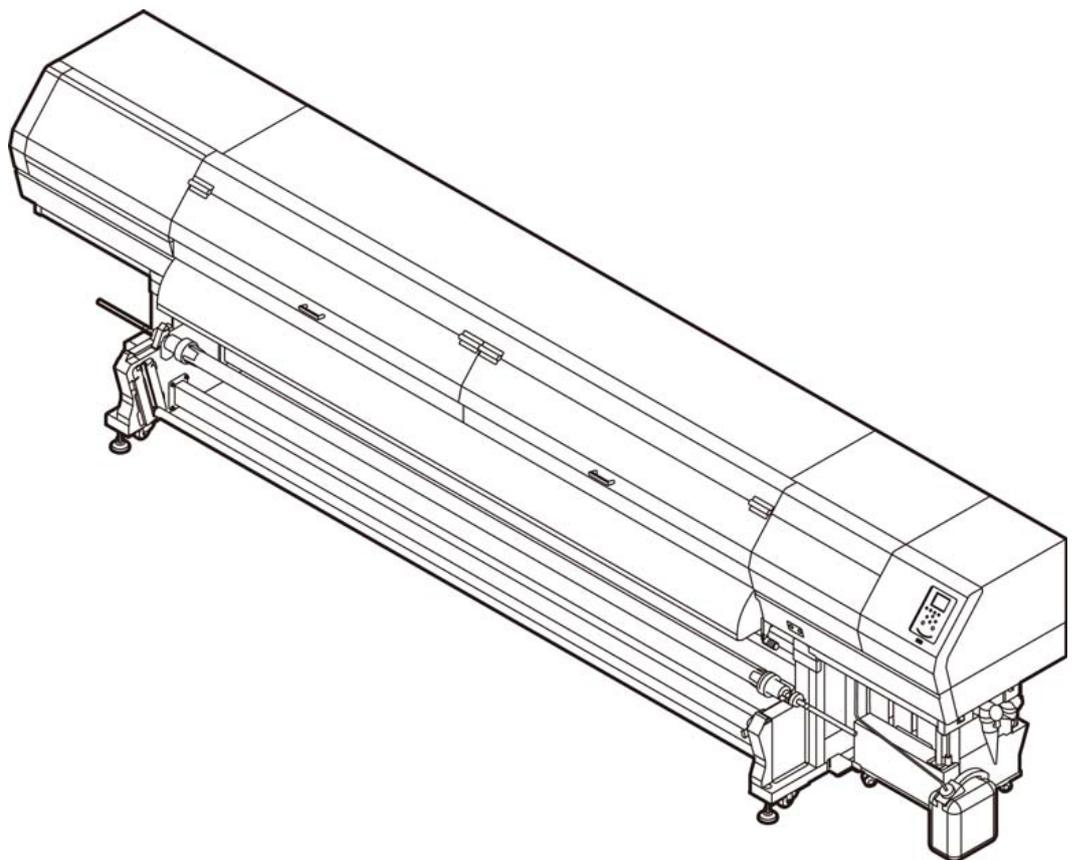


**IMPRESSORA COLOR  
INKJET**

**SIJ-320UV**

**MANUAL DE OPERAÇÃO**



**MIMAKI ENGINEERING CO., LTD.**

URL: <http://mimaki.com/>

D202809-13

Instruções originais

**MANUAL DE OPERAÇÃO**

# Conteúdo

ATENÇÃO .....	v
TERMOS DE GARANTIA.....	v
Considerações .....	v
Interferência em televisores e aparelhos de rádio .....	v
Prefácio.....	v
Tintas utilizáveis .....	v
Sobre Este Manual.....	v
Procedimentos de Segurança .....	vi
Simbologia .....	vi
Marcações de aviso.....	xi

## Capítulo 1. Antes do uso

Instalação do equipamento.....	1-2
Onde instalar o equipamento.....	1-2
Temperatura do ambiente de trabalho .....	1-2
Fixação do equipamento.....	1-2
Transporte do equipamento .....	1-2
Nomes das Peças e Funções.....	1-3
Parte frontal do equipamento.....	1-3
Parte traseira e lateral direita do equipamento .....	1-4
Painel de operação .....	1-5
Pré-aquecedor .....	1-7
Sensor de mídia .....	1-7
Carro .....	1-7
Unidade de vedação .....	1-8
Roletes tensores e de avanço.....	1-8
Conexão dos cabos .....	1-8
Conexão do cabo de interface USB2.0.....	1-8
Conexão do cabo de alimentação.....	1-9
Abastecimento de tinta e carregamento .....	1-10
Precauções no manuseio de cartuchos de tinta .....	1-12
Mídia .....	1-13
Tamanhos de mídia utilizáveis .....	1-13
Precauções no manuseio das mídias .....	1-13

## Capítulo 2. Operações Básicas

Fluxo de operação .....	2-2
Inicialização e desligamento do equipamento .....	2-3
Inicialização do equipamento.....	2-3
Desligamento do equipamento .....	2-3
Inserção de uma mídia .....	2-4
Ajuste da altura do cabeçote.....	2-4
Notas sobre inserção de mídias.....	2-4
Inserção de uma mídia em rolo.....	2-5
Inserção de uma mídia estreita.....	2-9
Inserção de dois rolos estreitos (rolos duplos).....	2-13
Inserção da mídia em folha.....	2-16
Remoção da mídia recolhida .....	2-16
Alteração do ponto de origem da impressão .....	2-17
Preparação dos aquecedores.....	2-18
Alteração das configurações de temperatura dos aquecedores.....	2-18
Impressão de teste .....	2-18
Impressão de teste.....	2-19
Limpeza dos cabeçotes .....	2-19
Limpeza dos cabeçotes .....	2-19

Dependendo do resultado da impressão de teste, realize a limpeza do cabeçote .....	2-19
Configuração da correção de mídia .....	2-20
Configuração da correção de mídia .....	2-20
Correção da posição de injeção de tinta em impressão bidirecional .....	2-21
Informações de impressão .....	2-22
Início da impressão .....	2-22
Interrupção de uma impressão .....	2-22
Exclusão das informações recebidas (limpeza de dados) .....	2-22

## Capítulo 3. Funções Complementares

Menu "MACHINE SETUP" (Configurações do Equipamento) .....	3-2
Tabela do menu "Setup" .....	3-3
Configuração da correção de mídia .....	3-4
Caso a posição dos pontos seja alterada .....	3-5
Configuração do aquecedor .....	3-5
Configuração da busca lógica .....	3-6
Configuração de sobreimpressão .....	3-6
Configuração das margens esquerda e direita .....	3-7
Configuração do modo UV .....	3-7
Configuração da atualização .....	3-9
Configuração da ventoinha de vácuo .....	3-9
Configuração da velocidade de avanço .....	3-9
Configuração do MAPS4 .....	3-10
Configuração da limpeza automática .....	3-10
Configuração da limpeza periódica .....	3-11
Menu "MACHINE SETUP" (Configurações do Equipamento) .....	3-12
Tabela do menu "Machine Setup" .....	3-13
Configuração do desligamento automático .....	3-13
Configuração da unidade de avanço .....	3-13
Configuração da unidade de recolhimento .....	3-13
Configuração da exibição do restante de mídia .....	3-14
Configuração da data e hora .....	3-14
Configuração da unidade (temperatura/comprimento) .....	3-14
Configuração do som das teclas .....	3-15
Configuração da exibição da detecção de mídia .....	3-15
Configuração da operação de avanço para confirmação .....	3-15
Redefinição das configurações .....	3-16
Menu "Nozzle Check" (Verificação dos Bicos) .....	3-17
Tabela do menu "Nozzle Check" .....	3-17
Sequência de verificação da impressão .....	3-18
Impressões realizadas mediante a determinação de "Bicos com Defeito" e a ocorrência de um erro .....	3-18
Configuração da verificação da impressão .....	3-19
Configuração da recuperação automática dos bicos .....	3-19
Configuração das condições para determinação .....	3-19
Menu "Information" (Informações) .....	3-20
Tabela do menu "Information" .....	3-21
Exibição das informações .....	3-21
Exibição das informações do equipamento .....	3-22
Configuração do idioma .....	3-22

## Capítulo 4. Manutenção

Manutenção .....	4-2
Precauções durante a manutenção .....	4-2
Solução de limpeza .....	4-2
Limpeza das superfícies externas do equipamento .....	4-2
Limpeza da placa .....	4-2
Limpeza da tampa do pós-aquecedor e do pré-aquecedor .....	4-3
Limpeza do sensor de mídia .....	4-3
Limpeza da prensa de mídia .....	4-4
Menu "Maintenance" (Manutenção) .....	4-5
Visão geral dos menus de manutenção .....	4-6
Manutenção na unidade de vedação .....	4-7
Limpeza do limpador e da tampa .....	4-7
Lavagem da abertura de descarga de tinta .....	4-9
Caso o equipamento não seja utilizado por um período prolongado (Custody Wash) ....	4-10
Limpeza dos cabeçotes e adjacências .....	4-12
Caso não seja possível desentupir bicos obstruídos .....	4-13
Limpeza dos bicos dos cabeçotes .....	4-13
Função de recuperação de bicos .....	4-14
Função de manutenção automática .....	4-16
Definição do nível de atualização .....	4-16
Definição do nível de limpeza .....	4-16
Descarte da tinta residual .....	4-17
Gestão da tinta residual remanescente .....	4-18
Ajuste da tinta residual .....	4-19
Substituição de itens consumíveis .....	4-20
Substituição do limpador .....	4-20
Substituição do filtro do ventilador de névoa .....	4-21
Substituição do cartucho de tinta .....	4-22
Substituição do absorvedor da tampa .....	4-23
Reabastecimento de água misturada a líquido anticongelante .....	4-24
Reabastecimento de água misturada a líquido anticongelante .....	4-25

## Capítulo 5. Solução de Problemas

Solução de Problemas .....	5-2
O equipamento não liga .....	5-2
O equipamento não inicia a impressão .....	5-2
A mídia fica obstruída / suja .....	5-3
A qualidade da imagem está ruim .....	5-3
Bico obstruído .....	5-3
Exibição de aviso do cartucho de tinta .....	5-4
Caso seja exibido erro relacionado ao tanque secundário (Erros 618 a 61b) .....	5-4
Problema no bico devido à mistura de tintas coloridas ou aeração .....	5-4
Levantamento da mídia durante o avanço .....	5-6
Mensagens de Erro / Alerta .....	5-7
Mensagens de alerta .....	5-7
Mensagens de erro .....	5-12

---

## Capítulo 6. Apêndice

Especificações .....	6-2
Especificações do equipamento .....	6-2
Especificações da tinta .....	6-3
Lista de produtos fornecidos .....	6-3
Ordem de instalação dos cartuchos de tinta .....	6-4
Controle de Verificação.....	6-5

# ATENÇÃO

## TERMOS DE GARANTIA

A GARANTIA LIMITADA DA MIMAKI SERÁ ÚNICA E EXCLUSIVA, E SUBSTITUI TODAS AS OUTRAS GARANTIAS, EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, INCLUINDO, SEM LIMITAR-SE, QUALQUER GARANTIA DE COMERCIALIZAÇÃO OU ADEQUAÇÃO. A MIMAKI NÃO ASSUME NEM AUTORIZA REVENDEDORES A ASSUMIR QUALQUER OUTRA OBRIGAÇÃO OU RESPONSABILIDADE, OU CONCEDER QUALQUER OUTRA GARANTIA, OU AINDA OFERECER QUALQUER OUTRA GARANTIA SOBRE QUALQUER PRODUTO SEM O CONSENTIMENTO PRÉVIO E POR ESCRITO DA MIMAKI.

EM NENHUMA CIRCUNSTÂNCIA A MIMAKI PODERÁ SER RESPONSABILIZADA POR DANOS ESPECÍFICOS, INCIDENTAIS OU CONSEQUENTES, OU POR PERDAS MATERIAIS DO DISTRIBUIDOR OU CLIENTES POR QUALQUER PRODUTO.

## Considerações

- Este Manual de Operações foi especialmente elaborado para fácil entendimento.  
Em caso de dúvidas, entre em contato com um de nossos distribuidores ou com nossa matriz.
- As descrições aqui contidas estão sujeitas a alterações sem notificação prévia.

## Interferência em televisores e aparelhos de rádio

O produto aqui descrito gera alta frequência enquanto opera. O equipamento pode interferir em aparelhos de rádio e televisores se configurado ou inicializado em condições inadequadas.

O produto não oferece garantia contra danos a aparelhos de rádio ou televisores de uso específico.

A interferência do produto em aparelhos de rádio ou televisor pode ser verificada ao ligar/desligar o interruptor de alimentação do aparelho.

Caso o produto esteja causando interferências, aplique uma das medidas abaixo ou uma combinação destas.

- Troque a posição da antena do aparelho de rádio ou televisão até que a interferência não ocorra.
- Afaste o aparelho de televisão ou rádio deste produto.
- Conecte o cabo de alimentação deste produto a uma tomada afastada dos circuitos conectados ao aparelho de televisão ou rádio.

# Prefácio

Parabéns por sua compra da impressora colorida a jato de tinta MIMAKI "SIJ-320UV".

A "SIJ-320UV" é uma impressora colorida a jato de tinta com capacidade para impressão com tinta UV em alta velocidade e com excelente qualidade de imagem.

## Tintas utilizáveis

Série Lus120 (para o modelo de quatro cores).

- No modelo de 4 cores, são utilizados dois cartuchos de tinta de cada cor para Ciano, Magenta, Amarelo e Preto.

## Sobre Este Manual

- O presente manual descreve os procedimentos de operação e manutenção da impressora colorida a jato de tinta Série SIJ (doravante "equipamento").
- Leia e compreenda inteiramente este manual antes de operar seu equipamento.
- Mantenha este manual sempre disponível.
- Este Manual de Operação foi elaborado para fácil entendimento. Em caso de dúvida, entre em contato com o distribuidor mais próximo ou com nossa matriz.
- As descrições aqui contidas estão sujeitas a atualizações sem notificação prévia.
- O manual mais atualizado encontra-se disponível em nosso site.

A reprodução deste manual é proibida.

Todos os Direitos Reservados.

© 2016 MIMAKI ENGINEERING Co., Ltd.

# Procedimentos de Segurança

## Simbologia

Os símbolos abaixo foram utilizados neste Manual para operar o equipamento com segurança e para evitar a ocorrência de danos.

O sinal indicado pode diferir conforme o grau de precaução. Os símbolos e seus significados serão conforme abaixo. Favor seguir todas as instruções do manual.

## Símbolos

Descrição	
	A não observância das instruções que acompanham este símbolo pode resultar em acidentes graves ou fatais. Leia e siga atentamente as instruções.
	A não observância das instruções que acompanham este símbolo pode resultar em ferimentos ou danos à propriedade.
	Este símbolo indica notas importantes sobre o uso do equipamento. Familiarize-se com essas notas para operá-lo corretamente.
	Este símbolo indica informações úteis. Leia suas informações para operar a máquina corretamente.
	Indica a página de referência para conteúdos relacionados.
	O símbolo  indica que as instruções deverão ser observadas com o mesmo rigor das instruções sob o símbolo ATENÇÃO (incluindo aquelas fornecidas pelos símbolos PERIGO e AVISO). O sinal representativo de um risco (o sinal mostrado à esquerda se refere à alta tensão) é exibido dentro de um triângulo.
	O símbolo "" indica que a ação representada é proibida. O sinal representativo de uma ação não permitida (o sinal mostrado à esquerda se refere à desmontagem não permitida) é exibido dentro de um círculo.
	O símbolo  indica que a ação deverá ser estritamente observada ou que as instruções deverão ser rigorosamente seguidas. O sinal representativo de uma instrução específica (o sinal mostrado à esquerda se refere ao desligamento do cabo de alimentação) é exibido dentro de um círculo.

## Recomendações de uso

### AVISO



- Não utilize o equipamento em locais fechados ou com pouca ventilação.
  - Fique atento para não danificar, romper ou tropeçar no cabo de alimentação. Caso objetos pesados sejam depositados sobre o cabo de alimentação, ou em caso de aquecimento ou puxões, poderão ocorrer quebras com potenciais riscos de incêndio ou choques elétricos.
  - Evite instalar o equipamento em locais úmidos. Não permita a entrada de água no equipamento. As condições acima poderão provocar incêndios, choques elétricos ou falhas.
  - Utilize o equipamento conforme as especificações. A tensão de alimentação do equipamento é de 200 a 240 VCA e 15A. monofásica. (Não utilizar rede de 110V.)
  - Eventos anormais como liberação de fumaça ou odores podem indicar um princípio de incêndio ou o risco de choques elétricos. Nessa situação, desligue imediatamente o equipamento e desconecte o cabo da tomada. Verifique primeiramente se há a ocorrência de fumaça; entre em contato com seu distribuidor ou central de vendas MIMAKI para os devidos reparos. Jamais tente reparar o equipamento por conta própria, pois essa ação envolve altos riscos.
  - Jamais desmonte ou modifique a unidade principal ou o cartucho de tinta. Desmontagens ou reformas ao equipamento poderão resultar em choques elétricos ou danos.
  - Não permita o depósito de poeira ou resíduos sobre a placa. Poeira e outras sujidades nos aquecedores podem causar incêndios.
- Peças Móveis Críticas**  
Mantenha suas Mãos Afastadas.
- O disjuntor principal só pode ser operado por um técnico especializado.
  - Não toque na unidade do LED UV com as mãos desprotegidas para evitar o risco de queimadura.



### Uso da unidade de LED UV



- Não opere a unidade de LED UV em ambiente propício a incêndios (presença de gasolina, gás combustível, tiner, verniz, poeira etc.). Além disso, não deixe papéis ou tecidos sobre o LED UV, pois existe o risco de incêndio ou descargas elétricas.
- Não olhe diretamente o LED UV durante sua operação, sob o risco de desconforto e danos oculares. Utilize óculos de proteção, se necessário.
- Não aplique a luz ultravioleta na pele, sob o risco de irritação.
- Substitua o LED UV regularmente.

### Descarte do equipamento



- O descarte do equipamento deverá ser realizado por empresa especializada em resíduos industriais.
- Favor atender todas as normas sanitárias locais.

 **AVISO**

**Manuseio do líquido anticongelante**



- Utilize somente o líquido anticongelante recomendado pela Mimaki, sob o risco de danos ao sistema de resfriamento do LED UV.
- Em caso de contato do líquido anticongelante, puro ou misturado, com pele ou roupas, lave a área imediatamente com sabão. Em caso de contato do líquido anticongelante, puro ou misturado, com seus olhos, lave-os imediatamente com água em abundância. Procure orientação médica assim que possível. Em caso de contato do líquido anticongelante em alta temperatura com a pele, lave imediatamente com sabão e resfrie com água gelada. Procure orientação médica assim que possível.
- Antes de utilizar o líquido anticongelante, leia a Ficha de Dados de Segurança (SDS).
- Caso tenha ingerido líquido anticongelante, puro ou misturado, tente expelir e procure orientação médica assim que possível.
- Quando não utilizado, o líquido anticongelante, puro ou misturado, deve ser descartado conforme abaixo.
- Incinere o fluido absorvido com serragem ou pano de limpeza.
- Encaminhe a uma empresa especializada em resíduos industriais, descrevendo seu conteúdo.
- Evite fontes de ignição, tais como eletricidade estática e faíscas.



- Utilize óculos de proteção e luvas para manusear o líquido anticongelante.

**Precauções de uso**

 **ATENÇÃO**

**Manuseio do cabo de alimentação**



- Utilize o cabo fornecido com esta unidade.
- Fique atento para não danificar, romper ou tropeçar no cabo de alimentação. Em caso de compressão, aquecimento ou força excessivo sobre o cabo, há o risco de quebra, incêndio ou choques elétricos.
- Conecte o equipamento a uma tomada com a tensão determinada.

**Fonte de alimentação**



- Mantenha o disjuntor armado.
- Não desligue o interruptor principal, localizado no lado direito do equipamento.

**Aquecedor**



- Não derrame líquidos no aquecedor, sob o risco de falhas ou incêndio.
- Não toque nos aquecedores com as mãos desprotegidas, sob o risco de queimaduras.

**Recomendações de manutenção**



- Para limpeza da unidade de tinta ou dos cabeçotes, utilize as luvas de proteção.

