

# Sistema Kebab

## MANUAL DE OPERAÇÃO

### ÍNDICE

<b>Prefácio</b> .....	<b>2</b>
TERMOS DE GARANTIA.....	2
Considerações .....	2
Interferência em televisores e aparelhos de rádio .....	2
<b>Para uma operação segura</b> .....	<b>3</b>
Simbologia .....	3
<b>Configuração e função</b> .....	<b>9</b>
Parte Frontal .....	9
Parte Traseira.....	9
<b>Projetos que podem ser utilizados</b> .....	<b>10</b>
<b>Conexão do sistema Kebab</b> .....	<b>11</b>
Conexão do sistema Kebab .....	11
Remoção do sistema Kebab .....	15
<b>Inserção de um projeto</b> .....	<b>16</b>
<b>Utilização do suporte para projeto</b> .....	<b>18</b>
<b>Remoção do suporte para projeto</b> .....	<b>21</b>
<b>Utilização da função de detecção da marca indicadora da posição de origem</b> .....	<b>22</b>
Configuração da função de detecção da marca indicadora da posição de origem .....	22
Utilização da marca indicadora da posição de origem.....	23
Quando não for utilizado o sensor da marca indicadora da posição de origem .....	24
Como solucionar o erro “ERROR 524 WORK ORIGIN MARK” .....	25
<b>Configuração da posição inicial da impressão</b> .....	<b>26</b>
<b>Criação de informações para impressão</b> .....	<b>27</b>
Medição da dimensão do projeto .....	27
<b>Teste de impressão</b> .....	<b>28</b>
Quando o sistema Kebab for conectado a mesa do UJF-3042HG / UJF-6042. ....	28
Quando o sistema Kebab for conectado a mesa de absorção. ....	29
<b>Ativação da função de impressão do sistema Kebab</b> .....	<b>30</b>
<b>Impressão de uma imagem a partir de informações criadas</b> ....	<b>31</b>
Como iniciar a operação de impressão.....	31
Interrupção da impressão .....	33
<b>Manutenção</b> .....	<b>38</b>
Limpeza dos rolos .....	38
Limpeza do sensor da marca indicadora da posição de origem.....	39
<b>Especificações</b> .....	<b>40</b>

# Prefácio

Obrigado por adquirir o sistema Kebab.

O sistema Kebab constitui sistema destinado a realizar impressão de qualquer desenho desejado em um projeto cilíndrico.

Leia atentamente este manual e utilize-o durante a impressão para atender os interesses do cliente.

**Importante!**

- O sistema Kebab constitui acessório opcional do equipamento UJF-3042HG / UJF-6042. Leia atentamente o manual de instruções do UJF- 3042HG / UJF-6042 em conjunto com este manual.

## TERMOS DE GARANTIA

A GARANTIA LIMITADA DA MIMAKI SERÁ ÚNICA E EXCLUSIVA, E SUBSTITUI TODAS AS OUTRAS GARANTIAS, EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, INCLUINDO, SEM LIMITAR-SE, QUALQUER GARANTIA DE COMERCIALIZAÇÃO OU ADEQUAÇÃO. A MIMAKI NÃO ASSUME NEM AUTORIZA REVENDEDORES A ASSUMIR QUALQUER OUTRA OBRIGAÇÃO OU RESPONSABILIDADE, OU CONCEDER QUALQUER OUTRA GARANTIA, OU AINDA OFERECER QUALQUER OUTRA GARANTIA SOBRE QUALQUER PRODUTO SEM O CONSENTIMENTO PRÉVIO E POR ESCRITO DA MIMAKI.

EM NENHUMA SITUAÇÃO A MIMAKI DEVERÁ SER RESPONSABILIZADA POR DANOS ESPECÍFICOS, ACIDENTAIS OU CONSEQUENTES, OU AINDA POR PERDAS MATERIAIS DO DISTRIBUIDOR OU CLIENTES DE QUALQUER PRODUTO.

## Considerações

- Este Manual de Operação foi cuidadosamente preparado para seu fácil entendimento. No entanto, entre em contato com o distribuidor mais próximo ou nossa matriz, em caso de dúvida.
- As descrições aqui contidas estão sujeitas a alterações sem notificação prévia.

## Interferência em televisores e aparelhos de rádio

O produto descrito neste manual gera ondas de rádio de baixa frequência enquanto está em funcionamento. O equipamento pode interferir em aparelhos de rádio e televisores se configurado ou inicializado em condições inadequadas. O produto não oferece garantia contra danos causados a aparelhos de rádio ou televisores de uso específico.

A interferência do produto em aparelhos de rádio ou televisor pode ser verificada ao ligar/desligar o interruptor de alimentação do aparelho.

Caso o produto seja a causa da interferência, procure resolver o problema através de uma das seguintes medidas corretivas ou através da combinação de algumas delas.

- Altere a direção da antena receptora ou o alimentador do seu rádio/televisor.
- Posicione o receptor em ponto longe do produto.
- Conecte o cabo de alimentação deste equipamento a uma tomada afastada dos circuitos conectados ao aparelho de televisão ou rádio.

# Para uma operação segura

## Simbologia

Os símbolos abaixo foram utilizados neste Manual para operar o equipamento com segurança e para evitar a ocorrência de danos. O sinal indicado pode diferir conforme o grau de precaução.

Os símbolos e seus significados serão conforme segue. Favor seguir todas as instruções do manual.

	A não observância das instruções que acompanham este símbolo pode resultar em acidentes graves ou fatais. Leia e siga atentamente as instruções.
	A não observância das instruções que acompanham este símbolo pode resultar em acidentes ou danos à propriedade.
	Este símbolo indica notas importantes sobre o uso do equipamento. Familiarize-se com essas notas para operá-lo corretamente.
	Este símbolo indica informações úteis. Leia suas informações para operar a máquina corretamente.
	Indica a página de referência para conteúdos relacionados.
	O símbolo $\triangle$ indica que as instruções deverão ser observadas com o mesmo rigor das instruções sob o símbolo ATENÇÃO (incluindo aquelas fornecidas pelos símbolos PERIGO e AVISO). O sinal representativo de um risco (o sinal mostrado à esquerda se refere à alta tensão) é exibido dentro do triângulo.
	O símbolo $\circ$ indica que a ação mostrada é proibida. O sinal representativo de uma ação não permitida (o sinal mostrado à esquerda se refere a desmontagem não permitida) é exibido dentro do círculo.
	O símbolo $\bullet$ indica que a ação deverá ser estritamente observada ou que as instruções deverão ser rigorosamente seguidas. O sinal representativo de uma instrução específica (o sinal mostrado à esquerda se refere ao desligamento do cabo de alimentação) é exibido dentro do círculo.



## AVISO



- Certifique-se de instalar um sistema de ventilação adequado, caso o dispositivo seja utilizado em local fechado ou que apresente ventilação deficiente.
- Cuidados que devem ser levados em consideração durante a instalação de uma saída de escape
- Atente para os cuidados apresentados a seguir, destinados a evitar que o equipamento seja danificado.
- (1) A abertura da saída de escape requer que mais da metade da área da entrada do tubo seja utilizada.
  - (2) Caso seja instalada uma válvula na saída de escape, certifique-se de que a válvula seja aberta durante a utilização do equipamento.



- A tinta utilizada por este equipamento se enquadra na categoria nº 3082 e Classe 9 da ONU. Uma vez que a tinta é inflamável, nunca utilize o equipamento próximo a chamas.



- Durante a limpeza da estação de tinta ou dos cabeçotes, certifique-se de utilizar óculos e luvas de segurança, pois a tinta ou líquido de limpeza pode espirrar em seus olhos.



- Caso alguém ingira acidentalmente tinta ou líquido de limpeza, induza a pessoa a vomitar e procure, imediatamente, um médico. Não permita que a vítima aspire o vômito. Após o ocorrido, entre em contato com o Centro de Controle de Intoxicações.
- Em caso de inalação de vapor e mal-estar, encaminhar a vítima a um local bem arejado e mantê-la em repouso. Procure orientação médica assim que possível.
- Descarte os resíduos de tinta de acordo com os regulamentos locais da área em que este equipamento for utilizado.

## Ações que devem ser evitadas



## AVISO

### Não desmonte ou modifique o equipamento



- Nunca desmonte ou modifique o equipamento e os cartuchos de tinta. Desmontar ou modificar os mesmos irá resultar em choques elétricos ou danificar este equipamento.

### Não utilize o equipamento em locais úmidos



- Evite utilizar o equipamento em locais úmidos. Não derrame água no equipamento. Alta umidade ou água favorece a ocorrência de incêndios, choques elétricos ou pode danificar o equipamento.

### Eventos anormais podem ocorrer



- Caso o equipamento seja utilizado em condição anormal, na qual, o mesmo produza fumaça ou cheiro desagradável, pode ocorrer incêndio ou choque elétrico. Certifique-se de desligar, imediatamente, o botão de alimentação e de desconectar o plugue da tomada. Primeiro verifique se o equipamento não está mais produzindo fumaça e, em seguida, entre em contato com o distribuidor mais próximo para obter assistência técnica.
- Jamais tente reparar o equipamento por si, pois essa ação envolve altos riscos.

### Manuseio dos cartuchos de tinta



- Alguns dos ingredientes (iniciador de secagem UV) apresentam consequências tóxicas à vida aquática. Evite o vazamento desses ingredientes em sistemas de água e de esgoto.
- Armazene os cartuchos de tinta e o tanque de resíduos de tinta em local fora do alcance de crianças.
- Caso a tinta entre em contato com sua pele ou roupas, remova-a, imediatamente, utilizando água e detergente. Se a tinta atingir seus olhos, lave-os imediatamente com água em abundância por pelo menos 15 minutos, e procure atendimento médico assim que possível.

### Utilização de dispositivos de segurança



- Durante a limpeza dos bocais de aspiração, que podem espalhar tinta, certifique-se de utilizar luvas e óculos de segurança, pois tinta ou líquido de limpeza pode espirrar em seus olhos, ou, em contato com as mãos, pode deixá-las ásperas.

### Manuseio do cabo de alimentação



- Utilize um cabo de alimentação para conectar este equipamento.
- Tome cuidado para não danificar, romper ou depositar volumes sobre o cabo de alimentação. Caso objetos pesados sejam deixados sobre o cabo de alimentação, ou caso ele seja aquecido ou puxado, o mesmo poderá partir-se, resultando em incêndio ou choques elétricos.



## AVISO

### Fonte de alimentação e tensão



- Utilize este equipamento seguindo as especificações de alimentação indicadas. Certifique-se de conectar o plugue do cabo de alimentação a uma tomada aterrada, caso contrário, pode ocorrer incêndio ou choque elétrico.



- Utilize este equipamento seguindo as especificações de alimentação indicadas. Certifique-se de conectar o plugue do cabo de alimentação a uma tomada aterrada, caso contrário, pode ocorrer incêndio ou choque elétrico.
- Não aplique luz ultravioleta (UV) diretamente a sua pele ou isso pode causar irritação na mesma.



- Visando evitar a ocorrência de choques elétricos, certifique-se de desligar o disjuntor principal e de desconectar o cabo de alimentação, antes de realizar manutenção. No caso de algumas unidades, os capacitores podem levar cerca de um minuto para serem descarregados, portanto, inicie a manutenção três minutos após desligar o disjuntor principal e desconectar o cabo de alimentação.



- O LED UV que tenha sido danificado ou que tenha atingido ou ultrapassado sua vida útil deve ser substituído.
- O disjuntor principal deve ser ligado somente por pessoal treinado acerca da operação deste equipamento.
- Não toque a lâmpada com as mãos desprotegidas enquanto ela estiver acesa ou logo após ela ter sido desligada, de modo a evitar queimaduras.

### Manuseio do LED UV



- Não utilize o LED UV em ambiente propício a ocorrência de incêndio (gasolina, spray de gás combustível, tiner, verniz, poeira, etc.). Além disso, não coloque um papel ou pano próximo ou sobre o LED UV, caso contrário pode ocorrer incêndio ou choque elétrico.

### Manuseio do líquido anticongelante



- Utilize o líquido anticongelante recomendado ou o dispositivo de resfriamento pode ser danificado.
- Caso o líquido anticongelante, puro ou misturado com água, entre em contato com a pele ou roupas, lave, imediatamente, o local afetado com sabão.  
Caso o líquido anticongelante entre em contato com seus olhos, lave-os, imediatamente, com água limpa. Procure orientação médica assim que possível.
- Antes de utilizar o líquido anticongelante, certifique-se de ler atentamente o *Material Safety Data Sheet* (MSDS - Folheto de Informações de Segurança do Material).
- Caso ocorra ingestão acidental do líquido anticongelante, provoque vômito e procure um médico assim que possível.
- Descarte os resíduos de líquido anticongelante ou de líquido anticongelante misturado com água, da forma apresentada a seguir;  
Absorva-os utilizando serragem ou pano de limpeza e, em seguida, incinere-os.  
Confie-os a uma empresa de descarte de resíduos industriais, esclarecendo seu conteúdo.
- Evite causar ignição com eletricidade estática, faísca de impacto e assim por diante.
- Certifique-se de utilizar óculos e luvas de segurança para manusear o líquido anticongelante.



