barra facilita a colocação de mídia de rolo na posição.
4	Pré-aquecedor	Pré-aquece a mídia antes da impressão. (Localizada dentro da bandeja)
5	Suportes para rolo	Suportes para rolo são inseridos nas extremidades da direita e da esquerda da base da mídia de rolo para dar suporte à mídia. Os suportes para rolo podem ser utilizados para bases de mídia com diâmetros de 2 ou 3 polegadas.
6	Interruptor Principal de Energia	Liga/desliga a alimentação principal de energia para a máquina. Mantenha o interruptor principal de energia sempre ligado para evitar entupimento. Desligue o interruptor de energia na frente antes de desligar o interruptor principal de energia.
7	Entrada A/C	Conecte o cabo de energia na entrada A/C.

## Tampa Frontal e Tampas de Manutenção

### Abrindo/fechando a tampa frontal e as tampas de manutenção

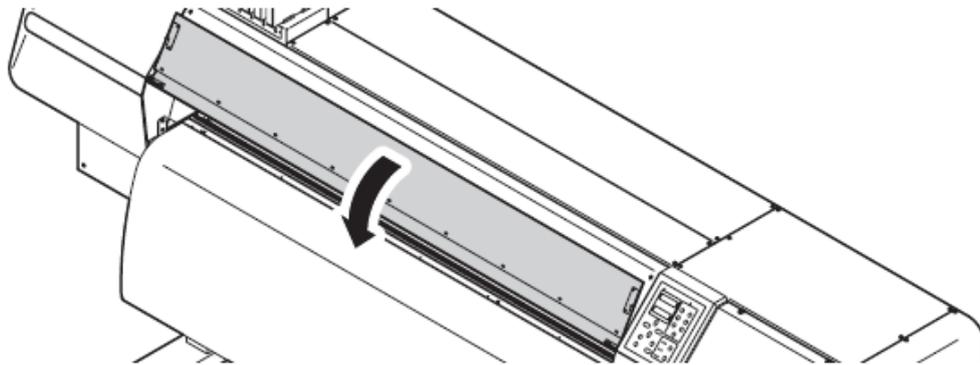
**Important!**

- Não abra nenhuma das tampas frontais ou de manutenção durante a operação de impressão.  
Ao abrir qualquer tampa durante a impressão, a carruagem parará por medida de segurança e a impressão da imagem será interrompida, não podendo ser retomada do ponto da interrupção.  
Quando a tela abaixo aparecer, reinicie a impressora e o computador com o seguinte procedimento.

Close a cover.

#### PASSOS:

- 1** Feche a tampa frontal e as tampas de manutenção.



- 2** Pressione a tecla ENTER uma vez.

( Cover Open )  
PRESS <ENT> KEY

- 3** A carruagem começa a se mover para realizar a operação inicial.

\*Being Initialized\*  
NOT POW-OFF !!  
PLEASE WAIT

## Relações entre o compartimento de cartuchos e a fileira do cabeçote

A carruagem possui quatro cabeçotes com oito fileiras de bocais.

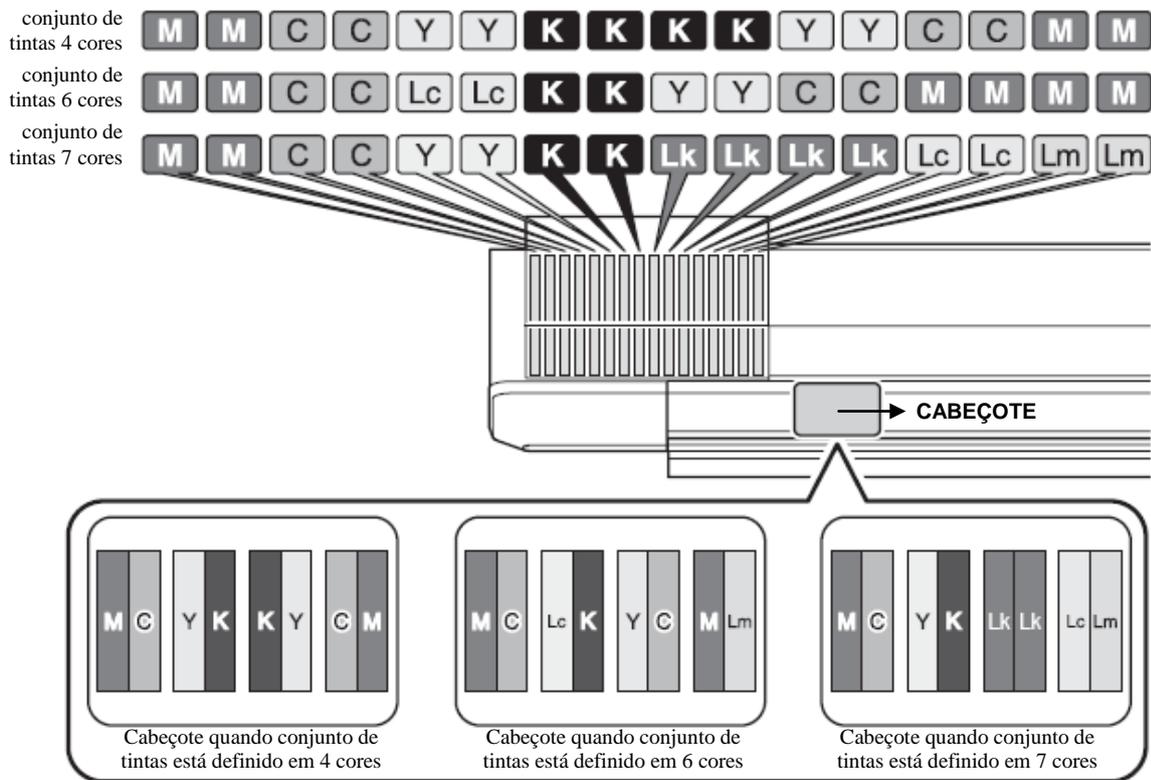
Uma cor de tinta é aplicada a cada fileira de bocais.

Lembre-se destas relações ao verificar os cabeçotes procurando bocais entupidos, substituir cartucho de tinta e reabastecer tintas.

Os cartuchos do compartimento de cartuchos são diferentes da seleção de conjunto de tinta (conjuntos de tinta de 4, 6 e 7 cores) quando o reabastecimento é realizado.

### Quando tinta solvente é utilizada

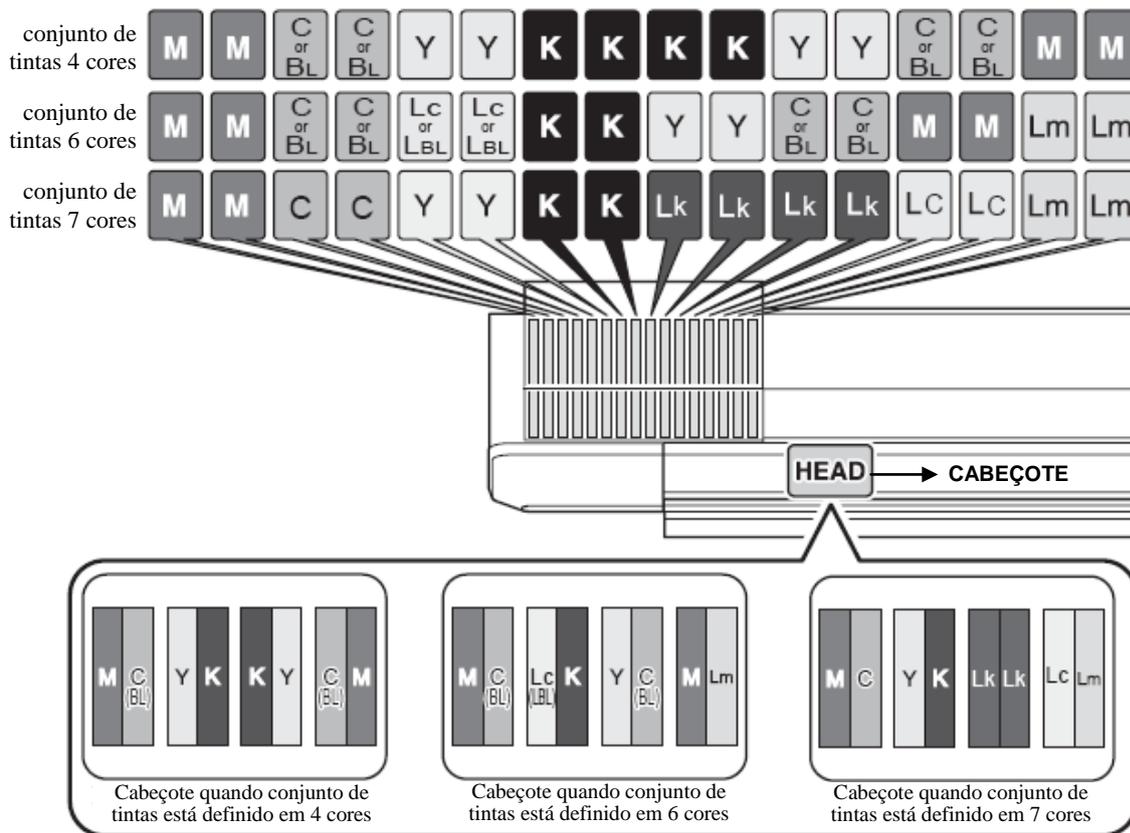
K	Preto
M	Magenta
C	Ciano
Y	Amarelo
Lc	Ciano Claro
Lm	Magenta Claro
Lk	Preto Claro



Conjunto de tintas 4 cores	Quatro cartuchos de tinta para cada cor
Conjunto de tintas 6 cores	Dois cartuchos cada para K, Y, Lc e Lm, e quatro cartuchos cada para M e C.
Conjunto de tintas 7 cores	Dois cartuchos cada para M, C, K, Y, Lc, Lm e quatro cartuchos de tinta para Lk.

Quando tinta a base de água for utilizada

K	Preto
M	Magenta
C ou Bl	Ciano ou Azul
Y	Amarelo
Lc ou Lbl	Ciano Claro ou Azul Claro
Lm	Magenta Claro
Lk	Preto Claro



Conjunto de tintas 4 cores	Quatro cartuchos de tinta para cada cor
Conjunto de tintas 6 cores	Dois cartuchos cada para K, Y, Lc (Lbl) e Lm, e quatro cartuchos cada para M e C (Bl).
Conjunto de tintas 7 cores	Dois cartuchos cada para M, C, K, Y, Lc, Lm e quatro cartuchos de tinta para Lk.

**Important!**

- Cores de tinta disponíveis variam com o tipo de tinta.  
 Quando pigmento a base de água é utilizado: Ciano e Ciano Claro.  
 Quando pigmento a base de água Eco é utilizado: Ciano, Ciano Claro, Preto Claro  
 Quando tinta para transferência por sublimação é utilizada: Azul e Azul Claro.

Índice

Capítulo 1

Capítulo 2

Capítulo 3

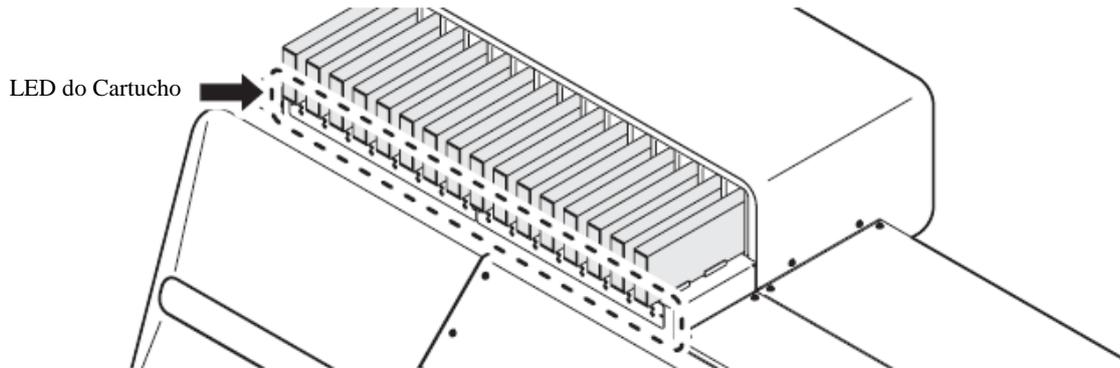
Capítulo 4

Capítulo 5

Capítulo 6

## Controle de Cartucho

A impressora utiliza dois cartuchos de tinta para cada sistema de alimentação (cada fileira de bocais), ou seja, 16 cartuchos no total. Para cada sistema de alimentação, sempre apenas um cartucho dos dois funciona como cartucho de alimentação. A alteração entre os dois cartuchos é feita de modo que as localizações sejam selecionadas alternadamente para o cartucho de alimentação.



### LED do Cartucho

Os LEDs (verde e vermelho) em cada slot indicam o status do cartucho.

LED Verde aceso	Indica que o cartucho está atualmente funcionando como cartucho de alimentação
LED Vermelho piscando	Indica que o cartucho está em status [INK END], [INK NEAR END], [Expiration:1MONTH] ou [Expiration]
LED Vermelho aceso	Indica que o cartucho está em status de alerta IC ou que a quantidade restante é zero ou que nenhum cartucho foi inserido.

### Cartuchos que não podem ser utilizados

Alerta Ink IC	Erros relacionados aos cartuchos de tinta, especificamente [NON-ORIGINAL INK], [WRONG INK IC], [Kind of INK], [Color of INK], [WRONG CARTRIDGE] ou [Expiration:2MONTH].
Cartucho com quantidade restante zero	Cartucho no qual não há tinta restante como resultado da execução da função de limpeza de tinta restante (esta função, ao realizar a limpeza, utiliza o primeiro cartucho que está em status [INK NEAR END] ou [INK END])

### Condições para troca de cartucho

O cartucho de alimentação é trocado quando da detecção de quaisquer das seguintes condições:

---

[INK END] durante impressão

---

[INK NEAR END] durante carregamento de tinta

---

Alerta Ink IC

---

O cartucho foi removido

---

Limpeza de tinta restante

---

## Relação entre alerta e operação

Quando é impossível substituir um sistema de alimentação, o painel LCD exibe o alerta relacionado ao cartucho de alimentação atual.

Exibição de alerta de ociosidade local/remota (status do sistema de alimentação)		Exibição detalhada do alerta da função guia (status do cartucho)	Limpeza	Recarga	Impressão
NEAR END		INK NEAR END	X	X	*1
INK END		INK END	X	X	X
CARTRIDGE	!CAR	NO CARTRIDGE	X	X	X
		NON-ORIGINAL INK			
		WRONG INK IC			
		Kind of INK			
		Color of INK			
		WRONG CARTRIDGE			
		Expiration:2MONTH			
Expiration:(1M)		Expiration:1MONTH	O	O	O
Expiration		Expiration	O	O	O

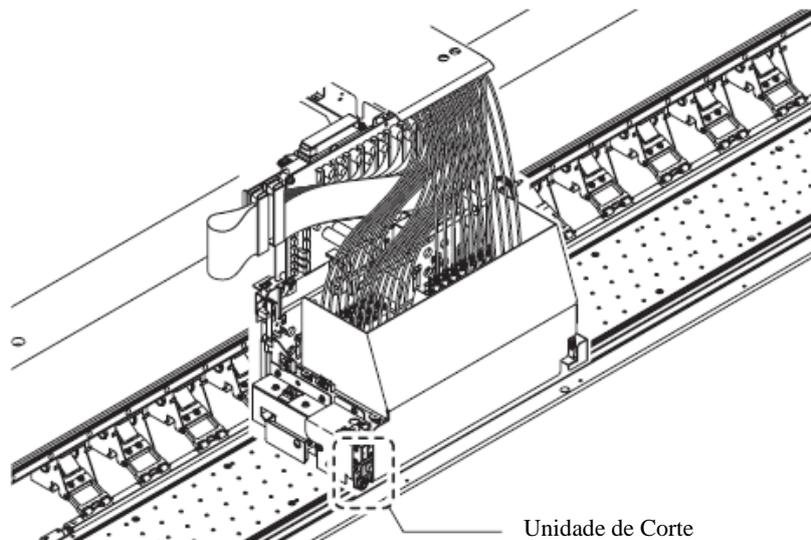
X: Não permitido

O: Permitido

\*1 A impressora retorna para o modo LOCAL toda vez após completar impressão.

## Carruagem

A carruagem possui cabeçotes para impressão, a unidade de corte para cortar folhas de mídia, etc.



## Estação de Coroamento

A estação de coroamento consiste nas tampas dos bocais, na lâmina para limpeza de cabeçotes, etc.

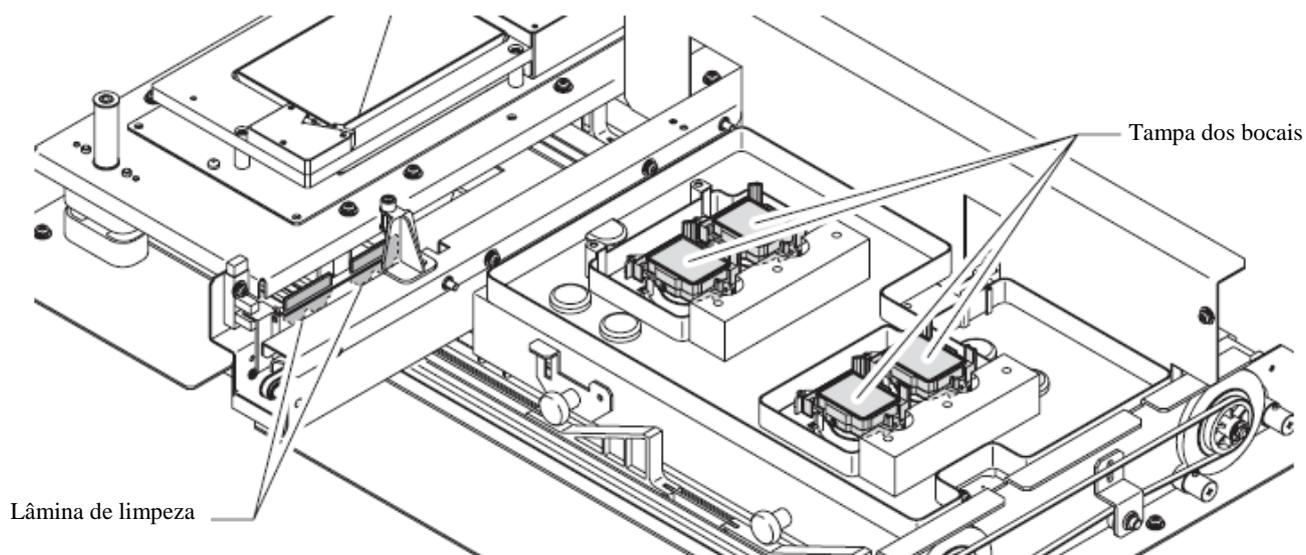
As tampas dos bocais previnem que os bocais dos cabeçotes entupam por secagem.

A lâmina de limpeza limpa os bocais do cabeçote.

A lâmina de limpeza é descartável. Caso a lâmina esteja deformada ou a mídia manchada, substitua a lâmina por uma nova.

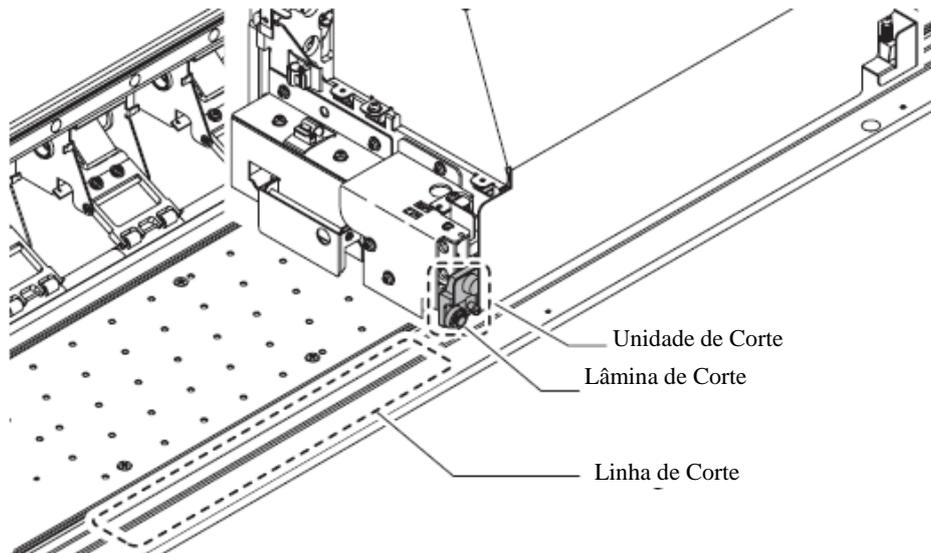


- **Utilize os óculos de segurança que seguem com a máquina ao limpar a parte interna da estação de coroamento. Caso contrário, há risco de tinta entrar nos olhos.**



## Lâmina de Corte e Linha de Corte

A carruagem possui uma unidade de corte para cortar a mídia impressa. O cortador corta a folha de mídia na linha de corte marcada na bandeja. (Vide “Cortando a mídia após término da impressão (p.3-41)”, (Vide “AUTO CUT (p.6-8)”)

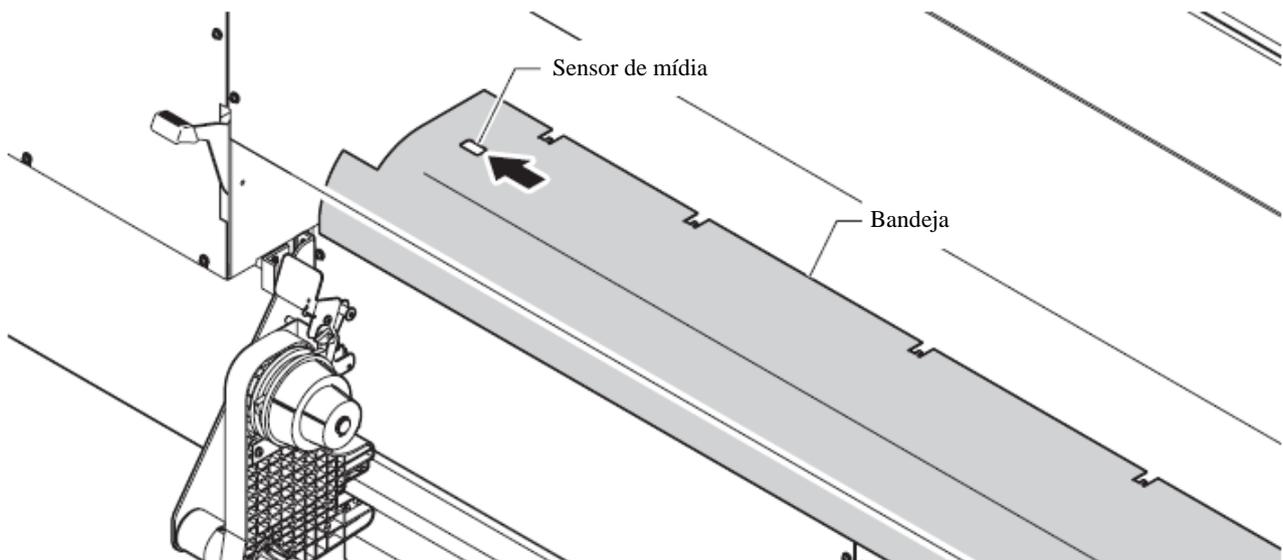


## Sensor de Mídia

O sensor de mídia detecta a presença de mídia e seu comprimento. A impressora possui o sensor de mídia na bandeja (na parte de trás).

**Important!**

- Coloque a mídia de modo que o sensor de mídia localizado na parte de trás da bandeja seja coberto completamente pela mídia. A mídia não pode ser detectada a não ser que esteja sobre o sensor.

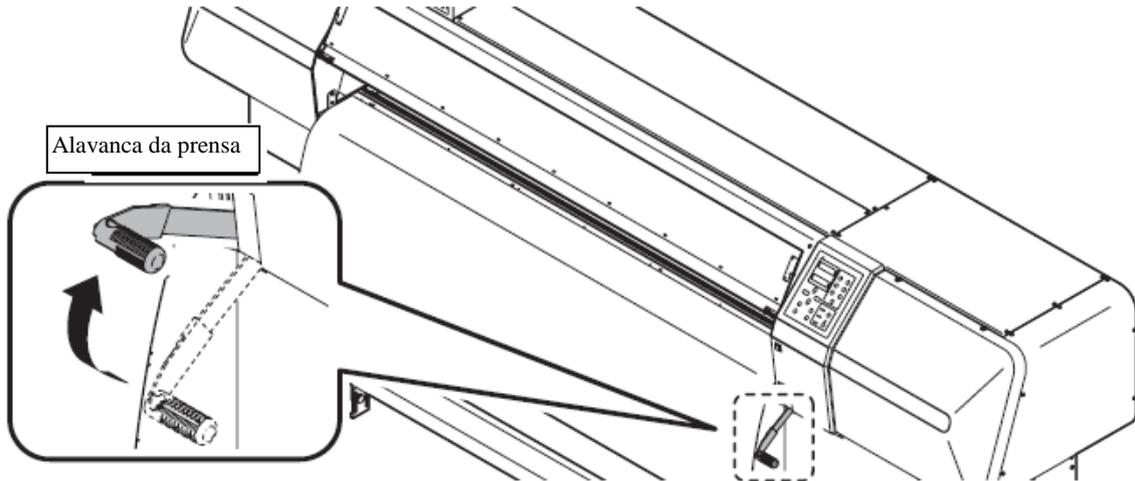
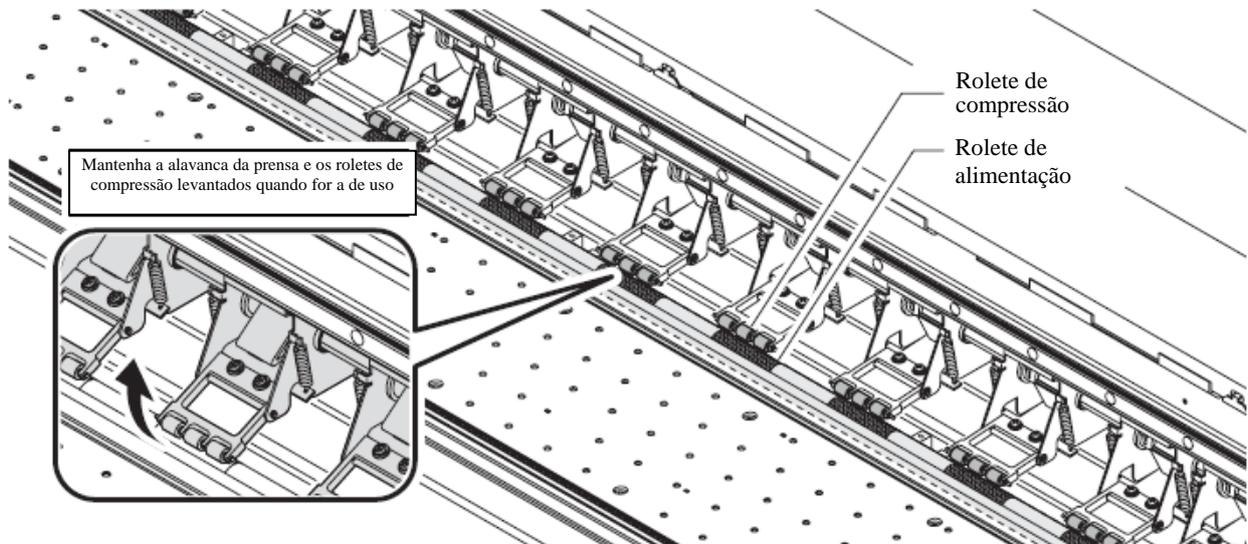


## Roletes de compressão e de alimentação

A impressora segura a mídia com os roletes de compressão e de alimentação. Durante a operação de impressão, os roletes de alimentação empurram a mídia para frente.

**Important!**

- Enquanto a impressora não é utilizada, levante a alavanca da prensa para manter os roletes de compressão em posição elevada. Se os roletes de compressão forem deixados abaixados por um longo período de tempo, eles podem ficar deformados e não segurar a mídia com firmeza.

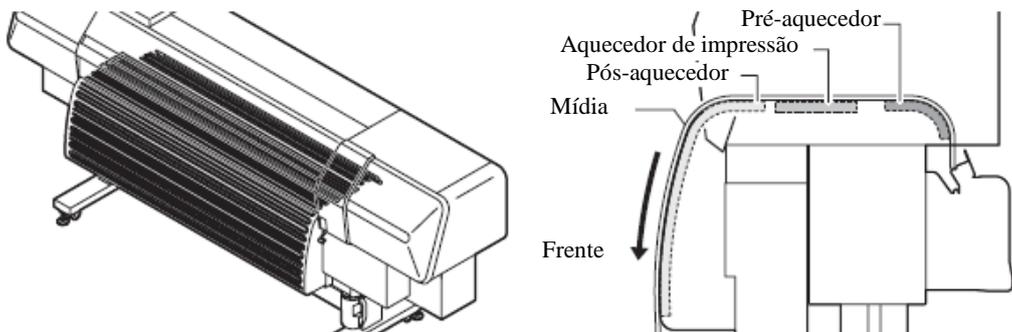


## Aquecedor

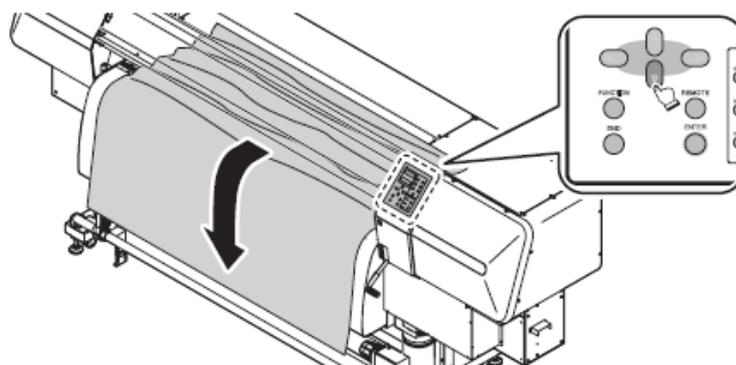
Os três aquecedores a seguir são embutidos na bandeja.

	Quando tinta solvente é utilizada	Quando tinta a base de água é utilizada
Pré-aquecedor	Pré-aquece a mídia que está sendo retirada e evita aumento brusco de temperatura durante a impressão.	Não utilizado
Aquecedor de impressão	Melhora a qualidade das imagens durante a impressão.	Não utilizado
Pós-aquecedor	Seca a tinta após a impressão	

LEDs indicam se a máquina está LIGADA/DESLIGADA e os status dos respectivos aquecedores. Desligar o interruptor de energia no corpo da impressora também desliga os aquecedores.

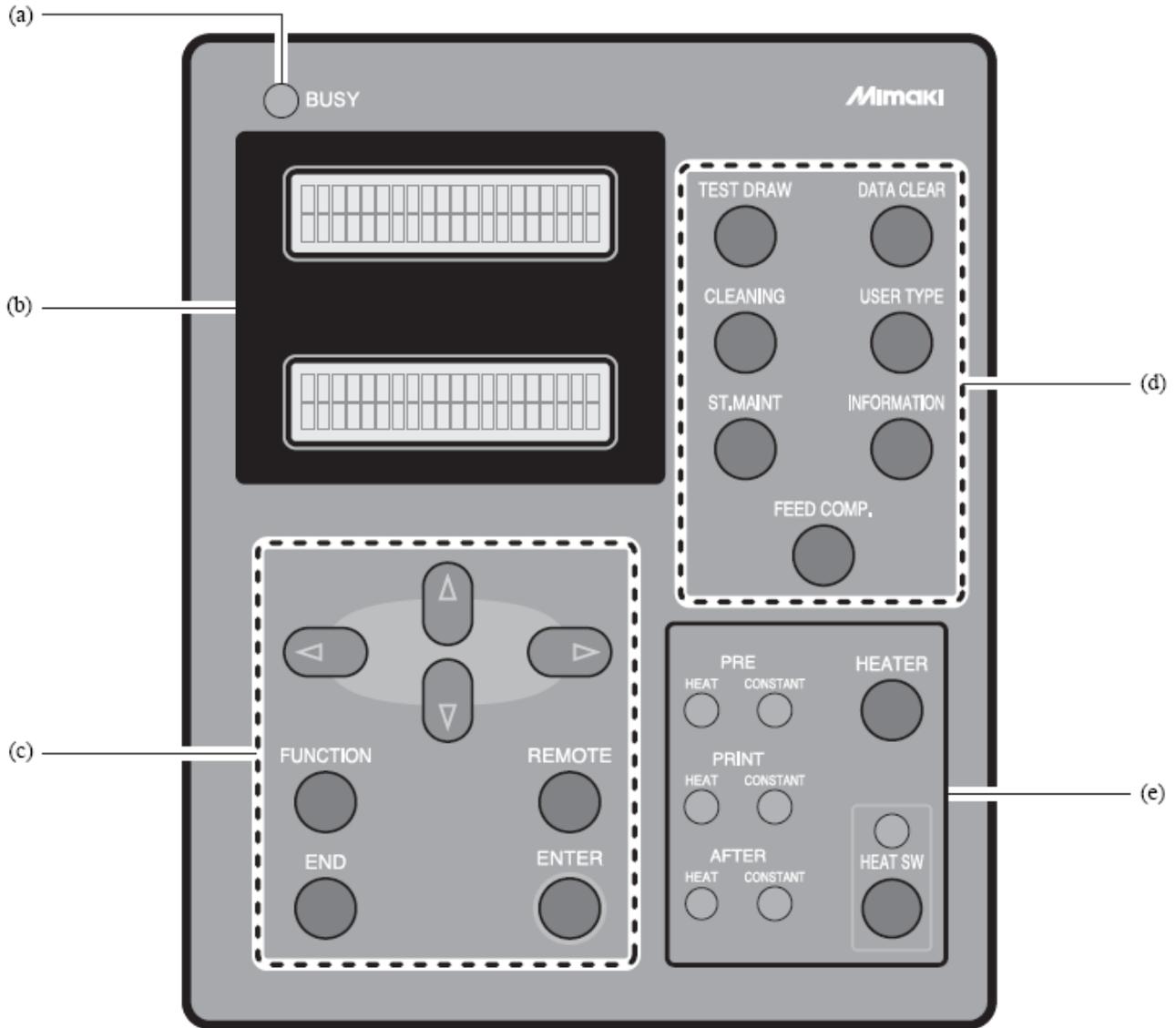


- Enquanto o aquecedor está ligado, a bandeja fica muito quente. Quando a tampa frontal necessitar ser aberta ou a mídia substituída, abaixe as temperaturas dos aquecedores e aguarde até que a temperatura da bandeja caia; caso contrário você pode se queimar.
- Quando a mídia necessitar ser substituída por uma mais fina, abaixe a temperatura do aquecedor e aguarde até que a temperatura da bandeja caia adequadamente. Colocar uma mídia fina enquanto a bandeja está quente pode fazer com que a mídia grude na bandeja ou causar enrugamento ou curvamento da mídia.
- Não deixe a mídia aquecendo por um longo período de tempo sem realizar impressão. Caso contrário a superfície da mídia pode subir e encostar nos cabeçotes. Se a mídia se comportar de tal modo, movimente a mídia com a tecla [ ▼ ] até que superfície plana fique em posição, e então comece a impressão.



## Painel de Operação

Utilize o painel de operação para ajustar configurações de impressão ou operar a impressora. O painel de operação é equipado com uma lâmpada (a) para indicar o status da impressora, dois visores (b), oito teclas (c) para serem utilizadas em diversas operações, sete teclas de atalho (d) para facilitar o acesso a várias funções, e duas teclas e sete lâmpadas (e) para controlar os três aquecedores.



## Visor

Cada configuração ou mensagem exibida nos LCDs é colocada entre [ ], como [TYPE 1], [PLEASE WAIT], etc no texto deste manual.

As teclas operacionais são colocadas entre chaves [ ].

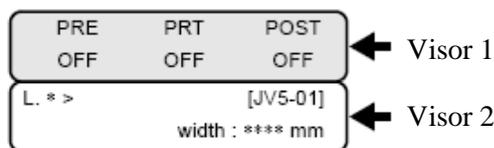
[ ▼ ] indica que a tecla direcional para baixo deve ser pressionada.

O nome de qualquer outra tecla operacional é colocada entre chaves [ ], como [FUNCTION].

## Como ler o visor

Os LCDs dão as informações exibidas abaixo de acordo com o status da impressora.

### Status Ready for Printing (Pronto para Impressão)



Visor 1:

Exibe as temperaturas dos aquecedores dentro da impressora.

Visor 2:

A indicação na área superior esquerda mostra o modo da impressora. O visor de exemplo acima mostra o modo LOCAL. (Ver 2-20)

A indicação na área superior direita mostra o nome designado para a impressora. (Vide “NOME DA MÁQUINA (p.6-23)”)

A indicação na área inferior direita mostra a largura da mídia detectada na impressora.

### Status indicadores dos menus de função



Visor 1:

As temperaturas dos aquecedores são mantidas em exibição até o nível hierárquico mais alto do menu ou que a função [SET UP] seja selecionada. Pode haver um caso em que nada seja exibido, dependendo do item selecionado, não se tratando mau funcionamento do display.

Visor 2:

A indicação na área superior mostra o item selecionado.

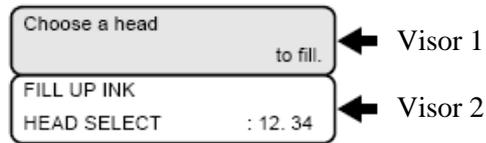
A indicação na área inferior esquerda mostra o nome do item ou similar.

Indicações como <ent> na parte inferior direita, se houver, significam que você deve escolher se quer ou não selecionar o item exibido ou que há níveis hierárquicos mais baixos.

Para operação dos menus de função, veja “Visão geral da hierarquia de menus” (Ver 2-24).

## Status de indicação de valores de itens/configurações

O LCD exibe a operação específica para o item selecionado.



Visor 1:

Pode haver um caso em que nada seja exibido, dependendo do item selecionado, não se tratando mau funcionamento do display.

Visor 2:

A indicação da área superior mostra o nome da função ou similar.

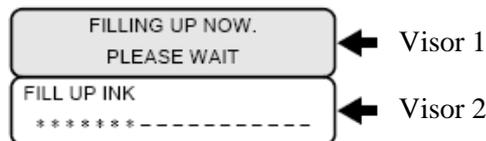
A indicação na área inferior esquerda mostra o item selecionado para a função.

A indicação na área inferior direita mostra o item, valor de configuração ou similar. Insira um valor utilizando as teclas direcionais.

O visor de exemplo acima exibe [HEAD SELECT] em [HD.MAINTENANCE].

Para operação dos menus de função, veja “Visão geral da hierarquia de menus” (Ver 2-24).

## Status de processamento de função



Visor 1:

Mostra a operação atual da impressora.

Visor 2:

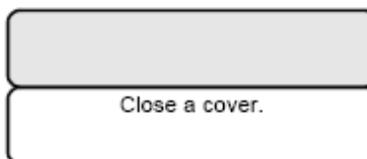
A indicação na área superior mostra o nome da função ou similar. O visor de exemplo acima mostra [FILLING UP NOW] em [HD.MAINTENANCE].

A indicação na área inferior mostra o progresso da função ou similar.

## Status de indicação de mensagem

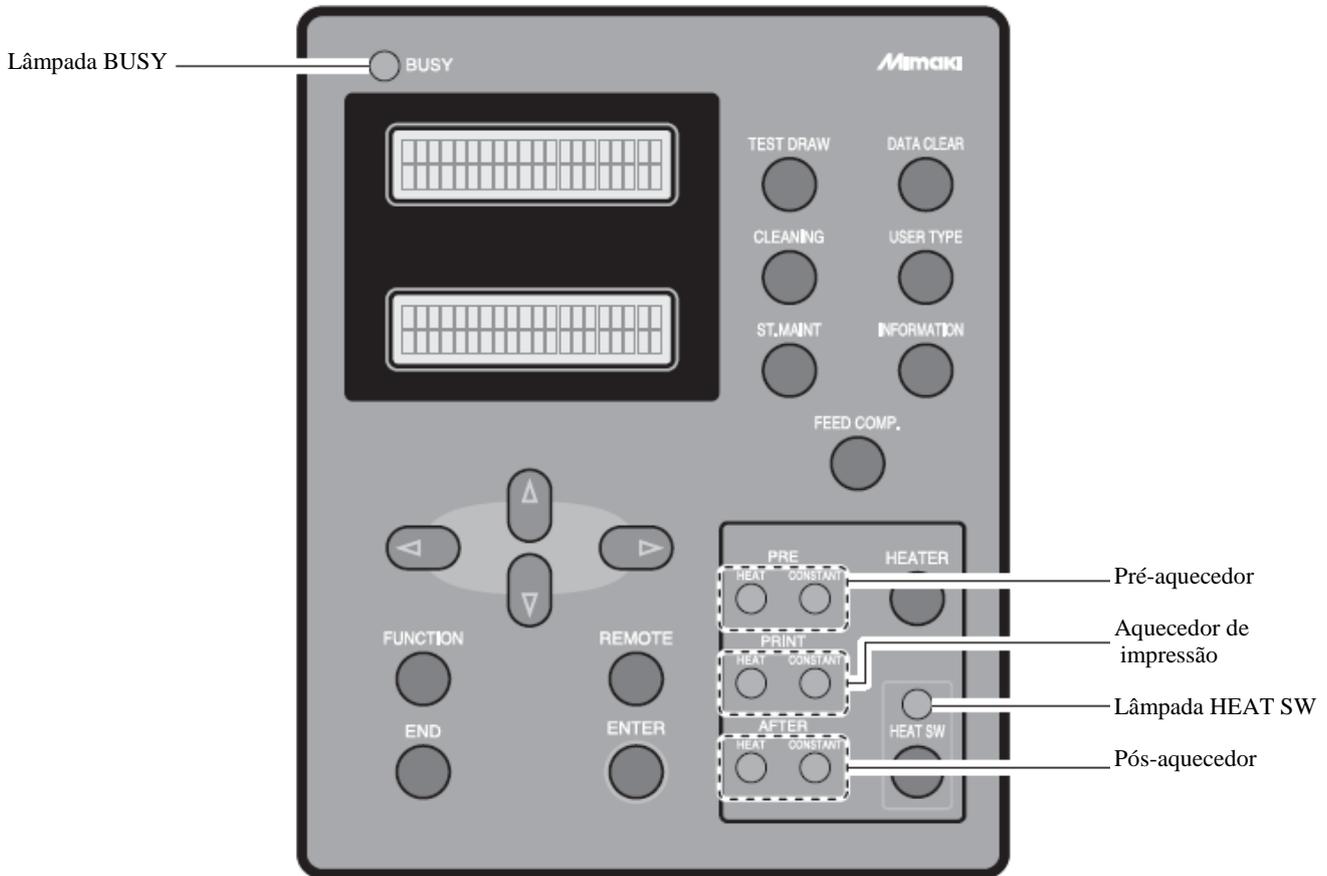
O LCD exibe uma mensagem para requisitar que o operador faça algo, se necessário.

Siga a mensagem.



## Como ler indicações dos LEDs

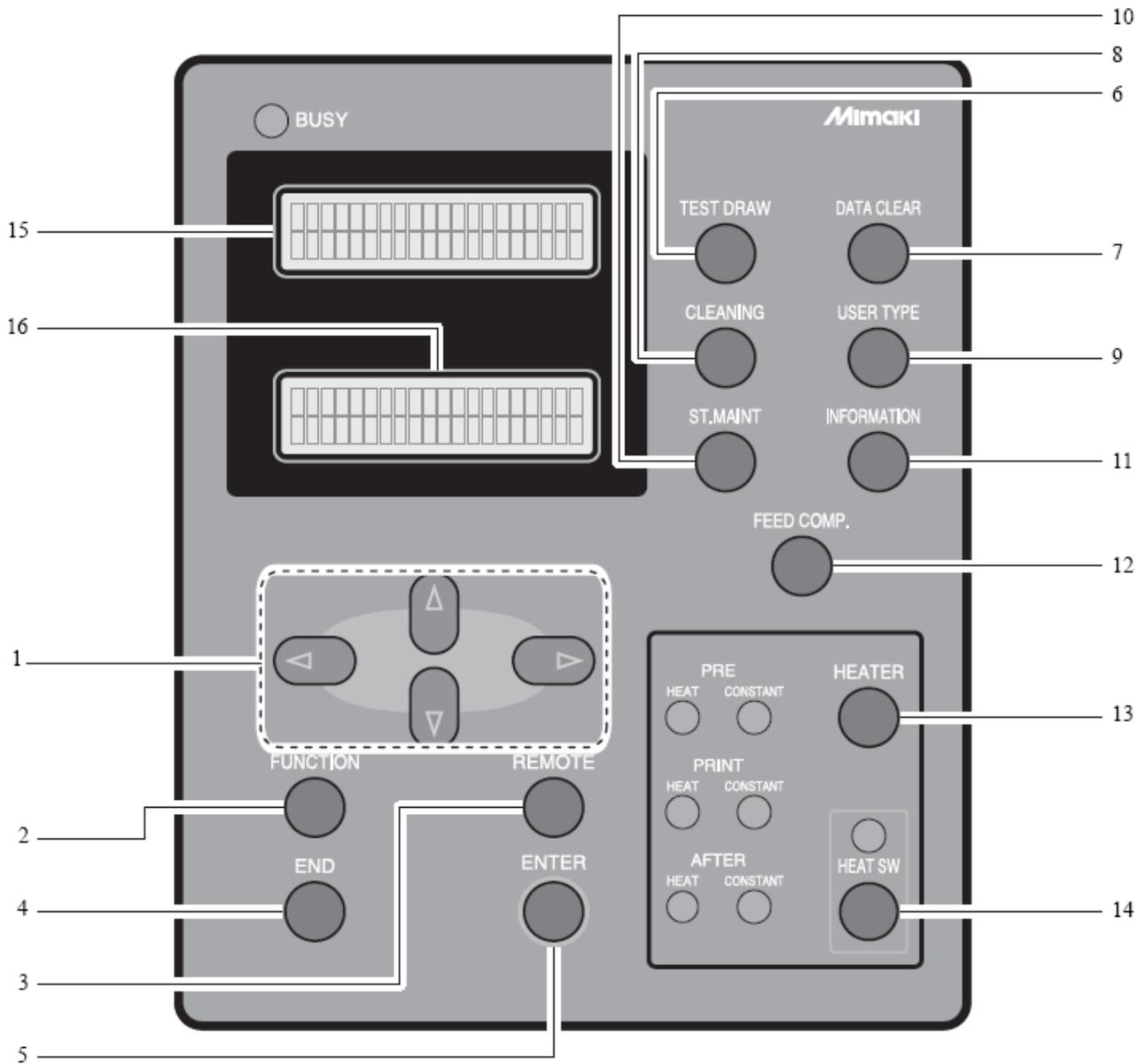
Os LEDs acendem para indicar o status da impressora conforme descrito abaixo.



Nome do Aquecedor	Nome	Função
	Lâmpada BUSY	Acende quando a impressora está executando algum processo. Enquanto a lâmpada está acesa, nunca abra qualquer tampa da impressora e nunca pressione qualquer tecla. Caso contrário, a impressora pode encontrar problemas.
	Lâmpada SW HEAT	Acende em laranja quando o aquecedor está ligado.
Pré-aquecedor	Lâmpada HEAT	Acende em laranja enquanto o pré-aquecedor está em operação de aquecimento.
	Lâmpada CONSTANT	Acende em verde quando a temperatura do pré-aquecedor alcança a temperatura pré-determinada.
Aquecedor de impressão	Lâmpada HEAT	Acende em laranja enquanto o aquecedor de impressão está em operação de aquecimento.
	Lâmpada CONSTANT	Acende em verde quando a temperatura do aquecedor de impressão alcança a temperatura pré-determinada.
Pós-aquecedor	Lâmpada HEAT	Acende em laranja enquanto o pós-aquecedor está em operação de aquecimento.
	Lâmpada CONSTANT	Acende em verde quando a temperatura do pós-aquecedor alcança a temperatura pré-determinada.

## Como utilizar as teclas

As funções de operação do painel são descritas na página seguinte.



Nome		Função
1	Teclas DIRECIONAIS [ ▲ ], [ ▼ ], [ ◀ ], [ ▶ ]	Utilize estas teclas para mover a carruagem ou mídia no [LOCAL mode]. Também as utilize para selecionar um item nas condições de impressão.
2	Tecla [FUNCTION]	Utilize esta tecla para exibir o menu de configuração de funções.
3	Tecla [REMOTE]	Utilize esta tecla para alternar entre [REMOTE mode] e [LOCAL mode].
4	Tecla [END]	Cancela o último valor de entrada ou retorna o menu de configuração para o nível hierárquico imediatamente acima.
5	Tecla [ENTER]	Registra o último valor de entrada como o valor de configuração ou vai para o nível hierárquico imediatamente abaixo.
6	Tecla [TEST DRAW]	Utilize esta tecla para imprimir um padrão de teste e verificar se não há falhas na impressão devido a bocais entupidos.
7	Tecla [DATA CLEAR]	Apaga os dados que foram recebidos.
8	Tecla [CLEANING]	Utilize esta tecla para selecionar o tipo de limpeza e executar a limpeza do cabeçote.
9	Tecla [USER TYPE]	Altera o tipo de usuário.
10	Tecla [ST.MAINT]	Utilize esta tecla para realizar a manutenção da estação. Esta tecla ativa diretamente [ST. MAINTENANCE] da funções de manutenção.
11	Tecla [INFORMATION]	Exibe e/ou imprime várias informações.
12	Tecla [FEED COMP.]	Ativa diretamente o item [MEDIA COMP.] da função SET UP para o tipo definido no momento.
13	Tecla [HEATER]	Utilize esta tecla para definir as temperaturas do pré-aquecedor, do aquecedor de impressão e do pós-aquecedor ou verifica a temperatura atual da bandeja.
14	Tecla [HEAT SW]	Liga/desliga os aquecedores.
15	Visor 1	Exibe o status da impressora, o item de configuração, nome do menu ou similar. Geralmente exibe as temperaturas atuais dos aquecedores.
16	Visor 2	Este visor é utilizado para indicar valores de entrada das configurações quando diversas configurações detalhadas são necessárias para a impressora.

### Funções das teclas DIRECIONAIS

Cada uma das teclas DIRECIONAIS variam em função de acordo com a condição da impressora sob a qual a tecla é utilizada. As funções das teclas direcionais são as seguintes:

	Antes da detecção da mídia	Após a detecção da mídia	Ao selecionar uma função	Ao selecionar um valor de configuração
	Detecta a largura da mídia	Move a carruagem para a esquerda		
	Detecta o comprimento da mídia	Move a carruagem para a direita		
		Move a mídia para longe de você	Indica a função anterior novamente	Indica o valor anterior novamente
		Move a mídia na sua direção	Indica a próxima função	Indica o próximo valor.

## Modos e Telas de Menu

### Modos

Esta impressora possui os quatro modos a seguir:

#### Modo NOT-READY

Neste modo a mídia ainda não foi detectada.

As teclas são funcionais, exceto as teclas [REMOTE] e [TEST DRAW].

#### Modo LOCAL

A impressora entra neste modo quando a mídia é detectada.

Todas as teclas são funcionais.

A impressora pode receber dados do computador. Entretanto, ela não executa a impressão.

Este modo permite as seguintes operações:

- Pressionar a tecla [DIRECIONAL] apropriada para detectar a mídia ou definir a origem.
- Pressionar a tecla [FUNCTION] para definir funções. (modo FUNCTION)
- Pressionar a tecla [REMOTE] para alternar entre o [modo REMOTE] e o [modo LOCAL].
- Pressionar a tecla [ENTER] para verificar a quantidade restante de tinta, a descrição do erro de cartucho, o nome do modelo, o número do firmware, etc.
- Pressionar a tecla [TEST DRAW] para imprimir um padrão de teste e verificar se há falhas na impressão.
- Pressionar a tecla [DATA CLEAR] para apagar os dados de impressão recebidos pela impressora.
- Pressionar a tecla [CLEANING] para executar a limpeza dos cabeçotes.
- Pressionar a tecla [USER TYPE] para alterar o tipo de usuário.
- Pressionar a tecla [ST.MAINT] para ativar [ST.MAINTENANCE], uma das funções de [MAINTENANCE], diretamente.
- [Pressionar a tecla [INFORMATION] para ativar [INFORMATION] diretamente na função [MACHINE SETUP].
- Pressionar a tecla [FEED COMP.] para ativar [MEDIA COMP.] diretamente.
- Pressionar a tecla [HEATER] para definir a temperatura dos aquecedores.
- Pressionar a tecla [HEAT SW] para ligar/desligar os aquecedores.

#### Modo REMOTE

A impressora imprime os dados recebidos.

Pressionar a tecla [REMOTE] durante a impressão interrompe o processo temporariamente e retorna a impressora para o modo LOCAL.

#### Modo FUNCTION

Para entrar no modo FUNCTION, pressione a tecla [FUNCTION] quando a impressora está no modo LOCAL. Neste modo, as condições de impressão podem ser definidas.

## Sobre os Menus de Função

### Operação básica de uma tela de menu

A impressora incorpora várias funções, que podem ser operadas no painel de operação. O [Modo FUNCTION] permite a operação de funções para configurar os sistema e unidades opcionais, limpeza de cabeçotes, teste de impressão, etc. Além disto, pressionar as teclas de atalho acessará várias funções pré-definidas rapidamente.

### Seqüência de prioridade das funções da impressora

As configurações realizadas no painel de operação são aplicadas a todos os trabalhos de impressão como valores iniciais. Além disto, sempre que prioridade for dada para configurações no painel de operação ou no computador (servidor), ela é determinada pela configuração [PRIORITY] na função [SET UP] da impressora.

### Estrutura dos Menus de Função

Os itens de cada menu são hierarquizados da seguinte forma:

A tecla [FUNCTION, ou as teclas [ ▲ ], [ ▼ ], [ ◀ ] ou [ ▶ ] selecionam um item, a tecla [ENTER] exibe o item ou valor do nível hierárquico abaixo, e a tecla [END] exibe o nível imediatamente acima na hierarquia. Pressiona a tecla [ENTER] para executar o valor selecionado de cada item.

## Operação para definir menus de função

Para definir um menu de função, pressione a tecla [FUNCION] no modo LOCAL e pressione [ ▲ ], [ ▼ ], [ ◀ ] ou [ ▶ ] ou [ENTER] conforme apropriado. Se a impressora não estiver no modo LOCAL, pressione a tecla [REMOTE] uma vez.

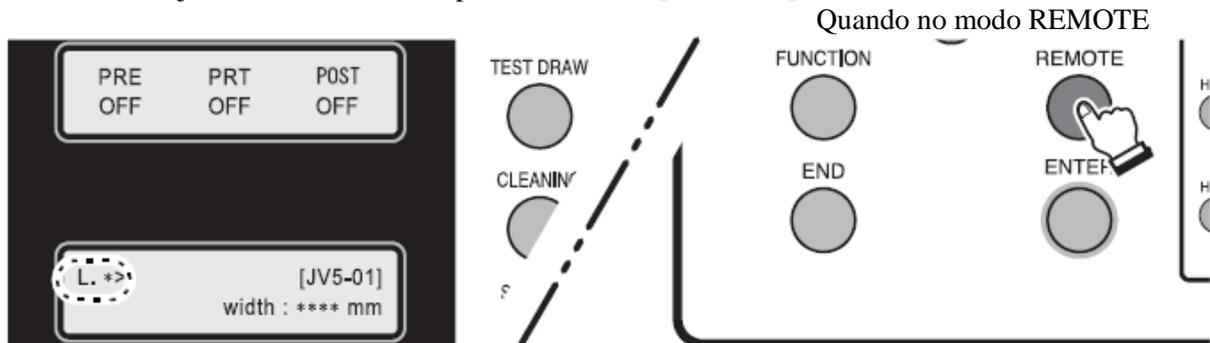
### Como fazer a configuração

A função [SET UP] > [AUTO CLEANING] é descrita abaixo como exemplo do procedimento de configuração.

#### PASSOS:

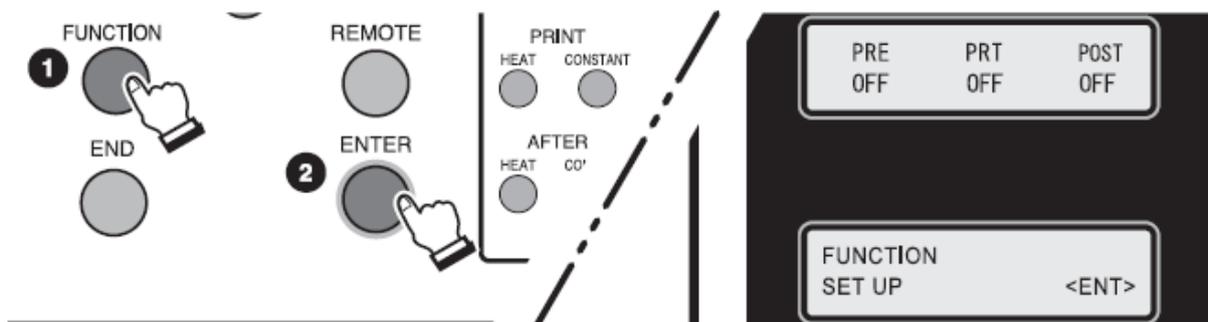
#### 1 Assegure-se de que a impressora esteja no modo LOCAL.

Caso esteja no modo REMOTE, pressione a tecla [REMOTE].



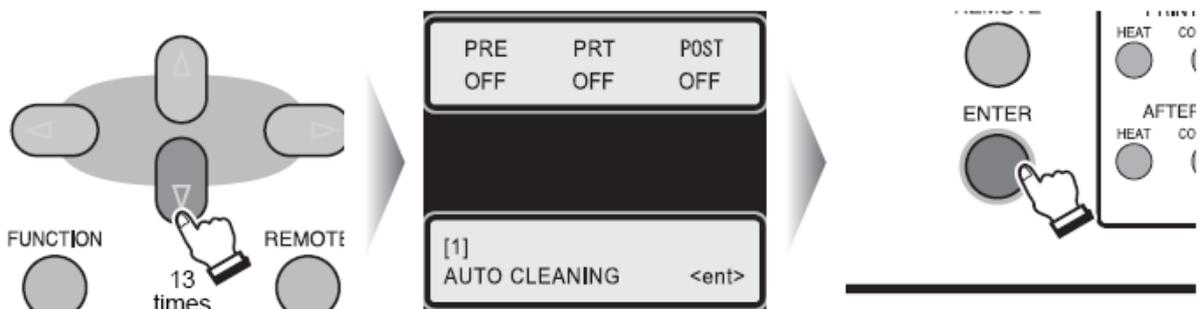
#### 2 Pressione a tecla [FUNCTION].

Quando a tela a seguir for exibida, pressione [ENTER] duas vezes para ir ao nível hierárquico abaixo.

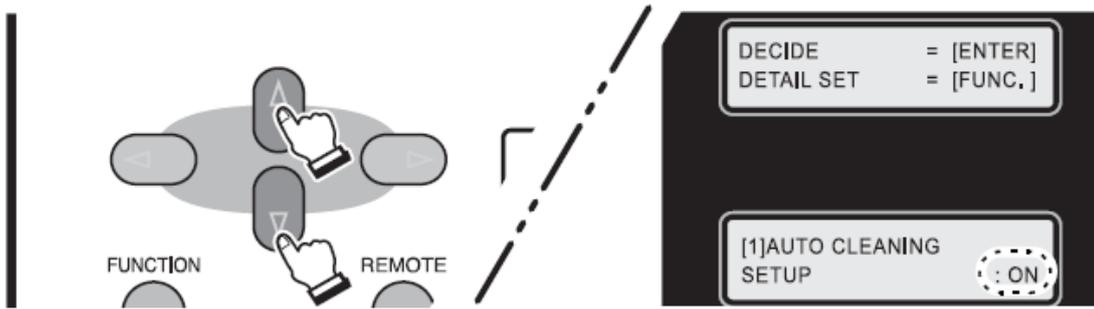


#### 3 Pressione a tecla [ ▼ ] 13 vezes para selecionar [AUTO CLEANING], e pressione a tecla [ENTER].

O menu retornará para a tela de configurações LIGA/DESLIGA da limpeza automática.

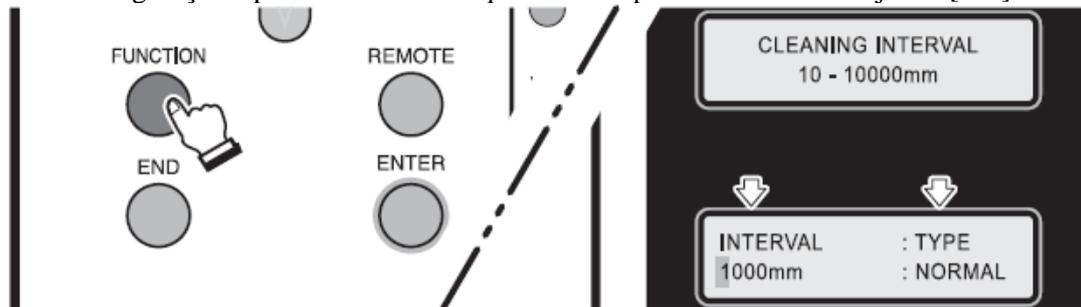


**4** Pressione as teclas [ ▲ ] ou [ ▼ ] para ligar/desligar a limpeza automática.



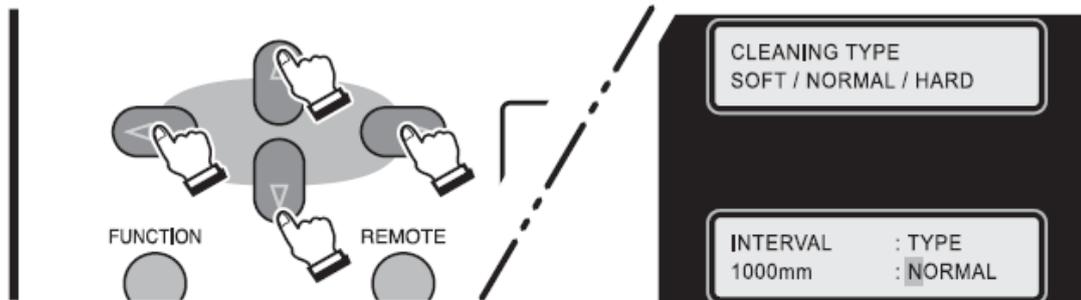
**5** Pressione a tecla [FUNCTION] novamente se for necessário configurar [CLEANING INTERVAL] e [CLEANING TYPE].

Esta configuração é permitida somente quando a limpeza automática esteja em [ON].



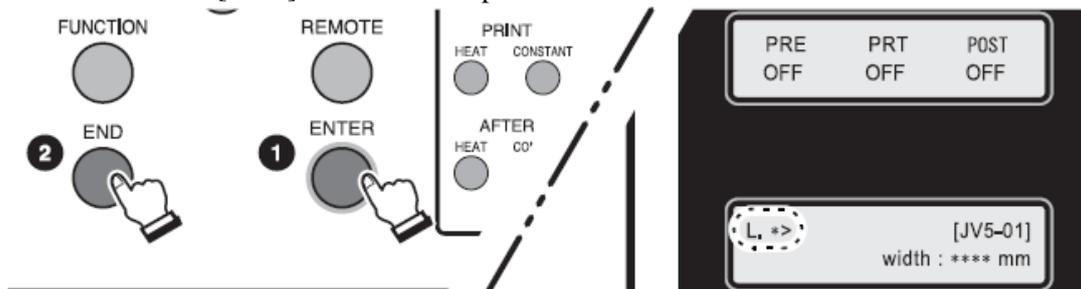
**6** Pressione a tecla [FUNCTION] para ir ao nível hierárquico abaixo e pressione as teclas [ ▲ ] ou [ ▼ ] para inserir o [CLEANING INTERVAL].

Pressione as teclas [ ◀ ] ou [ ▶ ] para exibir a tela de configuração para [CLEANING TYPE] e pressione as teclas [ ▲ ] ou [ ▼ ] para definir o tipo de limpeza.



**7** Pressione a tecla [ENTER] duas vezes para finalizar a configuração.

Pressione a tecla [END] diversas vezes para retornar ao modo LOCAL.



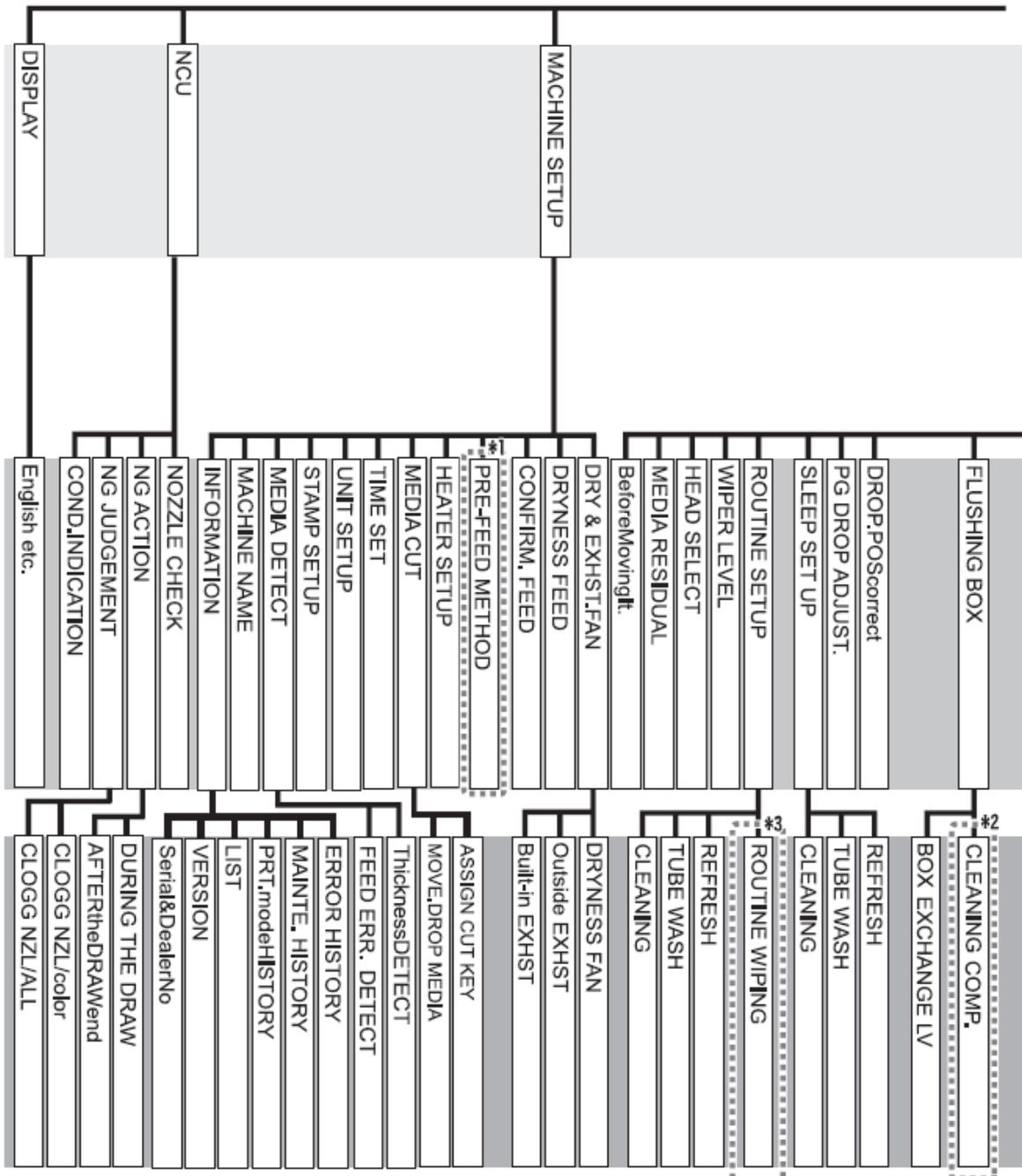
## Visão geral da hierarquia de menus

### Menu de função

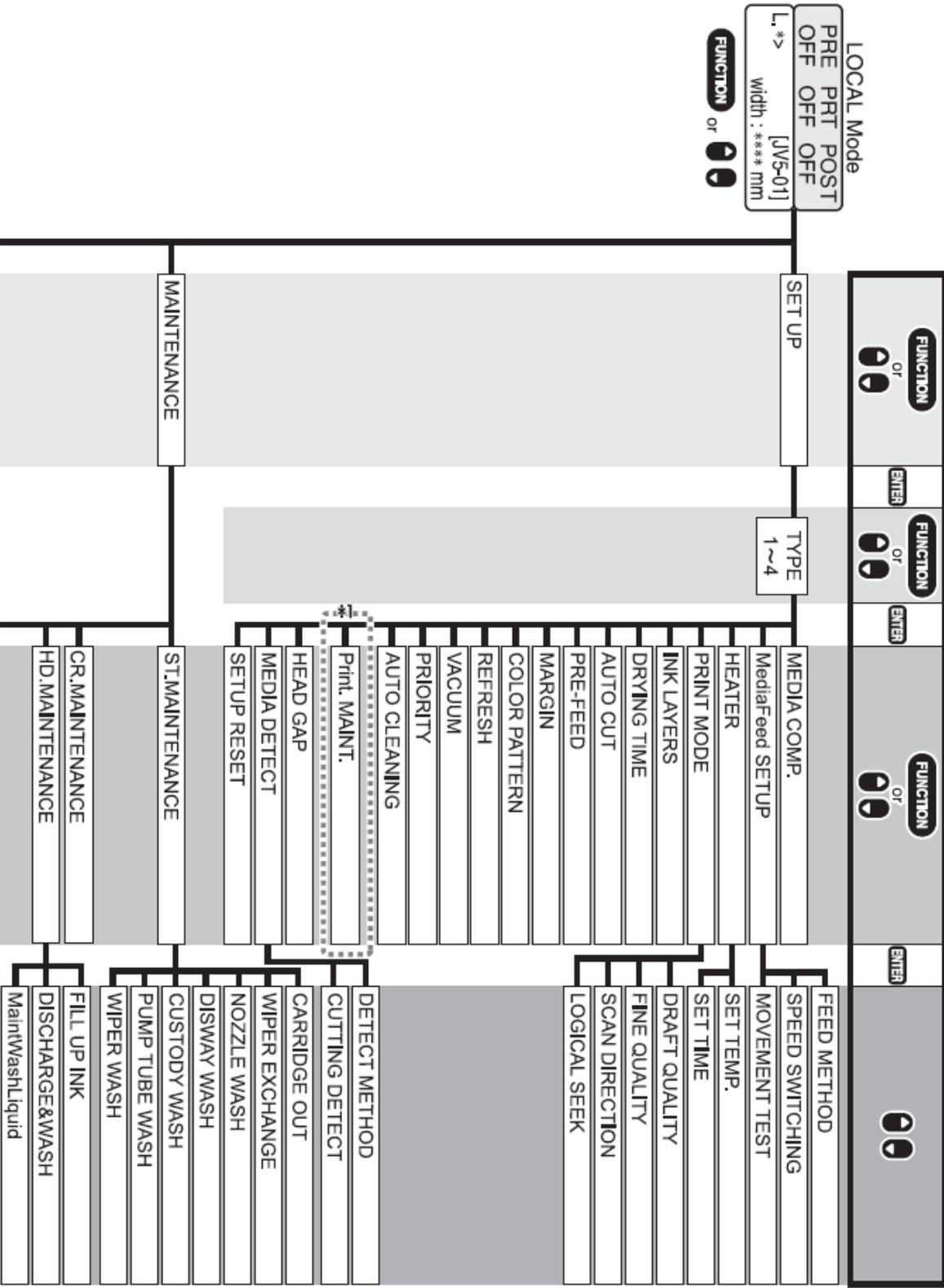
Pressione a tecla [FUNCTION] para abrir o menu de função.

\*2 Exibido apenas com a mensagem de alerta ou erro para “Flushing BOX Cleaning”

\*3 Apenas quando tinta solvente é utilizada

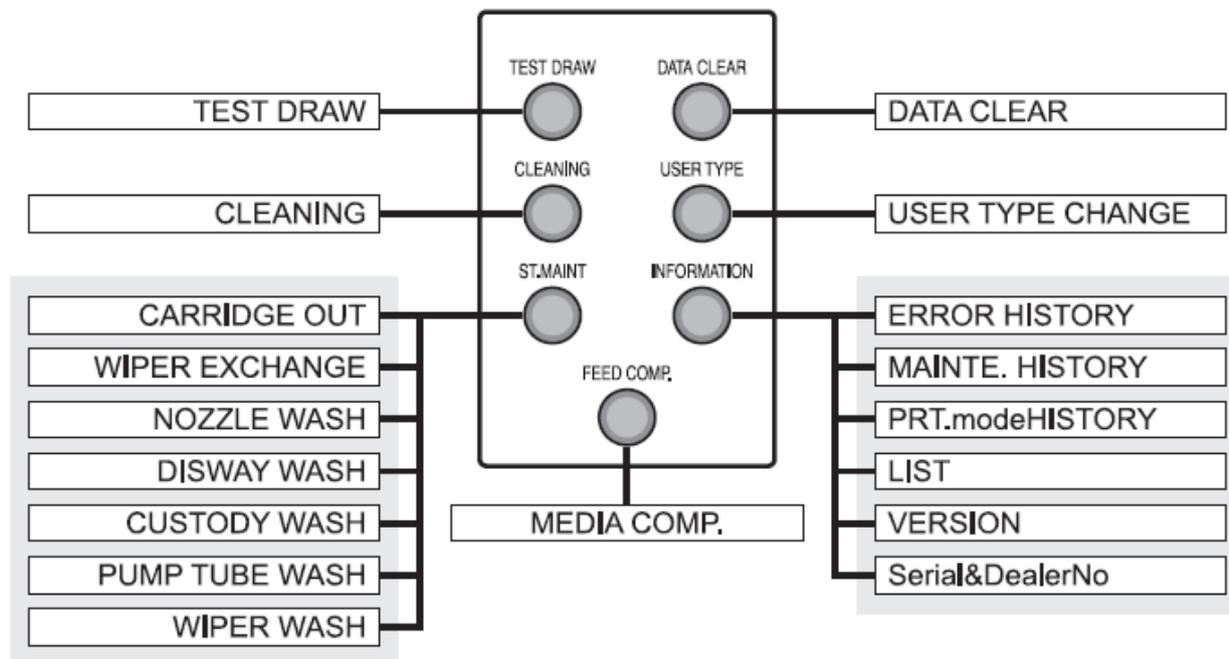


\*1 Apenas quando tinta para transferência por sublimação é utilizada.