**Manuseio da tinta**



- Em caso de contato com os olhos, lave-os imediatamente com água em abundância por pelo menos 15 minutos. Lave cuidadosamente para remover toda a tinta.
- Procure orientação médica assim que possível.
- Em caso de ingestão acidental, mantenha a vítima em repouso e procure orientação médica. Não permita que a vítima aspire o vômito. Entre em contato com o número de emergência indicado na ficha de segurança.
- Em caso de inalação de vapor e mal-estar, encaminhe a vítima a um local bem arejado e a mantenha em repouso. Procure orientação médica assim que possível.
- Parte dos componentes da tinta (iniciador de fotopolimerização) é tóxica para organismos aquáticos. Evite derramamentos em cursos d'água (rios etc.) ou na rede de esgoto (bueiros etc.).

**Aterramento**



- O aterramento é necessário para evitar choques elétricos.
- Não deixe de realizar o aterramento.

**Uso de dispositivos de segurança**



- Ao limpar os bicos de sucção, utilize luvas e óculos de proteção, pois há o risco de contato da tinta ou fluido de limpeza com seus olhos ou com a pele.

**Manuseio da fonte de suprimento de líquido anticongelante**

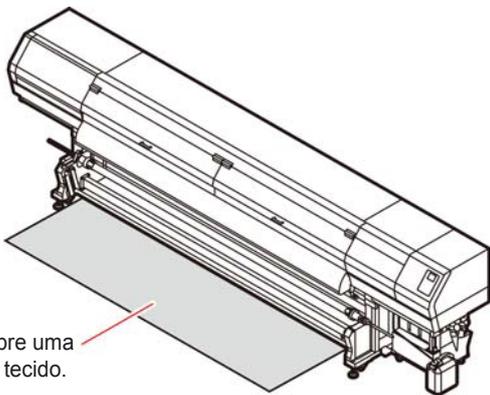


- Armazene o líquido anticongelante em local ventilado e afastado da luz.
- Armazene o líquido anticongelante fora do alcance de crianças.

**⚠ ATENÇÃO**

**Luz UV**

- Uma pequena fração de luz UV escapa da unidade de LED UV. Caso aplicada sobre a pele, há o risco de inflamação e/ou câncer de pele. Embora uma pequena quantidade de luz UV não cause inflamação, a exposição repetida pode levar a distúrbios crônicos. Evite aplicá-la na pele ou nos olhos.
- O piso sob a impressora pode descolorir em função da luz UV. Instale a unidade sobre uma esteira de proteção.



Instale sobre uma esteira ou tecido.

- Alguns danos oculares podem ocorrer na forma de sintomas localizados (sensação de cisco no olho, desconforto, lacrimejamento) e distúrbios crônicos (catarata etc.). Ao operar o equipamento, utilize medidas de proteção como luvas, manga longa, máscara protetiva, óculos anti-UV etc.

**Peças aquecidas**

- A unidade de LED UV se aquece durante a operação. Ao executar serviços de manutenção, aguarde o resfriamento da lâmpada.
- Algumas peças externas da unidade terão uma temperatura muito alta e estão identificadas com uma etiqueta. Não as toque ou poderão ocorrer queimaduras.
- Se esse contato for inevitável, utilize luvas com isolamento térmico.

**Unidade de LED UV**

- Ao manusear o LED UV ou a placa de sílica da parte inferior do emissor, utilize luvas de proteção, sem jamais tocar nessa unidade com as mãos desprotegidas, pois pode ocorrer uma redução do nível de cura da tinta UV. Em caso de sujeira no LED UV ou na placa de sílica, limpe com gaze umedecida com álcool (não aplique álcool na tampa externa, sob o risco de remoção da pintura).
- O desempenho e a vida útil da unidade de LED UV são reduzidos pela irradiação de luz e pelas fontes de alimentação utilizadas. Jamais utilize outros dispositivos UV que não os recomendados pela Mimaki. Não nos responsabilizamos por problemas causados pelo uso indevido dos dispositivos UV.

**⚠ ATENÇÃO**

**Limpeza**

- Após um tempo de uso da unidade, materiais estranhos e poeira podem se acumular nas superfícies condutoras e isolantes, causando fugas elétricas. Limpe regularmente essas superfícies.
- Não use ar comprimido para a limpeza, pois ele espalha os materiais estranhos e a poeira, podendo causar falhas ao cair dentro das peças condutoras. Certifique-se de usar aspirador de pó para essa limpeza.
- Não opere a unidade em local sujeito a umidade, pois há o risco de fuga elétrica.
- Nessa situação existe o risco de choque elétrico ou incêndio.
- Para prevenir a ocorrência de acidentes, certifique-se de realizar inspeções periódicas e substituir componentes ao longo do tempo.

**Incêndio e liberação de fumaça**

- O contato de materiais combustíveis com superfícies aquecidas, como a unidade de LED UV, pode resultar em incêndio ou liberação de fumaça. Esses incidentes também podem ocorrer caso tais materiais sejam deixados sob a unidade de LED UV por alguns minutos.
- Após um tempo de uso da unidade, materiais estranhos e poeira acumulados no estabilizador ou em outras superfícies podem causar fugas elétricas ou danos ao isolamento, gerando um risco de incêndio e/ou liberação de fumaça. Limpe regularmente o equipamento e meça a resistência do isolamento, substituindo componentes gastos se necessário.
- Após um tempo de uso da unidade, parafusos ou outros fixadores podem se soltar, causando o risco de incêndio e/ou liberação de fumaça. Aperte tais elementos regularmente.
- Esta unidade não é à prova de explosão, portanto não a opere em ambientes críticos, pois existe o risco de acidentes.
- Na eventualidade de anomalias na unidade, como odores estranhos, fumaça ou faiscamento, desligue-a imediatamente e entre em contato com a Mimaki.

## NOTAS E AVISOS



## Aviso

**Manuseio dos cartuchos de tinta**

- Use a tinta original da SIJ-320UV. Lembre-se que o usuário será responsável por danos resultantes do uso de outra tinta que não a recomendada.
- O equipamento não opera com nenhuma outra tinta que não seja a tinta original da SIJ-320UV.
- Não use a tinta original da SIJ-320UV em outras impressoras, pois isso pode causar danos a tais equipamentos.
- Jamais recondicione os cartuchos de tinta. Cartuchos reconicionados podem causar problemas. A MIMAKI não se responsabiliza por danos causados pelo uso de cartuchos reconicionados.
- Se o cartucho for transferido de local com baixa temperatura para outro com alta temperatura, deixe-o em repouso no ambiente de destino por três horas ou mais antes de utilizá-lo.
- Abra o cartucho de tinta somente no momento da instalação. Caso aberto e não instalado por um período excessivo, a qualidade de impressão poderá ficar comprometida.
- Armazene a tinta somente em locais ventilados e com baixa luminosidade.
- Armazene a tinta e seus resíduos em local fora do alcance de crianças.
- A tinta contida no cartucho deverá ser consumida em até três meses após sua abertura. Caso a tinta não seja consumida nesse prazo, a qualidade da impressão será inferior.
- Não bata nem agite o cartucho, pois há o risco de vazamento da tinta.
- Não toque nos contatos do chip de CI, sob o risco de danos à placa de circuito impresso.
- A tinta residual deve ser tratada como resíduo industrial. Entre em contato com uma empresa especializada para realizar esse descarte.
- Não descarte resíduos em cursos d'água (rios etc.) ou na rede de esgoto (bueiros etc.).

**Tampa frontal e alavanca**

- Jamais abra a tampa frontal nem movimente a alavanca durante uma impressão.

**Manuseio da mídia**

- Utilize mídias recomendadas pela MIMAKI para garantir impressões confiáveis e de alta qualidade.
- Ajuste a temperatura do pré-aquecedor conforme o tipo e as características da mídia utilizada. A configuração automática da temperatura pode ser realizada no painel de controle, através da configuração do perfil do RIP dedicado. Para configurar o RIP, consulte o manual de instruções aplicável.
- Fique atento à expansão e contração da mídia. Não utilize a mídia logo após sua retirada da embalagem. A mídia pode ser afetada pela umidade e temperatura ambiente, podendo se expandir ou contrair. A mídia deve ser mantida no local em que será utilizada por pelo menos 30 minutos após ser retirada da embalagem.
- Não utilize mídias deformadas.  
O uso de mídias deformadas não só causa obstrução como também compromete a qualidade de impressão.  
Alise a superfície da mídia, se possível, antes de iniciar a impressão. Para mídias revestidas, o lado revestido deverá estar voltado para fora.
- Não deixe a mídia com o aquecedor ligado por tempo excessivo.

**Proteção da mídia contra poeira**

- Mantenha a mídia encapada. Limpar a poeira acumulada na mídia utilizando objetos de limpeza com atrito poderá gerar eletricidade estática.
- Ao deixar o local de trabalho, não deixe nenhuma mídia no suporte. Caso contrário, poderá haver acúmulo de poeira.



## Aviso

**Notas sobre manutenção**

- Recomenda-se o uso do equipamento em local livre de poeira.
- Mantenha a tampa frontal fechada mesmo com o equipamento parado. Caso contrário, poeira poderá acumular-se nos bicos e cabeçotes.
- O acúmulo de poeira nos cabeçotes pode causar gotejamento de tinta sobre a mídia durante a impressão. Nesse caso, certifique-se que os cabeçotes estão limpos.
- Ao limpar os pontos de tinta ou cabeçotes, utilize sempre luvas de proteção.
- Faça a limpeza regular (remoção de poeira e traços de papel) na unidade de vedação e no limpador.

**Reposição periódica de peças**

- Algumas peças deste equipamento devem ser periodicamente substituídas por novas, por técnicos autorizados. Solicite a garantia do equipamento com seu distribuidor ou revendedor autorizado, de modo a garantir maior vida útil.

**Descarte do equipamento**

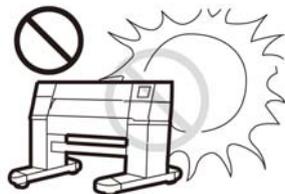
- O descarte do equipamento deverá ser realizado por empresa especializada em resíduos industriais.
- Favor atender todas as normas sanitárias locais.

Cuidados na instalação

 ATENÇÃO

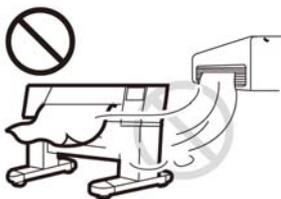
Local exposto à luz solar direta

Superfícies inclinadas



Local com excesso de vibração

Local exposto a um fluxo de ar direto, como o proveniente de ar condicionado

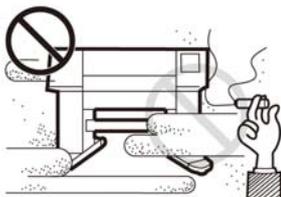


Local com variações significativas de temperatura e umidade

Local próximo à presença de chamas

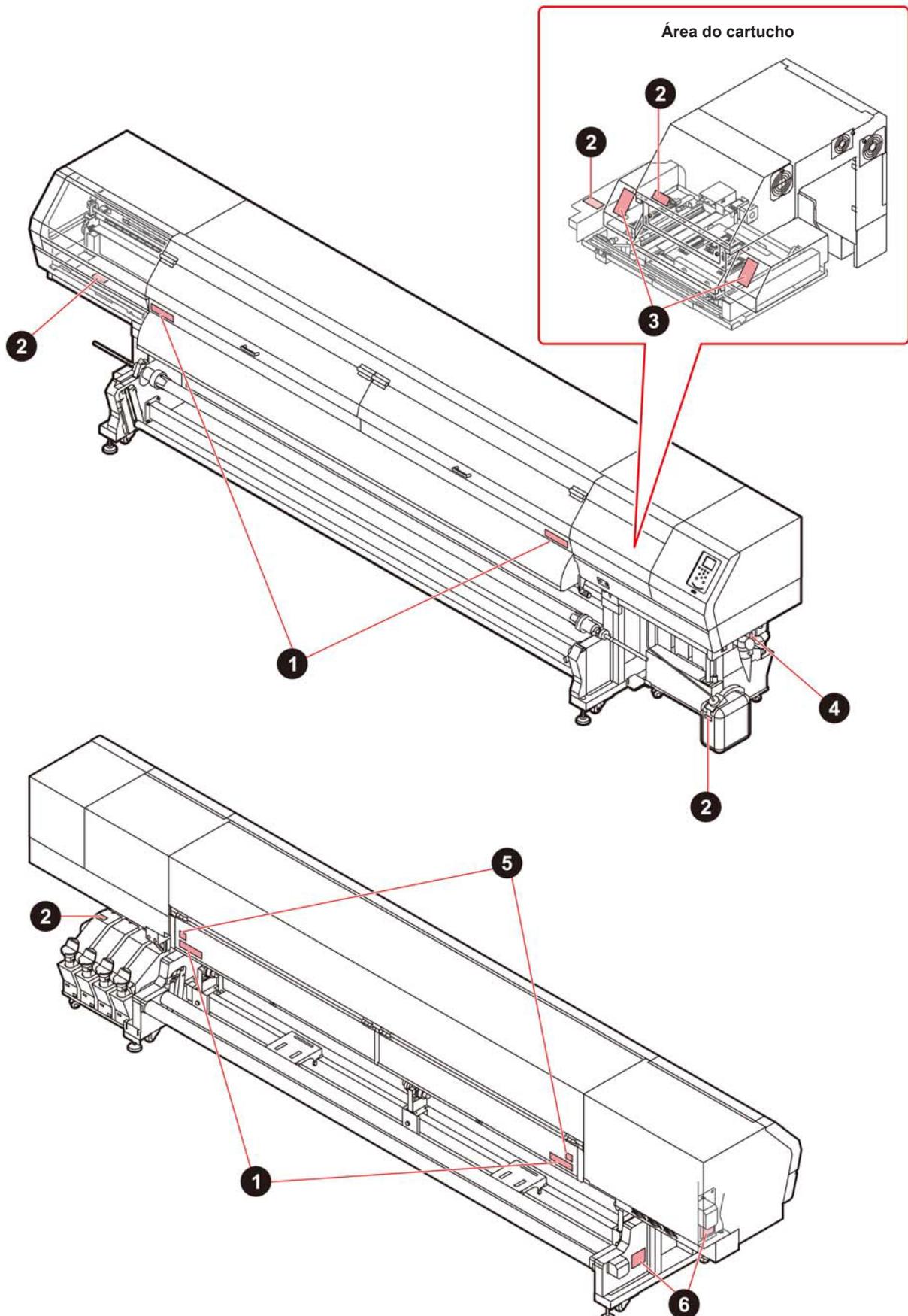


- Utilize o equipamento sob os seguintes parâmetros ambientais:
- Ambiente de operação:  
20 a 30°C  
35 a 65 % (UR)



## Marcações de aviso

O equipamento possui algumas marcações de aviso. Familiarize-se com os avisos das etiquetas. Caso alguma marcação esteja ilegível em decorrência de manchas ou caso tenha se soltado, adquira uma nova com seu distribuidor ou em um de nossos pontos de vendas.



N°	Ordem	Etiqueta										
1	M905811	 <table border="1" data-bbox="667 165 1347 273"> <tr> <td> 警告 手指和身体请勿靠近运转部位，以免造成危险。</td> <td> 警告 危険な稼働部 指や体を近づけないように</td> <td> WARNING -HAZARDOUS MOVING PARTS- Keep fingers and other body parts away.</td> <td> WAARSCHUWING GEFÄHRLICHE BEWEGLICHE TEILE Finger und andere Körperteile fernhalten.</td> <td> AVERTISSEMENT PIECES MOBILES DANGEREUSES Doigts et autres parties du corps sont hors de portée.</td> </tr> </table>	 警告 手指和身体请勿靠近运转部位，以免造成危险。	 警告 危険な稼働部 指や体を近づけないように	 WARNING -HAZARDOUS MOVING PARTS- Keep fingers and other body parts away.	 WAARSCHUWING GEFÄHRLICHE BEWEGLICHE TEILE Finger und andere Körperteile fernhalten.	 AVERTISSEMENT PIECES MOBILES DANGEREUSES Doigts et autres parties du corps sont hors de portée.					
 警告 手指和身体请勿靠近运转部位，以免造成危险。	 警告 危険な稼働部 指や体を近づけないように	 WARNING -HAZARDOUS MOVING PARTS- Keep fingers and other body parts away.	 WAARSCHUWING GEFÄHRLICHE BEWEGLICHE TEILE Finger und andere Körperteile fernhalten.	 AVERTISSEMENT PIECES MOBILES DANGEREUSES Doigts et autres parties du corps sont hors de portée.								
2	M903330											
3	M905980	<table border="1" data-bbox="762 468 1056 840"> <tr> <td> WARNING ULTRAVIOLET RADIATION</td> <td>Ultraviolet is radiated. If you touch UV, you may lose your sight and get burnt.</td> </tr> <tr> <td> PRÉVENIR RAYONS ULTRAVIOLETS</td> <td>Les ultraviolets sont irradiés. Par les ultraviolets, vous pouvez perdre votre et pouvez me brûler.</td> </tr> <tr> <td> WARNING ULTRAVIOLET RADIATION</td> <td>紫外線が照射されています。紫外線を浴びると、失明や火傷の恐れがあります。</td> </tr> </table>	 WARNING ULTRAVIOLET RADIATION	Ultraviolet is radiated. If you touch UV, you may lose your sight and get burnt.	 PRÉVENIR RAYONS ULTRAVIOLETS	Les ultraviolets sont irradiés. Par les ultraviolets, vous pouvez perdre votre et pouvez me brûler.	 WARNING ULTRAVIOLET RADIATION	紫外線が照射されています。紫外線を浴びると、失明や火傷の恐れがあります。				
 WARNING ULTRAVIOLET RADIATION	Ultraviolet is radiated. If you touch UV, you may lose your sight and get burnt.											
 PRÉVENIR RAYONS ULTRAVIOLETS	Les ultraviolets sont irradiés. Par les ultraviolets, vous pouvez perdre votre et pouvez me brûler.											
 WARNING ULTRAVIOLET RADIATION	紫外線が照射されています。紫外線を浴びると、失明や火傷の恐れがあります。											
4	M907935											
5	M903239											
6	M903404	<table border="1" data-bbox="756 1184 1062 1415"> <tr> <td> WARNING</td> <td>Hazarous moving parts. Keep fingers and other body parts away.</td> </tr> <tr> <td> AVERTISSEMENT</td> <td>Pieces mobiles dangereuses. Nein Approchez jamais les doigts et d'autres parties du corp.</td> </tr> <tr> <td> WARNING</td> <td>Gefährliche bewegte teile! Nicht die finger oder andere korperteile in die nahe bringen!</td> </tr> <tr> <td> 警告</td> <td>危険な可動部です。指や身体を絶対に近づけないようにしてください。</td> </tr> <tr> <td> 警告</td> <td>齿轮外露运转部！绝对不可用身体和手摸接近。</td> </tr> </table>	 WARNING	Hazarous moving parts. Keep fingers and other body parts away.	 AVERTISSEMENT	Pieces mobiles dangereuses. Nein Approchez jamais les doigts et d'autres parties du corp.	 WARNING	Gefährliche bewegte teile! Nicht die finger oder andere korperteile in die nahe bringen!	 警告	危険な可動部です。指や身体を絶対に近づけないようにしてください。	 警告	齿轮外露运转部！绝对不可用身体和手摸接近。
 WARNING	Hazarous moving parts. Keep fingers and other body parts away.											
 AVERTISSEMENT	Pieces mobiles dangereuses. Nein Approchez jamais les doigts et d'autres parties du corp.											
 WARNING	Gefährliche bewegte teile! Nicht die finger oder andere korperteile in die nahe bringen!											
 警告	危険な可動部です。指や身体を絶対に近づけないようにしてください。											
 警告	齿轮外露运转部！绝对不可用身体和手摸接近。											



# Capítulo 1. Antes do uso



## Este capítulo

descreve os procedimentos de utilização, bem como nome de componentes e modo de instalação.

Instalação do equipamento.....	1-2	Carro .....	1-7
Onde instalar o equipamento .....	1-2	Unidade de vedação .....	1-8
Temperatura do ambiente de trabalho .....	1-2	Roletes tensores e de avanço.....	1-8
Fixação do equipamento .....	1-2	Conexão dos cabos .....	1-8
Transporte do equipamento .....	1-2	Conexão do cabo de interface USB2.0.....	1-8
Nomes das Peças e Funções.....	1-3	Conexão do cabo de alimentação.....	1-9
Parte frontal do equipamento.....	1-3	Abastecimento de tinta e carregamento .....	1-10
Parte traseira e lateral direita do equipamento ...	1-4	Precauções no manuseio de cartuchos de tinta	1-12
Painel de operação .....	1-5	Mídia .....	1-13
Pré-aquecedor .....	1-7	Tamanhos de mídia utilizáveis .....	1-13
Sensor de mídia .....	1-7	Precauções no manuseio das mídias .....	1-13

# Instalação do equipamento

## Onde instalar o equipamento

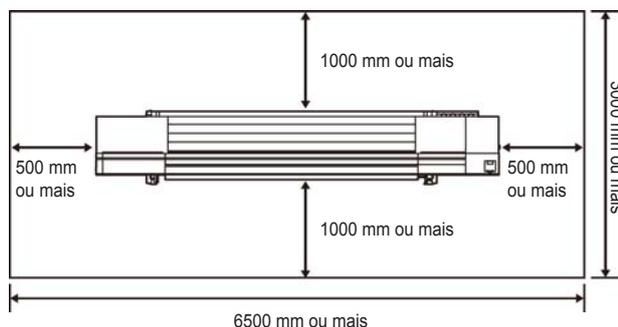
Providencie um espaço adequado antes de instalar o equipamento.