## Precauções de uso

 <b>ATENÇÃO</b>	
<b>Proteção contra poeira</b>	<b>Substituição periódica de peças</b>
 <ul style="list-style-type: none"> <li>Recomenda-se o uso do equipamento em local livre de poeira. Ajuste a configuração Refresh para os níveis 2 ou 3 quando o equipamento for utilizado em ambiente inadequado.</li> <li>Ao término de um dia de trabalho, antes de deixar o local de trabalho, certifique-se de remover a mídia da impressora. Caso ela seja deixada no equipamento, poeira pode ficar acumulada nela.</li> <li>Guarde-a para evitar o acúmulo de poeira. Caso a mídia seja limpa utilizando instrumento de limpeza que gere atrito, a poeira ficará grudada nela em decorrência da geração de eletricidade estática.</li> <li>Caso exista acúmulo de poeira nos cabeçotes, gotas de tinta serão gotejadas na mídia, durante a impressão. Caso isso aconteça, certifique-se de limpar os cabeçotes. (☎ Consulte o manual de operação do UJF-3042HG / UJF-6042.)</li> </ul>	 <ul style="list-style-type: none"> <li>Algumas peças devem ser substituídas periodicamente. Contrate os distribuidores ou revendedores para manutenção.</li> </ul>
	<b>Ajuste do nível</b>
	 <ul style="list-style-type: none"> <li>Mantenha o equipamento na posição horizontal.</li> </ul>
	<b>Manuseio do líquido de limpeza</b>
	 <ul style="list-style-type: none"> <li>Certifique-se de armazenar o líquido de limpeza em local ventilado e com pouca iluminação. Armazene o líquido de limpeza em local fora do alcance de crianças.</li> </ul>
<b>Marcações de Aviso</b>	<b>Manuseio do líquido anticongelante</b>
 <ul style="list-style-type: none"> <li>Etiquetas de aviso estão coladas no equipamento. Certifique-se de compreender os avisos fornecidos nas etiquetas. Caso alguma etiqueta de aviso esteja tão mal-conservada a ponto da mensagem de aviso tornar-se ilegível ou caso ela descole, adquira uma nova etiqueta com o distribuidor local ou em uma de nossas filiais.</li> </ul>	 <ul style="list-style-type: none"> <li>Certifique-se de armazenar o líquido anticongelante em local ventilado e com pouca luminosidade.</li> <li>Armazene o líquido anti-congelante em local fora do alcance de crianças.</li> </ul>
<b>Cartuchos de tinta</b>	
 <ul style="list-style-type: none"> <li>Caso o cartucho de tinta seja transportado de um local frio para um quente, deixe-o em temperatura ambiente por três horas ou mais antes de utilizá-lo.</li> <li>Abra o cartucho de tinta somente antes de instalá-lo. Deixá-lo aberto por um longo período de tempo irá afetar a qualidade da impressão.</li> <li>Certifique-se de armazenar cartuchos de tinta em locais ventilados e com pouca luminosidade.</li> <li>Assim que o cartucho de tinta for aberto, certifique-se de consumir a tinta do mesmo em pouco tempo. A tinta que não for utilizada durante um longo período de tempo após a abertura do cartucho, poderá reduzir a qualidade da impressão.</li> </ul>	 <ul style="list-style-type: none"> <li>Caso seja utilizada outra tinta que não seja aquela recomendada para o equipamento, este último pode ser danificado. Nesse caso, o conserto desse equipamento é de sua responsabilidade.</li> <li>Jamais reabasteça os cartuchos de tinta.</li> <li>Não bata nem agite o cartucho de tinta violentamente. Caso contrário, a tinta do cartucho pode vaziar.</li> </ul>
<b>Luz ultravioleta</b>	<b>Peças quentes</b>
 <ul style="list-style-type: none"> <li>Uma pequena quantidade de luz ultravioleta é irradiada pelo LED UV. Caso ela seja irradiada sobre a pele, pode causar inflamação e/ou câncer de pele. Mesmo uma pequena quantidade de luz ultravioleta que não cause inflamação pode causar doenças crônicas por meio de exposição contínua. Evite a irradiação de luz ultravioleta na pele e nos olhos.</li> </ul>	 <ul style="list-style-type: none"> <li>O LED UV e a parte interna do dispositivo de irradiação UV apresentam temperatura muito alta. Quando for realizada manutenção, desligue a lâmpada e aguarde até que a temperatura da mesma baixe o suficiente.</li> </ul>
 <ul style="list-style-type: none"> <li>As doenças oculares causadas pela luz ultravioleta incluem doenças agudas, dor nos olhos, lacrimejamento, doenças crônicas, catarata etc. Quando for utilizar este equipamento, tome as devidas medidas de proteção, como utilizar luvas, roupas de mangas longas, máscara resistente a luz, óculos de proteção resistentes a luz etc.</li> </ul>	 <ul style="list-style-type: none"> <li>Quando a necessidade de tocar as peças quentes for inevitável, certifique-se de utilizar luvas de isolamento térmico para proteger as mãos.</li> </ul>



## ATENÇÃO

### Observações a respeito do LED UV



• Durante o manuseio do vidro da parte de baixo da unidade do LED UV, certifique-se de utilizar as luvas fornecidas e nunca toque-o com as mãos desprotegidas. Caso contrário, o nível de secagem da tinta por luz UV pode ser reduzido significativamente. Caso o vidro fique sujo, limpe-o utilizando uma gaze limpa umedecida com álcool. (Não utilize álcool para limpar a tampa externa ou a pintura será danificada.)



• O desempenho e a vida útil do LED UV são afetados pela irradiação de luz ultravioleta e pelas fontes de alimentação UV utilizadas. Nunca utilize outros dispositivos de luz ultravioleta que não sejam os recomendados pela Mimaki. Não nos responsabilizamos por quaisquer problemas causados pela utilização de dispositivos UV não recomendados pela Mimaki.

### Limpeza



- Após utilizar este equipamento durante um longo período de tempo, pode ocorrer o acúmulo de sujeira e de poeira nas peças condutoras e isolantes, causando fuga de corrente elétrica. Limpe, periodicamente, as peças.
- Para realizar limpeza, não utilize ar comprimido, pois o mesmo espalha a sujeira e a poeira, o que pode causar defeito quando aplicado no interior das peças condutoras. Utilize um aspirador de pó para aspirar a sujeira e a poeira.
- Não utilize o equipamento em local úmido ou pode ocorrer fuga de corrente elétrica.
- A ocorrência de fuga de corrente elétrica pode resultar em choque elétrico ou incêndio.
- Para evitar acidentes, certifique-se de realizar inspeções periódicas e de realizar a substituição periódica das peças.

### Incêndios e fumaça

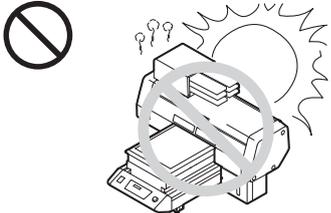
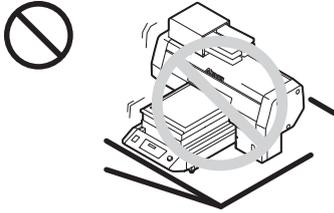
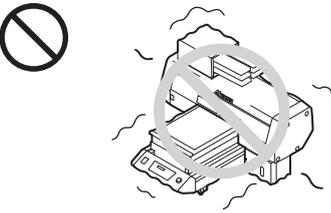
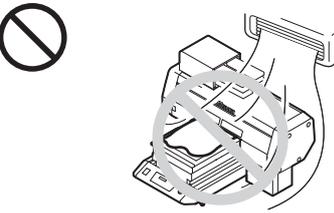
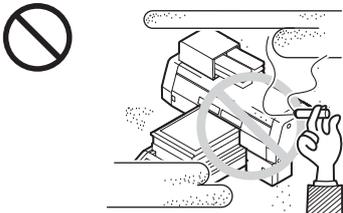


• Tocar as peças quentes, tais como o LED UV, com materiais inflamáveis pode causar incêndio e/ou fumaça. Deixar materiais inflamáveis embaixo do LED UV, durante alguns minutos, também pode causar incêndio e/ou fumaça.



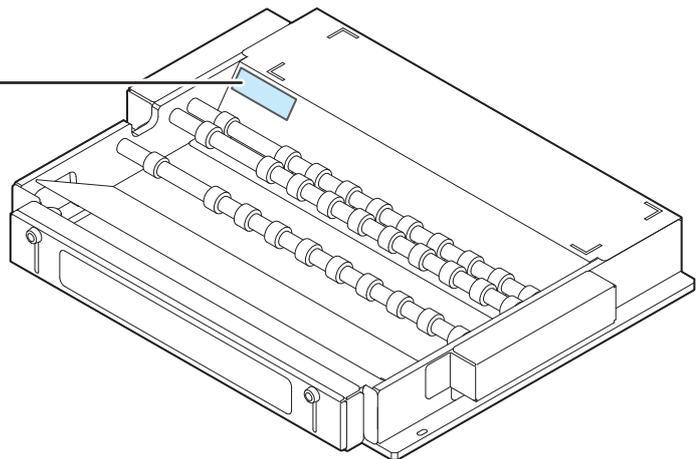
- Após esse equipamento ser utilizado durante um longo período de tempo, a sujeira e a poeira acumuladas podem causar fuga de corrente elétrica ou a deterioração do isolamento pode causar incêndio e/ou fumaça. Periodicamente limpe esse equipamento e substitua as partes deterioradas depois da resistência do isolamento.
- Após longo tempo de uso da unidade, os parafusos ou outras peças nas peças condutoras podem estar frouxos, causando incêndio e/ou fumaça. Aperte, periodicamente, os parafusos.
- Caso sejam identificadas anormalidades no equipamento, tais como cheiro estranho, fumaça ou faíscas, desligue-o e entre em contato, imediatamente, com uma de nossas filiais.

## Precauções durante a instalação

 <b>ATENÇÃO</b>		
<b>Local exposto à luz solar direta</b>	<b>Local não nivelado</b>	<b>Local com variações significativas de temperatura e umidade</b>
		 <ul style="list-style-type: none"> <li>Utilize o equipamento sob as seguintes condições ambientais:                      Ambiente de operação:                      20 a 35 °C (68 a 95 °F)                      35 a 65% (Rh)</li> </ul>
<b>Local com muita vibração</b>	<b>Local exposto a fluxo de ar direto, proveniente de um ar condicionado etc.</b>	<b>Local próximo à presença de chamas</b>
		

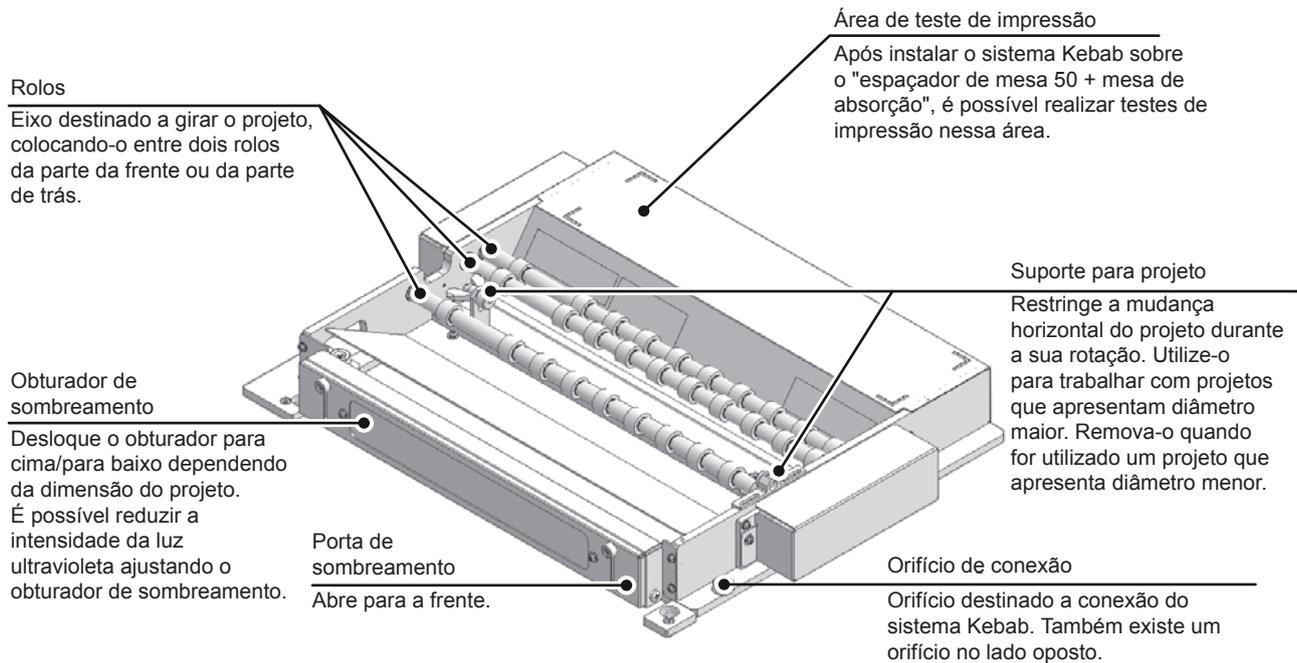
## Localização da etiqueta de aviso

Etiquetas de aviso estão coladas no sistema Kebab. Certifique-se de compreender os avisos fornecidos nas etiquetas. Caso alguma etiqueta de aviso esteja tão mal-conservada a ponto da mensagem de aviso tornar-se ilegível ou caso ela descole, adquira uma nova etiqueta com o distribuidor local ou em uma de nossas filiais.