## Teclas direcionais

Pressionar as teclas direcionais acessará funções utilizadas frequentemente.



## Definindo valores nos menus de função

Os menus contêm as seguintes funções.

### Funções em SET UP

Nome da Função	Subfunção	Valor da Configuração	Função	
MEDIA COMP. (p.3-33)		-255 a 255	Corrige a taxa de alimentação da mídia	
MediaFeed SETUP (p. 6-4)	FEED METHOD	DIRECT, NORMAL	Alterna entre os métodos para detectar a taxa de alimentação de mídia.	
	SPEED SWITCHING	200% a 10	Define a taxa de alimentação da mídia	
	MOVEMENT TEST		Realiza um teste para verificar se a mídia é ou não compatível com o método de detecção direta utilizando o codificador de mídia.	
HEATER	SET TEMP.	Pré-aquecedor	OFF, 20 a 60 °C (OFF, 68 a 140 °F)	Ajusta as condições do aquecedor.
		Aquecedor de impressão	OFF, 20 a 60 °C (OFF, 68 a 140 °F)	
		Pós-aquecedor	OFF, 20 a 60 °C (OFF, 68 a 158 °F)	
	SET TIME	STANDBY	(NONE, 0-90 min / Em intervalos de 10 minutos)	
		OFF TIME	NONE, 0-90 min / Em intervalos de 10 minutos)	
PRINT MODE (p. 6-5)	FINE quality	STD, FINE, FAST	Ajusta o nível de qualidade e a direção de impressão.	
	DRAFT quality	STD, FINE, FAST		
	SCAN DIRECTION	Uni-D		
		Bi-D		
LOGICAL SEEK	ON, OFF			
INK LAYERS (p. 6-7)		1 a 9	Ajusta o número de camadas de tinta a serem aplicadas.	
DRYING TIME (p. 6-7)	SCAN	0,0 a 19,9 seg	Ajusta o tempo de espera para secagem da tinta	
	DrawEND	0 a 999 seg		
AUTO CUT (p. 6-8)		ON, OFF	Corta a mídia automaticamente após a impressão	
PRE-FEED (p. 6-8)		ON, OFF	Movimenta a mídia para frente ou para trás antes da impressão.	
MARGIN (p. 6-8)		-10 a 85 mm	Define uma área de não-impressão nas extremidades direita e esquerda da mídia.	
COLOR PATTERN (p. 6-8)		ON, OFF	Imprime um padrão de cor para verificação de bocais faltantes perto da extremidade direita da mídia.	
REFRESH (p. 6-9)		LEVEL 0 a 3	Atualiza os cabeçotes de impressão durante a impressão.	

Nome da Função	Subfunção		Valor da Configuração	Função
VACUUM (p. 6-9)	STRONG, STANDARD, Little WEAK, WEAK Pressione a tecla [FUNCTION] para alterar para operação independente e para definir os itens na direita.	STOP TIMER	0 – 60 min, CONTINUE	Ajusta a capacidade de absorção da mídia. Também ajusta o tempo de parada da ventoinha de vácuo após impressão.
	OFF			A mídia não é vazia.
PRIORITY (p. 6-9)	ALL HOST			Ajusta a prioridade das configurações (servidor/painel)
	ALL PANEL			
	INDIVIDUALLY		MEDIA COMP, HEATER, PRINT MODE, INK LAYERS, DRYING TIME, AUTO CUT, PRE-FEED, MARGIN, COLOR PATTERN, REFRESH, VACCUM, FD.SPEED, FD.METHOD	
AUTO CLEANING (p. 3-43)	ON Pressione a tecla [FUNCTION] para mudar para operação independente e para definir os itens na direita.	CLEANIN G INTERVAL	10 a 10000 mm	Limpa os cabeçotes de impressão automaticamente a cada término de impressão.
		CLEANIN G TYPE	SOFT, NORMAL, HARD	
	OFF			
Print. MAINT. (p. 3-45)  (Apenas quando tinta específica para transferência por sublimação é utilizada)	CLEANING Pressione a tecla [FUNCTION] para mudar para operação independente e para definir os itens na direita.	CLEANIN G INTERVAL	0,1 a 100,0 mm	Limpa o cabeçote de impressão automaticamente a cada término de impressão.
		CLEANIN G TYPE	SOFT, NORMAL, HARD	
	WIPING Pressione a tecla [FUNCTION] para mudar para operação independente e para definir os itens na direita.	SCAN COUNT	10 a 9990 vezes	Os cabeçotes são limpos automaticamente durante a impressão.
		OFF		
HEAD GAP (p. 3-5)			1,5 a 7,0 mm	Ajusta a altura do cabeçote (altura da mídia até o plano dos bocais dos cabeçotes).
MEDIA DETECT (p. 6-10)	DETECT METHOD		SELECT WIDTH	Define o método de detecção da mídia.
	CUTTING DETECT		BOTH EDGE, LEFT EDGE, RIGHT EDGE, NONE	
SETUP RESET				Restaura os valores de configuração para os valores padrão.

## Funções em MAINTENANCE

Nome da Função	Subfunção	Valor da Configuração	Função
ST.MAINTENANCE	CARRIAGE OUT (Pode ser selecionado diretamente pressionando a tecla [ST.MAINT]) (p.4-7)		Move a carruagem durante a limpeza interna da estação e a substituição de itens descartáveis.  Não mova a carruagem para fora da estação de coroamento com a mão. Selecione a função [ST.MAINTENANCE].[CARRIAGE OUT] para movê-la.
	WIPER EXCHANGE (Pode ser selecionado diretamente pressionando a tecla [ST.MAINT])(p. 4-48)		Quando o visor exibe que as lâminas de limpeza devem ser substituídas, realize esta operação e substituí-las.
	NOZZLE WASH (Pode ser selecionado diretamente pressionando a tecla [ST.MAINT])(p. 4-10)		Limpa os bocais com o kit de limpeza para corrigir entupimento do bocal e desvio do jato.
	DISPLAY WASH (Pode ser selecionado diretamente pressionando a tecla [ST.MAINT])(p. 4-13)		Lava as passagens de descarga de tinta (tubos da bomba) para prevenir entupimento.
	CUSTODY WASH (Pode ser selecionado diretamente pressionando a tecla [ST.MAINT])(p. 4-15)		Quando a operação da impressora for suspensa por mais de uma semana, lave os bocais dos cabeçotes e as passagens de descarga de tinta, fazendo acertos para o armazenamento.
	PUMP TUBE WASH (Pode ser selecionado diretamente pressionando a tecla [ST.MAINT])(p. 4-22)		Lava a tinta na bomba de sucção de tinta.
	WIPER WASH (Pode ser selecionado diretamente pressionando a tecla [ST.MAINT])(p. 4-24)		Lava a lâmina de limpeza.
CR.MAINTENANCE (p. 4-27)			Move o cabeçote para a extremidade esquerda da impressora e realiza manutenção nos cabeçotes e partes relacionadas.
HD.MAINTENANCE	FILL UP INK (p. 3-31)		Os cabeçotes são carregados com tinta. Utilize esta função se os cabeçotes não forem desentupidos pelas funções [CLEANING] e [NOZZLE WASH].
	DISCHARGE&WASH (p. 5-6)		Descarrega a tinta dos cabeçotes, amortecedores e tubos de tinta, e os lava com o cartucho de solução de limpeza (opcional).
	MaintWashLiquid (p. 4-19)	FILLING UP DISCHARGE	Fornecer o líquido de limpeza para a lâmina de limpeza e tubos da bomba.  Libera o líquido de limpeza para a lâmina de limpeza e tubos da bomba.
FLUSHING BOX	CLEANING COMP. (p. 4-45)		Deverá ser utilizada para que o equipamento reconheça que a limpeza da caixa de descarga foi realizada.
	BOX EXCHANGE LV (p. 4-42)	5/5 a 1/5	Altera o horário de limpeza ou substituição da caixa de descarga.

Nome da Função	Subfunção		Valor da Configuração	Função
DROP.POScorrect (p. 3-35)	PATTERN 1 a 4		-40,0 a 40,0 dot	Corrige a diferença entre os pontos de tinta nas faixas alternadas. Quando a espessura da mídia, a altura do cabeçote ou o tipo de tinta são alterados, as posições dos pontos podem ficar ligeiramente desalinhadas. Esta função corrige as posições dos pontos para assegurar que um resultado impresso preciso seja obtido. Imprima dois padrões de teste em velocidade normal e alta, respectivamente. Então compare os pontos das duas faixas e corrige as posições dos pontos.
PG DROP ADJUST (p. 3-26)	PATTERN 1 a 8		-40,0 a 40,0 dot	Define o valor de referência para corrigir a desalinhamento dos pontos de tinta entre as faixas na impressão bi-direcional quando a altura do cabeçote foi alterada.
SLEEP SET UP	REFRESH (p. 4-30)	REFRESHInterval	OFF, 1 a 168 h	Enquanto a máquina está desligada, ela realiza a operação de atualização em intervalos fixos para prevenir entupimento ou similar. Defina o intervalo (em horas) no qual a operação de atualização descarrega a tinta dos cabeçotes é realizada.
	TUBE WASH (p. 4-31)	WASH INTERVAL	OFF, 1 a 168 h	Define o intervalo (em horas) no qual a operação de limpeza do tubo da bomba é realizada.
	CLEANING (p. 4-32)	CLEAN INTERVAL	OFF, 1 a 168 h	Define o intervalo (em horas) no qual a operação de limpeza é realizada.
		CLEAN TYPE	Normal, Soft, Hard	Define o tipo de limpeza.

Nome da Função	Subfunção	Valor da Configuração	Função	
ROUTINE SETUP	ROUTINE WIPING (p. 4-33) [Apenas quando o solvente de tinta for utilizado.]	SCAN COUNT	0 a 9990 vezes	Quando a máquina está ligada, ela realiza várias operações em intervalos fixos para prevenir problemas como entupimento dos bocais, bocal faltante, queda de pingos de tinta ou borrifos de tinta. Ajuste o número de vezes que a escaneamento pode ser realizada antes que a operação de limpeza de superfície possa ser realizada para remover condensação.
		TEMP.diference	1 a 60 °C (em unidades definidas pela função [MACHINE SET])	Define o valor da diferença de temperatura entre o aquecedor de impressão e a temperatura ambiente na qual a operação de limpeza é realizada.
	REFRESH (p. 4-35)	REFRESHinterval	OFF, 1 a 168 h	Define o intervalo (em horas) no qual a operação de atualização é realizada.
	TUBE WASH (p. 4-36)	WASH INTERVAL	OFF, 1 a 168 h	Define o intervalo (em horas) no qual a operação de limpeza do tubo da bomba é realizada.
	CLEANING (p. 4-38)	CLEAN. INTERVAL	OFF, 1 a 168 h	Define o intervalo (em horas) no qual a operação de limpeza é realizada.
CLEAN. TYPE		Normal, Soft, Hard	Define o tipo de limpeza.	
WIPER LEVEL (p. 4-40)		10/10 a 1/10	As lâminas de limpeza são descartáveis. Os cabeçotes podem ficar sujos com facilidade em um ambiente empoeirado. Os cabeçotes não podem ser limpos adequadamente com lâminas curvadas ou desgastadas. A impressora dá o alerta de substituição da lâmina antes do padrão dependendo do ambiente de operação. (10/10 = Padrão)	
HEAD SELECT (p. 5-10)		[1234] [123-] [-234] [12-],[ -23-],[ -34] [1-],[ -2-],[ -3-],[ -4]	Seleciona os cabeçotes a serem utilizados para impressão. Quaisquer combinações de cabeçotes a esquerda são disponíveis.	
MEDIA RESIDUAL (p. 6-13)		ON, OFF	LIGA/DESLIGA a função de exibição da quantidade de mídia restante. Insira o comprimento da mídia (valor inicial da quantidade restante) quando a mídia de rolo é detectada.	
BeforeMovingIt (p. 6-14)			Utilize esta função para travar a estação quando a impressora é movida.	

## Funções em MACHINE SET

Nome da Função	Subfunção		Valor da Configuração	Função
DRY & EXHST. FAN (p. 6-18)	DRYNESS FAN	STOP TIME	0 a 240 min, CONTINUE	Define a operação da ventoinha de secagem. [STOP TIMER] define o tempo do término da impressão até a parada da ventoinha. [RENEW] altera o status atual da ventoinha.
		RENEW	ON, OFF	
	Outside EXHST Exibe informações sobre a interligação da ventoinha de secagem caso esta esteja interligada. Pressione a tecla [FUNCTION] para mudar para operação independente e para definir os itens na direita.	STOP TIME	0 a 240 min, CONTINUE	Define a operação da ventoinha de exaustão externa. Define a operação da ventoinha de secagem. [STOP TIMER] define o tempo do término da impressão até a parada da ventoinha. [RENEW] altera o status atual da ventoinha. [SETUP INTERLOCK] interliga a operação com a da ventoinha de secagem.
		RENEW	ON, OFF	
		SETUP INTERLOCK		
	Built-in EXHST Exibe informações sobre a interligação da ventoinha de secagem caso esta esteja interligada. Pressione a tecla [FUNCTION] para mudar para operação independente e para definir os itens na direita.	STOP TIME	0 a 240 min, CONTINUE	Define a operação da ventoinha de exaustão embutida. Define a operação da ventoinha de secagem. [STOP TIMER] define o tempo do término da impressão até a parada da ventoinha. [RENEW] altera o status atual da ventoinha. [SETUP INTERLOCK] interliga a operação com a da ventoinha de secagem.
RENEW		ON, OFF		
SETUP INTERLOCK				
DRYNESS FEED (p. 6-19)			ON, OFF	Altera a operação de alimentação após impressão.
CONFIRM FEED (p. 6-19)	ON Pressione a tecla [FUNCTION] para definir os itens à direita.	BACK FEED	ON, OFF	Define se é necessário ou não realizar a alimentação da mídia após teste de impressão para verificação do resultado da impressão.
	OFF			
PRE-FEED METHOD (p. 6-20) [Apenas quando tinta exclusiva para transferência por sublimação é utilizada.]	FORE (**mm) Pressione a tecla [FUNCTION] para definir os itens à direita.	LENGTH	10mm a 1000mm	Altera a operação de pré-alimentação
	FORE&BACK			
HEATER SETUP (p. 6-20)			STD, set -5°C, set -10°C, set -15°C, set -20°C	Altera a variação de temperatura do pós-aquecedor que determina se a temperatura é alcançada.
MEDIA CUT (p. 6-20)	ASSIGN CUT KEY		ON, OFF	Designa a tecla [ ] para a tecla DIRECT CUT na função MEDIA CUT.
	MOVE.DROP MEDIA		ON, OFF	Altera a operação de recolhimento de pedaços de mídia que caem.
TIME SET (p. 6-20)			ON, OFF	Define data e hora na impressora.
UNIT SETUP (p. 6-21)	TEMP.		°C ou °F	Altera as unidades de temperatura, comprimento e área a serem utilizadas na impressora.
	LENGTH		mm ou inch [polegadas]	
STAMP SETUP (p. 6-22)			ON, OFF	Realiza ajustes para a marcação de data e hora e das condições de impressão após o término do processo.

Nome da Função	Subfunção	Valor da Configuração	Função
MEDIA DETECT (p. 6-22)	ThicknessDETECT	AUTO, MANUAL	Define como detectar a espessura da mídia antes da detecção da largura da mídia.
	FEED ERR. DETECT	ON, OFF	Define como detectar o final da mídia ao utilizar mídia de rolo.
MACHINE NAME (p. 6-23)		01 a 99	Quando a impressora é conectada pela interface USB 2.0 a um sistema ao qual duas ou mais impressoras estão conectadas, defina o identificador da impressora de modo que o sistema o reconheça.
INFORMATION	ERROR HISTORY (p. 6-23) (Pode ser selecionado diretamente pressionando a tecla [INFORMATION].)	Exibe o histórico de erros que a impressora desenvolveu até o momento. Dois ou mais erros, se houver, podem ser exibidos alternadamente pressionando as teclas [ ] ou [ ].	Exibe diversas informações. Os itens em [INFORMATION] podem ser definidos individualmente pressionando a tecla [INFORMATION].
	MAINTE. HISTORY (p. 6-23) (Pode ser selecionado diretamente pressionando a tecla [INFORMATION].)	Exibe os registros da função de manutenção executa até o momento. Dois ou mais registros, se houver, podem ser exibidos alternadamente pressionando as teclas [ ] ou [ ].	
	PRT.modeHISTORY (p. 6-23) (Pode ser selecionado diretamente pressionando a tecla [INFORMATION].)	Exibe os registros da informação (condições de impressão) da impressão online realizada até o momento. Duas ou mais informações, se houver, podem ser exibidas alternadamente pressionando as teclas [ ] ou [ ].	
	LIST (p. 6-24) (Pode ser selecionado diretamente pressionando a tecla [INFORMATION].)		
	VERSION (p. 6-27) (Pode ser selecionado diretamente pressionando a tecla [INFORMATION].)		
	Serial&DealerNo (p. 6-27) (Pode ser selecionado diretamente pressionando a tecla [INFORMATION].)		

## Funções em NCU

Nome da Função	Subfunção	Valor da Configuração	Função	
NOZZLE CHECK (p. 6-29)		ON, OFF	Define se a detecção de bocal faltante é ou não realizada.	
NG ACTION (*1) [DURING THE DRAW] (p. 6-30)	CONTINUE		Define a operação da impressora a ser realizada após o término da impressão de um arquivo caso certo nível de bocais faltantes sejam detectados e, portanto, a avaliação NG seja feita. (*2)	
	CLEANING&CONT	CLEANING TYPE		NORMAL, SOFT, HARD
	CLEANING&STOP	CLEANING TYPE		NORMAL, SOFT, HARD
		RETRY COUNT		0 a 3
STOP				
NG ACTION (*1) [AFTER the DRAW END] (p. 6-30)	CONTINUE		Define a operação da impressora a ser realizada após o término da impressão de um arquivo caso certo nível de bocais faltantes sejam detectados e, portanto, a avaliação NG seja feita. (*2)	
	CLEANING&CONT	CLEANING TYPE		NORMAL, SOFT, HARD
	CLEANING&STOP	CLEANING TYPE		NORMAL, SOFT, HARD
		RETRY COUNT		0 a 3
STOP				
NG JUDGEMENT (*1) (p. 6-30)	CLOGG NZL/color		Define o número de bocais faltantes por fileira para avaliar a verificação NG dos bocais. (*2)	
	CLOGG NZL/ALL		Define o número total de bocais faltantes para avaliar a verificação NG dos bocais. (*2)	
COND. INDICATION (p. 6-30)			Exibe o status da NCU. Pressionar a tecla [FUNCTION] exibe todos os erros ocorridos na NCU e entre a NCU e a Unidade Principal. As teclas [ ] ou [ ] exibem os erros um a um, na ordem de ocorrência.	



- NG (\*1): Má condição do bocal.
- NG(\*2): Um ou mais bocais em má condição foram localizados no cabeçote de impressão.

# CAPÍTULO 3

## Imprimindo

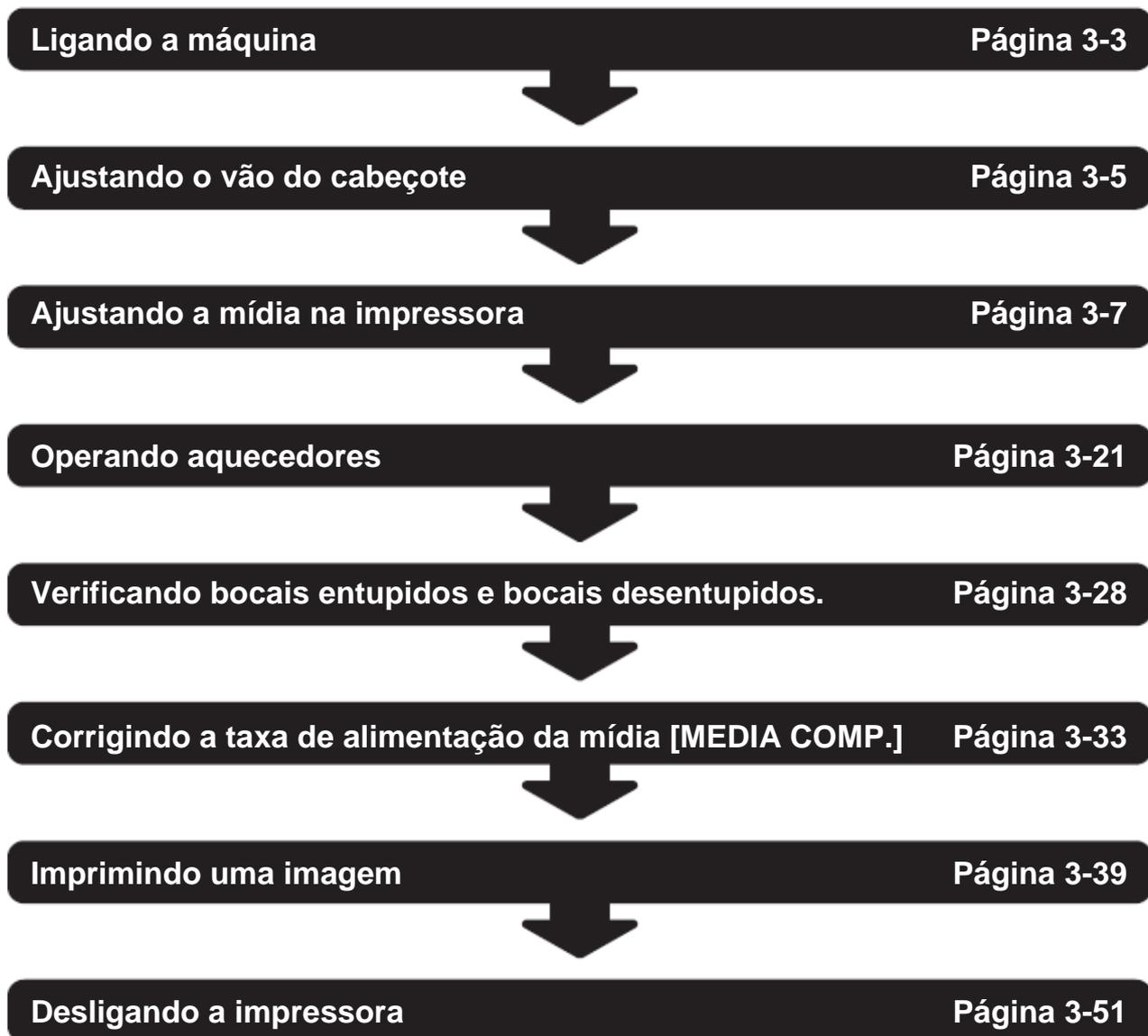


Este capítulo descreve uma série de operações e configurações de como ligar a máquina até finalizar a impressão.

Fluxo de operação .....	3-2
Ligando a máquina.....	3-3
Ajustando o vão do cabeçote .....	3-5
Ajustando a mídia da impressora .....	3-7
Selecionando e verificando as condições de impressão.....	3-20
Operando os aquecedores.....	3-21
Ajustando o valor de referência para correção de desalinhamento dos pontos [ PG DROP ADJUST.] .....	3-26
Verificando bocais entupidos e bocais desentupidos. ...	3-28
Corrigindo a taxa de alimentação da mídia [MEDIA COMP.] .....	3-33
Se os pontos não estiverem alinhados [DROP.POScorrect] .....	3-35
Área de Plotagem Efetiva.....	3-37
Estabelecendo a Origem.....	3-38
Imprimindo uma imagem.....	3-39
Exibição de [INK NEAR END] ou [INK END].....	3-48
Desligando a impressora.....	3-51

**Fluxo de operação**

A seguir mostraremos uma série de operações e configurações de como ligar a máquina até finalizar a impressão. Para detalhes, consulte a página apropriada.



## Ligando a máquina

Ligue a máquina.

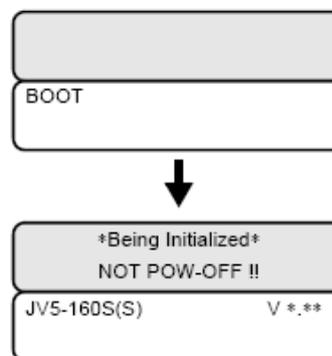
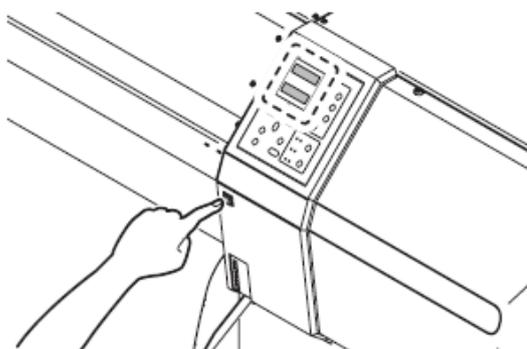


- **Certifique-se de que a tampa frontal e as tampas de manutenção estão todas fechadas. Se alguma das tampas estiver aberta, a impressora não iniciará de forma apropriada.**

### PASSOS:

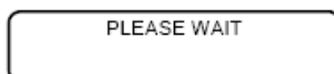
#### 1 Ligue a impressora.

Pressione o interruptor de energia localizado na parte da frente da impressora uma vez. Quando o interruptor estiver ligado, o painel LCD apresentará [BOOT] e então exibirá o número da versão do firmware.



#### 2 A mensagem [PLEASE WAIT] aparecerá piscando.

A impressora realizará a operação inicial.



#### 3 A impressora entrará em modo LOCAL.

Se a mídia foi colocada na impressora, a tela de seleção de mídia aparecerá.

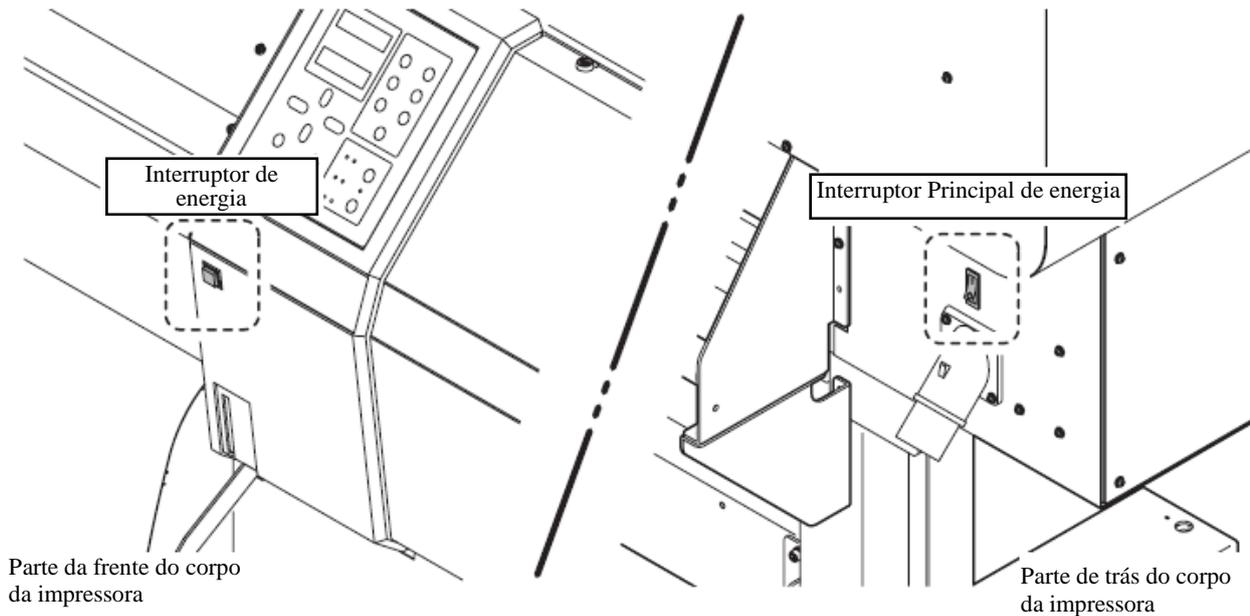


#### 4 Para se certificar que a tela abaixo seja exibida, ligue o computador que está conectado na impressora.



## Interruptores de Energia

A impressora é provida de dois interruptores de energia:



### Interruptor Principal de Energia:

Localizado na parte de trás da impressora. Deixe o interruptor de energia ligado. Se o interruptor foi deixado desligado, os bocais nos cabeçotes podem entupir. Pode haver casos em que os bocais não poderão ser desentupidos facilmente.

### Interruptor de energia:

Localizado na parte da frente da impressora. Utilize este interruptor normalmente. Pressione este interruptor uma vez para ligar a impressora. Pressione-o novamente para desligá-la. Mesmo quando o interruptor de energia estiver desligado, a energia será ligada periodicamente e a função de prevenção de entupimento dos bocais será ativada.



- • Quando o interruptor de energia estiver ligado no “ON” com o interruptor de energia configurado em OFF, a energia da impressora será automaticamente ligada.

## Ajustando o vão do cabeçote

Ajuste o vão do cabeçote (altura do cabeçote da mídia aos bocais planos dos cabeçotes).

Quando a carruagem está para se movimentar acima da bandeja de impressão ou manutenção, ela se movimenta ao manter o vão do cabeçote no valor presente.

O limite superior do vão do cabeçote varia com a espessura da mídia.

Valores de configuração disponíveis: [1.5 mm a 7.0mm] (em unidades de 0.1mm / Padrão: 1.5mm)

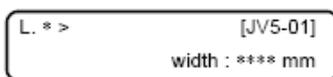
**Important!**

- Esta função realiza apenas a configuração do vão do cabeçote; esta função não movimenta os cabeçotes para cima e para baixo.

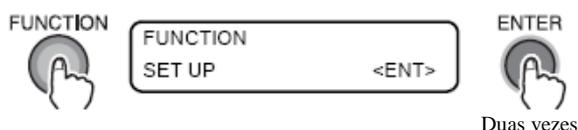
### PASSOS:

#### 1 Certifique-se de que a impressora está em modo LOCAL.

Se a impressora estiver em modo REMOTO, pressione a tecla [REMOTE].



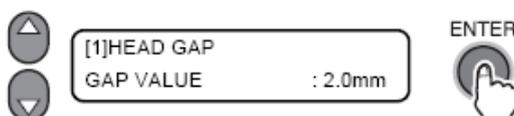
#### 2 Selecione [SET UP] utilizando a tecla [FUNCTION] e pressione a tecla [ENTER].



#### 3 Selecione [HEAD GAP] pressionando 14 vezes a tecla [▼] e pressione a tecla [ENTER].

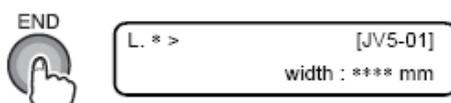


#### 4 Insira um valor para o vão do cabeçote utilizando a tecla [▲] ou a tecla [▼] e pressione a tecla [ENTER].



#### 5 Pressione a tecla [END] várias vezes.

A impressora retornará ao modo LOCAL.



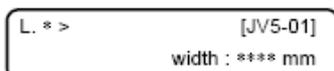
## Como verificar o vão do cabeçote

Verifique o vão do cabeçote seguindo os passos a seguir:

### PASSOS:

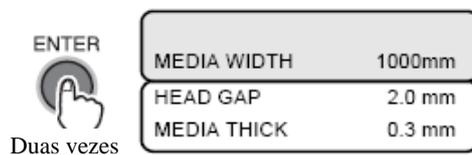
#### 1 Certifique-se de que a impressora está no Modo LOCAL.

Se estiver no Modo REMOTO, pressione a tecla [REMOTE].



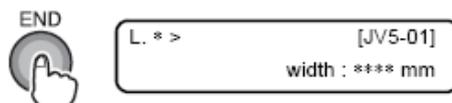
#### 2 Pressione duas vezes a tecla [ENTER].

Será apresentada a informação do status do cabeçote atual.



#### 3 Pressione a tecla [END].

A impressora retornará ao modo LOCAL.



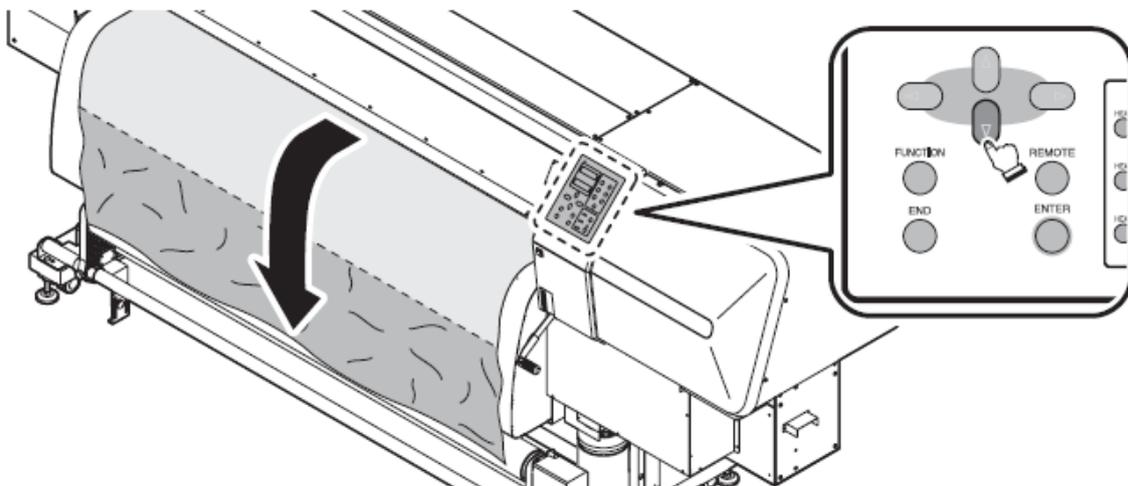
## Ajustando a mídia na impressora

Esta impressora pode ser utilizada com mídias de rolo e folha de mídias cortada. Utilize a mídia recomendada da MIMAKI.

(Ver “Tamanhos de mídia que podem ser utilizados (pg. 1-16) “)

**Important!**

- Se uma mídia transparente for instalada, a mensagem [ERROR 50 MEDIA DETECT) será exibida e a mídia poderá não ser detectada.
- Se a mídia for exposta diretamente ao sol, a largura da mídia pode não ser detectada corretamente.
- Não utilize mídia impressa; caso contrário, a tinta pode aderir aos roletes de compressão e então a mídia pode ficar manchada ou não ser detectada.
- Mídias bastante curvadas, inclusive internamente, devem ser endireitadas para que seja realizada uma alimentação apropriada sem que se desprendam da bandeja.
- A mídia deve formar uma superfície irregular devido ao aquecimento do pós-aquecedor se for deixado ajustado na impressora por um período significativo de tempo. Se a impressão iniciar na superfície irregular da mídia, os cabeçotes podem encostar na mídia. Portanto, se alguma superfície irregular for encontrada na mídia, alimente a mídia com a tecla [ ▼ ] e configure uma nova origem para evitar a impressão na superfície irregular.



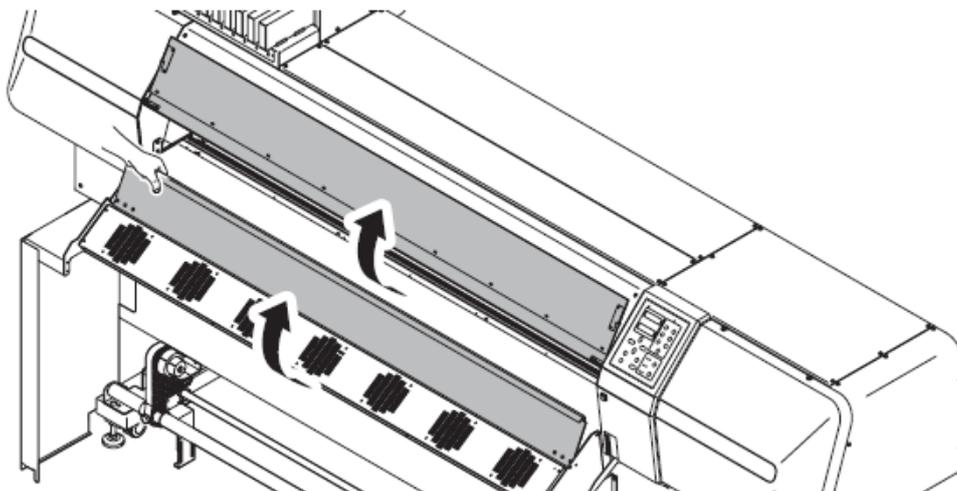
## Alterando a posição angular da ventoinha de secagem

A posição angular da ventoinha de secagem pode ser alterada em dois passos para se adequar às condições de secagem da mídia.

Altere a posição se necessário.

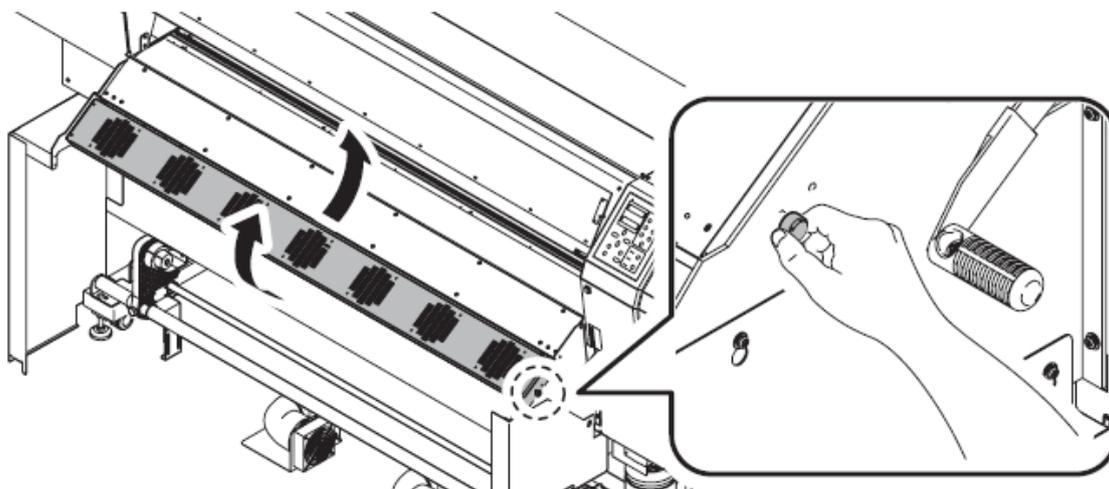


- Posicione a mídia com as duas tampas do corpo da impressora e a unidade de descarga da frente abertas.



### PASSOS:

- 1** Afrouxe os parafusos dos botões superiores nos dois lados da ventoinha de secagem.
- 2** Selecione um ângulo ao configurar.
- 3** Reaperte os botões.



## Ajustando o rolo de mídia da impressora

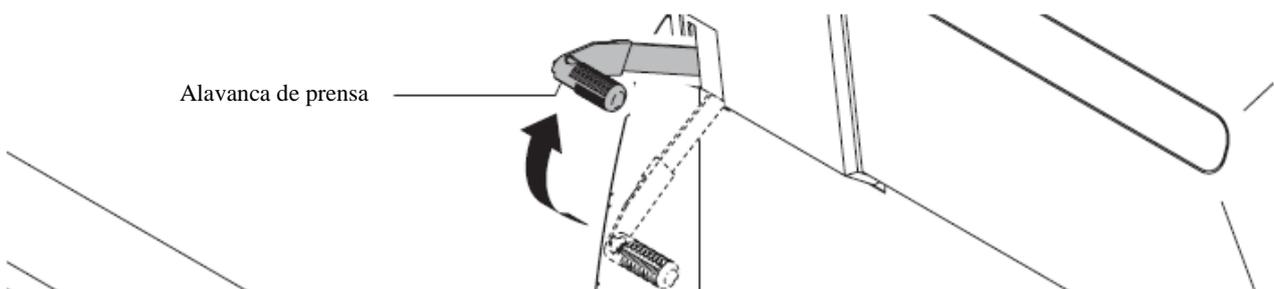
O procedimento de ajuste do rolo da mídia da impressora está descrito abaixo.



- O rolo de mídia é pesado. Cuidado para que o rolo de mídia caia nos seus pés.  
Também tome cuidado para não machucar a coluna.
- Cuidado ao operar a alavanca de prensa.  
Se a alavanca de prensa não for operada com cuidado, você pode se machucar devido ao impacto causado ao abaixar a alavanca de prensa.

### Procedimento de instalação

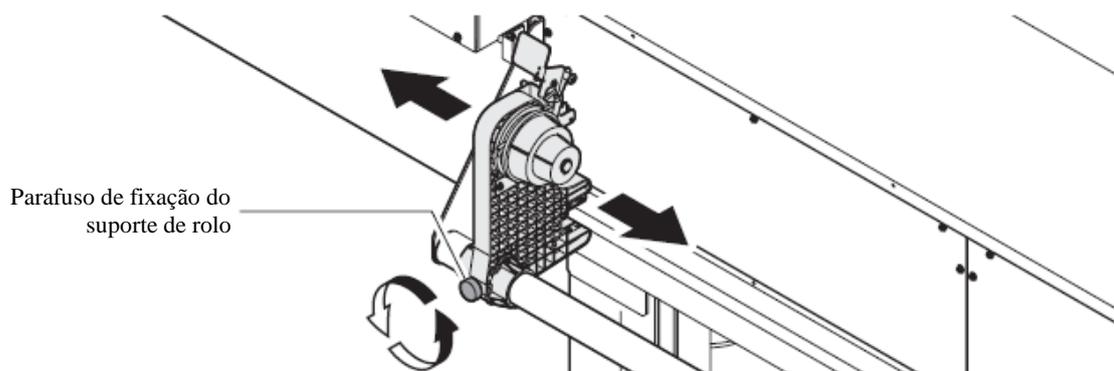
- 1** Levante a alavanca de prensa na parte da frente da impressora.



- 2** Afrouxe o parafuso fixando o suporte de rolo esquerdo e determine a posição do suporte de rolo.



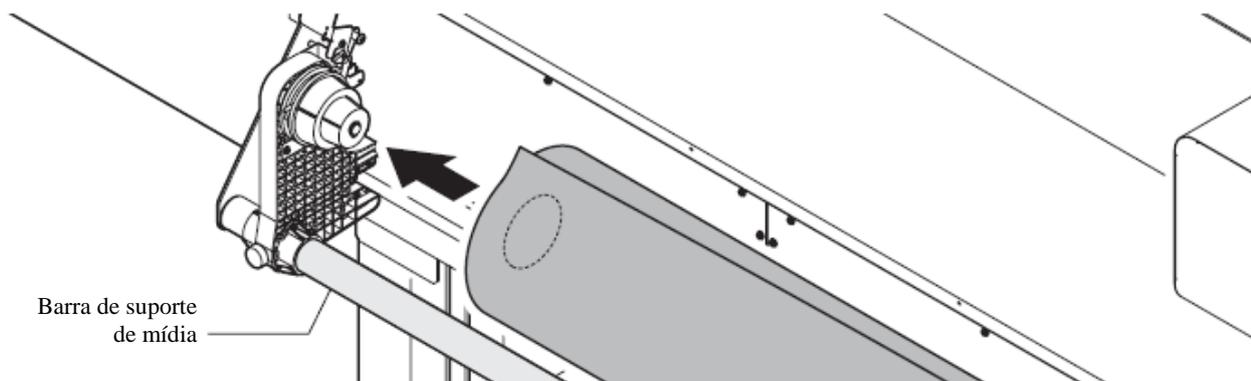
- O diâmetro interno da base do rolo de mídia é de 2 polegadas ou 3 polegadas



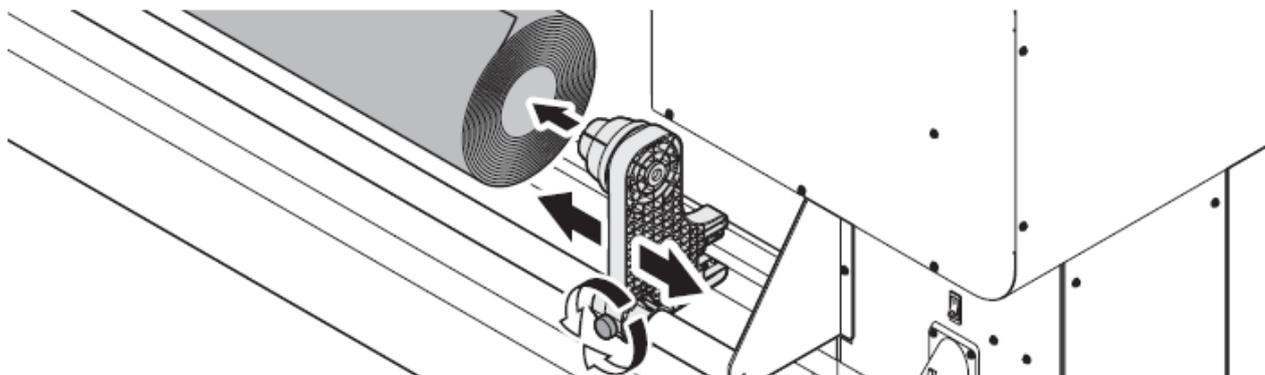
- 3** Insira a extremidade direita da base da mídia de rolo no suporte de rolo esquerdo. Empurre a mídia de rolo em direção ao suporte de rolo até que a base do rolo esteja toda fixada.



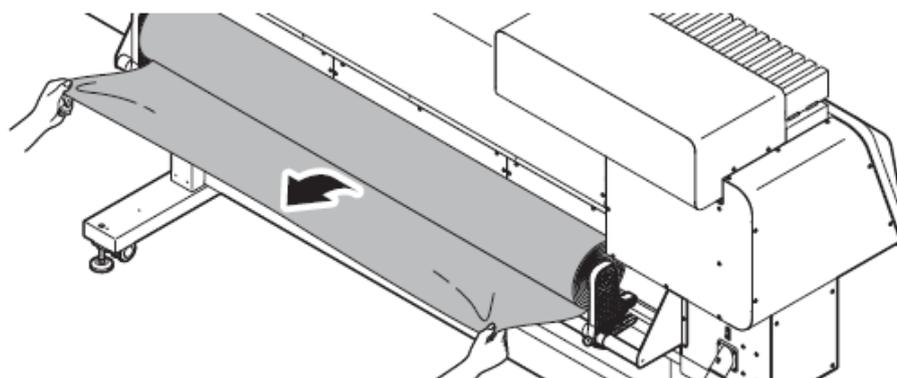
- A mídia de rolo pode ser facilmente instalada se segurada ao sustentá-la com a barra de suporte de mídia.



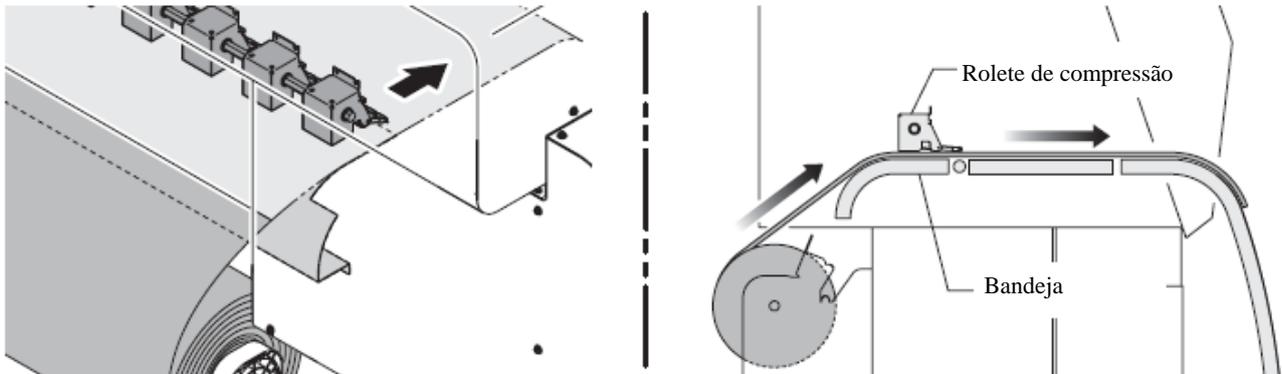
- 4** Afrouxe o parafuso do suporte de rolo direito, e insira o suporte do rolo direito na base do rolo de mídia. Certifique-se de que o suporte de rolo está na posição apropriada, e aperte o suporte de rolo do parafuso de fixação.



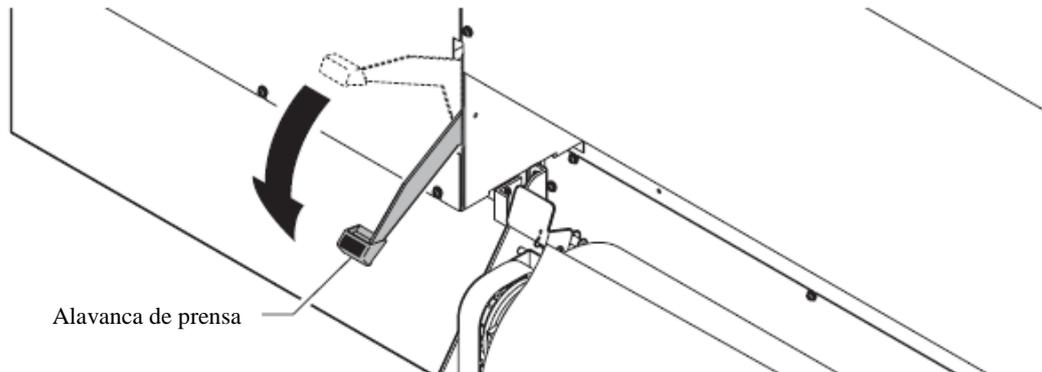
- 5** Desenrole o rolo de mídia da parte traseira da impressora de maneira que o comprimento da parte desenrolada fique grande o suficiente para alcançar a extensão da frente da bandeja.



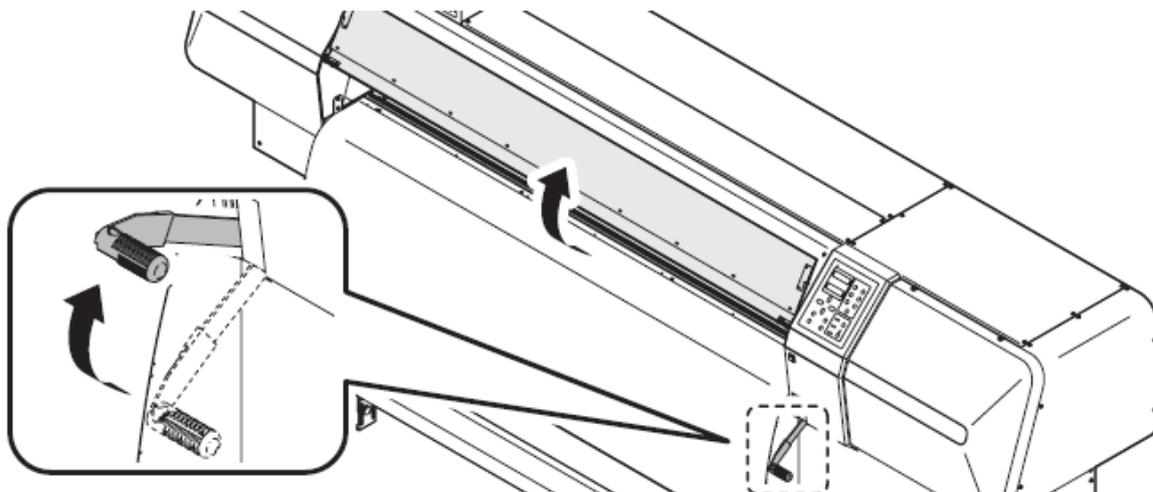
- 6** Insira a parte desenrolada do rolo de mídia entre a bandeja e os roletes de compressão e puxe a parte desenrolada até que a borda esteja posicionada na parte da frente da máquina.



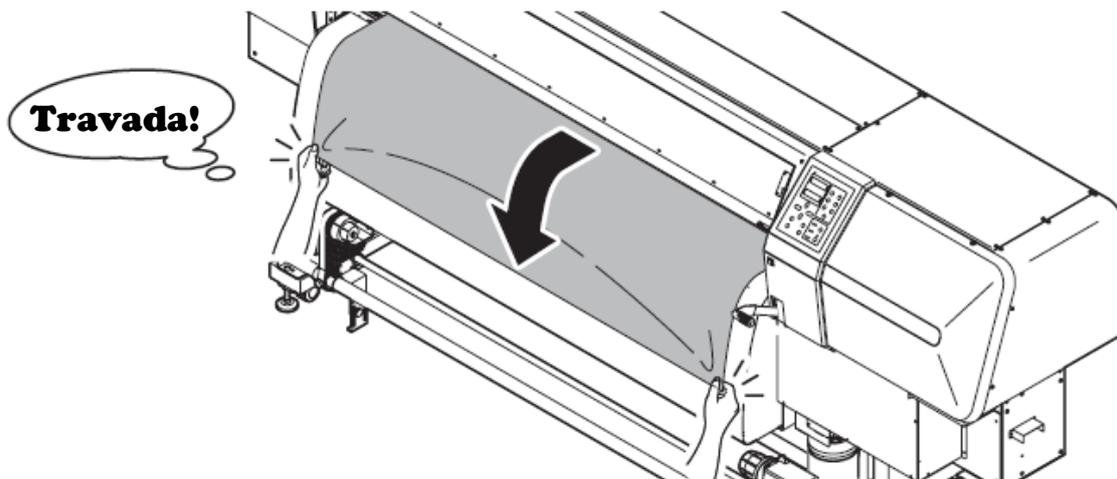
- 7** Empurre a alavanca de prensa para baixo localizada na parte de trás da impressora. A alavanca de prensa da frente está abaixada para segurar a mídia (para ajuste temporário).



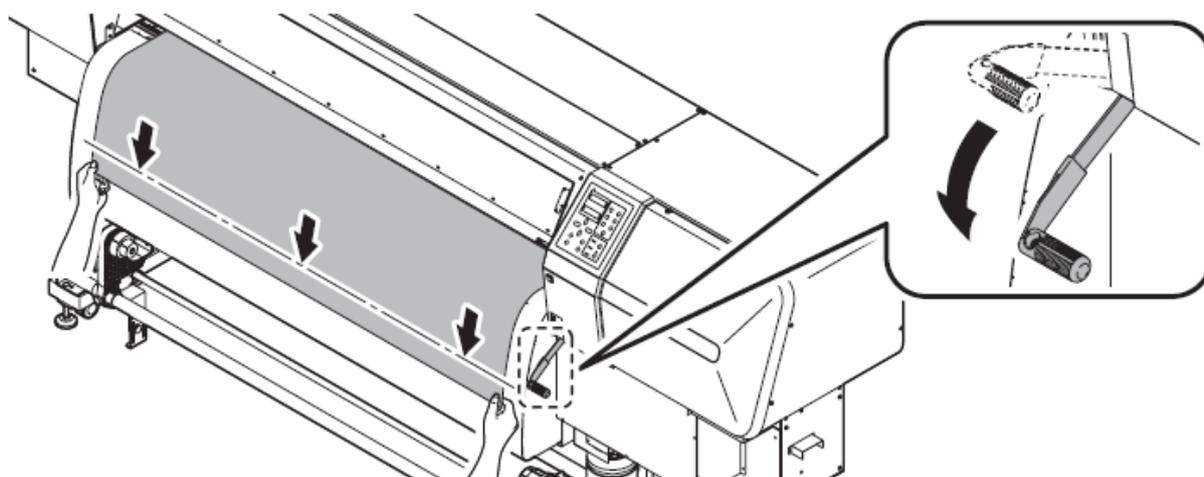
- 8** Abra a tampa frontal e empurre a alavanca de prensa para cima na parte da frente da impressora.



- 9** Retire a mídia com cuidado e então pare de retirar quando estiver levemente travada.



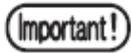
- 10** Puxe o rolo de mídia de lado a lado igualmente e abaixe a alavanca de prensa.



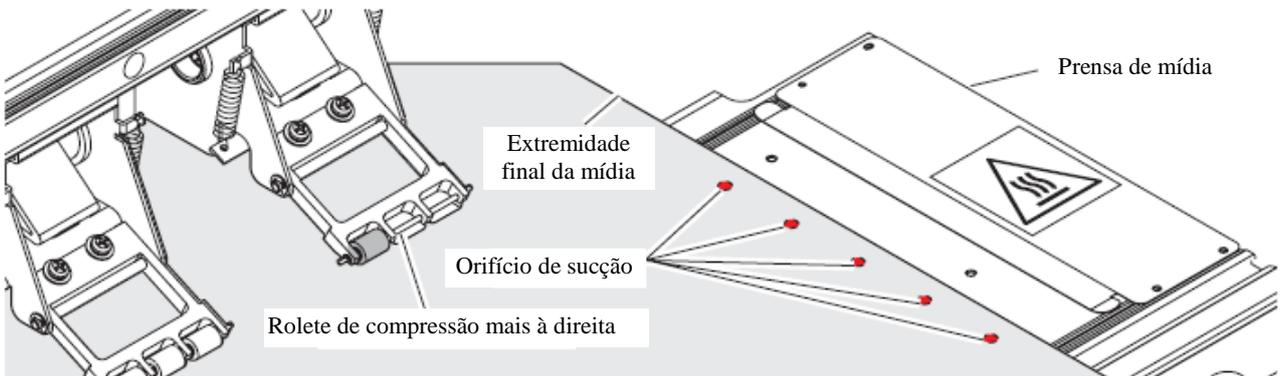
## 11 Segure a mídia com a prensa de mídia com cuidado.



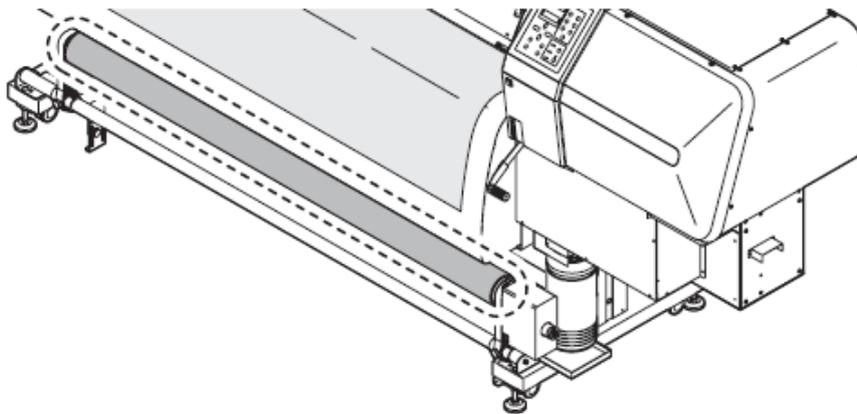
- Cuidado para não cortar o seu dedo com a prensa de mídia.



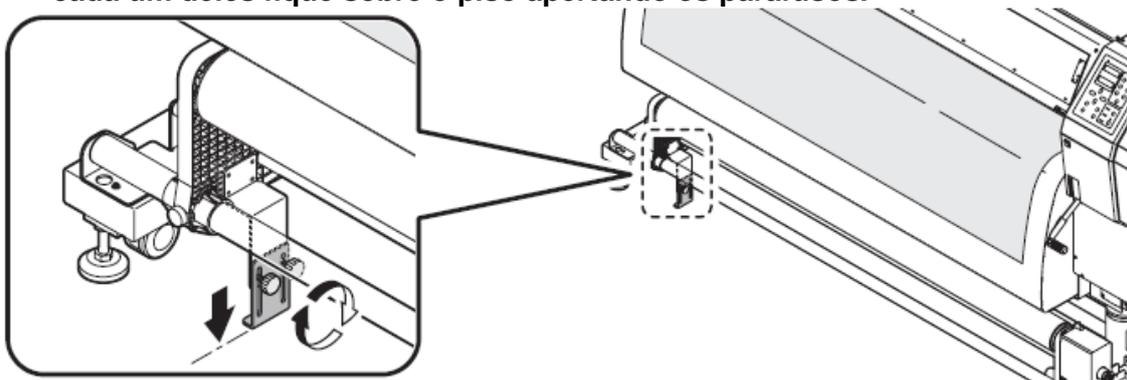
- Ajuste de modo que o orifício de sucção da extremidade direita da bandeja esteja coberto com a extremidade direita da mídia e ajuste a posição do suporte de rolo.
- Ao utilizar uma mídia espessa, remova a prensa de mídia antes de imprimir.



## 12 Coloque um tubo de papel vazio no dispositivo de recolhimento.

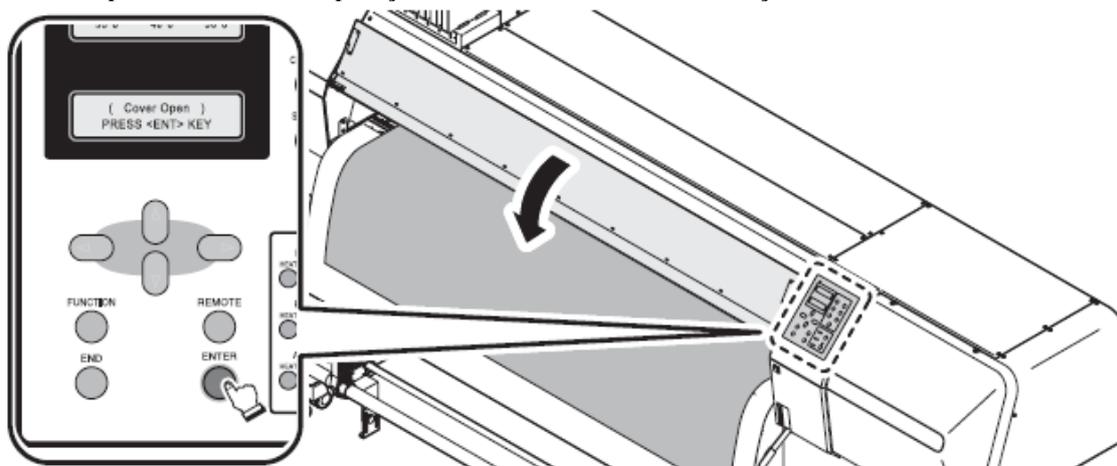


## 13 Ajuste os ajustadores de nível do dispositivo de recolhimento para que a base de cada um deles fique sobre o piso apertando os parafusos.

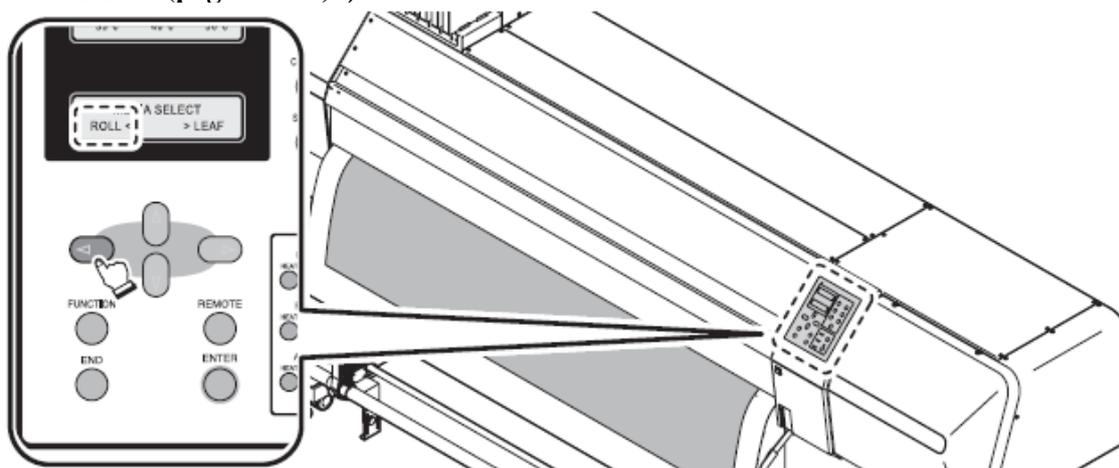
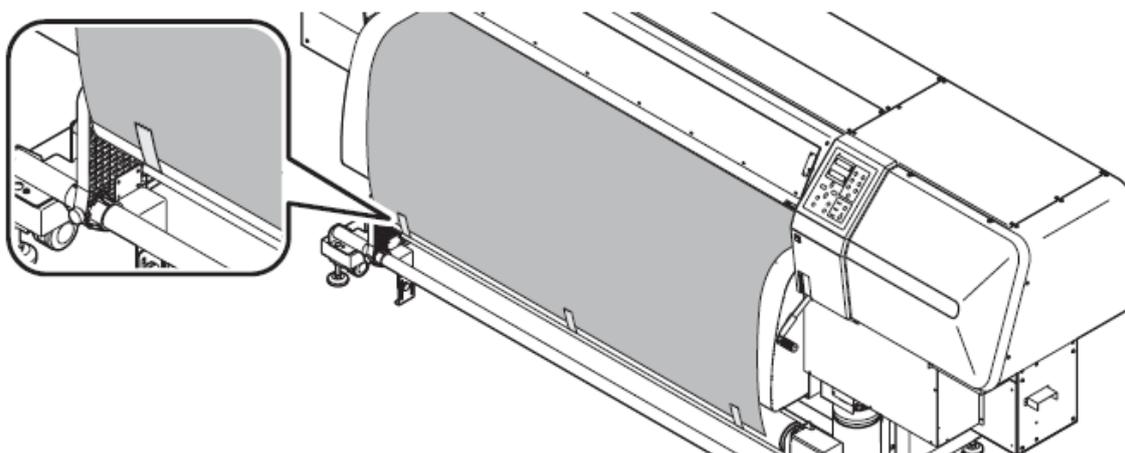


**14** Feche a tampa frontal e pressione a tecla [ENTER].

A impressora realiza a operação inicial e exibe a tela de seleção de mídia.

**15** Pressione a tecla [ ◀ ] para selecionar [ROLL].

Depois de detectar a mídia, a impressora retorna ao modo LOCAL. (Refira-se ao “modo LOCAL (página 2-20)”)

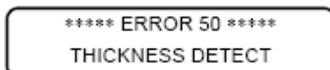
**16** Pressione a tecla direcional [ ▼ ] para alimentar a mídia ao tubo de papel do dispositivo de recolhimento.**17** Fixe a mídia ao tubo de papel livre com fita adesiva.

## Quando a espessura da mídia não pode ser detectada

Pode haver casos em que a espessura da mídia não pode ser detectada apropriadamente dependendo da mídia. Neste caso, a espessura da mídia pode ser entrada manualmente.

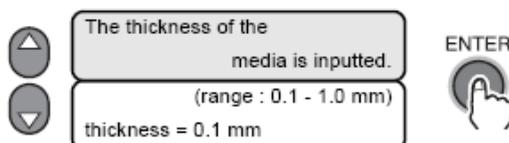
### PASSOS:

- 1 Um erro foi exibido, e a carruagem retorna à estação.



- 2 Coloque um valor de espessura da mídia utilizando as teclas [ ▲ ] ou [ ▼ ] e pressione a tecla [ENTER].

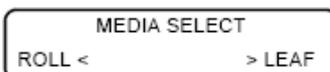
Valor inicial: 0,1 mm; faixa de entrada: 0,1 mm a 1,0 mm



- 3 Pressione a tecla [ ◀ ] duas vezes para selecionar ROLL. (Pressione a tecla [ ▶ ] duas vezes para selecionar LEAF.)

A carruagem se movimenta e detecta a largura da mídia.

A detecção de espessura também é realizada aqui se a tecla [END] estiver pressionada no passo 2 acima.



## Quando [ThicknessDETECT] da função [MACHINE SET] for configurada para MANUAL

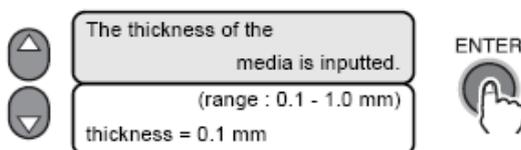
A espessura da mídia será apenas inserida manualmente.

Mesmo se a mesma mídia for utilizada, quando a espessura for diferente, é conveniente configurar para MANUAL.

### PASSOS:

- 1 Selecione [Roll]
- 2 Coloque um valor de espessura da mídia utilizando as teclas [ ▲ ] ou [ ▼ ] e pressione a tecla [ENTER].

Valor inicial: 0,1 mm; faixa de entrada: 0,1 mm a 1,0 mm

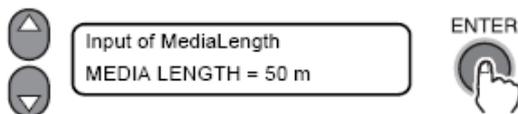


- 3 A carruagem se movimenta e detecta a largura mídia.

Quando [MEDIA RESIDUAL] da função [MAINTENANCE] estiver configurada em ON.

**PASSOS:**

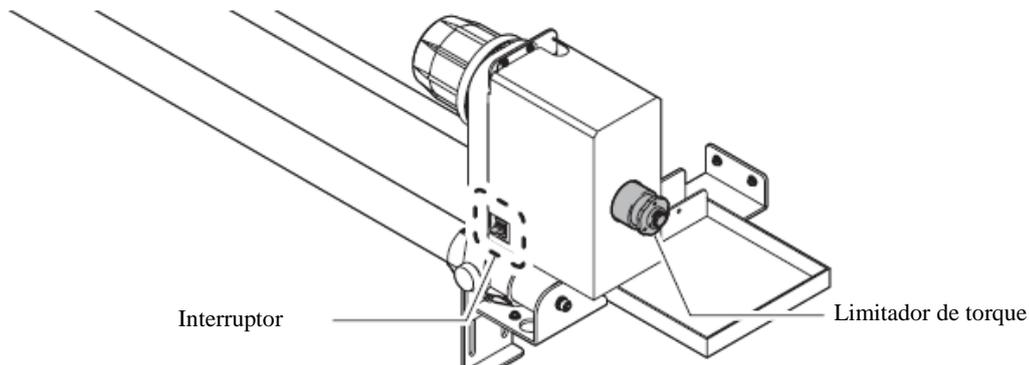
- 1** A detecção está completa, e a carruagem retorna à estação.
- 2** Coloque um valor de espessura da mídia utilizando as teclas [ ▲ ] ou [ ▼ ] e pressione a tecla [ENTER].



- 3** No entanto, apenas pressione a tecla [END] quando o valor a ser entrado for idêntico ao valor previamente inserido.  
Valor inicial: 50m; Faixa de entrada: 1 m a 500 m (em unidades de 1m)
- 4** A impressora retorna ao modo LOCAL.

## Como operar o dispositivo de recolhimento

O dispositivo de recolhimento é equipado com um interruptor que seleciona a direção ao qual a mídia será enrolada.



Alavanca para cima (REVERSA)	O dispositivo de recolhimento enrola a mídia com o lado impresso voltado para dentro.
Alavanca no meio (OFF)	O dispositivo de recolhimento não enrola a mídia.
Alavanca para baixo (DIANTEIRO)	O dispositivo de recolhimento enrola a mídia com o lado impresso voltado para fora.

## Configurando o limitador de torque

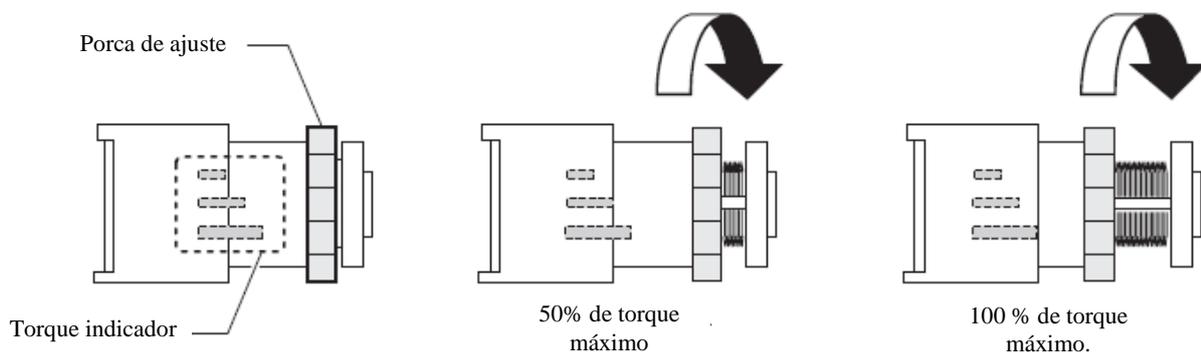
O dispositivo de recolhimento é fornecido com um limitador de torque.

O torque do dispositivo de recolhimento pode ser ajustado com o limitador de torque. (A impressora já é enviada com o limitador de torque ajustado em 50 % do torque máximo).

Se a tensão for muito forte para a utilização de uma folha de mídia, diminua o torque do dispositivo de recolhimento com um limitador de torque.



- Se o torque do dispositivo de torque estiver muito baixo, o dispositivo de torque não poderá enrolar a mídia apropriadamente. Se o torque do dispositivo de recolhimento estiver muito alto, a mídia de papel pode afrouxar e afetar a qualidade da imagem.