O local de instalação deverá ter espaço suficiente não só para o equipamento em si, mas também para o processo de impressão.

Modelo	Largura	Profundidade	Altura	Peso total
SIJ-320UV	5410mm	995mm	1440mm	850 kg



- Caso o local de instalação do equipamento receba luz solar direta, utilize uma cortina para evitar que o equipamento receba calor excessivo.



## Temperatura do ambiente de trabalho

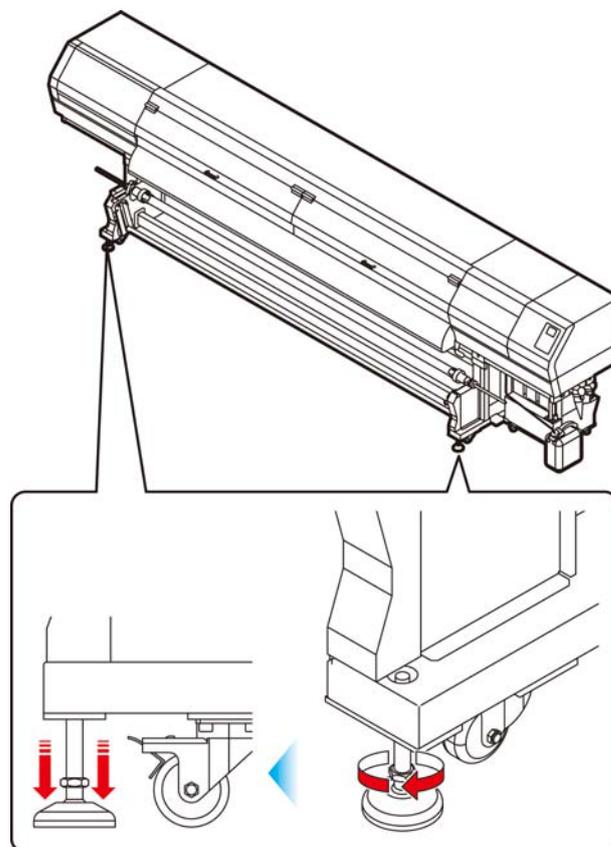
Mantenha o equipamento em temperatura entre 20 e 30°C para garantir melhor qualidade de impressão.

A temperatura do aquecedor pode não atingir o valor definido em função da temperatura ambiente. Caso utilizado em ambiente com alta temperatura, a lâmpada UV pode sobreaquecer. Caso isso ocorra, o equipamento exibe uma mensagem de erro e interrompe seu funcionamento, inclusive impressões em andamento.

## Fixação do equipamento

O equipamento possui pés niveladores.

Antes de ligar a alimentação, certifique-se de que a impressora está apoiada nesses pés. A impressora pode se mover durante a operação caso não esteja devidamente apoiada.



## Transporte do equipamento



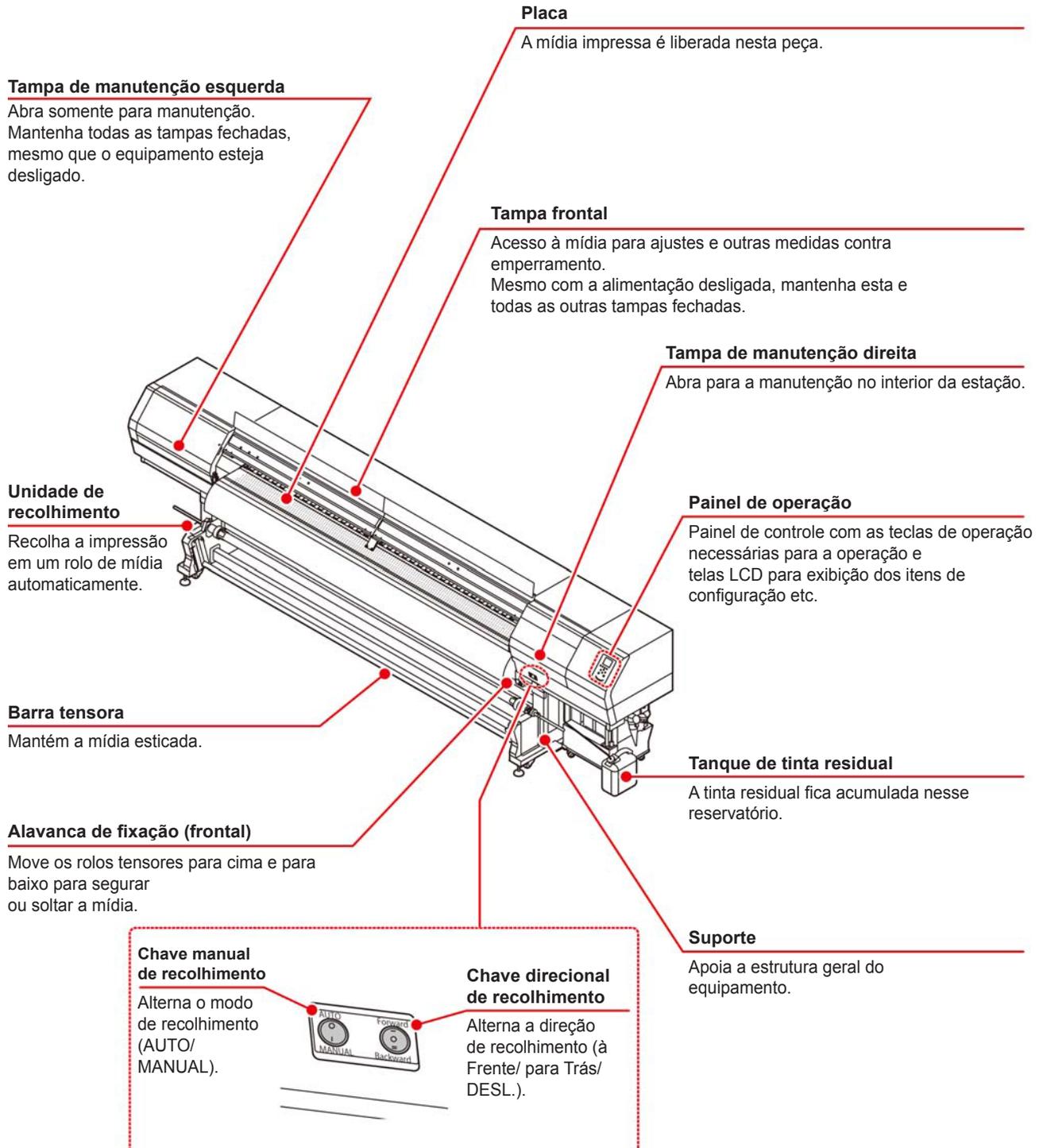
Se o equipamento for transportado para outro local com necessidade de passar por degraus, entre em contato com seu distribuidor ou com nosso serviço especializado.

Transportes por conta própria poderão causar danos ou falhas.

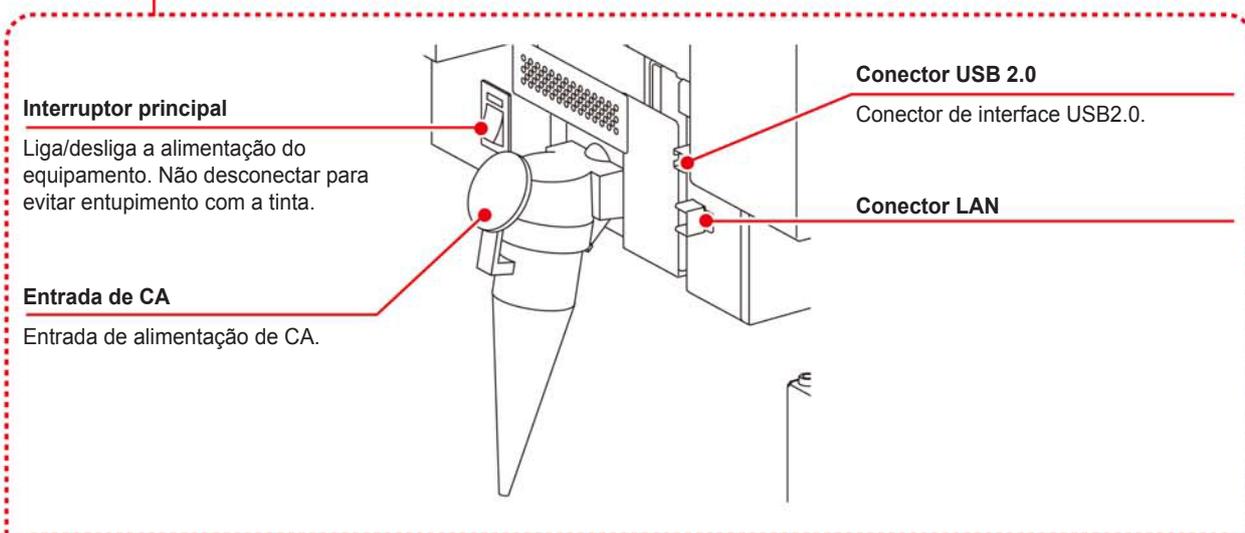
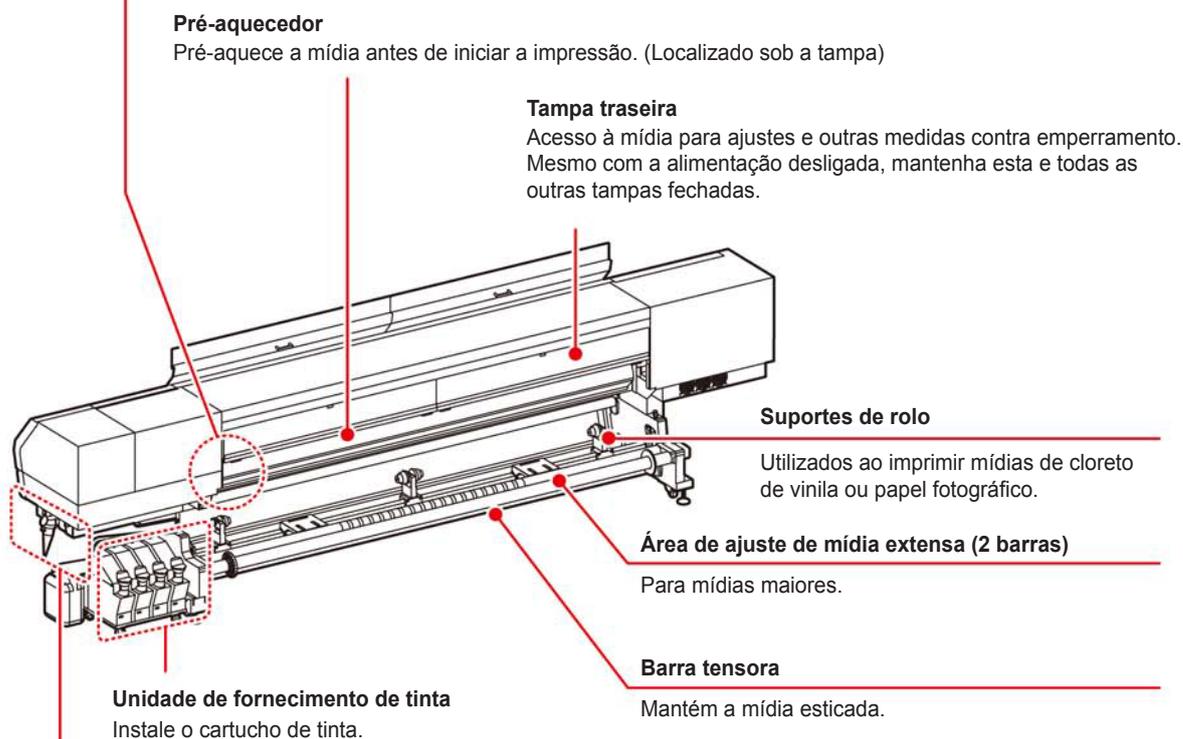
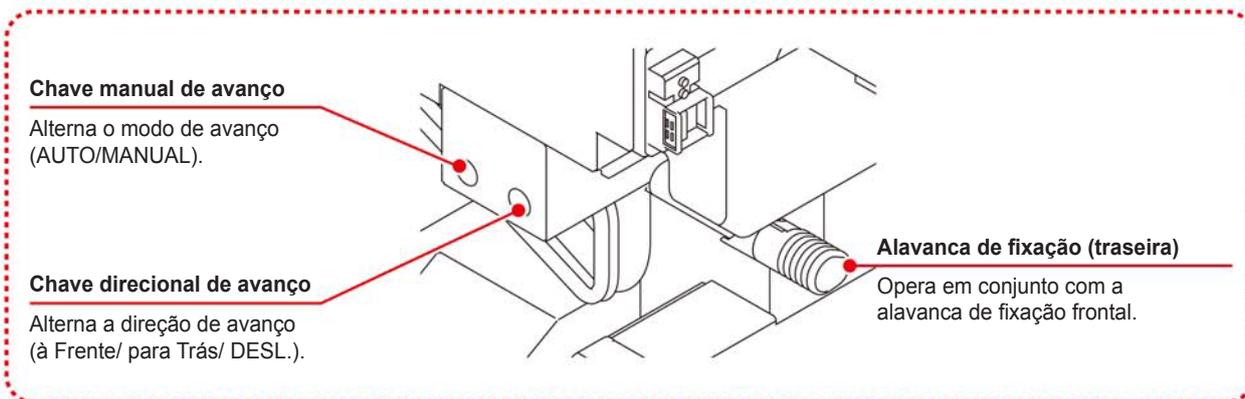
Entre em contato com seu distribuidor ou representante mais próximo.

# Nomes das Peças e Funções

## Parte frontal do equipamento



Parte traseira e lateral direita do equipamento

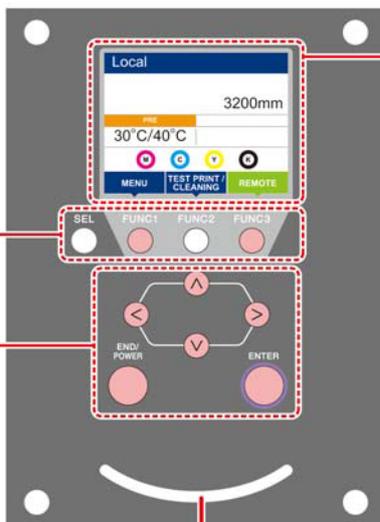


## Painel de operação

Utilize o painel para ajustar suas configurações de impressão ou operar o equipamento.

**Tecla **SEL****  
 Alterna entre funções ([FUNC1]–[FUNC3]).

**Teclas **FUNC1** **FUNC2** **FUNC3****  
 Pressione para alternar as funções ou para a impressão de teste. As funções das teclas são alteradas a cada vez que a tecla [SEL] é pressionada.



**Tela**

Exibe os seguintes itens:

- Status da impressora
- Largura da mídia inserida
- Temperatura do aquecedor (temperatura atual/definida)
- Status da tinta<sup>1</sup>
- Funções atribuídas às teclas [FUNC1] até [FUNC3]<sup>2</sup>

**Teclas de seta**

Utilize essas teclas para mover o carro ou a mídia no modo [LOCAL]. Também utilizadas para selecionar um item das condições de impressão.

**Tecla **END/POWER****  
 Cancela o último valor inserido ou retorna ao menu de configuração para o nível superior imediato na hierarquia. Também utilizada para ligar ou desligar a alimentação. (Manter pressionada por alguns segundos para desligar)

**Tecla **ENTER****  
 Registra o último valor inserido como referência ou passa para o nível inferior imediato na hierarquia.

**Lâmpada indicativa de status**  
 Indica as condições do equipamento (impressão em andamento, erro etc.).

Luz indicativa	Condição do equipamento
Apagada	Equipamento em modo LOCAL, nenhuma informação de impressão recebida e nenhum erro
Luz azul clara constante	Alternado para modo REMOTO.
Azul intermitente	Impressão em andamento.
	Em impressão de teste: imprimindo padrão gravado na máquina.
Vermelho intermitente	Informações de impressão ainda na máquina.
Luz vermelha constante	Ocorrência de erro.
Luz vermelha constante	Erro (PARADA DE SISTEMA).

• A luz do interruptor sob o painel de operação acende em azul ao ligar e apaga quando o interruptor é desligado. A função de prevenção contra entupimento por tinta é periodicamente acionada mesmo com o equipamento desligado caso o interruptor principal esteja ligado. (Função de manutenção automática) P.1-4

### \*1: Status da tinta

O status do cartucho de tinta (tinta remanescente/erro etc.) é exibido através de ícones. Os ícones encontram-se descritos abaixo.

Ícone	Descrição
	Exibe a quantidade de tinta restante em 9 níveis, na ordem dos cartuchos de tinta instalados no compartimento. A quantidade diminui, passando para o ícone da direita.
	completo
	Aproximadamente 1/8 consumido.
	Aproximadamente 1/4 consumido.
	Aproximadamente 3/8 consumido.
	Aproximadamente 1/2 consumido.
	Aproximadamente 5/8 consumido.
	Aproximadamente 3/4 consumido.
	Aproximadamente 7/8 consumido.
	trocar
	Indica que a tinta não pode ser liberada devido a erro ou desabastecimento.
	Indica que a tinta passou 1 mês de sua data de validade. Finalizar rapidamente. A tinta não pode ser mais utilizada após 2 meses da data de validade.

## \*2: Funções atribuídas às teclas [FUNC1] a [FUNC3]

Os conteúdos das funções das teclas [FUNC1] a [FUNC3] estão descritos abaixo.

Ícone	Descrição
	Exibe o "MENU" para configurar as funções.
	Exibe as funções de manutenção, como impressão de teste, limpeza etc.
	Altera de modo LOCAL para Remoto e inicia a impressão.
	Exibe as funções de ajuste como Feed Comp, DROP.POScorrect etc.
	Define a temperatura do aquecedor.
	Apaga os dados.
	Suspende a impressão no modo Remoto e alterna para o LOCAL.
	Utilizado para ajuste e configuração da tinta residual. Utilizado após o descarte da tinta residual.
	Se houver muitos itens na tela MENU ou outras telas, transfere para a próxima página.
	Se houver muitos itens na tela MENU ou outras telas, transfere para a página anterior.
	Usado para concluir a confirmação quando for exibida uma mensagem de aviso, e assim por diante.
	Usado para desativar ou cancelar funções, por exemplo, ao desativar as configurações do aquecedor, e assim por diante.
	Algum tipo de configuração ou função é atribuído. Opere de acordo com a descrição de cada função.
	Alterna entre habilitar/desabilitar ao selecionar itens diversos, por exemplo, ao selecionar o cabeçote a ser limpo e assim por diante.
	Ventoinha sempre ligada.
	Ventoinha ligada somente durante uma impressão ou operação das setas.
	Utilizado para ajuste da altura do cabeçote.



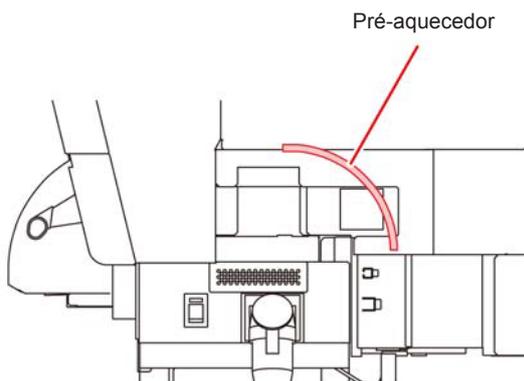
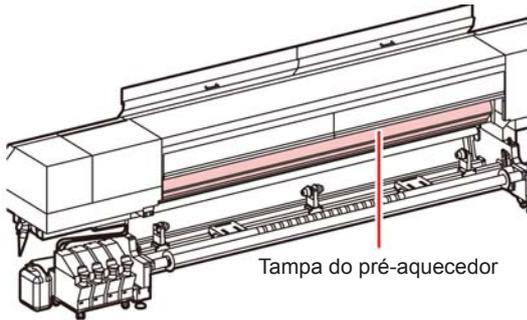
- A cor dos ícones muda de acordo com o status da impressora.  
Quando o ícone aparece em verde: A impressora está em modo Remoto.  
Quando o ícone aparece em azul escuro: A impressora está em modo LOCAL.