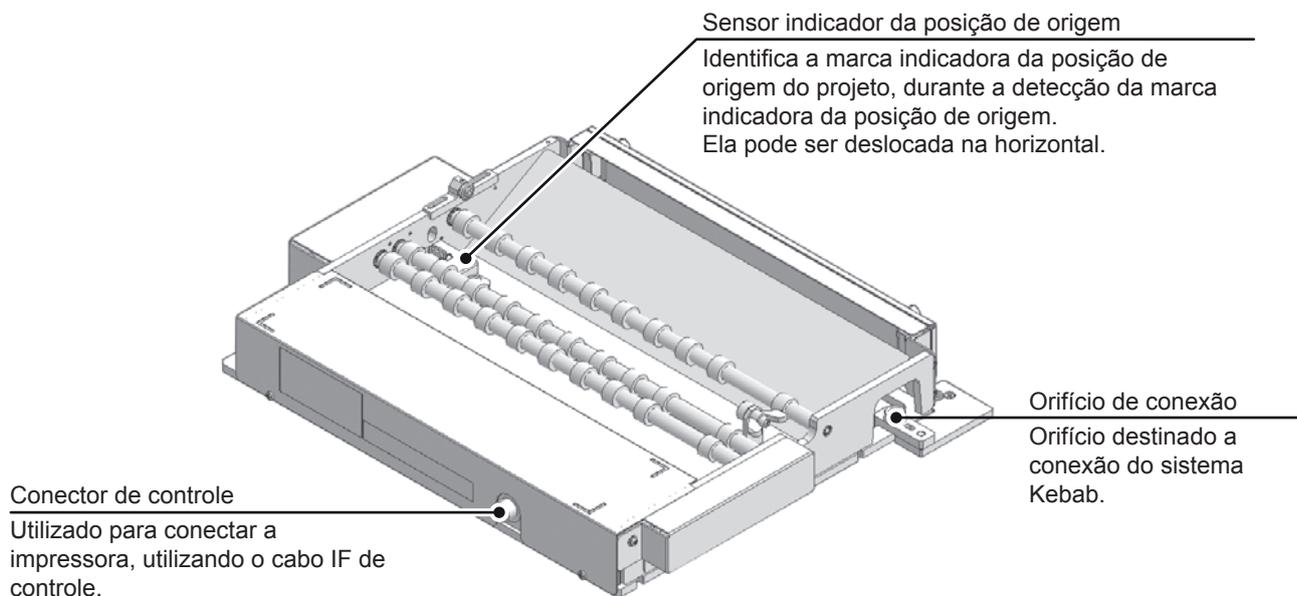


# Configuração e função

## Parte Frontal



## Parte Traseira



# Projetos que podem ser utilizados

Formato		Cilindro
Comprimento	Mínimo	30mm
	Máximo	330mm
Diâmetro	Mínimo	10mm
	Máximo	110mm
Largura máx. da impressão		300mm
Peso		3kg ou menos

**Importante!**

- O material de revestimento, desnivelamento, peso etc do projeto pode afetar a impressão, fazendo com que ela seja desviada de sua posição ou ocasionando irregularidades nas cores, durante a realização de impressão por sobreposição.
- Certifique-se de realizar, antecipadamente, o teste de impressão para verificar se não há nenhum problema com a impressão.

# Conexão do sistema Kebab

Você pode utilizar o sistema Kebab instalando-o no equipamento UJF-3042HG / UJF-6042.

Para utilizar o sistema Kebab, é necessário que o cabo IF de controle etc, seja instalado por um técnico autorizado da Mimaki.

- Importante!** • O cliente não deve realizar a instalação do cabo IF de controle etc. Entre em contato com a Mimaki para solicitar um técnico autorizado.

## Conexão do sistema Kebab

Conecte o sistema Kebab a mesa do UJF-3042HG / UJF-6042 ou ao espaçador de mesa 50. Dependendo do diâmetro do projeto a ser impresso, instale o sistema Kebab.

**1** Pressione a tecla **FUNCTION** no modo local do UJF-3042HG / UJF-6042.

FUNCTION  
 WORK SET                      <ENT>

**2** Pressione **▲ ▼** para selecionar a opção [SET OPTION JIG].

FUNCTION  
 SET OPTION JIG <ENT>

**3** Pressione a tecla **ENTER**.

- A mesa será movida para baixo e a barra Y será deslocada para a parte traseira.

SET OPTION JIG  
 COMPLETE                      : e n t

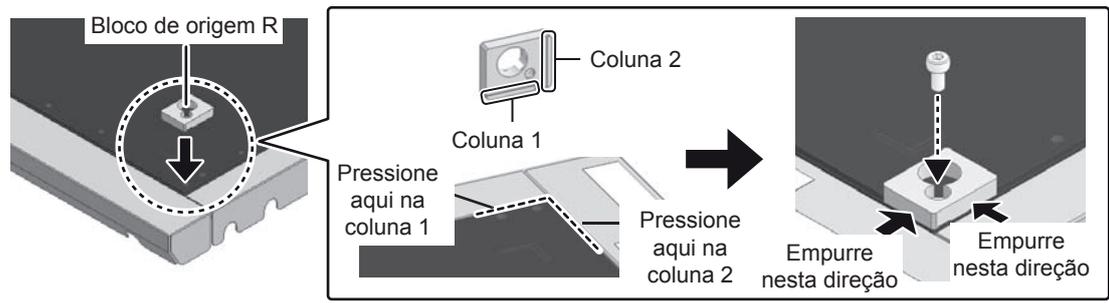
- Importante!** • Quando a tecla **ENTER** for pressionada, a mensagem “COMPLETE [ent]” será exibida na tela. Não pressione a tecla **ENTER** até que os passos de 1 a 5 tenham sido concluídos. Caso pressione a tecla **ENTER** antes da tarefa de reposição ter sido concluída, o equipamento UJF-3042HG / UJF-6042 irá iniciar, automaticamente, a operação automática de reconhecimento.

- 4** Após o deslocamento da barra Y ser concluído, conecte o sistema Kebab.
- Conecte o sistema Kebab ao equipamento UJF-3042HG / UJF-6042.
  - No caso do sistema Kebab, a mesa a ser instalada varia dependendo do diâmetro do projeto a ser impresso. Consulte a tabela abaixo e conecte o sistema Kebab ao equipamento correto.

- Mesa destinada a instalação do sistema Kebab**  
 Selecione a mesa a ser instalada, dependendo do diâmetro do projeto a ser impresso.

Diâmetro do projeto	Menor do que 64,3mm	Maior do que 64,3
Equipamento para instalação	No espaçador de mesa 50	Na mesa do UJF-3042HG / UJF-6042

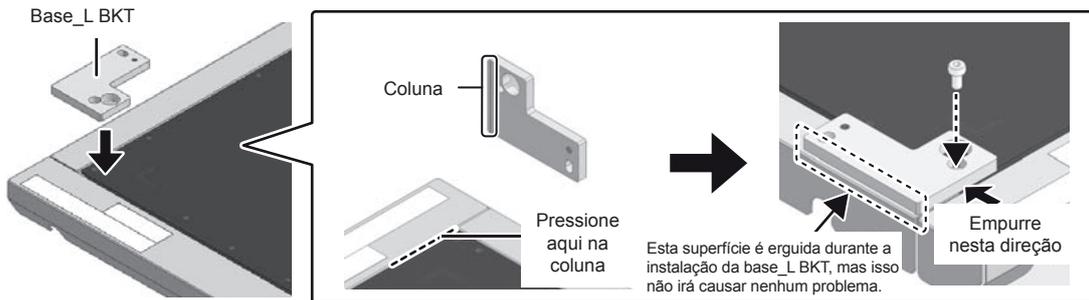
- (1) Instale o bloco de origem R no canto direito do lado mais próximo da mesa.
- Pressione as colunas (1, 2), situadas na parte traseira do bloco de origem R em direção ao centro da mesa e prenda-o com um parafuso.



(2) Instale a base\_L BKT na mesa.

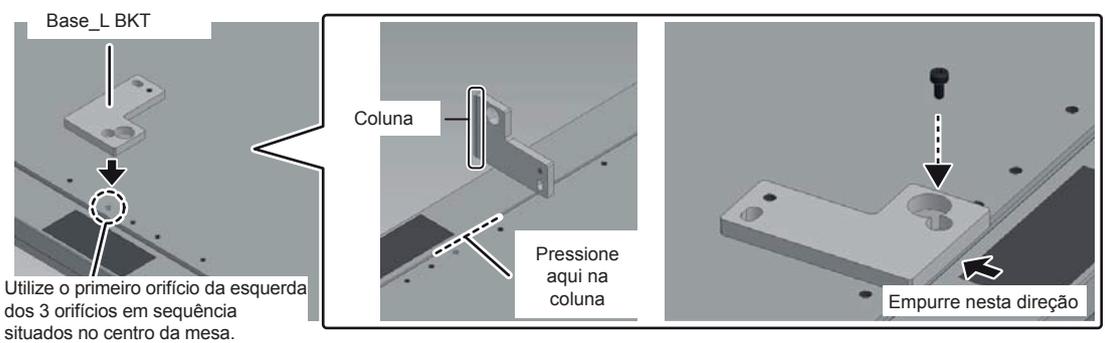
• **UJF-3042HG**

Pressione a coluna situada na parte traseira da base\_L BKT (1 ponto) em direção ao centro da mesa e prenda-a com um parafuso.



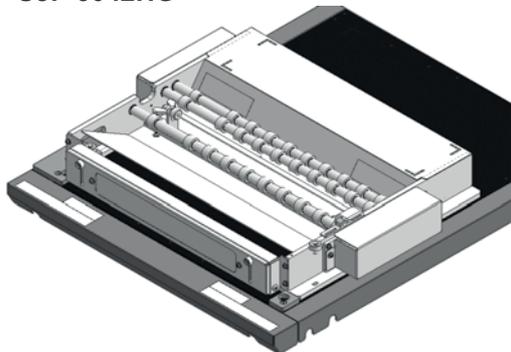
• **UJF-6042**

Attach the BKT base\_L near the center of the table front.



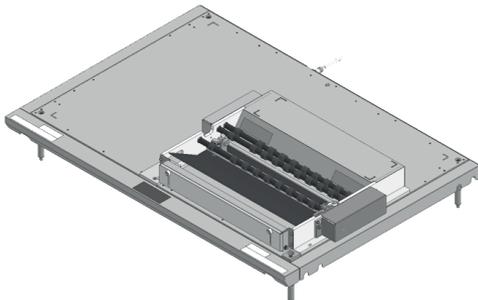
(3) Coloque o sistema Kebab sobre a mesa.

• **UJF-3042HG**

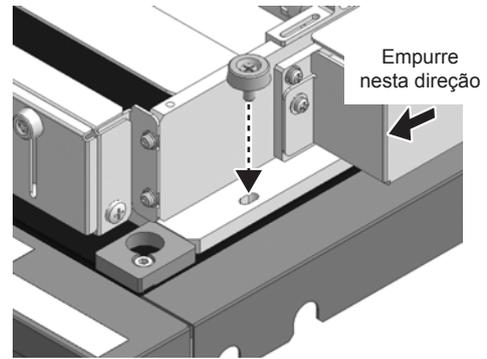


• **UJF-6042**

Coloque-o na ponta da mesa do lado direito.



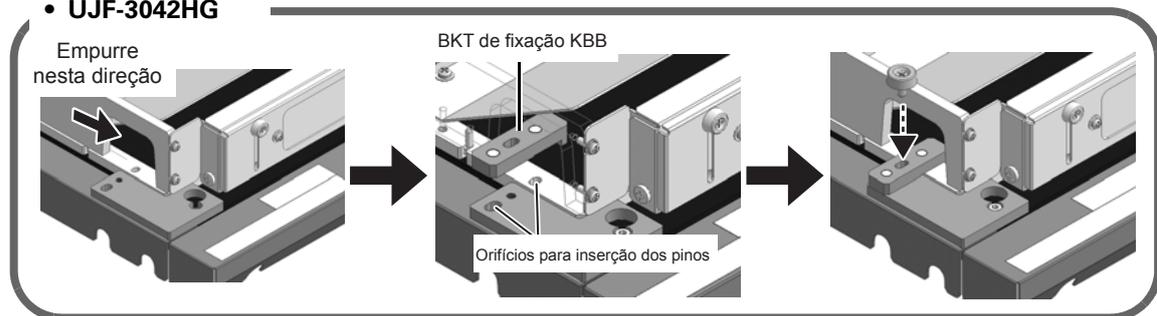
(4) Fixe o sistema Kebab utilizando um parafuso plástico, enquanto pressiona-o em direção a lateral do bloco de origem.