Sentido horário	Aumenta o torque (Para mídia pesada e espessa)
Sentido anti-horário	Diminui o torque (Para mídia leve)

## Inserindo a mídia de corte em folha na impressora

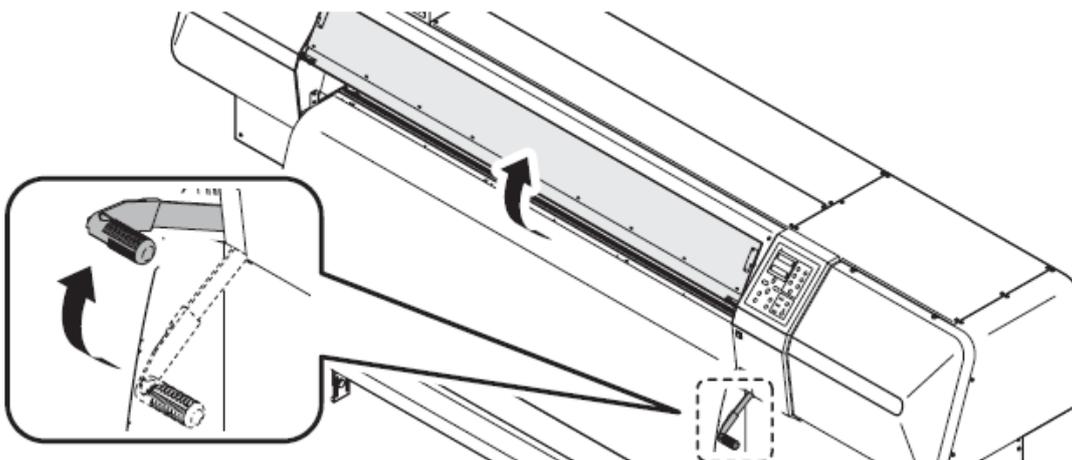
Ao contrário da mídia de rolo, a mídia de corte em folha não necessita ser retida nos suportes de rolo.

**Important!**

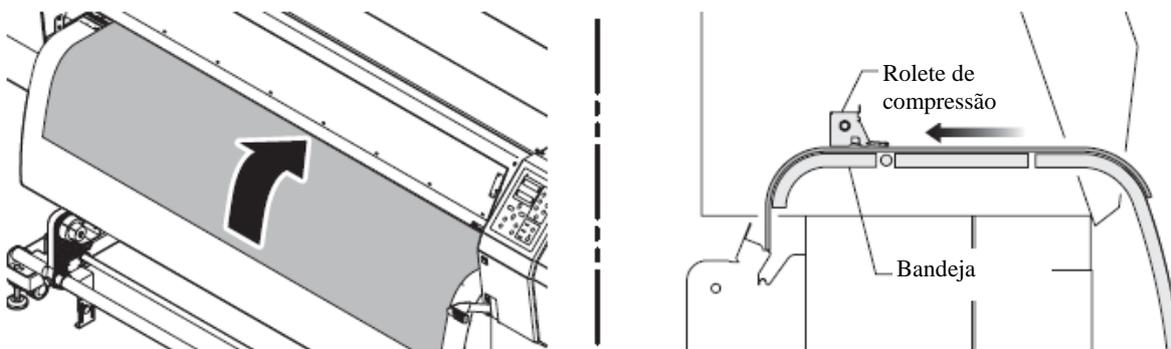
- Cuidado para não inserir a mídia de corte em folha torcida.

### PASSOS:

- 1** Abra a tampa frontal e levante a alavanca de prensa.



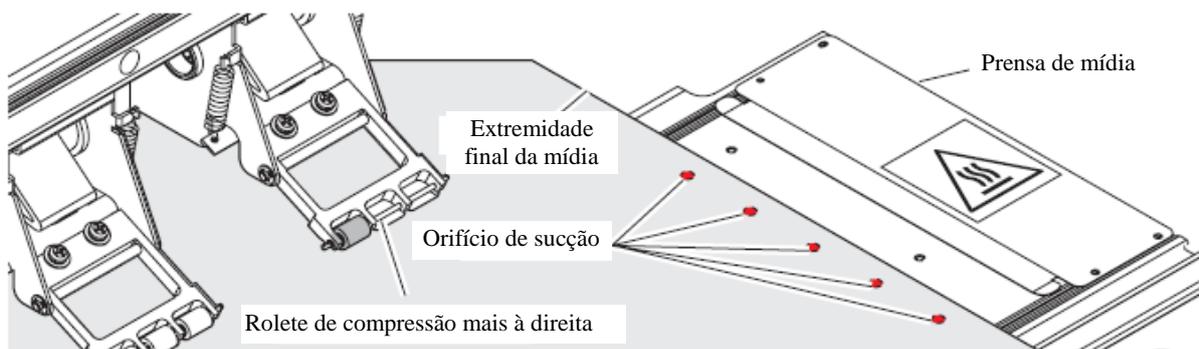
- 2** Insira a mídia de corte em folha entre a bandeja e os roletes de compressão.



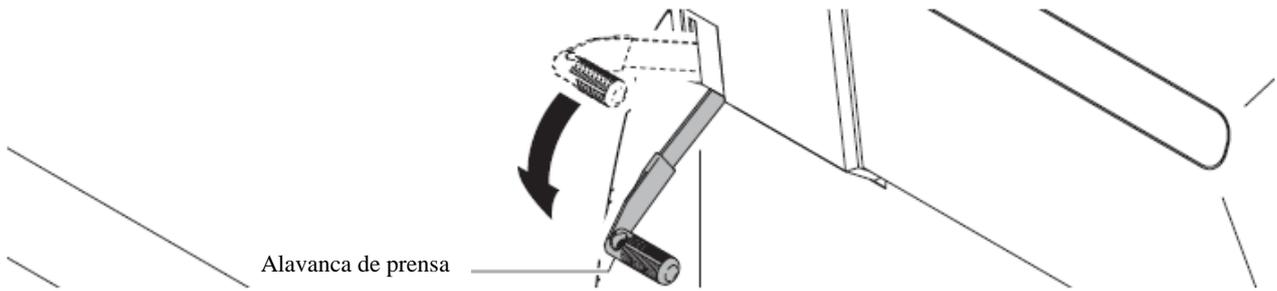
- 3** Segure a mídia com a prensa de mídia levemente, para que a mídia não seja elevada.

**Important!**

- Ajuste de modo que o orifício de sucção da extremidade direita da bandeja esteja coberto com a extremidade direita da mídia e ajuste a posição do suporte de rolo.

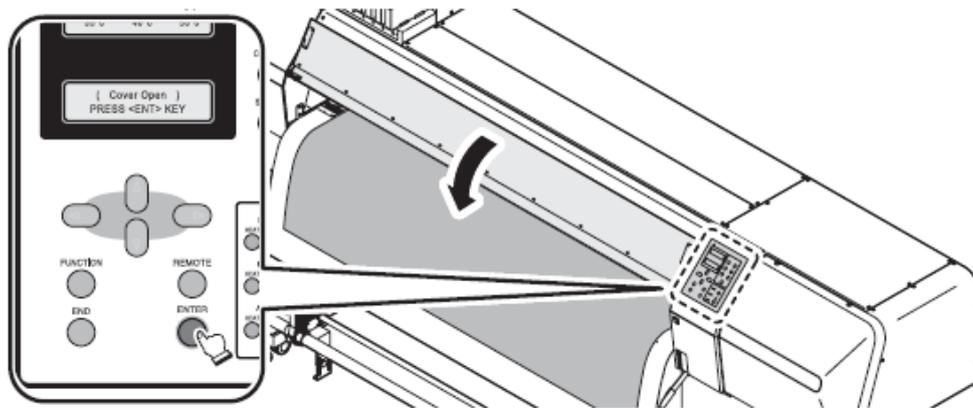


#### 4 Abaixe a alavanca de prensa.



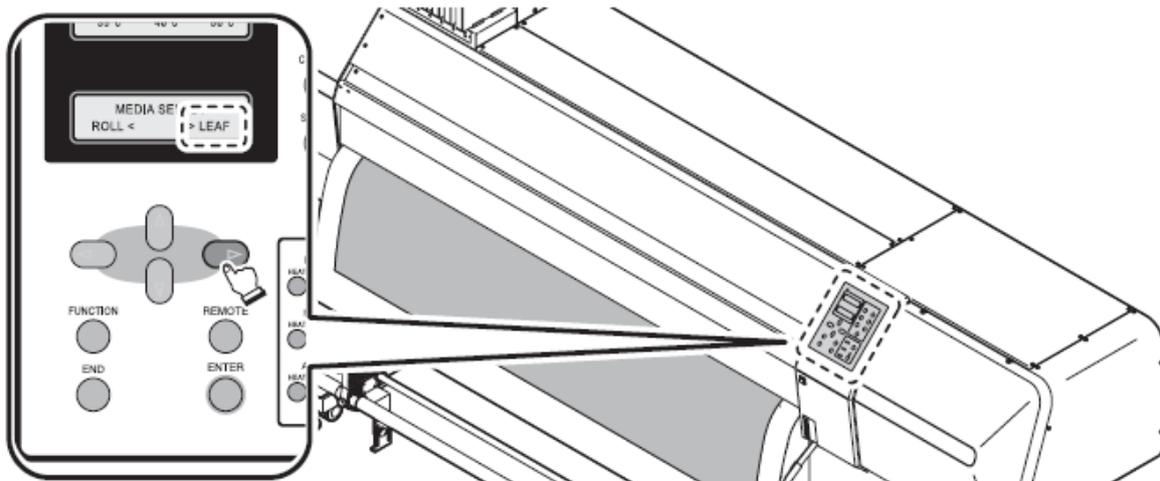
#### 5 Pressione a tecla [ENTER] e então feche a tampa frontal.

A impressora realizará a operação inicial e exibirá a tela de seleção de mídia.



#### 6 Pressione a tecla [ ] e selecione [LEAF].

Depois da detecção da mídia, a impressora retorna ao modo LOCAL. (Ver “modo LOCAL (Página 2-20)”)



## Selecionando e verificando condições de impressão

Quando os tipos 1 e o Tipo 4 de condição de impressão já foram registrados, Somente a seleção do Tipo apropriado será exigida para alterar-se entre as configurações, a fim de atingir a impressão desejada.

### Como selecionar o tipo de usuário

#### PASSOS: (Ajuste através da tecla [FUNCTION])

- 1** Certifique-se de que a impressora está em modo LOCAL, e então selecione [SET UP] utilizando a tecla [FUNCTION] e pressione a tecla [ENTER]  
Se estiver em modo REMOTO, pressione a tecla [REMOTE].



- 2** Selecione o tipo apropriado (1 a 4) utilizando as teclas [ ▲ ] ou [ ▼ ], e pressione a tecla [ENTER].



#### PASSOS: (ajuste através da tecla [USER TYPE])

- 1** Certifique-se de que a impressora está em modo LOCAL, e então pressione a tecla [USER TYPE].

O tipo de usuário pode ser alterado na ordem de 2 → 3 → 4 → 2... pressionando a tecla [USER TYPE]. O tipo de usuário também pode ser alterado utilizando as teclas [ ▲ ] ou [ ▼ ]. Pressione a tecla [ENTER] para retornar ao modo LOCAL.



- O número no ( ) Tipo a seguir representa o tipo atual.

### Como verificar o tipo de usuário

O tipo atual de usuário utilizado para impressão pode ser identificado através da indicação de [L.1] ou [R.1] que é exibido no modo LOCAL ou modo REMOTO.



## Operando aquecedores

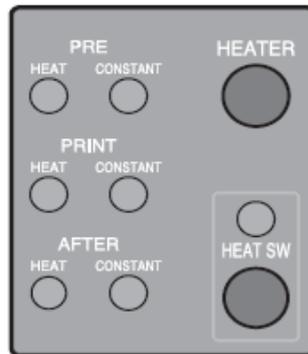
Quando enviados de fabrica, todos os aquecedores vão desligados.  
Ligue o aquecedor e ajuste a temperatura requerida.

### Ligue os aquecedores

Pressione a tecla [HEAT SW] no painel de operações para ligar os aquecedores.

As lâmpadas HEAT ficarão laranja quando os aquecedores estiverem em operação, respectivamente.

As lâmpadas CONSTANT acendem verde quando a temperatura dos aquecedores alcançar a temperatura presente, respectivamente.



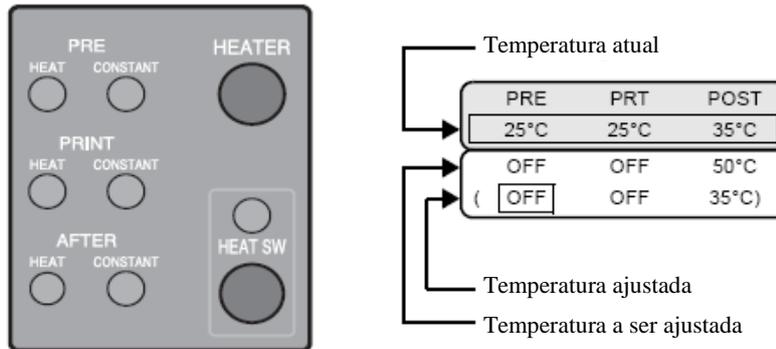
## Verificando a temperatura presente e ajustando a temperatura durante a impressão

Esta sessão descreve como ajustar as temperaturas do aquecedor que já foi configurado no modo FUNCTION (Função) (Ver “ajustes de temperaturas e tempo de espera dos aquecedores (página 6-34)”).

### PASSOS:

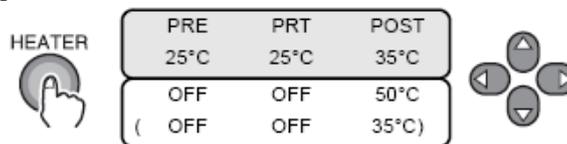
#### 1 Certifique-se de que o interruptor de aquecimento está ligado.

As lâmpadas HEAT ficarão laranja quando os aquecedores estiverem em operação de aquecimento, respectivamente. As lâmpadas CONSTANT acendem verde quando a temperatura dos aquecedores alcançar a temperatura atual, respectivamente.

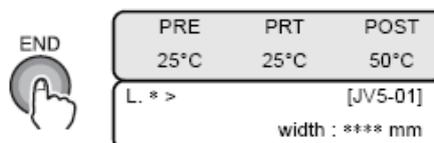


#### 2 Pressione a tecla [HEATER].

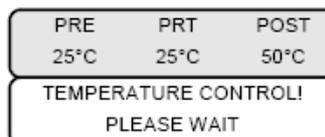
Selecione o PRÉ-aquecedor, o aquecedor de impressão e o PÓS-Aquecedor um por vez com as teclas [ ◀ ] ou a tecla [ ▶ ], e ajuste a temperatura para cada um deles com a tecla [ ▲ ] ou a tecla [ ▼ ]. O ajuste de temperatura pode ser configurado para OFF (Desligado) ou em uma escala de 20 a 60 °C para o Pré-Aquecedor e para o Aquecedor de impressão e para o Pós-Aquecedor de 20 a 70 °C. A tela original será exibida ao pressionar a tecla [KEY], e se 30 segundos se passarem sem nenhuma tecla ser pressionada, a impressora voltará ao Modo LOCAL ou o Modo REMOTO.



#### 3 Pressione a tecla [END] para retornar ao Modo LOCAL.



A tela abaixo será mantida até que as temperaturas de todos os aquecedores alcancem seus respectivos níveis pré-ajustados. Quando a temperatura de todos os aquecedores alcançarem seus respectivos níveis pré-ajustados, um alerta sonoro será emitido e as lâmpadas do Pré-Aquecedor, do Aquecedor de impressão e Pós-aquecedor acenderão. Então, a impressora entrará em modo REMOTO.



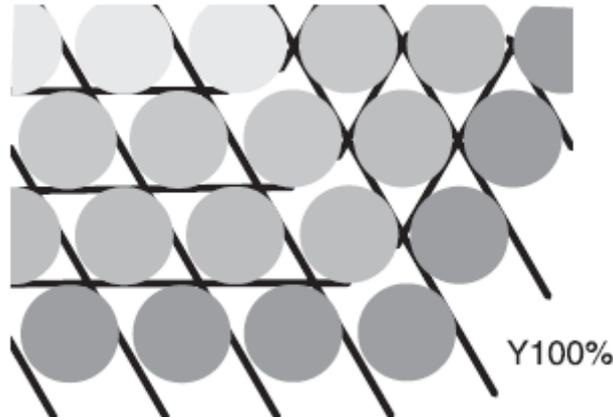
- Quando a impressão for iniciada antes das temperaturas pré-ajustadas serem alcançadas, pressione a tecla [ENTER] para entrar em modo REMOTO.

## O que é Beading?(Quando o solvente de tinta é utilizado)

*Beading* ocorre quando pontos adjacentes se atraem e acabam se unindo. *Bending* causa o aparecimento de listras e estampas espalhadas durante a passagem das folhas pela máquina.

### Exemplo de *beading*

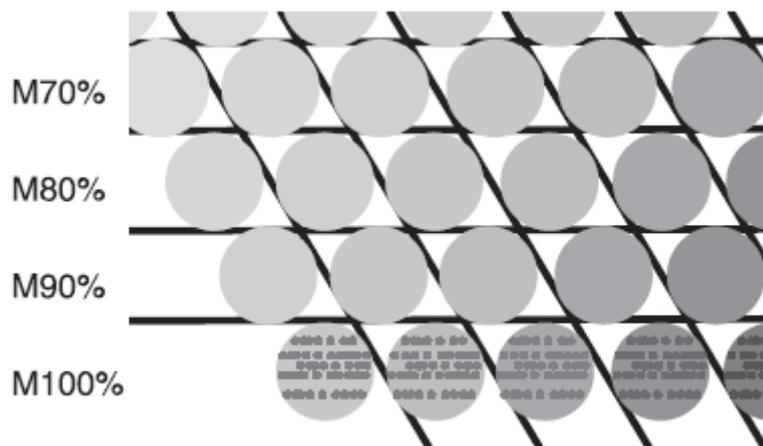
A área com 100% magenta aparenta estar correta. Normalmente, a área com 70-100% de uma única cor é facilmente afetada pela irregularidade da taxa de alimentação das mídias. A impressão ilustrada abaixo, isenta de quaisquer irregularidades nas proximidades da área em 100% magenta, significa que a alimentação das mídias foi ajustada adequadamente.



**Impressão de boa qualidade**

Contudo na área azul (100% de magenta + 100% de ciano), ocorre o aparecimento de listras e estampas espalhadas. Estas listras são resultado do *beading*. Se as temperaturas do aquecedor estão baixas ou a capacidade de tinta (limite de tinta) da mídia é baixa, o primeiro ponto não seca antes de o segundo ponto ser colocado na mídia. Como resultado, os pontos se unem uns aos outros, ocasionando irregularidades ou *banding*.

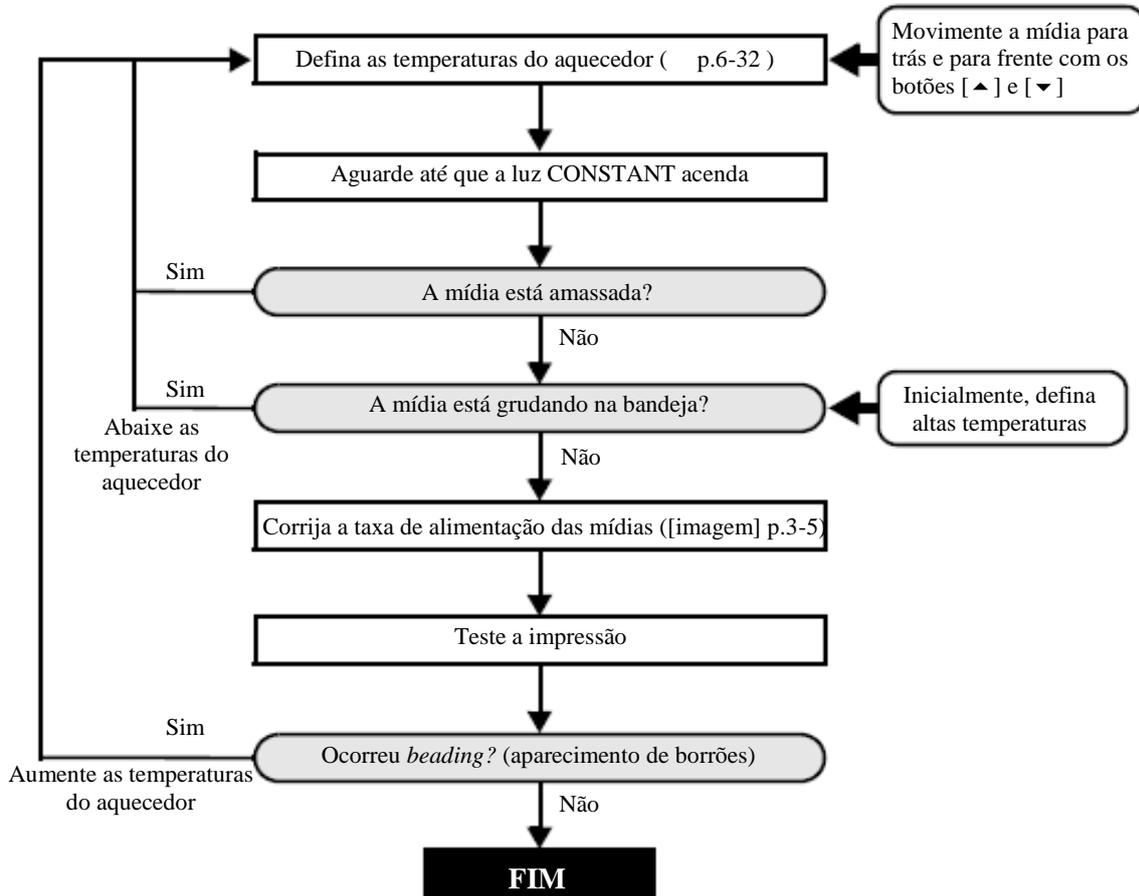
Para evitar o *beading*, recomenda-se o aumento da temperatura do aquecedor, o aumento da capacidade de tinta da mídia (limite de tinta), o ajuste do volume de tinta por ponto para a mídia, o aumento do número de passagem das folhas pela máquina e a redução da quantidade de tinta para cada disparo, e/ou para ganhar tempo durante o escaneamento. Substituir a mídia se nenhuma das medidas mencionadas acima ajudar na prevenção do *beading*.



**Impressão com *banding***

### Ajuste de temperatura (Quando o solvente de tinta é utilizado)

Esta sessão descreve o procedimento para configurar as temperaturas do aquecedor adequadamente. A temperatura apropriada do aquecedor depende do tipo de mídia e da temperatura ambiente. Defina as temperaturas apropriadas para a mídia. Para mídias não revestidas ou mídias em que a tinta demore a secar, defina a temperatura do aquecedor para melhorar a qualidade das características de secagem e afixação.



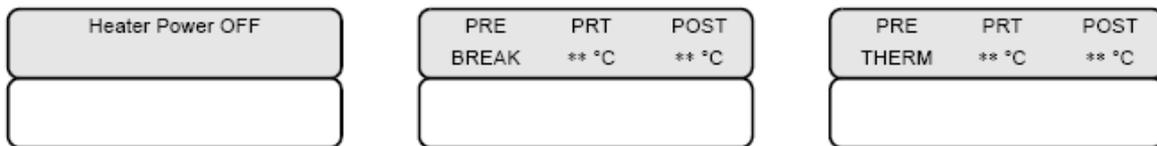
## Em caso de problemas no aquecedor

Quando o interruptor de energia dos aquecedores estiver desligado, ou os aquecedores desenvolverem algum problema, o visor será exibido como a seguir.

**Important!**

- Para reparar problemas, consulte “Mensagens de aviso” do “Capítulo 5 em caso de problema”.  
(Consulte “Mensagens de aviso (pg. 5-15)”)

\*1



\*1: Em caso da utilização com tinta à base de água, se os aquecedores estiverem configurados em “OFF”, nada será exibido.

## Ajustando o valor de referência para correção de desalinhamento dos pontos [PG DROP ADJUST.]

Corrija a diferença nos pontos de tinta entre as faixas alternadas.

Configure o valor de referência para um ajuste automático a ser realizado quando o vão do cabeçote for trocada.

Imprima oito tipos de padrão de teste, compare os pontos de tinta entre as faixas alternadas e ajuste as posições dos pontos.

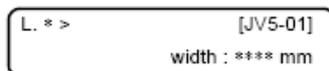


- Em conclusão do [PG DROP ADJUST.] durante o uso da mídia de rolo, a mídia retorna à origem de impressão. Então a mídia de rolo localizado na parte de trás da impressora irá afrouxar. Antes de imprimir, corrija o vão da mídia de rolo com as mãos; uma mídia de rolo frouxa pode resultar em uma qualidade de imagem inferior.

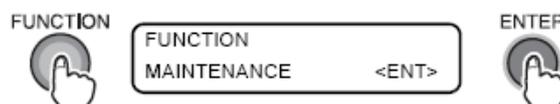
### PASSOS:

#### 1 Certifique-se que a impressora está em modo LOCAL.

Se estiver em modo REMOTO, pressione a tecla [REMOTE].



#### 2 Selecione [MAINTENANCE] utilizando a tecla [FUNCTION] e pressione a tecla [ENTER].



#### 3 Selecione [PG DROP ADJUST.] pressionando a tecla [▼] três vezes e pressione a tecla [ENTER].



#### 4 Uma vez que [PRINT START] é exibido, pressione a tecla [ENTER].

A impressora começa a imprimir oito testes padrão para ajuste.

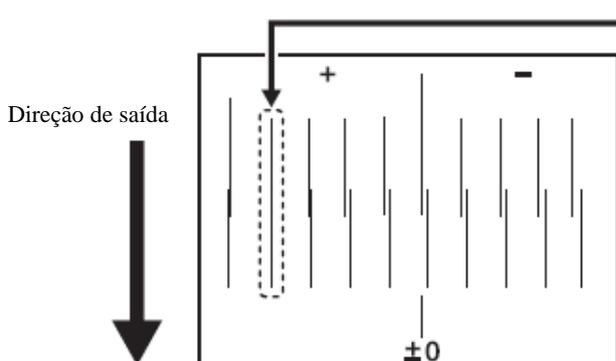
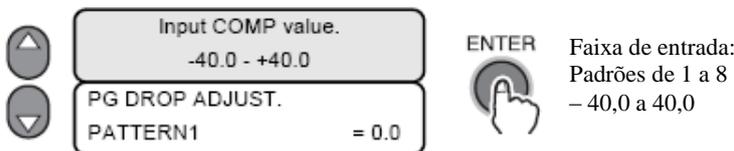
Os oito testes padrão impressos são nomeados em sequência [PATTERN 1] a [PATTERN 8].



**5 Pressione a tecla [ ▲ ] ou [ ▼ ] para corrigir a posição em Pattern 1.**

Selecione a posição correta do ponto no [PATTERN 1] utilizando as teclas direcionais [ ▲ ] ou [ ▼ ].

Selecione a posição dos pontos onde as faixas alternadas formam uma linha reta no padrão de teste.



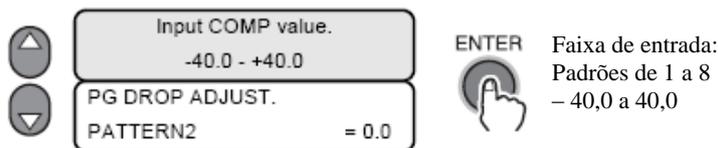
Os pontos na posição 4, contando da posição zero, do lado direito formam uma linha reta. Neste caso, o valor de ajuste é 4,0.

**6 Pressione a tecla [ENTER].**

**7 Repita subseqüentemente os passos 5 e 6 sete vezes para PG DROP ADJUSTMENT no Pattern 2 e no Pattern 8.**

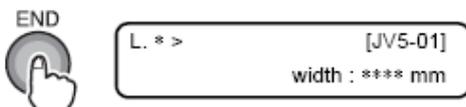
Selecione a posição correta dos pontos em cada padrão.

Entre com os valores de ajuste nos Padrões de 1 a 8 e então termine o PG DROP ADJUSTMENT.



**8 Pressione a tecla [END] várias vezes.**

A impressora retorna ao modo LOCAL.



- Os pontos podem ficar ligeiramente fora de alinhamento mesmo depois que [PG DROP ADJUST.] estiver configurado. Nestes casos, realize [DROP.POScorrect] no menu [MAINTENANCE]. O procedimento para [DROP.POScorrect] é o mesmo que o [PG DROP ADJUST.], mas os padrões de testes a serem utilizados são [Pattern 1] a [Pattern 4]. (Veja 3-35)

## Verificando bocais entupidos e bocais desentupidos.

Imprima um padrão de teste e verifique se há alguma falha de impressão devido a bocais entupidos. Se houver bocais entupidos, realize a função de limpeza dos bocais.



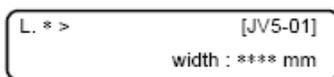
- Para imprimir um padrão de teste na mídia de corte de papel, utilize uma mídia que não seja menor que 350 mm de largura e 600 mm de comprimento (dimensão na direção de alimentação da mídia).
- Depois de executar o teste de impressão na mídia de rolo, pressionando as teclas [REMOTE] ou [FUNCTION] retornará a mídia à origem de impressão. Então a mídia de rolo da parte de trás da impressora irá afrouxar.  
Antes de imprimir, corrija o vão da mídia de rolo com as mãos; uma mídia de rolo frouxa pode resultar em uma qualidade de imagem inferior.

### Imprimindo um padrão de teste (teste de impressão)

#### PASSOS:

#### 1 Certifique-se de que a impressora está em modo LOCAL.

Se ela estiver em modo REMOTO, pressione a tecla [REMOTE].



#### 2 Pressione a tecla [TEST DRAW] e pressione a tecla [ENTER].

A impressora iniciará a impressão no modo padrão.

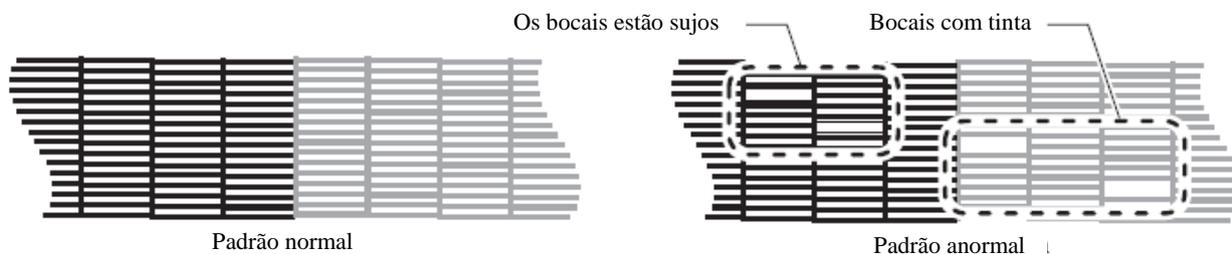
Depois de realizar o teste de impressão, a impressora retornará ao modo LOCAL.



#### 3 Verifique o padrão de teste impresso.

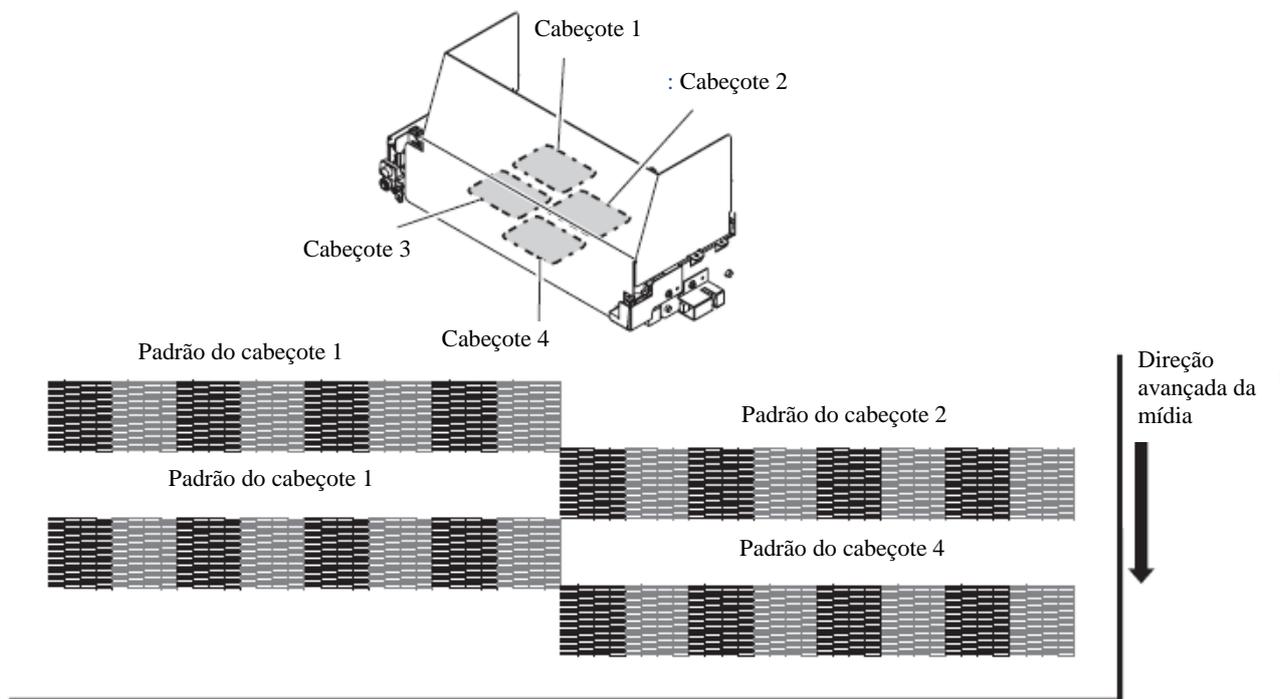
Se houver alguma anormalidade no padrão, verifique “Se impressão padrão estiver anormal” (Ver 3-29).

Nenhuma operação adicional for necessária quando houver anormalidade no padrão impresso.



## Relação entre as fileiras dos cabeçotes e o padrão de teste

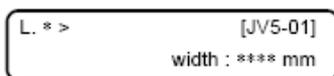
As conexões entre as fileiras dos cabeçotes e a posição do padrão de teste são como a seguir.



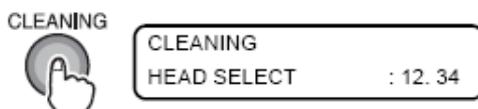
## Se o padrão de impressão estiver anormal (Limpeza)

### PASSOS:

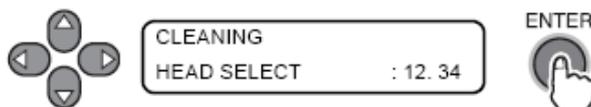
- 1** Certifique-se de que a impressora está em modo LOCAL.  
Se ela estiver no modo REMOTO, pressione as teclas [REMOTE].



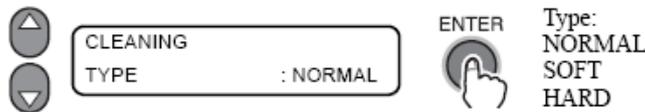
- 2** Pressione a tecla [CLEANING].



- 3** Selecione os cabeçotes a serem limpos utilizando as teclas [▲] e [▼] ou [◀] ou [▶] e pressione a tecla [ENTER].  
Selecione um conjunto de cabeçotes: 1 e 2 ou 3 e 4.



#### 4 Selecione um método de limpeza utilizando a tecla [ ▲ ] e [ ▼ ].



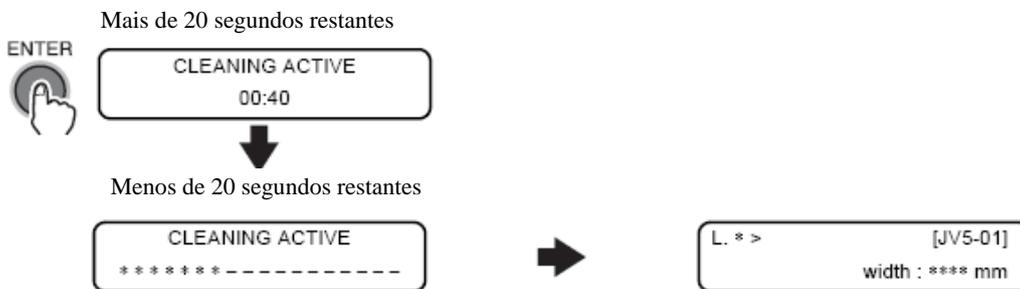
NORMAL	Selecione esta opção se qualquer linha estiver faltando.
SOFT	Selecione esta opção se qualquer linha inclinada.
HARD	Selecione esta opção se a impressão inferior não puder ser melhorada mesmo no modo de limpeza [NORMAL] ou [SOFT].

#### 5 Pressione a tecla [ENTER]

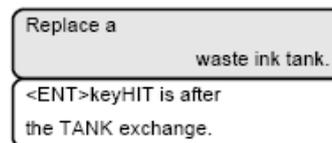
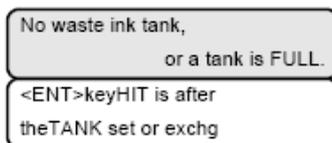
A limpeza será iniciada.

A segunda linha do LCD abaixo mostra o progresso da operação que aumenta o número de \* (asteriscos).

Quando a limpeza for finalizada, a impressora retorna ao modo LOCAL.



- Se houver algum problema do tanque de resíduo de tinta, o visor apresentará uma das mensagens a seguir. Siga as instruções do visor para restaurar as condições normais.



#### 6 Realize um teste de impressão novamente e verifique os resultados (Ver 3-28)

Repita os passos 1 a 5 até que o resultado de impressão normal seja obtido.



- Se uma impressão normal do padrão de teste não pode ser obtida mesmo depois de executada a função de limpeza a seguir, limpe a lâmina de limpeza e as tampa dos bocais (Consulte “Limpendo as lâminas e tampas dos bocais [CARRIAGE OUT] (Pag. 4-7)”)

## Se os bocais não puderem ser desentupidos [FILL UP INK]

Execute a função [FILL UP INK] quando os bocais bloqueados não estiverem desentupidos mesmo através da limpeza dos cabeçotes (Ver 3-29) e lavagem dos bocais (Consulte “Limpeza dos bocais [NOZZLE WASH] (pg. 4-10)”).

### PASSOS:

- 1** Certifique-se de que a impressora está em modo LOCAL, e então selecione [MAINTENANCE] utilizando a tecla [FUNCTION] e então pressione a tecla [ENTER]. Se a impressora estiver em modo REMOTO, pressione a tecla [REMOTE].



- 2** Selecione [HD.MAINTENANCE] pressionando a tecla [▼] duas vezes e então pressione a tecla [ENTER].



- 3** Selecione os cabeçotes a serem limpos utilizando as teclas [▲] e [▼] ou [◀] ou [▶] e pressione a tecla [ENTER].

Selecione um conjunto de cabeçotes: 1 e 2 ou 3 e 4.



- Se houver algum problema do tanque de tinta residual, o visor apresentará uma das mensagens a seguir. Siga as instruções do visor para restaurar as condições normais.

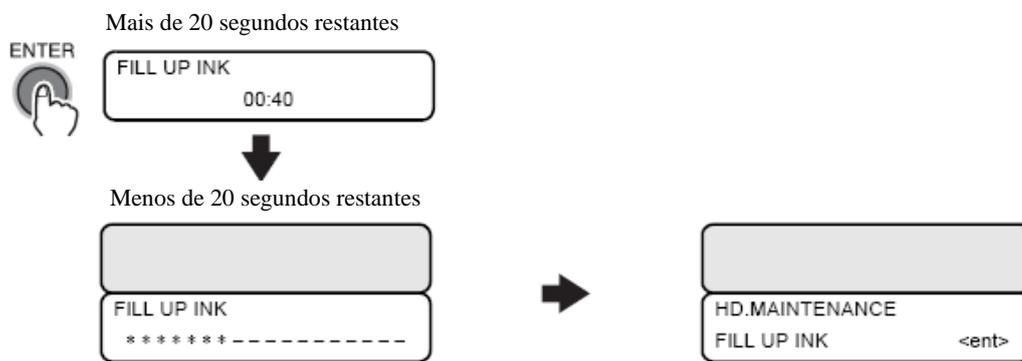
No waste ink tank,  
or a tank is FULL.  
<ENT>keyHIT is after  
theTANK set or exchg

Replace a  
waste ink tank.  
<ENT>keyHIT is after  
the TANK exchange.

#### 4 Pressione a tecla [ENTER]

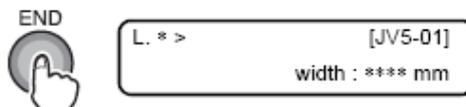
A limpeza será iniciada automaticamente.

Após a conclusão do preenchimento de tinta, a impressora retorna à seguinte tela:



#### 5 Pressione a tecla [END] várias vezes.

A impressora retorna ao modo LOCAL.



## Corrigindo a taxa de alimentação da mídia [MEDIA COMP.]

A taxa de alimentação da mídia é alterada quando o tipo de mídia ou qualquer outra temperatura do aquecedor for alterado, ou dependendo se o dispositivo de recolhimento for utilizado ou não.

Se o valor de correção não for apropriado, listras podem aparecer na impressão, resultando em uma impressão de baixa qualidade.

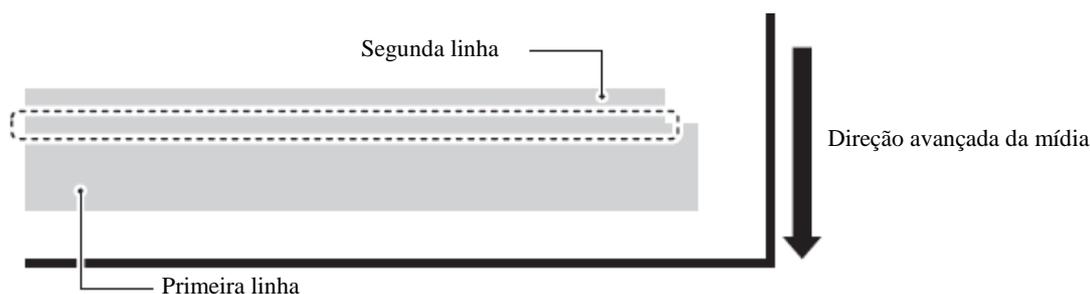
**Important!**

- Quando a temperatura do aquecedor for mudada, verifique se as lâmpadas [CONSTANT] acendem e se atingiram as temperaturas preestabelecidas, e em seguida ajuste.
- Após a conclusão do [MEDIA COMP.] durante o uso do rolo de mídia, a mídia retorna para a origem de impressão. E então a mídia de rolo na parte de trás desta máquina afrouxará. Antes de imprimir, diminua a folga na mídia de rolo com as mãos. O vão poderá causar uma qualidade de imagem inferior.
- Quando utilizar o dispositivo de recolhimento, configure a mídia primeiramente e então execute [MEDIA COMP.],

### PADRÃO DE CORREÇÃO

Imprima duas faixas.

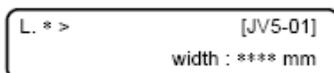
Ajuste então até que a densidade de cor nivelada seja obtida ao redor do limite das duas linhas. (Valores de ajuste disponíveis: -255 – 255)



#### PASSOS:

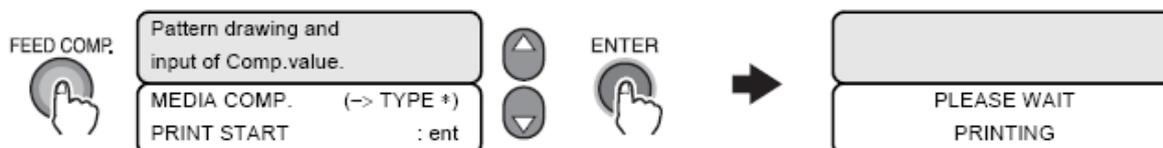
#### 1 Certifique-se de que a impressora está em modo LOCAL.

Se ela estiver no modo REMOTO, pressione as teclas [REMOTE].



#### 2 Pressione a tecla [FEED COMP.] e selecione o tipo utilizando as teclas [ ^ ] ou [ v ] e então pressione a tecla [ENTER].

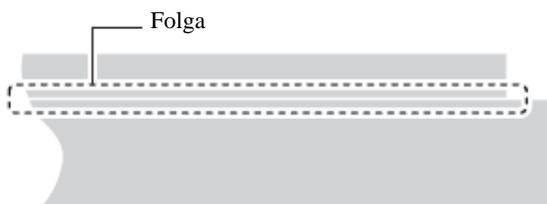
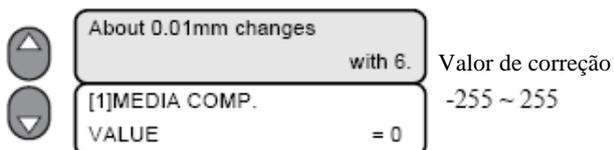
A impressora iniciará a impressão do Padrão.



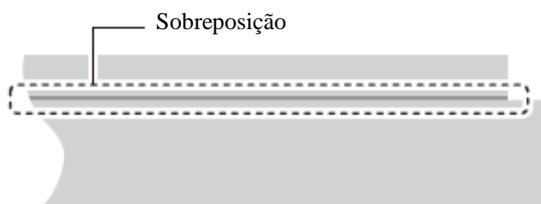
**3** Julgando do padrão de saída, entre com um valor correto utilizando as teclas [ ▲ ] ou [ ▼ ].



- Alterar o valor de [VALUE] em até 6 moverá a faixa em aproximadamente 0,01 mm. Lembre-se disso quando for determinar o valor da correção

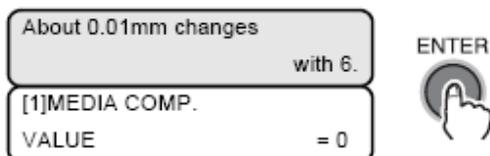


O valor de correção é muito grande



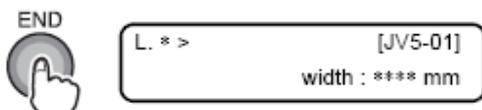
O valor de correção é muito baixo

**4** Pressione a tecla [ENTER] para registrar o valor de correção.



Repita os passos 2 a 4 até que o resultado de impressão normal seja obtido.

**5** Pressione a tecla [ENTER] várias vezes para retornar ao modo LOCAL.



## Se os pontos não estiverem alinhados [DROP.POScorrect]

Os pontos podem estar ligeiramente alinhados mesmo depois que a função [PG DROP ADJUST] estiver concluída. Neste caso, execute a função [DROP.POScorrect] para corrigir a posição dos pontos.

[DROP.POScorrect] corrige a diferença dos pontos de tinta entre as faixas alternadas

Corrija a diferença nos pontos de tinta entre as faixas alternadas.

Quando o vão do cabeçote for alterado, as posições do ponto podem ser ajustadas automaticamente. No entanto, pode haver casos aos quais estão ligeiramente fora dos pontos de alinhamento. As posições dos pontos podem ser ajustadas manualmente para uma qualidade de impressão apropriada.

Imprima oito tipos de padrão, compare os pontos de tinta entre as faixas alternadas e ajuste as posições dos pontos.

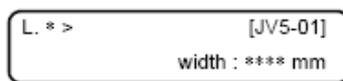


- Em conclusão do [PG DROP ADJUST.] durante o uso da mídia de rolo, a mídia retorna à origem de impressão. Então a mídia de rolo localizado na parte de trás da impressora irá afrouxar. Antes de imprimir, corrija o vão da mídia de rolo com as mãos; uma mídia de rolo frouxa pode resultar em uma qualidade de imagem inferior.

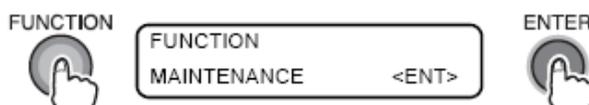
### PASSOS:

#### 1 Certifique-se que a impressora está em Modo LOCAL.

Se estiver em modo REMOTO, pressione a tecla [REMOTE].



#### 2 Selecione [MAINTENANCE] utilizando a tecla [FUNCTION] e pressione a tecla [ENTER].



#### 3 Selecione [PG DROP ADJUST.] pressionando a tecla [ ] três vezes e pressione a tecla [ENTER].



#### 4 Uma vez que [PRINT START] é exibido, pressione a tecla [ENTER].

A impressora começa a imprimir oito testes padrão para ajuste.

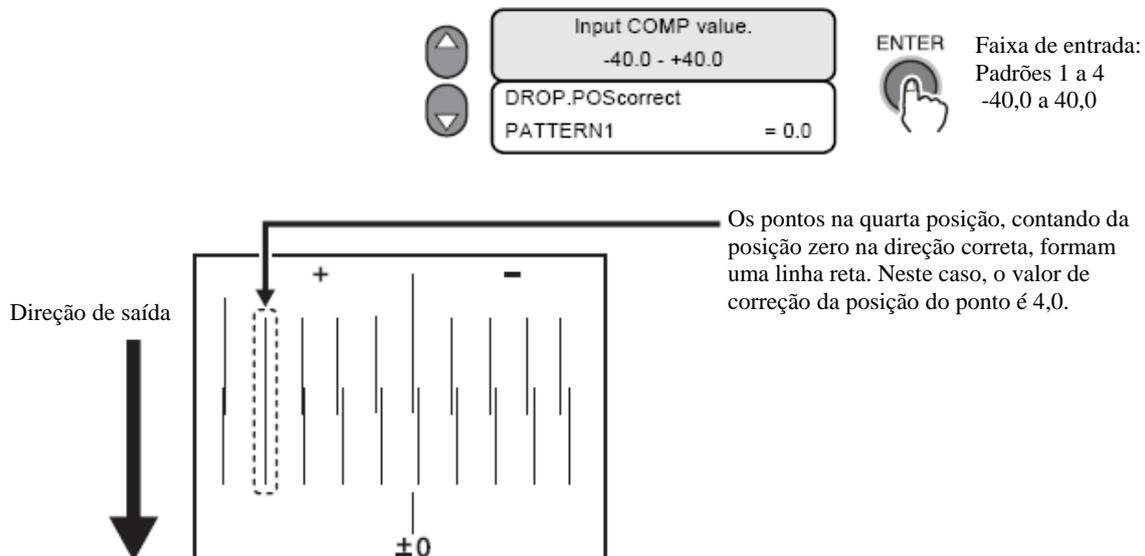
Os oito testes padrão impressos são nomeados em sequência [PATTERN 1] a [PATTERN 4].



### 5 Pressione a tecla [▲] ou [▼] para corrigir a posição dos pontos no padrão 1.

Selecione a posição correta do ponto no [PATTERN 1] utilizando a tecla direcional [▲] ou [▼].

Selecione a posição do ponto onde os pontos nas faixas alternadas formam uma linha reta no padrão teste.



**Important!**

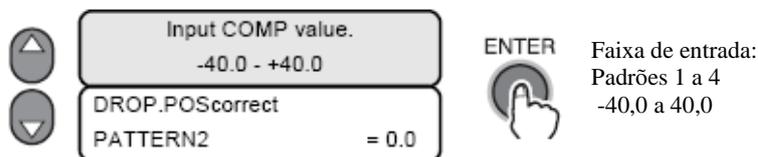
- Se nenhum valor de correção do padrão da linha reta for encontrado entre a faixa de -40 a +40, ajuste a altura do cabeçote e então execute a função [DROP.POScorrect] novamente.

### 6 Pressione a tecla [ENTER].

### 7 Repita subseqüentemente os passos 5 e 6 três vezes para corrigir as posições de ponto do Pattern 2 ao 4.

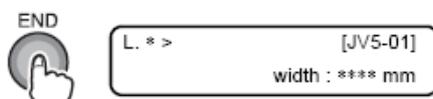
Selecione a posição de correção dos pontos dos padrões.

Entre com o valor de correção dos pontos nos Padrões 1 a 4 e então termine a correção de posição dos pontos.



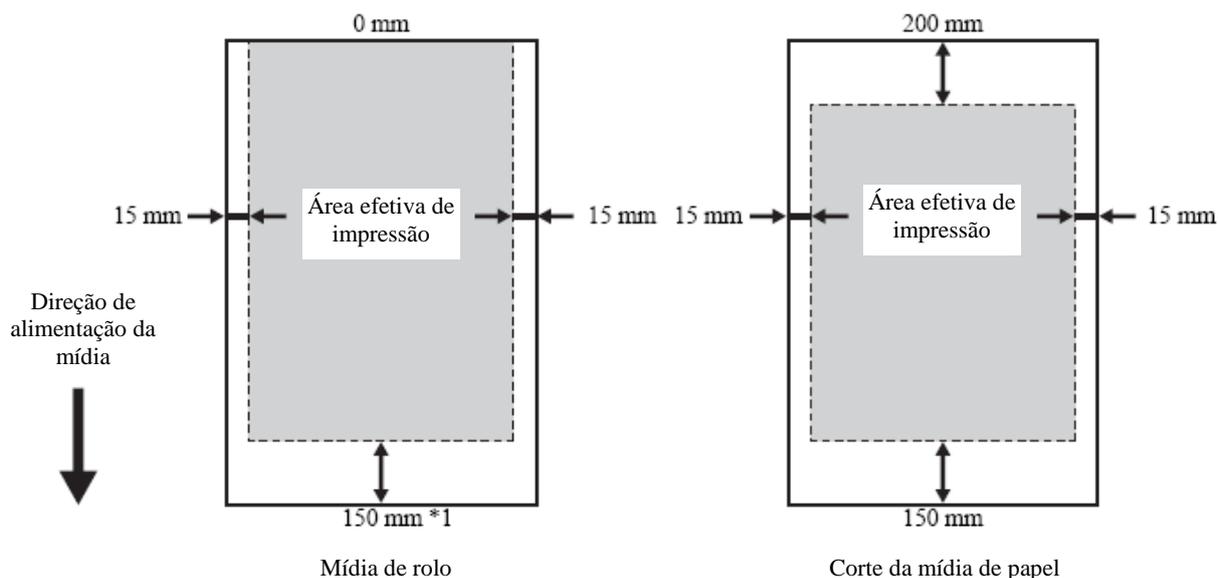
### 8 Pressione a tecla [END] várias vezes.

A impressora retornará ao modo LOCAL.



## Area de Plotagem Efetiva

A impressora possui uma área ao qual a impressão não é permitida, por razões mecânicas. Esta área é chamada de “área sem impressão”.



- O valor inicial da área sem impressão da mídia direita e esquerda é de 15mm cada.  
 A área efetiva de impressão pode ser alterada através da alteração da área sem impressão.  
 Ajuste a área sem impressão utilizando [MARGIN] no modo FUNCTION.

\*1 Quando [DIRECT] estiver selecionado como FEED METHOD, o máximo de 127mm será adicionado.

## Margem

Esta função ajusta a margem direita e esquerda da mídia.

Utilize esta função quando outras margens de 15mm, que é o padrão, são necessárias.

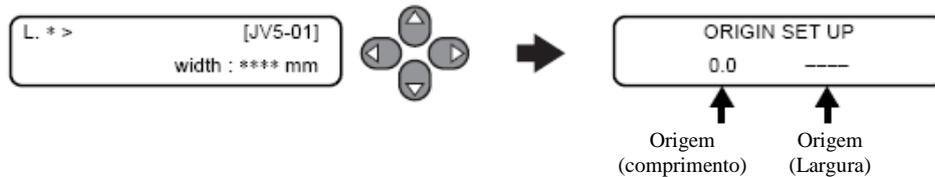
Cada uma das margens na direita e na esquerda da mídia podem ser ajustadas independentemente. (-10 a 85 mm)

## Estabelecendo a Origem

Estabeleça a origem para imprimir os dados na mídia carregados na impressora. Quando a impressão necessita de outra área que não seja a definida pela origem estabelecida, ajuste a origem em outro ponto seguindo novamente o procedimento de ajuste de origem.

### PASSOS:

- 1** Uma vez que a detecção de mídia está completa, mova a carruagem e a mídia utilizando as teclas direcionais [ ▲ ], [ ▼ ], [ ◀ ] e [ ▶ ] para que a carruagem seja localizada na posição onde a origem será estabelecida.



- 2** Depois de determinar a origem, pressione a tecla [ENTER].

A impressora apresentará a área efetiva de impressão, e então retornará ao modo LOCAL. (Quando a mídia de rolo for utilizada, o valor na direção X não será exibido). Desde que a impressora inicia a próxima impressão, ela utiliza a origem que já foi estabelecida aqui, a menos que a origem tenha sido estabelecida recentemente em outro ponto.

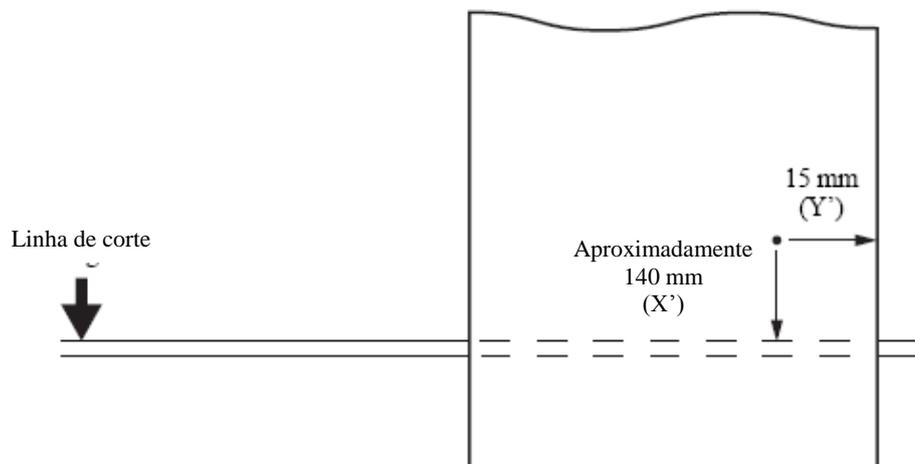


## Configuração típica da posição da origem de impressão

A origem de impressão na direção da profundidade (X') fica posicionada a cerca de 140 mm na parte de trás da linha de corte.

A origem de impressão na direção de escaneamento (Y') fica posicionada a 15mm na extremidade direita da mídia.

O valor na direção de escaneamento (Y') pode ser mudado, utilizando [MARGIN] no modo FUNCTION.

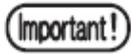


# Imprimindo uma imagem

## Iniciando a impressão

A seguir será descrito a mudança de modo para receber dados do computador e indicações nos LCDs durante a impressão.

Para configuração de várias funções, consulte o “Capítulo 6 Operação para as funções”.

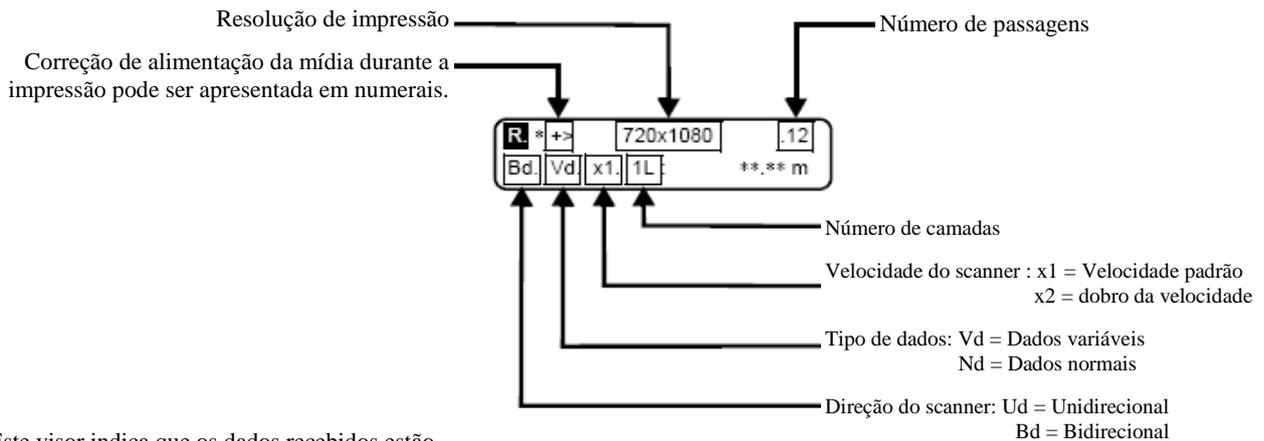


- **Antes de imprimir na mídia de rolo, certifique-se de que a mídia de rolo na parte de trás da impressora não está frouxa. Antes de imprimir, certifique-se de corrigir o vão na mídia de rolo com as mãos; uma mídia de rolo frouxa pode resultar em uma imagem de baixa qualidade.**



- **Forneça as informações a seguir quando entrar em contato com o centro de serviços da MIMAKI para problemas referentes à impressão.**
- **Não imprima quando a mídia estiver fora da base do papel no suporte de rolo. Devido à mudança da tensão pode resultar em uma imagem de baixa qualidade.**

Quando a impressão for iniciada, as telas de LCD exibirão as informações a seguir.



Este visor indica que os dados recebidos estão sendo alternados com o visor normal.

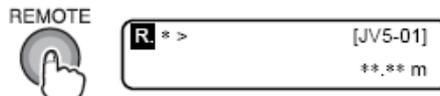
**PASSOS:****1 Verifique as temperaturas do aquecedor.**

Certifique-se de que as lâmpadas CONSTANT do painel do aquecedor estão acesas. (Veja a página 3-22)

**2 Pressione a tecla [REMOTE]**

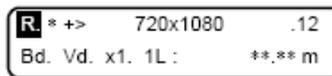
A impressora entra no modo REMOTO.

O tipo atual selecionado (condições de impressão) pode ser confirmado. (Consulte “Registrando as condições de impressão em conjunto (tipo de registro) (Página 6-2)”).

**3 Transmita os dados do computador.**

As condições de impressão foram ajustadas e os dados são exibidos.

Para o método de transmissão de dados, consulte o manual de instruções para software de saída.

**4 A impressora iniciará a impressão.**

Durante a impressão, o comprimento da parte impressa da mídia será exibida.

**Interrompendo a impressão**

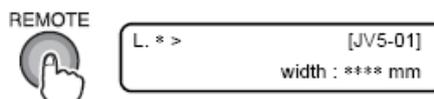
Para interromper a impressão, pare a carruagem pressionando a tecla [REMOTE] e apague os dados recebidos da impressora.

A próxima vez que a impressora entrar no modo REMOTO, ela iniciará a impressão com os dados que foram interrompidos se os dados não forem apagados.

**PASSOS:****1 Pressione a tecla [REMOTE] para finalizar a impressão.**

A impressora retorna ao modo LOCAL.

Se os dados estão sendo transmitidos do computador à impressora, pare a transmissão de dados.

**2 Pressione a tecla [DATA CLEAR].**

Os dados que foram transmitidos foram apagados.



## Cortando a mídia após a conclusão da impressão

Quando a impressão for finalizada, corte a mídia na posição desejada sem utilizar a função [AUTO CUT].



- Não desligue o interruptor de energia da parte da trás da máquina mesmo depois que a impressão for finalizada. Se o interruptor de energia estiver desligado, os bocais poderão ficar entupidos.
- Quando a altura atual do cabeçote for de 4,0 mm ou mais, o corte de mídia não poderá ser realizado. (Quando a tinta utilizada for outra que não seja a transferência de sublimação da tinta)  
A altura atual do cabeçote é igual a [head gap](folga do cabeçote) + [thickness of media] (espessura da mídia). (Ver página 3-5)

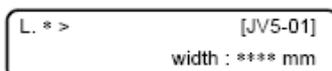


- Quando a função [AUTO CUT] estiver ligada, a impressora automaticamente cortará a mídia no fim da impressão de cada imagem. (Consulte “CORTE AUTOMÁTICO (página 6-8)”).

### PASSOS:

#### 1 Certifique-se de que a impressora está no modo LOCAL.

Se a impressora estiver em modo REMOTO, pressione a tecla [REMOTE]



#### 2 Pressione a tecla direcional no número de vezes apropriado até que o visor seja o mesmo que a seguir e então pressione a tecla [FUNCTION].

A posição de corte será decidida pela tecla direcional.

Qualquer uma das teclas direcionais podem ser utilizadas.



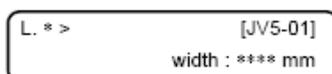
#### 3 Pressione a tecla [ENTER].

A impressora corta a mídia.



#### 4 A impressora retorna ao modo LOCAL.

A impressora restaura o mesmo status realizado antes de entrar em modo de impressão.



Quando a tecla [ ▶ ] estiver alocada na tecla de direção de corte no [MEDIA CUT] da função [MACHINE SET].

**PASSOS:**

**1** Certifique-se de que a impressora está em Modo LOCAL.

Se estiver em modo REMOTO, pressione a tecla [REMOTE].



**2** Pressione a tecla [ ▶ ].



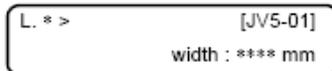
**3** Pressione a tecla [ENTER].

A mídia será alimentada automaticamente até que a imagem impressa passe a linha de corte e então realize o corte.



**4** A impressora retorna ao modo LOCAL.

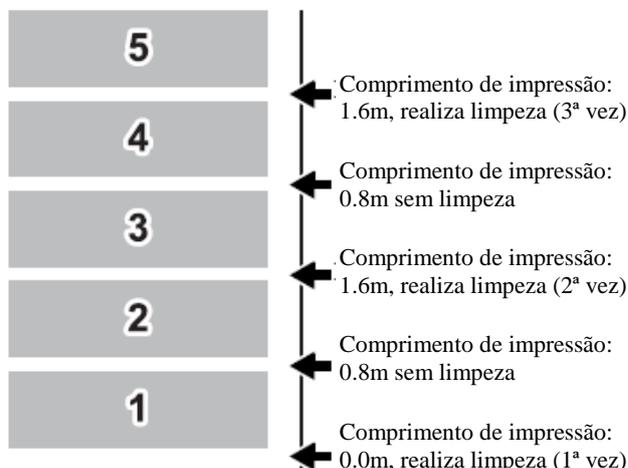
A impressora restaura o mesmo status realizado antes de entrar no modo de impressão.



## Definindo Auto-Limpeza

As definições podem ser realizadas para seleccionar se os cabeçotes serão ou não limpos automaticamente durante a impressão.

Resultados confiáveis na saída da impressão são assegurados se o cabeçote for mantido sempre limpo. A primeira limpeza é realizada imediatamente antes da primeira impressão, logo após a iniciação da impressora. Então, limpezas subsequentes são realizadas nos específicos comprimentos de mídia.



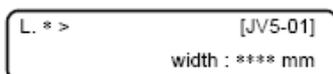
Quando cinco cópias de uma figura com 80 cm são impressas em série, a limpeza é repetida antes da impressão da 1ª, 3ª e 5ª cópias.

Quando o intervalo entre as operações é de 1000 mm (exemplo)

### PASSOS:

#### 1 Certifique-se de que a impressora está no modo LOCAL.

Se estiver em modo REMOTO, pressione a tecla [REMOTE].



#### 2 Selecione [SET UP] utilizando a tecla [FUNCTION] e então pressione a tecla [ENTER].

Selecione o tipo de 1 a 4 e então pressione a tecla [ENTER].

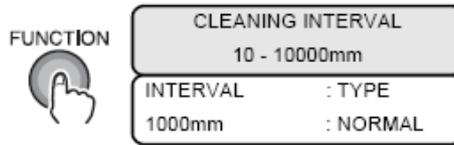


#### 3 Selecione [AUTO CLEANING] pressionando a tecla [▼] 13 vezes e então pressione a tecla [ENTER].

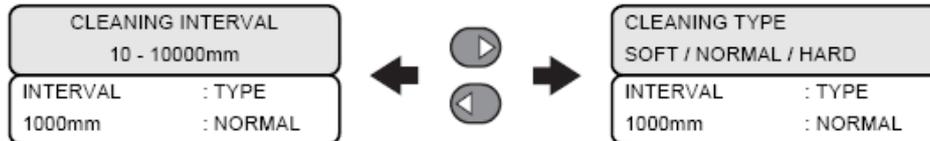
Quando [AUTO CLEANING] estiver posicionado em OFF, selecione ON utilizando as teclas [▲] ou [▼] e confirme a seleção pressionando a tecla [ENTER].



#### 4 Pressione a tecla [FUNCTION].



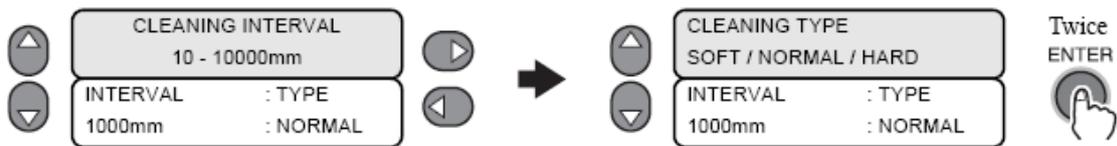
#### 5 Neste momento, tanto [CLEANING INTERVAL] quando [CLEANING TYPE] podem ser selecionados pressionando as teclas [ ◀ ] ou [ ▶ ].



#### 6 Ajuste o valor do [CLEANING INTERVAL] utilizando as teclas [ ▲ ] ou [ ▼ ]. Mude o visor pressionando as teclas [ ◀ ] ou [ ▶ ], selecione o tipo na função [CLEANING TYPE] utilizando as teclas [ ▲ ] ou [ ▼ ], e então pressione a tecla [ENTER].

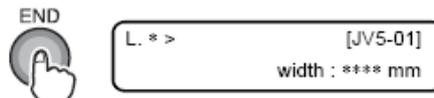
O valor inicial do [CLEANING INTERVAL] é 1000 mm.

[CLEANING TYPE]: SOFT (leve), NORMAL, HARD (pesado)



#### 7 Pressione a tecla [END] várias vezes.

A impressora retorna ao modo LOCAL.



## Manutenção ao imprimir (Quando a transferência de sublimação da tinta é utilizada)

As funções de auto limpeza ou da lâmina de limpeza automática serão ajustadas ao imprimir. A limpeza do cabeçote será realizada ao imprimir, prevenindo a impressão do defeito.

- CLEANING : A limpeza do cabeçote é realizada automaticamente ao imprimir.
- WIPING : O esfregamento do cabeçote é realizado automaticamente ao imprimir.
- OFF : Nenhuma limpeza ou esfregamento será realizada ao imprimir.

Ao selecionar “CLEANING”, você pode ajustar o método de limpeza e o intervalo para realizar a limpeza automática:

- Método de limpeza : SOFT (Leve), NORMAL, STRONG(Forte)
- Intervalo : 0.1m a 00.0m (definindo o aumento de 0.1m)

Ao selecionar “WIPING”, você pode ajustar o intervalo para realizar a limpeza automática.

- Intervalo : 10 ~ 9990 (definindo o aumento de 10 escaneamentos)



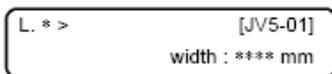
- A função de limpeza não opera quando a tinta estiver perto do fim.
- Dependendo das condições dos cabeçotes, etc., a impressão concluída pode ser substituída mesmo ao realizar esta função.

## Ao configurar CLEANING.

### PASSOS:

#### 1 Certifique-se de que a impressora está no modo LOCAL.

Se estiver em modo REMOTO, pressione a tecla [REMOTE].



#### 2 Selecione [SET UP] utilizando a tecla [FUNCTION] e pressione a tecla [ENTER].

Quando a mensagem a seguir for exibida, pressione a tecla [ENTER].



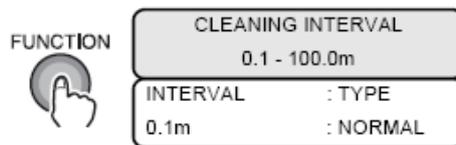
#### 3 Selecione [AUTO CLEANING] pressionando a tecla [▼] 14 vezes e pressione a tecla [ENTER].

Com as teclas [▲], [▼], selecione CLEANING.

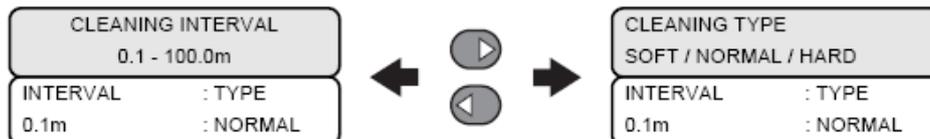
Quando o método de limpeza e o intervalo de limpeza são forem alterados, pressione a tecla [ENTER].



#### 4 Pressione a tecla [FUNCTION].



#### 5 Neste momento, tanto [CLEANING INTERVAL] quanto [CLEANING TYPE] podem ser selecionados pressionando as teclas [ ◀ ] ou [ ▶ ].



#### 6 Ajuste o valor do [CLEANING INTERVAL] utilizando as teclas [ ▲ ] ou [ ▼ ]. Mude o visor pressionando as teclas [ ◀ ] ou [ ▶ ], selecione o tipo na função [CLEANING TYPE] utilizando a teclas [ ▲ ] ou [ ▼ ], e então pressione a tecla [ENTER].

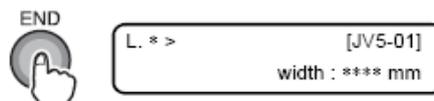
O valor inicial do [CLEANING INTERVAL] é 1.0 mm.

[CLEANING TYPE]: SOFT (leve), NORMAL, HARD (pesado)



#### 7 Pressione a tecla [END] várias vezes.

A impressora retorna ao modo LOCAL.

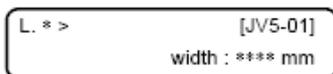


## Ao configurar o WIPING.

### PASSOS:

#### 1 Certifique-se de que a impressora está no modo LOCAL.

Se estiver em modo REMOTO, pressione a tecla [REMOTE].