## Pré-aquecedor

Pré-aquece a mídia antes de iniciar a impressão.



- Durante o aquecimento pelo pré-aquecedor, sua tampa se torna quente na parte traseira do equipamento. Antes de abrir a tampa traseira ou trocar a mídia, aguarde até que o pré-aquecedor esfrie o suficiente. A não observância pode resultar em queimaduras.
- Antes de trocar a mídia por outra mais fina, aguarde até que o pré-aquecedor esfrie o suficiente. Se tal alteração for feita com a tampa do pré-aquecedor muito aquecida, a mídia fina pode aderir à placa e enrugar ou deformar-se.
- Se a mídia ondular, pressione o botão [▼] no painel de operação para avançá-la.



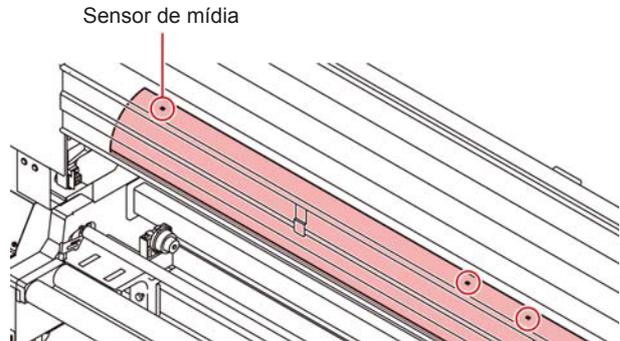
## Sensor de mídia

O sensor de mídia detecta a presença desta.

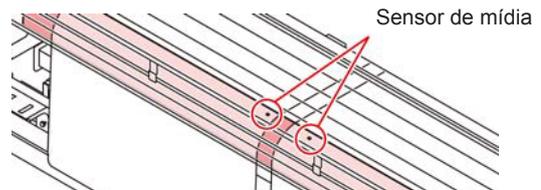
O equipamento possui três sensores de mídia na tampa do pré-aquecedor (na parte traseira).



- Ao configurar uma mídia, certifique-se de cobrir o sensor localizado na parte de trás da tampa do pré-aquecedor. A mídia não pode ser detectada a menos que posicionada sobre o sensor.

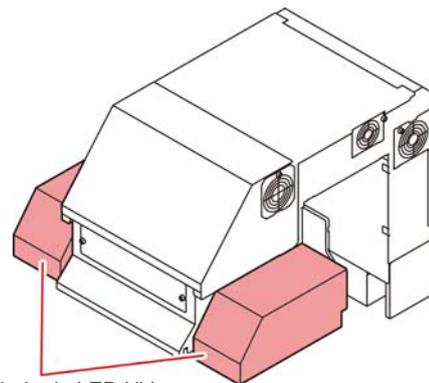


- Caso utilize rolos duplos, insira cada mídia de modo a cobrir cada um dos dois sensores localizados próximos ao centro da tampa do pré-aquecedor. Caso contrário, o equipamento poderá sofrer danos.



## Carro

O carro possui os cabeçotes de impressão e a unidade com LED UV.



- Caso utilize rolos duplos, insira cada mídia de modo a cobrir cada um dos dois sensores localizados próximos ao centro da tampa do pré-aquecedor. Caso contrário, o equipamento poderá sofrer danos.

## Unidade de vedação



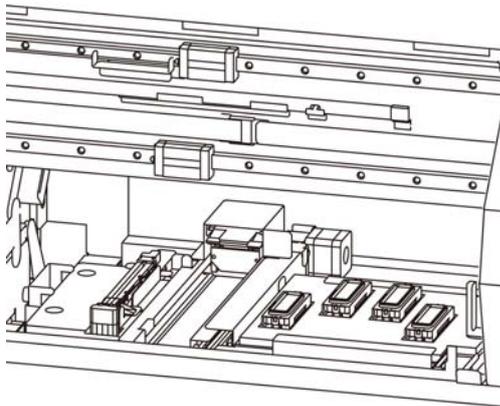
- Certifique-se de usar óculos de proteção durante a limpeza da unidade de vedação para proteger seus olhos contra tinta. Caso contrário, a tinta pode cair em seus olhos.

A unidade de vedação consiste de tampas, limpador de cabeçotes etc.

As tampas evitam que os bicos dos cabeçotes ressequem.

Os limpadores limpam os bicos dos cabeçotes.

O limpador é um item consumível. Se o limpador estiver deformado ou a mídia estiver manchada, substitua o limpador por um novo. (P.4-20)



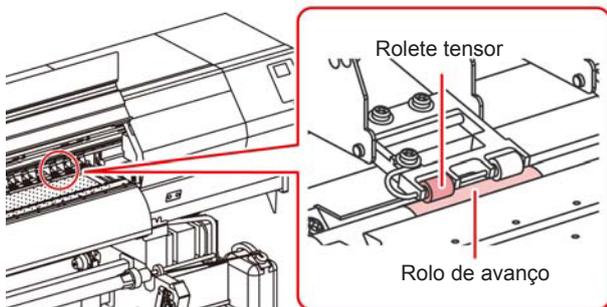
- Se a unidade de vedação estiver sob luz solar ou luz artificial, a tinta em seu interior poderá entrar em processo de cura, reduzindo a qualidade da imagem e causando mau funcionamento. Portanto, a tampa deve ser fechada o mais rapidamente possível após a manutenção.

## Roletes tensores e de avanço



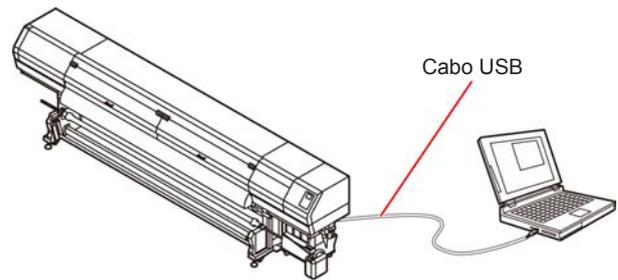
- Mantenha os roletes tensores levantados quando o equipamento não estiver em uso. Se os roletes tensores forem deixados abaixados por um longo período de tempo, eles podem ficar deformados e não segurar a mídia com firmeza.

O equipamento prende a mídia com os roletes tensores e de avanço. Durante a operação de impressão, os roletes de avanço movimentam a mídia para frente.



## Conexão dos cabos

### Conexão do cabo de interface USB2.0



- Seu RIP deve ser compatível com o USB2.0.
- Entre em contato com um fabricante de RIP mais próximo ou um de nossos escritórios caso não seja possível conectar o cabo USB2.0 ao PC.

### Interface USB2.0

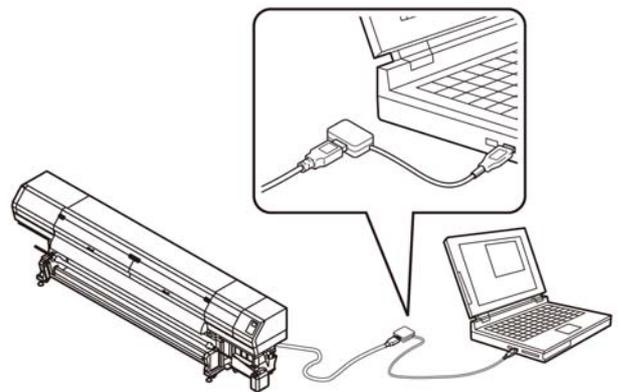


- Seu RIP deve ser compatível com o USB2.0.

#### ● Quando duas ou mais impressoras SIJ-320UV estiverem conectadas a um mesmo PC

Quando duas ou mais impressoras SIJ-320UV estiverem conectadas a um mesmo PC, o mesmo poderá não reconhecer todas as impressoras normalmente.

Reconecte a impressora SIJ-320UV não reconhecida à outra porta USB, se disponível, e verifique se é reconhecida. Se a impressora SIJ-320UV não for reconhecida pela porta USB recém-conectada, use cabos repetidores USB 2.0 disponíveis no mercado.



● **Dispositivos periféricos em modo de alta velocidade de USB**

Quando um dispositivo periférico (memória USB ou HDD USB) a ser operado em modo de alta velocidade de USB for conectado ao mesmo PC que uma impressora SIJ-320UV, o dispositivo USB pode não ser reconhecido.

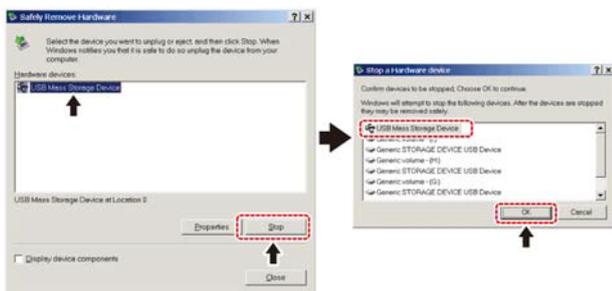
Quando a SIJ-320UV estiver conectada a um PC ao qual um HDD externo estiver conectado via USB, a velocidade de saída de dados para a SIJ-320UV pode ser menor. Isso pode causar a interrupção temporária do cabeçote na extremidade direita ou esquerda durante a impressão.

● **Remoção da memória USB**

Se um módulo de memória USB for inserido no PC ao qual a SIJ-320UV estiver conectada, clique em "Parar" na janela "Remover hardware com segurança" seguindo as instruções para só então retirar o módulo.

Deixar um módulo de memória USB inserido pode causar o erro [ERROR 201 COMMAND ERROR].

Copie os dados para o disco rígido antes de enviá-los para impressão.



**Conexão do cabo de alimentação**

Não instale a impressora por conta própria. Solicite uma equipe especializada MIMAKI e um electricista para realizar a instalação.



- As especificações de alimentação do equipamento são as seguintes:  
Sistema Monofásico 200 a 240 VCA, 15A (não utilizar com rede de 100 V)
- Para a alimentação principal da impressora, será necessária uma instalação conforme abaixo. Solicite a instalação a um electricista especializado.
- Instalação de tomada no disjuntor
- Aterramento
- Garanta uma tomada disponível próxima da impressora. Deve ser possível desconectar facilmente o cabo de alimentação quando necessário.
- Para evitar o risco de choque elétrico, pessoas não qualificadas não estão autorizadas a manusear os circuitos elétricos da impressora.
- Fique atento quanto a conexões incorretas, uma vez que há o risco de incêndio ou descarga elétrica.

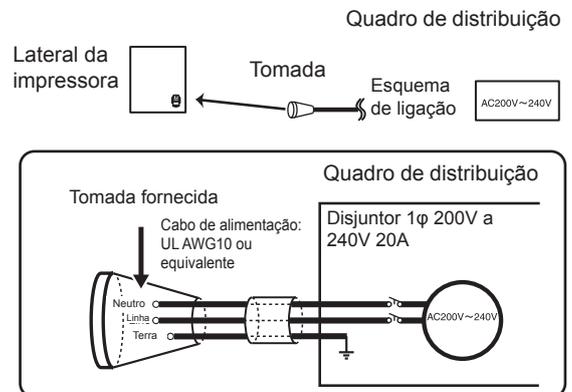


- Caso utilizado um cabo que não o fornecido, verifique se este equivale a um dos tipos abaixo. Conecte o cabo conforme indicado.
- VCT-5,5m m2 x33 núcleos (600 V)
- UL-AWG10x3C (600V)

Para conexão elétrica, a impressora utiliza o plugue tipo B e a tomada em conformidade com a norma IEC 60309.

Caso necessária a adaptação de uma saída elétrica, utilize a tomada fornecida e proceda com a instalação no quadro de distribuição.

**Esquema de ligação**



# Abastecimento de tinta e carregamento

Abasteça o cartucho do equipamento

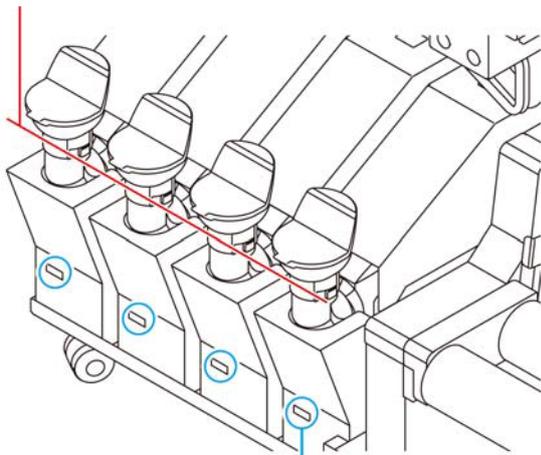


- Utilize óculos de proteção e luvas nesta atividade. Risco de respingo da tinta nos olhos.

## Medidor de tinta remanescente

É possível verificar a tinta remanescente (aproximada) através do indicador localizado na parte inferior do cartucho. A forma de verificação da tinta encontra-se indicada abaixo. Além desse indicador, o equipamento apresenta os avisos [Ink Near END] (Tinta ACABANDO) ou [Ink End] (Sem Tinta), na tela.

Linha do bocal



Indicador de quantidade de tinta restante



- Observações antes de adicionar tinta
  - Verifique os itens abaixo antes de adicionar tinta. Em caso de não observância, toda a tinta contida na unidade deverá ser descartada.
  - Tipo de tinta
  - Cor da tinta
  - Data de validade das tintas
- Verifique a data de validade tanto do cartucho para reposição quanto do cartucho instalado no equipamento. A data de validade encontra-se no rótulo do cartucho de tinta. Pressione [ENTER] para confirmar a data de validade da tinta remanescente. (P.3-22)

Indicador de tinta					
Status de quantidade de tinta	Tinta acabando/ Sem tinta				Completo
Consideração para a adição	É possível adicionar.	É possível adicionar.	É possível adicionar.	Adição está concluída.	Adição está concluída.
Quantidade atual de tinta <sup>1</sup>	~0 a 400cm <sup>2</sup> <sup>2</sup>	~400 a 1800cm <sup>2</sup>	~1800 a 2000cm <sup>2</sup>	~2000 a 3400cm <sup>2</sup>	~3400 a 3600cm <sup>2</sup> <sup>3</sup>
Distância do nível de líquido ao bocal para a adição	180mm ou mais	~135mm ou mais	~130mm	~75mm ou mais	~75mm ou menos

- \*1. O indicador de tinta apresenta somente uma estimativa. Para o abastecimento recomenda-se a verificação visual.
- \*2. 400 cm<sup>2</sup> indica [INK NEAR END] (Tinta Acabando) e 300 cm<sup>2</sup> indica [INK END] (Sem Tinta).
- \*3. É possível adicionar até 3,6L (litros) no conjunto de cartuchos de tinta encontrado nesse equipamento. Contudo, a tinta pode transbordar do bocal ao adicionar tinta. Quando o indicador de quantidade de tinta ficar completamente vermelho, não adicione tinta.

**1**

### Insira o chip de CI da tinta no slot correspondente.

- Utilize o chip de CI fornecido para o reabastecimento.
- Insira o chip de CI com seus contatos voltados para cima.

**Important!**

- Fique atento para não sujar os contatos do chip de CI. Caso contrário o equipamento pode não ler as informações.

**2**

### Confirme as informações do chip e pressione a tecla **ENTER**.

- Confirme a cor, o tipo de tinta e a quantidade restante na tela. Caso incorreto, pressione [END/POWER] e reinicie.
- Se aparecer a mensagem "WRONG INK IC", retire o chip de CI e insira novamente.

**Important!**

- O carregamento do chip de CI não pode ser desfeito. Pressione a tecla [ENTER] após a confirmação das informações apresentadas.

**3**

### Confirme o carregamento pela tela.

- Ao ser finalizado o carregamento de tinta, a tela exibe sua data de validade.
- Reinsira o chip de CI quando ocorrer qualquer erro.

**Important!**

Não retire o chip de CI nem desligue a impressora durante uma carga. Há o risco de falha do equipamento ou do chip de CI.

**4** Ao finalizar o carregamento, retire o chip de CI.

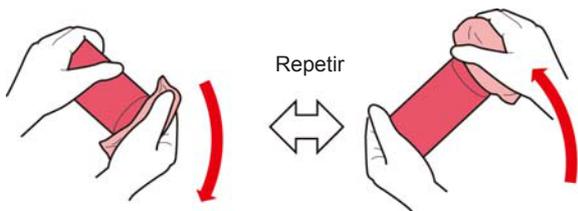
**Important!**

- Ao final do processo de carregamento, retire o chip de CI e descarte-o. Não reutilize o chip de CI.
- Caso a mensagem de erro "INVALID INK CHARGE" ("Carga de Tinta Inválida") seja exibida
- O carregamento não foi possível por uma das razões abaixo:
  - (1) Falha no chip de CI
  - (2) Cartucho completamente abastecido
  - (3) Carregamento de tinta após o término do prazo de validade

**5** Retire o cartucho de tinta e agite levemente 20 vezes ou mais.

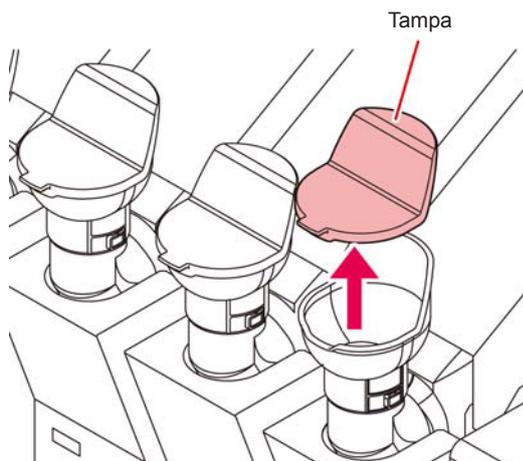
**Caution**

- Para evitar vazamentos, utilize luvas e cubra a saída do cartucho de tinta com uma folha de papel toalha. A seguir agite-o por 20 vezes ou mais, fazendo a tinta fluir.
- Antes de agitar, verifique se a tampa está fechada firmemente.
- Se o cartucho for agitado com muita força, a tinta pode vazar. Realize esse procedimento com cuidado.
- Se a quantidade restante for pouca, a tinta no cartucho pode não fluir tão facilmente. Incline o cartucho até a posição vertical.



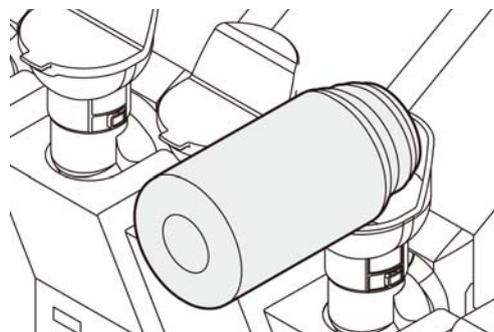
**6** Retire a tampa do cartucho de tinta.

- Utilize um pano ou papel para evitar sujar suas mãos.



**7** Caso necessário, adicione tinta no cartucho.

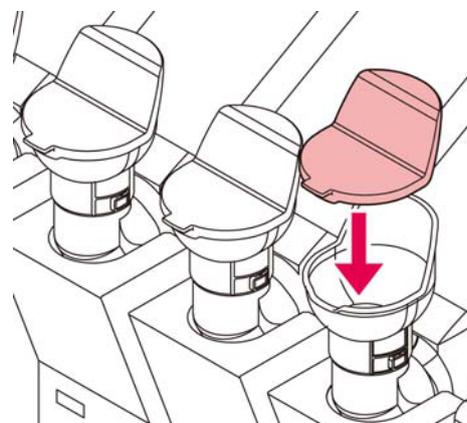
- Conforme a tinta, uma camada de alumínio pode aderir à superfície superior do cartucho. Nesse caso, remova a camada cuidadosamente.
- Caso necessário, adicione tinta no cartucho. Para mais detalhes, consulte a P.1-25 "Medidor de tinta remanescente".



**8** Encaixe a tampa do cartucho de tinta.

**Important!**

- Encaixe firmemente a tampa do cartucho.
- A Tinta UV pode secar por ação da luz ultravioleta. Se a tampa não estiver bem encaixada, a tinta do cartucho pode se deteriorar ou até ser inutilizada.