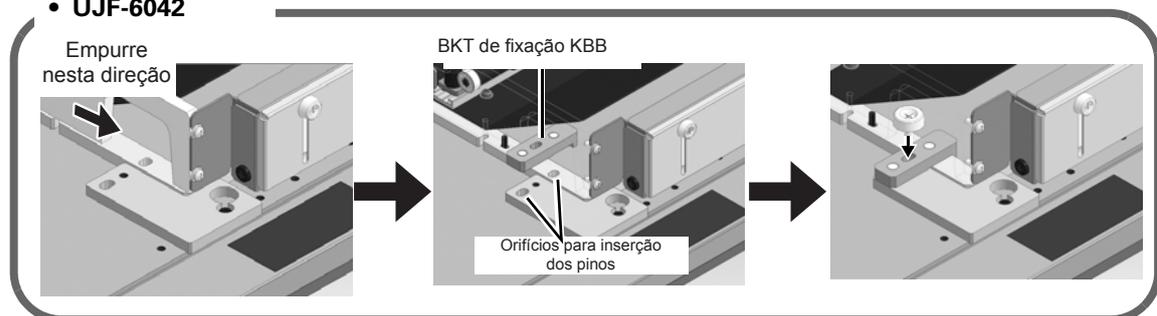
(5) Prenda o sistema Kebab a lateral da base\_L BKT.

- Com cuidado, pressione o sistema Kebab em direção a base\_L BKT.
- Insira os pinos BKT de fixação KBB nos orifícios do sistema Kebab e a base\_L BKT.
- Prenda o BKT de fixação KBB utilizando um parafuso plástico, enquanto pressiona-o em direção a base\_L BKT.

• **UJF-3042HG**



• **UJF-6042**

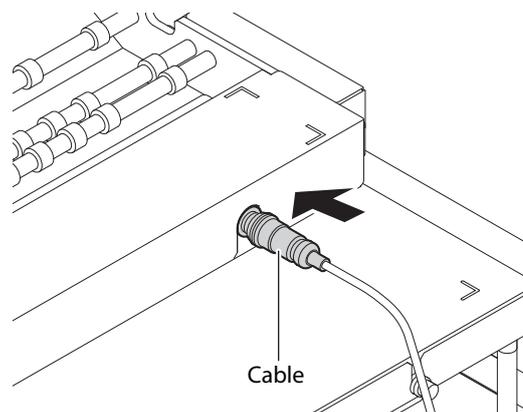


**Importante!**

- As ilustrações apresentadas neste manual referem-se a instalação do sistema Kebab no espaçador de mesa 50. No entanto, quando ele for instalado na mesa do UJF-3042HG / UJF-6042, utilize os mesmos procedimentos.
- Verifique se não há folga entre o sistema Kebab e a mesa.
- Se for o caso, realize os procedimentos abaixo:  
 Instale, com cuidado, o sistema Kebab na vertical.  
 Verifique se não há poeira etc na mesa do UJF-3042HG / UJF-6042.  
 Verifique se não há poeira grudada na superfície traseira do sistema Kebab.

**5** Conecte o cabo IF de controle no conector situado na parte traseira do sistema Kebab.

- Conecte o cabo firmemente para evitar que a impressora seja desconectada durante o funcionamento.



**6** Pressione a tecla **ENTER**.

- A impressora irá realizar a operação automática de reconhecimento do sistema Kebab.

SET OPTION JIG  
J i g : K e b a b

## Remoção do sistema Kebab

Quando for impresso projeto que apresente diâmetro diferente dos outros projetos impressos até o momento, pode ser necessário remover o sistema Kebab e instalá-lo novamente na mesa, dependendo do diâmetro em questão.

Para remover o sistema Kebab, siga os procedimentos apresentados abaixo:

- 1** Pressione a tecla **FUNCTION** no modo local do UJF-3042HG / UJF-6042.

```
FUNCTION
WORK SET      <ENT>
```

- 2** Pressione **▲ ▼** para selecionar a opção [SET JIG].

```
FUNCTION
SET OPTION JIG <ENT>
```

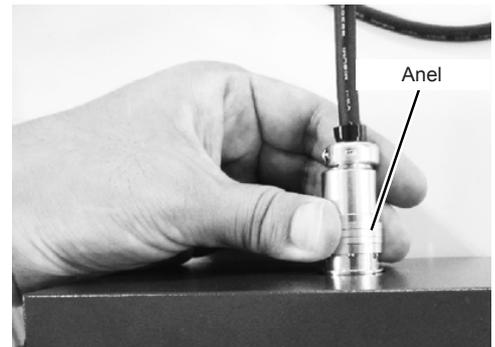
- 3** Pressione a tecla **ENTER**.
- A mesa será movida para baixo e a barra Y será deslocada para a parte traseira.

```
SET OPTION JIG
COMPLETE      :ent
```

**Importante!** Quando a tecla **ENTER** for pressionada, a mensagem "COMPLETE [ent]" será exibida na tela. Não pressione a tecla **ENTER** até que os passos de 1 a 5 tenham sido concluídos. Caso pressione a tecla **ENTER** antes da tarefa de reposição ter sido concluída, a impressora irá iniciar, automaticamente, a operação automática de reconhecimento.

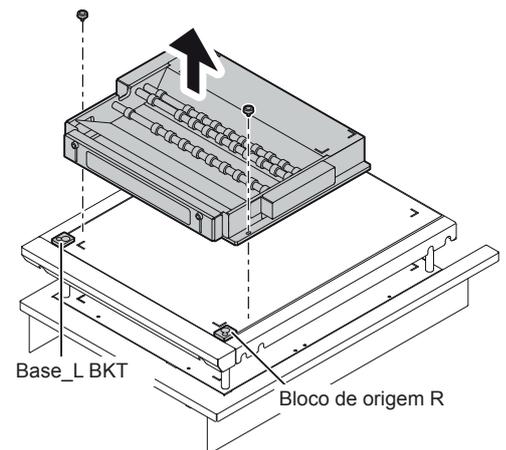
- 4** Remova o cabo IF de controle.

- Afrouxe o anel situado na extremidade do cabo IF de controle.
- Prenda o cabo removido no prendedor localizado na superfície traseira da impressora.



- 5** Remoção do sistema Kebab.

- Remova o parafuso e o BKT de fixação KBB nos dois lados do sistema Kebab.
- Remova o sistema Kebab.
- Remova o bloco de origem R e a base\_L BKT.



- 6** Pressione a tecla **ENTER**.

# Inserção de um projeto.

Insira o projeto no plugue.

No caso do sistema Kebab, é possível inserir vários projetos de mesmo diâmetro, ao mesmo tempo.

- 1** Pressione a tecla **FUNCTION** no modo local do UJF-3042HG / UJF-6042.

```
FUNCTION
WORK SET      <ENT>
```

- 2** Pressione **▲** **▼** para selecionar a opção [WORK SET] (Inserção de Projeto).

```
FUNCTION
WORK SET      <ENT>
```

- 3** Pressione a tecla **ENTER**.
- A mesa será movida para baixo e a barra Y será deslocada para a parte traseira.

```
WORK SET
DIAMETER = 55.7mm
```

- 4** Mensure o diâmetro do projeto a ser impresso e insira-o.

```
WORK SET
DIAMETER = 45.7mm
```

- Utilizando um paquímetro, insira o valor correto.
- Dependendo do diâmetro do projeto a ser inserido, será necessário instalar o sistema Kebab em um equipamento diferente. Verifique qual o equipamento mais adequado consultando a tabela abaixo:

- Mesa destinada a instalação do sistema Kebab

<b>Diâmetro do projeto</b>	Menor do que 64,3mm	Maior do que 64,3
<b>Equipamento para instalação</b>	No espaçador de mesa 50	Na mesa do UJF-3042HG / UJF-6042

- 5** Pressione a tecla **ENTER**.

- Dependendo do diâmetro do projeto, a posição, na qual, o projeto deve ser inserido no sistema Kebab (diâmetro menor ou diâmetro maior) varia. Uma vez que a posição de inserção do projeto é exibida na tela, insira o mesmo seguindo as informações da tela.

- Mesa destinada a instalação do sistema Kebab

<b>Diâmetro do projeto</b>	Menor do que 45mm	Maior do que 45mm
<b>Posição para inserção do projeto</b>	Diâmetro menor	Diâmetro maior

Caso o diâmetro seja menor do que 45mm

```
SET TABLE SPACER 50,
SET NARROW SPAN :ent
```

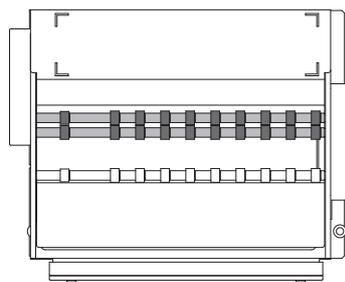
Caso o diâmetro seja menor do que 45mm-64,3mm

```
SET TABLE SPACER 50,
SET WIDE SPAN :ent
```

Caso o diâmetro seja maior do que 64,3mm

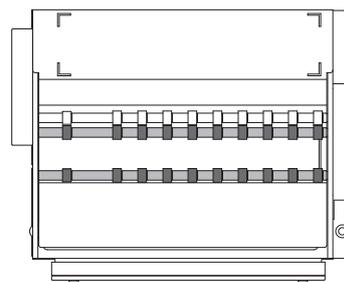
```
NO TABLE SPACER,
SET WIDE SPAN :ent
```

Posição para inserção de projeto de diâmetro menor



Exemplo de inserção de projeto de diâmetro menor

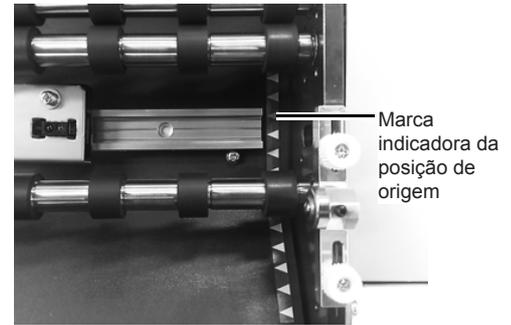
Posição para inserção de projeto de diâmetro maior



Exemplo de inserção de projeto de diâmetro maior

## 6 Inserção de um projeto.

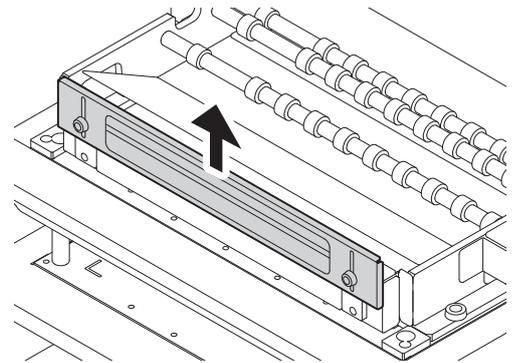
- Siga instruções da tela, insira um projeto na posição de inserção de projeto de diâmetro menor/maior.
- Insira o projeto no lado esquerdo da marca indicadora da posição de origem na placa inferior.
- Quando for necessário realizar impressão várias vezes para reduzir o desalinhamento da impressão, utilize o "suporte para projeto" e realize a operação de "detecção da marca indicadora da posição de origem".  
(☞ P.18, P.22)



- Importante!**
- Durante a inserção do projeto, certifique-se de posicioná-lo de forma que o mesmo não toque na placa lateral direita/esquerda. Caso seja realizada impressão com o projeto tocando na placa lateral, ele não poderá ser girado corretamente.
  - Quando for realizada impressão utilizando projeto de diâmetro menor, remova o suporte para projeto; caso contrário o suporte para projeto e o deslizador podem colidir entre si.  
(☞ P.21)

## 7 Dependendo do diâmetro do projeto, ajuste o obturador de sombreamento.

- Para evitar que a luz ultravioleta seja irradiada com muita intensidade, ajuste o obturador de sombreamento.
- Ajuste a altura do obturador de sombreamento até atingir uma posição, onde o projeto não possa ser visualizado a partir da parte frontal.
  - (1) Solte os parafusos da direita e da esquerda do obturador de sombreamento.
  - (2) Dependendo do diâmetro do projeto, desloque o obturador de sombreamento para cima/para baixo.
  - (3) Aperte os parafusos.



- Importante!**
- Caso o projeto possa ser visualizado a partir da parte frontal, mesmo com o obturador de sombreamento levantado completamente, instale a cortina de sombreamento fornecida na tampa frontal do UJF-3042/UJF-6042, assim como é descrito abaixo.
  - Dependendo da altura de instalação da cortina de sombreamento, o erro [ERROR505 !WORK High] pode ocorrer quando a cortina de sombreamento passar sobre o projeto. Nesse caso, levante um pouco mais a cortina de sombreamento.



## 8 Pressione a tecla **ENTER**.

- O projeto será inserido e o equipamento irá retornar ao modo LOCAL.
- Configure a posição inicial da impressão, durante a definição do ponto de origem para realização de impressão do projeto na impressora (☞ P.26)
- Detecta a marca indicadora da posição de origem quando a função de detecção da marca indicadora da posição de origem é definida para ON (ligado).