#### 2 Selecione [SET UP] utilizando a tecla [FUNCTION] e pressione a tecla [ENTER].

Quando a mensagem a seguir for exibida, pressione a tecla [ENTER].



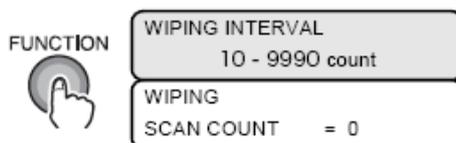
#### 3 Selecione [AUTO CLEANING] pressionando a tecla [▼] 14 vezes e pressione a tecla [ENTER].

Com as teclas [▲], [▼], selecione CLEANING.

Quando o método de limpeza e o intervalo de limpeza são forem alterados, pressione a tecla [ENTER].

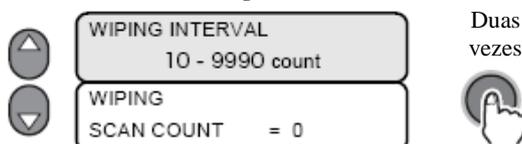


#### 4 Pressione a tecla [FUNCTION].



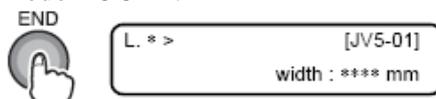
#### 5 Após o ajuste [WIPING INTERVAL] com as teclas [▲], [▼], pressione a tecla [ENTER].

O valor padrão do [WIPING INTERVAL] é de 50 vezes.



#### 6 Pressione a tecla [END] várias vezes.

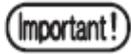
A impressora retorna ao modo LOCAL.



## Exibição de [INK NEAR END] ou [INK END]

Esta mensagem é apresentada quando um ou dois cartuchos em conjunto está completamente vazios e o outro está quase vazio.

Uma vez que a mensagem [INK NEAR END] é apresentada, a impressão pode ser continuada, mas a tinta pode esgotar durante a impressão. Substitua imediatamente o cartucho de tinta atual por um novo.



- Uma vez que LEDs vermelhos do cartucho começar a piscar ou [NEAR END] for indicado na tela de LCD, substitua o cartucho de tinta sem demora.

Nunca remova o cartucho se não houver nenhum cartucho instalado no local do cartucho removido. Se nenhum cartucho for instalado no local do cartucho removido por muito tempo, o caminho de fornecimento de tinta secará, causando assim defeitos na impressora. Se dez minutos se passarem sem que nenhum cartucho seja removido e sem que nenhum outro seja instalado, a impressora irá advertir o operador emitindo um alerta sonoro.

Antes de iniciar uma impressão contínua, certifique-se de verificar o nível de tinta para adequação. A impressora parará a impressão se a tinta acabar durante a impressão. A cor começará a mudar quando a impressão for reiniciada. A causa é a diferença do tempo de secagem entre a área de impressão antes da impressão parar e depois quando ela reiniciar.

### Indicação da quantidade restante de tinta para cada cartucho

Ao pressionar a tecla [ENTER] em modo REMOTO ou modo LOCAL será apresentada a quantidade restante de tinta. Quando um erro relativo à tinta ocorrer, pressionando a tecla [INFORMATION] o visor exibirá uma advertência sobre o abastecimento do cartucho. (Consulte a “o Fluxograma de Funções [modo LOCAL] (página 6-42)”)

FLUSHING BOX	12.3%
ErrorDetail	= [INFO]
ES3-INK	MCYKKYCM
REMAIN	23456789

### INK NEAR END: exibido quando uma cor de tinta está perto do fim.

O visor indica a cor de tinta que está perto do fim.

O visor exibido abaixo indica que a tinta preta está perto do fim.

Ink will be finished soon. Exchange it.
INK NEAR END ---- --KK ----

[TINTA PERTO DO FIM]

### INK END: exibido quando uma cor de tinta foi completamente utilizada.

O visor indica a cor de tinta foi completamente utilizada.

A tela exibida abaixo indica que a tinta magenta foi completamente utilizada.

Ink was finished Exchange it.
INK END MM-- ----

[TINTA PERTO DO FIM]

## PASSOS PARA A SUBSTITUIÇÃO

**Important!**

- Quando o LED (vermelho) do cartucho estiver aceso ou piscando, substitua o cartucho imediatamente. Nunca remova o cartucho se não houver outro cartucho a ser instalado no lugar do cartucho a ser removido. Se nenhum cartucho for instalado no local do cartucho removido por muito tempo, o caminho de fornecimento de tinta secará, causando assim defeitos na impressora. Se dez minutos se passarem sem que nenhum cartucho seja removido e sem que nenhum outro seja instalado, a impressora irá advertir o operador emitindo um alerta sonoro.

O procedimento de substituição do cartucho descrito abaixo é aplicado caso ocorrer erro nos dois cartuchos.

### 1 A mensagem [INK NEAR END] ou [INK END] é apresentada durante a impressão.

Uma vez que a mensagem [INK NEAR END] for apresentada, a impressora retornará ao modo LOCAL e parará a operação no final de cada impressão.

Vá para o Passo 2 depois da impressão parar.

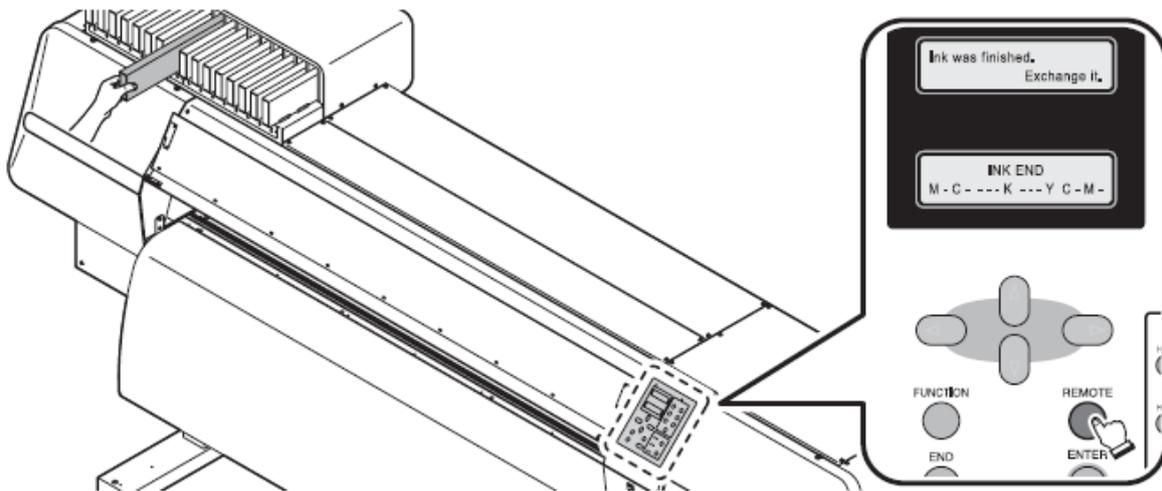
Uma vez que [INK END] for apresentada, a impressão não poderá ser continuada.

Quando a substituição do cartucho for solicitada durante a impressão, substitua o cartucho ao qual o LED (vermelho) estiver aceso ou piscando. Cuidado para não remover o cartucho ao qual o LED (verde) estiver aceso; removê-lo pode descontinuar a impressão.



### 2 Substitua o cartucho de tinta por um novo.

Retire o cartucho de tinta da cor indicada e então coloque o novo cartucho de tinta.



### 3 Ajuste a impressora no modo REMOTO.

A impressão das imagens restantes pode ser retomada.



## Informação do visor de tinta

A quantidade restante de tinta pode ser verificada.

### PASSOS:

#### 1 Pressione a tecla [ENTER] quando a impressora estiver em modo REMOTO.

A quantidade restante de tinta será exibida em nove etapas utilizando os número de 1 a 9. “1” indica que há apenas uma pequena quantidade de tinta restante. Quanto maior o número, maior a quantidade restante de tinta. Você também pode verificar o tipo de tinta utilizado atualmente.



#### 2 Pressione a tecla [ENTER].

A impressora retornará ao modo REMOTO.



- Mesmo quando a quantidade restante de tinta indica “1”, a impressão pode continuar. Se ela indicar [INK NEAR END], troque o cartucho.

## Desligando a impressora

Depois de todas as operações desejadas realizadas, pressione o interruptor de energia na frente da impressora para desligá-la.

Antes de desligar a impressora, certifique-se de que ela não está recebendo nem enviando nenhum dado. Certifique-se também de que os cabeçotes estão localizados na estação de coroamento.

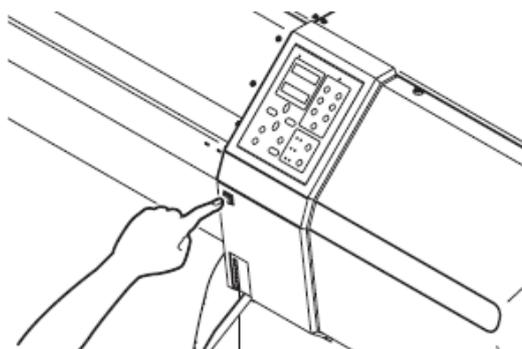
**Important!**

- Não desligue o interruptor de energia da face de trás da máquina. A energia é ligada periodicamente e a função de prevenção a obstrução dos bocais é ativada. (Função de descarga)
- Se o interruptor principal de energia for deixado desligado por um longo tempo, os bocais entupirão. Neste caso, a impressora deve ser reparada por um técnico de assistência.
- Mantenha a tampa frontal e as tampas de manutenção todas fechadas. Se uma das tampas estiver aberta, a função de prevenção de obstrução dos bocais não será ativada.
- Ao desligar o interruptor de energia, a ventoinha de exaustão da impressora também parará. Para a ventilação, não desligue o interruptor de energia imediatamente após a impressão.
- Se a energia da máquina for desligada sem os cabeçotes estarem tampados, ligue a impressora novamente. Os cabeçotes retornarão à estação de capeamento, onde serão tampados e prevenidos contra secura.
- Mesmo quando o interruptor principal é desconectado por mover o equipamento, certifique-se de pressionar o interruptor de energia na parte frontal do equipamento e confirme se a energia está desligada, então desligue o interruptor principal de energia.

### PASSOS:

#### 1 Pressione o interruptor de energia da frente.

A lâmpada do interruptor de energia desligará.





# CAPÍTULO 4

## Cuidados Diários



Este capítulo descreve o procedimento de recuperação de entupimento e os procedimentos de limpeza de cada seção.

Manutenção de Rotina .....	4-3
Limpendo a lâmina de limpeza e as tampas dos bocais [CARRIAGE OUT] .....	4-8
Limpendo o bocal [NOZZLE WASH].....	4-11
Limpendo a passagem de descarga de tinta [DISWAY WASH].....	4-14
Quando a operação da impressora for suspensa por um longo período de tempo [CUSTODY WASH] .....	4-16
Antes de executar a função [PUMP TUBE WASH].....	4-20
Limpeza do tubo da BOMBA .....	4-23
Limpeza da lâmina de limpeza .....	4-25
Limpendo os cabeçotes e partes adjacentes [CR.MAINTENANCE] .....	4-28
Prevenindo o entupimento do bocal enquanto a máquina está desligada [SLEEP SET UP].....	4-31
Configurando operações periódicas em modo stand-by [ROUTINE SETUP].....	4-34
Outras funções de manutenção.....	4-41
Quando o tanque de tinta residual está cheio.....	4-44
Limpeza da caixa de descarga .....	4-46
Substituindo a lamina de limpeza [WIPER EXCHANGE] .....	4-49
Substituindo a lâmina de corte. ....	4-51

## Manutenção de Rotina

Realize a manutenção da impressora periodicamente ou sempre que necessário, de modo que a impressora possa ser utilizada com sua total precisão por um estendido período de tempo.

### Precauções durante a limpeza

Ícone	Significado
	Ao utilizar a solução de limpeza, utilize os óculos de segurança fornecidos. (Quando tinta solvente é utilizada)
	A tinta contém solvente orgânico. Ao realizar a limpeza, utilize luvas de modo que a tinta não entre em contato com sua pele. (Quando tinta solvente é utilizada.)
	Nunca desmonte a impressora. Desmontá-la pode resultar em riscos de choque elétrico ou danos à máquina. Antes de iniciar os trabalhos de manutenção, desligue o interruptor principal de energia e retire a máquina da tomada, caso contrário acidentes inesperados podem acontecer.
	Evite que a umidade entre na máquina. Umidade dentro da impressora pode causar risco de choques elétricos ou danos à máquina.
	Para assegurar um jato de tinta confiável é necessário que a impressora ejete uma quantidade baixa de tinta (descarga) periodicamente enquanto a impressão (saída) é suspensa por um longo período de tempo. Quando a impressão for suspensa por um longo período de tempo, desligue o interruptor de energia na frente da impressora, deixando o interruptor principal de energia na parte de trás LIGADO (na posição  ) e deixe o cabo de energia conectado.
	Se solvente de tinta orgânica for misturado com água ou álcool, ocorrerá coagulação. Não limpe a parte do cabeçote que contem os bocais, a lâmina de limpeza ou tampas com água ou álcool. Fazê-lo pode causar entupimento dos bocais ou falha da impressora. (Quando tinta solvente é utilizada.)
	Não utilize benzina, tiner ou qualquer outro agente químico contendo abrasivos. Tais materiais podem deteriorar ou deformar as superfícies das tampas.
	Não aplique óleo lubrificante ou similar na parte interna da impressora. Fazê-lo pode causar falhas de impressão.
	Tome cuidado para não permitir que a solução de limpeza ou tinta fique aderida às tampas, já que isto pode causar deterioração ou descoloração das superfícies das tampas.

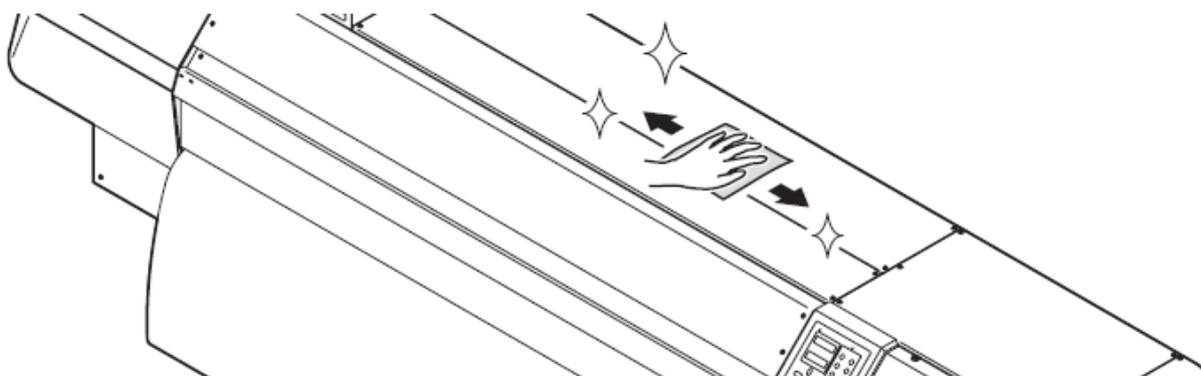
## Observações sobre a solução de limpeza

Utilize a solução de limpeza específica para a tinta utilizada.

ES3 INK	Solução de limpeza 200 para Tinta Solvente (SPC-0369)
HS INK	LÍQUIDO PARA LIMPEZA DE SOLVENTES LEVES (SPC-0294)
Eco-HS1 INK	
Tinta de pigmento a base de água	Kit de garrafas de líquido de limpeza A29 (SPC-0137) [Vendido Separadamente]
Tinta de pigmento eco a base de água	
Tinta de pigmento a base de água	Cartucho de Líquido de limpeza a base de água (SPC-0259) [Vendido Separadamente]

## Limpendo superfícies externas

Se as superfícies externas da impressora estiverem manchadas, umedeça um pano macio com água ou detergente neutro diluído em água, retire o excesso e utilize-o para limpar as superfícies.

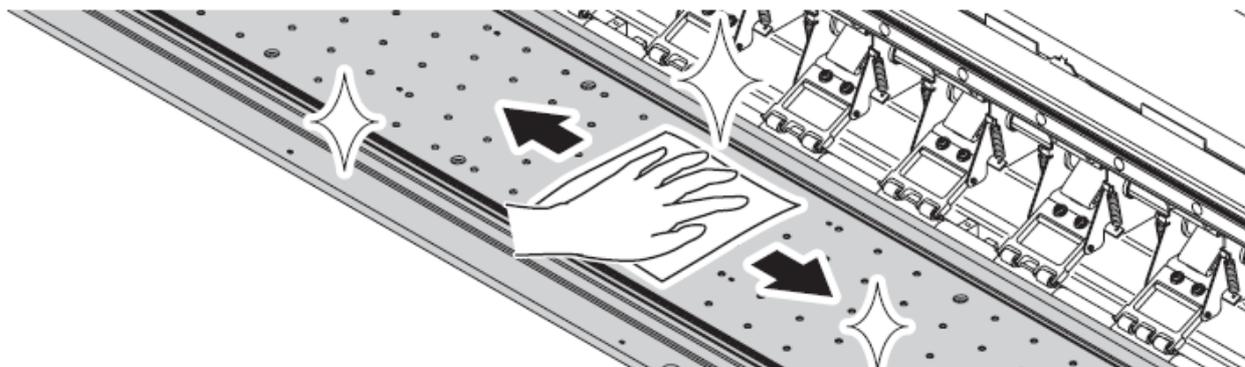


## Limpendo a bandeja

A bandeja pode ficar suja com fiapos ou poeira de papel, produzidos durante o corte da mídia. Escove ou remova a poeira da bandeja com uma escova macia, um pano seco ou toalha de papel. Se estiver manchado de tinta, limpe com uma toalha de papel contendo um pouco de solução de limpeza. Ao limpar a bandeja, lembre-se de que poeira e sujeira podem se acumular facilmente nas ranhuras da prensa de mídia e na ranhura (linha de corte) para corte de mídia.

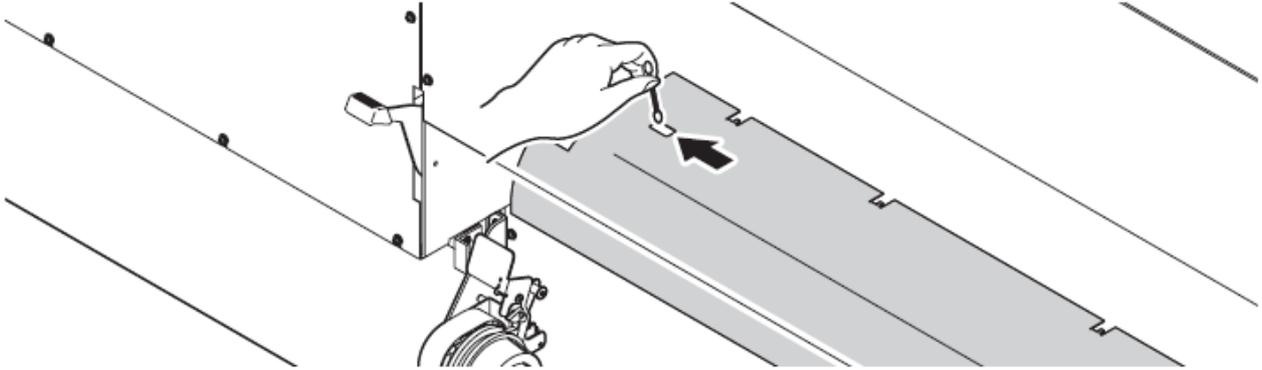


- **Antes de começar a limpar a bandeja, assegure-se de que esta resfriou adequadamente.**



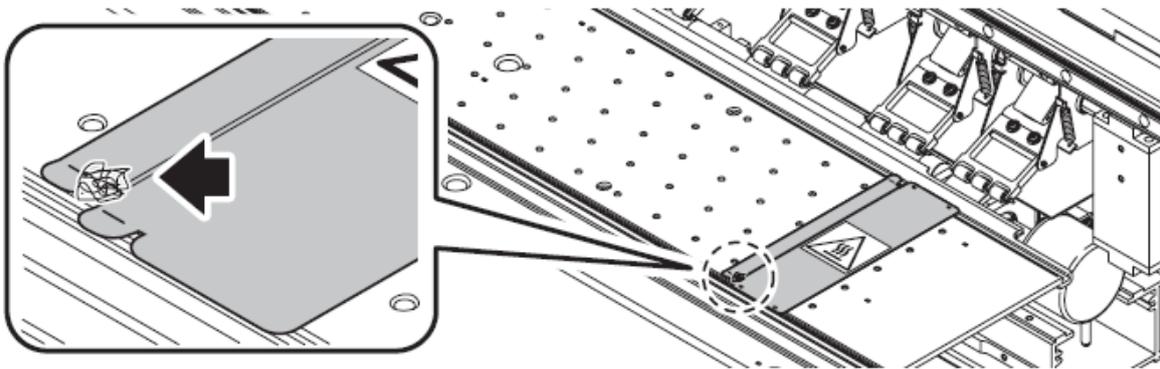
### Limpendo o sensor de mídia

Utilizando uma haste de algodão, remova poeira e sujeira da superfície do sensor.



### Limpendo a prensa de mídia

Se pedaços de papel ou poeira ficarem acumulados entre a prensa de mídia e a bandeja, pode haver um caso em que a mídia não possa ser alimentada normalmente ou em que os pedaços ou poeira fiquem grudados nos bocais, atrapalhando o processo normal. Para evitar tais problemas, realize a limpeza freqüentemente.

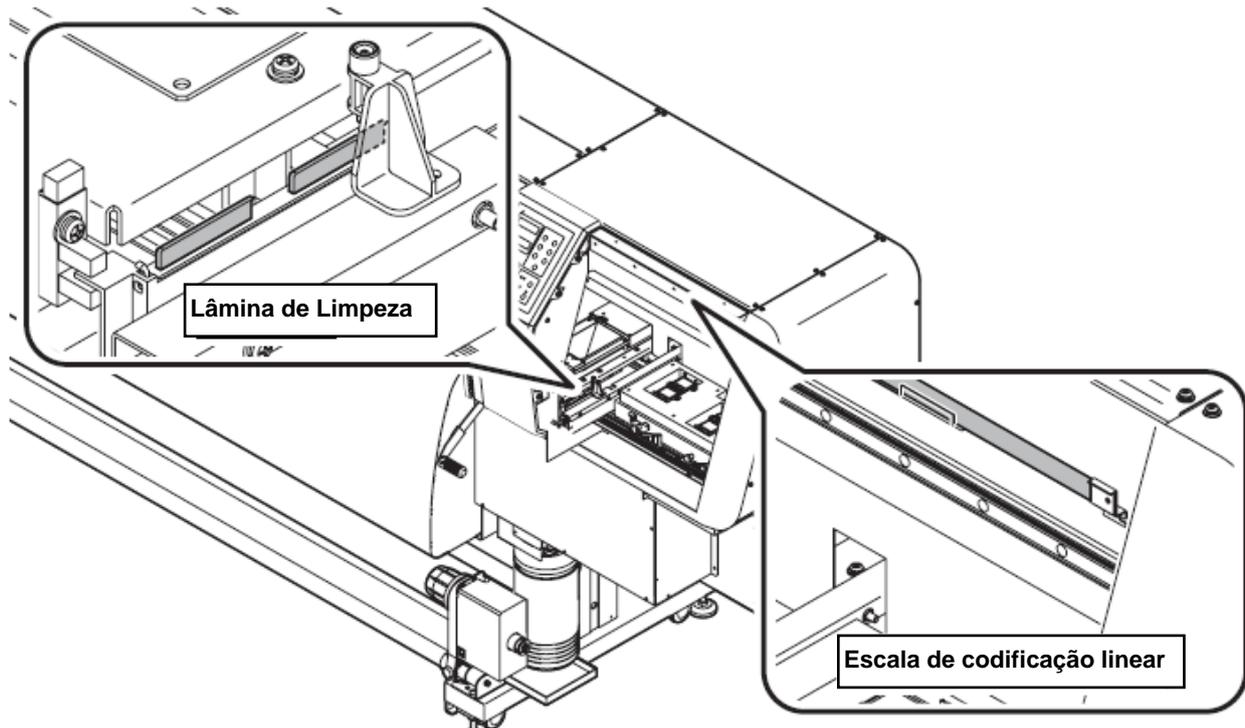


## Abrindo a tampa de manutenção

Remova uma tampa de manutenção para limpar dentro da impressora. É necessário remover a tampa de manutenção apropriada, na direita ou esquerda do aparelho, dependendo da parte a ser limpa. Remova uma das tampas de manutenção pelo seguinte procedimento.

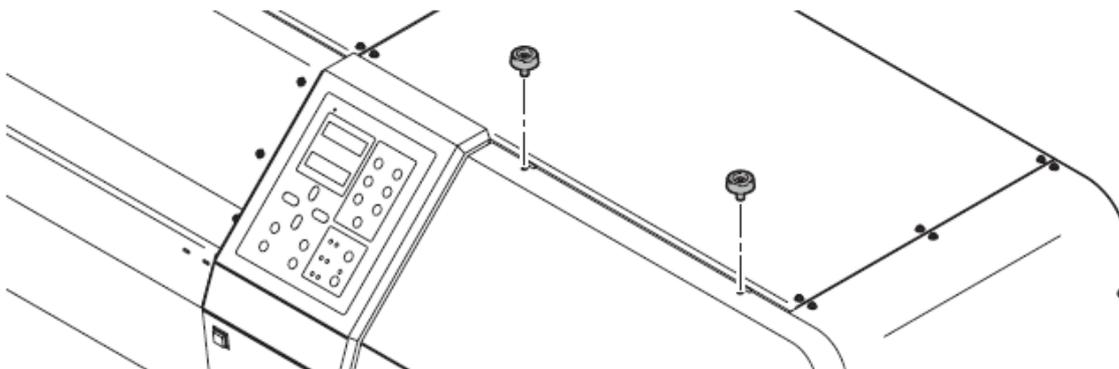
**Important!**

- Após remover a tampa de manutenção, tome cuidado para não tocar a superfície de leitura da escala de codificação linear. Além disto, tome cuidado para que a superfície de leitura não seja suja ou riscada.
- A qualidade da impressão pode diminuir se a oleosidade da pele aderir à lâmina de limpeza. Não a toque com as mãos nuas.

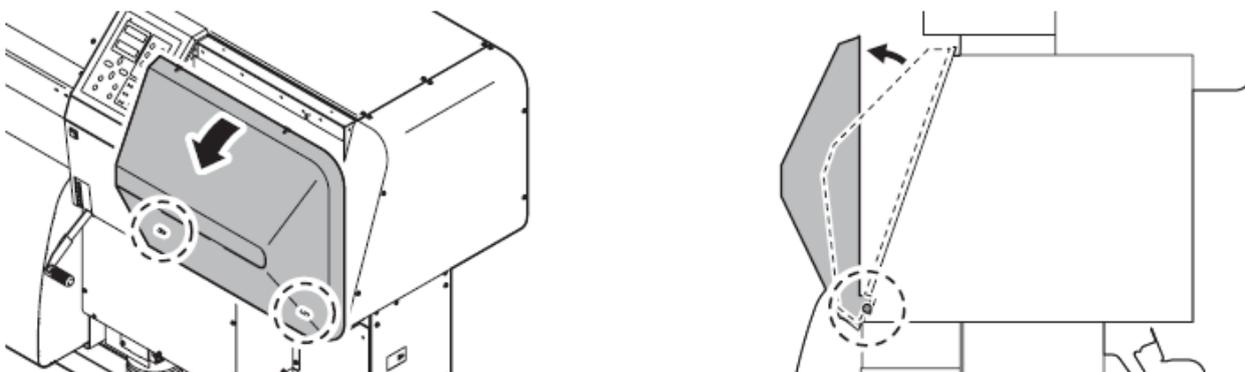


**PASSOS:**

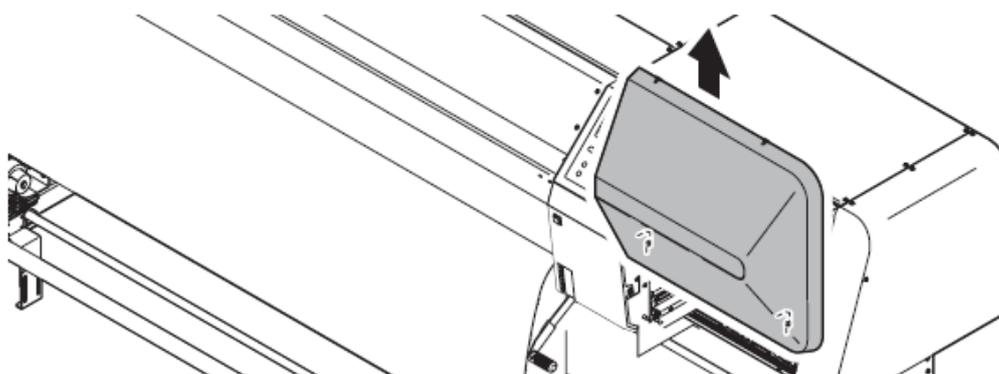
- 1** Remova os dois parafusos da parte superior da tampa de manutenção.



- 2** Com a parte inferior da abertura funcionando como eixo, gire a tampa de manutenção para frente de modo com que fique na posição vertical.



- 3** Remova a tampa de manutenção puxando para cima.



## Limpendo a lâmina de limpeza e as tampas dos bocais [CARRIAGE OUT]

As tampas dos bocais previnem que os bocais nos cabeçotes sequem e fiquem entupidos.

A lâmina de limpeza limpa a tinta aderida à superfície dos bocais.

Conforme a impressora é utilizada, a lâmina e as tampas gradualmente ficam manchadas com tinta e poeira. Se o bocal faltante não puder ser corrigido mesmo após a execução da função CLEANING (Vide “se o padrão de impressão não for normal (Cleaning) (p. 3-29)” ), utilize o kit de limpeza e uma haste de algodão.

### Ferramentas necessárias para limpeza.

Quando tinta solvente é utilizada	Quando tinta a base de água / tinta para transferência por sublimação é utilizada
Solução de limpeza (SPC-0369)	Kit de garrafas de líquido de limpeza A29 (SPC-0137)
Haste de algodão	Haste de algodão
Conta-gotas	Conta-gotas
Luvas	Luvas
Óculos de segurança	Óculos de segurança

É recomendado realizar a limpeza freqüentemente para manter a alta qualidade de imagem e a impressora em boa condição.



- Ao limpar o compartimento de cartuchos ou cabeçotes, utilize as luvas e óculos de segurança fornecidos (quando tinta solvente for utilizada). Se você não utilizar os óculos de segurança, tinta pode entrar em seus olhos.



- Não mova a carruagem para fora da estação de coroamento com as mãos. Siga o procedimento para mover a carruagem.

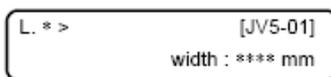


- Para a limpeza, recomendamos o uso de uma haste de limpeza. Se for utilizar uma haste de algodão, resquícios de algodão podem causar falhas na impressão.

### PASSOS:

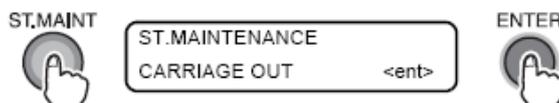
#### 1 Assegure-se de que a impressora esteja no modo LOCAL.

Se estiver no modo REMOTE, pressione a tecla [REMOTE].

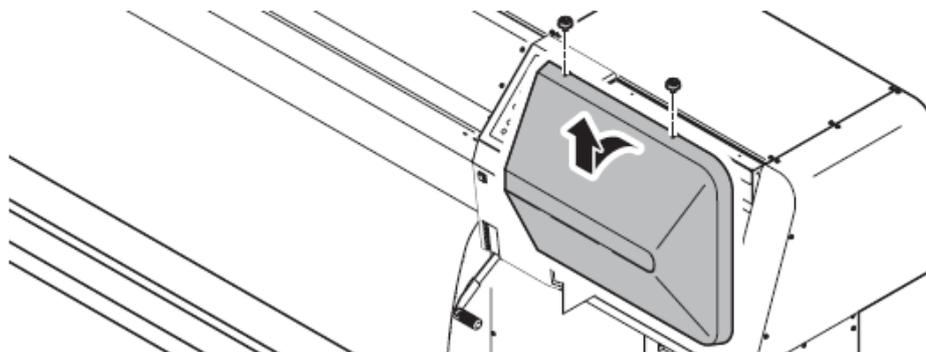


#### 2 Pressione a tecla [ST.MAINT] e pressione a tecla [ENTER].

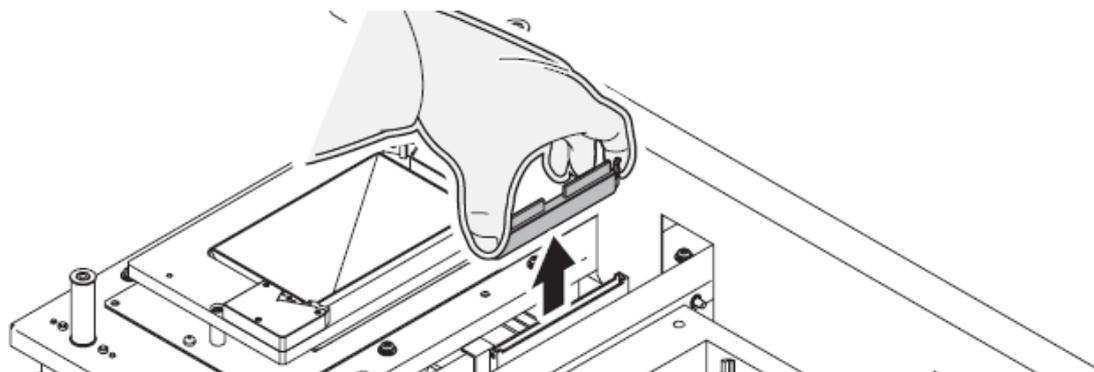
Quando [CARRIAGE OUT] for exibido, pressione a tecla [ENTER]. A carruagem então se move para cima da bandeja.



**3** Abra a tampa de manutenção



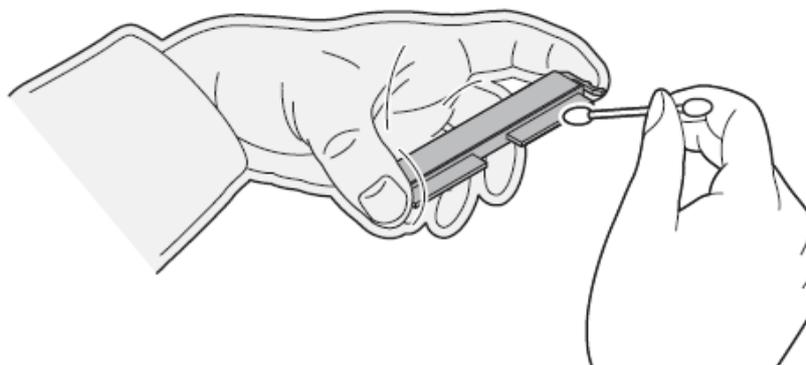
**4** Retire a lâmina de limpeza segurando as travas nas extremidades.



**5** Remova a tinta da lâmina de limpeza e do suporte utilizando uma haste de algodão umedecida com solução de limpeza.

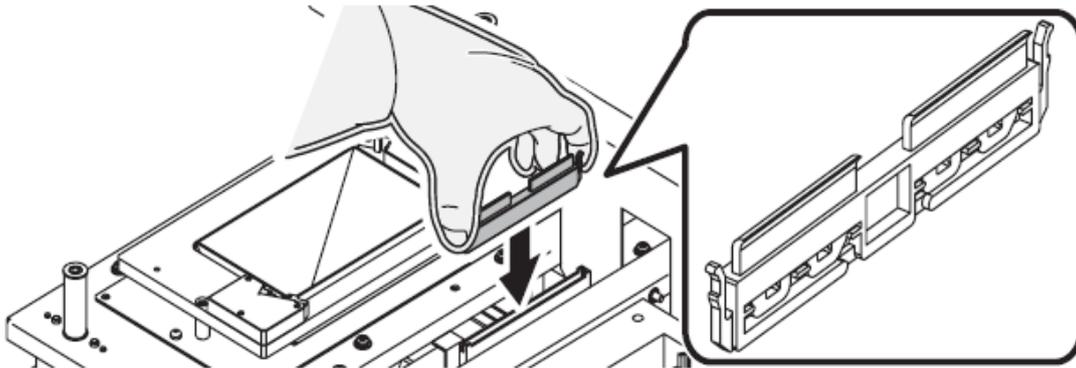


- Substitua a lâmina de limpeza por uma nova se estiver muito suja ou curvada. Para substituir a lâmina, finalize o trabalho explicado aqui e então siga o procedimento de substituição da lâmina de limpeza. (Ver 4-48)



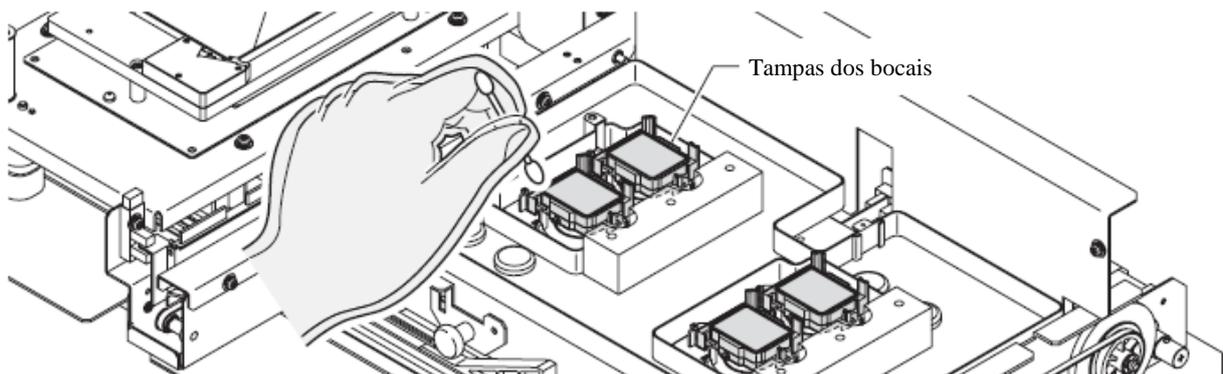
**6** Após limpar a lâmina, coloque-a em posição segurando as travas nas extremidades.

Preste atenção na direção da lâmina.



**7** Limpe a tinta ou sujeira aderida à borracha das tampas e à tampa da lâmina de limpeza utilizando uma haste de algodão umedecida com solução de limpeza.

Tome cuidado para não deixar pedaços da haste de algodão. Eles podem causar falhas na impressão.



**8** Feche a tampa de manutenção e pressione a tecla [ENTER].

Após realizar a operação inicial, a impressora retorna ao modo LOCAL.



## Limpendo o bocal [NOZZLE WASH]

Realize a limpeza dos bocais nos cabeçotes para evitar que fiquem entupidos com tinta coagulada.



- Utilize os óculos de segurança e luvas fornecidas. A tinta contém um solvente orgânico. Se a tinta cair na pele ou entrar em contato com os olhos, lave-os completa e imediatamente com água. Então consulte um médico assim que possível. (Quando tinta solvente é utilizada).



- Se o entupimento do bocal não puder ser corrigido mesmo após repetir o procedimento de limpeza aqui descrito várias vezes, execute as funções [FILL UP INK] (Vide “Se os bocais não puderem ser desentupidos [FILL UP INK] (p.3-31)”), [DISCHARGE&WASH] (Vide “[DISCHARGE&WASH] (p.5-6)”). Se as soluções dadas aqui não funcionarem, contate seu distribuidor ou um escritório da MIMAKI.
- Se ambos os cartuchos em um conjunto estiverem com o status [INK NEAR END] ou [INK END], a função de limpeza de bocais (sucção de tinta) não é ativada. Substitua os cartuchos com os status [INK NEAR END] ou [INK END] por cartuchos com quantidade suficiente de tinta.



- Para limpeza, recomendamos o uso de uma haste de limpeza. Se uma haste de algodão for utilizada, resquícios podem causar falhas na impressão.

### PASSOS:

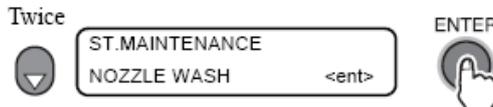
- 1** Assegure-se de que a impressora esteja no modo LOCAL e então pressione a tecla [ST.MAINT].

Se estiver no modo REMOTE, pressione a tecla [REMOTE].

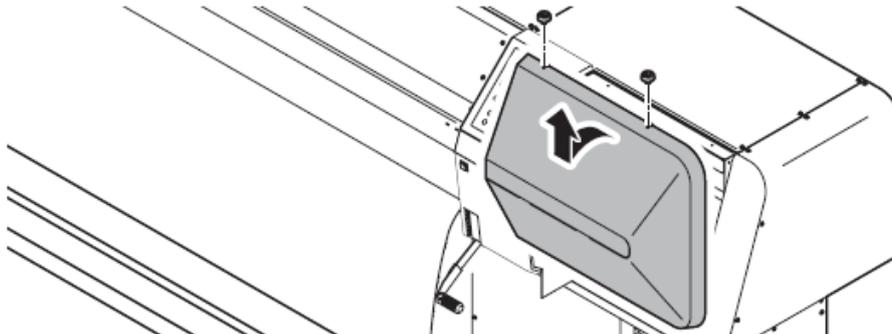


- 2** Selecione [NOZZLE WASH] pressionando a tecla [ ] duas vezes e pressione a tecla [ENTER]

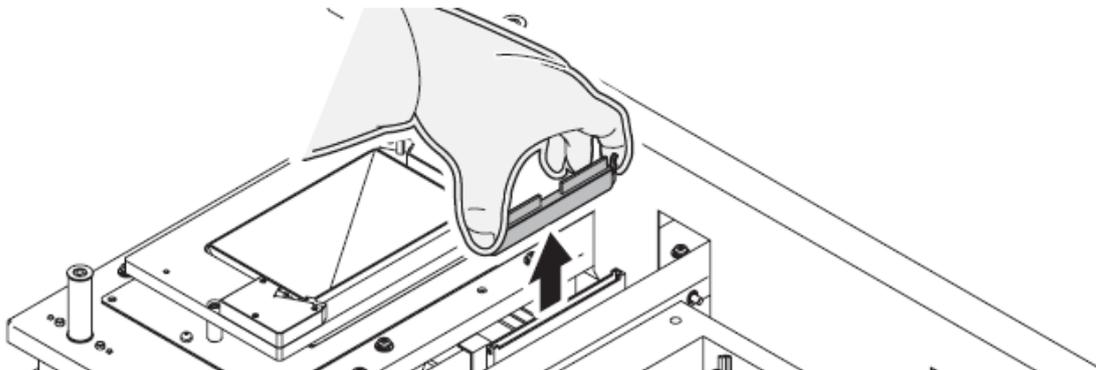
A carruagem deixará a estação de coroamento.



- 3** Abra a tampa de manutenção direita.



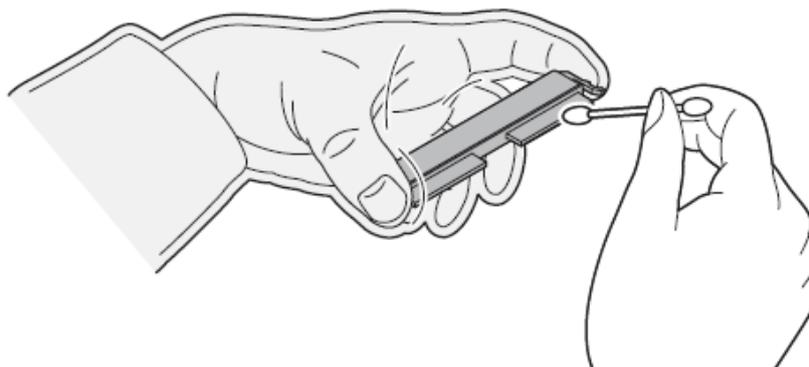
**4** Retire a lâmina de limpeza segurando nas travas das extremidades.



**5** Remova a tinta da lâmina, do suporte e dos arredores do slot utilizando uma haste de algodão umedecida com solução de limpeza.

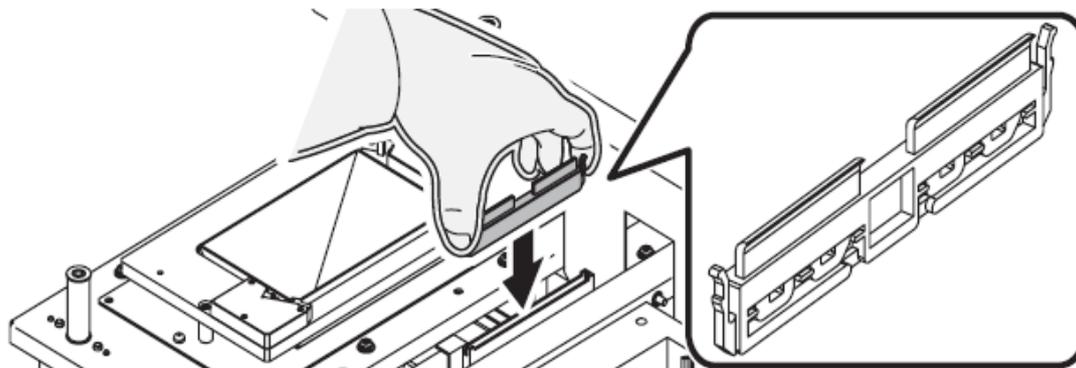


- Substitua a lâmina por uma nova se estiver muito suja ou curvada. Para substituir a lâmina de limpeza, finalize o trabalho explicado aqui e então siga o procedimento de substituição da lâmina. (Ver 4-48)

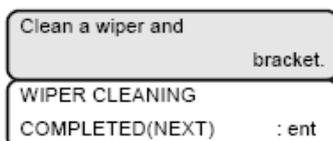


**6** Após limpar a lâmina, coloque-a em posição segurando as projeções nas extremidades.

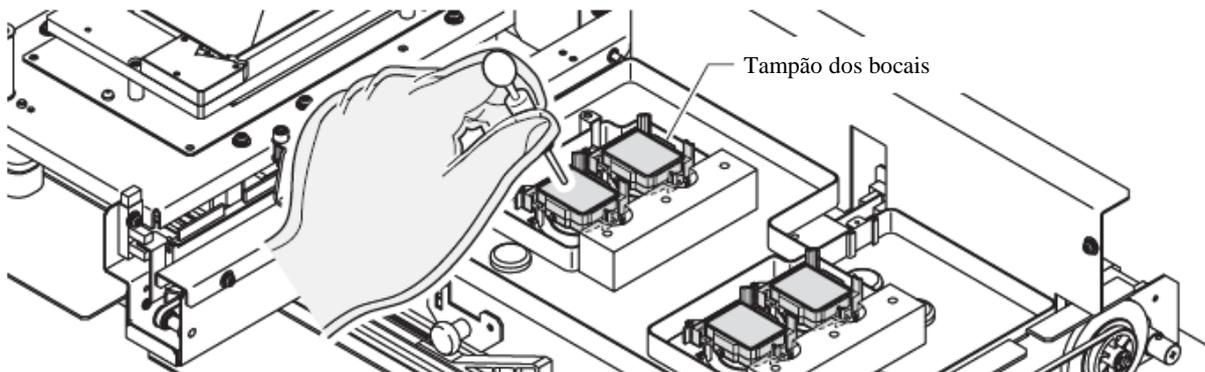
Preste atenção na direção da lâmina.



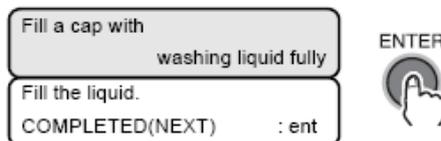
**7** Pressione a tecla [ENTER].



**8** Preencha as tampas com solução de limpeza utilizando um conta-gotas

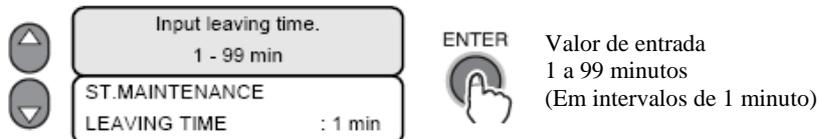


**9** Feche a tampa de manutenção e pressione a tecla [ENTER]



**10** Defina o tempo de espera utilizando as teclas [▲] ou [▼].

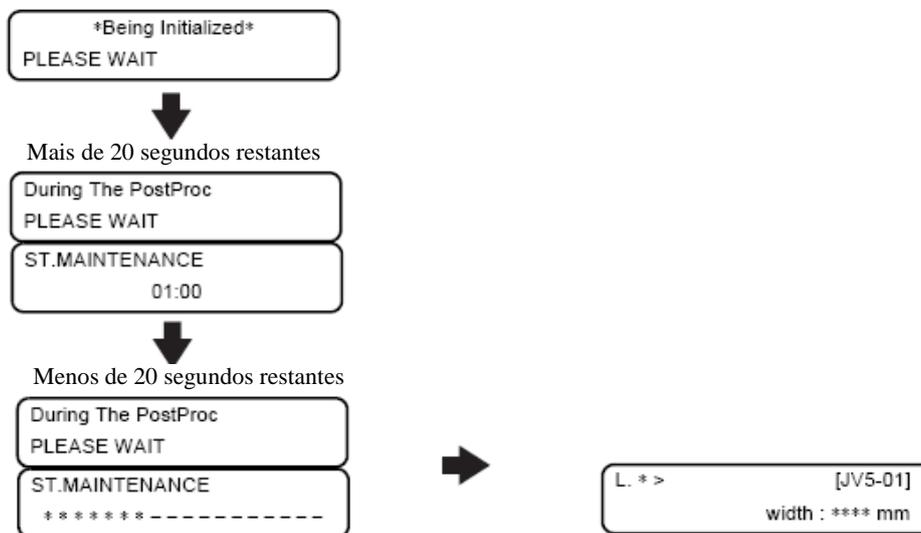
Normalmente definida em 1 minuto.



**11** Pressione a tecla [ENTER].

A carruagem retorna a estação. Os bocais são tampados e o visor mostrado abaixo continua pelo tempo de espera definido, durante o qual a sucção do líquido de limpeza e a limpeza são realizadas.

Ao fim do tempo de espera definido, a impressora realiza a operação inicial e retorna ao modo LOCAL.



## Limpendo a passagem de descarga de tinta [DISWAY WASH]

Utilize esta função quando a função [PUMP TUBE WASH] não puder ser utilizada.

Pode haver a possibilidade de que a passagem de descarga de tinta possa entupir com tinta coagulada. Para evitar o entupimento, limpe a passagem de descarga periodicamente. (Quando tinta solvente é utilizada, limpe uma vez por semana.)



- Utilize os óculos de proteção e luvas fornecidas. A tinta contém um solvente orgânico. Se a tinta cair na pele ou nos olhos, lave-os completa e imediatamente com água. Então consulte um médico assim que possível. (Quando tinta solvente for utilizada.)



- Não mova a carruagem para fora da estação de coroamento com as mãos. Selecione a função [ST.MAINTENANCE] para mover a carruagem.
- Primeiramente, assegure-se de que a bomba não esteja entupida. Caso esteja entupida, a função de limpeza não funciona normalmente. Quando a função [DISWAY WASH] é executada, pode haver um caso no qual o líquido de limpeza permaneça nas tampas sem esvair-se. Em tal caso, a bomba pode entupir. Se a bomba estiver entupida, contate um fornecedor ou escritório de vendas da MIMAKI.

### PASSOS:

- 1** Assegure-se de que a impressora esteja no modo LOCAL, e então pressione a tecla [ST.MAINT].

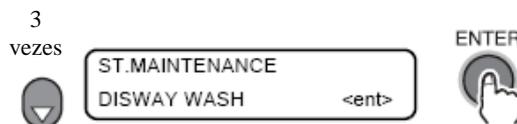
Caso esteja no modo REMOTE, pressione a tecla [REMOTE].



- 2** Selecione [DISWAY WASH] pressionando a tecla [ ] três vezes e então pressione a tecla [ENTER].

A carruagem deixará a estação de coroamento.

A sucção durante o tempo de espera é realizada em ciclos de 5 segundos de sucção seguidas de pausas de 10 segundos.

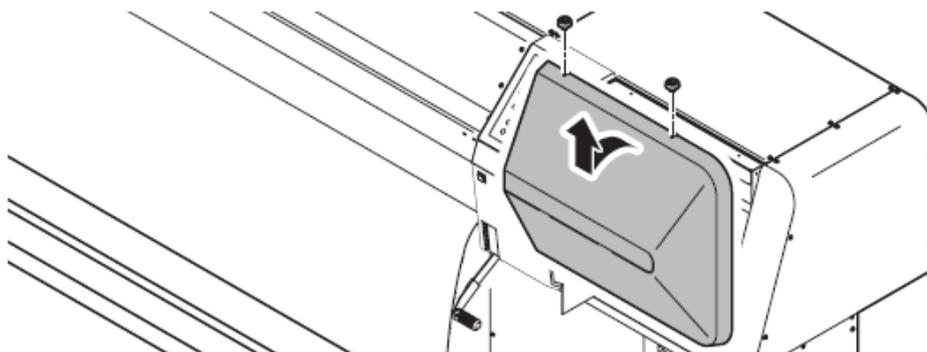


- Se houver problemas com o tanque de tinta residual, o visor exibirá uma das mensagens a seguir. Siga as instruções exibidas para retornar às condições normais.

No waste ink tank,  
or a tank is FULL.  
<ENT>keyHIT is after  
theTANK set or exchg

Replace a  
waste ink tank.  
<ENT>keyHIT is after  
the TANK exchange.

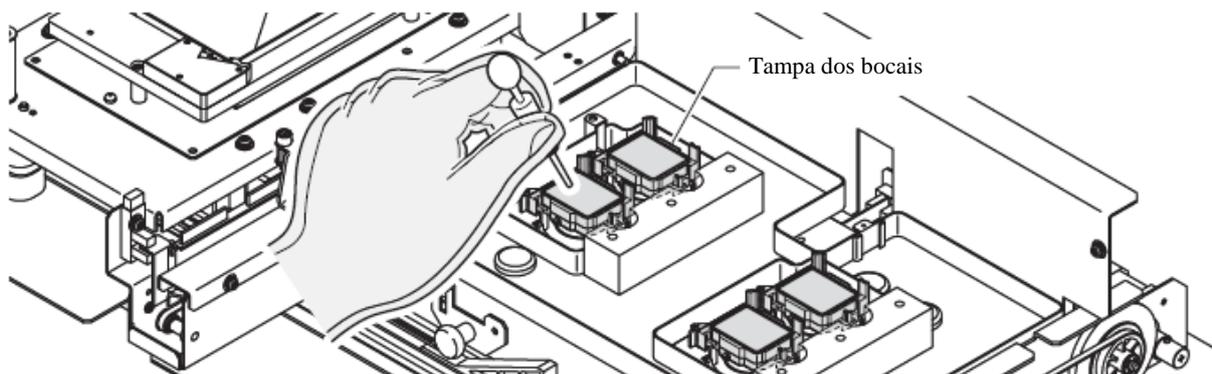
**3** Abra a tampa de manutenção diária



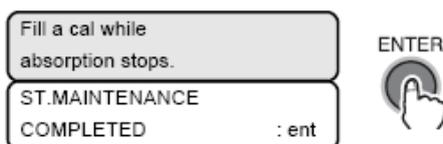
**4** Recolha a solução de limpeza com um conta gotas.

Durante uma pausa na sucção, coloque o líquido de limpeza em uma tampa parando logo antes de começar a transbordar.

Repita a operação em cada uma das outras tampas do mesmo modo.



**5** Feche a tampa de manutenção e pressione a tecla [ENTER]



**6** A impressora realiza a sucção em modo de espera por 30 segundos, e após a operação inicial, retorna ao modo LOCAL.



## Quando a operação da impressora for suspensa por longo período de tempo [CUSTODY WASH]

Quando a operação da impressora for suspensa por uma semana ou mais, utilize a função [CUSTODY WASH] para limpar os bocais dos cabeçotes e na passagem de descarga de tinta. Após a limpeza, guarde a impressora de maneira apropriada.



- Utilize os óculos de segurança e luvas fornecidas. A tinta contém um solvente orgânico. Se a tinta cair na pele, imediatamente lave com água. Caso caia nos olhos, imediatamente lave-os com água limpa em abundância por pelo menos 15 minutos. Ao fazê-lo, mantenha as pálpebras bem abertas para remover completamente a tinta. Então consulte um médico assim que possível. (Quando tinta solvente é utilizada.)



- Se houver cartuchos com o status [INK NEAR END] ou [INK END], a função de limpeza dos bocais (sucção de tinta) não é ativada. Substitua os cartuchos com o status [INK NEAR END] ou [INK END] por cartuchos com quantidade de tinta suficiente.



- Para limpeza, recomenda-se o uso de uma haste de limpeza. Se uma haste de algodão for utilizada, os resquícios de algodão podem causar falhas de impressão.

### PASSOS:

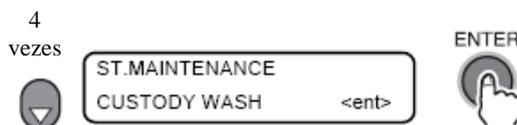
- 1** Assegure-se de que a impressora esteja no modo local, e então pressione a tecla [ST.MAINT].

Caso esteja no modo REMOTE, pressione a tecla [REMOTE].

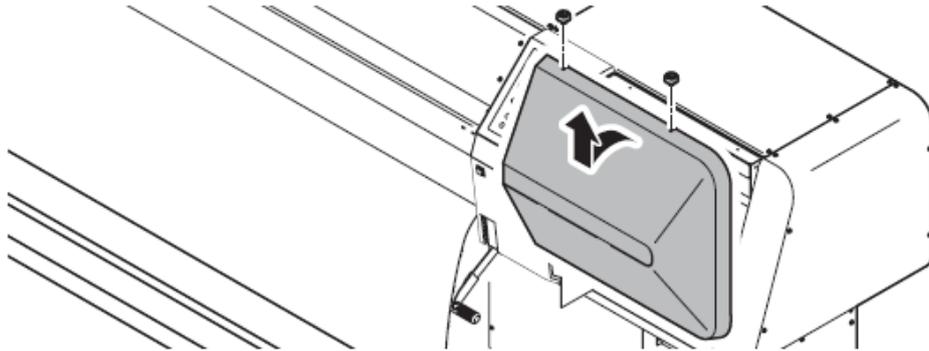


- 2** Selecione [CUSTODY WASH] pressionando a tecla [ ] quatro vezes e pressione a tecla [ENTER].

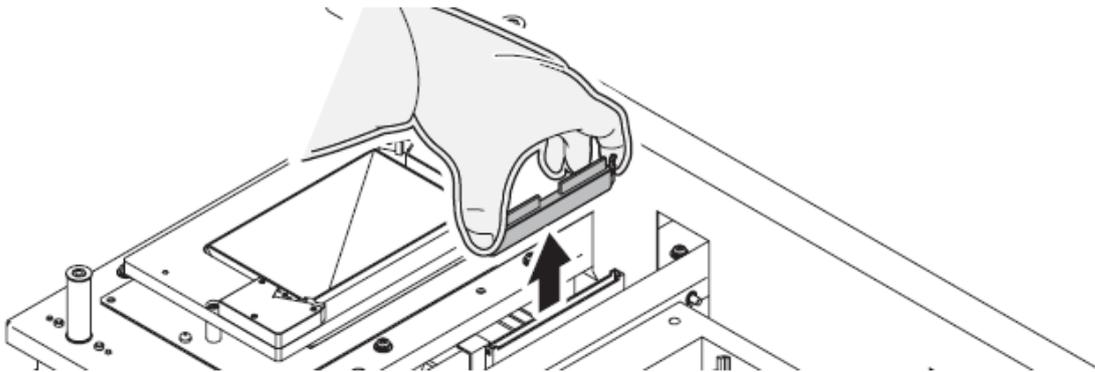
A carruagem deixará a estação de coroamento.



**3** Abra a tampa de manutenção.



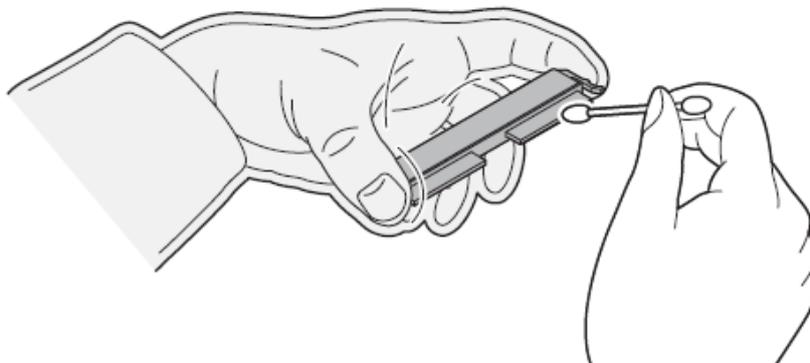
**4** Retire a lâmina de limpeza segurando pelas travas nas extremidades.



**5** Remova a tinta da lâmina e do suporte utilizando uma haste de algodão umedecido com solução de limpeza.

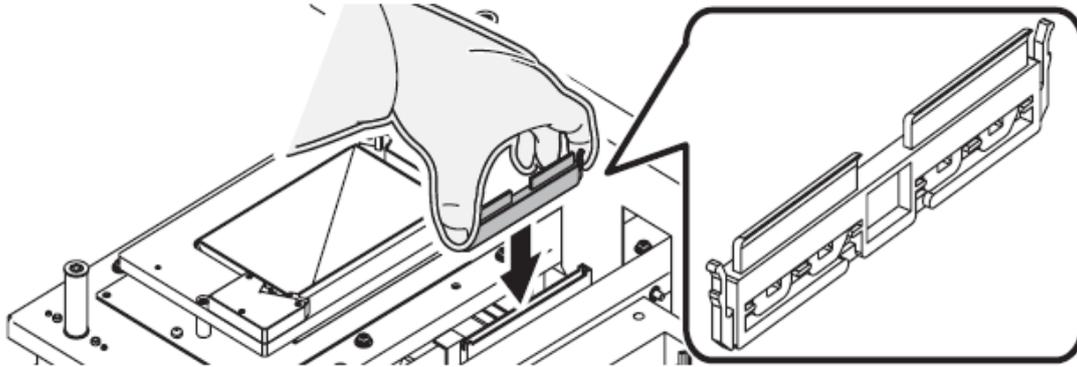


- Substitua a lâmina por uma nova se estiver muito suja ou curvada. Para substituir a lâmina de limpeza, finalize o trabalho explicado aqui e então siga o procedimento de substituição da lâmina de limpeza. (Ver 4-48)

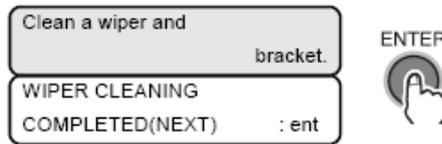


**6** Após limpar a lâmina, coloque-a em posição segurando pelas travas nas extremidades.

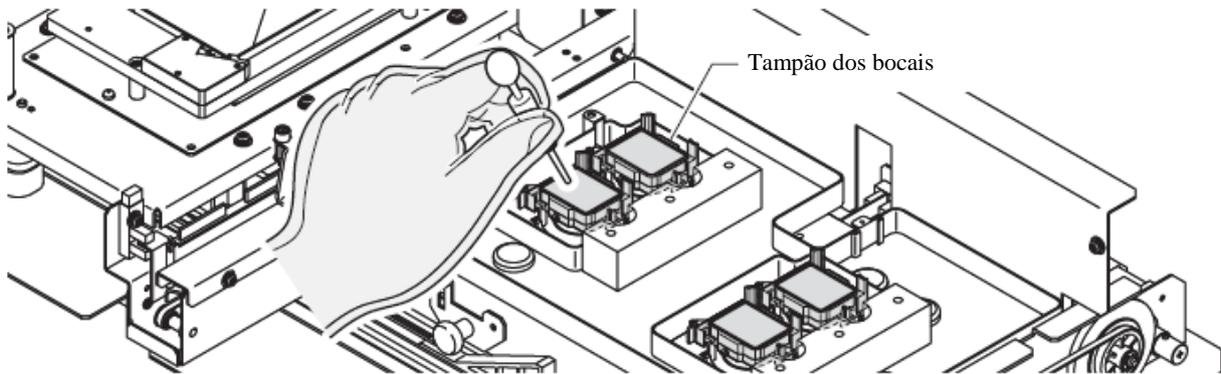
Preste atenção na posição da lâmina.



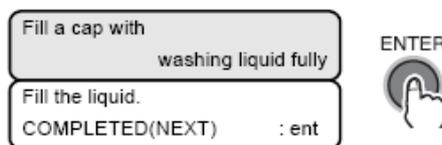
**7** Pressione a tecla [ENTER]



**8** Preencha as tampas com solução de limpeza utilizando um conta-gotas.

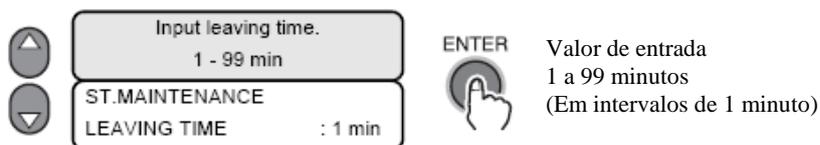


**9** Feche a tampa de manutenção e pressione a tecla [ENTER].



**10** Defina o tempo de espera utilizando as teclas [ ] ou [ ].

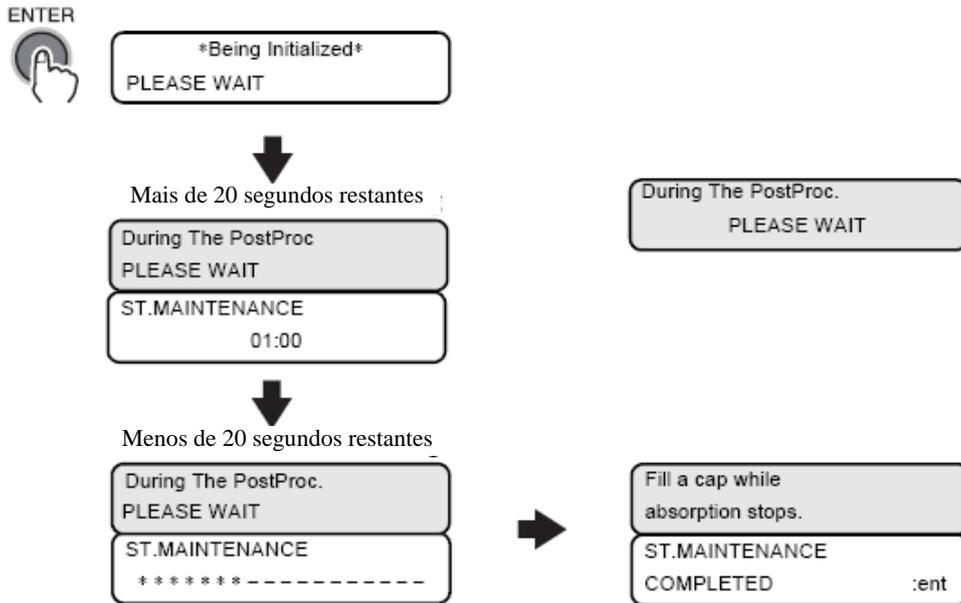
Normalmente definido em 1 minuto.



## 11 Pressione a tecla [ENTER]

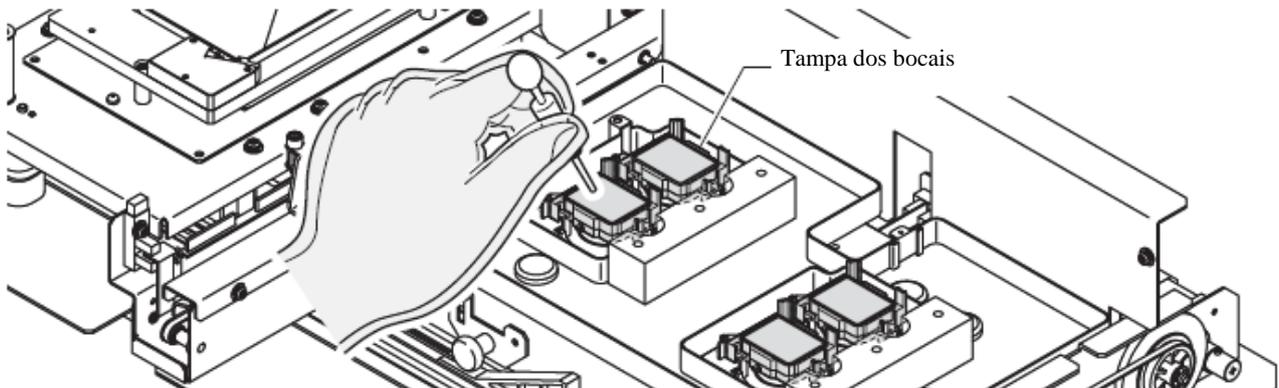
Realize a limpeza do bocal.

Após o término da limpeza, a carruagem move-se para acima da bandeja.



## 12 Abra a tampa de manutenção e preencha as tampas com solução de limpeza utilizando um conta-gotas

Como a impressora realiza a operação de sucção intermitentemente, repita este passo várias vezes para limpar a tinta na passagem de descarga. Realize esta operação para todas as tampas.



## 13 Feche a tampa de manutenção e pressione a tecla [ENTER].

A impressora realiza a sucção em modo de espera por 30 segundos. Os cabeçotes retornam à estação e após realizar a operação inicial, a impressora retorna ao modo LOCAL.



## Antes de executar a função [PUMP TUBE WASH]

Antes de executar as funções [PUMP TUBE WASH] ou [Wiper cleaning], os tubos devem ser preenchidos com solução de limpeza.

### Preencher os tubos com a solução de limpeza [MaintWashLiquid]

Fornecer e descarregar o líquido de limpeza para a lâmina de limpeza e tubos da bomba.



- Se houver problemas com o tanque de tinta residual, o visor exibirá uma das seguintes mensagens. Siga as instruções do visor para restaurar as condições normais.

No waste ink tank,  
or a tank is FULL.  
<ENT>keyHIT is after  
theTANK set or exchg

Replace a  
waste ink tank.  
<ENT>keyHIT is after  
the TANK exchange.

#### PASSOS:

- Assegure-se de que a impressora esteja no modo LOCAL, e então selecione [MAINTENANCE] utilizando a tecla [FUNCTION] e pressione a tecla [ENTER]. Caso esteja no modo REMOTE, pressione a tecla [REMOTE] uma vez.



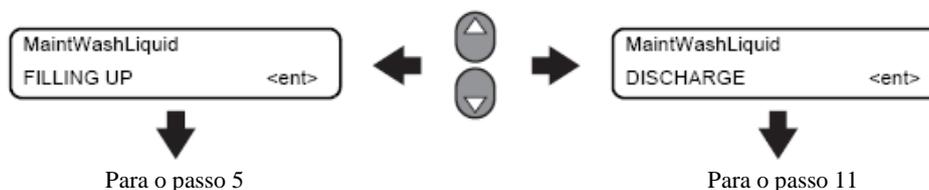
- Selecione [HD.MAINTENANCE] pressionando a tecla [ ] duas vezes e pressione a tecla [ENTER].



- Selecione [MaintWashLiquid] pressionando a tecla [ ] uma vez e pressione a tecla [ENTER].



- Neste ponto, tanto [FILLING UP] e [DISCHARGE] podem ser selecionados pressionando as teclas [ ] ou [ ].

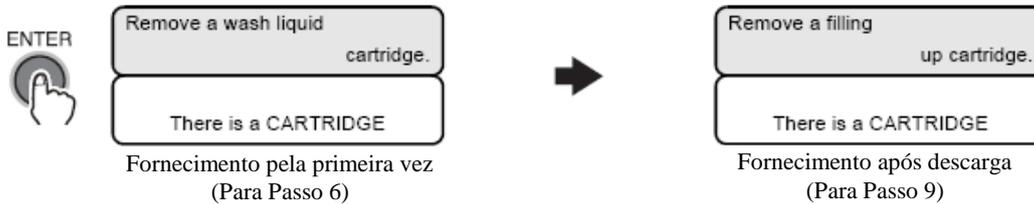


**5 Pressione a tecla [ENTER] para ir ao nível hierárquico abaixo e forneça a solução de limpeza.**

Quando o cartucho estiver instalado, o fornecimento de líquido de limpeza começará.

O líquido de limpeza será sugado e os tubos preenchidos com líquido de limpeza.

Vá para o passo 6 quando o líquido de limpeza necessitar ser fornecido pela primeira vez ou para o passo 9 quando este necessitar ser fornecido após a descarga do líquido de limpeza antigo.

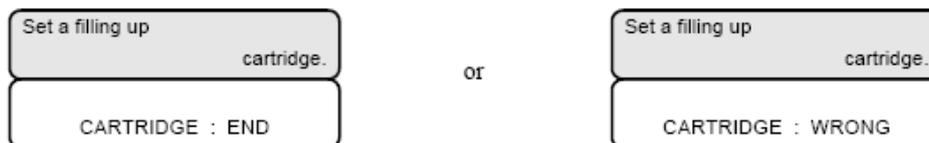


**Fornecimento pela primeira vez**

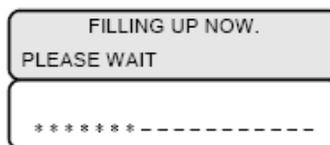
**6 Coloque um cartucho de líquido de limpeza de acordo com as instruções no visor.**



- Uma das seguintes telas aparecerão se forem detectados problemas com o cartucho de líquido de limpeza.

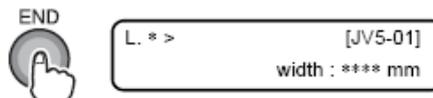


**7 A solução de limpeza é fornecida.**



**8 Pressione a tecla [END] diversas vezes.**

A impressora retorna ao modo LOCAL.