**9** Insira o cartucho de tinta suavemente.

**Caution**

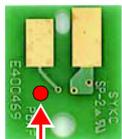
- Insira o cartucho de tinta cerca de 5 mm de modo que o equipamento possa reconhecer corretamente a quantidade de tinta abastecida. Em seguida, reinstale o cartucho de tinta lentamente.
- Não insira o cartucho 10 mm ou mais. Após inserir o cartucho, o reinstale lentamente. Caso retorne o cartucho de forma repentina, a quantidade correta de tinta não será detectada.
- Não aplique força excessiva ao inserir o cartucho de tinta. O cartucho poderá ser danificado.
- Quando o cartucho estiver com 3L ou mais de tinta, pode não ser possível inseri-lo suficientemente, mesmo que utilize força. Nessas casos, não tente forçar o cartucho.

## Chip de CI

- O chip de CI armazena informações como cor da tinta, quantidade restante, validade etc. Ao reabastecer, insira o chip de CI fornecido com o cartucho no slot correspondente.
- Caso utilizado um chip de CI que não o fornecido com o cartucho de tinta, o carregamento da tinta não será possível.
- A cor da tinta está indicada no chip de CI.

Cor da tinta	Indicação
Preto	● (um círculo preto)
Ciano	● (um círculo azul)
Magenta	● (um círculo vermelho)
Amarelo	● (um círculo amarelo)

Chip de CI



Indicação de cor

## Mensagem [INK NEAR END]

Há pouca tinta no cartucho. É possível continuar a impressão, porém a tinta pode acabar durante esse processo. Abasteça o cartucho assim que possível. Pressione [ENTER] para verificar o cartucho que precisa ser abastecido. (👉 P.3-21)

## Mensagem [INK END]

Caso apareça essa mensagem (sem tinta no cartucho), o equipamento não pode imprimir. Reabasteça o cartucho.

## Data de validade da tinta

É possível verificar a data de validade da tinta conforme indicado abaixo:

- (1) No modo Local, pressione [ENTER] repetidas vezes até que [Expiration] seja exibido.

A tinta possui um prazo de validade.

É possível utilizar a tinta até dois meses após sua data de validade, mas não após três meses. Procure esgotar toda a tinta dentro desse período.

O mostrador indica quando a tinta perde seu prazo de validade.

Por exemplo: Validade até Setembro de 2015

Outubro : Utilizável  
 Novembro : Utilizável  
 Dezembro : **Inutilizável**



- Na situação de tinta inutilizável, impressões ou operações de limpeza e carregamento com o chip de CI (👉 P.1-10) ficam desabilitadas. Nesse caso, descarte a tinta restante e reabasteça. (👉 P.1-10)

## Precauções no manuseio de cartuchos de tinta



- Em caso de contato com os olhos, lave-os imediatamente com água em abundância por pelo menos 15 minutos. Retire todos os resíduos da tinta. Procure orientação médica assim que possível.
- Se o cartucho for transferido de local com baixa temperatura para outro com alta temperatura, deixe-o em repouso no ambiente de destino por três horas ou mais antes de utilizá-lo.
- Armazene a tinta somente em locais ventilados e com baixa luminosidade.
- Armazene a tinta e seus resíduos em local fora do alcance de crianças.
- Encaminhe cartuchos de tinta vazios a uma empresa especializada para o descarte.
- A tinta contida no cartucho deverá ser consumida em até três meses após sua abertura. Caso a tinta não seja consumida nesse prazo, a qualidade da impressão será inferior.
- Não agite os cartuchos de tinta excessivamente. A tinta pode espirrar de seu cartucho.
- Não toque nem suje os contatos do chip de CI. Há o risco de danos ao circuito impresso.



# Mídia

Mídias utilizáveis e recomendações de manuseio.

## Tamanhos de mídia utilizáveis

Modelo	SIJ-320UV		
Tipo de mídia recomendado *1	Películas de PVC, lonas		
Largura máxima *2	3250mm		
Largura mínima	210mm		
Largura máxima de impressão	3200mm		
Mídia em rolo		Com unidade de avanço	Com suporte de rolo
	Espessura	Até 1 mm (Sem problemas durante o avanço)	
	Diâmetro externo do rolo	Até Φ300mm	Até Φ180mm
	Peso do rolo*3	Até 60kg	Até 18kg
	Diâmetro interno do rolo	3 ou 2 polegadas	
	Lado impresso	3 inches	2 ou 3 polegadas
Fixação da ponta do rolo	O final do papel é levemente fixado ao centro com uma fita adesiva ou uma cola de fraca aderência para fácil remoção.		

\*1. Conforme a mídia utilizada, podem haver problemas de aderência ou de avanço. Sempre verifique a mídia a ser utilizada antecipadamente.

\*2. A largura máxima do papel é de 1524mm (60") ao utilizar rolos duplos.

\*3. Com suportes direito e esquerdo e quando utilizados rolos sem deflexão.

## Precauções no manuseio das mídias

Fique atento às seguintes instruções para o manuseio das mídias.



- **Utilize luvas para manusear as mídias.**  
Ao ser tocada por mãos desprotegidas, a mídia pode ser contaminada por resíduos ou oleosidade. Não permita que isso ocorra.
- **Não deixe a mídia com o aquecedor ligado por tempo excessivo.**  
A mídia pode ficar ondulada e causar emperramento.
- **Utilize somente mídias recomendadas pela MIMAKI para garantir impressões confiáveis e de alta qualidade.**  
Ajuste a temperatura do aquecedor de acordo com as características da mídia.
- **Ajuste a temperatura do pré-aquecedor conforme o tipo e as características da mídia utilizada.**  
A configuração automática da temperatura pode ser realizada no painel de controle, através da configuração do perfil do RIP dedicado. Para configurar o RIP, consulte o manual de instruções aplicável.
- **Fique atento à expansão e contração da mídia.**  
Não utilize a mídia logo após sua retirada da embalagem. A mídia pode ser afetada pela umidade e temperatura, podendo expandir ou contrair.  
A mídia deve ser deixada em repouso no ambiente final de uso por 1 dia ou mais após ser desembalada.
- **Não utilize mídias deformadas.**  
Risco de emperramento do papel. Para mídias revestidas, o lado revestido deverá estar voltado para fora.
- **Evite poeira na mídia.**  
Alguns rolos recebem a poeira contida na embalagem. Nesse caso, a qualidade da impressão pode ser reduzida devido à obstrução de um bico ou gotejamento de tinta. Insira o rolo somente após remover a poeira presente em sua superfície.



# Capítulo 2. Operações Básicas



## Este capítulo

descreve procedimentos de configuração da tinta e da mídia para impressão.

Fluxo de operação .....	2-2	Limpeza dos cabeçotes .....	2-19
Inicialização e desligamento do equipamento .....	2-3	Limpeza dos cabeçotes .....	2-19
Inicialização do equipamento .....	2-3	Dependendo do resultado da impressão de teste, realize a limpeza do cabeçote.....	2-19
Desligamento do equipamento .....	2-3	Configuração da correção de mídia.....	2-20
Inserção de uma mídia .....	2-4	Configuração da correção de mídia .....	2-20
Ajuste da altura do cabeçote.....	2-4	Correção da posição de injeção de tinta em impressão bidirecional .....	2-21
Notas sobre inserção de mídias.....	2-4	Informações de impressão .....	2-22
Inserção de uma mídia em rolo.....	2-5	Início da impressão .....	2-22
Inserção de uma mídia estreita.....	2-9	Interrupção de uma impressão .....	2-22
Inserção de dois rolos estreitos (rolos duplos)..	2-13	Exclusão das informações recebidas (limpeza de dados).....	2-22
Inserção da mídia em folha.....	2-16		
Remoção da mídia recolhida .....	2-16		
Alteração do ponto de origem da impressão ....	2-17		
Preparação dos aquecedores.....	2-18		
Alteração das configurações de tem- peratura dos aquecedores .....	2-18		
Impressão de teste .....	2-18		
Impressão de teste.....	2-19		

## Fluxo de operação

“Turning the Power ON/OFF”

Consulte "Inicialização e desligamento do equipamento" (🔧 P.2-3).

Inserção de uma mídia

Consulte "Inserção de uma mídia" (🔧 P.2-4)

Impressão de teste

Consulte "Impressão de teste" (🔧 P.2-18)

Limpeza dos cabeçotes

Consulte "Limpeza dos cabeçotes" (🔧 P.2-19)

Ajuste da velocidade de avanço da mídia

Consulte "Configuração da correção de mídia" (🔧 P.2-20).

Correção da posição de injeção de tinta em impressão bidirecional

Consulte "Correção da posição de injeção de tinta em impressão bidirecional" (🔧 P.2-21)

Informações de impressão

Consulte "Informações de impressão" (🔧 P.2-22)

# Inicialização e desligamento do equipamento

## Inicialização do equipamento

Este equipamento possui dois interruptores de alimentação:

### Interruptor principal:

Está localizado no lado do equipamento. Mantenha-o sempre ligado.

### Tecla [END/POWER]:

Normalmente, essa tecla é utilizada para ligar e desligar o equipamento.

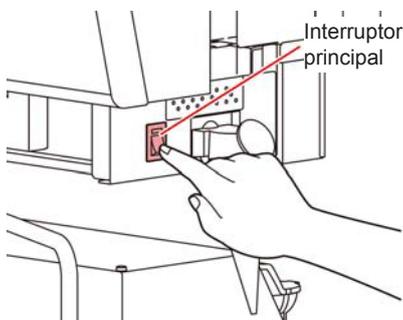
A função de prevenção contra obstrução dos bicos funciona periodicamente mesmo com a tecla [END/POWER] desligada e com o interruptor principal ligado.

**Important!** • Somente ligue o equipamento com a tampa frontal e a tampa de manutenção fechadas.

### 1

#### Ligue o interruptor principal.

- Mova o interruptor principal localizado na parte lateral do equipamento para a posição "I".



### 2

#### Ligue a alimentação pressionando [END/POWER].

- O equipamento entra no modo LOCAL.



- A versão do firmware é exibida quando a energia é ligada, e então o equipamento inicia sua operação.

### 3

#### O equipamento entra no modo LOCAL.

### 4

#### Ligue o PC conectado ao equipamento.

- Mantenha o interruptor principal sempre ligado. Caso deixado desligado, poderão ocorrer falhas nos bicos. Em alguns casos, a recuperação dos bicos pode ser difícil.



## Desligamento do equipamento

Ao término da operação, desligue a alimentação pressionando o botão localizado na parte frontal.

Verifique os critérios abaixo após desligar a alimentação.

- Se o equipamento está recebendo informações do PC que se existem informações que ainda não foram impressas
- Se o cabeçote retornou à unidade de vedação
- Se ocorreu algum erro (ver P.5-12 "Mensagens de Erro")

### 1

#### Desligue o PC conectado ao equipamento.

### 2

#### Desligue o equipamento pressionando [END/POWER] por alguns segundos

- Não desligue o interruptor principal na parte lateral do equipamento.
- Para utilizar o equipamento novamente, pressione [END/POWER].



## Precauções ao desligar o equipamento

### ● Não desligue o interruptor principal.

Enquanto o interruptor principal estiver ligado, o equipamento é acionado periodicamente, ativando a função de prevenção contra falhas nos bicos (função de descarga).

Se o interruptor principal for desligado, as funções de manutenção automática como a descarga do bico não são realizadas, podendo resultar em obstrução do bico.

### ● Mantenha a tampa frontal e a tampa de manutenção fechadas.

Caso mantidas abertas, a tinta poderá ressecar pela ação dos raios ultravioleta.

### ● Desligue o equipamento somente após verificar a posição do cabeçote.

Se o equipamento for desligado sem que o cabeçote tenha retornado à unidade de vedação, a tinta do bico poderá ressecar, causando obstrução do bico.

Nesse caso, ligue o equipamento novamente e aguarde até que o cabeçote tenha retornado à unidade de vedação.

### ● Não desligue o equipamento durante uma impressão.

O cabeçote não retorna à unidade de vedação.

### ● Após desligar o equipamento pela tecla [END/POWER], desligue o interruptor principal.

Caso seja necessário desligar a alimentação principal, como para transportar a impressora ou corrigir uma falha, pressione a tecla [END/POWER] por alguns segundos e verifique se a tela foi apagada no painel de operação, para em seguida desligar o interruptor principal.

# Inserção de uma mídia

Este equipamento pode ser utilizado com rolos ou folhas de mídia.

Consulte as mídias que podem ser utilizadas na P.1-13 "Tamanhos de mídia utilizáveis".

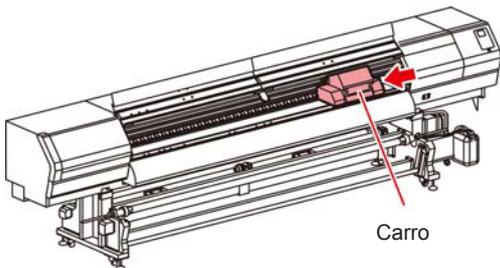
## Ajuste da altura do cabeçote

Ajuste a altura do cabeçote de acordo com a espessura da mídia utilizada.

**1**

### Mova o carro até a placa.

- (1) Pressione [SEL] duas vezes em modo Local para exibir (HEAD HEIGHT) em [FUC3]
- (2) Pressione [FUC3] (HEAD HEIGHT).
- (3) Pressione a tecla [ENTER]



Carro

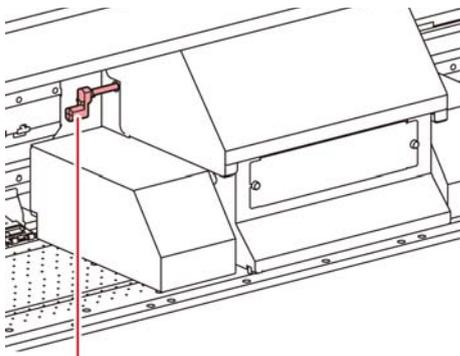
**2**

### Ajuste a alavanca de regulagem de altura conforme a mídia.

- Ajuste a posição da alavanca conforme P.2-4 "Alavanca de regulagem e intervalos".
- Posicione a alavanca de regulagem de altura no estágio mais alto ou mais baixo. Posicioná-la em uma altura intermediária pode causar um erro de impressão.

**Important!**

- Não ajuste a alavanca de regulagem da altura com o cabeçote de impressão na unidade de vedação.  
Risco de danos ao equipamento.



Alavanca de regulagem de altura

**3**

### Retorne o carro até a estação.

## Alavanca de regulagem e intervalos

Posição	Distância entre a placa e o cabeçote	Mídia recomendada
Vinil Padrão	1,7mm	até 0,3mm (filme de PVC)
Banner Padrão	1,9mm	até 0,5mm (Lona, FF)
Superior	2,6mm	Conforme a situação, incluindo mídias onduladas.
MAX	3,3mm	



- Levante a alavanca para mídias propensas ao acúmulo de sujeira no cabeçote ou manchas com vestígios de tinta.

**Important!**

### Para os casos abaixo, ver P.2-21 "Correção da posição de injeção de tinta em impressão bidirecional".

- A posição da alavanca é alterada.
- A altura do cabeçote de impressão não é alterada, mas sim a espessura da mídia.

## Notas sobre inserção de mídias

Ao inserir uma mídia, leia atentamente as observações a seguir.



- Tome cuidado para não derrubar a mídia nos seus pés ao inseri-la. Isso pode causar ferimentos.
- Ao instalar uma mídia em rolo, peça o auxílio de uma ou mais pessoas. O peso do rolo pode causar lesões nas costas.
- Ao erguer a alavanca de fixação para cortar a mídia (cortador, tesoura, etc.), verifique as condições abaixo:
  - (1) Configuração de recolhimento no menu "TakeUp" do equipamento desativada ("OFF"). ( P.3-13)
  - (2) Verifique se a barra tensora está em sua posição mais alta.

**Important!**

### Nos casos abaixo, a mídia pode não ser detectada corretamente.

- Ao utilizar uma mídia transparente/ mídia exposta diretamente à luz solar.
- Não utilize mídias impressas. Caso contrário, a tinta pode aderir aos compressores e a mídia pode ficar manchada ou não ser detectada.
- Mantenha a mídia sem ondulações para evitar erros ao passar pela placa.
- Caso deixada por um período demasiadamente longo no equipamento, a mídia poderá adquirir irregularidades devido ao calor do aquecedor. Nessa condição, a mídia pode entrar em contato inadequado com o cabeçote. Em caso de irregularidades, avance a mídia através da tecla [q] até uma seção regular da mídia. (P.2-17)
- Ao instalar a mídia, a insira centralizada com o equipamento. Caso posicionada à direita ou à esquerda, a mídia não será avançada corretamente.

## Inserção de uma mídia em rolo

**Important!**

- Rolos de mídia muito estreitos podem deslocar-se, e o avanço da mídia pode tornar-se irregular. Para instalação correta de um rolo de mídia, consulte "Inserção de uma mídia estreita" (P.2-9)



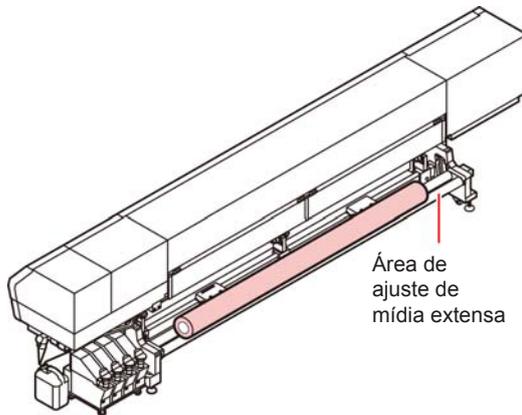
**Caso utilize um dispositivo de recolhimento, é recomendável inserir a mídia com a superfície a ser impressa voltada para dentro.**

- O equipamento permite a inserção da mídia com a superfície de impressão voltada para dentro ou para fora. Esse recurso reduz a variação de tração causada por mudanças no diâmetro do rolo de mídia na medida em que esta é recolhida, de forma a estabilizar o processo.

**1**

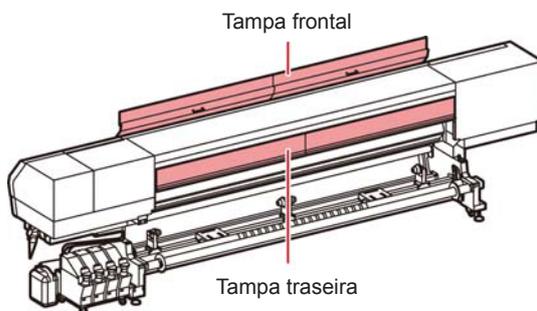
**Posicione a mídia no compartimento localizado na parte traseira do equipamento.**

- Centralize a mídia na área de avanço do papel.



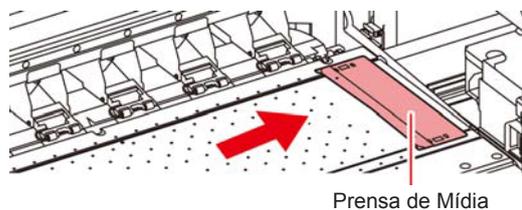
**2**

**Abra as tampas dianteira e traseira.**



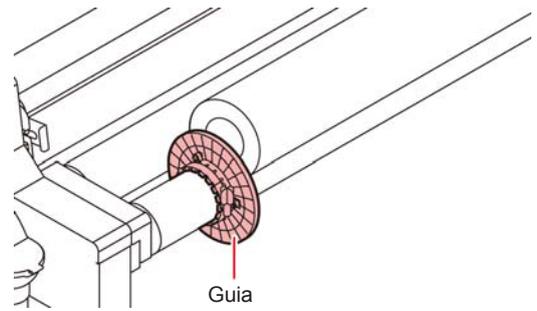
**3**

**Desloque a prensa de mídia para a extremidade externa.**



**4**

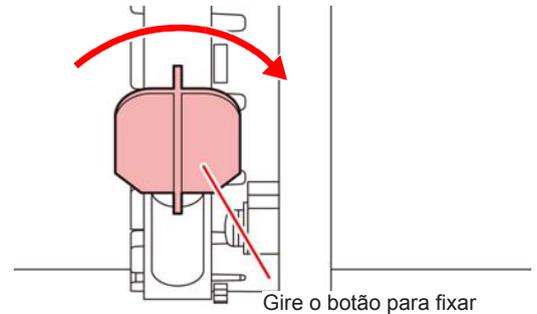
**Ajuste as guias de rolo direita e esquerda.**



**(1) Fixe as guias de rolo afastadas 1mm da mídia (tubo de papel).**



**(2) Gire o botão para fixar as guias.**

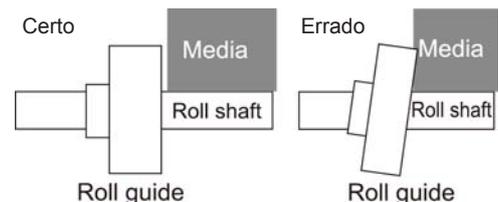


- Ajuste as guias em relação ao rolo caso este seja maior que a largura do papel. Risco de falhas de avanço.