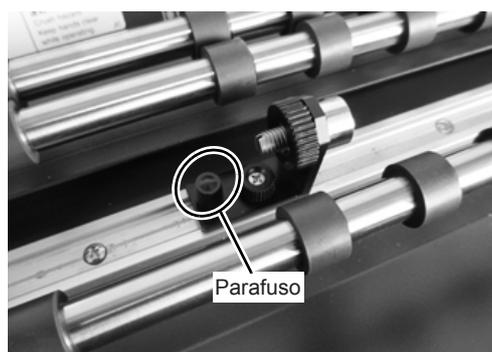
# Utilização do suporte para projeto

O suporte para projeto é capaz de restringir a mudança horizontal do projeto durante sua rotação e reduzir o desalinhamento da impressão, que ocorre durante a realização de impressão, várias vezes.

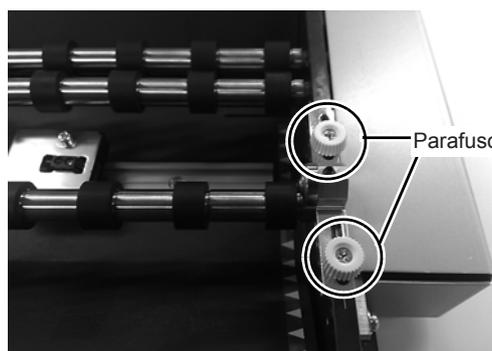


- Utilize-o para trabalhar com projetos que apresentam diâmetro maior.
- No caso de projetos de diâmetro menor, remova o suporte para projeto, ajuste a altura do suporte para projeto esquerdo até atingir o ponto mais baixo e, em seguida, inicie a impressão do projeto.
- Talvez não seja possível utilizar o suporte para projeto, mesmo para projetos de diâmetro maior, dependendo do formato do projeto.

- 1 Solte o parafuso do suporte para projeto esquerdo e desloque-o até a posição, onde, ele não colida com o projeto a ser inserido.**

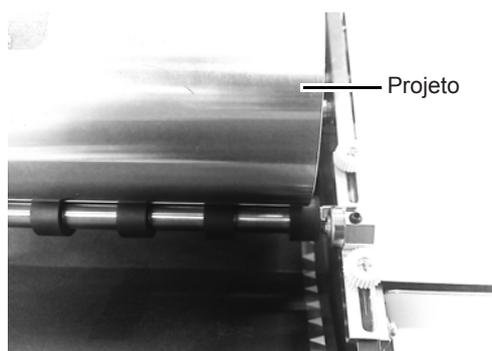


- 2 Solte um pouco os parafusos (2) que estão prendendo o suporte para projeto direito.**



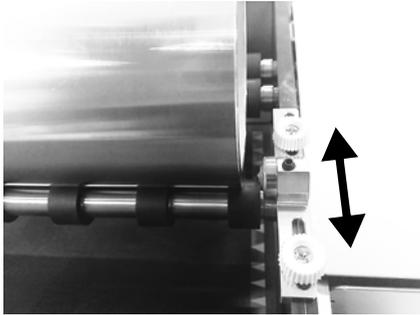
- 3 Insira o projeto próximo ao suporte para projeto direito.**

- Em seguida, certifique-se de que o projeto e o suporte para projeto estão posicionados um pouco distantes um do outro, para que seja possível ajustar o suporte para projeto direito.

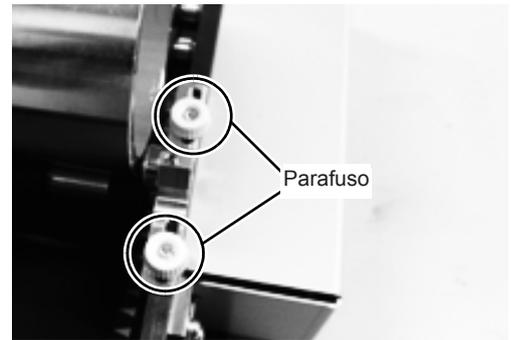


#### 4 Desloque a esfera do suporte para projeto direito, de forma que ela fique alinhada com a parte plana da lateral do projeto.

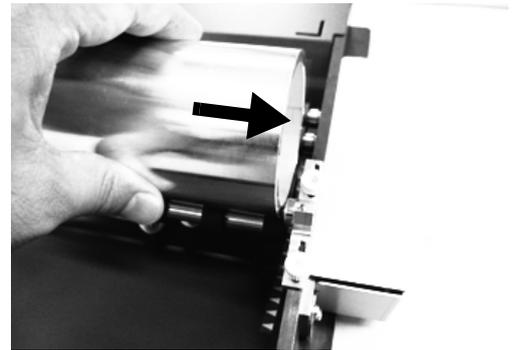
- Caso ela seja alinhada com o lado desnivelado, a impressão pode ser afetada; alinhe-a com a parte mais plana possível.



#### 5 Aperte os parafusos (2) que estão prendendo o suporte para projeto direito.

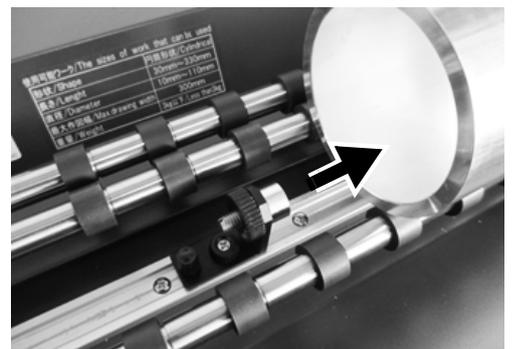


#### 6 Posicione a esfera do suporte para projeto direito próximo ao projeto inserido.



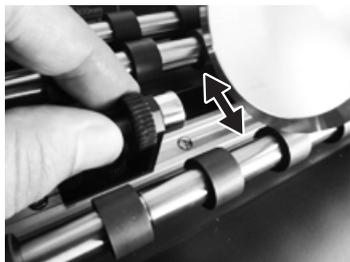
#### 7 Posicione o suporte para projeto esquerdo próximo ao projeto inserido.

- Posicione o projeto inserido e o suporte para projeto esquerdo a vários centímetros de distância um do outro, para que seja possível ajustar o suporte para projeto esquerdo mais tarde.

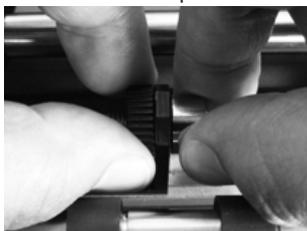


## 8 Alinhe a altura da esfera do suporte para projeto esquerdo com a parte plana da lateral do projeto.

- Solte o parafuso do suporte da esfera, ajuste a altura e, em seguida, aperte a porca.
- Caso ela seja alinhada com o lado desnivelado, a impressão pode ser afetada; alinhe-a com a parte mais plana possível.

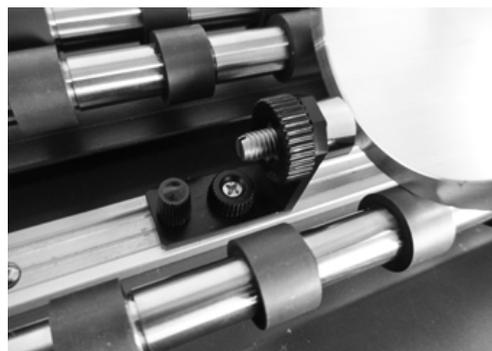


Como soltar ou apertar

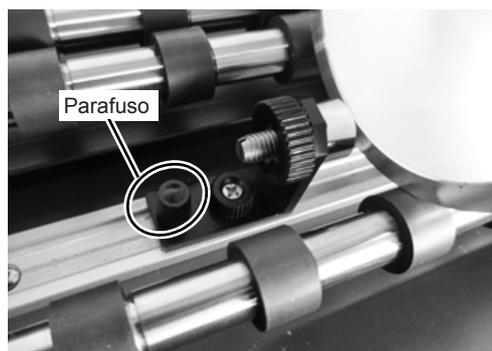


## 9 Deslize o suporte para projeto esquerdo e posicione a esfera do suporte para projeto esquerdo, levemente, sobre o projeto.

- Importante!**
- Certifique-se de que o suporte para projeto e a esfera toquem, levemente, um ao outro; caso contrário o projeto pode ser levantado e afetar a impressão, dependendo do peso do projeto.



## 10 Aperte o parafuso do suporte para projeto esquerdo



# Remoção do suporte para projeto

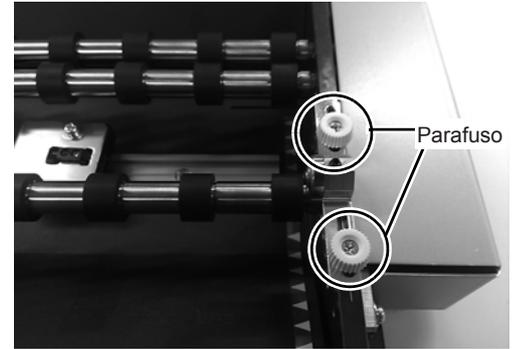
Quando for realizada impressão de um projeto de diâmetro menor, remova o suporte para projeto direito, para evitar que ele colida com o cabeçote de impressão ou deslizador.

**Importante!**

- Certifique-se de que o suporte para projeto e a esfera toquem, levemente, um ao outro; caso contrário o projeto pode ser levantado e afetar a impressão, dependendo do peso do projeto.

## 1 Remova o suporte para projeto direito.

- Solte e remova os parafusos de fixação do suporte para projeto direito.



## 2 Abaixar o suporte para projeto esquerdo.

- Ajuste-o até atingir o ponto mais baixo do orifício.



# Utilização da função de detecção da marca indicadora da posição de origem

Quando for utilizada a função de detecção da marca indicadora da posição de origem, a marca indicadora da posição de origem do projeto será detectada em cada impressão. É possível reduzir o desalinhamento da impressão na direção de rotação do projeto, alinhando o ponto inicial da impressão.

Para utilizar a função de detecção da marca indicadora da posição de origem, é necessário configurar a impressora, através do procedimento apresentado a seguir.

**Importante!**

- A função de detecção da marca indicadora da posição de origem está disponível somente para projetos que apresentam diâmetro maior.
- Quando a impressora for desligada, a configuração da função de detecção da marca indicadora da posição de origem será redefinida. Caso deseje utilizar novamente a função de detecção da marca indicadora da posição de origem, configure a impressora novamente após ela ser ligada.

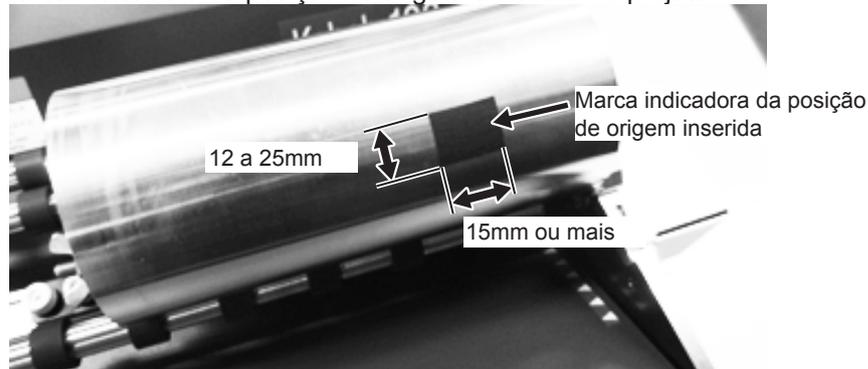
## Configuração da função de detecção da marca indicadora da posição de origem

<b>1</b> Pressione a tecla <b>FUNCTION</b> no modo local do UJF-3042HG / UJF-6042.	FUNCTION WORK SET <ENT>
<b>2</b> Pressione <b>▲ ▼</b> para selecionar a opção [SETUP] (Configuração).	FUNCTION SET UP <ENT>
<b>3</b> Pressione a tecla <b>ENTER</b> .	SET UP Kebab Tool <ENT>
<b>4</b> Pressione <b>▲ ▼</b> para selecionar a opção [Kebab Tool] (Ferramenta Kebab).	SET UP Kebab Tool <ENT>
<b>5</b> Pressione a tecla <b>ENTER</b> .	SET UP Kebab Setup <ENT>
<b>6</b> Pressione a tecla <b>ENTER</b> . • Selecione opção "Kebab Setup" (Configuração do Kebab).	Kebab Setup OriginMarkSearch:ent
<b>7</b> Pressione a tecla <b>ENTER</b> . • Selecione a opção da função de detecção da marca indicadora da posição de origem.	Kebab Setup OriginMarkSearch:OFF
<b>8</b> Pressione <b>▲ ▼</b> para selecionar a opção ON/OFF. • Quando a opção ON for selecionada, a marca indicadora da posição de origem será detectada nos seguintes casos: (1) Antes da impressão (2) Após o projeto desejado ser inserido. (3) Quando as configurações do ponto de origem do sistema Kebab forem exibidas.	Kebab Setup OriginMarkSearch:ON
<b>9</b> Pressione a tecla <b>ENTER</b> . • Configure a função de detecção da marca indicadora da posição de origem. • Pressione a tecla <b>END</b> , várias vezes, para concluir a configuração.	SET UP Kebab Setup <ENT>

## Utilização da marca indicadora da posição de origem

### 1 Insira a marca indicadora da posição de origem no projeto.

- Utilize fita com largura de 12 mm ou mais longa e 25 mm ou mais curta ou de comprimento de 15 mm como a marca indicadora da posição de origem e insira-a no projeto.