## Fornecimento após descarga

- 9** Defina um cartucho de líquido de limpeza de acordo com as instruções de limpeza.



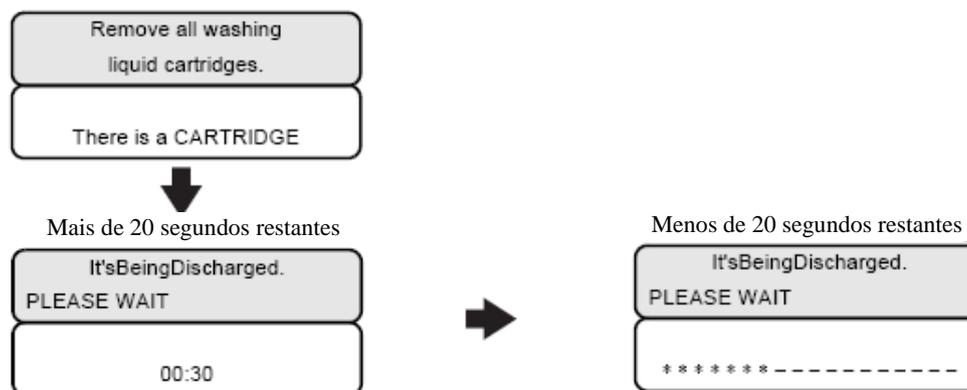
- Uma das seguintes telas aparecerão se forem detectados problemas com o cartucho de líquido de limpeza.



- 10** A solução de limpeza é fornecida.

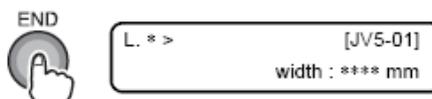


- 11** A solução de limpeza é descarregada.



- 12** Pressione a tecla [END] diversas vezes.

A impressora retorna ao modo LOCAL.



## Limpeza do tubo da BOMBA

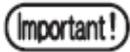
Lave as duas das quatro bombas de sucção de tinta instaladas na impressora.

Por meio da bomba de sucção de líquido de limpeza, lave as tampas dos bocais, passagens de descarga de tinta e a parte interna dos tubos das bombas de sucção de tinta.

A lavagem não será iniciada se o líquido de limpeza não houver sido fornecido ou se um alerta for gerado para o cartucho de líquido de limpeza ou tanque de tinta residual.



- Não insira qualquer cartucho exceto o cartucho de solução de limpeza no slot correspondente.



- Antes da execução da função [PUMP TUBE WASH], os tubos devem ser preenchidos com solução de limpeza. Para informações sobre como preencher os tubos com solução de limpeza, vide a página seguinte. (Vide “Antes de executar a função [PUMP TUBE WASH] (p.4-19)”)



- Se houver algum problema com o tanque de tinta residual, o visor exibirá uma das seguintes mensagens. Siga as instruções exibidas para retornar às condições normais.

No waste ink tank,  
or a tank is FULL.  
<ENT>keyHIT is after  
theTANK set or exchg

Replace a  
waste ink tank.  
<ENT>keyHIT is after  
the TANK exchange.

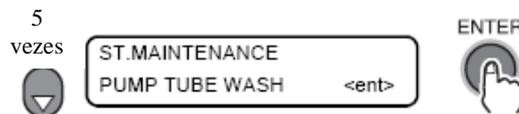
### PASSOS:

- 1** Assegure-se de que a impressora esteja no modo LOCAL e então pressione a tecla [ST.MAINT].

Caso esteja no modo REMOTE, pressione a tecla [REMOTE].



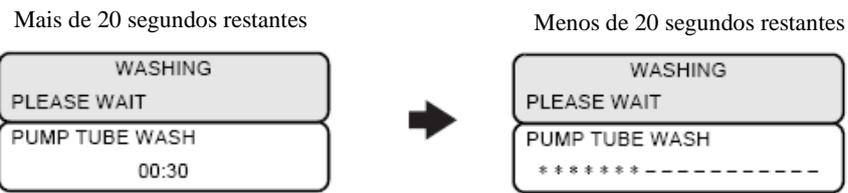
- 2** Selecione [PUMP TUBE WASH] pressionando a tecla [ ] cinco vezes e pressione a tecla [ENTER].



- A seguinte tela aparecerá se for necessário reabastecer o líquido de limpeza.

Fill with the maint.  
washing liquid.  
\*\*\*\*\* ERROR 30 \*\*\*\*\*  
OPERATION ERROR

**3** A parte interna dos tubos da bomba são lavados.



Índice

Capítulo 1

Capítulo 2

Capítulo 3

**Capítulo 4**

Capítulo 5

Capítulo 6

## Limpeza da lâmina de limpeza

Traga a lâmina de limpeza para a caixa de lâmina e lave-a.

A lavagem não começará se o líquido de limpeza não for fornecido ou se o cartucho não for inserido.



- Antes de executar a função [WIPER WASH], os tubos devem ser preenchidos com solução de limpeza. Para informações sobre como preencher os tubos com solução de limpeza, vide a página seguinte. (Vide “Antes de executar a função [PUMP TUBE WASH] (p.4-19)”)



- Para a limpeza, recomenda-se o uso de uma haste de limpeza. Se uma haste de algodão for utilizada, os resquícios de algodão podem causar falhas de impressão.

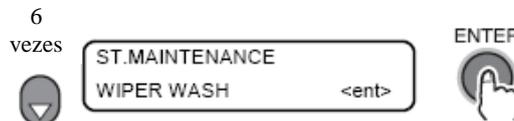
### PASSOS:

- 1** Assegure-se de que a impressora esteja no modo LOCAL e então pressione a tecla [ST.MAINT].

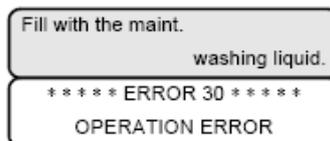
Caso esteja em modo REMOTE, pressione a tecla [REMOTE].



- 2** Selecione [WIPER WASH] pressionando a tecla [▼] cinco vezes e pressione a tecla [ENTER].

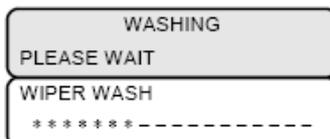


- A seguinte tela será exibida se for necessário o fornecimento de líquido de limpeza.

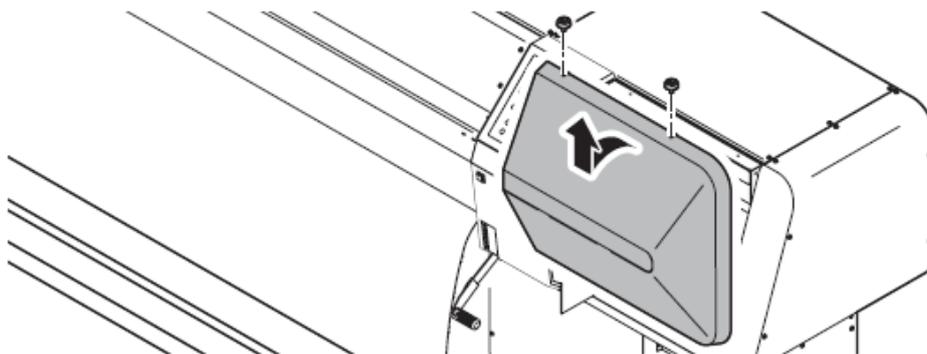


- 3** A solução de limpeza é colocada na lâmina.

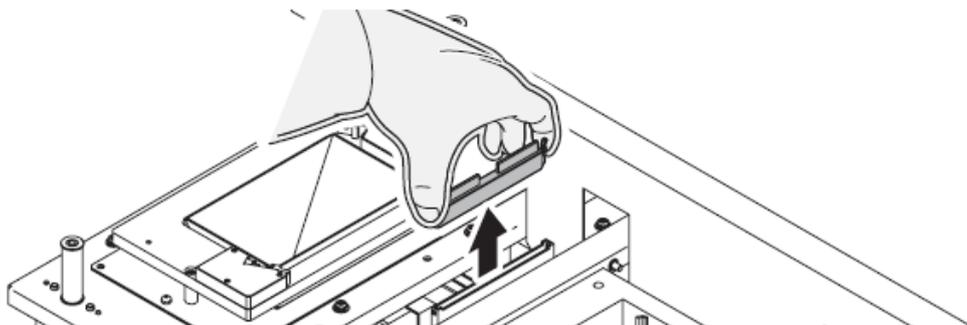
Após o término da colocação, a carruagem move-se para acima da bandeja.



**4** Abra a tampa de manutenção da direita



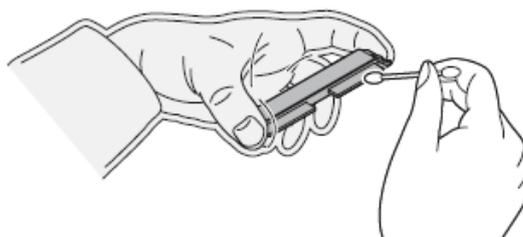
**5** Retire a lâmina de limpeza segurando pelas travas nas extremidades.



**6** Remova a tinta da lâmina e do suporte utilizando uma haste de algodão umedecida com solução de limpeza.

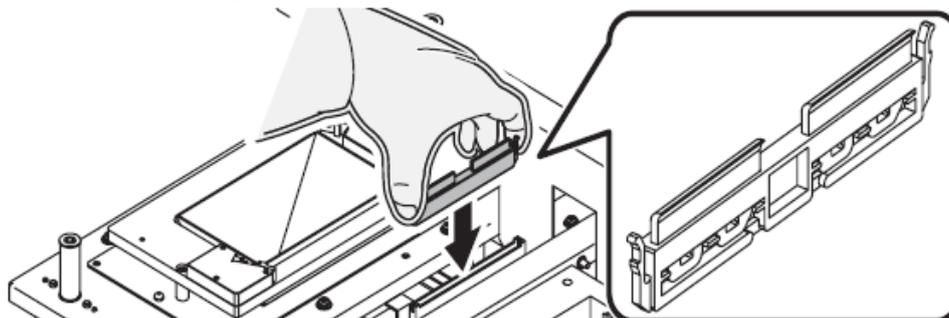


- Substitua a lâmina de limpeza por uma nova caso esteja muito suja ou curvada. Para substituir a lâmina, termine o trabalho explicado aqui e então siga o procedimento de substituição da lâmina de limpeza. (Ver 4-48)



**7** Após a limpeza da lâmina, coloque-a em posição segurando pelas travas nas extremidades.

Preste atenção na direção da lâmina.



**8 Limpe a tinta aderida a capa da lâmina utilizando uma haste de algodão umedecida com solução de limpeza.**

Tome cuidado para não deixar resíduos da haste de algodão. Eles podem causar falhas de impressão.

**9 Feche a tampa de manutenção e pressione a tecla [ENTER].**

Após realizar a operação inicial, a impressora retorna ao modo LOCAL.



## Limpendo os cabeçotes e partes adjacentes [CR.MAINTENANCE]

Tome muito cuidado, especialmente durante a limpeza, para não danificar os cabeçotes, que fazem uso de mecanismos muito precisos. Utilizando uma haste de algodão, retire a tinta que possa haver aderido à parte inferior e partes adjacentes aos cabeçotes. Ao fazê-lo, nunca limpe a parte do cabeçote que contém os bocais.



- Utilize os óculos de proteção e luvas fornecidas. A tinta contém um solvente orgânico. Se a tinta cair na pele ou entrar nos olhos, lave-os completa e imediatamente com água. Então consulte um médico assim que possível. (Quando tinta solvente é utilizada).

### PASSOS:

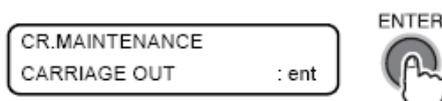
- 1** Assegure-se de que a impressora esteja no modo LOCAL, selecione [MAINTENANCE] utilizando a tecla [FUNCTION] e pressione a tecla [ENTER]. Caso esteja em modo REMOTE, pressione a tecla [REMOTE].



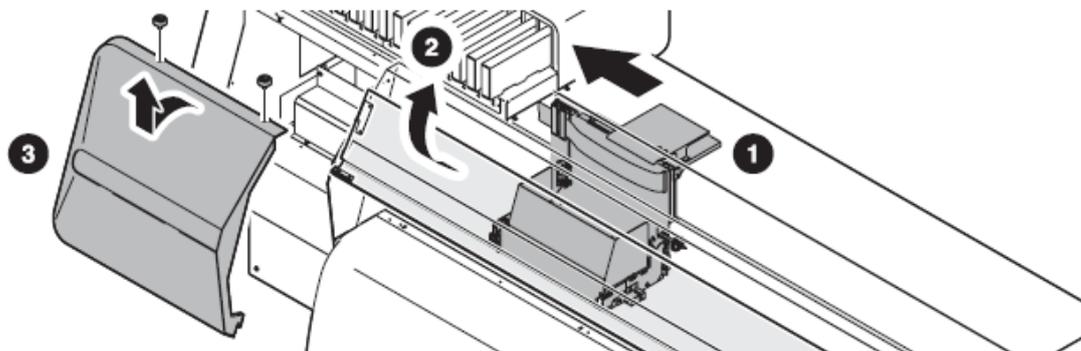
- 2** Selecione [CR.MAINTENANCE] pressionando a tecla [ ] uma vez e pressione a tecla [ENTER].



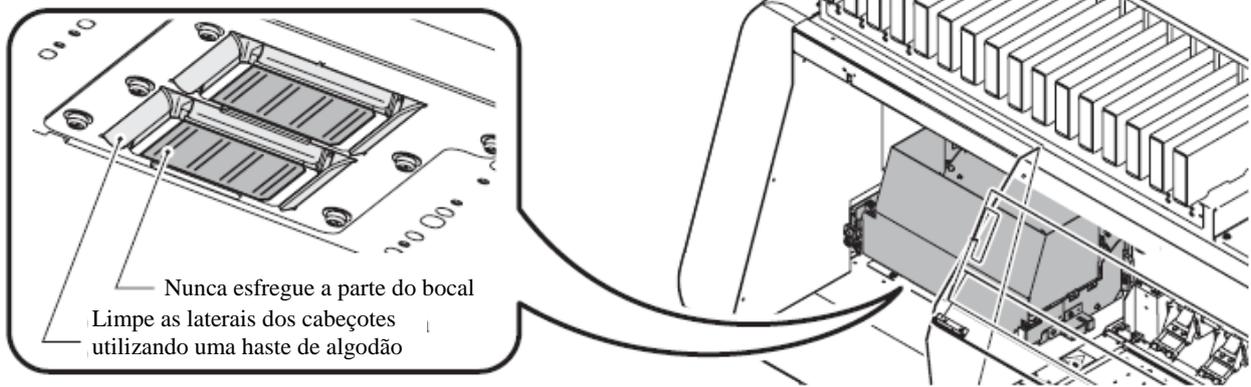
- 3** Quando [CARRIAGE OUT] for exibido, pressione a tecla [ENTER]. A carruagem move-se para a parte esquerda da impressora.



- 4** Abra a tampa de manutenção da esquerda e a tampa frontal.

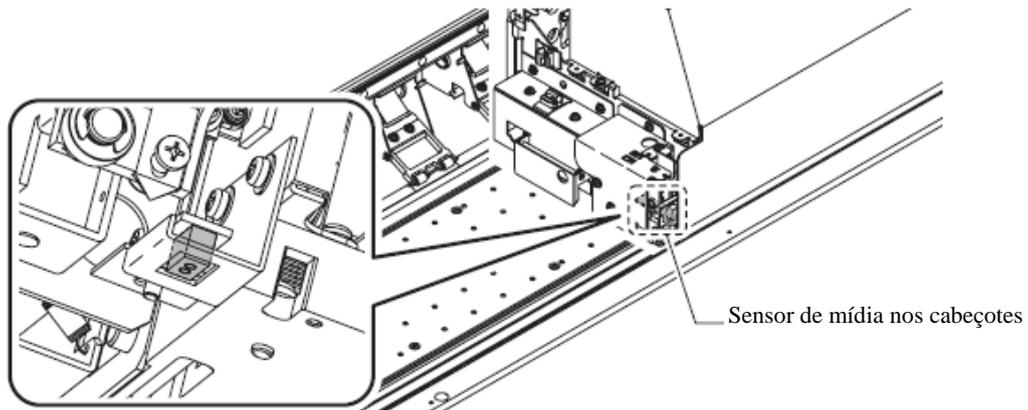


- 5** Limpe a tinta e sujeira nas laterais dos cabeçotes utilizando uma haste de algodão.



- 6** Limpe o sensor de mídia do cabeçote

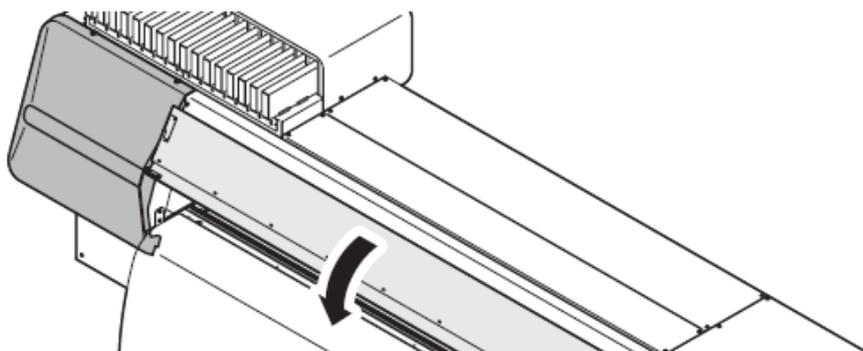
Poeira ou tinta grudadas ao sensor de mídia dos cabeçotes podem causar uma falsa detecção de mídia. Limpe a poeira ou tinta com um pano macio.



- 7** Após o término de toda a limpeza, pressione a tecla [ENTER].



- 8** Feche a tampa de manutenção e a tampa frontal.



**9** Pressione a tecla [ENTER]

A impressora realiza a operação inicial e retorna ao modo LOCAL.



## Prevenindo o entupimento do bocal enquanto a máquina está desligada [SLEEP SET UP]

Mesmo com a máquina desligada, a impressora liga-se periodicamente e executa várias funções para prevenir o entupimento dos bocais. [SLEEP SET UP] inclui as seguintes funções.

REFRESH	Define o intervalo no qual a operação de atualização é realizada periodicamente.
TUBE WASH	Define o intervalo no qual a limpeza dos tubos da bomba é realizada periodicamente.
CLEANING	Define o tipo de limpeza e o intervalo no qual a operação de limpeza deverá ser realizada periodicamente.

### Intervalo de atualização durante o modo sleep [REFRESH]

Defina o intervalo no qual os bocais ejetarão um pequeno volume de tinta para prevenir entupimento.

#### PASSOS:

- 1** Assegure-se de que a impressora esteja no modo LOCAL e então selecione [MAINTENANCE] utilizando a tecla [FUNCTION] e pressione a tecla [ENTER]. Caso esteja em modo REMOTE, pressione a tecla [REMOTE].



- 2** Selecione [SLEEP SET UP] pressionando a tecla [▼] cinco vezes e então pressione a tecla [ENTER].



- 3** Pressione a tecla [ENTER], defina o tempo de intervalo utilizando as teclas [▲] ou [▼] e pressione a tecla [ENTER].

Valor de entrada: OFF, 1 a 168



- 4** Pressione a tecla [END] diversas vezes. A impressora retorna ao modo LOCAL.



## Limpeza do tubo durante intervalo no modo sleep [TUBE WASH]

Defina o intervalo no qual a limpeza das tampas e tubos da bomba são realizadas utilizando a solução de limpeza durante o modo sleep.

### PASSOS:

- 1** Assegure-se de que a impressora esteja no modo LOCAL e então selecione [MAINTENANCE] utilizando a tecla [FUNCTION] e pressione a tecla [ENTER].  
Caso esteja em modo REMOTE, pressione a tecla [REMOTE].



- 2** Selecione [SLEEP SET UP] pressionando a tecla [▼] cinco vezes e pressione a tecla [ENTER].



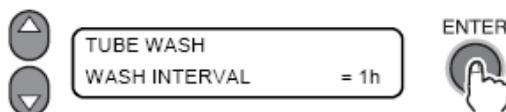
- 3** Selecione [TUBE WASH] pressionando a tecla [▼] uma vez e pressione a tecla [ENTER].



- 4** Insira o intervalo no qual a operação deve ser realizada periodicamente, utilizando as teclas [▲] ou [▼].

Valor de entrada: OFF, 1 a 168

Registre a configuração pressionando a tecla [ENTER].



- A seguinte tela será exibida se fornecimento de líquido de limpeza for necessário.

\*\* Washing liquid \*\*

- 5** Pressione a tecla [ENTER] diversas vezes.

A impressora retorna ao modo LOCAL.

## Intervalo de limpeza durante o modo sleep [CLEANING]

Esta função deve ser executada ao invés de TUBE WASH quando a solução de limpeza acabar. Defina o tipo de limpeza e o intervalo no qual a operação de limpeza deverá ser realizada durante o modo sleep.

### PASSOS:

- 1** Assegure-se de que a impressora esteja no modo LOCAL e então selecione [MAINTENANCE] utilizando a tecla [FUNCTION] e pressione a tecla [ENTER]. Caso esteja em modo REMOTE, pressione a tecla [ENTER]



- 2** Selecione [SLEEP SET UP] pressionando a tecla [▼] cinco vezes e pressione a tecla [ENTER].



- 3** Selecione [CLEANING] pressionando a tecla [▼] duas vezes e pressione a tecla [ENTER].



- 4** Selecione o intervalo no qual a limpeza deverá ser executada periodicamente utilizando as teclas [▲] e [▼]. Selecione [CLEAN TYPE] utilizando a tecla [FUNCTION] e defina a o tipo de limpeza utilizando as teclas [▲] ou [▼]. Registre a configuração pressionando a tecla [ENTER].

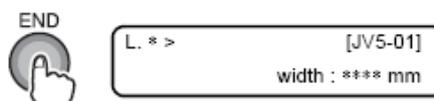
[CLEAN. INTERVAL] Valor de entrada: OFF, 1 a 168

[CLEAN TYPE]: SOFT, NORMAL, HARD



- 5** Pressione a tecla [END] diversas vezes.

A impressora retorna ao modo LOCAL.



## Configurando operações periódicas em modo stand-by [ROUTINE SETUP]

Enquanto a impressora está aguardando pela próxima impressão, ela pode realizar várias operações em intervalos fixos para prevenir entupimento ou similar.

A função [ROUTINE SETUP] está disponível para os seguintes itens:

ROUTINE WIPING	Durante a impressão, a superfície do bocal é limpa em certos intervalos para remover gotículas. Se possível, defina [SCAN COUNT] e [TEMP difference]. (Quando tinta solvente for utilizada)
REFRESH	Defina o intervalo no qual a operação de atualização é realizada periodicamente.
TUBE WASH	Defina o intervalo no qual a limpeza dos tubos da bomba é realizada periodicamente.
CLEANING	Defina o tipo de limpeza e o intervalo no qual a operação de limpeza deverá ser realizada periodicamente.

### Prevenindo gotejamento de tinta na superfície. [ROUTINE WIPING] (Quando tinta solvente é utilizada)

Com a temperatura do aquecedor de impressão definida em um valor muito alto ou com o uso de uma quantidade maior de tinta (alta concentração, aplicação em duas camadas, etc.), podem ocorrer borrifos e gotejamentos de tinta ou bocais faltantes.

A causa destes fenômenos é que a tinta da impressão é aquecida imediatamente após o término do processo pelo aquecedor de impressão e o solvente evaporado pode condensar na superfície do bocal. Quanto maior a diferença de temperatura entre o ajuste de temperatura do aquecedor de impressão e a temperatura ambiente, maior a facilidade da tinta em condensar-se.

Esta função limpa a tinta condensada na superfície do bocal durante a impressão.

#### PASSOS:

- 1** Assegure-se de que a impressora esteja no modo LOCAL, e então selecione [MAINTENANCE] utilizando a tecla [FUNCTION] e pressione a tecla [ENTER]. Caso esteja em modo REMOTE, pressione a tecla [REMOTE].



- 2** Selecione [ROUTINE SETUP] pressionando a tecla [▼] seis vezes e pressione a tecla [ENTER].



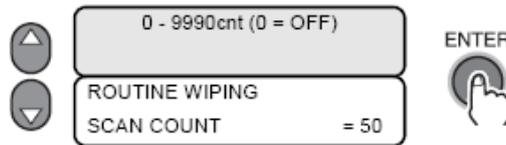
- 3** Pressione a tecla [ENTER].

Uma vez que [SCAN COUNT] seja exibida, pressione a tecla [ENTER].



**4** Insira o valor da função **SCAN COUNT** utilizando as teclas [ ▲ ] ou [ ▼ ].

Registre a configuração pressionando a tecla [ENTER].



- O valor inicial da função **SCAN COUNT** é 0 (sem limpeza). Altere o valor da configuração de acordo com as condições de uso. Configure a função **SCAN COUNT** em 30 a 50 quando a temperatura do aquecedor estiver definida em 50°C ou mais, ou quando a tinta for aplicada em duas ou mais camadas.

**5** Pressione a tecla [ ] para ir ao nível hierárquico inferior e insira o valor para **TEMP.difference**.

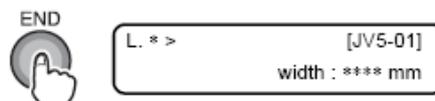
Insira um valor de temperatura utilizando as teclas [ ▲ ] ou [ ▼ ], e registre a configuração pressionando a tecla [ENTER].



- A função **ROUTINE WIPING** é ativada quando a configuração de temperatura do aquecedor de impressão é maior que a temperatura ambiente e a diferença entre estas é maior que o valor da função “TEMP.difference”.

**6** Pressione a tecla [END] diversas vezes.

A impressora retorna ao modo LOCAL.



## Intervalo de atualização em modo stand-by [REFRESH]

Defina o intervalo no qual a operação de atualização deverá ser realizada periodicamente.

### PASSOS:

- 1** Assegure-se de que a impressora esteja em modo LOCAL, e selecione [MAINTENANCE] utilizando a tecla [FUNCTION] e pressione a tecla [ENTER].  
Caso esteja em modo REMOTE, pressione a tecla [REMOTE].



- 2** Selecione [ROUTINE SETUP] pressionando a tecla [▼] seis vezes e pressione a tecla [ENTER].

Ao utilizar tinta a base de água, pressione a tecla [ENTER] e prossiga para o Passo 4.



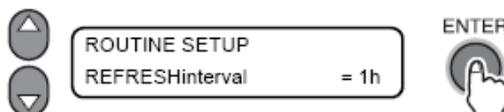
- 3** Selecione [REFRESH] pressionando a tecla [▼] uma vez e pressione a tecla [ENTER].



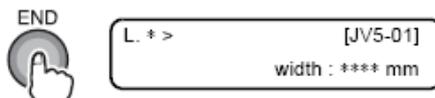
- 4** Insira o intervalo no qual a operação de atualização deverá ser realizada periodicamente, utilizando as teclas [▲] ou [▼].

Valor de entrada: OFF, 1 a 168

Registre a configuração pressionando a tecla [ENTER].



- 5** Pressione a tecla [END] diversas vezes.  
A impressora retorna ao modo LOCAL.



## Limpeza do intervalo do tubo em modo stand-by [TUBE WASH]

Há a possibilidade de os tubos de tinta entupirem com tinta coagulada.  
Para evitar entupimento, limpe os tubos de tinta em intervalos regulares.



- Para evitar o entupimento na CAIXA de descarga, a máquina coloca a solução de limpeza na CAIXA de descarga com a função PUMP tube cleaning.  
Dependendo da quantidade de tinta colocada na CAIXA de descarga, a função PUMP tube washing é executada automaticamente.

### PASSOS:

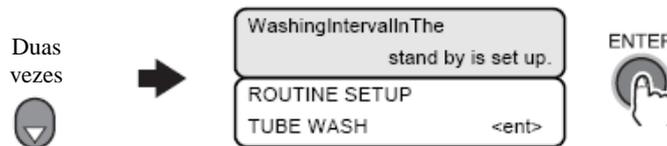
- 1** Assegure-se de que a impressora esteja no modo LOCAL, selecione [MAINTENANCE] utilizando a tecla [FUNCTION] e pressione a tecla [ENTER].  
Caso esteja em modo REMOTE, pressione a tecla [REMOTE].



- 2** Selecione [ROUTINE SETUP] pressionando a tecla [▼] seis vezes e pressione a tecla [ENTER].



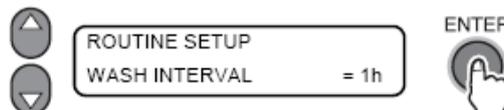
- 3** Selecione [TUBE WASH] pressionando a tecla [▼] duas vezes e pressione a tecla [ENTER].



- 4** Insira o intervalo no qual a operação de limpeza deve ser realizada periodicamente, utilizando as teclas [▲] ou [▼].

Valor de entrada: OFF, 1 a 168

Registre a configuração pressionando a tecla [ENTER].



- A seguinte tela aparecerá se o fornecimento de líquido de limpeza for necessário.

\*\* Washing liquid \*\*

**5** Pressione a tecla [END] diversas vezes.

A impressora retorna ao modo LOCAL.



Índice

Capítulo 1

Capítulo 2

Capítulo 3

**Capítulo 4**

Capítulo 5

Capítulo 6

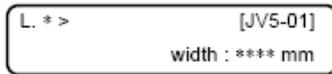
## Intervalo de limpeza em modo stand-by [CLEANING]

Esta função deve ser executada ao invés da função TUBE WASH após o esgotamento da solução de limpeza.

Defina o tipo de limpeza e o intervalo como qual a operação de limpeza deverá ser executada.



- Esta função não opera quando uma mensagem de erro relacionada à tinta, como INK NEAR END ou INK END, é exibida.
- Enquanto esta função está sendo executada, o visor indica o progresso da limpeza e nenhuma operação de teclado está disponível. (Vide “Se o padrão impresso estiver anormal (Limpeza) (p.3-29)”).
- Esta função opera apenas quando a impressora exibe a tela abaixo:



### PASSOS:

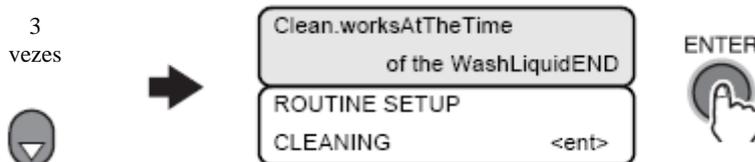
- 1** Assegure-se de que a impressora esteja no modo LOCAL, selecione [MAINTENANCE] utilizando a tecla [FUNCTION] e pressione a tecla [ENTER].  
Caso esteja em modo REMOTE, pressione a tecla [REMOTE].



- 2** Selecione [ROUTINE SETUP] pressionando a tecla [▼] seis vezes e pressione a tecla [ENTER].



- 3** Selecione [CLEANING] pressionando a tecla [▼] três vezes e pressione a tecla [ENTER].

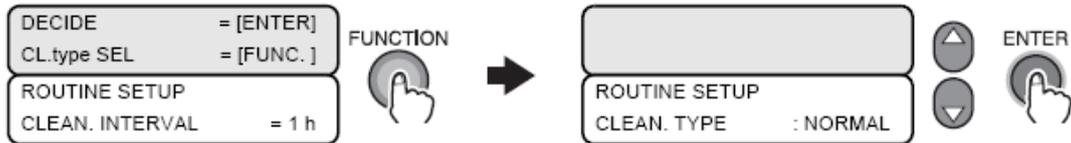


- 4** Selecione o intervalo no qual a operação de limpeza deverá ser executada periodicamente, utilizando as teclas [ ▲ ] ou [ ▼ ].  
 Selecionado [CLEAN. TYPE] utilizando a tecla [FUNCTION] e defina um tipo de limpeza utilizando as teclas [ ▲ ] ou [ ▼ ].

[CLEAN. INTERVAL] Valor de entrada: OFF, 1 a 168

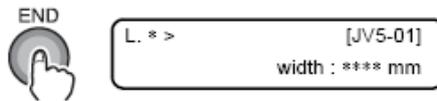
[CLEAN. TYPE]: SOFT, NORMAL, HARD

Registre as configurações utilizando a tecla [ENTER].



- 5** Pressione a tecla [END] diversas vezes.

A impressora retorna ao modo LOCAL.



## Outras funções de manutenção

### Alerta de substituição da lâmina [WIPER LEVEL]

A lâmina de limpeza é descartável. Os cabeçotes ficam sujos facilmente em um ambiente com poeira. Os cabeçotes não podem ser limpos adequadamente quando a lâmina está curvada ou gasta. A impressora dá o alerta de substituição mais cedo do que o padrão dependendo do ambiente de operação.



Exemplos de lâminas com defeito

10/10	Exibe o alerta de substituição de lâmina quando a limpeza for executada o número padrão de vezes. (Valor Inicial)
9/10	Exibe o alerta de substituição de lâmina quando a limpeza for executada 90% do número padrão de vezes.
8/10	Exibe o alerta de substituição de lâmina quando a limpeza for executada 80% do número padrão de vezes.
1/10	Exibe o alerta de substituição de lâmina quando a limpeza for executada 10% do número padrão de vezes.

Valores de configuração disponíveis para o alerta de substituição da lâmina

#### PASSOS:

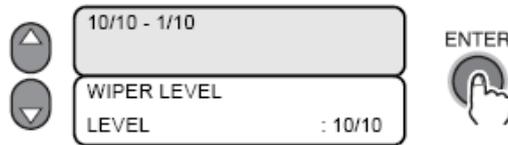
- 1** Assegure-se de que a impressora esteja no modo LOCAL, selecione [MAINTENANCE] pressionando a tecla [FUNCTION] e pressione a tecla [ENTER]. Caso esteja em modo REMOTE, pressione a tecla [REMOTE].



- 2** Selecione [WIPER LEVEL] pressionando a tecla [▼] sete vezes e pressione a tecla [ENTER].



- 3** Insira o valor da função WIPER LEVEL utilizando as teclas [ ▲ ] ou [ ▼ ].  
Registre a configuração pressionando a tecla [ENTER].



- 4** Pressione a tecla [END] diversas vezes.  
A impressora retorna ao modo LOCAL.

## Alterando o tempo de alerta da limpeza ou substituição da CAIXA de descarga [BOX EXCHANGE LV]

A CAIXA de descarga fica suja mais cedo que o normal dependendo da condição de uso, condição de operação ou do tipo de tinta utilizada. Esta função define a CAIXA de descarga ou tempo de substituição mais cedo que o padrão.

É possível definir a configuração em 5 níveis (5/5 a 1/5).

O nível 5/5 dá o alerta no tempo padrão. O nível 1/5 dá o aviso duas vezes mais cedo que o padrão. Altere a configuração de acordo com a sujeira ao redor da estação.

### PASSOS:

- 1** Assegure-se de que a impressora esteja em modo LOCAL, selecione [MAINTENANCE] utilizando a tecla [FUNCTION] e pressione a tecla [ENTER].  
Caso esteja em modo REMOTE, pressione a tecla [REMOTE].

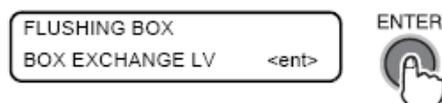


- 2** Selecione [FLUSHING BOX] pressionando a tecla [▼] três vezes e pressione a tecla [ENTER].



- 3** Selecione [BOX EXCHANGE LV] pressionando a tecla [▼] e pressione a tecla [ENTER].

Quando nenhum alerta ou mensagem de erro ocorre para a CAIXA de descarga



Quando alerta ou mensagem de erro ocorre para a CAIXA de descarga



- 4** Insira o valor da função BOX EXCHANGE LEVEL utilizando as teclas [▲] ou [▼].  
Registre a configuração pressionando a tecla [ENTER].



- 5** Pressione a tecla [END] diversas vezes.

A impressora retorna ao modo LOCAL.

## Quando o tanque de tinta residual está cheio

A tinta residual, que foi utilizada para limpeza dos cabeçotes e outras partes, se acumula no tanque de tinta residual.

Quando alguma das seguintes mensagens de erro forem exibidas, substitua imediatamente o tanque de tinta residual por um novo.

L.1 > [JV5-01]  
!WasteTANK FULL/NONE

L.1 > [JV5-01]  
!NearFULL WASTE TANK



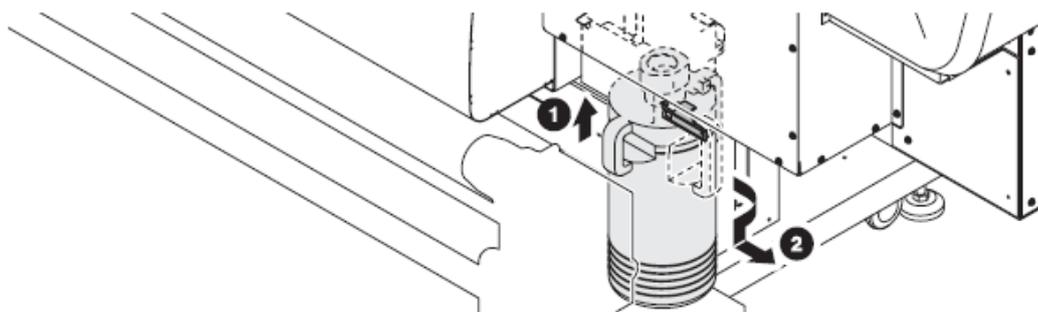
- Utilize apenas o tanque de tinta residual específico para JV5 (SPC-0128). Se qualquer outro tanque exceto o específico for utilizado, a capacidade restante de tinta residual não pode ser detectada apropriadamente, podendo fazer com que a tinta residual vazze.

### PASSOS:

- 1** Remova o parafuso para a cobertura do tanque de tinta residual e abra-a.
- 2** Levante o tanque de tinta residual segurando na alça maior. Com o tanque de tinta residual levantado, gire-o em 90 graus. Então puxe o tanque para baixo e em direção a você.



- Ao retirar o tanque de tinta, segure a abertura com papel e então retire-o lentamente, tomando cuidado para não derramar a tinta residual.
- Antes de substituir o tanque de tinta residual, coloque uma folha de papel no chão para evitar que fique manchado com tinta.



- 3** Substitua o tanque de tinta residual por um novo.

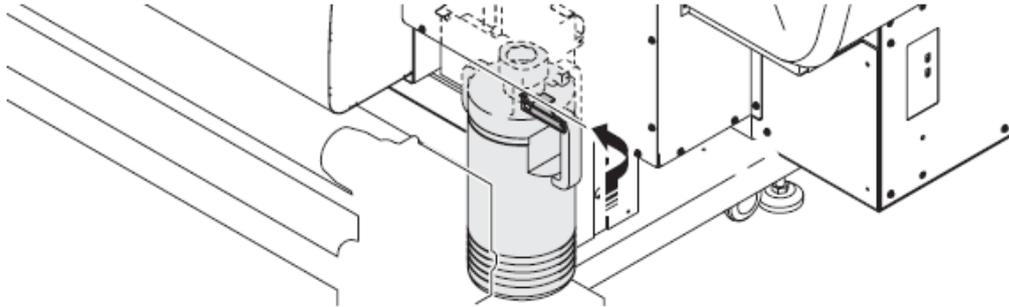
Segurando na alça, insira um novo tanque. Coloque a tampa no tanque cheio de tinta residual e descarte-o.



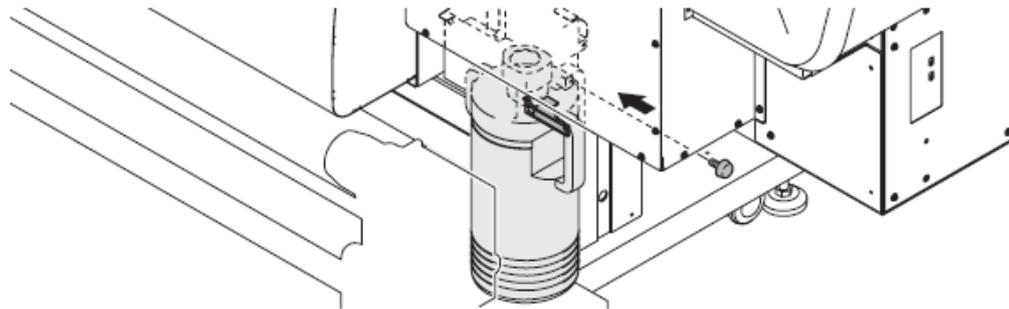
**4** Segurando na alça maior do novo tanque de tinta residual, coloque o tanque no suporte pela direção correta.

**5** Levante o tanque de tinta residual inserido e gire-o 90 graus em sentido anti-horário

Assegure-se de que a alça menor esteja posicionada na frente.



**6** Feche a proteção do tanque de tinta residual e trave com o parafuso para que o tanque fique bem seguro.



## Limpeza da Caixa de Descarga

Quando a seguinte mensagem de alerta aparece, rapidamente limpe a tampa da caixa da ventoinha de sucção.

```
L .1 > [JV5-01]
! Flush. BOX CLEANING
```

Quando a mensagem de alerta acima aparecer 6 vezes (8 vezes para tinta a base de água exceto tinta para transferência por sublimação), substitua a CAIXA de descarga. A mensagem para substituição da CAIXA de descarga aparece em três níveis.

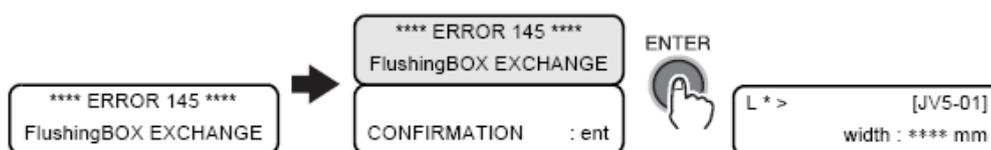
- Quando a hora da substituição está chegando, a seguinte mensagem aparece.

```
L .1 > [JV5-01]
! NearExcg. Flush.BOX
```

- Quando a hora da substituição da substituição chegar, a seguinte mensagem aparece, ficando em modo LOCAL toda vez durante a impressão e finaliza a operação. Substitua a caixa de descarga. Por favor, consulte nosso Agente de Vendas ou Serviço.

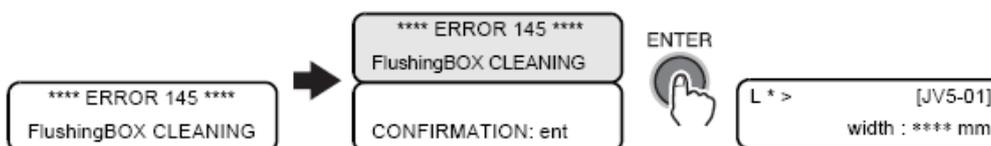
```
L .1 > [JV5-01]
! Flush. BOX EXCHANGE
```

- Ao continuar utilizando a caixa de descarga sem substituí-la após o tempo acima, a seguinte mensagem aparece e imprimir torna-se impossível. Substitua a caixa de descarga. Por favor, consulte nosso Agente de Vendas ou Serviço.



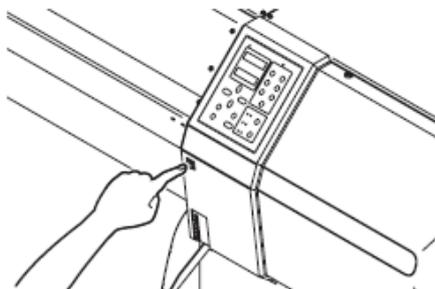
**Important!**

- Quando a tinta aderir a sua pele ou entrar em seus olhos, imediatamente lave com água.
- Utilize as luvas e óculos de segurança fornecidos (quando tinta solvente for utilizada) para realizar o trabalho.
- Quando a caixa de descarga é utilizada continuamente sem lavagem, a seguinte mensagem de erro aparecerá e cada vez que uma arquivo é impresso a máquina retorna ao modo Local e cessa a operação. Neste caso, interrompa o uso e rapidamente limpe a tampa da caixa da ventoinha de sucção.

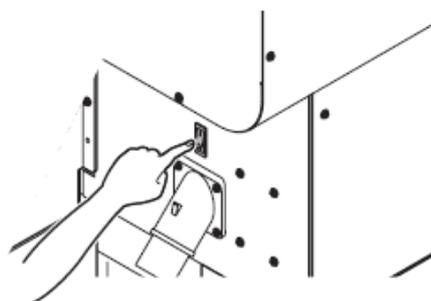


**PASSOS:**

- 1** Pressione o interruptor de energia na frente da máquina e assegure-se de que ela esteja desligada.

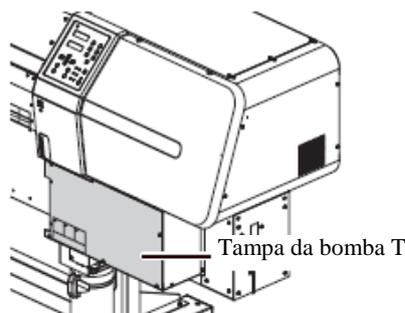


- 2** Desligue o interruptor principal de energia na parte traseira da máquina.



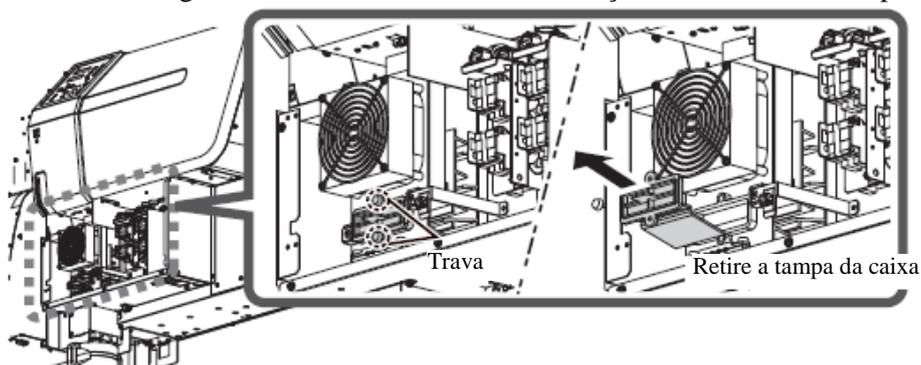
- Assegure-se de que o interruptor principal de energia esteja desligado uma vez que existe a placa de controle e alimentação do aquecedor na tampa da bomba T.

- 3** Abra a tampa da bomba T.



- 4** Retire a tampa da caixa da ventoinha de sucção.

Remova a trava segurando a caixa da ventoinha de sucção e então retire a tampa.



**5** Remova manchas impregnadas na tampa da caixa e recoloque-a na posição original.

**6** Feche a tampa da bomba T e ligue a máquina.

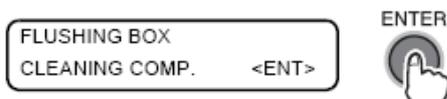
**7** Assegure-se de que a impressora esteja em modo LOCAL, selecione [MAINTENANCE] utilizando a tecla [FUNCTION] e pressione a tecla [ENTER]. Caso esteja em modo REMOTE, pressione a tecla [REMOTE].



**8** Selecione [FLUSHING BOX] pressionando a tecla [▼] três vezes e pressione a tecla [ENTER].

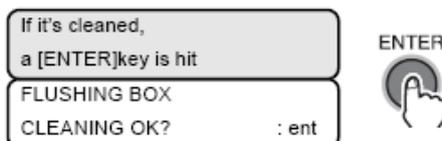


**9** Selecione [Cleaning COMP.] e pressione a tecla [ENTER].



Não exibida quando a limpeza da caixa de descarga não for necessária.

**10** Pressione a tecla [ENTER].

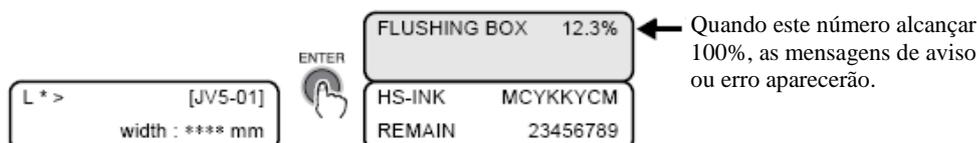


**11** Pressione a tecla [END] diversas vezes.

A impressora retorna ao modo LOCAL.



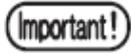
- Quando a impressora está no modo local, se pressionada a tecla [ENTER], você poderá verificar se a limpeza ou substituição da caixa de descarga serão solicitadas em breve.



## Substituindo a lâmina de limpeza [WIPER EXCHANGE]

A lâmina de limpeza é descartável.

Quando o visor indica que é necessário substituir a lâmina de limpeza, imediatamente substitua a lâmina por uma nova. (Kit de lâmina de limpeza para tinta solvente: SPA-0125)



- Não selecione [WIPER EXCHANGE] em qualquer ocasião exceto durante a substituição da lâmina de limpeza. Uma vez selecionada a função, o número de operações da lâmina contada na impressora será reiniciada.



- A lâmina de limpeza a ser instalada está disponível como opcional. Faça o pedido ao seu revendedor ou ao escritório de vendas da MIMAKI.
- Para a limpeza é recomendado o uso de uma haste de limpeza. Ao utilizar uma haste de algodão, os resquícios de algodão podem causar falhas de impressão.

### PASSOS:

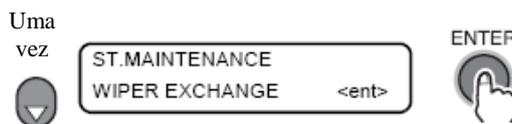
- 1** Assegure-se de que a impressora esteja em modo LOCAL e então pressione a tecla [ST. MAINT].

[CARRIAGE OUT] é exibido.



- 2** Selecione [WIPER EXCHANGE] pressionando a tecla [▼] uma vez e pressione a tecla [ENTER].

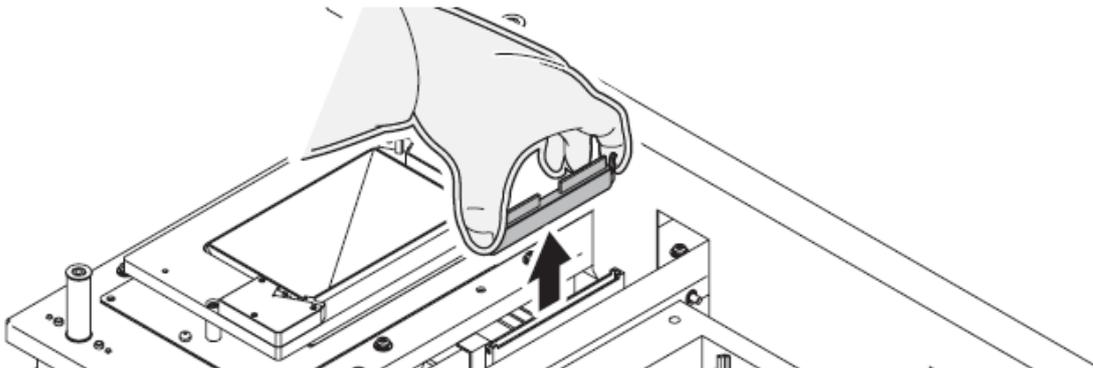
A carruagem sairá da estação de coroamento.



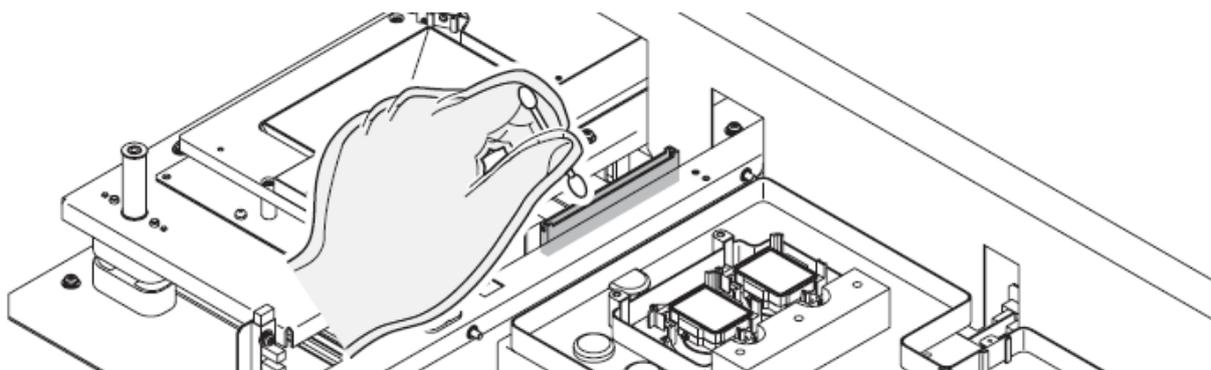
- 3** Abra a tampa de manutenção da direita e remova a lâmina de limpeza.

Remova a lâmina de limpeza segurando pelas travas nas extremidades.

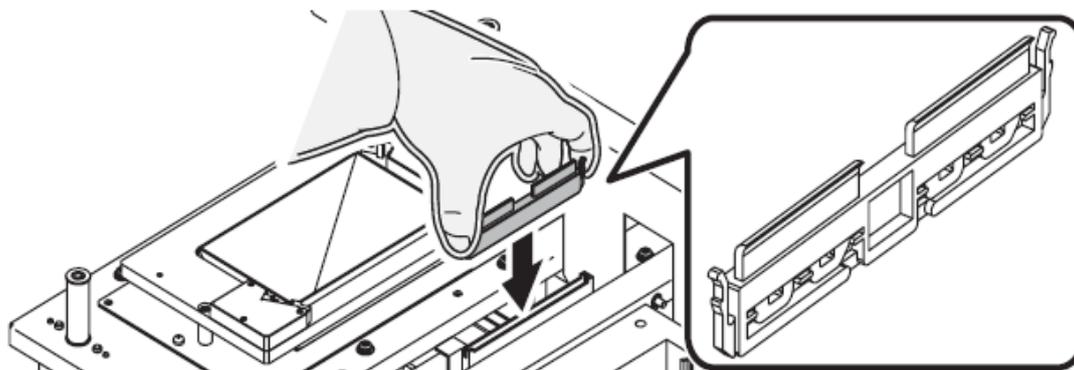
Utilize as luvas fornecidas como item do kit de limpeza para proteger suas mãos contra manchas.



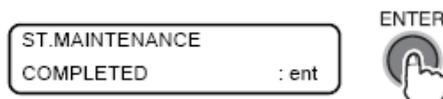
- 4** Limpe a base da lâmina de limpeza utilizando uma haste de algodão ou pano. Se a sujeira for difícil de remover, utilize uma haste de algodão umedecida em solução de limpeza.



- 5** Instale a lâmina de limpeza segurando pelas travas nas extremidades. Preste atenção na direção da lâmina de limpeza.



- 6** Feche a tampa de manutenção e pressione a tecla [ENTER].



- 7** A impressora retorna ao modo LOCAL.



Índice

Capítulo 1

Capítulo 2

Capítulo 3

**Capítulo 4**

Capítulo 5

Capítulo 6

## Substituindo a lâmina de corte

A lâmina de corte é descartável.

Quando a lâmina de corte perder o fio, substitua-a por uma nova. (SPA-0126)



- A lâmina é afiada. Tome cuidado para não cortar a si mesmo ou a outra pessoa.
- Mantenha as lâminas de corte fora do alcance de crianças. Descarte as lâminas de corte gastas de acordo com as leis e regulamentações nacionais e locais aplicáveis.



- Ao substituir a lâmina de corte, é recomendado colocar uma folha de papel sob ela. Isto tornará mais fácil pegar a lâmina caso ela caia.

### PASSOS:

- 1** Assegure-se de que a impressora esteja em modo LOCAL e então pressione a tecla [ST. MAINT].

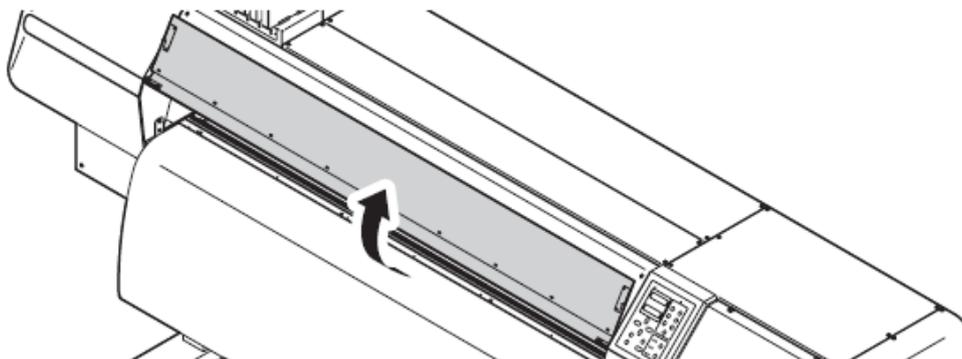
Caso esteja em modo REMOTE, pressione a tecla [REMOTE].



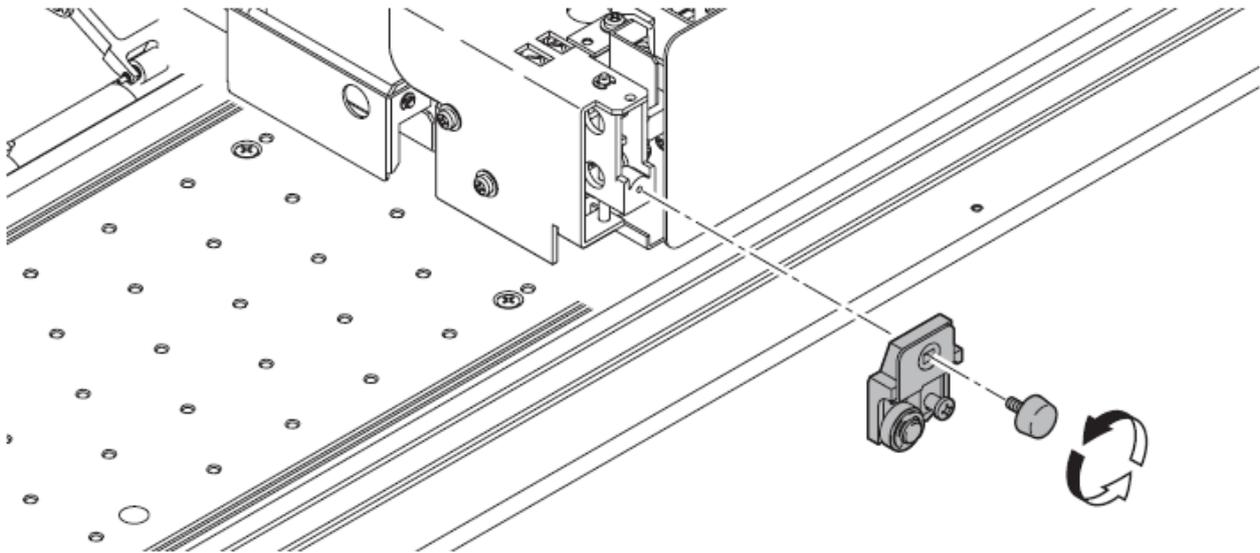
- 2** Pressione a tecla [ENTER].

A carruagem deixará a estação de coroamento.

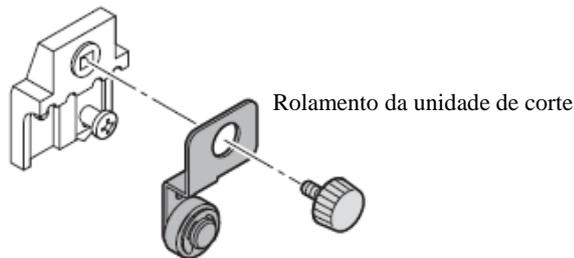
- 3** Abra a tampa frontal



**4** Afrouxe o parafuso prendendo a unidade de corte e remova-a.



**5** Remova o rolamento e instale-o na montagem da nova lâmina de corte.



**6** Instale a nova unidade de corte.  
Aperte o parafuso para prender a nova unidade.

**7** Feche a tampa frontal e pressione a tecla [ENTER].  
A impressora retorna ao modo LOCAL.





# CAPÍTULO 5

## Em Caso de Problemas



Este capítulo descreve as ações a serem tomadas quando a impressora apresentar algum problema.

Antes de considerar uma situação com uma falha.....	5-2
Se a qualidade de impressão estiver baixa.....	5-4
Problema com o cartucho de impressão .....	5-12
Entender quais mensagens de erro estão sendo exibidas .....	5-14

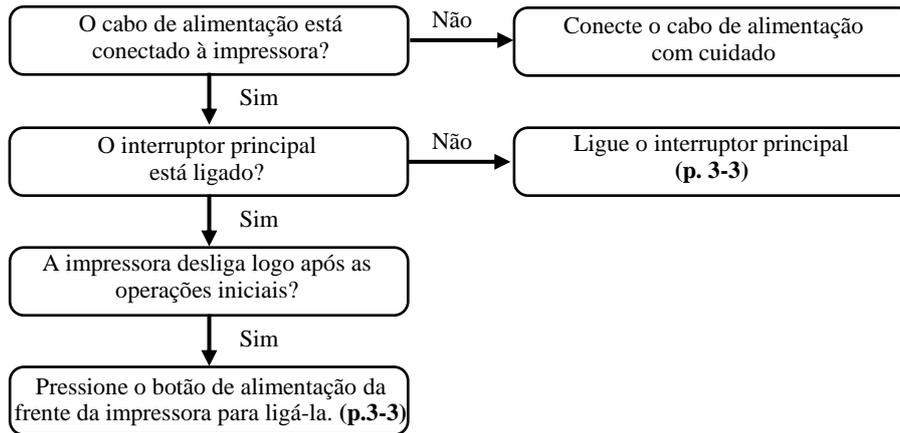
## Antes de considerar uma situação como uma falha

Esta seção descreve as ações corretivas a serem tomadas na ocorrência de problemas onde não haja exibição de mensagens de erro. Tome as ações adequadas descritas abaixo antes de considerar a problema como uma falha.

Se o problema persistir, contate o seu vendedor ou um escritório da MIMAKI.

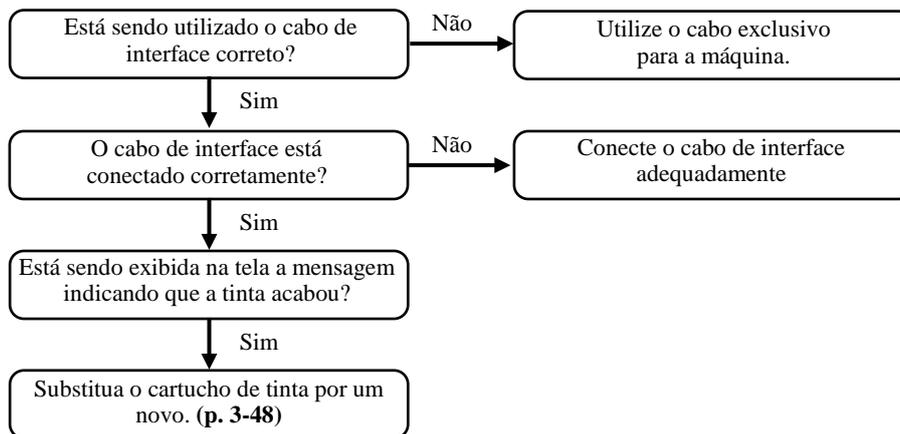
### A impressora não liga

Na maioria dos casos, isto ocorre em decorrência de uma conexão inadequada do cabo de alimentação na impressora ou no computador. Verifique se o cabo de alimentação está conectado adequadamente.



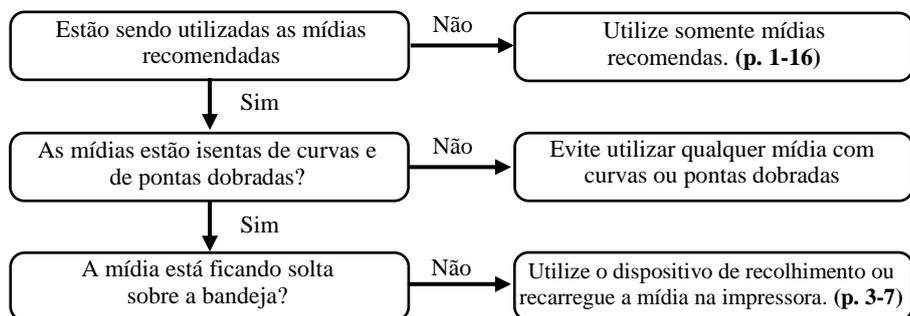
### A impressora não realiza a impressão

Ocorre quando os dados não estão sendo transferidos para a impressora adequadamente. Também ocorrer quando a função de impressão não está operando apropriadamente ou a quando a mídia não está colocada de forma correta.



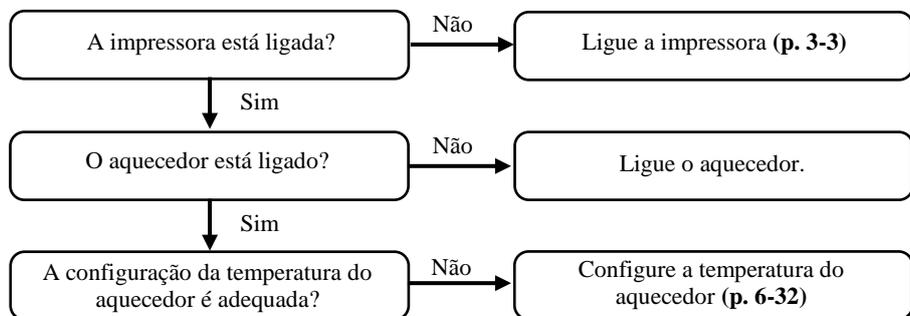
## Aumenta à ocorrência de emperramento de mídia / As mídias estão sujas

Consideramos que as mídias emperradas ou machadas acontecem em decorrência do uso de mídias inadequadas ou da configuração inapropriada das mesmas.



## A luz das funções [HEAT] ou [CONSTANT] não ascendem

Verifique as instruções básicas.



## Se a qualidade da impressão estiver baixa

Esta seção descreve as ações corretivas a serem tomadas se a qualidade de impressão não for satisfatória. Tome medidas para os problemas específicos com a qualidade da impressão. Se a medida não surtir efeito, contate o seu vendedor ou um escritório da MIMAKI.

### Faixas brancas / Borrão (tinta borrifada) / Faixas escuras (na direção da movimentação dos cabeçotes)



#### Medida

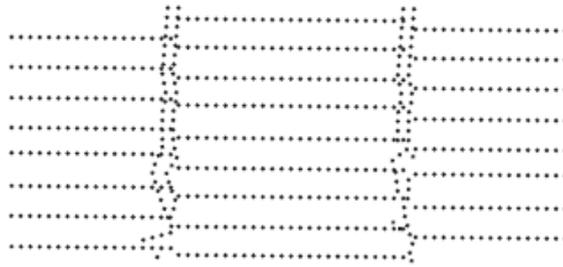
1. Realize a limpeza dos cabeçotes (Vide “Se o padrão impresso estiver anormal (Limpeza) (p.3-29)”)
2. Realize a manutenção do interior da estação.  
(Vide “Limpeza das lâminas de limpeza e das tampas dos bocais [CARRIAGE OUT] (p.4-7)”)
3. Acione a função [FEED COMP.]  
(Vide “Corrigindo a taxa de alimentação de mídia [MEDIA COMP.] (p. 3-33)”)
4. Remova pedaços de papel ou similares do caminho dos cabeçotes (da bandeja de mídia por exemplo).
5. Diminua o vão do cabeçote e verifique a impressão.  
(Vide “Ajustando o vão do cabeçote (p.3-5)”)

### Os caracteres são impressos duas ou três vezes na direção de alimentação das mídias.

#### Medida

- Acione a função [FEED COMP.]  
(Vide “Corrigindo a taxa de alimentação de mídia [MEDIA COMP.] (p.3-33)”)

## Desacordo nas posições da impressão em partes alternadas (Desvio do jato)

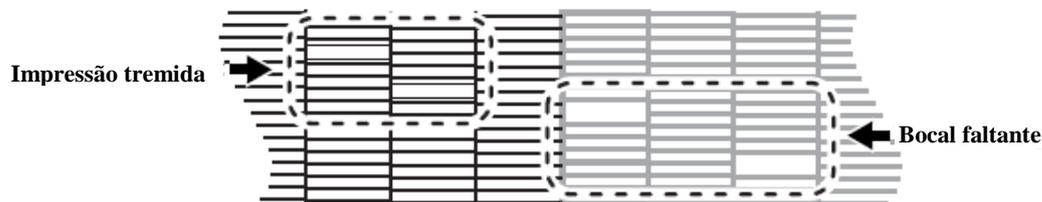


### Método

Realize a função [DROP.POScorrect]

(Vide “Se os pontos não estiverem alinhados [DROP.POScorrect] (p.3-35)”)

## Quando a impressão sai tremida ou existem falhas devido ao bocal faltante



### Método

Realize a limpeza do cabeçote [NORMAL].

(Vide “Se o padrão impresso estiver anormal (Limpeza) (p. 3-29)”)

## Respingos de tinta caindo na mídia durante a impressão (respingo de tinta caindo)



### Método

1. Realize a limpeza da lâmina.  
(Vide “Limpeza da lâmina de limpeza (p. 4-24)”)
2. Realize a limpeza da tampa do bocal.  
(Vide “Limpeando a lâmina de limpeza e as tampas dos bocais [CARRIAGE OUT] (p.4-7)”)
3. Realize a limpeza do cabeçote [NORMAL]  
(Vide “Se o padrão impresso estiver anormal (Limpeza) (p.3-29)”)

## Se os bocais ainda estão entupidos mesmo após a limpeza do cabeçote

Realize as duas funções a seguir se os bocais bloqueados não desentupirem mesmo após realizar a função HEAD CLEANING (Vide “Se o padrão impresso estiver anormal (Limpeza) (p.3-29)”) e a função NOZZLE WASH (Vide “Limpando os bocais [NOZZLE WASH]p.4-10”).

FILL UP INK	Preencher com tinta para corrigir o entupimento do bocal (Vide “Se os bocais não puderem ser desentupidos [FILL UP INK] (p.3-31)”)
DISCHARGE & WASH	Descarregar a tinta dos cabeçotes, amortecedores e tubos de tinta, e lavá-los com o cartucho de solução de limpeza (opcional).

### [DISCHARGE & WASH]

Descarrega a tinta dos cabeçotes, amortecedores e tubos de tinta, e os limpa.



- Se houver algum problema com o tanque de tinta residual, o visor exibirá as seguintes mensagens. Siga as instruções exibidas para restaurar as condições normais.

No waste ink tank,  
or a tank is FULL.  
<ENT>keyHIT is after  
theTANK set or exchg

Replace a  
waste ink tank.  
<ENT>keyHIT is after  
the TANK exchange.

### PASSOS:

- 1** Certifique-se de que a impressora esteja em modo LOCAL, e então selecione [MAINTENANCE] utilizando a tecla [FUNCTION] e então pressione a tecla [ENTER]. Se não estiver em modo REMOTE, pressione a tecla [REMOTE] uma vez.



- 2** Selecione [HD.MAINTENANCE] pressionando a tecla [▼] duas vezes e então pressione a tecla [ENTER].

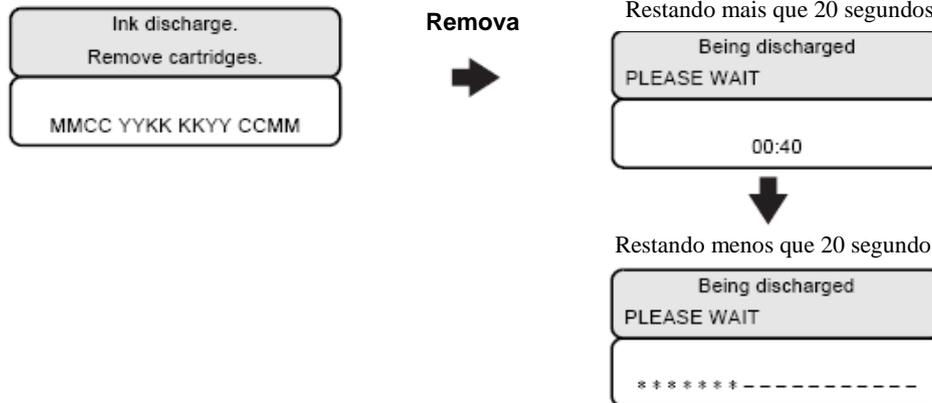


- 3** Selecione [DISCHARGE&WASH] pressionando a tecla [▼] uma vez e então pressione a tecla [ENTER].



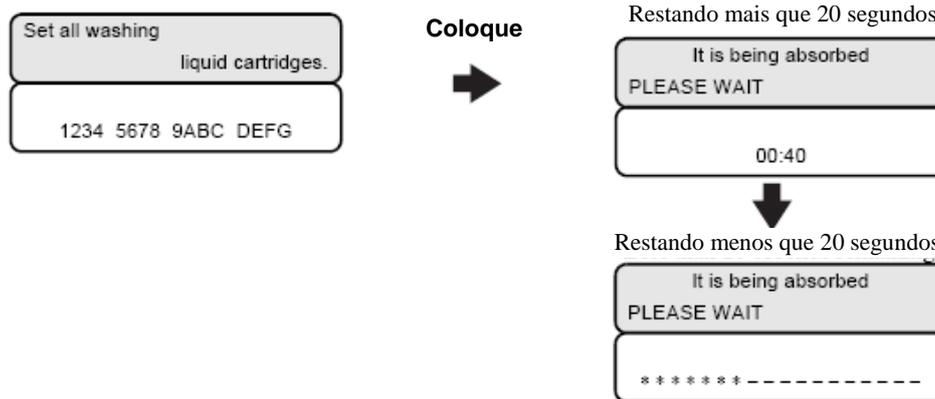
#### 4 Remova os cartuchos de tinta.