**(3) Confirme que as guias estão alinhadas verticalmente em relação ao eixo do rolo.**

**(4) Avance a mídia para verificar se as guias não estão pressionando a mídia/rolo.**

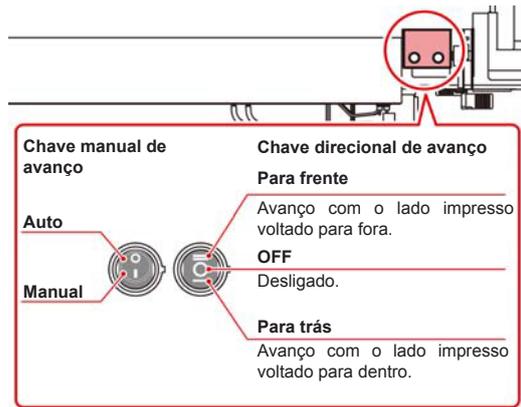


- Caso haja esse contato durante uma impressão, o equipamento poderá detectar falta de papel.

**2**

5

Ajuste o dispositivo de avanço na parte traseira.

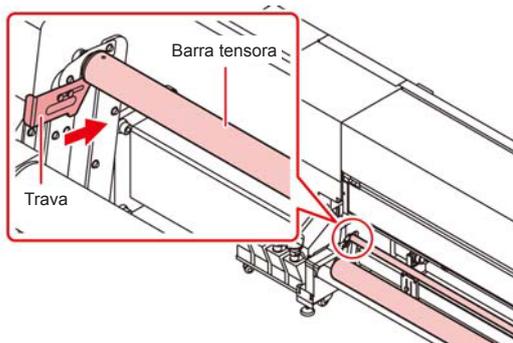


Para impressão na superfície interna do rolo, (1) Ajuste a chave direcional de avanço na posição para frente (para cima).

Para impressão na superfície externa do rolo, (1) Ajuste a chave direcional de avanço na posição para trás (para baixo).

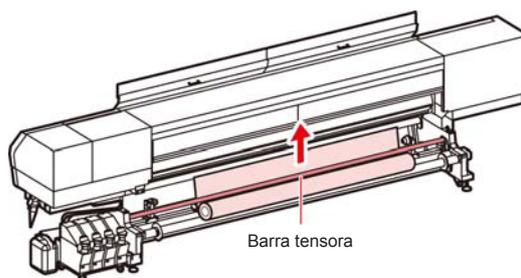
6

Levante a barra tensora da parte traseira para a posição mais elevada e a trave.



7

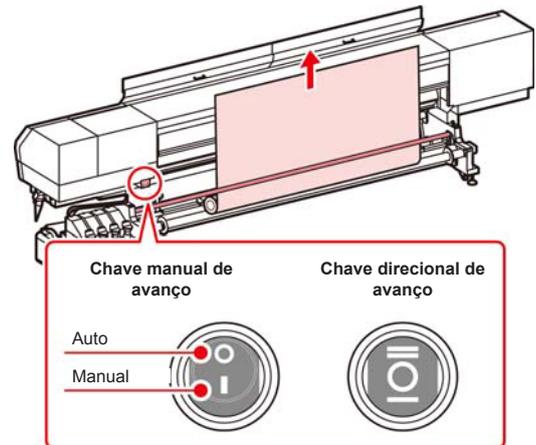
Passa a mídia por baixo da barra tensora.



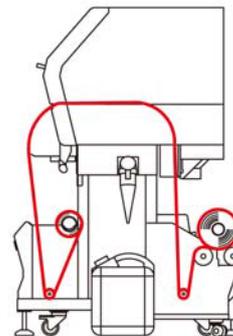
8

Ajuste a chave manual de avanço para "Manual" e puxe a mídia alguns centímetros.

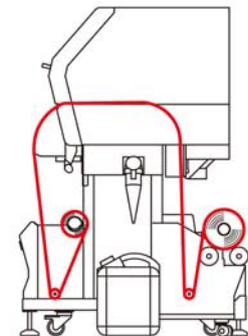
- Puxe a mídia até que passe pela parte frontal do equipamento.



Roteamento do papel para impressão na superfície interna.



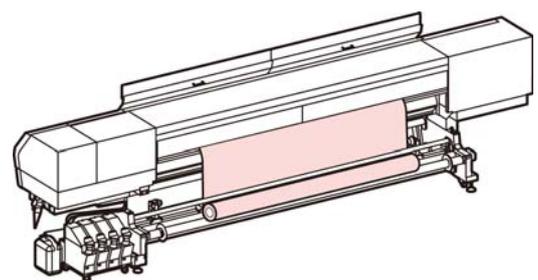
Roteamento do papel para impressão na superfície externa.



9

Direcione a mídia da saída traseira para a dianteira.

- Mantenha a chave manual de avanço em "AUTO".



- Passe a mídia entre a placa e o rolete tensor e puxe até que saia pela parte da frente.
- Mantenha a extremidade da mídia em um comprimento suficiente.

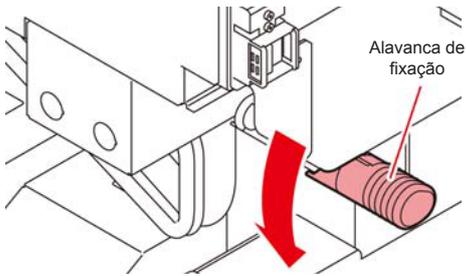


- Há um risco de acidente com ferimentos ao ajustar a mídia devido à baixa largura da pista de avanço do papel. Utilize luvas ao ajustar uma mídia para evitar ferimentos.

10

Fechre a tampa traseira.

**11** Mova a alavanca de fixação para baixo para prender a mídia.

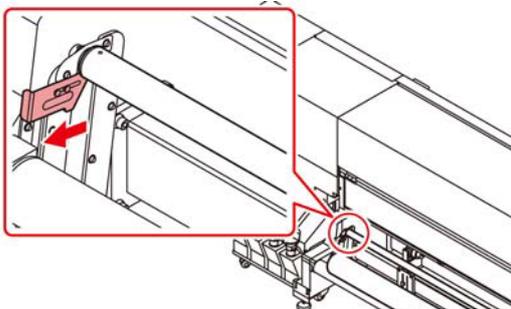


**Important!** • Um avanço estável do papel pode ser obtido mediante uma fixação uniforme das extremidades esquerda e direita ao prender a mídia pela alavanca de fixação.

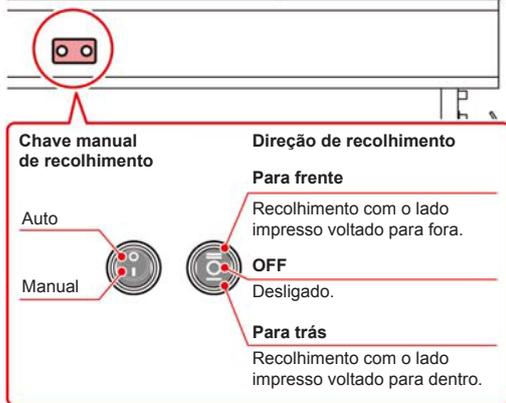
**12** Posicione a chave manual de avanço em “Manual” e avance a mídia em 10 centímetros.

• Em seguida, posicione a chave manual de avanço em “AUTO”.

**13** Libere a trava da barra tensora.



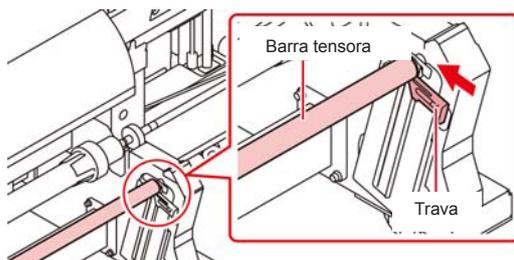
**14** Ajuste o dispositivo de recolhimento.



(1) Posicione a chave direcional de recolhimento em “OFF” (Centro)

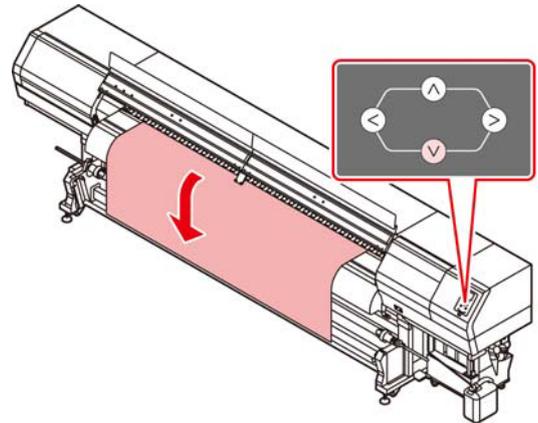
(2) Posicione a chave manual de recolhimento em “Auto” (Para baixo)

**15** Levante a barra tensora da parte dianteira para a posição mais elevada e a trave.



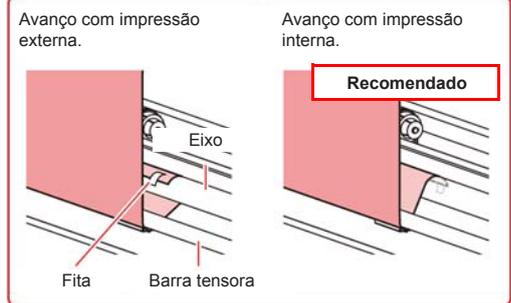
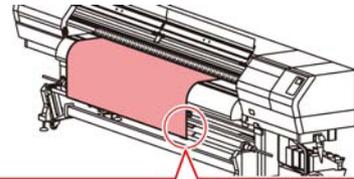
**16** Passe a mídia sobre a barra tensora.

- (1) Pressione [▼] para avançar a mídia até cobrir a barra tensora.
- Verifique se a extremidade da mídia não está presa na ranhura da placa e em seguida avance a mídia.



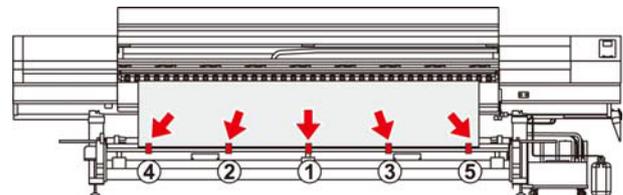
**17** Prenda a mídia no eixo do rolo.

- (1) Passe a mídia pela parte dianteira da barra tensora e a fixe no eixo do rolo por meio de uma fita adesiva.



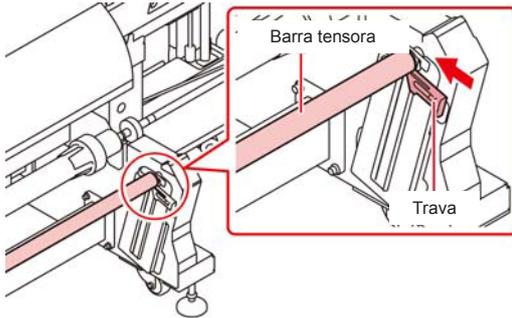
- (2) Da mesma forma, prenda os lados esquerdo e direito da mídia.

- Puxe a mídia de forma alinhada e uniforme verificando a ocorrência de folga ou ondulações e a prenda conforme a ordem indicada.
- Ao prender com a fita adesiva, considere a direção de avanço do papel.



18

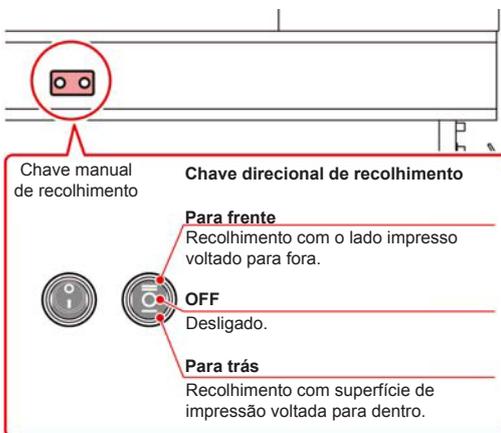
Pressione  para avançar a mídia em 10 cm; a seguir, solte a trava da barra tensora.



19

Avance a mídia.

- (1) Ajuste a chave direcional de recolhimento para frente e para trás conforme necessário.
- (2) Pressione [▼] e gire o eixo do rolo de 2 a 3 vezes para recolher a mídia.
- (3) Pressione [ENTER].



- **Para recolher a mídia com a superfície de impressão voltada para dentro:**  
Ajuste a chave direcional de recolhimento na posição para trás.
- **Para recolher a mídia com a superfície de impressão voltada para fora:**  
Ajuste a chave direcional de recolhimento na posição para frente.
- **Para suspender o recolhimento:**  
Ajuste a chave direcional de recolhimento na posição neutra (OFF).

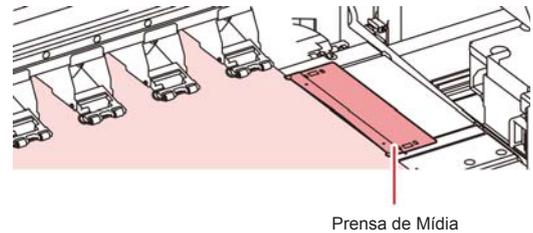
Important!

- Caso utilize um dispositivo de recolhimento, é recomendável inserir a mídia com a superfície a ser impressa voltada para dentro.**
- O equipamento permite a inserção da mídia com a superfície de impressão voltada para dentro ou para fora. Esse recurso reduz a variação de tração causada por mudanças no diâmetro do rolo de mídia na medida em que esta é recolhida, de forma a estabilizar o processo.

20

Prenda a mídia utilizando sua prensa.

- Posicione a mídia de modo que não ultrapasse o rolete tensor do lado direito.
- Mantenha a prensa afastada 3mm da mídia.
- Caso utilize uma mídia mais espessa (0,6 a 1,0mm), retire a prensa de mídia antes de iniciar a impressão.



21

Feche a tampa frontal.

22

Pressione  para selecionar "ROLL" (ROLO).

- Caso a configuração da exibição da detecção de mídia nas configurações do equipamento esteja em "AUTO" (  P.3-15), o equipamento detecta a largura da mídia automaticamente. Caso configurada em "MANUAL", consulte P.2-9 "Detecção da largura da mídia em modo "MANUAL"".
- Ao término da detecção de largura da mídia, acesse a tela de configuração da busca lógica.

23

Configuração da busca lógica

- (1) Pressione [▲][▼] para selecionar o valor de ajuste.
  - Valor de ajuste: Media/ Data/ Quality (Mídia/ Dados/ Qualidade)
- (2) Pressione [ENTER].

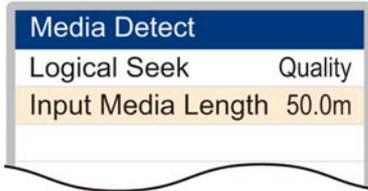
- Caso a configuração de exibição da mídia restante nas configurações do equipamento esteja "ON" (  P.3-14), será permitida a inserção da quantidade de mídia remanescente. (  P.2-9)
- Caso não utilize o dispositivo de recolhimento, avance a mídia até que alcance o piso e imprima a seguir. Caso imprima com a mídia em outra condição, a velocidade de avanço pode variar durante a impressão, resultando em baixa qualidade.

Important!

## Registro da quantidade de mídia restante

Quando a configuração de exibição da mídia restante estiver em "ON" (👉 P.3-14), é possível inserir a mídia remanescente após configurar a Busca Lógica.

- 1 Ao final da Busca Lógica será possível inserir a extensão de mídia no campo "Input Media Length".



- Ao configurar a exibição da quantidade restante da mídia em "OFF", essa tela não é exibida. (👉 P.3-14)

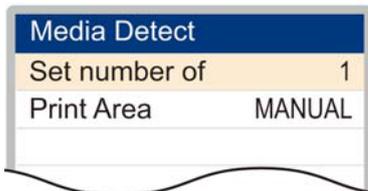
- 2 Pressione para inserir a quantidade de mídia restante.

- 3 Pressione .

## Detecção da largura da mídia em modo "MANUAL"

- 1 Pressione para selecionar uma mídia (rolo ou folha).

- A tela de detecção de mídia é exibida.



- 2 Pressione para inserir o número de mídias utilizadas e então pressione .

- 3 Pressione para inserir a posição da mídia na extremidade direita e então pressione .

- 4 Pressione para inserir a posição da mídia na extremidade esquerda e então pressione .

- Ao final da detecção da mídia, a tela "Configuração da mídia de rolo" será exibida conforme descrito na etapa 21. Prossiga na etapa 22 em diante.

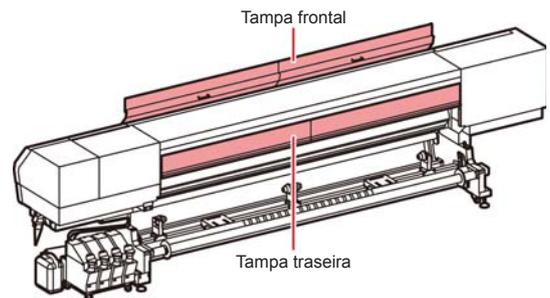
## Inserção de uma mídia estreita

Caso utilizada uma mídia estreita (até 1,6m), insira a mídia no suporte correspondente.

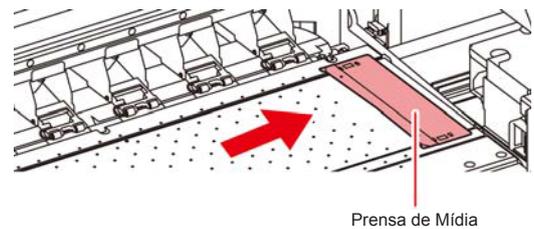
- Important!**
- No lado de recolhimento, deixe a superfície impressa para dentro. (Caso ajustado para fora, o avanço da mídia poderá ficar prejudicado.)
  - Ao instalar a mídia, a insira centralizada com o equipamento. Caso posicionada à direita ou à esquerda, a mídia não será avançada corretamente.

- 1 Ajuste a configuração da unidade em "OFF" na configuração da unidade de avanço. (👉 P.3-13)

- 2 Abra as tampas dianteira e traseira.

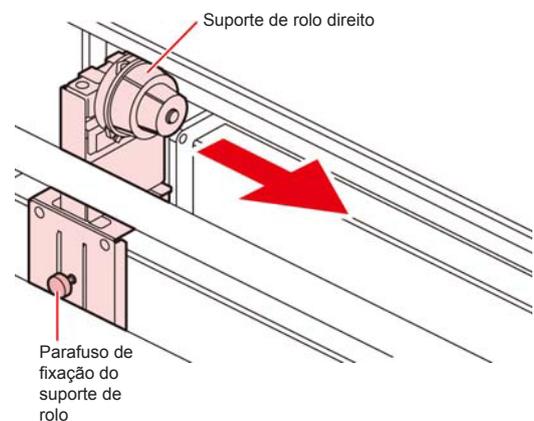


- 3 Desloque a prensa de mídia para a extremidade externa.



- 4 Desloque o suporte de rolo direito na parte de trás do equipamento.

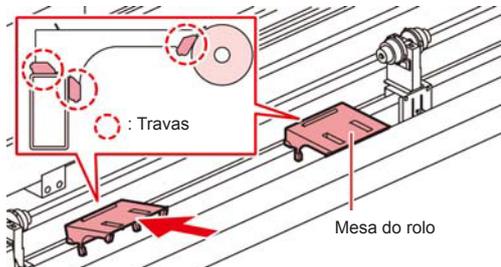
- Solte o parafuso de fixação do suporte de rolo e mova o suporte.
- **Movimente o suporte do rolo em posição na qual a mídia fique centralizada com o equipamento.**
- O eixo de guia do suporte do rolo possui uma marcação da posição central. Verifique essa marcação ao inserir.



**5** Aperte o parafuso de fixação do suporte de rolo direito.

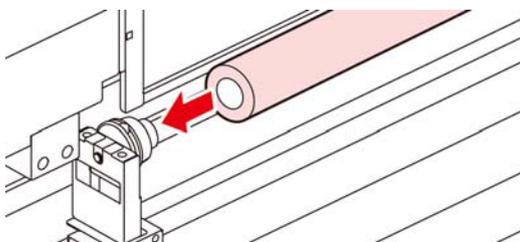
**6** Ajuste as bases do rolo conforme indicado na figura e deposite a mídia temporariamente sobre estas.