**Importante!**

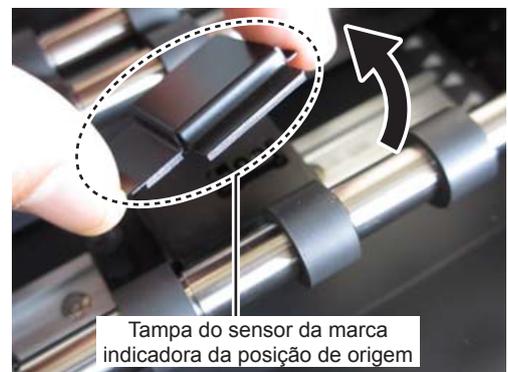
**Devem ser utilizadas fitas de tipos diferentes para inserir a marca indicadora da posição de origem, dependendo da superfície do projeto.**

- No caso de projeto com superfície de alta refletividade, tal como alumínio, utilize fita de baixa refletividade, tal como a fita preta fornecida.
- No caso de outros projetos, utilize fita de alta refletividade, tal como a fita de alumínio fornecida.
- Caso o projeto não seja detectado corretamente, caso, por exemplo, ele inclua desenhos e assim por diante, cole fita preta ao redor do projeto e utilize fita de alumínio como a marca indicadora da posição de origem na fita preta.

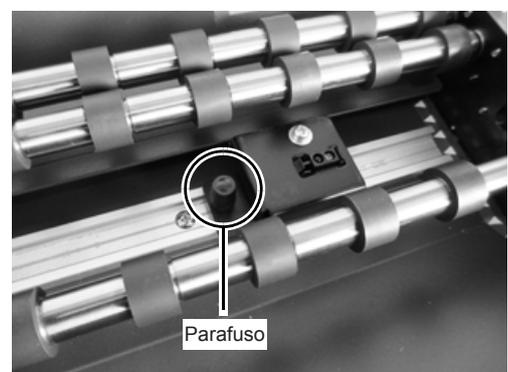
**Recomendamos que não seja realizada impressão na área próxima ao local onde foi inserida a marca indicadora da posição de origem.**

- Isso, pois você pode confundir a parte impressa com a marca indicadora da posição de origem da segunda impressão em diante.

### 2 Remova a tampa do sensor da marca indicadora da posição de origem



### 3 Solte os parafusos de fixação do sensor da marca indicadora da posição de origem.



## 4 Alinhe as posições da marca indicadora da posição de origem do projeto e do sensor da marca indicadora da posição de origem



## 5 Aperte os parafusos e prenda o sensor da marca indicadora da posição de origem.



- Você pode verificar o sensor da marca indicadora da posição de origem e a marca da posição de origem através das configurações do projeto e do Kebab.

## Quando não for utilizado o sensor da marca indicadora da posição de origem

Instale novamente a tampa do sensor da marca indicadora da posição de origem, quando o sensor não for utilizado, visando evitar que contaminantes, como tinta e poeira, fiquem acumulados.



- O sensor da marca indicadora da posição de origem é fixado através da utilização de imãs.



## Como solucionar o erro “ERROR 524 WORK ORIGIN MARK”

O erro “ERROR 524 WORK ORIGIN MARK” ocorre quando a marca indicadora da posição de origem não pode ser detectada em decorrência de anormalidade durante a operação de detecção da marca indicadora da posição de origem.

Siga os procedimentos descritos na tabela abaixo para resolver o problema. Caso o problema não seja solucionado, entre em contato com o distribuidor ou uma de nossas filiais.

Causa	Solução
A tampa do sensor da marca indicadora da posição de origem está instalada.	Remova a tampa quando for utilizar o sensor da marca indicadora da posição de origem.  P.23
A marca indicadora da posição de origem do projeto e a posição do sensor não correspondem.	Alinhe novamente a marca indicadora da posição de origem com a posição do sensor.  P.23
A marca indicadora da posição de origem não pode ser identificada, devido a refletividade da superfície do projeto ser a mesma da marca indicadora da posição de origem.	Utilize uma fita diferente (fita preta caso seja utilizada fita de alumínio, fita de alumínio caso seja utilizada fita preta). Caso ela ainda não possa ser identificada, utilize fita de alumínio como a marca indicadora da posição de origem, após colar uma volta de fita preta.
Existem marcas e desnivelamento na superfície do projeto. (Marcas e desnivelamento na superfície do projeto podem acarretar problema de identificação da marca indicadora da posição de origem).	No caso das marcas, utilize fita de alumínio como a marca indicadora da posição de origem, após colar uma volta de fita preta. No caso da diferença de nivelamento, insira a marca indicadora da posição de origem em uma circunferência da superfície, onde, não haja desnivelamento.
A marca indicadora da posição de origem não pode ser detectada, pois é muito grande ou muito pequena.	Insira uma marca indicadora da posição de origem de tamanho adequado.  P.23
O projeto não é girado durante a operação de detecção da marca indicadora da posição de origem.	Verifique se alguma coisa está impedindo que o projeto seja girado.
O sensor da marca indicadora da posição de origem está sujo.	Limpe o sensor. P.39 Caso a sujeira não possa ser removida após a limpeza e seja exibida uma mensagem de erro, entre em contato com o distribuidor ou uma de nossas filiais.
Uma luz forte é projetada no sensor da marca indicadora da posição de origem quando a marca é detectada.	Altere a direção da luz ou feche as cortinas das janelas, de modo que a luz forte não seja projetada no sensor.

# Configuração da posição inicial da impressão

- 1** Pressione a tecla **FUNCTION** no modo local do UJF-3042HG / UJF-6042.

```
FUNCTION
WORK SET      <ENT>
```

- 2** Pressione **▲** **▼** para selecionar a opção [Kebab Origin Set] (Configuração da Posição de Origem do Kebab).

```
FUNCTION
Kebab OriginSet <ENT>
```

- O menu [Kebab Origin Set] é exibido somente durante a instalação do sistema Kebab.
- Insira o diâmetro do projeto antes de selecionar o menu, pois a altura da mesa varia dependendo do diâmetro. (P.16)

- 3** Pressione a tecla **ENTER**.

- A mesa será movida para cima e para baixo dependendo do diâmetro do projeto e a barra Y será movida para frente.
- Caso a mensagem de erro "WORK High" seja exibida enquanto a barra Y é deslocada para frente, consulte a P.16 "Inserção de um projeto" na página 14 e insira, novamente, o diâmetro do projeto e, em seguida, comece do passo 1.
- Uma vez que a barra Y pare de se mover, o modo será alternado para o modo de configuração do ponto de origem do sistema Kebab.

```
ORIGIN SET UP
0.0    - - -
```

- 4** Pressione **◀** **▶**, e desloque a marca de indicação luminosa vermelha "●" sobre o projeto.

- Desloque a marca de indicação luminosa para onde deseja iniciar a impressão e, em seguida, defina a posição do ponto de origem.
- Quando as teclas **◀** **▶** são pressionadas, o deslizador é movido na horizontal.
- Quando as teclas **▲** **▼** são pressionadas, o projeto inserido no sistema Kebab é girado.

```
ORIGIN SET UP
```

```
10.0    0.0
```

Distância de rotação do projeto

Ponto de origem (direita e esquerda)

- 5** Pressione a tecla **ENTER** após o ponto de origem ser determinado.

- O ponto de origem será alterado.

```
** ORIGIN **
```

**Importante!**

- Caso pressione a tecla [END] sem pressionar a tecla [ENTER], as configurações realizadas até o passo 4 serão canceladas e o projeto inserido no sistema Kebab será girado e deslocado de volta a posição inicial, antes do menu de configurações ser utilizado.

# Criação de informações para impressão

Cria informações que serão impressas no projeto.



- Cria informações que serão impressas nos formatos abaixo: PS, EPS, TIFF, JPEG, BMP e PDF1.4
- Elabora as informações de desenvolvimento do projeto destinadas a impressão.

**Importante!**

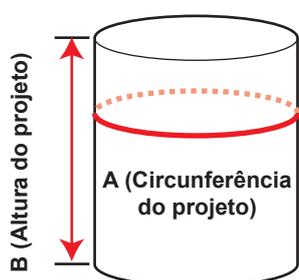
- Recomenda-se que as informações destinadas a impressão sejam criadas no tamanho de impressão real.
- Caso o tamanho seja aumentado ou reduzido após as informações destinadas a impressão serem lidas utilizando o RasterLink6, a proporção de aspecto da imagem pode ser alterada, e assim por diante.

## Medição da dimensão do projeto

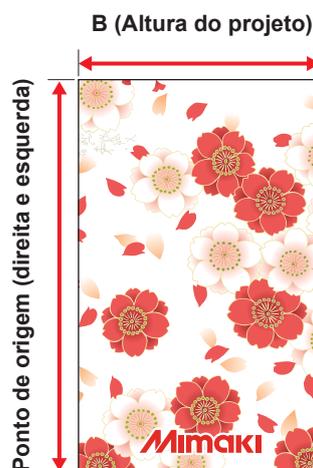
Primeiro, meça o tamanho do projeto.

É necessário verificar os tamanhos abaixo antes de realizar a impressão.

- **Tamanho da ilustração a seguir (A: circunferência do projeto, B: altura do projeto)**
- **Tamanho das informações de impressão a serem impressas no projeto (A: largura, B: altura)**



Altura e largura do diagrama de desenvolvimento



# Teste de impressão

Antes de realizar a impressão, realize um teste de impressão e verifique se não ocorreram defeitos de impressão, tal como obstrução de bocal (ausência de impressão ou bocal com defeito).

## Quando o sistema Kebab for conectado a mesa do UJF-3042HG / UJF-6042.

- 1 Monte o espaçador de mesa 100 e a mesa de absorção do UJF-3042HG / UJF-6042.**
  - Consultando o manual de operação do UJF-3042HG/UJF-6042, monte o espaçador de mesa 100 e a mesa de absorção.

- 2 Coloque a mesa de absorção montada no Passo 1 sobre o sistema Kebab.**

- 3 Insira a mídia a ser utilizada no teste de impressão.**
  - Insira a mídia consultando o manual de operação do UJF-3042HG / UJF-6042.

- 4 Pressione**    .
  - O modo de configuração do ponto de origem será iniciado
  - Uma marca de indicação luminosa vermelha [•] será projetada na mesa ou mídia.

```
ORIGIN SET UP
0.0 ---
```

- 5 Desloque a marca de indicação luminosa pressionando**    .
  - Desloque a marca de indicação luminosa para a posição correta para definir um novo ponto de origem.

```
ORIGIN SET UP
420.0 300.0
```

Ponto de origem (para frente e para trás)      Ponto de origem (direita e esquerda)

- 6 Pressione as teclas**   **da mesa e ajuste a mesa de absorção e a altura do cabeçote.**

- 7 Pressione a tecla**  **e defina o ponto de origem da impressão**
  - O ponto de origem da impressão será alterado e a altura da mesa será determinada.

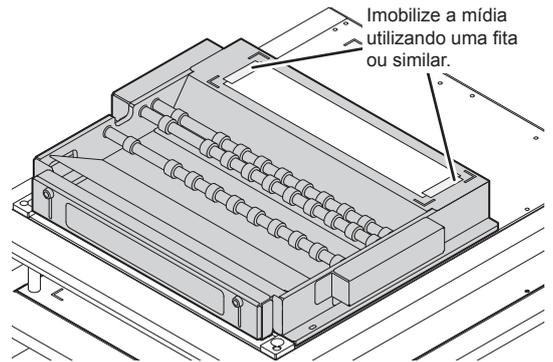
```
** ORIGIN **
```

- 8 Consultando o Capítulo 2 "Realização do teste de impressão" do manual de operação do UJF-3042HG / UJF-6042, realize o teste de impressão.**
  - Verifique o resultado da impressão e caso esteja normal, imprima as informações.
  - Caso ocorra um problema, realize a operação de limpeza dos cabeçotes: (Consulte o Capítulo 2 "Realização da operação de limpeza de cabeçotes" do manual de operação do UJF-3042HG / UJF-6042.

# Quando o sistema Kebab for conectado a mesa de absorção.

**1** Insira a mídia destinada ao teste de impressão na parte traseira do sistema Kebab.

- Imobilize a mídia utilizando uma fita ou similar.



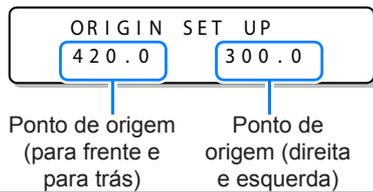
**2** Pressione .

- O modo de configuração do ponto de origem será iniciado
- Uma marca de indicação luminosa vermelha [●] será projetada na mesa ou mídia.