A tinta é descarregada no tanque de tinta residual.



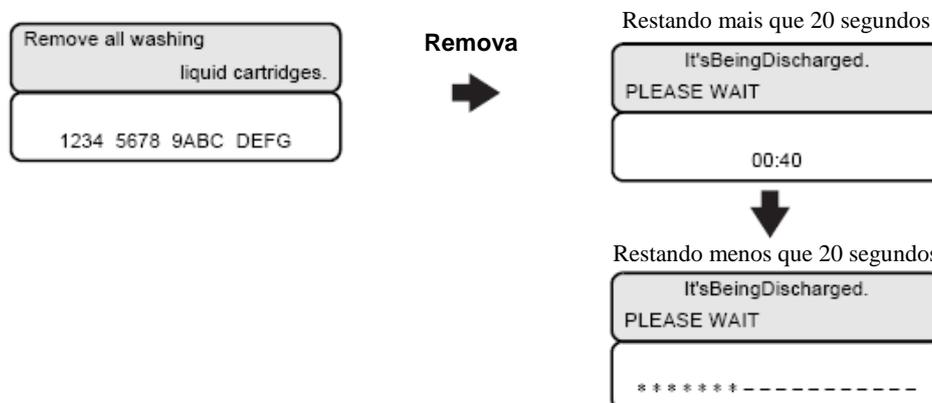
#### 5 Quando a tela abaixo for exibida, coloque um cartucho com líquido de limpeza no compartimento de cartucho.

O líquido de limpeza é drenado.

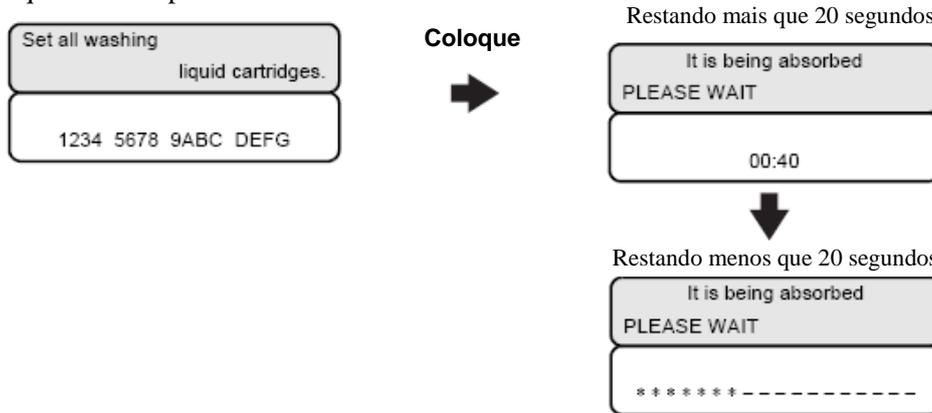


#### 6 Quando a tela abaixo for exibida, remova o cartucho com líquido de limpeza do compartimento de cartucho.

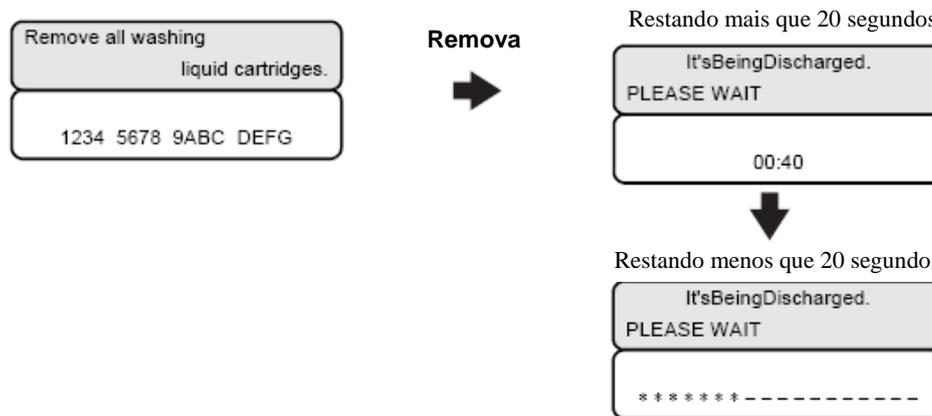
O líquido de limpeza drenado é descarregado no tanque de tinta residual.



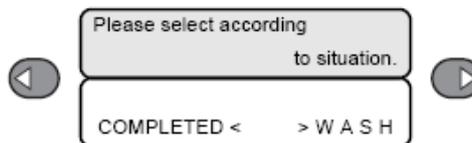
- 7** Quando a tela abaixo for exibida, coloque o cartucho com líquido de limpeza no compartimento de cartucho.  
O Líquido de limpeza é drenado



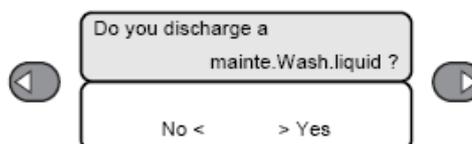
- 8** Quando a tela abaixo for exibida, remova o cartucho com líquido de limpeza do compartimento de cartucho.  
O líquido de limpeza drenado é descarregado no tanque de tinta residual.



- 9** Na finalização de um processo de lavagem, será exibida a tela abaixo.  
Se for preciso lavar os cabeçotes novamente, retorne ao passo 5 pressionando a tecla [ ▶ ].  
Para finalizar a lavagem, pressione a tecla [ ◀ ].  
A tela mudará como exibido abaixo assim que todos os passos forem finalizados.

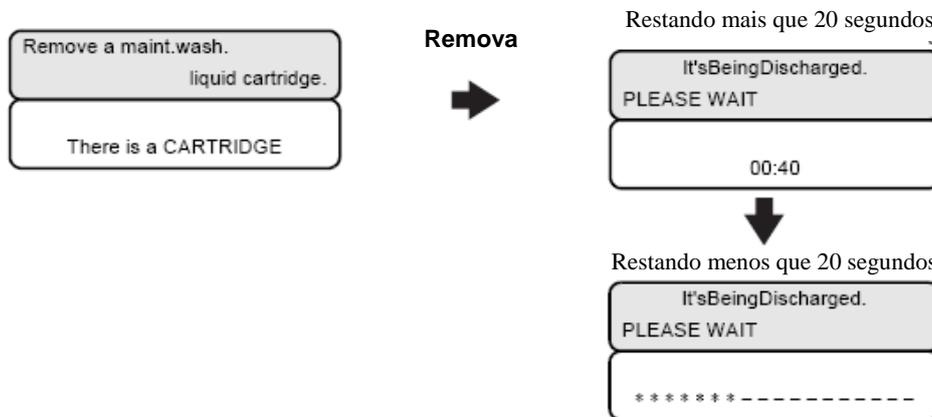


- 10** Pressione a tecla [ ◀ ] para finalizar esta função sem não descarregar a solução de limpeza. Pressione a tecla [ ▶ ] para finalizar esta função após descarregar a solução de limpeza.  
Quando finalizar o procedimento de lavagem, pressione a tecla [ ◀ ] para ir ao passo 12.



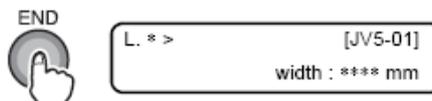
## 11 Quando a tela abaixo for exibida, remova o cartucho com líquido de limpeza do compartimento de cartucho.

O líquido de limpeza drenado é descarregado no tanque de tinta residual.



## 12 Pressione a tecla [END] várias vezes.

A impressora retornará ao modo LOCAL.

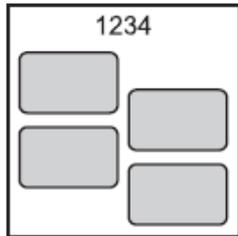


**Important!**

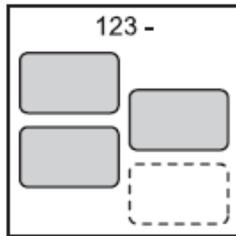
- Caso você troque o tipo de tinta ao realizar o preenchimento de tinta, será necessária uma manutenção pelo técnico de assistência.

### Quando os bocais entupidos não são recuperados [HEAD SELECT]

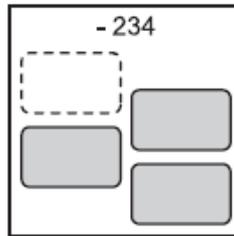
Se os bocais não puderem ser desentupidos, configure a impressora para que ela não utilize os cabeçotes com bocais entupidos. Entretanto, esta função está disponível somente para a operação de impressão (incluindo TEST DRAW) e limpeza; a função de preenchimento de tinta é aplicada em todos os cabeçotes.



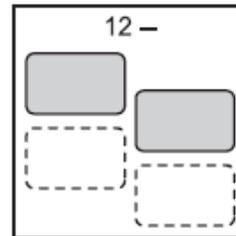
Impressão tremida nos 4 cabeçotes



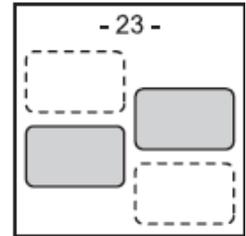
Impressão tremida em 3 cabeçotes, excetuando o cabeçote 4



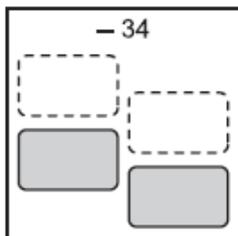
Impressão tremida em 3 cabeçotes, excetuando o cabeçote 1



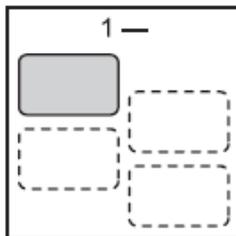
Impressão tremida em 2 cabeçotes, excetuando os cabeçotes 3 e 4



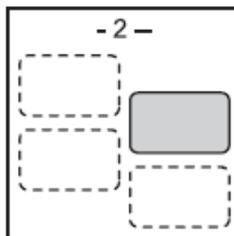
Impressão tremida em 2 cabeçotes, excetuando os cabeçotes 1 e 4



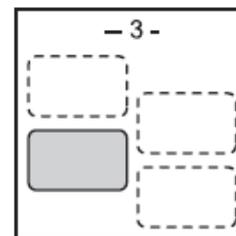
Impressão tremida em 2 cabeçotes, excetuando os cabeçotes 1 e 2



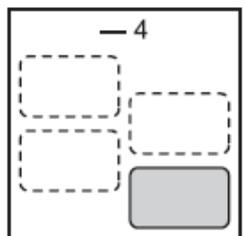
Impressão com um cabeçote, excetuando os cabeçotes 2, 3 e 4



Impressão com um cabeçote, excetuando os cabeçotes 1, 3 e 4



Impressão com um cabeçote, excetuando os cabeçotes 1, 2 e 4



Impressão com um cabeçote, excetuando os cabeçotes 1, 2 e 3

O Padrão é “Impressão tremida nos 4 cabeçotes”.

**PASSOS:**

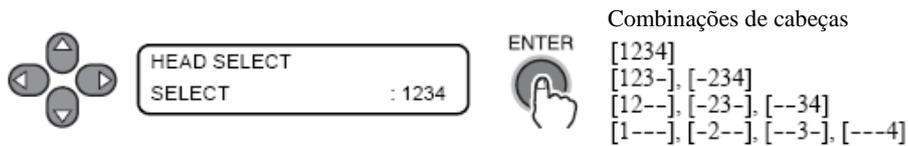
- 1** Tenha certeza de que a impressora esteja em modo LOCAL, e então selecione [MAINTENANCE] pressionando a tecla [FUNCTION] e pressione a tecla [ENTER]. Se não estiver no modo REMOTE, pressione a tecla [REMOTE].



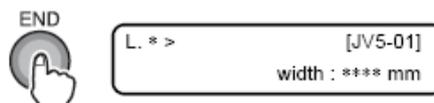
- 2** Selecione [HEAD SELECT] pressionando a tecla [▼] oito vezes e então pressione a tecla [ENTER].



- 3** Selecione o cabeçote a ser utilizado na impressão, através das teclas [▲], [▼], [◀] ou [▶]. Registre a configuração pressionando a tecla ENTER.



- 4** Pressione a tecla [END] várias vezes. A impressora retornará para o modo LOCAL.



## Problemas com o cartucho de tinta

Se algum problema com o cartucho de tinta for detectado, uma mensagem de aviso será exibida e nenhuma das operações de impressão, limpeza e todas as outras que utilizarem tinta estarão disponíveis. Nestes casos, substitua o cartucho de tinta em questão imediatamente.



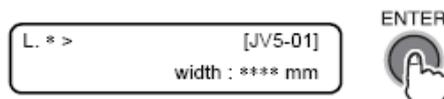
- Uma vez que o problema com o cartucho de tinta é exibido, não fique sem trocá-lo por muito tempo, caso contrário a impressora perderá a função preventiva. Se os bocais estiverem entupidos, a impressora deverá ser reparada por um técnico de assistência da MIMAKI.

### Exibindo as descrições do problema do cartucho

O tipo de problema do cartucho pode ser identificado. (Ver 5-15)

#### PASSOS:

- 1** Pressione a tecla [ENTER] enquanto a impressora estiver em modo LOCAL.



- 2** Pressione a tecla [INFORMATION].

Dois ou mais cartuchos com problemas podem ser exibidos de cada vez pressionando a tecla [ ▲ ] [ ▼ ].

Pressione a tecla [INFORMATION] ou a tecla [END] para retornar à tela de quantidade de tinta disponível.



## Se ERROR 202 [DEVICE CONSTRUCTION] for exibido.

Esta impressora verifica a sua configuração toda vez que ela inicia.

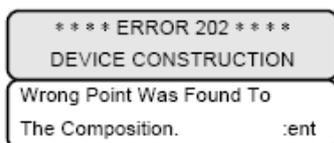
A função de verificação das configurações verifica a configuração dos recursos necessários a utilização desta impressora.

Quando houver um erro em qualquer elemento da impressora, ela pode ser inicializada desconectando o elemento defeituoso.

1	HDC check	Verifica por qualquer erro no HDC.
2	Head connection check	Verifica por qualquer erro na conexão de qualquer um dos cabeçotes 1 a 4.
3	Head memory	Verifica por qualquer erro no acesso da memória do cabeçote.
4	SDRAM check	Verifica por qualquer erro no SDRAM.

Se o resultado das verificações acima de 1 a 4 mostrarem que ocorreu algum erro, o visor exibirá as configurações do erro (ERROR 202), e a impressora interrompe a inicialização.

Ao pressionar a tecla [ENTER] com a configuração do erro exibido, você pode verificar resultados detalhados das verificações e reiniciar a impressora com as configurações dos recursos limitados.



## Verificando os resultados detalhados das verificações

Se as verificações de 1 a 3 exibirem qualquer erro, um elemento com desenvolvimento de erros são marcados com “X”, enquanto um elemento questionável é marcado com “?”. O resultado da verificação 4 exibe o tamanho do SDRAM.



## Confirmando a inicialização com uma configuração limitada

A configuração disponível é exibida. Pressionar a tecla [ENTER] reiniciará a impressora.

Se qualquer erro for detectado nas verificações de 1 a 3, cabeçotes limitados estarão disponíveis.

Se um erro foi detectado na verificação 4, o erro (ERROR 203) é exibido na transição do modo LOCAL para o modo REMOTE, e durante o início da impressão.

As definições de uma configuração limitada não são armazenadas na memória, sendo assim, a impressora verifica a sua configuração sempre que inicializada.

Quando a impressora foi inicializada com um configuração limitada, resultados detalhados podem ser verificados utilizando a função de orientação.



- Se a tela exibir a mensagem [ERROR203 SDRAM SIZE]. Desligue a impressora e a ligue após um tempo. Se o mesmo erro de mensagem for exibido novamente, contate o seu distribuidor para requisitar serviço técnico.
- (Quando houver SDRAM instalado, a impressora pode ser inicializada sem a expansão de SDRAM. Entretanto, a velocidade de impressão pode cair dependendo da resolução.)

## Problemas em que mensagens de erro são exibidas

Se ocorrer algum problema, um alerta sonoro será emitido e o visor exibirá uma mensagem com o erro correspondente.

Tome as medidas necessárias para o erro exibido.

### Verificando o histórico de erros [ERROR HISTORY]

As informações atuais armazenadas sobre os erros ou status de alertas da impressora, e o histórico de erros e alertas até o momento, podem ser verificadas acessando a tela [ERROR HISTORY]

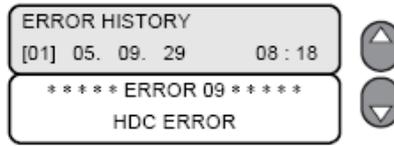
#### PASSOS:

- 1** Assegure-se de que impressora esteja em modo LOCAL, e então pressione a tecla [INFORMATION].

Quando [ERROR HISTORY] for exibido, pressione a tecla [ENTER].

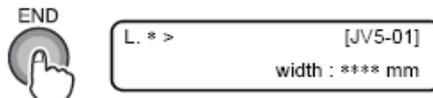


- 2** O histórico dos erros podem ser exibidos pressionando as teclas [ ▲ ] ou [ ▼ ].



- 3** Pressione a tecla [END] várias vezes.

A impressora retornará para o modo LOCAL



## Mensagens de Alerta

Mensagens de alerta serão exibidas principalmente para alertar sobre as condições dos aquecedores ou dos cartuchos de tinta.

Mensagem de Alerta	Causa	Método
Close a cover.	Uma tampa aberta foi detectada	Verifique a tampa frontal e as tampas de manutenção. Se a mesma mensagem de erro aparecer novamente após fechado todas as tampas, contate o seu distribuidor para requisitar assistência técnica.
** NO MEDIA **	Nenhuma mídia foi detectada	Coloque mídia ( <b>Ver 3-7</b> )
!EXCHANGE BATTERY	A bateria do RTC acabou.	Contate o seu distribuidor para requisitar assistência técnica.
L.1> [JV5-01] !Replace a WIPER	Tempo para substituir a lâmina de limpeza no compartimento de cartucho por uma nova. ( A contagem de limpeza atingiu o valor especificado. )	Substitua a lâmina de limpeza por uma nova. ( Realize [ST.MAINTENANCE] – [WIPER EXCHANGE].) ( <b>Ver 4-48</b> )
L.1> [JV5-01] Do TEST DRAW	A restauração dos bocais não pode ser realizada, pois a impressora foi deixada por um longo período de inatividade.	Realize uma impressão teste. Se a falha por cabeçote faltante for séria, ( <b>Ver 3-28</b> ) realize [ST.MAINTENANCE] – [NOZZLE WASH] para manutenção ( <b>Ver 4-10</b> )
Heater Power OFF	Os aquecedores estão desligados	Desligue os aquecedores ( <b>Ver 3-21</b> ) Se a mesma mensagem de erro for exibida novamente mesmo após desligar os aquecedores, contate o seu distribuidor local para requisitar assistência técnica.
PRE PRT POST BREAK **°C **C	Um aquecedor está desconectado. (Este exemplo mostra que o pré-aquecedor está desconectado.)	Contate seu distribuidor para requisitar assistência técnica.
PRE PRT POST BREAK **°C **C	O termistor do aquecedor está defeituoso. (Este exemplo mostra que o termistor do aquecedor está defeituoso.)	Contate seu distribuidor para requisitar assistência técnica.
*Media can't be CUT*	Os cabeçotes estão posicionados muito altos para permitir o corte de mídia.	Corte a mídia manualmente ( <b>Ver 6-10</b> )
L.*> [JV5-01] INK Near END MCYK - - - -	A tinta fornecida para um dos lados já foi quase totalmente utilizada.	Substitua o cartucho do lado correspondente para a cor indicada ( <b>Ver 3-48</b> ) A impressão é permitida mesmo sem substituir o cartucho ( até que INK END seja exibida). Entretanto, a impressora retornará ao modo local toda vez que finalizar a impressão de um arquivo.
R.*> [JV5-01] INK Near END MCYK - - - -		
L.*> [JV5-01] INK Near END - - - - KYCM	A tinta fornecida para um dos lados foi totalmente utilizada.	Substitua o cartucho para o lado correspondente para a cor indicada ( <b>Ver 3-48</b> )
L.*> [JV5-01] CARTRIDGE - - - - KYCM	O cartucho de tinta de um dos lados está com problema.	Verifique o conteúdo do alerta, exibindo-a durante a função de orientação. Substitua o cartucho para o lado correspondente para a cor indicada ( <b>Ver 3-48</b> )

Mensagem de Alerta	Causa	Método
L.*> !CAR [JV5-01]	Há um problema com os cartuchos de tinta instalados (Se acontecer junto com qualquer outro alerta, o visor exibirá [L.*>!CAR/TNK/WSH/NC ao invés de [JV5-**].)	Verifique o conteúdo do alerta exibindo-o através da função de orientação (Ver 5-12)
R.*> !CAR [JV5-01]		
L.*> !TNK [JV5-01]	Há um problema com o tanque de tinta residual. (Se acontecer junto com qualquer outro alerta, o visor exibirá [L.*>!CAR/TNK/WSH/NC ao invés de [JV5-**].)	Verifique se o tanque de tinta residual está instalado, e se não está cheio.
R.*> !TNK [JV5-01]		
L.*> !WSH [JV5-01]	Há um problema com o cartucho de solução de limpeza. (Se isto ocorrer junto com qualquer outro alerta, o visor exibirá [L.*>!CAR/TNK/WSH/NC ao invés de [JV5-**].)	Verifique se o cartucho de solução de limpeza foi instalado corretamente.
R.*> !WSH [JV5-01]		
L.*> !NC [JV5-01]	Há um problema com o NCU. (Ele é exibido sempre que um problema for detectado ao ligar a impressora, mesmo que o [NCU]-[NOZZLE CHECK] esteja desligado.)	Na tela [NCU]-[COND.INDICATION], verifique o erro atual no NCU. A operação pode ser resumida após desligar a função de detecção de bocal faltante.
R.*> !NC [JV5-01]		
R.*> !DEW [JV5-01]	Uma temperatura ambiente baixa pode aumentar a condensação sobre o cabeçote.	Aumente a temperatura ambiente.
INK NEAR END MMCC ----	A tinta do cartucho já foi quase totalmente utilizada.	Substitua o cartucho responsável pelo alerta por um novo.
INK END ---- YYKK ----	A tinta do cartucho já foi totalmente utilizada.	Substitua o cartucho responsável pelo alerta por um novo.
NON-ORIGINAL INK ---- KKYY ----	O cartucho da tinta não é o original da MIMAKI.	Substitua o cartucho responsável pelo alerta por um original da MIMAKI.
WRONG INK IC ---- CCMM	O chip IC do cartucho de tinta não pode ser lido normalmente.	Remova o cartucho responsável pelo alerta uma vez e o instale novamente. Se a mesma mensagem de alerta for exibida, contate o seu distribuidor para requisitar assistência técnica.
Kind of INK -----	A tinta do cartucho de tinta é do tipo diferente da tinta atualmente fornecida.	Verifique o tipo de tinta do cartucho responsável pelo alerta.
Color of INK -----	A tinta do cartucho é da cor diferente da tinta atualmente fornecida.	Verifique a cor da tinta do cartucho responsável pelo alerta.
WRONG CARTRIDGE -----	Há um problema com um cartucho de tinta instalado.	Verifique o cartucho responsável pelo alerta.
NO CARTRIDGE -----	Não há um cartucho de tinta instalado no slot.	Instale um cartucho apropriado no slot responsável pelo alerta.
Expiration -----	O cartucho de tinta em questão está com a sua data de validade vencida.	Substitua o cartucho responsável pelo alerta por um novo. O cartucho pode ser utilizado no máximo em até um mês passado a sua data de validade.

Mensagem de Alerta	Causa	Método
Validade: 1 MÊS -----	A data de validade de um cartucho de tinta expirou (passou um mês após a data de vencimento especificada).	O LED vermelho pisca. Substitua o cartucho responsável pelo alerta por um novo. O cartucho pode ser utilizado em até dois meses após a data de vencimento especificada.
Validade: 2 MESES -----	A data de validade de um cartucho de tinta expirou (2 meses passaram após a data de vencimento especificada).	Substitua o cartucho responsável pelo alerta por um novo.
INK REMAIN ZERO -----	A quantidade restante de tinta de um cartucho está zerada.	Substitua o cartucho responsável pelo alerta por um novo.
!WasteTANK FULL/NONE	O tanque de tinta residual está cheio ou não foi instalado.	Verifique o tanque de tinta residual <b>(Ver 4-43)</b>
!NearFULL WASTE TANK	O tanque de tinta residual está quase cheio.	Substitua o tanque de tinta residual por um novo. <b>(Ver 4-43)</b>
!Wash Liquid END	O cartucho com líquido de limpeza está vazio.	Substitua o cartucho com líquido de limpeza por um novo.
!WashLiquidCart. NONE	O cartucho com líquido de limpeza não está instalado.	Instale o cartucho de solução de limpeza.
!WRONG WASH CART.	Há um problema no cartucho de solução de limpeza	Verifique o cartucho de solução de limpeza.
!Flush.BOX CLEANING	Hora de limpar da caixa de descarga.	Realize a operação de limpeza da caixa de descarga <b>(Ver 4-45)</b>
!NearExcg. Flush.BOX	Está quase na hora de trocar a caixa de descarga.	Ela pode ser utilizada continuamente, porém, quando chega a hora da substituição, a tela vai para o modo local sempre que houver impressões, e a operação é abortada.
!Flush.BOX EXCHANGE	Está na hora de trocar a caixa de descarga.	Substitua a caixa de descarga. Contate o seu distribuidor para requisitar assistência técnica.
!NCU is separated.	Há um problema com o NCU. (Ele é exibido quando qualquer problema for detectado ao ligar a impressora, mesmo se [NCU]-[NOZZLE CHECK] estiver desligado.)	Na tela [NCU]-[COND.INDICATION], verifique o erro atual no NCU. A operação pode ser reiniciada após desligar a função de detecção de bocal faltante.
** Washing liquid ** ** un-filling up **	A solução de limpeza não foi fornecida.	Forneça a solução de limpeza. Execute [MAINTENANCE]-[HD.MAINTENANCE]-[Maint-WashLiquid]. <b>(Ver 4-19)</b>

## Mensagens de Erro

As mensagens de erro são organizadas por números.

Se alguma mensagem de erro foi exibida, desligue a impressora e a ligue após um tempo.

Se a mesma mensagem de erro aparecer novamente contate o seu vendedor ou um escritório da MIMAKI para requisitar assistência técnica.

Mensagem de Erro	Causa	Método
***** ERROR 01 ***** MAIN ROM	Ocorreu um erro no sistema da placa de circuito.	Desligue a impressora e a ligue após um tempo. Se a mesma mensagem de erro for exibida novamente, contate o seu distribuidor para requisitar assistência técnica.
***** ERROR 02 ***** MAIN RAM	Ocorreu um erro no sistema da placa de circuito.	
***** ERROR 03 ***** POWER +3.3V	Ocorreu um erro no sistema da placa de circuito.	
***** ERROR 03 ***** POWER + 5V	Ocorreu um erro no sistema da placa de circuito.	
***** ERROR 03 ***** POWER + 24V	Ocorreu um erro no sistema da placa de circuito.	
***** ERROR 03 ***** POWER + 42V	Ocorreu um erro no sistema da placa de circuito.	
***** ERROR 04 ***** F-ROM	Ocorreu um erro no sistema da placa de circuito.	
***** ERROR 06 ***** SD - RAM	Ocorreu um erro no sistema da placa de circuito.	
***** ERROR 07 ***** HEAD (-- --)	Foi detectado um erro nos cabeçotes.	
***** ERROR 07 ***** VOLTAGE (-- --)	Foi detectado um erro nos cabeçotes.	
***** ERROR 07 ***** POWER 01 (-- --)	Ocorreu um erro na fonte de alimentação do cabeçote durante a preparação da máquina.	
***** ERROR 07 ***** POWER 02 (-- --)	Ocorreu um erro na fonte de alimentação do cabeçote durante a preparação da máquina.	
***** ERROR 08 ***** LinearENCODER:SENSOR	Ocorreu um erro no codificador linear.	
***** ERROR 08 ***** LinearENCODER:DIR.	Ocorreu um erro no codificador linear.	
***** ERROR 08 ***** LinearENCODER:COUNT	Ocorreu um erro na detecção do codificador linear. (erro de contagem de leitura)	
***** ERROR 09 ***** FPGA ERROR	Ocorreu um erro no sistema da placa de circuito. (FPGA PDC)	
***** ERROR 09 ***** HDC ERROR	Ocorreu um erro no sistema da placa de circuito. (FPGA HDC)	
***** ERROR 09 ***** HEAT SINK (----)	Uma temperatura anormal foi detectada no painel de controle.	
***** ERROR 09 ***** Slight VIBRAT. (----)	Ocorreu um erro no sistema da placa de circuito. (FPGA HDC)	

Mensagem de Erro	Causa	Método
***** ERROR 10 ***** COMMAND ERROR	A impressora recebeu dados diferentes do que os dados emitidos.	Conecte o cabe da interface com cuidado. Utilize um cabo de interface de acordo com as especificações.
***** ERROR 11 ***** PARAMETER ERROR	Foi recebido algum parâmetro fora do limite aceitável de valores numéricos	Desligue a impressora e a ligue-a após um tempo. Se a mesma mensagem de erro for exibida contate o seu distribuidor local para requisitar assistência técnica.
***** ERROR 16 ***** MRL COMMAND	Ocorreu um erro no sistema de controle.	A transmissão de dados não é compatível com o sistema de comando suportado pela impressora.
***** ERROR 20 ***** I/F BOARD 01	Ocorreu um erro no sistema de controle.	Desligue a impressora e a ligue-a após um tempo. Se a mesma mensagem de erro for exibida contate o seu distribuidor local para requisitar assistência técnica.
***** ERROR 20 ***** I/F BOARD 02	Ocorreu um erro no sistema de controle.	
***** ERROR 20 ***** I/F BOARD 03	Ocorreu um erro no sistema de controle.	
***** ERROR 20 ***** I/F BOARD 04	Ocorreu um erro no sistema de controle.	
***** ERROR 21 ***** I/F NONE	Ocorreu um erro no sistema de controle.	Desligue a impressora e a ligue após um tempo. Se a mesma mensagem de erro for exibida contate o seu distribuidor local para requisitar assistência técnica.
***** ERROR 23 ***** HOST I/F	O erro de tempo esgotado ocorreu durante a comunicação entre o servidor e a placa da interface na conexão IEEE-1394.	Verifique se o cabo está conectado ao servidor e à placa da interface com segurança. Verifique também se alguém erro ocorreu no servidor.
***** ERROR 24 ***** I/F INITIAL	Ocorreu um erro no sistema de controle.	Desligue a impressora e a ligue após um tempo. Se a mesma mensagem de erro for exibida contate o seu distribuidor local para requisitar assistência técnica.
***** ERROR 25 ***** FULL-SPEED	Ocorreu um erro durante a comunicação entre o servidor e a placa da interface na conexão USB 2.0. (conexão em modo Full-Speed)	Verifique se o servidor suporta a interface USB 2.0. (A comunicação pode ser reiniciada sem alterar nenhuma configuração. Entretanto, é recomendado que se use a conexão em modo High-Speed.)

Índice

Capítulo 1

Capítulo 2

Capítulo 3

Capítulo 4

Capítulo 5

Capítulo 6

Mensagem de Erro	Causa	Método
***** ERROR 25 ***** PACKET SIZE OVER	Ocorreu um erro na comunicação entre o servidor e a placa da interface na conexão USB 2.0.	Verifique se o cabo está conectado no servidor e na placa da interface com segurança. Também verifique se algum erro ocorreu no servidor.
***** ERROR 25 ***** USE PROTOCOL	Ocorreu um erro na comunicação entre o servidor e a placa da interface na conexão USB 2.0.	
***** ERROR 25 ***** USB ENVIRONMENT	Ocorreu um erro na comunicação entre o servidor e a placa da interface na conexão USB 2.0.	
***** ERROR 25 ***** USB DATA	Ocorreu um erro na comunicação entre o servidor e a placa da interface na conexão USB 2.0.	
***** ERROR 30 ***** OPERATION ERROR	Foi realizada uma operação imprópria no painel de operações. O visor 1 exibe a causa do erro.	Remova a causa, e realize a operação adequada.
***** ERROR 34 ***** DATA REMAIN	Foi tentado alterar as configurações de funções cujos dados ainda não foram impressos.	Imprima todos os dados recebidos ou execute a função de limpeza dos dados. Depois, altere as configurações.
***** ERROR 40 ***** MOTOR ALARM X	Ocorreu um erro no sistema de controle.	Desligue a impressora e a ligue após um tempo. Se a mesma mensagem de erro for exibida contate o seu distribuidor local para requisitar assistência técnica.
***** ERROR 41 ***** MOTOR ALARM Y	Ocorreu um erro no sistema de controle.	
***** ERROR 42 ***** X OVER CURRENT	Ocorreu um erro no sistema de controle.	
***** ERROR 43 ***** Y OVER CURRENT	Ocorreu um erro no sistema de controle.	
***** ERROR 45 ***** CAPPING : SENSOR	Ocorreu um erro no sistema de controle.	
***** ERROR 45 ***** CAPPING : PARAMETER	Ocorreu um erro no sistema de controle.	
***** ERROR 46 ***** WIPER	Ocorreu um erro no sistema de controle.	
***** ERROR 47 ***** STATION	Ocorreu um erro no sistema de controle.	
***** ERROR 49 ***** CUTTER SOLENOID	Ocorreu um erro no sistema de controle.	
***** ERROR 50 ***** MEDIA DETECT	O papel não pode ser detectado. A posição da mídia, ou mesmo a mídia, não foi posicionada adequadamente.	
***** ERROR 50 ***** THICKNESS DETECT	A espessura da mídia não pode ser detectada.	Insira a espessura da mídia ou pressione a tecla END para executar a detecção de mídia novamente.

Mensagem de Erro	Causa	Método
***** ERROR 10 ***** Y-ORIGIN	O Y original não pode ser detectado.	Desligue a impressora e a ligue após um tempo. Se a mesma mensagem de erro for exibida contate o seu distribuidor local para requisitar assistência técnica.
***** ERROR 53 ***** HEAD HEIGHT ORIGIN	A altura original do cabeçote não pode ser detectada	
***** ERROR 54 ***** MEDIA JAM	Foi detectado papel emperrado.	Abra a tampa frontal e levante a alavanca da prensa, e remova a o papel emperrado. Se o mesmo erro ocorrer novamente mesmo após a desobstrução do papel, contate o seu distribuidor local para assistência técnica.
***** ERROR 58 ***** POSITION ENCODER: DIR	Ocorreu um erro no sistema de controle.	Desligue a impressora e a ligue após um tempo. Se a mesma mensagem de erro for exibida contate o seu distribuidor local para requisitar assistência técnica.
***** ERROR 58 ***** POSITION ENCODER: CNT	Ocorreu um erro no sistema de controle.	
***** ERROR 59 ***** CUTTER ENCODER	Ocorreu um erro no sistema de controle.	
***** ERROR 64 ***** TAKE-UP VOLTAGE	Ocorreu um erro no sistema de controle.	
***** ERROR 64 ***** FEEDER VOLTAGE	Ocorreu um erro no sistema de controle.	
***** ERROR 116 ***** NCU I/F 00	Ocorreu um erro no sistema de controle.	
***** ERROR 116 ***** NCU I/F 00	Ocorreu um erro no sistema de controle.	
***** ERROR 120 ***** ENVIRONMENT TEMP (LO)	A temperatura do ambiente está fora do limite permitido (muito baixa).	Ajuste a temperatura ambiente dentro dos limites das temperaturas ambientes disponíveis.
***** ERROR 121 ***** ENVIRONMENT TEMP (HI)	A temperatura do ambiente está fora do limite permitido (muito alta).	
***** ERROR 122 ***** ENV.TEMP.LO:DewDrops	Pode ocorrer condensação nos cabeçotes se a temperatura estiver baixa.	Aumente a temperatura ambiente. (Para usar sem alterar as configurações pressione a tecla [ENTER].)
***** ERROR 134 ***** MEDIA ENCODER: SENSOR	Ocorreu um erro de detecção pelo codificador de mídia. (Impossível de contar)	Selecione “Normal” no [MediaFeedSETUP] – [FEED METHOD] ou desligue a impressora e a ligue após um tempo. Se o erro acontecer frequentemente, contate o seu distribuidor local para requisitar assistência técnica.
***** ERROR 134 ***** MEDIA ENCODER: DIR	Ocorreu um erro de detecção pelo codificador de mídia. (Direção errada)	
***** ERROR 134 ***** MEDIA ENCODER: ORIGIN	Ocorreu um erro de detecção pelo codificador de mídia. (Impossível detectar origem)	

Mensagem de Erro	Causa	Método
***** ERROR 135 ***** MEDIA FEED UNUSUAL	Ocorreu um erro na alimentação de mídia	Verifique se ainda existem mídias, e se elas foram posicionadas adequadamente. Utilizando [SET UP]-[MediaFeedSETUP]-[MOVEMENT TEST], realize um teste para verificar se a mídia é compatível com alimentação direta. Se o status de erro não sumir mesmo com as mídias apropriadas, selecione “NORMAL” no [SET UP] – [MediaFeedSETUP]-[FEED METHOD] ou desligue a impressora e a ligue após um tempo. Se a mesma mensagem de erro aparecer novamente, contate o seu distribuidor local para requisitar assistência técnica.
***** ERROR 142 ***** INK LEAK (--/--)	Foi detectado vazamento de tinta.	Desligue a impressora e a ligue após um tempo.
***** ERROR 143 ***** CARTRIDGE SOLENOID	Ocorreu um erro no sistema de controle.	Se a mesma mensagem de erro for exibida novamente, contate o seu distribuidor local para requisitar assistência técnica.
***** ERROR 143 ***** WASH CART. SOLENOID	Ocorreu um erro no sistema de controle.	
***** ERROR 144 ***** CARTRIDGE SET!	Ocorreu um erro no sistema de controle.	Instale um cartucho
***** ERROR 145 ***** FlushingBOX EXCHANGE	Passou do tempo de substituir a caixa de descarga.	Requisite assistência técnica
***** ERROR 145 ***** FlushingBOX CLEANING	Hora de limpar a caixa de descarga.	Limpe a caixa de descarga imediatamente. <b>(Ver 4-45)</b>
***** ERROR 146 ***** It can't be CLEANING	A Limpeza não pode ser realizada se a quantidade de tinta para um único canal de fornecimento estiver quase no fim ou já acabada.	Confirme o canal de fornecimento no modo local e substitua o cartucho <b>(Ver 3-48)</b>
***** ERROR 160***** NCU DETECT 00	Ocorreu um erro no sistema de controle.	A impressão pode ser reiniciada após desligar a função de detecção do bocal faltante. Ligue a função de detecção do bocal faltante antes de iniciar a impressão dos próximos arquivos. Se o erro ocorrer frequentemente, contate o seu distribuidor local para requisitar assistência técnica.
***** ERROR 160 ***** NCU DETECT 01	Ocorreu um erro no sistema de controle.	
***** ERROR 160 ***** NCU DETECT 02	Ocorreu um erro no sistema de controle.	Desligue a impressora e a ligue após um tempo. Se a mesma mensagem de erro for exibida novamente, contate o seu distribuidor local para requisitar assistência técnica.

Mensagem de Erro	Causa	Método
***** ERROR 160 ***** NCU DETECT 03	Ocorreu um erro no sistema de controle.	A impressão pode ser reiniciada após desligar a função de detecção do bocal faltante. Ligue a função de detecção do bocal faltante antes de iniciar a impressão dos próximos arquivos. Se o erro ocorrer frequentemente, contate o seu distribuidor local para requisitar assistência técnica.
***** ERROR 160 ***** NCU DETECT 04	Ocorreu um erro no sistema de controle.	
***** ERROR 161 ***** NCU EXCHANGE	Ocorreu um erro no sistema de controle.	A operação pode ser reiniciada. Se o erro ocorrer frequentemente contate o seu distribuidor local para requisitar assistência técnica.
***** ERROR 161 ***** NCU COMSUPTION	Ocorreu um erro no sistema de controle.	Desligue a impressora e a ligue após um tempo.
***** ERROR 162 ***** NCU LINE VOLTAGE	Ocorreu um erro no sistema de controle.	Se a mesma mensagem de erro for exibida novamente, contate o seu distribuidor local para requisitar assistência técnica. A operação pode ser reiniciada após ligar a função de detecção de bocal faltante.
***** ERROR 163 ***** NCU SENSOR	Ocorreu um erro no sistema de controle.	A operação pode ser reiniciada, Se o erro ocorrer frequentemente contate o seu distribuidor local para requisitar assistência técnica
***** ERROR 163 ***** NCU SENSOR DETECT	Ocorreu um erro no sistema de controle.	Desligue a impressora e a ligue após um tempo.
***** ERROR 164 ***** NCU FPGA ERROR	Ocorreu um erro no sistema de controle.	Se a mesma mensagem de erro for exibida novamente, contate o seu distribuidor local para requisitar assistência técnica. A operação pode ser reiniciada após ligar a função de detecção de bocal faltante.
***** ERROR 200 ***** HEAD MEMORY (--- --)	Ocorreu um erro no sistema da placa de circuito	Desligue a impressora e a ligue após um tempo.
***** ERROR 201 ***** BACKUP MEMORY	Ocorreu um erro no sistema da placa de circuito	Se a mesma mensagem de erro for exibida novamente, contate o seu distribuidor local para requisitar assistência técnica.
***** ERROR 201 ***** BACKUP DATA	Ocorreu um erro nos dados do backup.	O uso contínuo é possível, se a mensagem de erro for exibida frequentemente favor requisitar assistência técnica.
***** ERROR 202 ***** DEVICE CONSTRUCTION	Ocorreu um erro no sistema de controle	Contate o seu distribuidor local para requisitar serviço. Pressione a tecla [ENTER] para exibir os detalhes dos erros. Pressione a tecla [ENTER] novamente para inicializar o sistema após alterar as configurações para o sistema suportado. <b>(Ver 5-13)</b>

Mensagem de Erro	Causa	Método
***** ERROR 202 ***** SDRAM SIZE	Ocorreu um erro no sistema de controle.	Desligue a impressora e a ligue após um tempo. Se a mesma mensagem de erro for exibida novamente, contate o seu distribuidor local para requisitar assistência técnica.  (Quando houver uma SDRAM instalada, a operação de impressão poderá ser reiniciada sem expandir o SDRAM. Entretanto, a velocidade da impressão poderá cair dependendo da resolução).
***** ERROR 210 ***** INTERLOCK SENSOR	Ocorreu um erro no sistema de controle.	Desligue a impressora e a ligue após um tempo. Se a mesma mensagem de erro for exibida novamente, contate o seu distribuidor local para requisitar assistência técnica.
***** ERROR 211 ***** HeaterTEMP (--/--/--)	Foi detectada uma temperatura anormal no aquecedor de mídia.	Desligue a impressora e a ligue após um tempo. Se a mesma mensagem de erro for exibida novamente, contate o seu distribuidor local para requisitar assistência técnica.
***** ERROR 211 ***** HeadWARM.TEMP. (----)	Foi detectada uma temperatura anormal no aquecedor de mídia.	
***** ERROR 211 ***** HeadWARM.BREAK (----)	O aquecedor do cabeçote está desconectado.	
***** ERROR 211 ***** HeadWARM.THERM (----)	Ocorreu um problema com o termistor do aquecedor do cabeçote.	
***** ERROR 212 ***** WASTE INK tank SENSOR	Ocorreu um erro no sistema de controle.	Desligue a impressora e a ligue após um tempo. Se a mesma mensagem de erro for exibida novamente, contate o seu distribuidor local para requisitar assistência técnica.
***** ERROR 250 ***** Y COORDINATES	Foi detectado um erro durante a operação de escaneamento.	Desligue a impressora e a ligue após um tempo. Se a mesma mensagem de erro for exibida novamente, contate o seu distribuidor local para requisitar assistência técnica.
***** ERROR 251 ***** SYSTEM ERROR	Ocorreu um erro no sistema.	

# CAPÍTULO 6

## Operação das Funções



Este capítulo descreve o procedimento para as funções mais frequentemente usadas através do menu de funções da impressora, mostrando exemplos de mensagens na tela.

Funções acionadas pela tecla [FUNCTION] .....	6-2
Acionando as funções do SET UP .....	6-2
Acionando as funções de MANUTENÇÃO.....	6-11
Acionando as funções do SETUP DA MÁQUINA .....	6-16
Acionando as funções do NCU .....	6-28
Configuração do VISOR.....	6-31
Configurações Aplicadas às Funções .....	6-32
Como operar os menus de função .....	6-35
Funções relacionadas ao cortador .....	6-36
Funções relacionadas à qualidade de impressão .....	6-37
Funções relacionadas à tinta .....	6-38
Fluxograma de função [BOOT] .....	6-40
Fluxograma de função [modo LOCAL].....	6-42
Fluxograma de função [modo REMOTE] .....	6-46
Fluxograma de função [Tecla FUNCTION] .....	6-48

## Funções acionadas pela tecla [FUNCTION]

Os cinco tipos de funções seguintes podem ser acionados pressionando a tecla [FUNCTION].

Nome da Função	Descrição	Consulte
SET UP	Realiza várias configurações relacionadas com a qualidade de impressão.	p. 6-2
MAINTENANCE	As funções de manutenção podem ser executadas para manter a impressora em boas condições.	p. 6-11
MACHINE SETUP	Exibe várias informações da impressora ou ajusta o horário e as unidades de medida.	p. 6-16
NCU	Configura as operações relacionadas com a função de detecção de bocal faltante.	p. 6-28
DISPLAY	Define o idioma a ser utilizado na impressora	p. 6-31

## Acionando as funções do SET UP

### Registrando as condições de impressão em conjunto (registrando o tipo)

O modo FUNCTION fornece 17 funções de setup. (Em caso de uso, são 18 itens sobre a transferência de tinta por sublimação.)

O valor de ajuste para cada uma das 16 funções além da SETUP RESET pode ser registrado através de qualquer um dos quatro tipos. (Em caso de uso, são 17 itens sobre a transferência de tinta por sublimação.)

Se os tipos estiverem registrados para tipos diferentes de mídia, respectivamente, e as condições de impressão podem ser facilmente alteradas quando a mídia for substituída por outro tipo de mídia.

	Quando tinta solvente for utilizada.	Quando tinta a base de água for utilizada.
<b>Tipo 1</b>	Para Lona 1	Papel fotográfico
<b>Tipo 2</b>	Para Lona 2	Para PET 1
<b>Tipo 3</b>	FF (Face Flexível)	Para PET 2
<b>Tipo 4</b>	PVC	Papel sintético

Exemplo de tipo de registro

## Lista de funções

Esta seção descreve brevemente as funções de setup e seus valores de ajuste.

Nome	Função	Consulte
MEDIA COMP.	Corrige a taxa de alimentação da mídia	p. 6-4
MediaFeed SETUP	Configura particularidades referentes à alimentação da mídia	p. 6-4
HEATER	Configura as condições do aquecedor	p. 6-4
PRINT MODE	Configura a qualidade e a direção da impressão	p. 6-5
INK LAYERS	Configura o número de camadas em que a tinta será aplicada	p. 6-7
DRYING TIME	Configura o tempo de espera pela secagem da tinta	p. 6-7
AUTO CUT	Corta a mídia automaticamente após imprimir	p. 6-8
PRE-FEED	Alimenta a mídia na frente e atrás antes de imprimir	p. 6-8
MARGIN	Define uma área para não ser impressa nas margens direita e esquerda da mídia	p. 6-8
COLOR PATTERN	Imprime um padrão de cores na margem direita da mídia para verificar bocal faltante	p. 6-8
REFRESH	Atualiza os cabeçotes durante a impressão	p. 6-9
VACUUM	Define o poder de absorção de mídia.	p. 6-9
PRIORITY	Define a prioridade das configurações (servidor/painel)	p. 6-9
AUTO CLEANING	Limpa os cabeçotes de impressão automaticamente toda vez que uma impressão for finalizada	p. 6-9
Print. MAINTEN * <sup>1</sup>	Limpa ou esfrega os cabeçotes, automaticamente e regularmente, durante a impressão	p. 6-10
HEAD GAP	Define o vão do cabeçote (altura entre a mídia até a base dos bocais dos cabeçotes).	p. 6-10
MEDIA DETECT	Define o método para detecção da mídia	p. 6-10
SETUP RESET * <sup>2</sup>	Restabelece os valores de ajuste para o valor padrão	p. 6-10

\*1. Somente quando a exclusiva transferência de tinta por sublimação [Print MAINTEN.] for definida.

\*2. Cada item exceto [SETUP RESET] pode ser registrado no tipo.

## Configurações das funções de setup

A operação descrita abaixo no painel de operações é necessária para executar as funções de setup.

### PASSOS:

- 1 Tenha certeza que a impressora esteja em modo LOCAL, e então selecione [SET UP] utilizando a tecla [FUNCTION] e pressione a tecla [ENTER].**

Se estiver no modo REMOTE, pressione a tecla [REMOTE].



- 2 Selecione um tipo apropriado entre Tipo 1 até Tipo 4 pelas teclas [▲] ou [▼] e pressione a tecla [ENTER].**

Defina as condições de impressão.



- 3 Selecione uma função de setup e configure.**

## Resumo das funções de setup

### MEDIA COMP. (Ver 3-33)

Quando o tipo de mídia ou qualquer temperatura do aquecedor for alterada, corrija a taxa de alimentação para atender a espessura da mídia. (Valor de correção: -255 ~255)

### MediaFeed SETUP

Defina as particularidades relacionadas à alimentação de mídia.

A tabela abaixo exibe os itens de ajuste.

FEED METHOD	Alterna entre os métodos para detecção da taxa de alimentação de mídia.
SPEED SWITCHING	Define a taxa de alimentação da mídia
MOVEMENT TEST	Realiza testes para verificar se a mídia é ou não compatível com o método de detecção direta utilizando o codificador de mídia.

### FEED METHOD

Seleciona um método para detectar a taxa de alimentação de mídia.

Valores de configuração disponíveis: [DIRECT, NORMAL]

DIRECT	Controle da taxa de alimentação com o codificador do motor + Detecção do local com o codificador de mídia (Padrão)
NORMAL	Controle da taxa de alimentação com o codificador do motor

Os valores definidos para cada tipo de usuário são armazenados separadamente dos outros tipos de usuário.

### SPEED SWITCHING

Define a velocidade da alimentação.

Valores de configuração disponíveis: [200% ~10%]

Os valores definidos por cada tipo de usuário são armazenados separadamente dos outros tipos de usuários.

### MOVEMENT TEST

Realiza testes para ver se a mídia é ou não compatível com o método de detecção direto utilizando o codificador de mídia.

Quando o erro de alimentação não estiver dentro dos 0,4% o visor exibirá um método de alimentação recomendado.

### HEATER(Ver 6-33)

Define as configurações do pré-aquecedor, do aquecedor de impressão e do pós-aquecedor instalados na bandeja.

## PRINT MODE

Define várias condições de impressão

### DRAFT quality

Define a qualidade de impressão desejada no modo DRAFT (resolução de 540dpi na direção Y-axis).

Valores de ajuste disponíveis: [STD.,FINE,FAST]

Pressione a tecla [FUNCTION] enquanto o item de qualidade é selecionado. Depois a impressora permite a configuração dos números de passagens para cada resolução e a configuração da impressão de alta velocidade em ligado ou desligado (ON/OFF).

A tabela abaixo exibe as combinações dos elementos que podem ser definidos.

Resolução no modo DRAFT	4 cores		6 cores		Qualidade de impressão
	Passagens	Impressão de alta qualidade	Passagens	Impressão de alta qualidade	
540X720 dpi	4	ON / OFF	8	ON / OFF	FAST
	8	ON / OFF	16	ON / OFF	STD.
	16	ON / OFF	32	ON / OFF	FINE
540x900 dpi	10	ON / OFF	10	ON / OFF	FAST
	20	ON / OFF	20	ON / OFF	STD.
	40	ON / OFF	40	ON / OFF	FINE
540x1080 dpi	6	ON / OFF	12	ON / OFF	FAST
	12	ON / OFF	24	ON / OFF	STD.
	24	ON / OFF	48	ON / OFF	FINE

Tabela 6-1: O elemento pode ser configurado no modo DRAFT quality

**FINE quality**

Define a qualidade de impressão desejada no modo FINE (na resolução de 720 dpi na direção Y-axis).  
Valores de ajuste disponíveis: [STD. ,FINE, FAST]

Pressione a tecla [FUNCTION] enquanto o item de qualidade é selecionado. Depois a impressora permite a configuração do número de passagens para cada resolução e a configuração da impressão de alta velocidade em ligado ou desligado (ON/OFF).

A tabela abaixo exhibe as combinações dos elementos que podem ser definidas.

Resolução do modo FINE	4 cores		6 cores		Qualidade de impressão
	Passagens	Impressão de alta qualidade	Passagens	Impressão de alta qualidade	
540X720 dpi	6	ON / OFF	6	ON / OFF	FAST
	12	ON / OFF	12	ON / OFF	STD.
	24	ON / OFF	24	ON / OFF	FINE
720x720 dpi	4	ON / OFF	8	ON / OFF	FAST
	8	ON / OFF	16	ON / OFF	STD.
	16	ON / OFF	32	ON / OFF	FINE
720x1080 dpi	6	ON / OFF	12	ON / OFF	FAST
	12	ON / OFF	24	ON / OFF	STD.
	24	ON / OFF	48	ON / OFF	FINE
720x1440 dpi	8	ON / OFF	16	ON / OFF	FAST
	16	ON / OFF	32	ON / OFF	STD.
	32	ON / OFF	64	ON / OFF	FINE

**Tabela 6-2: O elemento pode ser configurado no modo FINE quality**

A qualidade de impressão em modo Super fine (1440x1440) é definida.

**SCAN DIRECTION**

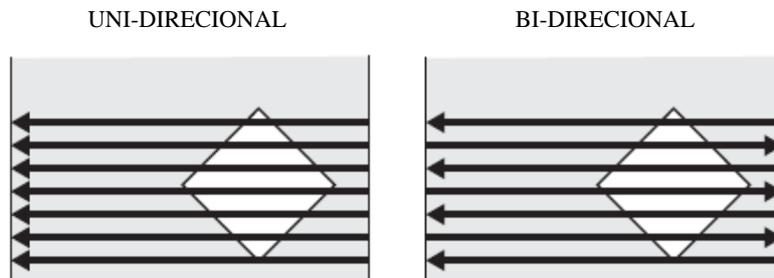
Define a direção da impressão.

Valores de ajuste disponíveis: [Bi-D, Uni-D]

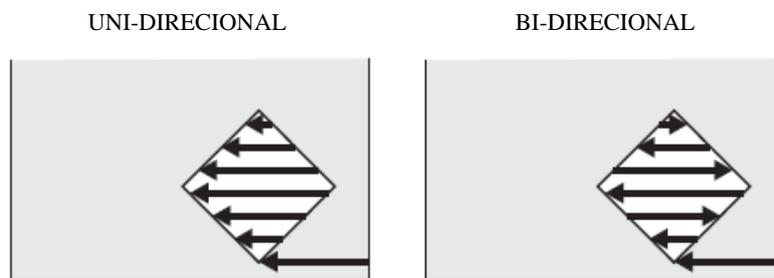
## LOGICAL SEEK

Define o LOGICALseek em ON / OFF.

Valores de ajuste disponíveis: [ON,OFF]



Movimento dos cabeçotes quando o LOGICALseek está em OFF (desligado)



Movimento dos cabeçotes quando o LOGICALseek está em ON (ligado)

## INK LAYERS

Define o número de camadas em que a tinta é aplicada.

Valores de ajuste disponíveis: [1 a 9 camadas]

Os valores de ajuste para cada tipo de usuário são armazenados separadamente dos outros tipos de usuário.

## DRYING TIME

Define o tempo de espera para a secagem da tinta.

### SCAN

Define o tempo de espera pela secagem da tinta após cada passagem. Durante a impressão bidirecional, a impressora para temporariamente a cada faixa alternada.

Valores de ajuste disponíveis: [0,0 ~19,0 seg.] (em passos de 0,1 seg.)

### Draw.END

Define o tempo de espera para a secagem da tinta após a finalização da impressão.

Valores de ajuste disponíveis: [0 ~ 999 seg.] (em passos de 1 seg.)

Os valores definidos para cada tipo de usuário são armazenados separadamente dos outros tipos de usuário.

### AUTO CUT

Define se a mídia é cortada ou não automaticamente após a finalização da impressão.

Valores de ajuste disponíveis: [ON, OFF]

A mídia será cortada depois da espera pela secagem da tinta após a finalização da impressão, caso tenha sido definido.

Os valores definidos para cada tipo de usuário são armazenados separadamente dos outros tipos de usuário.

### PRE-FEED

Define se alimenta ou não a mídia na parte de atrás e da frente antes da impressão, para prevenir que a mídia grude na bandeja.

Valores de ajuste disponíveis: [ON, OFF]

Os valores definidos para cada tipo de usuário são armazenados separadamente dos outros tipos de usuário.

### MARGIN

Define uma área para não ser impressa nas margens direita e esquerda da mídia.

#### Margem esquerda

Define a largura da área a não ser impressa na margem esquerda da mídia.

Valores de ajuste disponíveis: [-10 ~85 mm] (em passos de 1 mm)

#### Margem direita

Define a largura da área a não ser impressa nas margem direita da mídia.

Valores de ajuste disponíveis: [-10 ~85 mm] (em passos de 1 mm)

Os valores de ajuste para cada tipo de usuário são armazenados separadamente dos outros tipos de usuário.

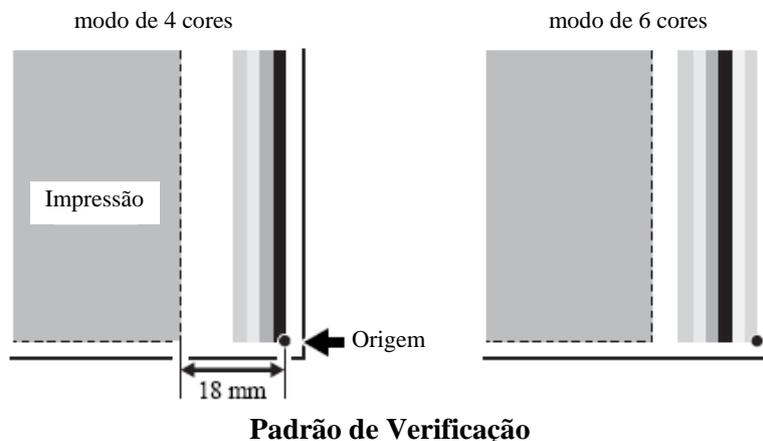
### COLOR PATTERN

Define se imprime ou não um padrão de cores para verificação de bocal faltante próximo à margem direita da mídia.

Valores de ajuste disponíveis: [ON, OFF]

Quando o padrão está para ser impresso, a localização dos dados da impressão é movida em 18 mm do original na direção de escaneamento.

Os valores definidos para cada tipo de usuário são armazenados separadamente dos outros tipos de usuário.



## REFRESH

Define o nível de atualização do cabeçote (Intervalo de descarga contínua).  
 Valores de ajuste disponíveis: [0 ~ 3] (Aumenta o nível e diminui o intervalo)  
 Os valores definidos para cada tipo de usuário são armazenados separadamente dos outros tipos de usuário.

## VACUUM

Define a força de atração da ventoinha do vácuo.  
 Independente das configurações, o nível de vácuo é sempre [STANDARD] durante a detecção de mídia, o corte de mídia ou a operação de movimentação.  
 Valores de ajuste disponíveis: [STRONG, STANDARD, Little WEAK, WEAK, OFF]  
 Os valores definidos para cada tipo de usuário são armazenados separadamente dos outros tipos de usuário.  
 Pressione a tecla [FUNCTION] quando um item que não seja o OFF está selecionado, o tempo para finalizar a impressão online para parar a ventoinha do vácuo (Somente no modo REMOTE)  
 Valores de ajuste disponíveis: [0-60min, CONTINUE] (unid. 10min.)  
 Se 0min estiver definido, a ventoinha do vácuo para ao finalizar a impressão.  
 Se CONTINUE estiver definido, a ventoinha do vácuo continuará girando no modo remoto independente do status da impressão.  
 Os valores definidos para cada tipo de usuário são armazenados separadamente dos outros tipos de usuário.

## PRIORITY

Em relação às seguintes funções de setup defina se a prioridade é dada para as configurações feitas na impressora ou para a designação do servidor.  
 [MEDIA COMP.] , [HEATER] , [PRINT MODE] , [INK LAYERS] , [DRYING TIME] , [AUTO CUT] , [PREE-FEED] , [MARGIN] , [COLOR PATTERN] , [REFRESH] , [VACUUM] , [FD.SPEED] , [FD.METHOD].  
 Valores de ajuste disponíveis: [INDIVIDUALLY , ALL HOST, ALL PANEL]  
 Os valores definidos para cada tipo de usuário são armazenados separadamente dos outros tipos de usuário.

INDIVIDUALLY	Para cada função, defina se a prioridade é dada à impressora ou ao servidor independentemente.
ALL HOST	Para todas as funções, a prioridade é dada para as configurações no servidor.
ALL PANEL	Para todas as funções, a prioridade é dada para as configurações na impressora.

Mesmo quando as configurações foram feitas para dar prioridade ao servidor, as configurações feitas na impressora se tornam efetivas se não houver instrução do servidor.

## AUTO CLEANING (Ver 3-43)

Define se os cabeçotes são ou não limpadados automaticamente antes da impressão.  
 Valores de ajuste disponíveis: [ON, OFF]  
 A limpeza será realizada antes da primeira impressão após a impressora ser ligada. Subsequentemente, a limpeza é feita para cada metro de impressão antes de cada impressão.  
 O menu com as configurações detalhadas é exibido pressionando a tecla [FUNCTION] durante a seleção de limpeza automática em ON/OFF (ligado/desligado).

## CLEANING INTERVAL

Define o intervalo em que a limpeza é realizada periodicamente durante a impressão.  
 Valores de ajuste disponíveis: [10 ~ 10000 mm] (Padrão: 1000 mm)

### CLEANING TYPE

Define o tipo de limpeza automática.

Valores de ajuste disponíveis: [SOFT, NORMAL, HARD]

Os valores definidos para cada tipo de usuário são armazenados separadamente dos outros tipos de usuário.

### Manutenção durante a impressão (Ver 3-45)

Quando estiver imprimindo, defina se é realizada a limpeza automática ou se os cabeçotes são esfregados.

Valores de ajuste disponíveis: [CLEANING, WIPING, OFF]

A limpeza será realizada em um intervalo do movimento como uma unidade, após iniciar cada impressão.

Quando a limpeza estiver selecionada, o menu de configuração detalhado é obtido através da tecla [FUNCTION].

Os cabeçotes serão esfregados em cada tempo de escaneamento como uma unidade, após iniciar cada impressão.

Quando o esfregamento estiver selecionado, o menu de configuração detalhado é obtido através da tecla [FUNCTION].

Os valores definidos para cada tipo de usuário são armazenados separadamente dos outros tipos de usuário.

### CLEANING INTERVAL

Define o intervalo em que a limpeza é realizada periodicamente durante a impressão.

Valores de ajuste disponíveis: [0,1 ~100,0 m] (Padrão: 1,0 m)

### CLEANING TYPE

Durante a impressão, o tipo de limpeza é definido.

Valores de ajuste disponíveis: [SOFT, NORMAL, HARD]

### WIPING INTERVAL

Define o intervalo de impressão para realizar o esfregamento.

Valores de ajuste disponíveis: [10 ~ 9990] (10 vezes a unidade/ Padrão: 50 vezes)

### HEAD GAP (Ver 3-5)

Define o vão do cabeçote (Altura da mídia até o base dos bocais dos cabeçotes).

Valores de ajuste disponíveis: [1,5 mm ~ 7,0 mm] (Em passos de 0,1 mm / Padrão: 1,5 mm)

O limite superior do vão do cabeçote varia de acordo com a espessura da mídia.

Os valores definidos para cada tipo de usuário são armazenados separadamente dos outros tipos de usuário.

### MEDIA DETECT

#### Método de Detecção

Define o método para detectar a mídia

Valores de ajuste disponíveis: [SELECT, WIDTH] (Padrão: SELECT)

SELECT	Seleciona se detecta a mídia de rolo (detecta somente a largura) ou se detecta a folha de mídia cortada (detecta a largura e o comprimento).
WIDTH	A impressora detectará somente a largura sem solicitar qualquer acionamento de tecla.

#### Detecção no corte da mídia

Define o modo de detecção no corte da mídia.

Valores de ajuste disponíveis: [BOTH EDGE, RIGHT EDGE, NONE] (Padrão: BOTH EDGE)

Os valores definidos para cada tipo de usuário são armazenados separadamente dos outros tipos de usuário.

## SETUP RESET

Restabelece as configurações das funções do setup designadas para os usuários do tipo 1 ao 4 para os valores padrão.

## Acionando as funções de MANUTENÇÃO

As funções de manutenção descritas aqui são executadas para manter a impressora em boas condições. Para realizar a manutenção da impressora, selecione [MAINTENANCE] no menu FUNCTION e realize as configurações necessárias.

A manutenção da estação pode ser realizada independentemente pressionando a tecla [ST.MAINT].

### Lista das funções

Esta seção descreve brevemente as funções de manutenção e seus valores de ajuste.

Nome	Função	Verificar
ST.MAINTENANCE	Limpa o interior da estação e da passagem de descarga de tinta e substitui a lâmina de limpeza. (CARRIAGE OUT, WIPER EXCHANGE, NOZZLE WASH, DISWAY WASH, CUSTODY WASH, PUMP TUBE WASH, WIPER WASH)	p. 4-7
CR.MAINTENANCE	Move a unidade do cabeçote para o canto esquerdo da impressora e realiza a manutenção dos cabeçotes e partes adjacentes.	p. 4-27
HD.MAINTENANCE	Realiza várias operações de manutenção dos cabeçotes (FILL UP INK, DISCHARGE&WASH, MaintWashLiquid)	p. 3-31 p. 4-19 p. 5-6
FLUSHING BOX	Realizada para deixar que o equipamento execute a limpeza após a limpeza da caixa de descarga.	p. 4-45
DROP.POScorrect	Corrige a posição dos pontos sempre que o peso do cabeçote ou o tipo de tinta é alterado.	p. 3-35
PG DROP ADJUST.	Define o valor de referência para corrigir o desalinhamento dos pontos de queda de tinta entre as faixas alternadas na direção bi-direcional quando o peso do cabeçote foi alterado. Esta função deve ser realizada sempre que o tipo de tinta for alterado ou quando for realizado carregamento inicial com tinta.	p. 3-26
SLEEP SET UP	Realiza a limpeza dos cabeçotes e a operação de descarga para prevenir o entupimento dos bocais. (REFRESH, TUBE WASH, CLEANING)	p. 4-30
ROUTINE SETUP	Define as funções a serem executadas periodicamente quando a impressora estiver em modo stand-by. (ROUTINE, WIPING, REFRESH, TUBE WASH, CLEANING)	p. 4-33
WIPER LEVEL	Realiza configurações para que a impressora forneça o alerta para substituição da lâmina de limpeza mais cedo que o padrão, dependendo do ambiente da operação.	p. 4-40
HEAD SELECT	Seleciona os cabeçotes a serem utilizados para impressão.	p. 5-10
MEDIA RESIDUAL	Realiza configurações na função do visor de quantidade de mídia restante.	p. 6-13
BeforeMovingIt.	Utilize esta função para travar a estação quando a impressora for transportada.	p. 6-14

## Configurando uma função de manutenção

Realize os seguintes passos no painel de operações para executar uma função de manutenção.

### PASSOS:

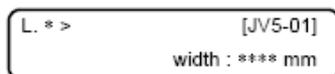
- 1** Tenha certeza que a impressora esteja em modo LOCAL, e então selecione [MAINTENANCE] utilizando a tecla [FUNCTION] e pressione a tecla [ENTER]. Se estiver em modo REMOTE, pressione a tecla [REMOTE] uma vez.



- 2** Selecione uma função de manutenção e realize as configurações.

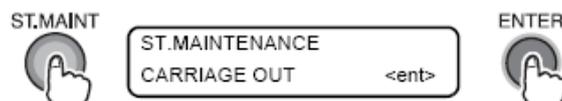
## Procedimento de operação com a tecla [ST.MAINT] (ST.MAINTENANCE)

- 1** Tenha certeza de que a impressora esteja em modo LOCAL. Se estiver em modo REMOTE, pressione a tecla [REMOTE] uma vez.



- 2** Pressione a tecla [ST.MAINT].

Assim que [ST.MAINTENANCE] for exibida, realize cada operação de manutenção.



## Configurando a função da tela de quantidade de mídia restante [MEDIA RESIDUAL]

Defina ON/OFF na função da tela de quantidade de mídia restante. (Normalmente OFF)

Com a função da tela de quantidade de mídia restante definida em ON, a quantidade de mídia restante é exibida no modo REMOTE.

(Com esta função definida em OFF e com uma folha cortada, o comprimento da impressão é exibido.)

A alimentação de mídia durante a impressão ou com quaisquer teclas direcionais reflete na quantidade de mídia restante. Insira o comprimento da mídia (valor inicial ou quantidade restante) quando a mídia de rolo for detectada.

Quando nenhuma mídia for inserida, o comprimento da impressão é exibido.

### PASSOS:

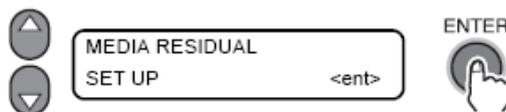
- 1** Tenha certeza que a impressora esteja em modo LOCAL, e então selecione [MAINTENANCE] utilizando a tecla [FUNCTION] e pressione a tecla [ENTER]. Se estiver no modo REMOTE, pressione a tecla [REMOTE] uma vez.



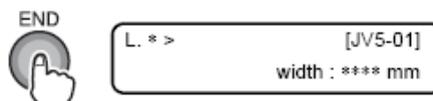
- 2** Selecione [MEDIA RESIDUAL] pressionando a tecla [▼] 9 vezes e pressione a tecla [ENTER].



- 3** Defina a configuração da quantidade restante para ON ou OFF pressionando as teclas [▲] ou [▼]. Registre a configuração pressionando a tecla [ENTER].



- 4** Pressione a tecla [END] várias vezes. A impressora retorna para o modo LOCAL.



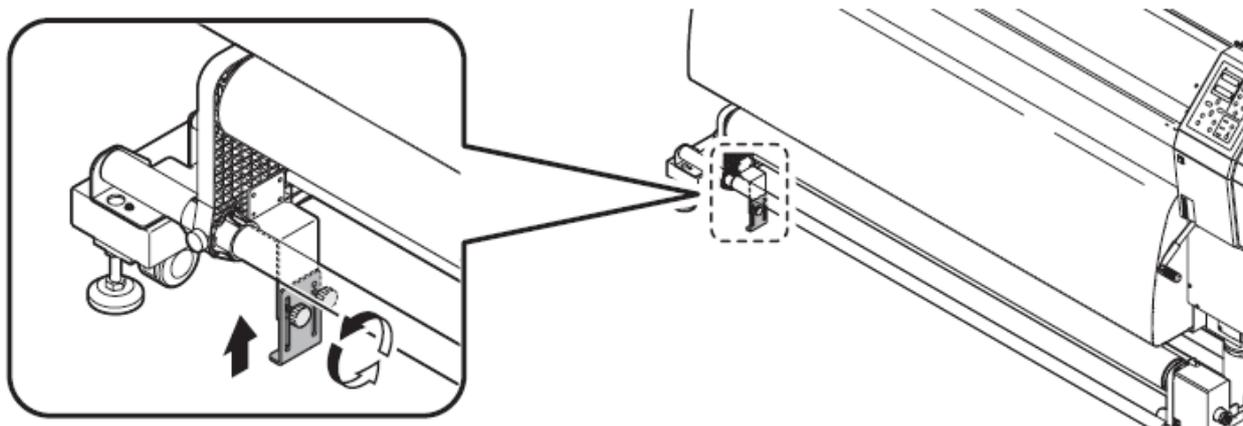
## Movimentando a impressora com segurança [BeforeMovingIt.]

Utilize esta função para travar a estação quando a impressora for movimentada.

Utilize esta função quando a impressora for movimentada, contate o seu revendedor ou um escritório da MIMAKI.

**Important!**

- **Movimente a impressora com os ajustes de altura do dispositivo de recolhimento na posição elevada.**



### PASSOS:

- 1** Tenha certeza de que a impressora esteja em modo LOCAL, e então selecione [MAINTENANCE] utilizando a tecla [FUNCTION] e pressione a tecla [ENTER]. Se estiver em modo REMOTE, pressione a tecla [REMOTE] uma vez.



- 2** Selecione [BeforeMovingIt.] pressionando a tecla [▼] 10 vezes e pressione a tecla [ENTER].



- 3** Preparação para movimentação da impressora.

Quando a preparação estiver realizada, pressione a tecla [ENTER].



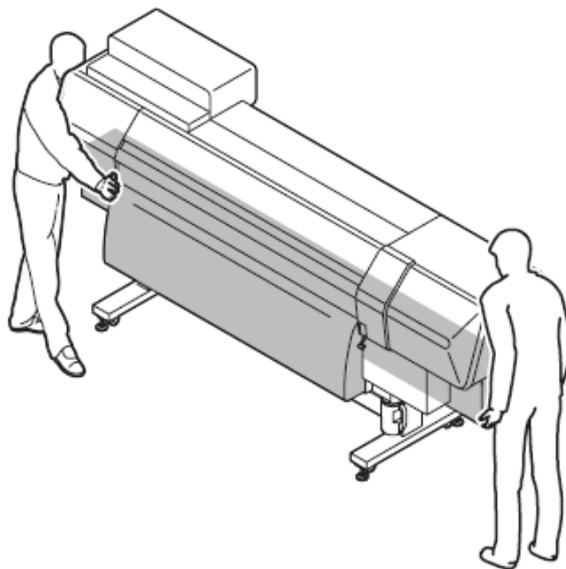
- 4** Pressione o botão de energia da frente da impressora.