- Mantenha uma distância adequada entre as bases para manter a mídia em equilíbrio estável.



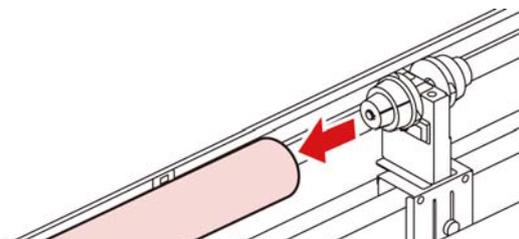
- Em caso de dificuldade na instalação direta da mídia nos suportes, deposite-a sobre as bases e prepare os suportes de forma a facilitar a configuração.

**7** Insira o tubo de papel no suporte de rolo direito.



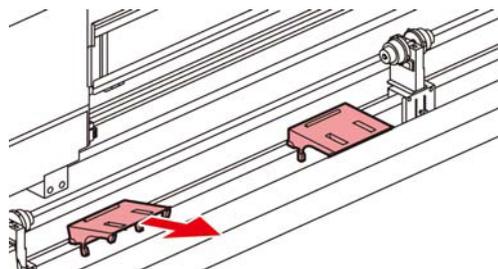
**8** Solte o parafuso do suporte de rolo central e insira o suporte no tubo da mídia.

- Pressione a mídia contra o suporte até que o tubo fique totalmente acomodado.

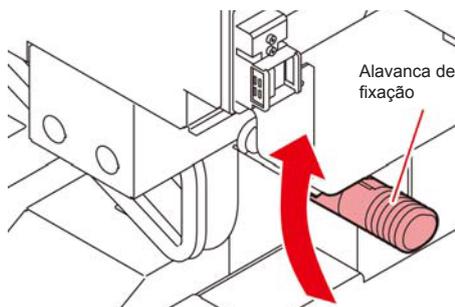


**9** Retire as bases do rolo.

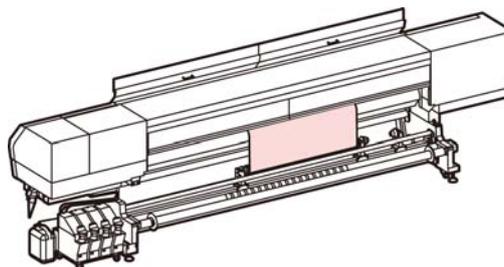
- Para remover uma base, levante o lado mais próximo e a incline para cima, como ilustrado.



**10** Erga a alavanca de fixação localizada na parte traseira do equipamento.



**11** Insira a mídia em rolo no equipamento.

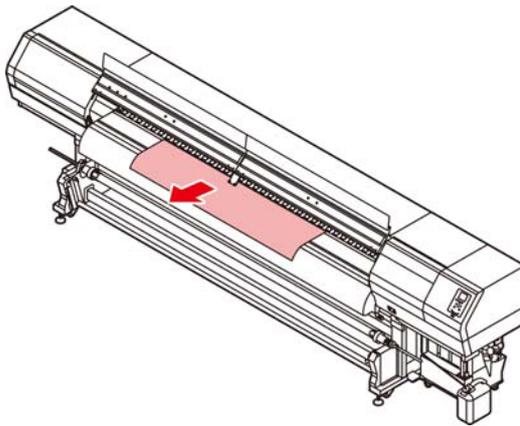


- Insira a mídia a partir da extremidade de forma que haja pouca interferência e para uma inserção suave.

- (1) Puxe a mídia do rolo até o cabeçote da placa.
- (2) Insira a mídia entre a placa e o rolete tensor.
  - Puxe a mídia até que passe pela parte frontal do equipamento.
- (3) Abaixe a alavanca de fixação da parte de trás do equipamento.
  - A mídia fica presa.

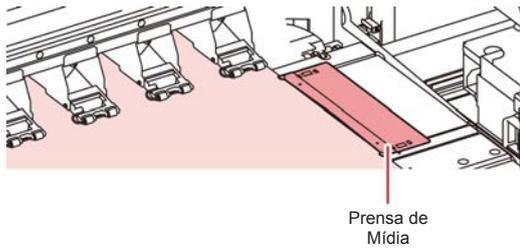
**12** Feche a tampa traseira.

- 13** **Puxe a mídia para fora.**
- (1) Levante a alavanca de fixação da parte frontal do equipamento.
  - (2) Puxe a mídia para fora cuidadosamente.

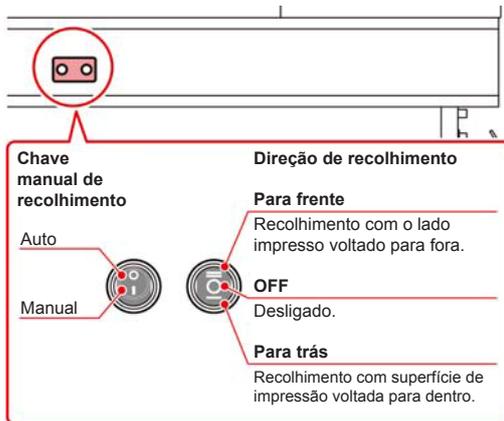


- 14** **Pressione a alavanca de fixação da parte frontal do equipamento.**

- 15** **Prenda a mídia utilizando sua prensa.**
- Posicione a mídia de modo que não ultrapasse o rolete tensor do lado direito.
  - Caso utilize uma mídia mais espessa, retire a prensa de mídia antes de iniciar a impressão.

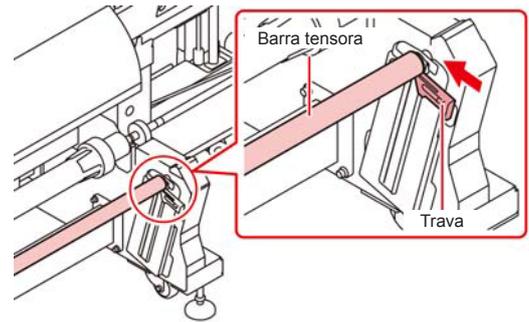


- 16** **Ajuste o dispositivo de recolhimento.**

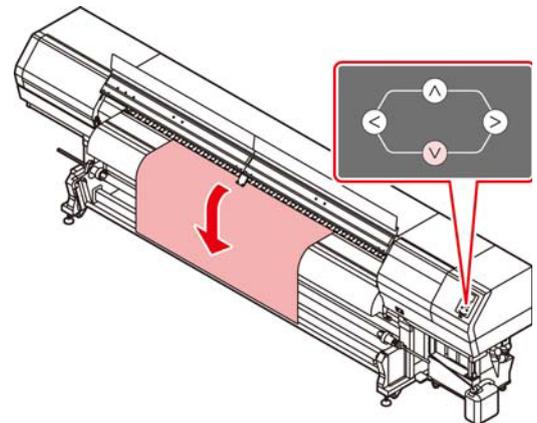


- (1) Posicione a chave direcional de recolhimento em "OFF" (Centro)
- (2) Posicione a chave manual de recolhimento em "Auto" (Para baixo)

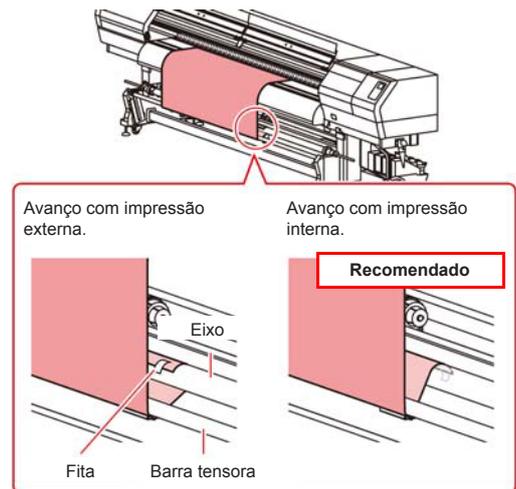
- 17** **Levante a barra tensora da parte dianteira para a posição mais elevada e a trave.**



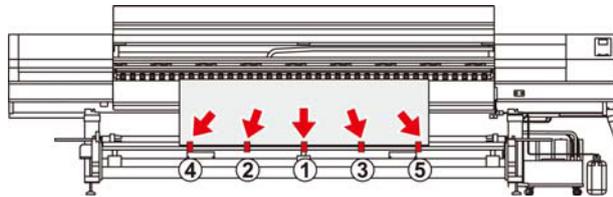
- 18** **Passa a mídia sobre a barra tensora.**
- (1) Pressione [▼] para avançar a mídia até cobrir a barra tensora.
    - Verifique se a extremidade da mídia não está presa na ranhura da placa e em seguida avance a mídia.



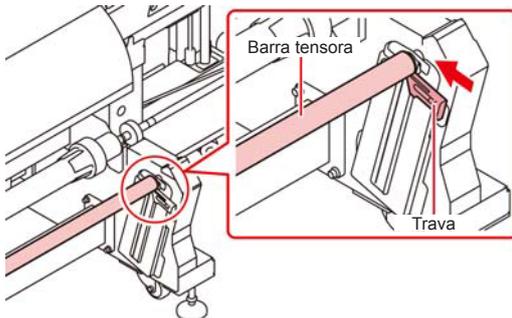
- 19** **Prenda a mídia no eixo do rolo.**
- (1) Passe a mídia pela parte dianteira da barra tensora e a fixe no eixo do rolo por meio de uma fita adesiva.



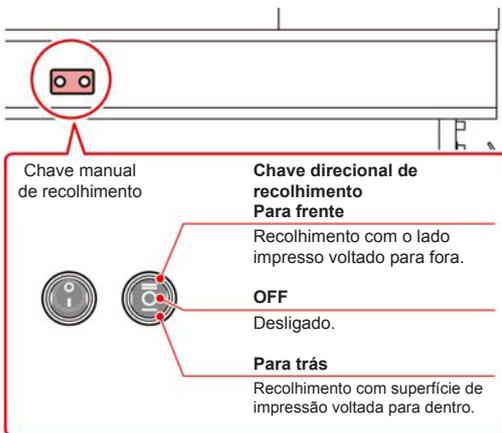
- (2) Da mesma forma, prenda os lados esquerdo e direito da mídia.
- Puxe a mídia de forma alinhada e uniforme verificando a ocorrência de folga ou ondulações e a prenda conforme a ordem indicada.
  - Ao prender com a fita adesiva, considere a direção de avanço do papel.



- 20** Pressione para avançar a mídia em 10 cm; a seguir, solte a trava da barra tensora.



- 21** Avance a mídia.
- (1) Ajuste a chave direcional de recolhimento para frente e para trás conforme necessário.
  - (2) Pressione e gire o eixo do rolo de 2 a 3 vezes para recolher a mídia.
  - (3) Pressione [ENTER].

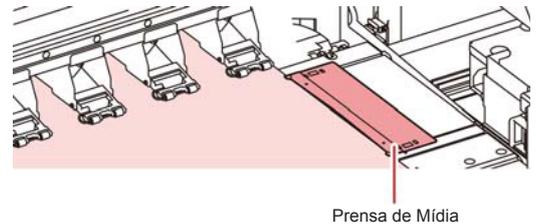


- **Para recolher a mídia com a superfície de impressão voltada para dentro:** Ajuste a chave direcional de recolhimento na posição para trás.
- **Para recolher a mídia com a superfície de impressão voltada para fora:** Ajuste a chave direcional de recolhimento na posição para frente.
- **Para suspender o recolhimento:** Ajuste a chave direcional de recolhimento na posição neutra (OFF).

**22**

**Prenda a mídia utilizando sua prensa.**

- Posicione a mídia de modo que não ultrapasse o rolete tensor do lado direito.
- Mantenha a prensa afastada 3mm da mídia.
- Caso utilize uma mídia mais espessa, retire a prensa de mídia antes de iniciar a impressão.



Prensa de Mídia

**23**

**Feche a tampa frontal.**

**24**

Pressione para selecionar “ROLL” (ROLO).

- Caso a configuração da exibição da detecção de mídia nas configurações do equipamento esteja em “AUTO” (P.3-15), o equipamento detecta a largura da mídia automaticamente.

**25**

**Configuração da busca lógica**

- (1) Pressione para selecionar o valor de ajuste.
  - Valor de ajuste: Media/ Data/ Quality (Mídia/ Dados/ Qualidade)
- (2) Pressione [ENTER].

- Caso a configuração de exibição da mídia restante nas configurações do equipamento esteja “ON” (P.3-14), será permitida a inserção da quantidade de mídia remanescente. (P.2-9)

**Important!**

- Antes da impressão, movimente o rolo de mídia inserido no suporte para mídia estreita com as mãos para a eliminação de folgas. Caso a mídia esteja muito solta, a velocidade de avanço pode variar, resultando em baixa qualidade de impressão.
- Caso não utilize o dispositivo de recolhimento, avance a mídia até que alcance o piso e imprima a seguir. Caso imprima com a mídia em outra condição, a velocidade de avanço pode variar durante a impressão, resultando em baixa qualidade.



- A presença de ondulações ou irregularidades pode afetar a qualidade da imagem. Ao fixar a mídia com fita adesiva, alinhe o papel na direção indicada pela seta na figura.
- Caso a mídia seja tensionada em demasia com fita adesiva, poderão haver irregularidades na superfície. Essa condição pode comprometer o avanço uniforme da mídia.

## Inserção de dois rolos estreitos (rolos duplos)

**Important!**

**Observe o seguinte ao utilizar rolos duplos.**

- Utilize mídias de largura 1524 mm ou menores e tubos de até 1550 mm de largura.
- Utilize mídias com propriedades equivalentes conforme descrito abaixo. Caso contrário, a qualidade de impressão ficará prejudicada. Tipo, grau, largura, diâmetro (com a mesma quantidade de mídia restante) e direção de avanço da mídia

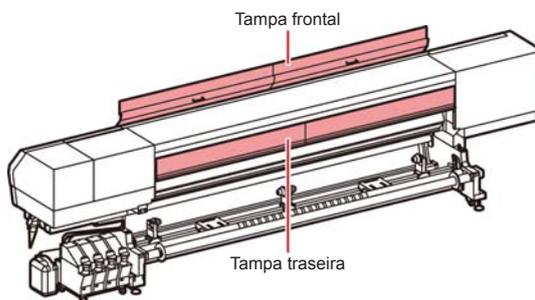
**1**

**Desative as unidades de avanço e de recolhimento nas configurações do equipamento.**

- Consulte P.3-13 “Configuração da unidade de avanço” e P.3-13 “Configuração da unidade de recolhimento”.

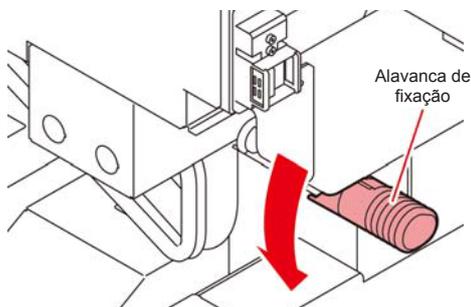
**2**

**Abra as tampas dianteira e traseira.**



**3**

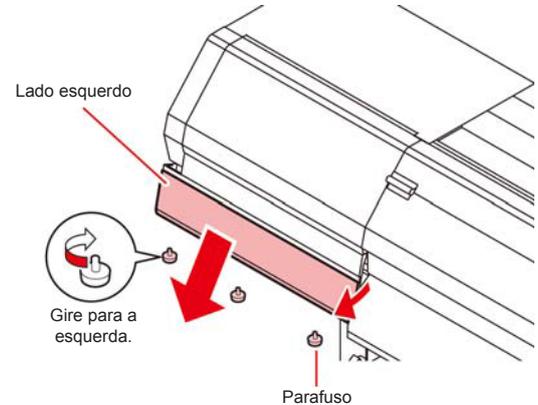
**Erga a alavanca de fixação.**



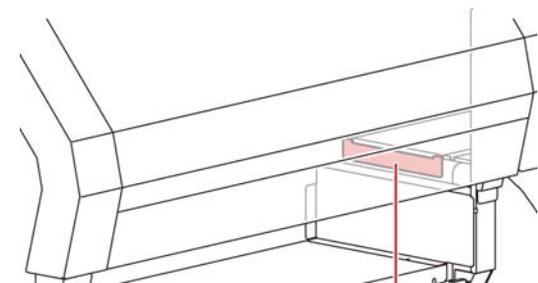
**4**

**Fixe as prensas de mídia correspondentes.**

- (1) Retire a tampa de manutenção esquerda.
  - Gire os parafusos abaixo da tampa de manutenção esquerda e remova-os.
  - Apoie a tampa de manutenção esquerda por baixo e puxe-a para retirá-la.
  - Caso a tampa de manutenção esquerda não possa ser removida facilmente, utilize a chave de fenda fornecida.

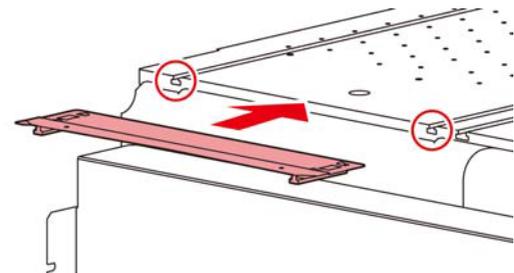


- (2) Remova a placa metálica indicada na figura abaixo.

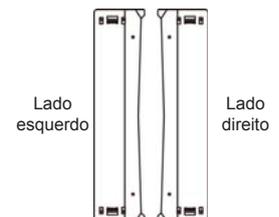


Remova o parafuso central e retire a placa.

- (3) Fixe a prensa de mídia dos acessórios.
  - Posicione a parte saliente da prensa de mídia na ranhura da placa (parte circulada na figura abaixo).



- Há uma direção específica à prensa de mídia.
- Instale as prensas direita e esquerda adequadamente.



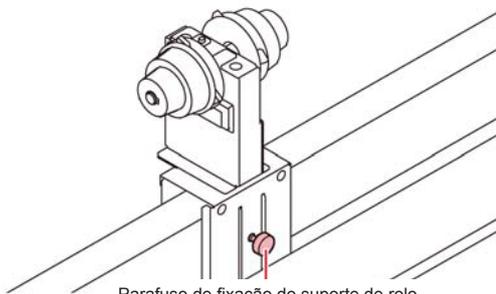
- (4) Reinstale a placa metálica retirada na etapa (1) em sua posição inicial e a tampa de manutenção esquerda.

**2**

**5**

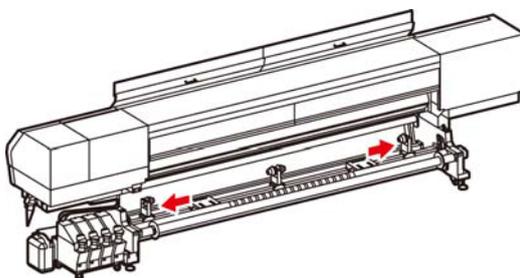
**Movimente o suporte de rolo central até a área central do equipamento e os suportes direito e esquerdo até suas respectivas posições.**

- Siga as etapas abaixo para movimentar os suportes.
- (1) Solte o parafuso de fixação do suporte do rolo.



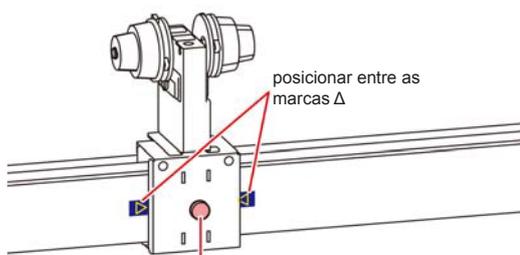
Parafuso de fixação do suporte de rolo

- (2) Movimente os suportes direito e esquerdo para suas respectivas posições.



- (3) Movimente o suporte central para a parte central do equipamento e aperte o respectivo parafuso de fixação.

- O equipamento possui uma marca indicativa de sua posição central que permite o ajuste de um suporte de rolo central.
- Aperte firmemente o parafuso para garantir o posicionamento correto do suporte central.