**3** Desloque a marca de indicação luminosa pressionando .

- Desloque a marca de indicação luminosa para a posição correta para definir um novo ponto de origem.



**4** Pressione as teclas da mesa e ajuste a altura do cabeçote.

**5** Pressione a tecla e defina o ponto de origem da impressão.

- O ponto de origem da impressão será alterado e a altura da mesa será determinada.



**6** Consultando o Capítulo 2 "Realização do teste de impressão" do manual de operação do UJF-3042HG / UJF-6042, realize o teste de impressão.

- Verifique o resultado da impressão e caso esteja normal, imprima as informações.
- Caso ocorra um problema, realize a operação de limpeza dos cabeçotes: (Consulte o Capítulo 2 "Realização da operação de limpeza de cabeçotes" do manual de operação do UJF-3042HG / UJF-6042.



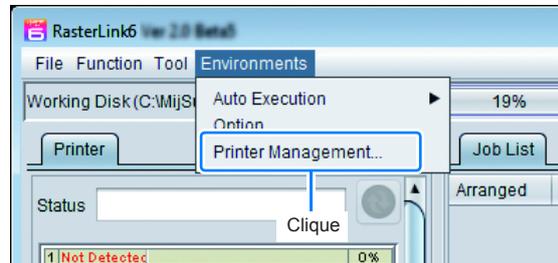
- Quando for realizada impressão de um projeto após a realização do teste de impressão, primeiro, configure a posição inicial da impressão ( P.26) antes de selecionar a operação de impressão.

# Ativação da função de impressão do sistema Kebab

Para realizar impressão utilizando o sistema Kebab-100, é necessário ativar a função de impressão do sistema Kebab no RasterLink6.

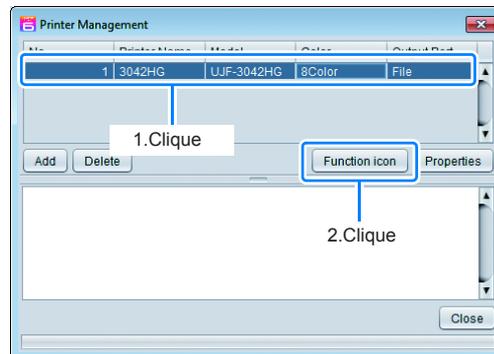
## 1 Selecione o menu [Enviroments] (Ambiente) e a opção [Printer Management] (Gerenciamento de Impressoras).

- A caixa de diálogo "Printer Management" será exibida.



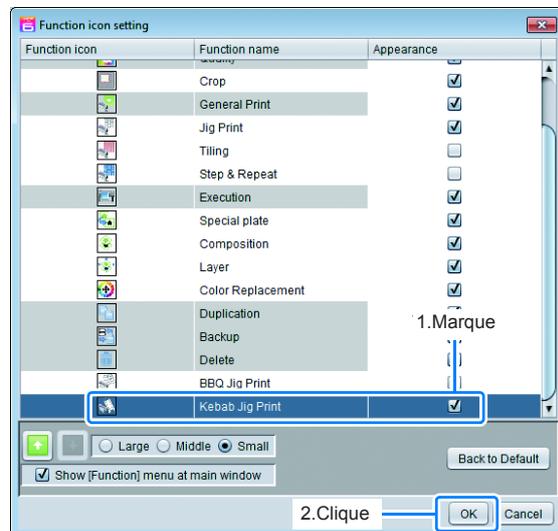
## 2 Clique na impressora a ser utilizada e, em seguida, clique no botão [Function icon] (Função).

- A caixa de diálogo "Function icon setting" (Configuração de funções) será exibida.



## 3 Marque a caixa de seleção da função "Kebab Jig Print".

## 4 Clique em [OK].



## 5 Clique em [Close] (Fechar) e conclua o Gerenciamento de Impressoras.

- O ícone da função "Kebab Jig Print" será exibido.

# Impressão de uma imagem a partir de informações criadas

**Importante!**

- Quando for realizada impressão de um projeto que seja leve ou apresente desnivelamento, as informações podem não ser impressas com precisão, devido ao fato de ocorrer deslizamento do projeto em decorrência de pouco atrito, rolos e assim por diante. Recomenda-se que seja realizado um teste de impressão utilizando uma amostra do projeto antes de realizar a impressão definitiva do mesmo.
- Leia atentamente este manual, bem como o guia de referência do RasterLink 6.



É possível ajustar a dimensão das informações destinadas a impressão, criando a tarefa de ajuste do tamanho da impressão, com base no projeto, no RasterLink6 (Crie a tarefa de medição da circunferência).

- Utilizando o RasterLink6, uma tarefa será criada automaticamente com base no diâmetro do projeto que foi inserido, visando verificar o tamanho a ser utilizado na impressão do projeto. (☞ P.34)

## Como iniciar a operação de impressão

### 1 Insira o projeto a ser utilizado no ajuste.

- Consultando a P.16 “Inserção de um projeto”, insira um projeto.
- Meça, antecipadamente, o tamanho do projeto a ser impresso e crie as informações de impressão que correspondam perfeitamente a circunferência e a altura do projeto. (☞ P.27 “Criação de informações para impressão”)

### 2 Pressione a tecla **REMOTE** no modo local do UJF-3042HG / UJF-6042.

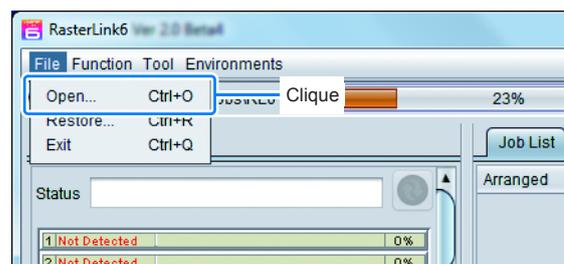
- Selecione o menu [File] (Arquivo) e depois a opção [Open] (Abrir).

### 3 Crie as informações destinadas a impressão utilizando o RasterLink6.

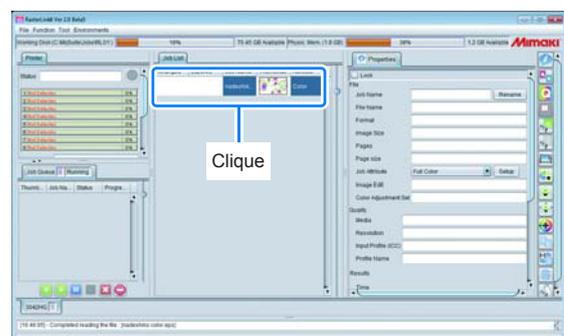
- Selecione o menu [File] (Arquivo) e depois a opção [Open] (Abrir).

### 4 Selecione o arquivo a ser impresso e, em seguida, clique em [Open] (Abrir).

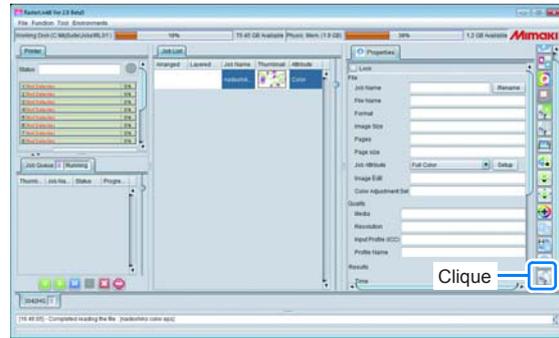
- O arquivo será lido e exibido na lista de tarefas.



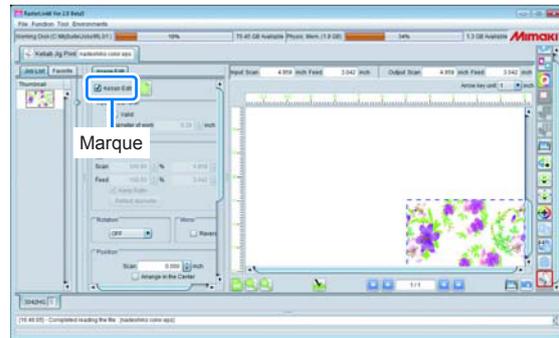
### 5 Selecione a tarefa a ser impressa.



## 6 Clique no ícone (Kebab Jig Print).



## 7 Marque a caixa de seleção "Kebab Edit".



## 8 Clique no ícone (Execution) (Executar).

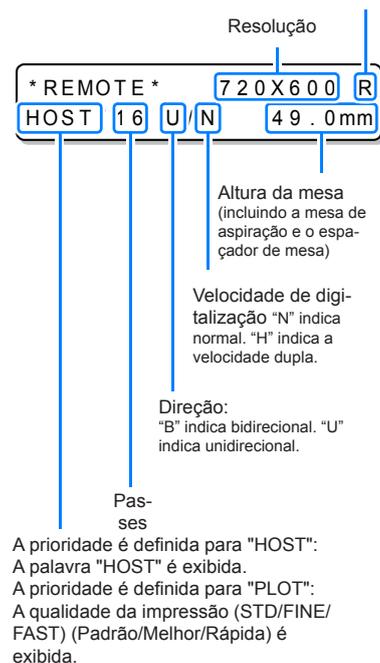
- O menu [Execution] (Executar) será exibido.
- Selecione a opção [RIP and Print] ou [Immediate Print] (Imprimir Direto) e clique em [Start] (Iniciar).



## 9 Transmita as informações a serem impressas a partir do computador.

- As condições de impressão serão exibidas.
- Com relação ao método de transmissão de informações, consulte o manual de operação do software de impressão.

Isso é exibido quando a recuperação do bico é realizada.



## 10 Inicie a impressão.

## 11 Remova a mídia após a conclusão da impressão.

### Interrupção da impressão

Para interromper a impressão, pare a operação de impressão e apague as informações recebidas do equipamento.

### 1 Interrompa as informações que estão sendo enviadas pelo computador.

### 2 Pressione a tecla **REMOTE** durante a impressão.

- A operação de impressão será interrompida.

< LOCAL >

### 3 Pressione a tecla **DATA CLEAR**.

DATA CLEAR

< ENT >

### 4 Pressione a tecla **REMOTE**.

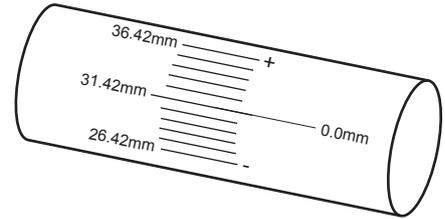
- As informações recebidas serão apagadas e o equipamento irá retornar ao modo local.

\*\* DATA CLEAR \*\*

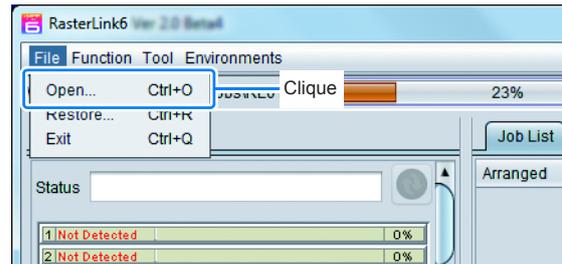
## Utilização da tarefa de ajuste do tamanho da impressão (Criação da tarefa de medição da circunferência) e verificação do tamanho real da impressão.

É difícil saber o tamanho da impressão utilizando as informações reais de impressão, utilize a tarefa de ajuste do tamanho da impressão (crie a tarefa de medição da circunferência).

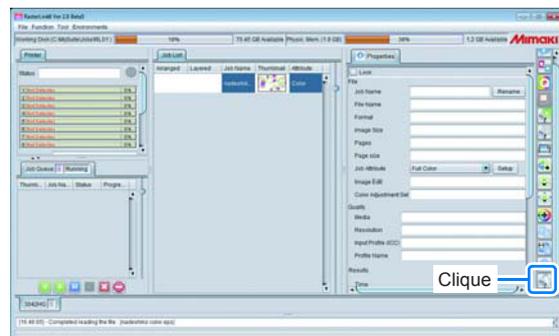
Quando for utilizada a tarefa de medição da circunferência, o projeto será impresso, assim como é mostrado na ilustração a direita.



**1** Siga os passos 1 a 4 da seção "Como iniciar a operação de impressão".

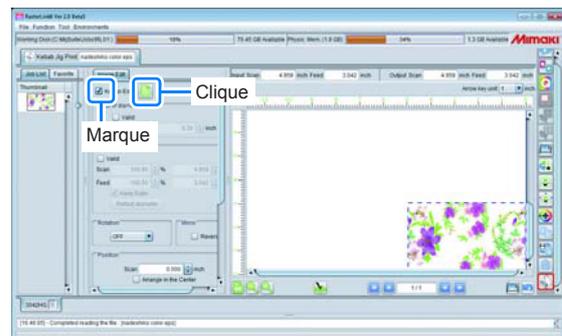


**2** Selecione a tarefa de criação e clique no ícone  (Kebab Jig Print).

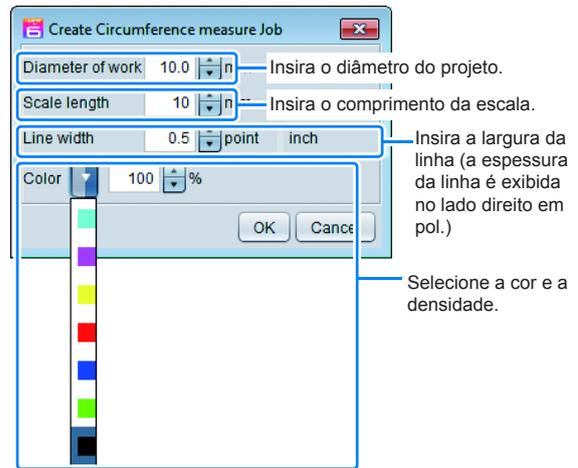


**3** Marque a caixa de seleção "Kebab Edit" e, em seguida, clique no ícone  (Criar a tarefa de medição da circunferência.).