A lâmpada do interruptor de energia apaga.

**5 Desligue o fornecimento de energia principal, desconecte o cabo de alimentação, e movimente a impressora.**

Ao movimentar a impressora, a mesma deverá ser carregada por várias pessoas como ilustrado abaixo.

A tampa da impressora pode quebrar se for pressionada com força.



Índice

Capítulo 1

Capítulo 2

Capítulo 3

Capítulo 4

Capítulo 5

Capítulo 6

## Acionando as funções do SETUP DA MÁQUINA

### Lista das funções

Esta seção descreve brevemente as funções do setup da máquina e seus valores definidos.

Nome	Função	Verificar
DRY & EXHSTG.FAN	Realiza a operação de interligação, configurações independentes da ventoinha de secagem e da ventoinha de exaustão interna / externa	p. 6-18
DRYNESS FEED	Altera a operação de alimentação após a impressão	p. 6-19
CONFIRM. FEED	Define se realiza ou não a alimentação da mídia após a impressão teste para verificação do resultado da impressão.	p. 6-19
PRE-FEED METHOD*1	Troca o método de operação de pré-alimentação	p. 6-20
HEATER SETUP	Altera o limite da temperatura do pós-aquecedor que determina se a temperatura foi atingida.	p. 6-20
MEDIA CUT	Define a tecla [ ] como tecla de atalho para o corte.	p. 6-20
TIME SET	Define a data e o horário da impressora.	p. 6-20
UNIT SETUP	Altera as unidades de temperatura, comprimento e área a ser utilizada pela impressora.	p. 6-21
STAMP SETUP	Realiza configurações para saída dos dados e horários e condições da impressão após imprimir.	p. 6-22
MEDIA DETECT	A detecção da espessura da mídia é trocada para Automático ou Manual.	p. 6-22
MACHINE NAME	Quando a impressora este conectada através da interface USB 2.0 para um sistema onde duas ou mais máquinas estão conectadas, defina o identificador da impressora para que o sistema o reconheça	p. 6-23
INFORMATION	Exibe várias informações Os itens na função [INFORMATION] podem ser definidos individualmente pressionando a tecla de [INFORMATION]	p. 6-23

\*1. Disponível para configurar somente quando a tinta para transferência por sublimação for utilizada.

### Funções da tecla [INFORMATION]

Esta seção descreve brevemente as funções [INFORMATION] e seus valores definidos.

Nome	Função	Verificar
ERROR HISTORY	Exibe o histórico de erros.	p. 6-23
MAINTE.HISTORY	Exibe os registros da data e do horário quando as funções de manutenção forem utilizadas.	p. 6-23
PRT.modeHISTORY	Exibe o histórico de informação (condições de impressão) das impressões online que foram realizadas até agora.	p.6-23
LIST	Imprime os dados para que o operador verifique as configurações da impressora.	p.6-24
VERSION	Exibe as informações das várias versões do equipamento.	p.6-27
Serial&DealerNo	Exibe o n° do serial e do revendedor da impressora.	p.6-27

## Configurando o SETUP DA MÁQUINA

A operação descrita abaixo no painel de operações é necessária para executar as funções do setup da máquina.

### PASSOS:

- 1** Tenha certeza de que a impressora esteja em modo LOCAL, e então selecione [MACHINE SETUP] utilizando a tecla [FUNCTION] e pressione a tecla [ENTER]. Se estiver em modo REMOTE, pressione a tecla [REMOTE] uma vez.



- 2** Selecione a função de configuração da máquina e realize as configurações.

## VENTOINHA DE SECAGEM E DE EXAUSTÃO

### VENTOINHA DE SECAGEM

Configura as operações da ventoinha de secagem.

#### STOP TIME

Configura o tempo para a finalização da impressão para que a ventoinha pare.

Valores de ajuste disponíveis: [ CONT. , 0 ~ 240 min ] (Padrão: 120 min [Em passos de 10 minutos])  
[CONT.] significa que a ventoinha estará sempre operando.

#### RENEW

Altera a operação da ventoinha. (O motor da ventoinha opera de acordo com as configurações.)

Valores de ajuste disponíveis: [ON, OFF]

A configuração não está armazenada na memória.

A ventoinha de secagem opera durante a impressão e se comporta de acordo com as configurações do tempo de parada após a finalização da impressão.

### VENTOINHA DE EXAUSTÃO EXTERNA

Configura a operação da ventoinha de exaustão externa quando esta ventoinha estiver equipada.

Como padrão, a ventoinha de exaustão externa opera em conjunto com as configurações da ventoinha de secagem. Se for trocada para uma operação independente, configurações diferentes da ventoinha de secagem estarão disponíveis.

#### STOP TIME

Configura o tempo para a finalização da impressão para que a ventoinha pare.

Valores de ajuste disponíveis: [ CONT. , 0 ~ 240 min ] (Padrão: 120 min [Em passos de 10 minutos])  
[CONT.] significa que a ventoinha estará sempre operando.

#### RENEW

Altera a operação da ventoinha. (O motor da ventoinha opera de acordo com as configurações.)

Valores de ajuste disponíveis: [ON, OFF]

A configuração não está armazenada na memória.

A ventoinha de secagem opera durante a impressão e se comporta de acordo com as configurações do tempo de parada após a finalização da impressão.

#### SETUP INTERLOCK

Troca para a operação que está interligada com as configurações da ventoinha de secagem.

## VENTOINHA DE EXAUSTÃO INTERNA

Configura a operação da ventoinha de exaustão interna quando uma ventoinha estiver equipada. Como padrão, a operação da ventoinha de exaustão interna opera em conjunto com as configurações da ventoinha de secagem. Se trocada para uma operação independente, diferentes configurações da ventoinha de secagem estarão disponíveis.

### STOP TIME

Configura o tempo para a finalização da impressão para que a ventoinha pare.

Valores de ajuste disponíveis: [ CONT. , 0 ~ 240 min ] (Padrão: 120 min [Em passos de 10 minutos])

[CONT.] significa que a ventoinha estará sempre operando.

### RENEW

Altera a operação da ventoinha. (O motor da ventoinha opera de acordo com as configurações.)

Valores de ajuste disponíveis: [ON, OFF]

A configuração não está armazenada na memória.

A ventoinha de secagem opera durante a impressão e se comporta de acordo com as configurações do tempo de parada após a finalização da impressão.

### SETUP INTERLOCK

Troca para a operação que está interligada com as configurações da ventoinha de secagem.

## DRYNESS FEED

Define se é realizada ou não a alimentação para secagem de mídia.

Valores de ajuste disponíveis [ON, OFF]

Com a função DRYNESS FEED configurada em ON, a impressora alimenta a mídia até o local do pós-aquecedor onde a mídia é secada.

Após esperar por um período de tempo que tenha sido definido pelo setup da função (DRYING TIME – DRAWend), a impressora realiza a próxima impressão (corte de mídia). Não é necessária alimentação. (A impressão será iniciada na posição em que a mídia tenha sido alimentada para secagem da mídia.)

## CONFIRM. FEED

Define se realiza ou não a alimentação da mídia após a impressão teste para verificar o resultado da impressão.

Valores de ajuste disponíveis: [ON, OFF]

Com a função CONFIRM. FEED configurada em ON, a mídia será alimentada após a finalização da impressão para uma posição onde o resultado da impressão possa ser verificado na bandeja.

Em adição, quando a função CONFIRM. FEED for configurado para ON, a função [BACK FEED] pode ser configurada para ON utilizando a tecla [FUNCTION].

A função [BACK FEED] retorna a mídia para a posição original em que foi alimentada pela função [CONFIRM. FEED].

Valores de ajuste disponíveis: [ON, OFF]

### PRE-FEED METHOD

Troca o método de operação do pré-aquecimento.

Valores de ajuste disponíveis: [FORE (\*\*\*)mm), FORE&BACK]

Quando FORE (\*\*\*)mm estiver definido, a mídia é pré-alimentada na quantidade especificada, para remover a mídia que ficou curvada em decorrência do aquecimento do aquecedor.

Altera o comprimento da mídia com a tecla [FUNCTION] quando FORE for selecionado.

Valores de ajuste disponíveis: [10 a 1000mm]

Quando FORE&BACK estiver definido, a mídia é pré-alimentada na parte da frente e de trás na quantidade específica, para evitar que a mídia grude.

### HEATER SETUP

Define a temperatura que determina se o pós-aquecedor atinge ou não a temperatura especificada.

Valores de ajuste disponíveis: [STD, set -5°C, set -10°C, set -15°C, set -20°C]

Quando STD estiver definido, a máquina entende que a temperatura do pós-aquecedor foi alcançada quando a mesma atingir a temperatura especificada.

Quando Set -5°C, Set -10°C, Set -15°C, Set -20°C estiverem definidos, a máquina entende que a temperatura do pós aquecedor foi alcançada quando a temperatura for maior do que a subtração da temperatura especificada pela selecionada.

A temperatura do pós-aquecedor cai facilmente após a impressão.

Em caso de imprimir dados continuamente com o STD definido, se a temperatura não for alcançada entre a finalização de uma impressão e o início da seguinte, será exibido “Temperature controlling”. Ela não começará a imprimir até que a temperatura seja alcançada.

Se você quiser imprimir continuamente em baixa temperatura, selecione outro ajuste que não seja o STD.

### MEDIA CUT

Designa uma tecla para o corte de mídia e para a operação após o corte.

#### ASSIGN CUT KEY

Define se designa a tecla [ ▶ ] como tecla de atalho para o corte de mídia.

Valor de ajuste: [ON, OFF]

Quando designada como tecla de atalho, o corte de mídia é selecionado com a tecla [ ▶ ] no modo local, e quando executado, a alimentação é realizada automaticamente até que a impressão passe pela linha de corte e então automaticamente corta.

#### MOVE DROP MEDIA

Define a operação de ejeção de uma mídia na bandeja após o corte.

Valor de ajuste: [ON, OFF]

Quando OFF estiver definido, a mídia não se move para trás ou para frente após o corte.

### TIME SET

Define a data e o horário da impressora.

A data e o horário podem ser atrasados em até 8 horas.

Se você definir um tempo no futuro por engano, o valor configurado pode ser retornado para o valor configurado anteriormente pressionando a tecla [FUNCTION]. Entretanto, somente o ultimo valor configurado por engano que pode ser retornado.

A última configuração de tempo indicada é o valor configurado anteriormente mais o tempo atual decorrido.

## UNIT SETUP

Define as unidades de medida a serem utilizadas pela impressora.

### Temperatura

Define a unidade de temperatura.

Valores de ajuste disponíveis: [°C (Centígrado), °F (Fahrenheit)]

### Comprimento

Seleciona o sistema de unidade para as unidades de comprimento e área.

Valores de ajuste disponíveis: [ mm, inch]

Sistema de unidade	Unidades		
Millimetre (milímetro)	mm	m	m <sup>2</sup>
Inch (polegada)	Inch , mil	ft	ft <sup>2</sup>

Índice

Capítulo 1

Capítulo 2

Capítulo 3

Capítulo 4

Capítulo 5

Capítulo 6

## AJUSTANDO A MARCAÇÃO

Defina se colocar ou não as condições de impressão e a data e hora da impressão.

Com o ajuste do STAMP SETUP ligado no ON, a impressora imprimirá as condições e a data e hora depois de finalizada a impressão de um arquivo.

Valores de ajuste disponíveis: [ON, OFF]

Com o STAMP SETUP ligado no ON, a impressora exibirá os seguintes dados após a impressão de cada página.

- Nome da máquina
- Versão F / W
- Resolução
- Número de divisões
- Direção de impressão
- Velocidade de escaneamento
- Número de camadas
- Valor de correção da alimentação da mídia
- Vão do cabeçote
- Tipo de tinta e número de cores
- Ajuste de temperaturas do aquecedor: PRE/PRINT/POST
- Data e hora de impressão

```

JV5-160S(S) Ver2.20
PRINT MODE : 720x720 8PASS Uni-D Hi      1LAYER
MEDIA COMP. : 0(0,0)
HEAD GAP    : 1.5mm
INK         : HS -4color
HEATER TEMP.: PRE :40°C PRT :40°C POST:50°C
DATE       : 07.12.13 19:48:31
  
```

Quando a tinta solvente é utilizada

```

JV5-160S(A) Ver2.20
PRINT MODE : 720x720 8PASS Uni-D Hi      1LAYER
MEDIA COMP. : 0(0,0)
HEAD GAP    : 1.5mm
INK         : Sb51-6color
HEATER TEMP.: PRE :40°C PRT :40°C POST:50°C
DATE       : 07.12.13 20:04:53
  
```

Quando o a tinta a base de água é utilizada

## Detecção da mídia

### Detecção de espessura

Defina se quer realizar automaticamente ou manualmente a detecção de espessura da mídia antes da detecção da largura da mídia.

Mesmo se a mesma mídia for utilizada, a espessura pode ser diferente devido a erros na detecção. Nestas circunstâncias, se o ajuste de configuração estiver em MANUAL você sempre pode ajustar a mesma espessura.

Valor de ajuste: [AUTO, MANUAL]

## Detecção de erro na ALIMENTAÇÃO

Caso seja apresentado o erro 135 (ERROR 135) quando NORMAL estiver configuração no FEED METHOD e a mídia ainda continuar, selecione OFF.

Valor de ajuste: [ON, OFF].

## MACHINE NAME

Quando a impressora estiver conectada através de um cabo USB 2.0 a um sistema no qual duas ou mais máquinas estiverem conectadas, ajuste o identificador da impressora para que o sistema a reconheça. Como o nome da máquina, digite apenas o número da impressora na forma [JV5 - \*\* (número da impressora)]

Valor de ajustes disponíveis: [01 ~99] (Padrão: 01)

## INFORMATION

A função INFORMATION, uma das funções do SETUP DA MÁQUINA, consiste de um menu para verificar as informações da impressora.

Esta função pode ser ativa diretamente pressionando a tecla [INFORMATION].

Item	Descrição
ERROR HISTORY	Exibe o histórico de erros e alertas.
MAINTE. HISTORY	Exibe o histórico de uso das funções de manutenção
PRT.ModeHISTORY	Exibe o histórico de impressão
LIST	Imprime as informações de configuração da impressora.
VERSION	Exibe as versões do equipamento.
Serial&DealerNo	Exibe o número serial, e o número serial do revendedor da impressora.

## ERROR HISTORY

Exibe o histórico dos erros e alertas que a impressora apresentou até o momento.

Os erros e alertas podem ser exibidos um a um, em ordem de ocorrência, utilizando as teclas [▲] ou [▼].

Exibe: Data e hora (AA, MM, DD, hh, mm) da ocorrência. Descrição do erro ou alerta.

## MAINTE. HISTORY

Exibe os registros da data e hora quando as funções de manutenção foram utilizadas.

O visor refere-se principalmente às funções de limpeza manuais ou automáticas (através das funções SLEEP SET UP ou ROUTINE SETUP).

Um LCD exibe o registro de uma operação de manutenção.

## PRT.modeHISTORY

Exibe os registros da informação (condições de impressão) da impressão online realizada desde que a máquina foi ligada até o momento. (Máximo 50).

Utilizando a tecla [▲] ou [▼] o visor poderá ser alterado na ordem de impressão.

Visor: Data, número de histórico, resolução, numero de passes, direção de impressão, formato de data (variável / normal), velocidade de escaneamento, número de camadas, comprimento da impressão (no final da impressão).

**LIST**

Imprime as configurações da impressora.

O formato de saída é mostrado como a seguir. (O formato, no entanto, varia de acordo com as configurações de [DISPLAY] e [UNIT SETUP]).

**Título, informação de versão e número serial da impressora.**

Título, informação de versão e número serial da impressora, tipo de tinta e número de cor serão exibidos na linha superior da lista.

```
LIST (System Ver***) (I/F Ver***) (NCU Ver***) S/N:F1607140 INK: HS -4color
```

Quando a tinta solvente é utilizada.

```
LIST (System Ver***) (I/F Ver***) (NCU Ver***) S/N:F1607140 INK:Sb51-6color
```

Quando a tinta à base de água é utilizada.

**Definição das funções de ajuste (agrupadas por cada tipo de usuário)**

(1)SET UP	< TYPE.1 >	TYPE.2	TYPE.3	TYPE.4
MEDIA COMP.	0 :HOST	0 :HOST	0 :HOST	0 :HOST
MediaFeed SETUP				
FEED METHOD	DIRECT :HOST	DIRECT :HOST	DIRECT :HOST	DIRECT :HOST
SPEED SWITCHING	100% :HOST	100% :HOST	100% :HOST	100% :HOST
HEATER PRE	OFF :HOST	OFF :HOST	OFF :HOST	OFF :HOST
PRINT	OFF :HOST	OFF :HOST	OFF :HOST	OFF :HOST
POST	OFF :HOST	OFF :HOST	OFF :HOST	OFF :HOST
STANDBY	NONE :HOST	NONE :HOST	NONE :HOST	NONE :HOST
OFF	NONE :HOST	NONE :HOST	NONE :HOST	NONE :HOST
PRINT MODE				
DRAFT QUALITY	STD. :HOST	STD. :HOST	STD. :HOST	STD. :HOST
FINE QUALITY	STD. :HOST	STD. :HOST	STD. :HOST	STD. :HOST
SCAN DIRECTION	Uni-D :HOST	Uni-D :HOST	Uni-D :HOST	Uni-D :HOST
LOGICAL SEEK	OFF :HOST	OFF :HOST	OFF :HOST	OFF :HOST
INK LAYERS	1 :HOST	1 :HOST	1 :HOST	1 :HOST
DRYING TIME	0.0s :HOST	0.0s :HOST	0.0s :HOST	0.0s :HOST
AUTO CUT	OFF :HOST	OFF :HOST	OFF :HOST	OFF :HOST
PRE-FEED	OFF :HOST	OFF :HOST	OFF :HOST	OFF :HOST
MARGINLEFT	0mm :HOST	0mm :HOST	0mm :HOST	0mm :HOST
RIGHT	0mm :HOST	0mm :HOST	0mm :HOST	0mm :HOST
COLOR PATTERN	OFF :HOST	OFF :HOST	OFF :HOST	OFF :HOST
REFRESH	LEVEL3 :HOST	LEVEL3 :HOST	LEVEL3 :HOST	LEVEL3 :HOST
VACUUM SETUP	STANDARD :HOST	STANDARD :HOST	STANDARD :HOST	STANDARD :HOST
STOP TIMER	0min :HOST	0min :HOST	0min :HOST	0min :HOST
AUTO CLEANING	OFF :HOST	OFF :HOST	OFF :HOST	OFF :HOST
HEAD GAP	1.5mm :HOST	1.5mm :HOST	1.5mm :HOST	1.5mm :HOST
MEDIA DETECT	SELECT BOTH EDGE :HOST			
DRAFT QUALITY				
FAST				
540x 720	4 HISPEED	4 HISPEED	4 HISPEED	4 HISPEED
540x 900	10 HISPEED	10 HISPEED	10 HISPEED	10 HISPEED
540x1080	6 HISPEED	6 HISPEED	6 HISPEED	6 HISPEED
STD.				
540x 720	8 HISPEED	8 HISPEED	8 HISPEED	8 HISPEED
540x 900	20 HISPEED	20 HISPEED	20 HISPEED	20 HISPEED
540x1080	12 HISPEED	12 HISPEED	12 HISPEED	12 HISPEED
FINE				
540x 720	16 HISPEED	16 HISPEED	16 HISPEED	16 HISPEED
540x 900	40 HISPEED	40 HISPEED	40 HISPEED	40 HISPEED
540x1080	24 HISPEED	24 HISPEED	24 HISPEED	24 HISPEED
FINE QUALITY				
	8 HISPEED	8 HISPEED	8 HISPEED	8 HISPEED

Quando a tinta solvente ou a tinta com pigmento à base de água específica é utilizada.

(1)SET UP	< TYPE.1 >	TYPE.2	TYPE.3	TYPE.4
MEDIA COMP.	0	0	0	0
MediaFeed SETUP	:HOST	:HOST	:HOST	:HOST
FEED METHOD	DIRECT	DIRECT	DIRECT	DIRECT
SPEED SWITCHING	100%	100%	100%	100%
HEATER PRE	OFF	OFF	OFF	OFF
PRINT	OFF	OFF	OFF	OFF
POST	OFF	OFF	OFF	OFF
STANDBY	NONE	NONE	NONE	NONE
OFF	NONE	NONE	NONE	NONE
PRINT MODE	:HOST	:HOST	:HOST	:HOST
DRAFT QUALITY	STD.	STD.	STD.	STD.
FINE QUALITY	STD.	STD.	STD.	STD.
SCAN DIRECTION	Uni-D	Uni-D	Uni-D	Uni-D
LOGICAL SEEK	OFF	OFF	OFF	OFF
INK LAYERS	1	1	1	1
DRYING TIME	0.0s	0.0s	0.0s	0.0s
AUTO CUT	OFF	OFF	OFF	OFF
PRE-FEED	OFF	OFF	OFF	OFF
MARGINLEFT	0mm	0mm	0mm	0mm
RIGHT	0mm	0mm	0mm	0mm
COLOR PATTERN	OFF	OFF	OFF	OFF
REFRESH	LEVEL3	LEVEL3	LEVEL3	LEVEL3
VACUUM SETUP	STANDARD	STANDARD	STANDARD	STANDARD
STOP TIMER	0min	0min	0min	0min
AUTO CLEANING	OFF	OFF	OFF	OFF
Print. MAINTE.	OFF	OFF	OFF	OFF
HEAD GAP	1.5mm	1.5mm	1.5mm	1.5mm
MEDIA DETECT	SELECT BOTH EDGE	SELECT BOTH EDGE	SELECT BOTH EDGE	SELECT BOTH EDGE
DRAFT QUALITY				
FAST				
540x 720	8 HISPEED	8 HISPEED	8 HISPEED	8 HISPEED
540x 900	12 HISPEED	12 HISPEED	12 HISPEED	12 HISPEED
540x1080	12 HISPEED	12 HISPEED	12 HISPEED	12 HISPEED
STD.				
540x 720	16 HISPEED	16 HISPEED	16 HISPEED	16 HISPEED
540x 900	20 HISPEED	20 HISPEED	20 HISPEED	20 HISPEED
540x1080	24 HISPEED	24 HISPEED	24 HISPEED	24 HISPEED
FINE				
540x 720	32 HISPEED	32 HISPEED	32 HISPEED	32 HISPEED
540x 900	40 HISPEED	40 HISPEED	40 HISPEED	40 HISPEED
540x1080	48 HISPEED	48 HISPEED	48 HISPEED	48 HISPEED

Quando a tinta para transferência por sublimação é utilizada

## Definindo as funções de manutenção

(2)MAINTENANCE				
FLUSHING BOX				
BOX EXCHANGE LV	5/5			
SLEEP SET UP				
REFRESH	4h			
TUBE WASH	48h			
CLEANING	OFF			
ROUTINE SETUP				
ROUTINE WIPING				
SCAN COUNT	0			
TEMP.difference	20°C			
REFRESH	4h			
TUBE WASH	48h			
CLEANING	OFF			
WIPER LEVEL	10/10			
HEAD SELECT	1234			
MEDIA RESIDUAL	OFF			
DROP.POScorrect				
PATTERN 1	0.0	0.0	0.0	0.0
PATTERN 2	0.0	0.0	0.0	0.0
PATTERN 3	0.0	0.0	0.0	0.0
PATTERN 4	0.0	0.0	0.0	0.0
PG DROP ADJUST.	PATTERN 1	PATTERN 2	PATTERN 3	PATTERN 4
	0.0	0.0	0.0	0.0
	PATTERN 5	PATTERN 6	PATTERN 7	PATTERN 8
	0.0	0.0	0.0	0.0

Quando o solvente de tinta é utilizado

```
(2) MAINTENANCE
FLUSHING BOX
  BOX EXCHANGE LV 5/5
  FILTER EXC. LV. 5/5
SLEEP SET UP
  REFRESH 4h
  TUBE WASH 48h
  CLEANING OFF
ROUTINE SETUP
  REFRESH 4h
  TUBE WASH 48h
  CLEANING OFF
WIPER LEVEL 10/10
HEAD SELECT 1234
MEDIA RESIDUAL OFF
DROP_POScorrect
  PATTERN 1 0.0 0.0 0.0 0.0
  PATTERN 2 0.0 0.0 0.0 0.0
  PATTERN 3 0.0 0.0 0.0 0.0
  PATTERN 4 0.0 0.0 0.0 0.0
PG DROP ADJUST.
  PATTERN 1 0.0 PATTERN 2 0.0 PATTERN 3 0.0 PATTERN 4 0.0
  PATTERN 5 0.0 PATTERN 6 0.0 PATTERN 7 0.0 PATTERN 8 0.0
```

Quando o ink a base de água é utilizado

### Ajustando as funções de setup da máquina

```
(3) MACHINE SETUP
DRY & EXHST.FAN
  DRYNESS FAN 120min
  Outside EXHST INTERLOCK
  Built-in EXHST INTERLOCK
DRYNESS FEED OFF
CONFIRM. FEED ON
  BACK FEED ON
HEATER SETUP
  ReachRang STD.
MEDIA CUT
  ASSIGN CUT KEY OFF
  MOVE.DROP MEDIA ON
UNIT SETUPTEMP. °C
  LENGTH mm
STAMP SETUP OFF
MEDIA DETECT
  ThicknessDETECT AUTO
  FEED ERR.DETECT OFF
MACHINE NAME JV5-01
```

Quando a tinta solvente ou a tinta com pigmento à base de água específica é utilizada.

```
(3) MACHINE SETUP
DRY & EXHST.FAN
  DRYNESS FAN 120min
  Outside EXHST INTERLOCK
  Built-in EXHST INTERLOCK
DRYNESS FEED OFF
CONFIRM. FEED ON
  BACK FEED ON
PRE-FEED METHOD FORE(150nm)
HEATER SETUP
  ReachRang STD.
MEDIA CUT
  ASSIGN CUT KEY OFF
  MOVE.DROP MEDIA ON
UNIT SETUPTEMP. °C
  LENGTH mm
STAMP SETUP OFF
MEDIA DETECT
  ThicknessDETECT AUTO
  FEED ERR.DETECT OFF
MACHINE NAME JV5-01
```

Quando a tinta para transferência por sublimação é utilizada

### Ajustes do NCU

```
(4) NCU
NOZZLE CHECK OFF
NG ACTION
  DURING THE DRAW CONTINUE
  AFTERtheDRAWend CONTINUE
NG JUDGEMENT
  CLOGG NZL/line 10
  CLOGG NZL/ALL 10
```

Comum à tinta solvente e à tinta a base de água.

## Ajustes do VISOR

(5) DISPLAY English

Comum à tinta solvente e à tinta a base de água.

## Ajustes do CONTADOR DE SUBSTITUIÇÃO

(6) REPLACE COUNTER	1:0	2:0	3:0	4:0	5:0	6:0	7:0	8:0
CARTRIDGE	9:0	10:0	11:0	12:0	13:0	14:0	15:0	16:0
REMAIN	1:100%	2:100%	3:100%	4:100%	5:100%	6:100%	7:100%	8:100%
SHOT COUNT :Sdot	1:0	2:0	3:0	4:0	5:0	6:0	7:0	8:0
	5:0	6:0	7:0	8:0	9:0	10:0	11:0	12:0
	13:0	14:0	15:0	16:0	17:0	18:0	19:0	20:0
	21:0	22:0	23:0	24:0	25:0	26:0	27:0	28:0
	29:0	30:0	31:0	32:0				
SHOT COUNT :Mdot	1:0	2:0	3:0	4:0	5:0	6:0	7:0	8:0
	9:0	10:0	11:0	12:0	13:0	14:0	15:0	16:0
	17:0	18:0	19:0	20:0	21:0	22:0	23:0	24:0
	25:0	26:0	27:0	28:0	29:0	30:0	31:0	32:0
SHOT COUNT :Ldot	1:11	2:11	3:11	4:14	5:14	6:11	7:11	8:11
	9:11	10:11	11:11	12:14	13:14	14:11	15:11	16:11
	17:11	18:11	19:11	20:14	21:14	22:11	23:11	24:11
	25:11	26:11	27:11	28:14	29:14	30:11	31:11	32:11
SHOT COUNT F-Box	19906	( 0.0%)						
	0	(x1000)						
	0							

Comum à tinta solvente e à tinta a base de água.

## Dia e hora

Date : 07.01.09 16:08:30

Comum à tinta solvente e à tinta a base de água.

## VERSION

Exibe a informação de versão do equipamento.

Item	Visor	Observação
Model	JV5-1x0S(X)	
Main F / W Version	* . **	
NCU F / W Version	* . **	
I / F type	USB I / F	USB 2.0
I / F F / W Version	* . **	
MRL-III command Version	* . **	

## Serial&DealerNo

Exibe o número serial e o número de revendedor da impressora.

## Acionando as funções do NCU

### Lista de funções

Esta seção descreve brevemente as funções do NCU e outros valores de configuração.

Nome	Função	Ver
NOZZLE CHECK	Define se a detecção de bocal faltante é ou não realizada.	p. 6-29
NG ACTION (*1)	Define a operação da impressora a ser realizada após o término da impressão de um arquivo caso certo nível de bocais faltantes seja detectado e, portanto, a avaliação NG seja feita. (*2)	p. 6-29
NG JUDGEMENT (*1)	Define o número total de bocais faltantes para a verificação NG. (*2)	p. 6-30
COND. INDICATION	Exibe o status da NCU.	p. 6-30



- **NG (\*1): Má condição do bocal.**
- **NG(\*2): Um ou mais bocais em má condição foram localizados no cabeçote de impressão.**

### Configurando a funções da NCU

A operação descrita abaixo no painel de operações é necessária para executar as funções NCU.

#### PASSOS:

- 1** **Certifique-se de que a impressora está no modo LOCAL, selecione [NCU] utilizando a tecla [FUNCTION] e então pressione a tecla [ENTER].**  
Se estiver no modo REMOTE, pressione a tecla [REMOTE] uma vez.



- 2** **Selecione uma função da NCU e realize as configurações.**

## Definição das funções NCU

As funções NCU consistem de operações relativas à função de detecção dos bocais faltantes .

## Configurações

Realize as configurações que monitoram os bocais faltantes com a unidade de verificação do bocal.

## Verificação do bocal

Ajuste se a detecção dos bocais faltantes será realizada ou não.  
Valores de ajuste de configuração: [ON, OFF] (Padrão: ON)

## NG ACTION (\*1)

### NG ACTION [DURING THE DRAW] (\*1)

Ajusta a operação da impressora durante a impressão caso um número pré-definido de bocais ou mais faltantes forem detectados e assim a avaliação NG é realizada. (\*2)



- **NG (\*1): Má condição do bocal.**
- **NG(\*2): Um ou mais bocais em má condição foram localizados no cabeçote de impressão.**

CONTINUE	A impressora continuará imprimindo. (Padrão)
CLEANING&CONT	Corrige os bocais obstruídos limpando-os. Independente de a impressora realizar a limpeza corretamente ou não, ela reiniciará a impressão.
CLEANING&STOP	Corrige os bocais obstruídos limpando-os. Se a impressora falhar na limpeza, ela não reiniciará a impressão.
STOP	Para a impressão.

O menu de ajuste de detalhes para limpeza é exibido pressionando a tecla [FUNCTION] com [CLEANING&CONT] ou [CLEANING&STOP] selecionado.

- **CLEANING TYPE [CLEANING&CONT], [CLEANING&STOP]**  
Define um tipo de limpeza.  
Valor de ajustes disponíveis: [NORMAL, SOFT, HARD] (Padrão: NORMAL)
- **RETRY COUNT [CLEANING&STOP]**  
Define o número de vezes que a limpeza deverá ser repetida.  
Valor de ajustes disponíveis: [0~3] (Padrão: 3)  
Com o RETRY COUNT selecionado no 3, a impressora irá realizar a operação de impressão no máximo de quatro vezes (enquanto os bocais obstruídos não forem corrigidos) incluindo a primeira operação de limpeza.

**NG ACTION [AFTERtheDRAWend] (\*1)**

Ajusta a operação da impressora depois da impressão caso um número pré-definido de bocais ou mais faltantes forem detectados e assim a avaliação NG é realizada. (\*2)



- **NG (\*1): Má condição do bocal.**
- **NG(\*2): Um ou mais bocais em má condição foram localizados no cabeçote de impressão.**

CONTINUE	A impressora continuará imprimindo. (Padrão)
CLEANING&CONT	Corrige os bocais obstruídos limpando-os. Independente de a impressora realizar a limpeza corretamente ou não, ela reiniciará a impressão.
CLEANING&STOP	Corrige os bocais obstruídos limpando-os. Se a impressora falhar na limpeza, ela não reiniciará a impressão.
STOP	Para a impressão.

O menu de ajuste de detalhes para limpeza é exibido pressionando a tecla [FUNCTION] com [CLEANING&CONT] ou [CLEANING&STOP] selecionado.

- **CLEANING TYPE [CLEANING&CONT], [CLEANING&STOP]**  
Define um tipo de limpeza.  
Valor de ajustes disponíveis: [NORMAL, SOFT, HARD] (Padrão: NORMAL)
- **RETRY COUNT [CLEANING&STOP]**  
Define o número de vezes que a limpeza deverá ser repetida.  
Valor de ajustes disponíveis: [0~3] (Padrão: 3)  
Com o RETRY COUNT selecionado no 3, a impressora irá realizar a operação de impressão no máximo de quatro vezes (enquanto os bocais obstruídos não forem corrigidos) incluindo a primeira operação de limpeza.
- Desligue o aquecedor externo quando a operação de limpeza através do NG ACTION [DURING THE DRAW] ou NG ACTION [AFTERtheDRAWend] é realizada.

**NG JUDGMENT (\*1)**

Define o número de bocais faltantes para julgar a verificação do bocal NG. (\*2)



- **NG (\*1): Má condição do bocal.**
- **NG(\*2): Um ou mais bocais em má condição foram localizados no cabeçote de impressão.**

- **CLOGG NZL/color**  
Define um número de bocais faltantes por fileira para julgar a verificação do bocal NG. (\*2)  
Valor de ajustes disponíveis: [1~180] (Padrão: 10)
- **CLOGG NZL/ALL**  
Define um número de bocais faltantes por fileira para julgar a verificação do bocal NG. (\*2)  
Valor de ajustes disponíveis: [1~180] (Padrão: 10)

**COND. INDICATION**

Exibe o status do NCU.

NCU works at present.	NCU está disponível
NCU is separated due to the ERROR.	Tem um problema com o NCU. A operação pode ser retomada depois de desligar a função de detecção do bocal faltante.

Pressione a tecla [FUNÇÃO], e serão exibidos todos os erros que ocorreram no NCU e entre o NCU <->Unidade Principal. Utilizando a tecla [ ▲ ] ou [ ▼ ], o erro pode ser exibido um por um por ordem de ocorrência.

## Configuração do VISOR

Selecione a língua ser utilizada na impressora.

### Língua

- Japonês
- Inglês
- Alemão
- Francês
- Espanhol
- Italiano
- Português

O ajuste será refletido nas indicações dos LCDs.

Índice

Capítulo 1

Capítulo 2

Capítulo 3

Capítulo 4

Capítulo 5

Capítulo 6

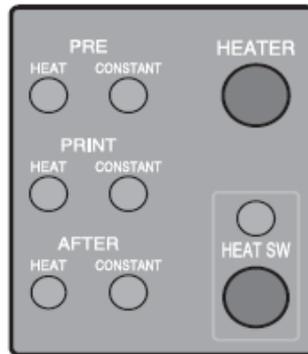
## Configurações Aplicadas às Funções

As configurações iniciais podem ser alteradas, conforme desejado. Ajuste dos aquecedores

### Configurando o aquecedor

#### Definindo os itens dos aquecedores

Os itens que podem ser definidos para três aquecedores estão descritos abaixo.



#### SET TEMP.

Configura a temperatura de cada um dos três aquecedores.

PRE HEAT	Configura a temperatura do pré-aquecedor. (OFF, 20 ~ 60°C / 68 ~ 140° F)
PRINT HEAT	Configura a temperatura do aquecedor de impressão. (OFF, 20 ~ 60°C / 68 ~ 140° F)
POST HEAT	Configura a temperatura do pós-aquecedor. (OFF, 20 ~ 70°C / 68 ~ 158° F)

#### SET TIME

Configura o tempo de stand-by e o tempo de desligar.

STANDBY	<p>Defina um período de tempo de quando a impressão for finalizada até quando a temperatura do Aquecedor começar a cair à temperatura do Pré-aquecedor.</p> <p>A temperatura de Pré-aquecedor é pré-ajustada e não pode ser alterada.</p> <p>Se a impressora receber dados durante a temperatura do pré-aquecedor, os aquecedores aumentarão suas temperaturas automaticamente até os níveis pré-ajustados, então a impressora começa a impressão.</p> <p>- Quando [NONE] estiver selecionado, as temperaturas não cairão até o nível do pré-aquecimento. (NONE, 0-90 min / Em passos de 10 minutos)</p>
OFF TIME	<p>Os aquecedores serão desligados nas seguintes situações:</p> <p>- Se um tempo pré-ajustado passar sem impressão enquanto a impressora estava em modo standby.</p> <p>- Com STANDBY-[NONE] selecionado, quando o tempo pré-ajustado passa sem imprimir após uma impressão, os aquecedores são desligados. Se a impressora receber dados com os aquecedores desligados, os aquecedores são ligados automaticamente para elevar as suas temperaturas até os níveis pré-ajustados, depois a impressora inicia a impressão.</p> <p>- Com [NONE] selecionado, os aquecedores não serão desligados. (NONE, 0-90 min / Em passos de 10 minutos)</p>

## Configurações detalhadas dos aquecedores

Altere a temperatura do Pré-aquecedor, Aquecedor de Impressão e do Pós-Aquecedor instalados na bandeja.

As temperaturas dos aquecedores podem ser ajustadas mesmo durante a impressão para que as temperaturas otimizadas possam ser obtidas.

No entanto, é preciso um tempo de aquecimento de mais de dez minutos para alcançar a temperatura configurada dependendo da temperatura ambiente.



- **Utilize esta impressora a 20-30° para assegurar-se de uma impressão confiável. As temperaturas do aquecedor podem não se elevar aos valores de configuração dependendo da temperatura ambiente.**

As configurações de temperatura realizadas aqui permanecerão até que a impressora seja desligada ou serão alteradas em qualquer uma das condições abaixo:

- Tipos são alterados no modo FUNCTION.
- Temperaturas do aquecedor são mudadas no modo FUNCTION.
- As temperaturas do aquecedor estão configuradas no computador.



- **As temperaturas do aquecedor podem ser controladas no software de aplicação, se ele tiver esta função.**
- **Para ajuste no software de aplicação, veja o manual de instruções.**

### Ajustando o valor da temperatura

° C	OFF, 20 ~60 (70) °C (Em intervalos de 1 °C)
° F	OFF, 68 ~140 (158) ° F ( Em intervalos de °F) * Pode haver alguns valores que não possam ser definidos em intervalos de 1°F

### Guia básico de ajuste de temperatura

Aquecedor	Tinta ES3 (mídia)			Tinta HS	Tinta Eco-HS1
	PVC	Lona	FF	Todos os tipos de mídia	Todos os tipos de mídia
Pré-aquecedor	40	40	40	40	35
Aquecedor de impressão	40	40	40	40	35
Pós-aquecedor	50	50	50	50	50



- **Ajuste a temperatura de cada aquecedor no valor mais adequado às condições da mídia.**
- **Ao utilizar tinta à base de água, o guia básico de ajuste de temperatura não é necessário.**

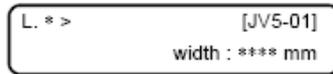
## Configurando as temperaturas e o tempo standby dos aquecedores

Configure as temperaturas e o tempo standby dos aquecedores através dos procedimentos a seguir:

### PASSOS:

#### 1 Certifique-se de que a impressora está no modo LOCAL.

Se estiver em modo REMOTE, pressione a tecla [REMOTE] uma vez.



#### 2 Selecione [SET UP] utilizando a tecla [FUNÇÃO] e pressione a tecla [ENTER].

Selecione o tipo de 1 a 4 e pressione a tecla [ENTER].



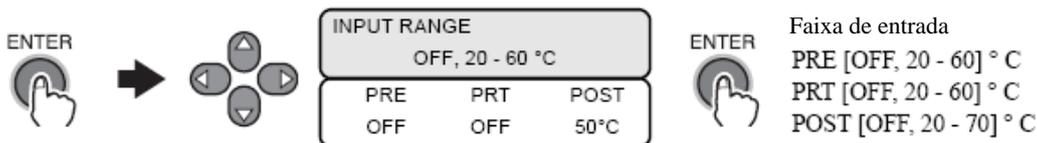
#### 3 Selecione [HEATER] pressionando a tecla [▼] duas vezes e então pressione a tecla [ENTER].

[SET TEMP.] será exibido.



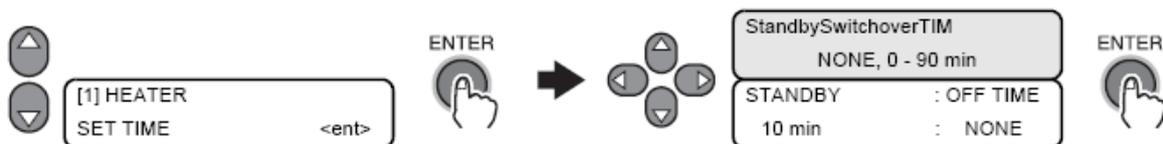
#### 4 Pressione a tecla [ENTER] para ir ao nível de hierarquia abaixo e entre com o valor de configuração da temperatura do aquecedor utilizando as teclas [▲], [▼], [◀] e [▶].

Utilize a tecla [▲] ou [▼] para alterar os valores de configuração das temperaturas, a tecla [◀] ou [▶] para mover o cursor e a tecla [ENTER] para registrar os valores de configurações na memória.



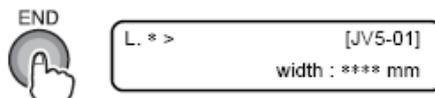
#### 5 Pressione a tecla [▼], selecione [SET TIME] e então configure [SET TIME].

Utilize a tecla [▲] ou [▼] para alterar os valores de configuração da hora, a tecla [◀] ou [▶] para mover o cursor e a tecla [ENTER] para registrar os valores de configurações na memória. (0 ~90 min (Em intervalos de 10 minutos) )



#### 6 Pressione a tecla [END] várias vezes.

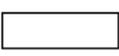
A impressora retornará ao modo LOCAL.



## Como operar os menus de função

As páginas seguintes mostram os procedimentos de operação e as mensagens exibidas nos LCDs utilizando os seguintes ícones.

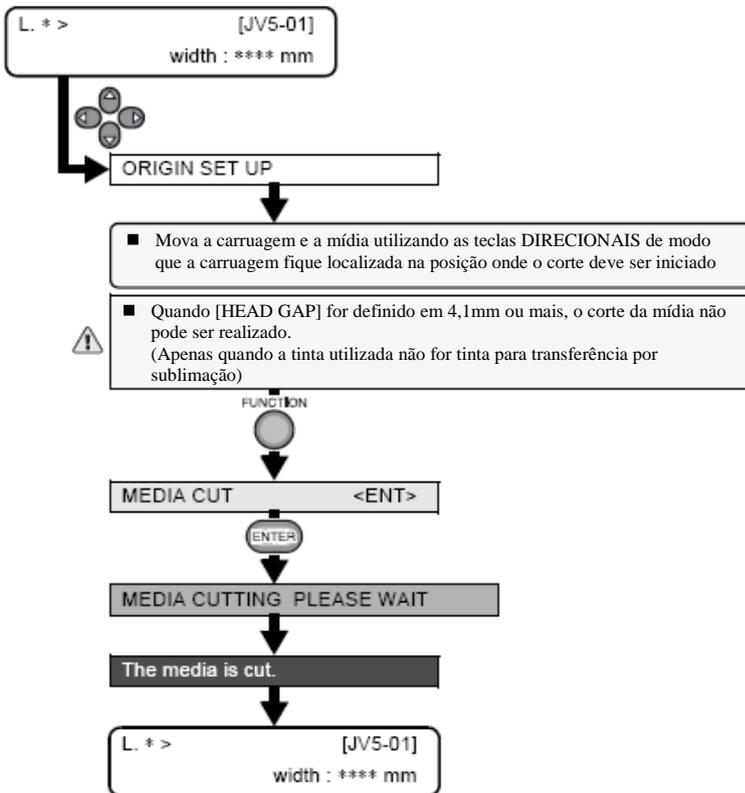
Para informações detalhadas sobre procedimentos de operação, verifique as páginas relevantes.

Ícone	Descrição
	Este ícone significa pressionar a tecla [FUNCTION] uma vez. Esta operação é utilizada para entrar no [modo FUNCTION] ou ir ao nível hierárquico abaixo.
	Este ícone significa utilizar a tecla apropriada entre as teclas [ ▲ ], [ ▼ ], [ ◀ ] ou [ ▶ ].
	Este ícone significa pressionar as teclas [ ▲ ] ou [ ▼ ] para alternar entre telas de subfunções ou alterar um valor ou item de configuração.
	Este ícone significa pressionar as teclas [ ◀ ] ou [ ▶ ] para alternar entre valores ou itens de configuração.
	Este ícone significa pressionar a tecla [ENTER] uma vez para executar o valor ou item de configuração exibido atualmente.
	Este tipo de ícone significa pressionar a tecla indicada uma vez. (Este ícone significa pressionar a tecla [ST.MAINT] uma vez)
	Este ícone significa pressionar a tecla [END] para cancelar a execução.
	Este gráfico representa o visor.
	Este gráfico mostra o comportamento da impressora ativado como resultado de uma operação chave.
	Este gráfico mostra o valor determinado de um item de menu.
	Este gráfico mostra uma mensagem exibida como resultado de uma operação.
	Este gráfico mostra trabalhos que forem necessários para a impressora, exceto operações de menu no painel de operação. Este gráfico é utilizado juntamente com o ícone 

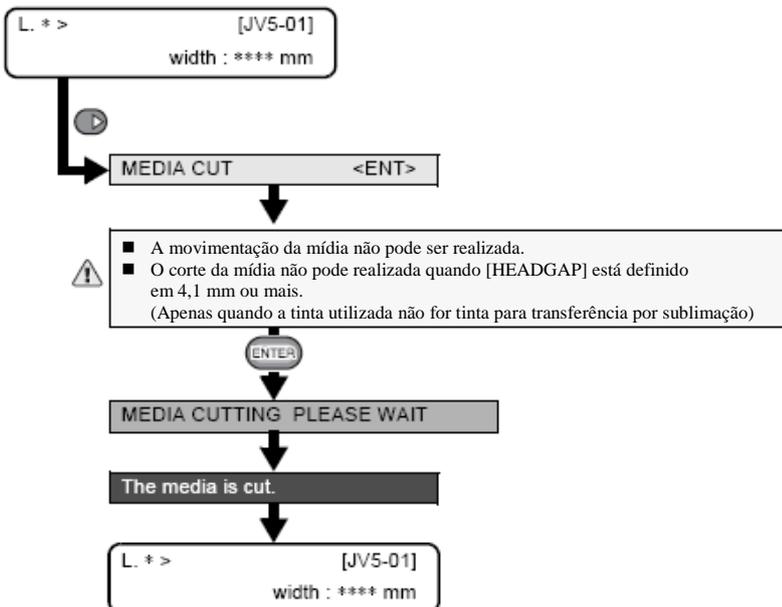
## Funções relacionadas ao cortador

### Quando a mídia deve ser cortada na posição desejada

Corte a mídia em qualquer posição desejada sem utilizar a função [AUTO CUT].  
(Vide “Cortando a mídia após o término da impressão (p.3-41)”)



### Quando a tecla [ ▶ ] é definida como tecla de atalho para o corte

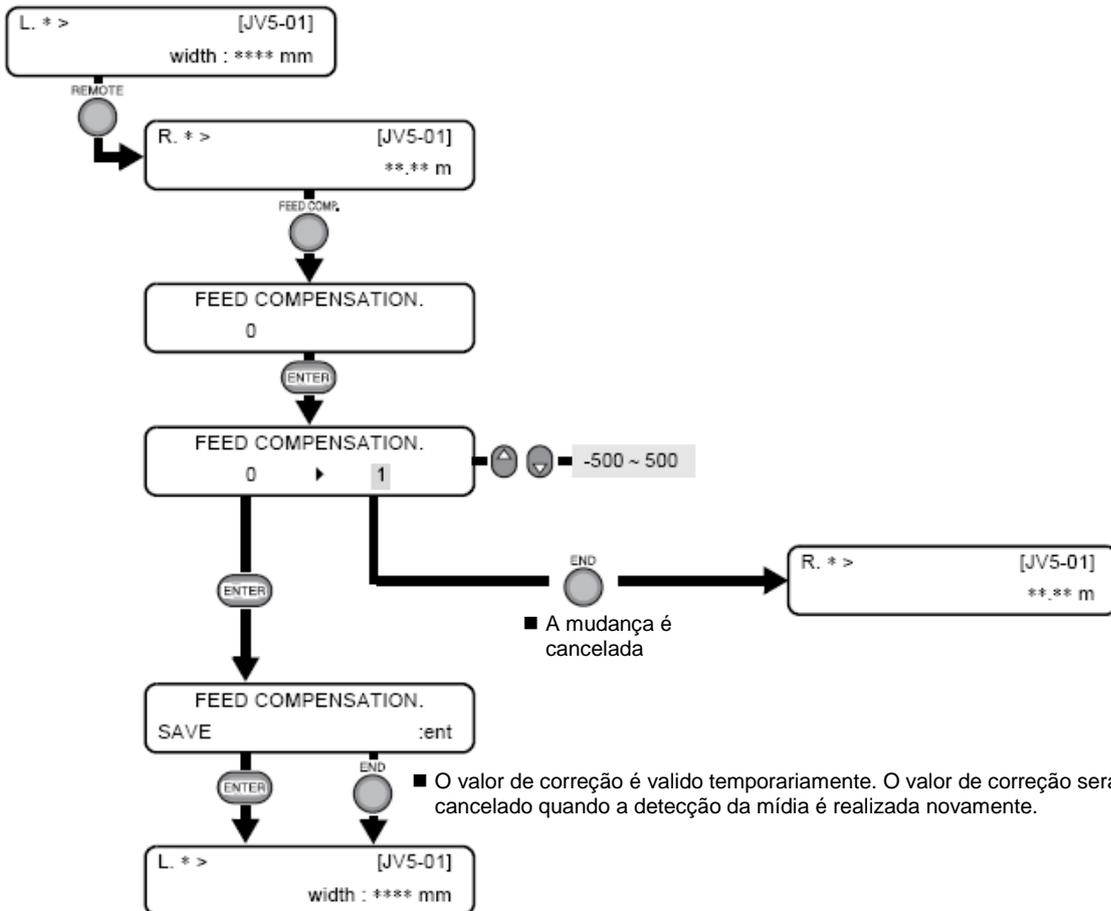


## Funções relacionadas à qualidade de impressão.

Com os menus de função da impressora, a qualidade de impressão pode ser verificada e as configurações podem ser alteradas para melhorar a qualidade da impressão.

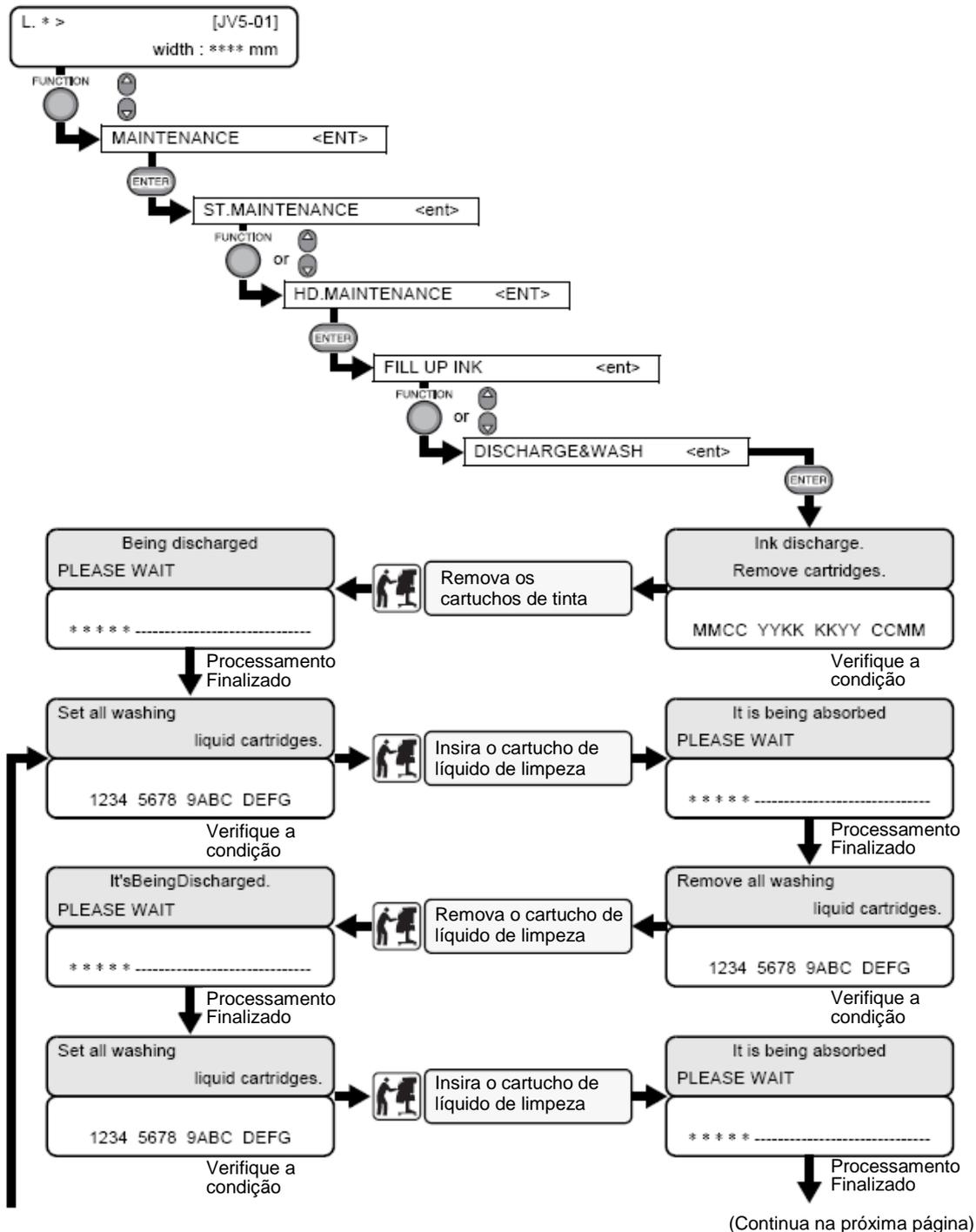
### Corrigindo a alimentação de mídia durante a impressão

Com a função [MEDIA COMP.], como já descrito, a operação é executada em modo LOCAL. Entretanto, a operação descrita aqui deve ser executada para corrigir a taxa de alimentação da mídia no modo REMOTE ou durante a impressão de dados de imagem.

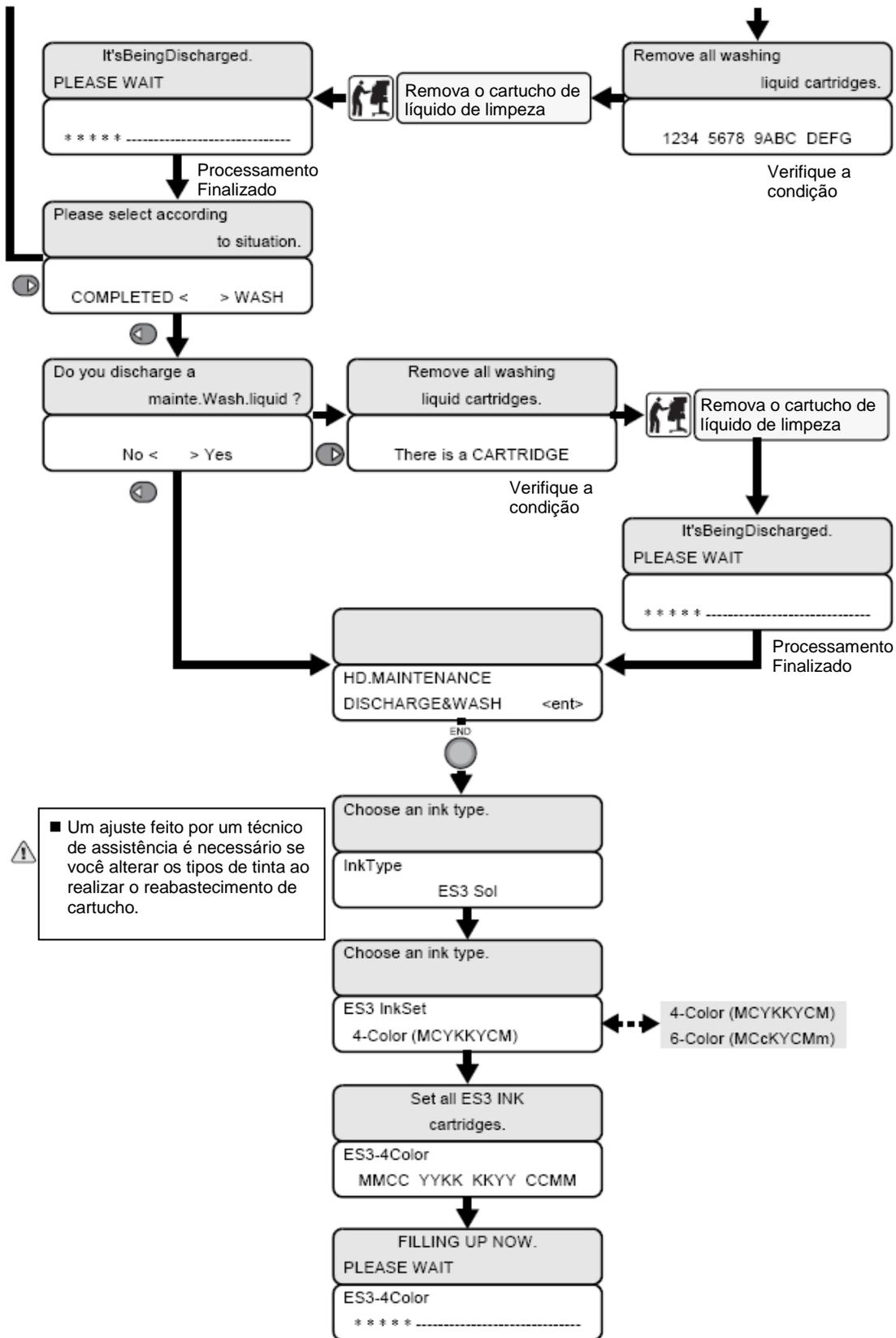


## Funções relacionadas à tinta

Quando os conjuntos de tinta (4-cores, 6-cores, 7-cores) devem ser trocados



Quanto conjuntos de tinta (4-cores, 6-cores, 7-cores) devam ser trocadas (continuação)



Índice

Capítulo 1

Capítulo 2

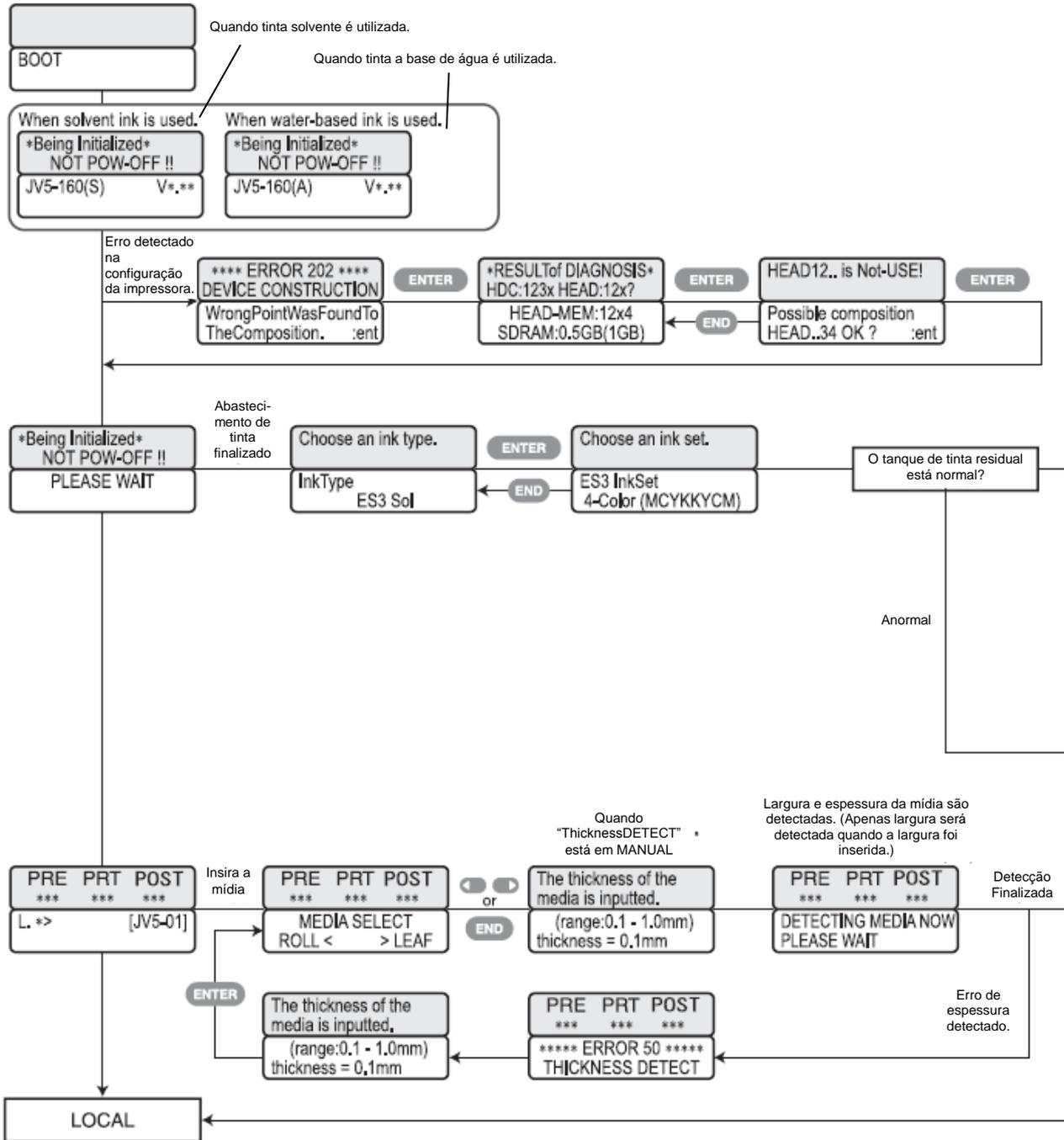
Capítulo 3

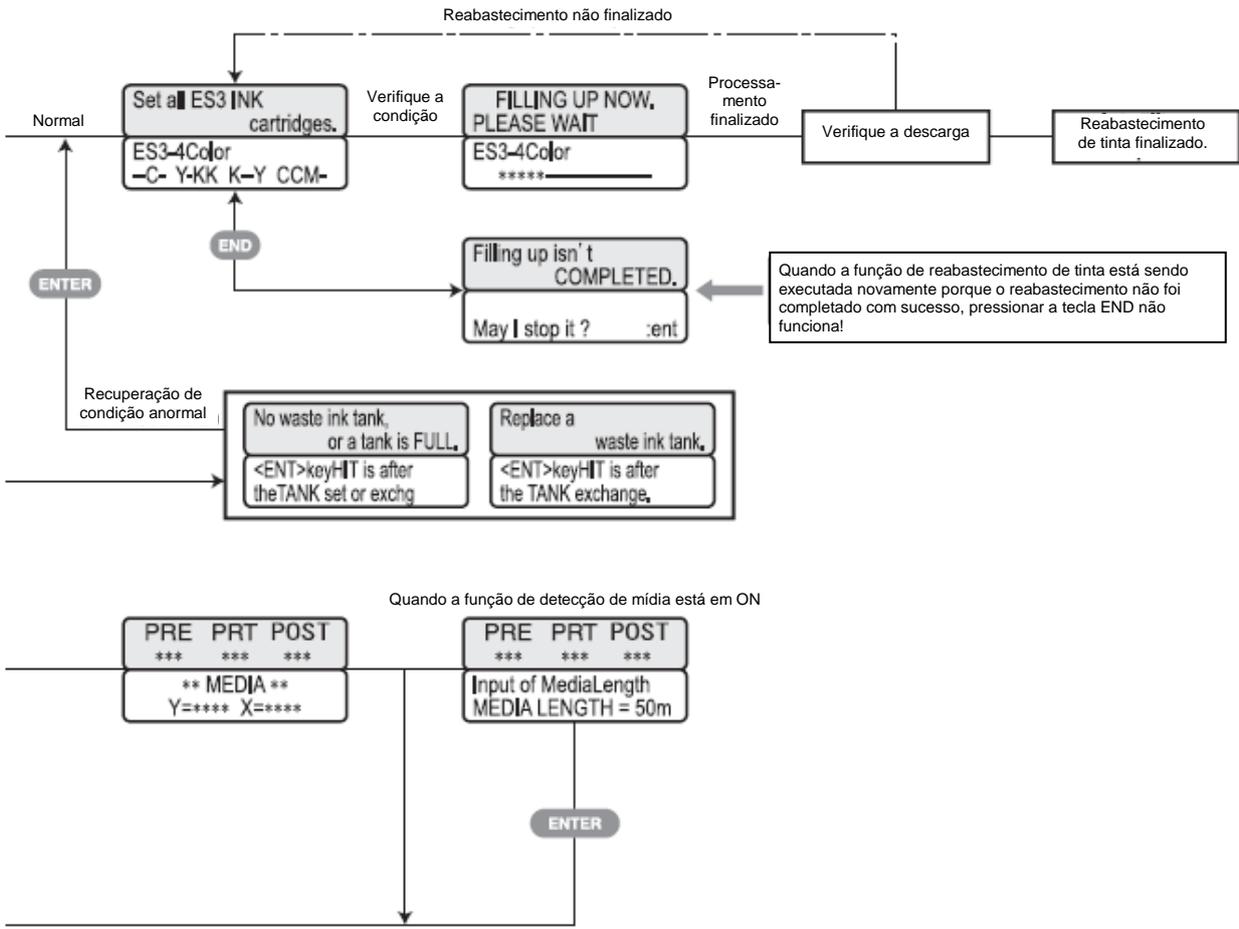
Capítulo 4

Capítulo 5

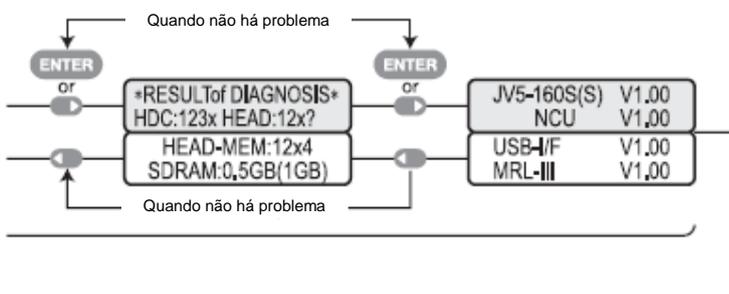
Capítulo 6

# Fluxograma de Função [BOOT]



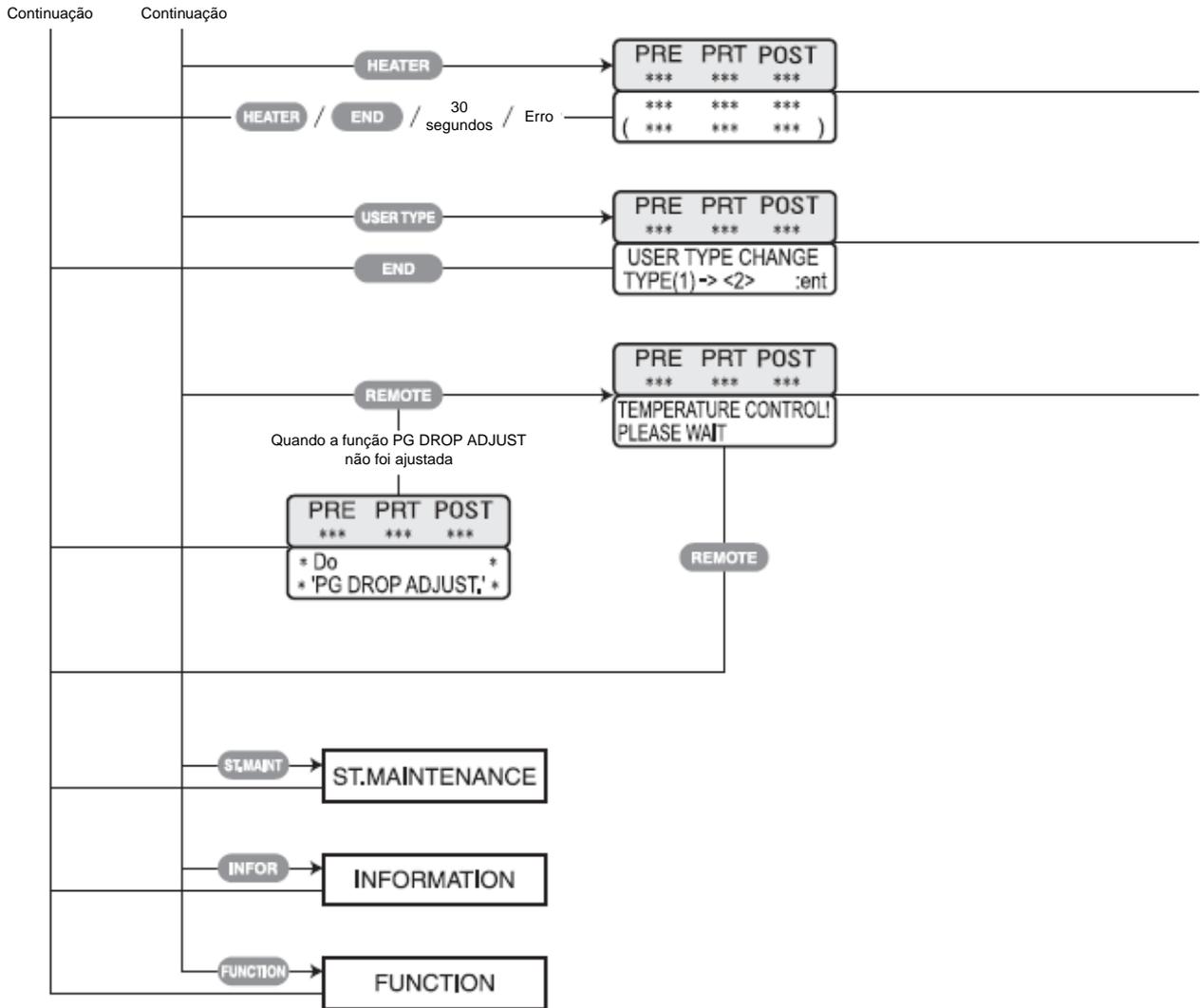






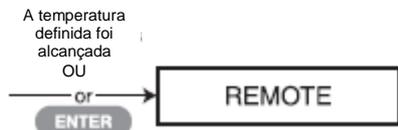
Set a Mimaki Original ink. NON-ORIGINAL INK M-C → K → C-M	Extract a cartridge and set again. WRONG INK IC M-C → K → C-M	Set a ES3 INK Cartridge. Kind of INK M-C → K → C-M	The color of ink is wrong. Color of INK M-C → K → C-M	A cartridge is unusual. Please check. WRONG CARTRIDGE M-C → K → C-M	Set a cartridge. NO CARTRIDGE M-C → K → C-M
It expires. Exchange it. Expiration: 2MONTH M-C → K → C-M	There is no ink. Exchange it. INK REMAIN ZERO M-C → K → C-M	Ink was finished. Exchange it. INK END M-C → K → C-M	Ink will be finished soon. Exchange it. INK NEAR END M-C → K → C-M	It expires. Exchange it. Expiration: 1MONTH M-C → K → C-M	It expires. Exchange it. Expiration M-C → K → C-M
Replace a waste ink tank. A waste ink tank is FULL soon now.	Replace a waste ink tank, or set it. A waste ink tank is FULL or NONE.	Fill with the maint. washing liquid. Maint. washing liquid unfilling up.	Exchange a washing liquid cartridge. Maintenance washing liquid END.	Exchange a washing liquid cartridge. Maintenance washing liquid Near-END.	

**Alerta** Descrição dos status do cartucho de tinta é exibida. Duas ou mais descrições, se houver, podem ser exibidas na ordem utilizando as teclas [▲] ou [▼]. Mudança de status é exibida em tempo real. O visor voltará a exibir a quantidade restante de tinta pressionando as teclas [INFOR] ou [END].



Selecione PRE, PRINT e POST, um de cada vez, utilizando as teclas [ ◀ ] ou [ ▶ ].  
Ajuste cada temperatura com as teclas [ ▲ ] ou [ ▼ ].  
Valores: : OFF, 20 a 60 (PRE/PRINT)  
          : OFF, 20 to 70 (POST) = OFF, 20 a 70 (POST)

O número em ( ) representa o tipo atual, que pode ser alterado para o número mostrado em < >.  
O tipo de usuário pode ser alterado na ordem → 2 → 3 → 4 → ... pressionando a tecla [USER TYPE]  
Também pode ser alterado utilizando as teclas [ ▲ ] ou [ ▼ ].  
Pressione a tecla [ENTER] para confirmar a seleção ou pressione a tecla [END] para cancelá-la.