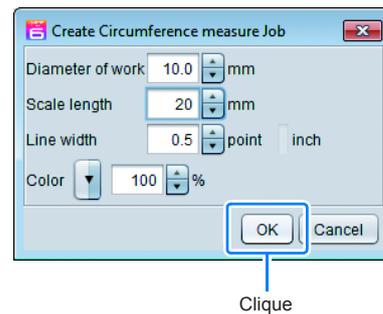
- A caixa de diálogo Create Circumference measure Job (Criar tarefa de medição de circunferência) será exibida.



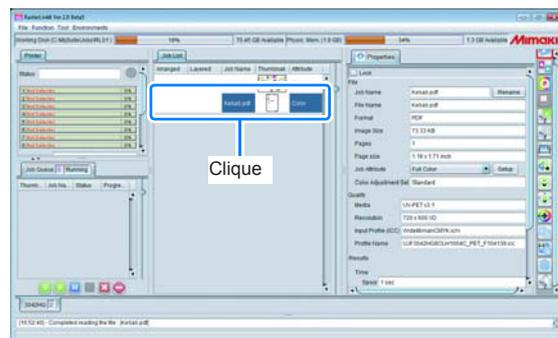
**4** Insira o diâmetro do projeto e a largura e cor das linhas a serem impressas.



**5** Clique em [OK].



**6** Selecione a lista de tarefas e, em seguida, clique na tarefa de medição de circunferência que você criou.



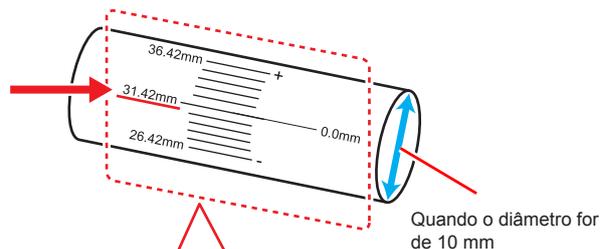
**7** Realize a operação do passo 8 “Como iniciar a operação de impressão” e imprima as informações.

- Verifique o resultado da impressão e a circunferência.
- Quando a impressão definitiva das informações for realizada, corrija, antecipadamente, as informações com base na circunferência que foi verificada ou clique no botão “Reflect diameter” (Refletir diâmetro) na [Scale] (Escala).

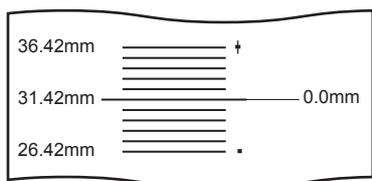
## 8 Verifique o resultado da impressão.

- Quando for realizada a impressão da tarefa de medição de circunferência, as escalas serão impressas para a posição inicial de impressão (0,0 mm), bem como para a posição final.
- A inclinação das escalas da posição final de impressão é de 1 mm.

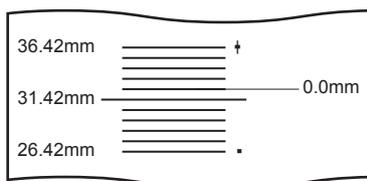
A circunferência calculada pelo raio do projeto



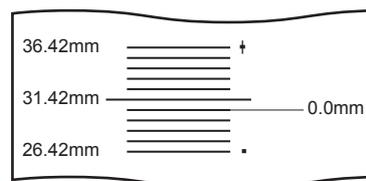
Quando o diâmetro for de 10 mm



Ajuste a circunferência das informações de impressão para "31,42 mm", já que essa é a posição inicial de impressão (0,0 mm).



Ajuste a circunferência das informações de impressão para "32,42mm", já que a posição inicial de impressão (0,0 mm) está situada em 31,42 +1.

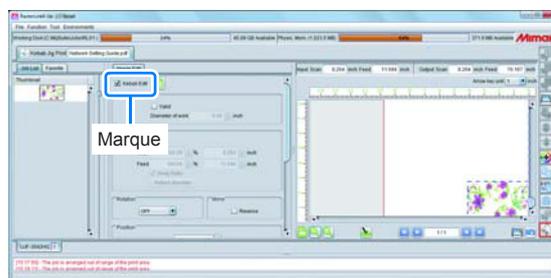


Ajuste a circunferência das informações de impressão para "30,42mm", já que a posição inicial de impressão (0,0 mm) está situada em 31,42 -1.

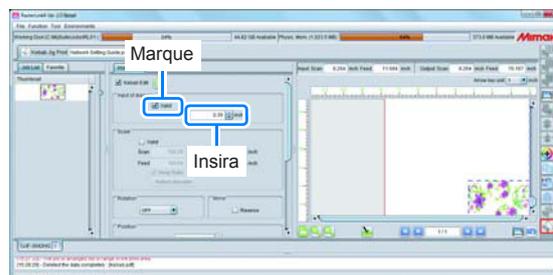
## Impressão de informações que se ajustam perfeitamente a área de impressão do projeto

Caso as imagens impressas sejam sobrepostas ou apresentem um espaço entre si quando for utilizado o projeto de teste, utilize os procedimentos a seguir para que as imagens sejam ajustadas perfeitamente no tamanho de impressão.

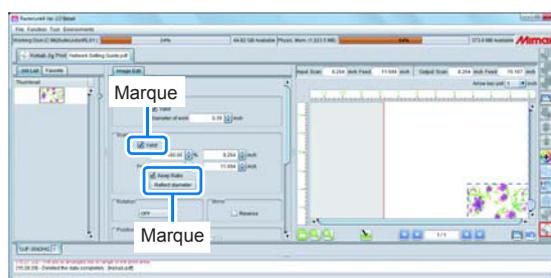
- 1** Siga os passos 1 a 4 da seção "Como iniciar a operação de impressão".



- 2** Marque a caixa de seleção "Valid" (Válido) na tela [Input of diameter] (Inserir o diâmetro) e insira o diâmetro do projeto que será inserido.
  - A circunferência do projeto será calculada automaticamente, uma vez que o diâmetro do projeto seja inserido.



- 3** Marque a caixa de seleção "Valid" (Válido) na tela [Scale] (Escala) e, em seguida, clique em "Keep Ratio" (Manter Aspecto).



- 4** Realize a operação do passo 8 "Como iniciar a operação de impressão" e imprima as informações.

# Manutenção

## Limpeza dos rolos

Limpe os rolos quando eles ficarem sujos de tinta, utilizando o procedimento descrito abaixo, para garantir que este produto pode ser utilizado continuamente por um longo período de tempo.



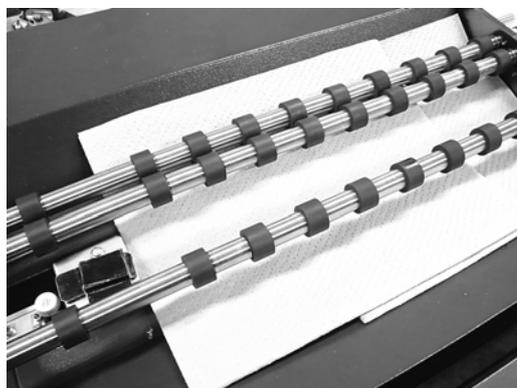
- Certifique-se de utilizar óculos e luvas para realizar a limpeza. (Utilize os óculos e luvas fornecidos em conjunto com o UJF-3042HG / UJF-6042).
- Certifique-se de que o líquido de limpeza não entre em contato com a pele.
- Remova o sistema Keabab da impressora antes de realizar a limpeza.

### Ferramentas

- |   |                      |                   |
|---|----------------------|-------------------|
| • Luvas   | • Óculos de proteção | • Toalha de papel |
| • BEMCOT (A101437) ou um pano de limpeza (SPC-0574) |                      |                   |
| • Líquido de Limpeza 100 F-200 / LF-200 (SPC-0568)  |                      |                   |

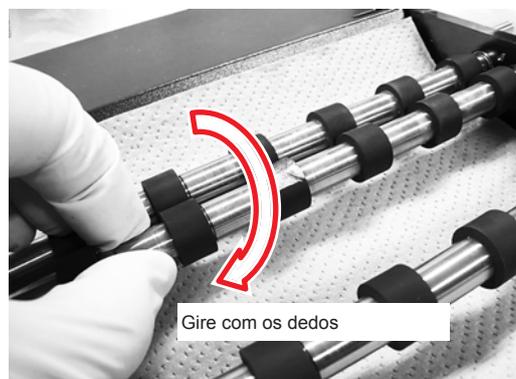
**1** Cubra a área abaixo do rolo a ser limpo com uma toalha de papel e instale a tampa do sensor da marca indicadora da posição de origem.

- Isso irá evitar que o líquido de limpeza entre em contato com o sensor da marca indicadora da posição de origem.



**2** Gire o rolo desejado até que a parte de borracha que está suja de tinta seja visualizada.

- Segure na parte de metal do rolo com os dedos e, lentamente, gire o rolo.



**3** Esfregue a parte suja de tinta para frente e para trás utilizando o BEMCOT que foi molhado no líquido de limpeza.

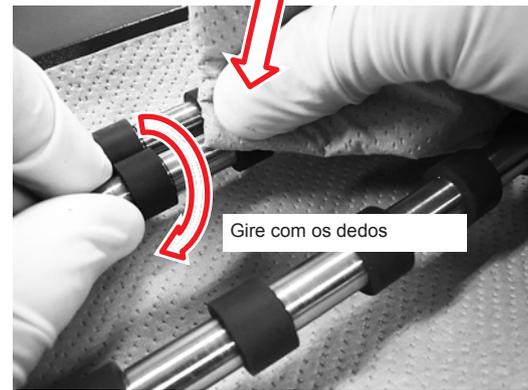
- Segure o rolo com os dedos, enquanto esfrega-o utilizando o BEMCOT, para que não gire.
- Tome cuidado para não esfregar com muita força.
- Tome cuidado para que o líquido de limpeza não entre em contato com outras peças que não sejam o rolo desejado, tais como o obturador de sombreamento, o sensor da marca indicadora da posição de origem e a tampa.



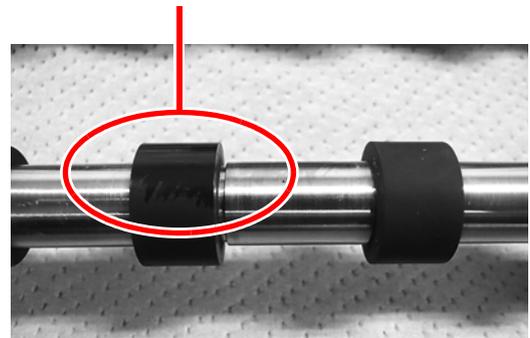
## 4 Remova o líquido de limpeza do rolo, utilizando uma toalha de papel.

- Com cuidado, segure o rolo com a toalha de papel e gire, lentamente, o primeiro com os dedos.
- Remova o líquido de limpeza até que as partes de borracha fiquem secas. Caso contrário, elas ainda estão molhadas com o líquido.
- Tome cuidado para não forçar o rolo para baixo.
- Repita os passos 2 a 4, caso existam várias áreas que necessitam ser limpas.

Pressione para baixo utilizando um papel



As partes molhadas ainda apresentam líquido de limpeza.



## Limpeza do sensor da marca indicadora da posição de origem

O acúmulo de poeira e de outras partículas no sensor da marca indicadora da posição de origem pode causar a detecção incorreta da marca indicadora da posição de origem.

Remova a poeira etc que está acumulada na superfície do sensor utilizando um cotonete.



# Especificações

Item		Especificações
Impressora suportada		UJF-3042HG / UJF-6042
Resolução		Está em conformidade com as impressoras suportadas
Modo de impressão		
Tintas utilizáveis		
Projetos que podem ser utilizados	Formato	
	Comprimento	Maior que 30 mm, menor que 330 mm
	Diâmetro	Maior que 10mm, menor que 110mm
	Peso	3kg ou menos
Intervalo máximo de impressão		Comprimento de 300 mm ou menos
Interface		Conectar a impressora suportada utilizando o conector recomendado
Requisitos de alimentação		Fornecer eletricidade a partir da impressora suportada utilizando o conector recomendado
Padrões de segurança		FCC-Classe A, Etiqueta CE, Relatório CB, UL60950-1 (Quando conectado a impressora suportada)
Peso		Aprox. 3kg
Dimensões externas		410(L) x 340(D) x 57(A) mm ou menos