Índice

Capítulo 1

Capítulo 2

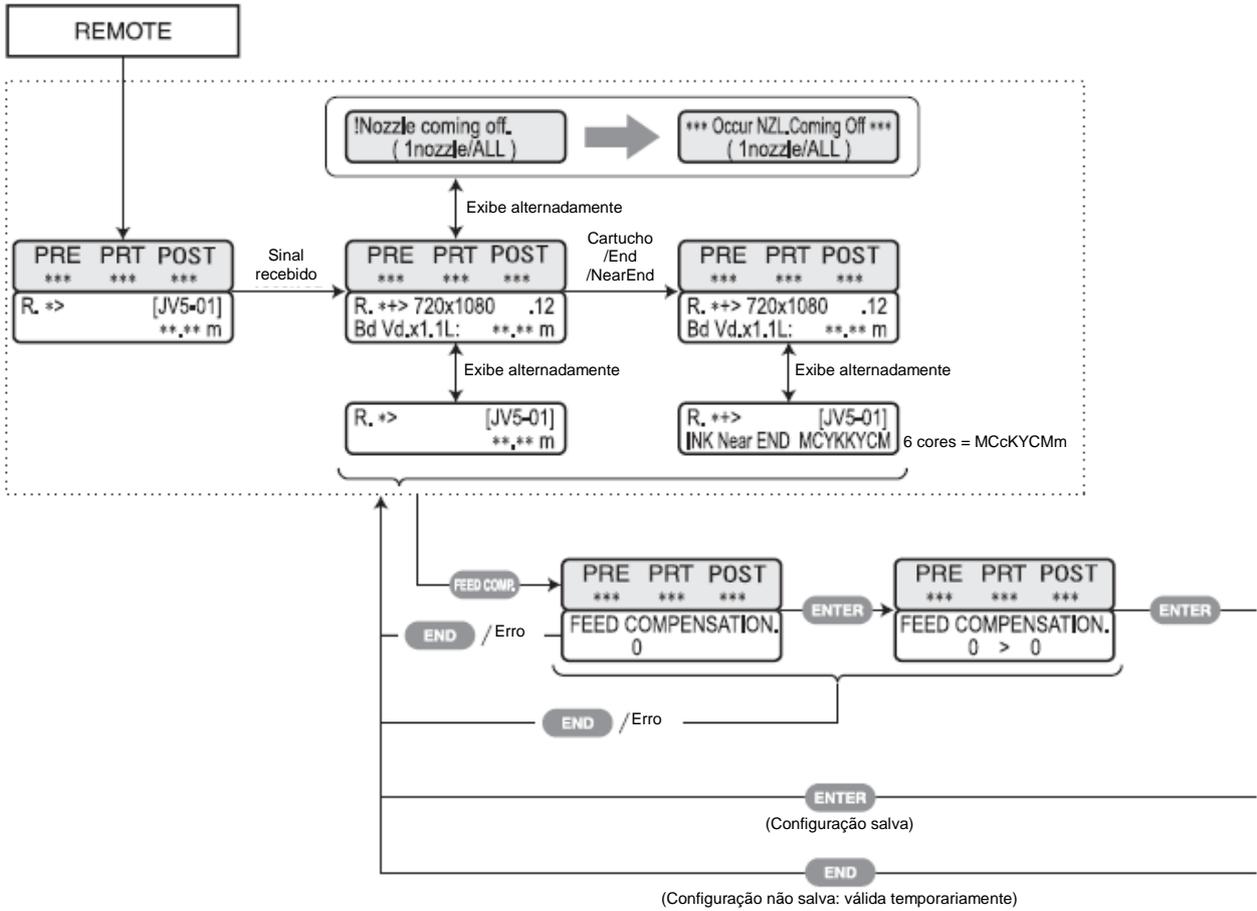
Capítulo 3

Capítulo 4

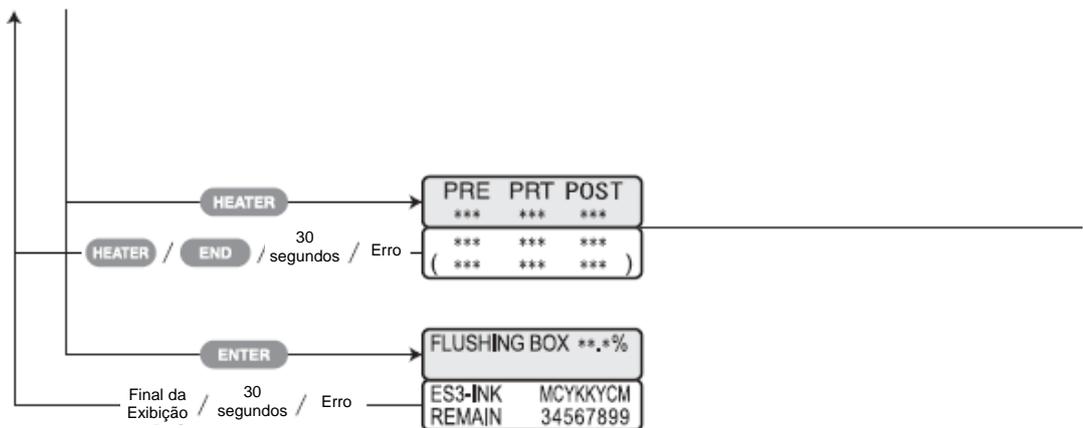
Capítulo 5

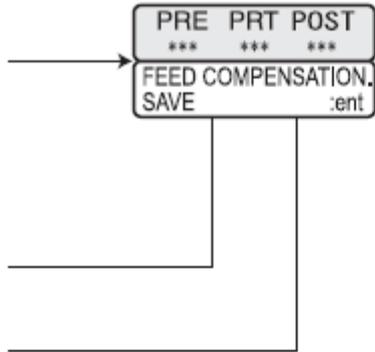
Capítulo 6

## Fluxograma de Função [modo REMOTE]



Pressionar as teclas HEATER ou ENTER nas operações abaixo deve ser realizado quando a impressora está em qualquer estado dentro da tabela dentro da linha pontilhada acima.





Seleccione PRE, PRINT e POST, um de cada vez, utilizando as teclas [ ◀ ] ou [ ▶ ].  
 Ajuste cada temperatura com as teclas [ ▲ ] ou [ ▼ ].  
 Valores: : OFF, 20 a 60 (PRE/PRINT)  
           OFF, 20 to 70 (POST) = OFF, 20 a 70 (POST)

Índice

Capítulo 1

Capítulo 2

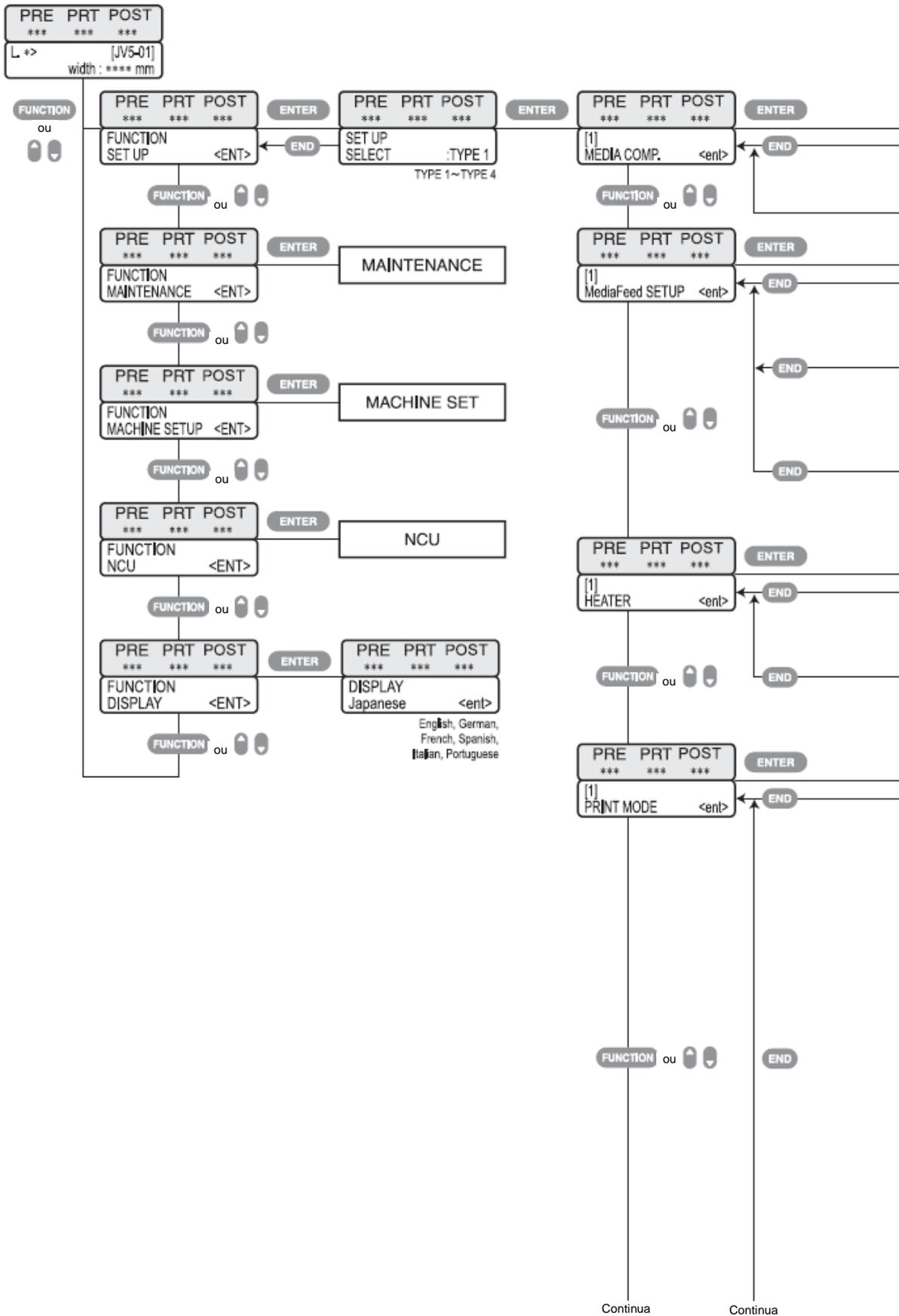
Capítulo 3

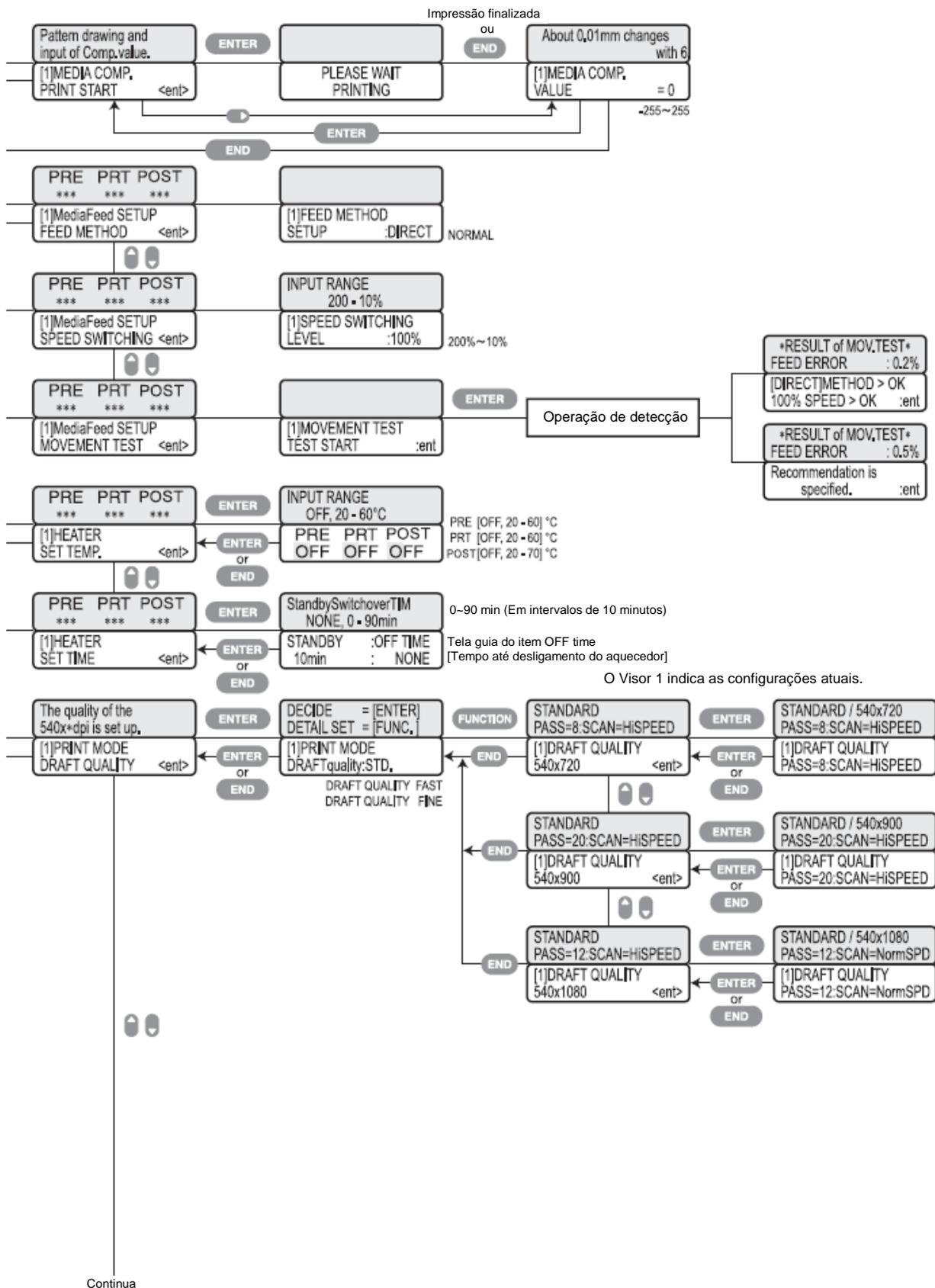
Capítulo 4

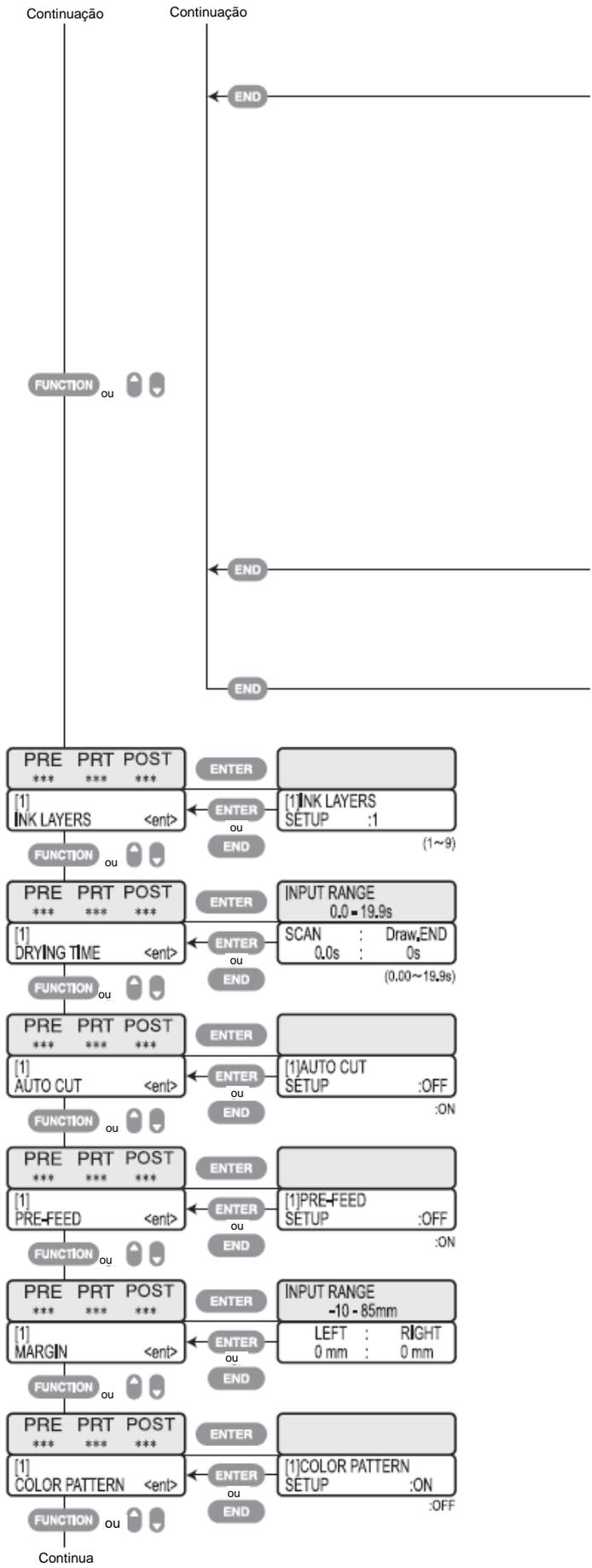
Capítulo 5

Capítulo 6

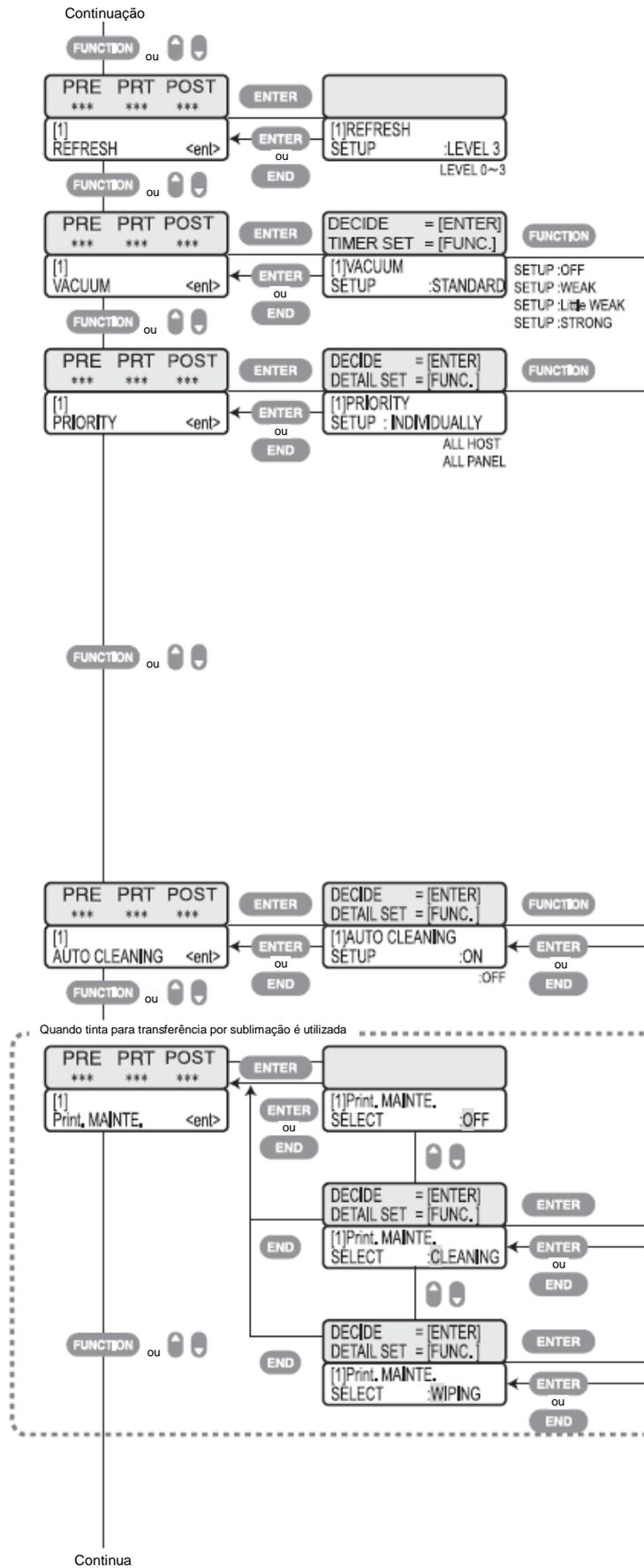
## Fluxograma de Função [Tecla FUNCTION]





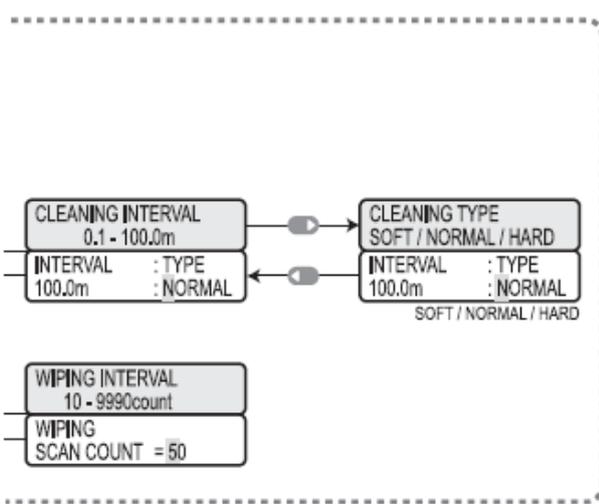
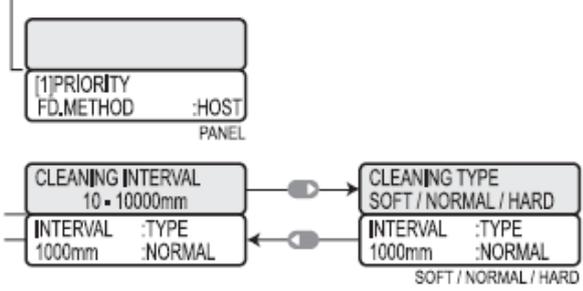
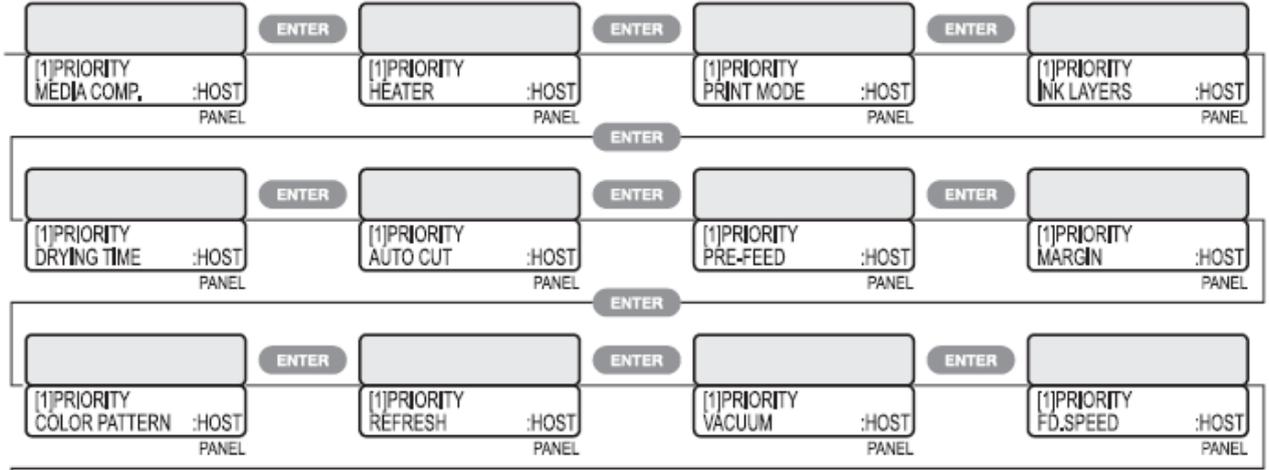


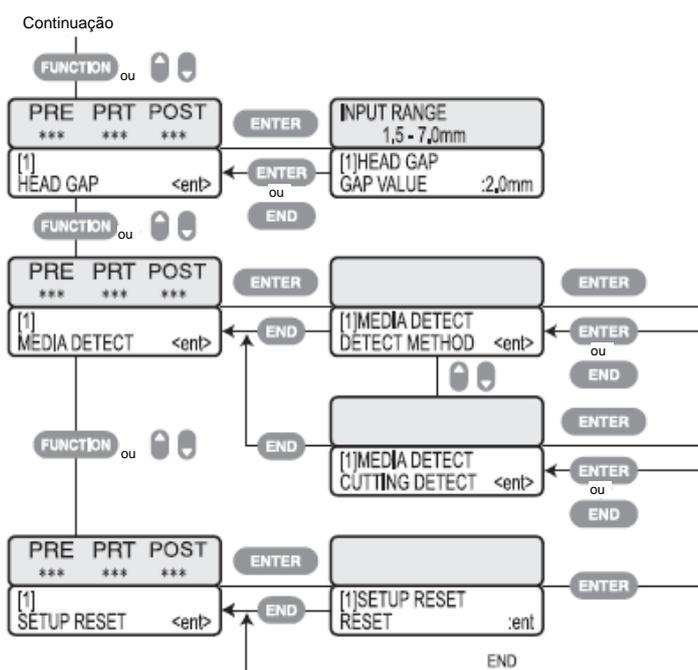


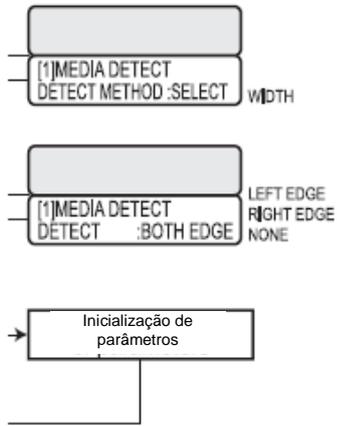


INPUT RANGE  
0 - 60min, CONTINUE  
[1] VACUUM  
STOP TIMER :10min

0 a 60min/CONTINUE







Índice

Capítulo 1

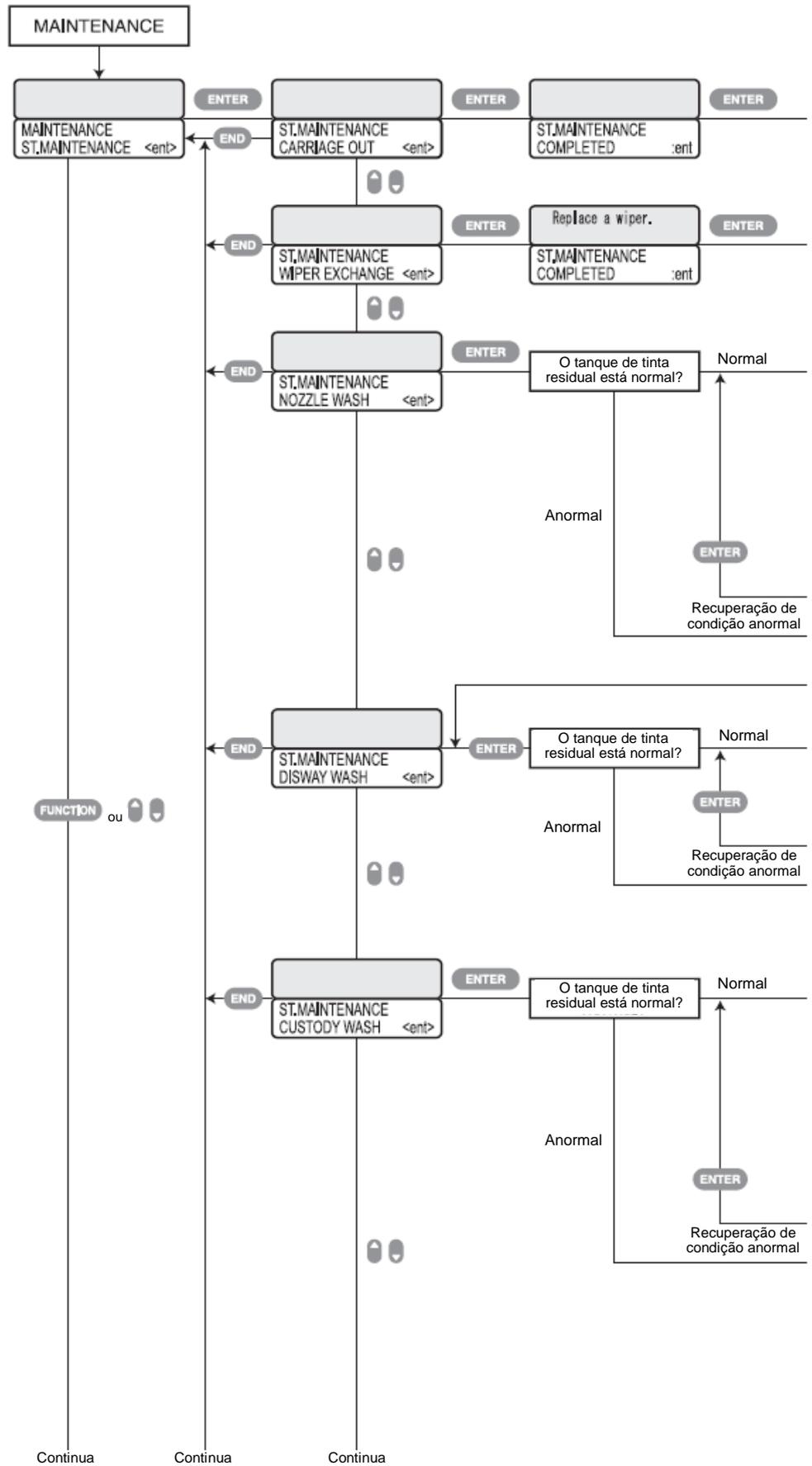
Capítulo 2

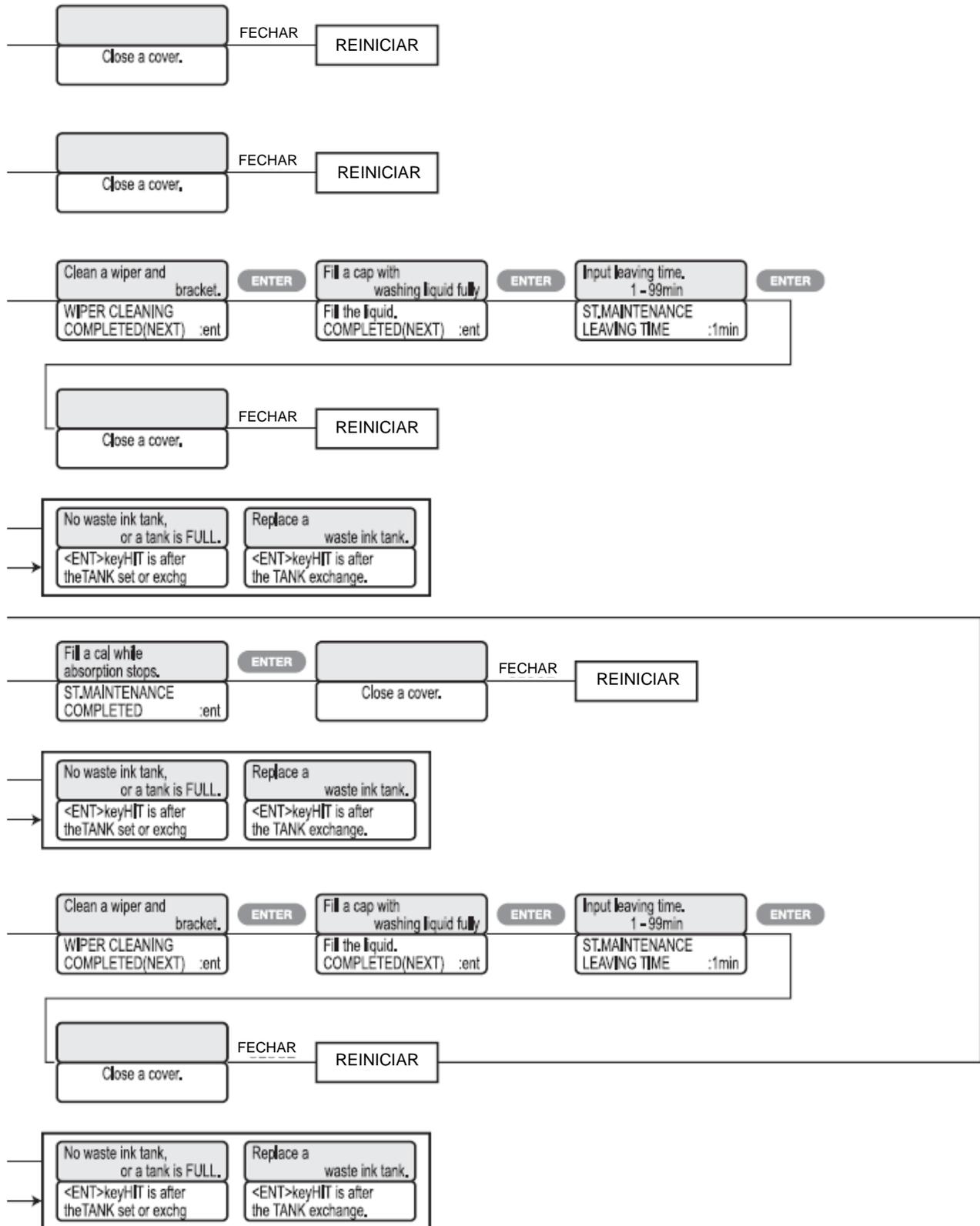
Capítulo 3

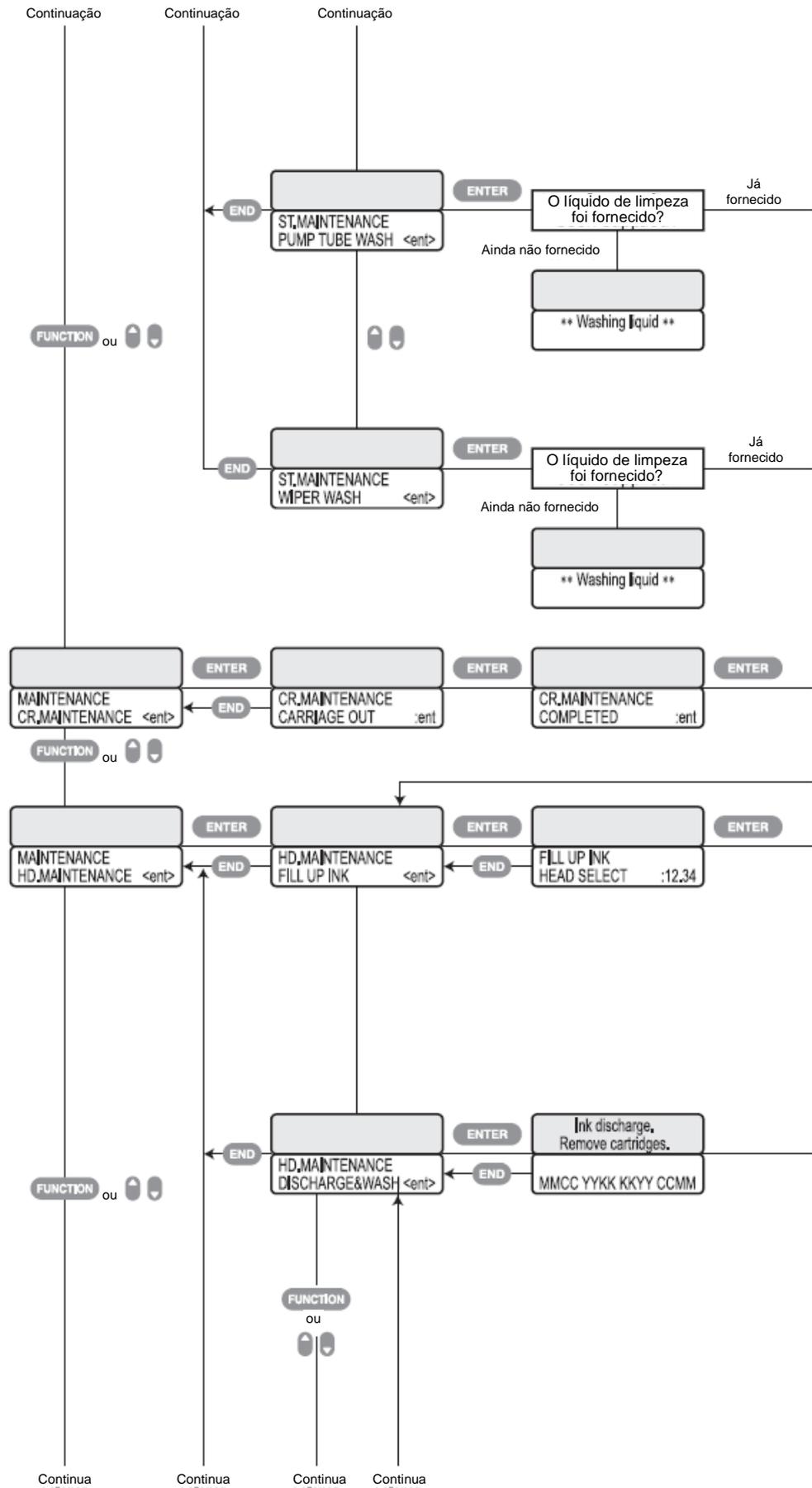
Capítulo 4

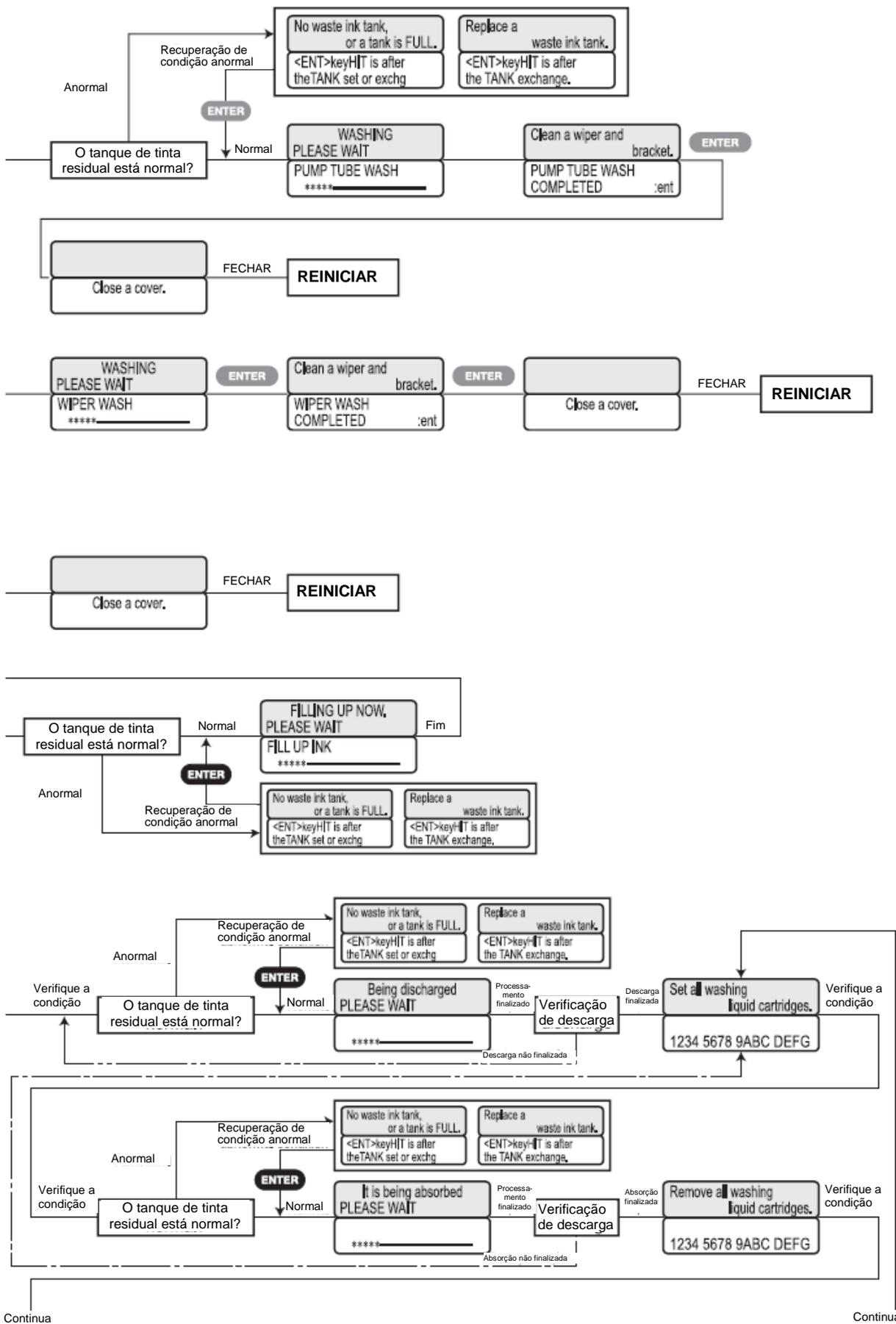
Capítulo 5

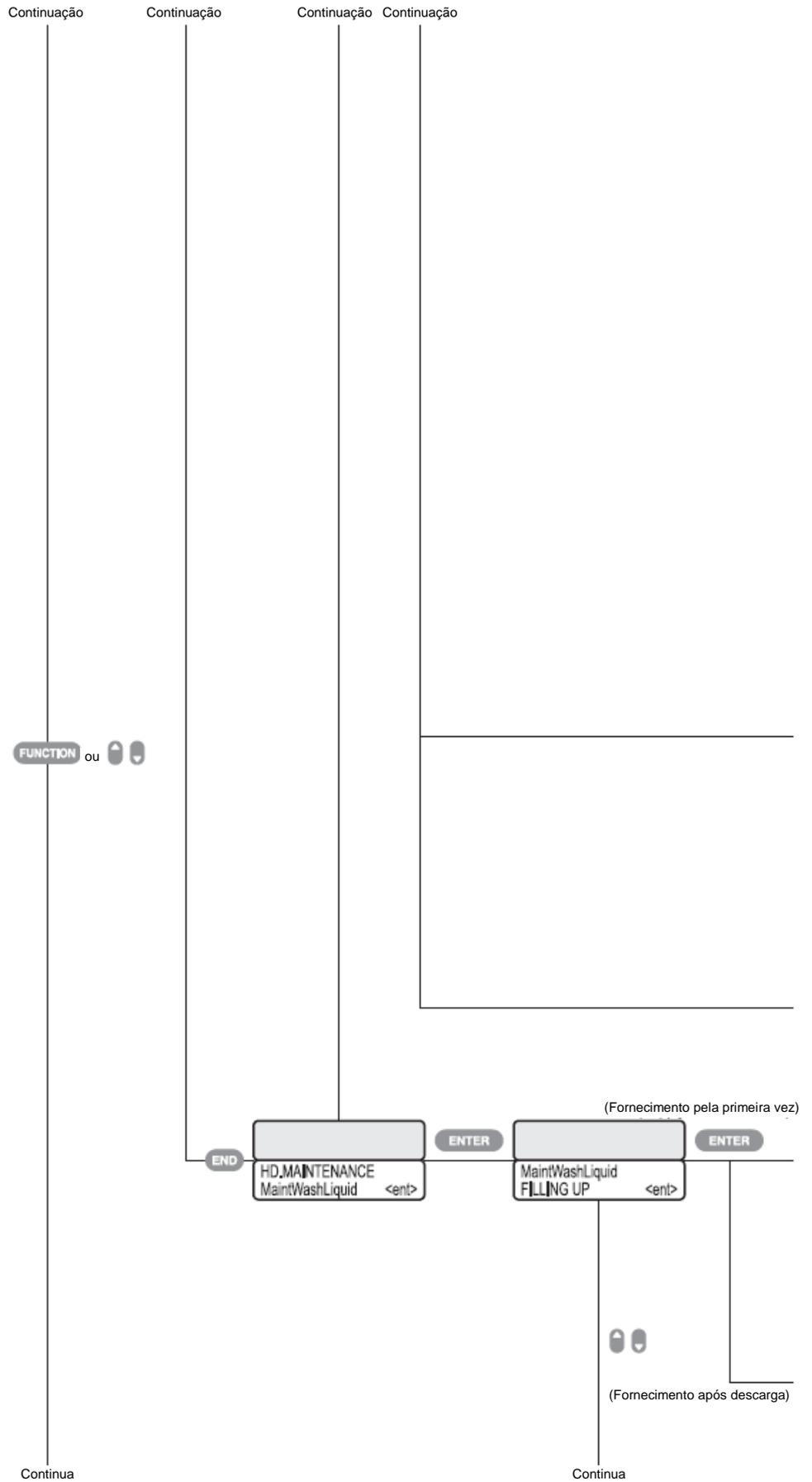
Capítulo 6

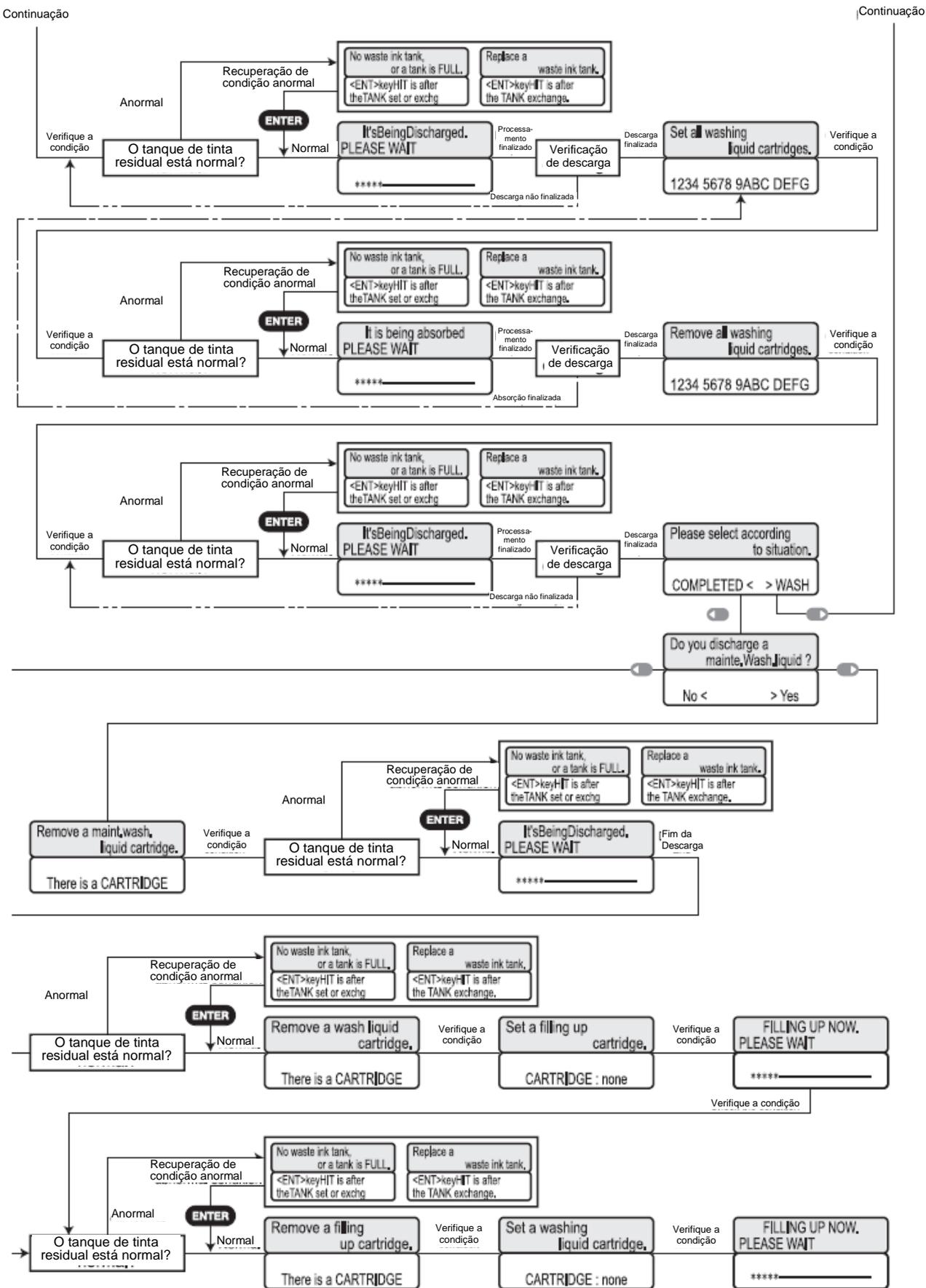












Índice

Capítulo 1

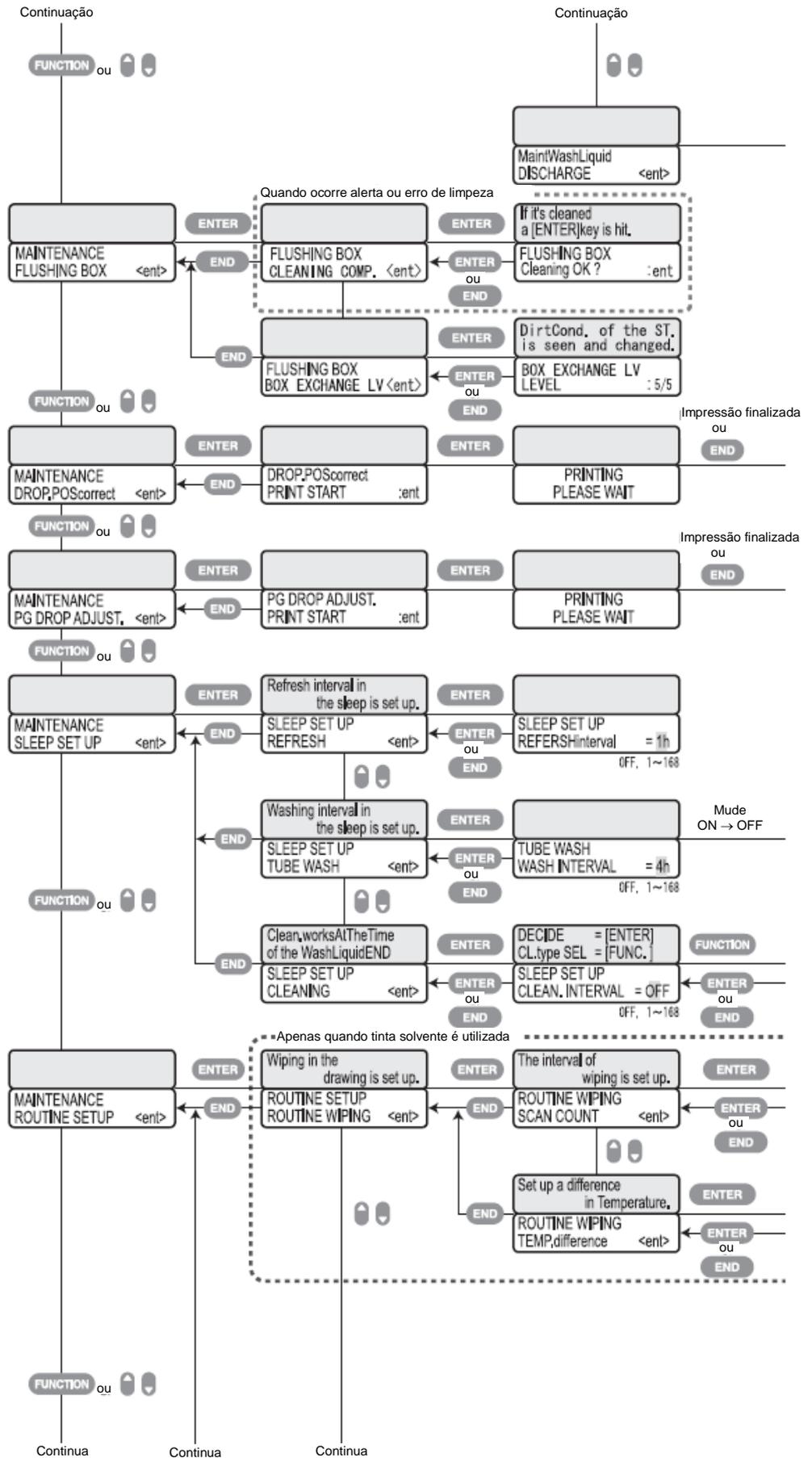
Capítulo 2

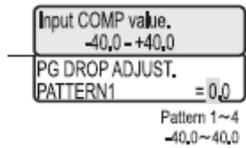
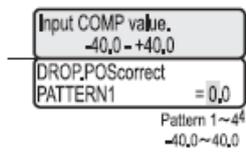
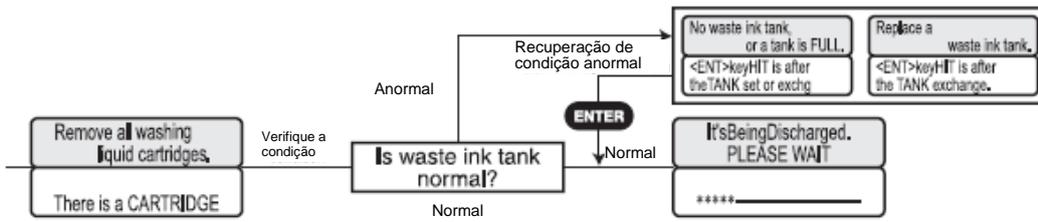
Capítulo 3

Capítulo 4

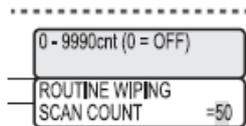
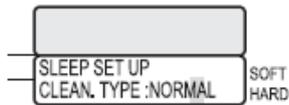
Capítulo 5

Capítulo 6





Quando reabastecer com líquido de limpeza é necessário



Índice

Capítulo 1

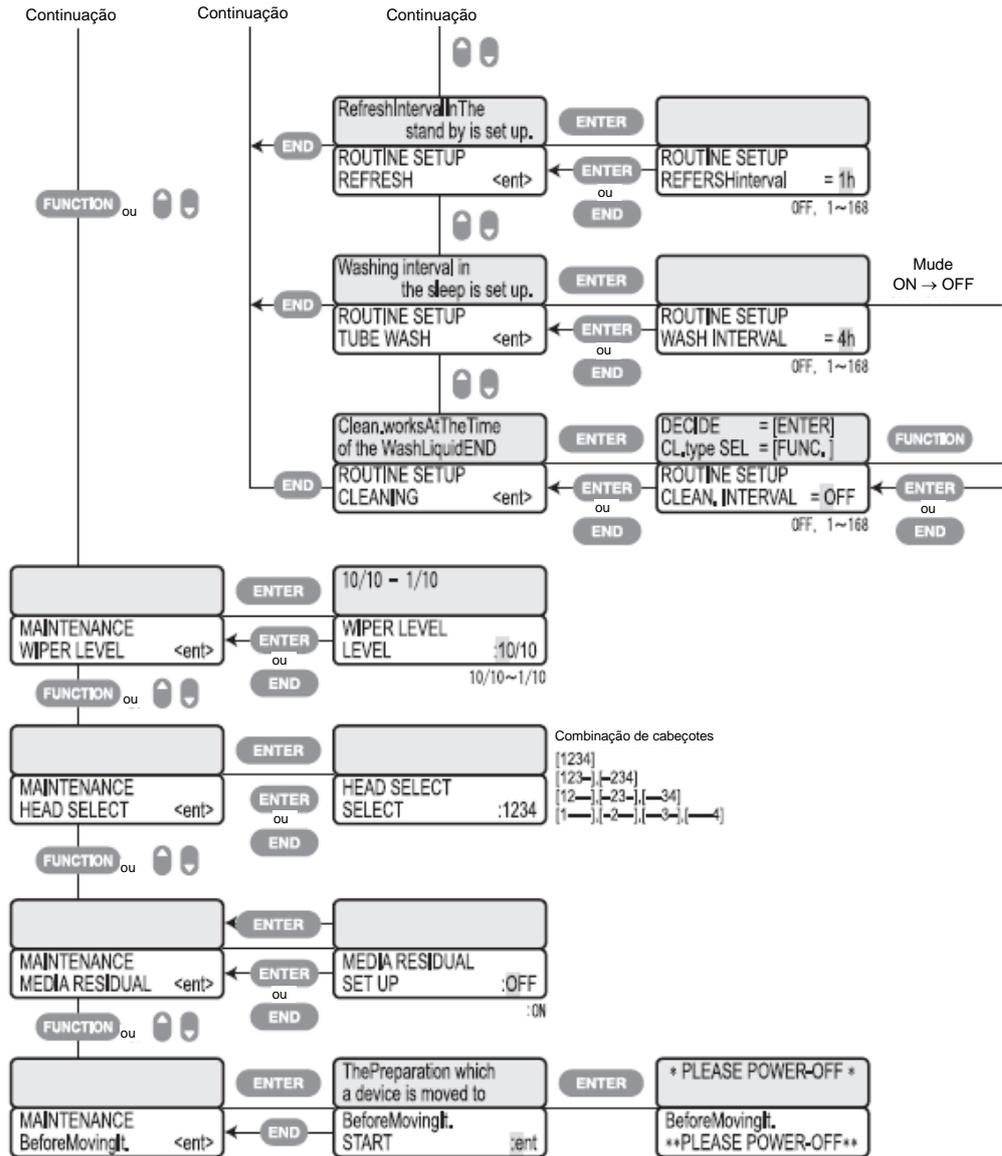
Capítulo 2

Capítulo 3

Capítulo 4

Capítulo 5

Capítulo 6



Quando reabastecer com líquido de limpeza é necessário

•Washliquid UN-FILL•

ROUTINE SETUP  
CLEAN. TYPE :NORMAL   SOFT  
  HARD

Índice

Capítulo 1

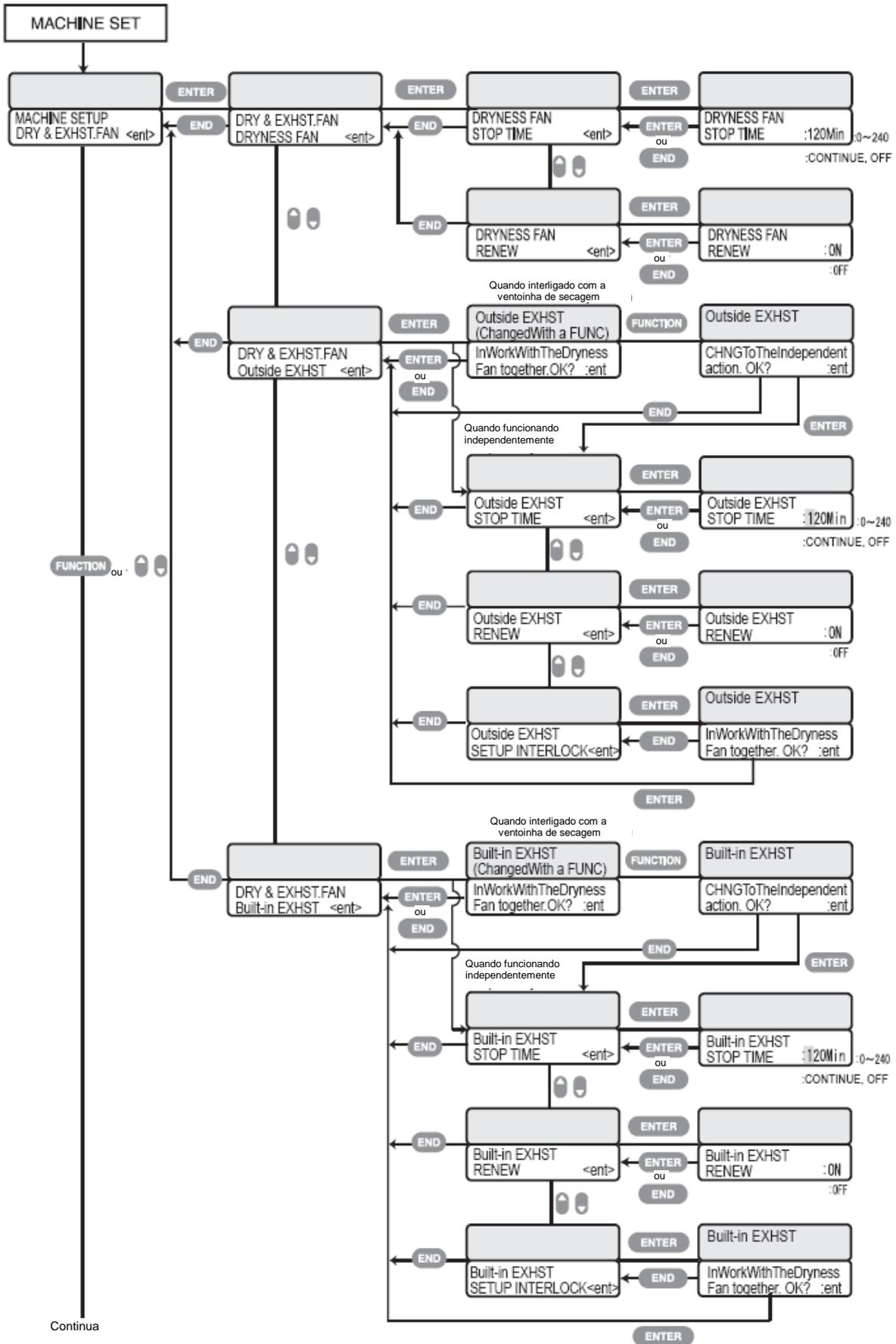
Capítulo 2

Capítulo 3

Capítulo 4

Capítulo 5

Capítulo 6



Continua

Índice

Capítulo 1

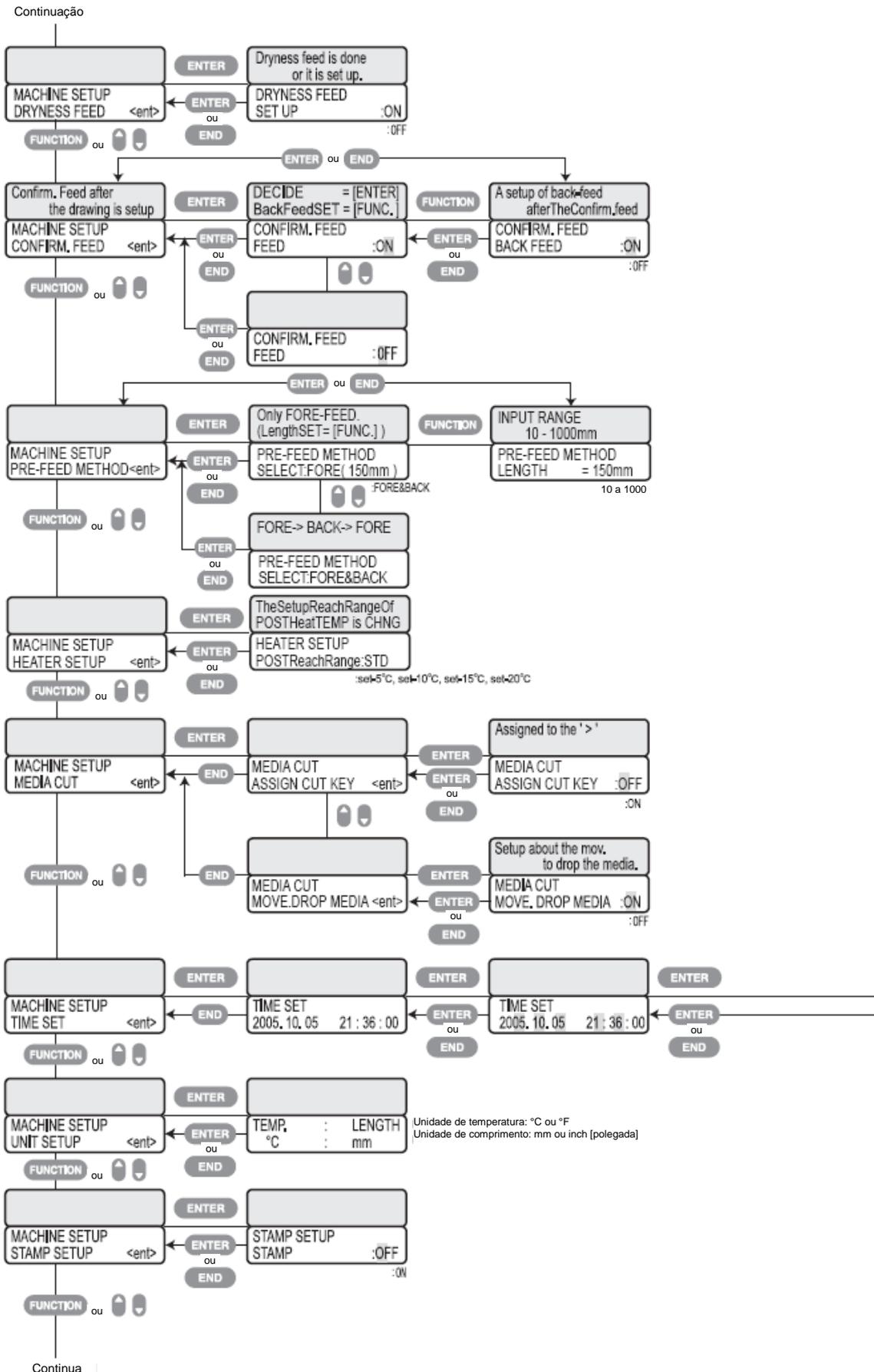
Capítulo 2

Capítulo 3

Capítulo 4

Capítulo 5

**Capítulo 6**



Índice

Capítulo 1

Capítulo 2

Capítulo 3

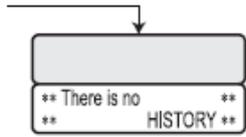
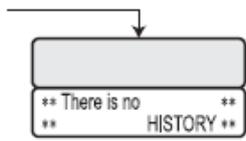
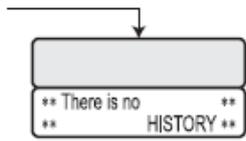
Capítulo 4

Capítulo 5

Capítulo 6

2006.11.23 09:15  
-> 2005.12.13 11:50  
TIME SET  
DoYou change it? :ent





Índice

Capítulo 1

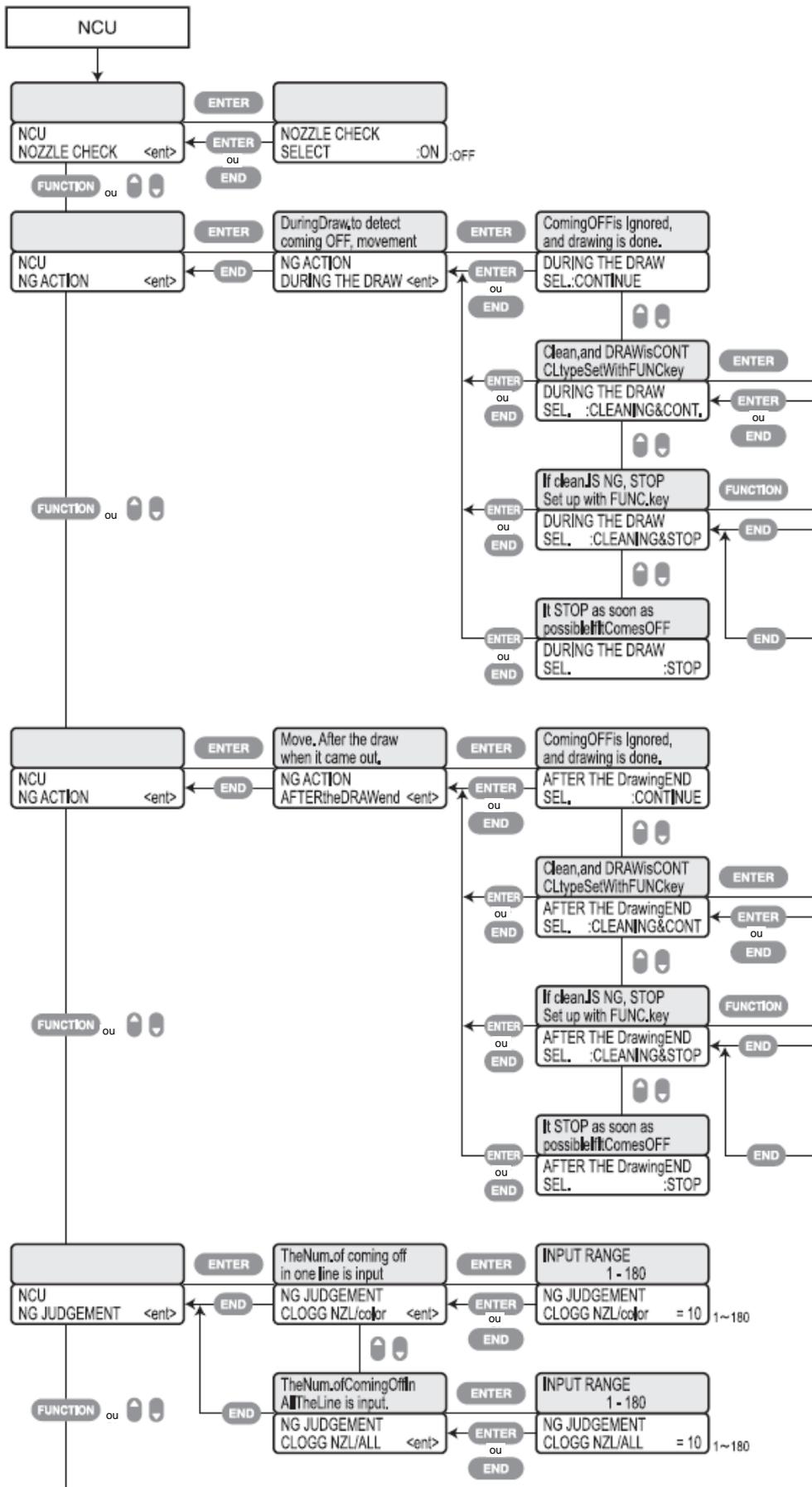
Capítulo 2

Capítulo 3

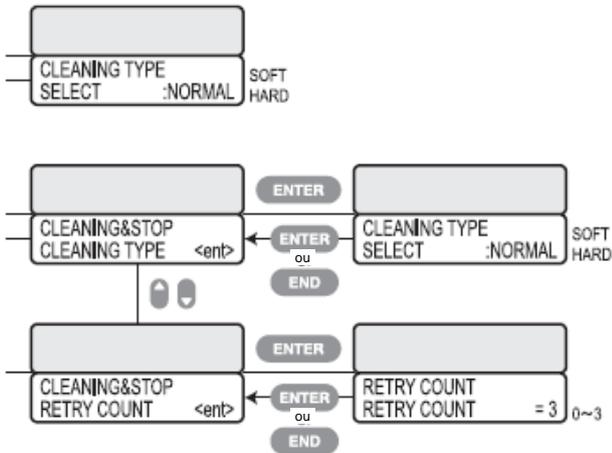
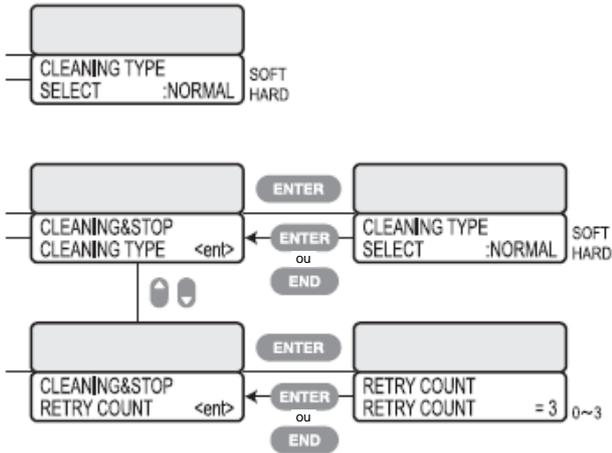
Capítulo 4

Capítulo 5

Capítulo 6



Continua



Índice

Capítulo 1

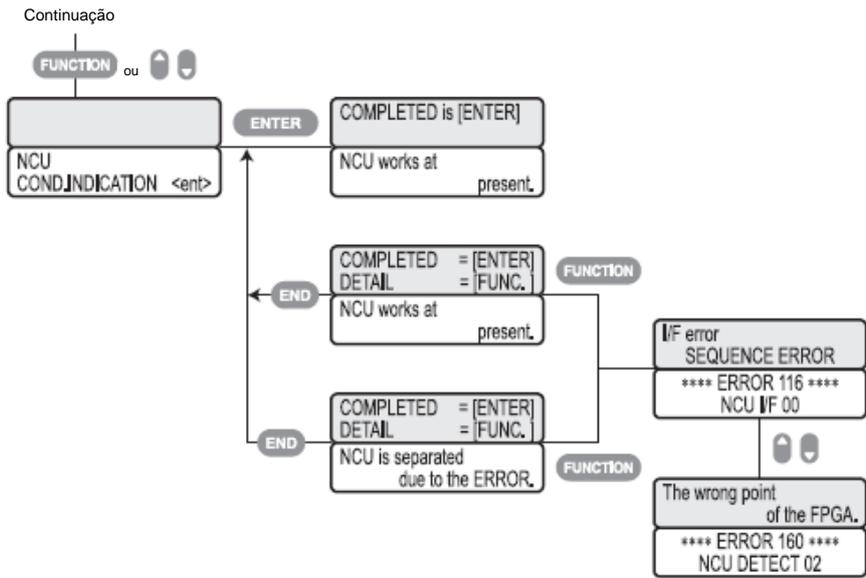
Capítulo 2

Capítulo 3

Capítulo 4

Capítulo 5

Capítulo 6



Índice

Capítulo 1

Capítulo 2

Capítulo 3

Capítulo 4

Capítulo 5

**Capítulo 6**

**D201515-17-19122008**



**MIMAKI**

Impresso no Japão  
© MIMAKI ENGINEERING CO., LTD.

IT  
FW:4.1