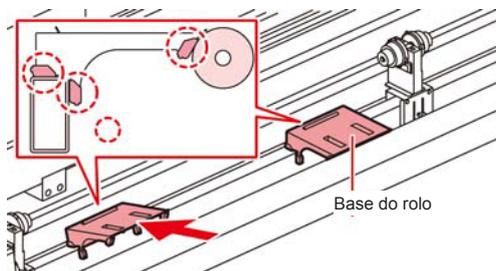


Parafuso de fixação do suporte de rolo

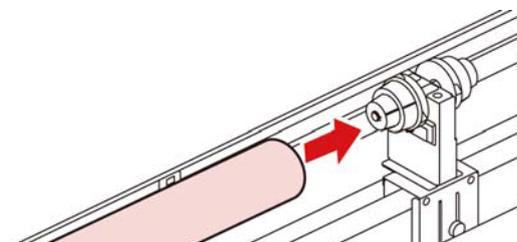
**6**

**Inserção da mídia no suporte de rolo.**

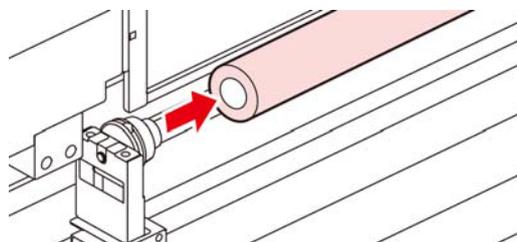
- Insira as mídias uma por vez.
- (1) Ajuste as bases do rolo conforme indicado na figura e deposite a mídia temporariamente sobre estas.
  - Mantenha uma distância adequada entre as bases para manter a mídia em equilíbrio estável.



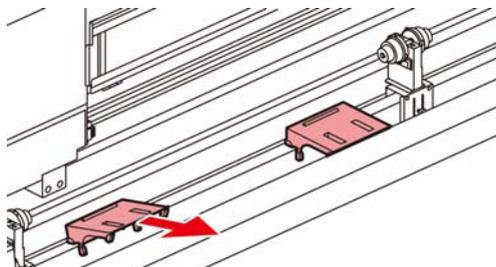
- (2) Insira o tubo de papel da mídia no suporte de rolo central.
  - Pressione a mídia contra o suporte até que o tubo fique totalmente acomodado.



- (3) Insira o suporte de rolo direito (ou esquerdo) no tubo de papel e fixe com o parafuso.
  - Aperte o parafuso firmemente de forma a impedir a movimentação do suporte durante a impressão.



- (4) Remova as bases do rolo e mova para permitir a inserção das demais mídias.
  - Para remover uma base, levante o lado mais próximo e a incline para cima, como ilustrado.

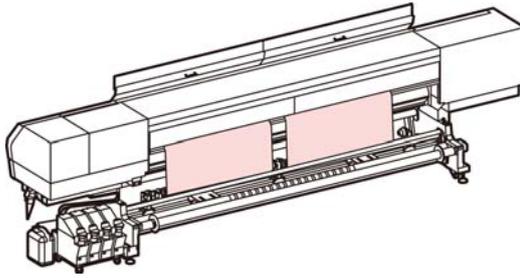


- (5) Ajuste as demais mídias da mesma forma descrita nas etapas (2) e (3).

- (6) Remova as bases do rolo e armazene.

7

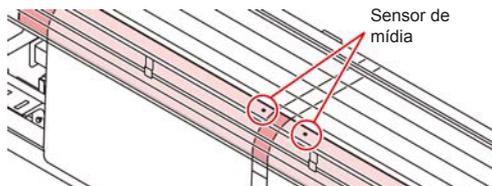
**Erga a alavanca de fixação localizada na parte traseira do equipamento e insira a mídia em rolo.**



- A mídia em rolo pode ser inserida mais facilmente ao incliná-la.
- (1) Puxe a mídia do rolo até o cabeçote da placa.
- (2) Insira a mídia entre a placa e o rolete tensor.
  - Puxe a mídia até que passe pela parte frontal do equipamento.
- (3) Abaixe a alavanca de fixação.
  - A mídia fica presa.



- Ao inserir a mídia, verifique se os dois sensores de mídia localizados próximos ao centro da tampa do pré-aquecedor estão cobertos individualmente pelas respectivas mídias. Se os dois sensores forem cobertos por uma única mídia ou uma mídia não estiver cobrindo nenhum dos sensores, a largura das mídias não será identificada corretamente, causando danos ao equipamento.



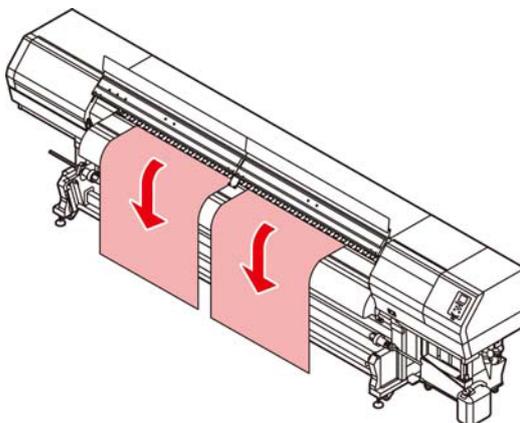
8

**Feche a tampa traseira.**

9

**Puxe a mídia para fora.**

- (1) Levante a alavanca de fixação da parte frontal do equipamento.
- (2) Puxe a mídia para fora cuidadosamente.
  - Puxe as duas mídias até que ambas cheguem ao chão.



10

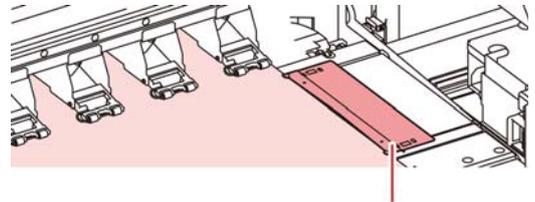
**Abaixe a alavanca de fixação.**

- Verifique se ambas as mídias estão praticamente à mesma altura, puxando levemente vários pontos das mesmas, em seguida abaixe a alavanca de fixação.
- Verifique se a mesma tensão está sendo aplicada em ambos os lados da mídia.

11

**Prenda a mídia utilizando sua prensa.**

- Caso utilize uma mídia mais espessa, retire a prensa de mídia antes de iniciar a impressão.



Prensa de Mídia



- Se uma mídia estiver localizada à direita ou à esquerda de sua posição especificada após ser detectada, uma mensagem será exibida, indicando que a mídia está muito à direita ou à esquerda. Insira a mídia novamente.

12

**Feche a tampa frontal.**



- Não prenda nenhuma mídia no dispositivo de recolhimento ao realizar impressões em rolos duplos.
- Antes da impressão, certifique-se de que não haja folga nas mídias. Enrole o rolo de mídia em caso de folga.

13

**Pressione  para selecionar "ROLL" (ROLO).**

- Caso a configuração da exibição da detecção de mídia nas configurações do equipamento esteja em "AUTO" (☞ P.3-15), o equipamento detecta a largura da mídia automaticamente.

14

**Configuração da busca lógica**

- (1) Pressione   para selecionar o valor de ajuste.
  - Valor de ajuste: Media/ Data/ Quality (Mídia/ Dados/ Qualidade)
- (2) Pressione [ENTER]

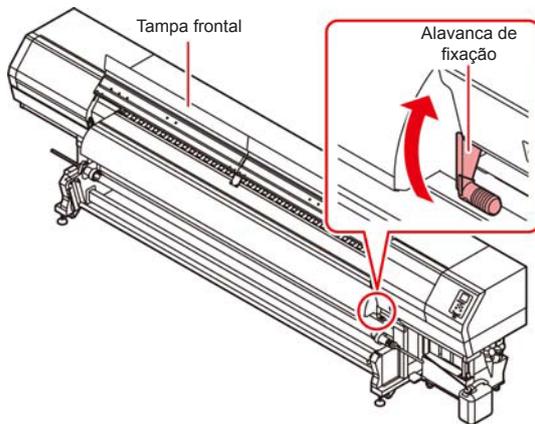
- Caso a configuração de exibição da mídia restante nas configurações do equipamento esteja "ON" (☞ P.3-14), será permitida a inserção da quantidade de mídia remanescente. (☞ P.2-9)

2

## Inserção da mídia em folha

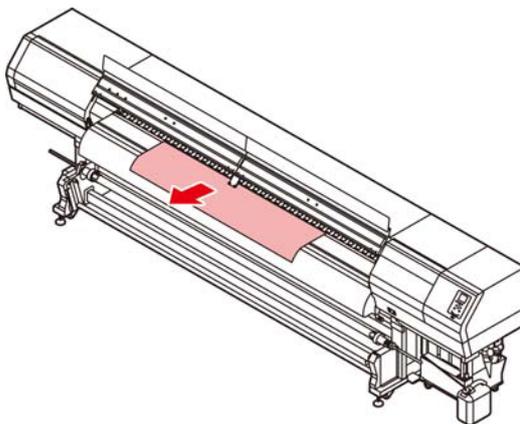
Diferentemente da mídia em rolo, a mídia em folha não precisa ser fixada pelos suportes de rolo.

### 1 Abra a tampa frontal e levante a alavanca de fixação.



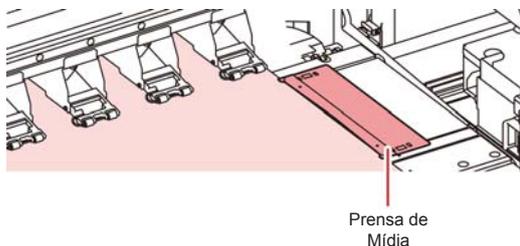
### 2 Insira a mídia em folha entre a placa e o rolete tensor.

- Posicione a mídia de modo que não ultrapasse o rolete tensor do lado direito.



### 3 Prenda a mídia utilizando sua prensa.

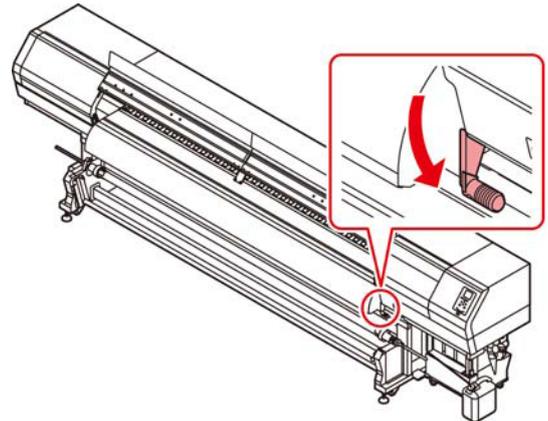
- Posicione a mídia de modo que não ultrapasse o rolete tensor do lado direito.
- Caso utilize uma mídia mais espessa, retire a prensa de mídia antes de iniciar a impressão.



4

### Abaixe a alavanca de fixação e feche a tampa frontal.

- Insira a mídia de forma reta.



5

### Pressione **ENTER**.

6

### Pressione **▶** para selecionar "LEAF" (FOLHA).

- Caso a configuração da exibição da detecção de mídia nas configurações do equipamento esteja em "AUTO" (☞ P.3-15), o equipamento detecta a largura da mídia automaticamente.

7

### Configuração da busca lógica

- (1) Pressione **▲**/**▼** para selecionar o valor de ajuste.
    - Valor de ajuste: Media/ Data/ Quality (Mídia/ Dados/ Qualidade)
  - (2) Pressione **[ENTER]**
- Caso a configuração de exibição da mídia restante nas configurações do equipamento esteja "ON" (☞ P.3-14), será permitida a inserção da quantidade de mídia remanescente. (☞ P.2-9)

## Remoção da mídia recolhida

1

### Libere a trava da barra tensora de recolhimento e abaixe a barra.

2

### Abra a tampa no lado esquerdo do eixo de recolhimento e puxe o eixo para frente.

3

### Remova de forma que o colar plástico branco seja inserido na ranhura do topo do pé.

4

### Puxe as bordas da mídia para desenrolá-la.

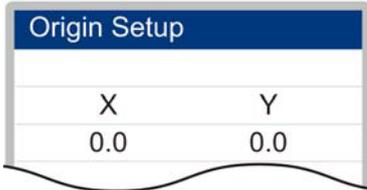
## Alteração do ponto de origem da impressão

A posição de origem da impressão pode ser alterada,

### 1

No modo Local, pressione    
 

- O modo de configuração da origem será exibido.



### 2

Pressione     para definir o ponto de origem na posição desejada.



- Selecione o carro e a mídia, movendo o cursor com    . (A posição no indicador de LED se torna a posição de origem.)

### 3

Após selecionar o ponto de origem, pressione



- O ponto de origem é alterado.

**Important!**

- Quando um rolo de mídia é inserido no suporte de rolos estreitos, altere o ponto de origem e enrole a mídia manualmente para ajustá-la sem folgas. Caso a mídia esteja muito folgada, a velocidade de avanço pode variar, resultando em baixa qualidade de impressão.

## Preparação dos aquecedores

### Alteração das configurações de temperatura dos aquecedores

Configure a temperatura do aquecedor.

Ajuste a temperatura do aquecedor de acordo com a mídia e o perfil a serem utilizados.

- Pode levar vários minutos até que a temperatura configurada seja atingida, dependendo da temperatura ambiente.



- Também é possível alterar a temperatura selecionando a opção [Heater] no menu [Setup]. (P.3-5)

# 1

Pressione a tecla **SEL**, em seguida pressione **FUNC2** (Heater) no modo LOCAL.

- A tela de configuração de temperatura do aquecedor será exibida.

# 2

Pressione **▲** **▼** para ajustar a temperatura do aquecedor.

Ajuste da temperatura: Ajuste utilizando **▲**/**▼**

- O aquecedor será aquecido.

# 3

O aquecimento do aquecedor é interrompido.

- Após a temperatura do aquecedor atingir a temperatura configurada, o ícone do aquecedor irá acender em verde.

# 4

Pressione **ENTER** para interromper o aquecimento.

- A tela irá retornar ao modo LOCAL.



- A temperatura do aquecedor pode ser controlada utilizando o RIP, caso ele seja do tipo controlável. (Consulte o procedimento de configuração no manual de instruções do RIP utilizado.)

**Important!**

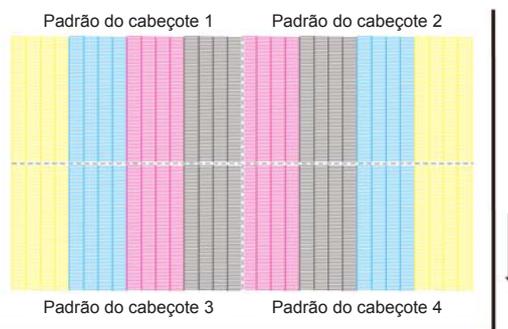
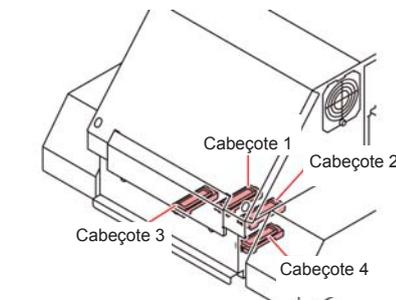
- Utilize este equipamento em faixa de temperatura de 20 a 30°C. A temperatura pode não atingir o valor configurado devido à temperatura ambiente.

## Impressão de teste

Imprima um padrão de teste para verificar se não ocorreram defeitos, tais como obstrução de bicos (ausência de impressão ou problema no bico).

### Relação entre a linha do cabeçote e o padrão de teste

A relação entre a linha do cabeçote e a posição para impressão do padrão de teste pode ser definida da seguinte forma.



### Notas sobre a impressão de teste

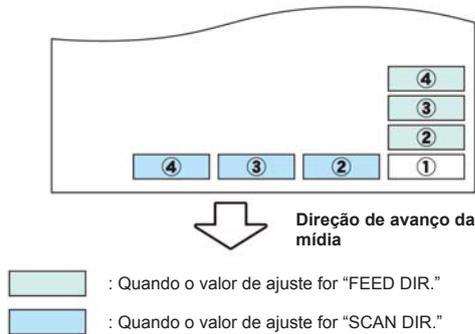
**Important!**

- Quando usar mídia em folha, posicione mídias maiores do que 210 mm na direção horizontal. Se uma mídia com largura estreita for usada, a impressão só será realizada até a metade.
- Quando inserir a mídia no suporte de rolos estreitos, enrole-a manualmente antes de realizar a impressão para que não fique com folga. Caso a mídia em rolo não tenha sido bem enrolada, a qualidade da imagem pode ser comprometida.
- Feche todas as tampas para a impressão de teste (tampa frontal / tampa traseira).

## Impressão de teste

Imprima um padrão de teste para verificar se não ocorreram defeitos, tais como obstrução de bicos (ausência de impressão ou problema no bico).

Além disso, é possível selecionar a orientação do padrão de teste para imprimir dois tipos e realizar o teste de impressão repetidamente. Selecione o tipo mais adequado dependendo da finalidade.



### Antes da impressão de teste, verifique:

- Se uma mídia foi inserida (☞ P.2-4)
- Se o ponto de origem foi definido
- Se a folga do cabeçote foi ajustada (☞ P.2-4)

### 1 Pressione **FUNC2** (TEST PRINT/CLEANING), em seguida pressione **ENTER** no modo LOCAL.

- O menu "TEST PRINT" (Impressão de Teste) será exibido.
- Pressione [▲][▼] para alterar a orientação do padrão de teste. A orientação selecionada será aplicada na próxima impressão.
- Ao realizar a impressão de teste após a orientação ser alterada de "SCAN DIR." para "FEED DIR.", a linha irá avançar para a posição da primeira impressão de teste.

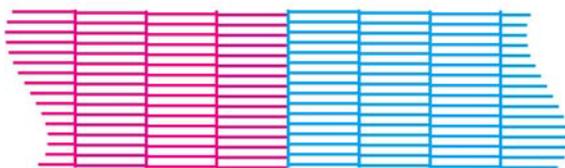
### 2 Pressione **ENTER**.

- A impressão de teste é iniciada.
- Após a impressão ser concluída, a tela irá retornar ao modo LOCAL.

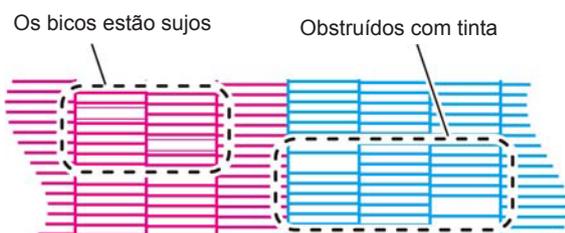
### 3 Verifique o padrão de teste impresso.

- Caso o resultado esteja normal, finalize a operação.
- Caso o resultado esteja irregular, limpe o cabeçote. (☞ P.2-19)

Padrão normal



Padrão irregular



## Limpeza dos cabeçotes

### Limpeza dos cabeçotes

Verifique o resultado do padrão de teste impresso e execute a limpeza, dependendo das condições.

Selecione um dos três tipos abaixo:

- Soft:** Quando as linhas estão curvadas ou há ausência de alguma linha.
- Normal:** Quando há ausência de alguma linha ou mistura de cores.
- Hard:** Quando não for possível melhorar a péssima qualidade da imagem mesmo com as limpezas NORMAL ou SOFT.

### Dependendo do resultado da impressão de teste, realize a limpeza do cabeçote

Existem três tipos de limpeza de cabeçote. Escolha uma verificando o padrão de teste.

### 1 Pressione **FUNC2** (TEST PRINT/CLEANING), em seguida pressione **ENTER** no modo LOCAL.

### 2 Pressione **▲▼** para selecionar "CLEANING", em seguida pressione **ENTER**.

- O menu "CLEANING" (Limpeza) será exibido.

### 3 Pressione **▲▼** para selecionar o tipo de limpeza.

- **Soft:** Quando as linhas estão curvadas ou há ausência de alguma linha.
- **Normal:** Quando há ausência de alguma linha ou mistura de cores.
- **Hard:** Quando não for possível melhorar a péssima qualidade da imagem mesmo com as limpezas NORMAL ou SOFT.

### 4 Pressione **ENTER**.

### 5 Pressione **▲▼** para selecionar o cabeçote a ser limpo, em seguida pressione **FUNC2** (✓).

- Após selecionar o cabeçote, pressione a tecla [FUNC2] e marque a caixa de seleção. O cabeçote cuja caixa foi marcada será limpo.
- Para limpar todos os cabeçotes, marque todas as caixas de seleção.
- Se o tipo de limpeza selecionado for "Normal" ou "hard" na etapa 3, a seleção do cabeçote será desabilitada.

### 6 Pressione **ENTER**.

### 7 Realize novamente a impressão de teste e verifique o resultado.

- Repita a limpeza e a impressão de teste até que o resultado esteja normal.



#### Caso a qualidade da imagem não melhore após a limpeza do cabeçote.

- Limpe o limpador e a tampa de tinta. (☞ P.4-7)
- Lave os bicos dos cabeçotes. (☞ P.4-13)

# Configuração da correção de mídia

Corrija a taxa de avanço da mídia de acordo com o tipo de mídia que está sendo utilizado.

Se o valor de correção não for adequado, listras podem aparecer na imagem impressa, resultando em má qualidade da impressão.

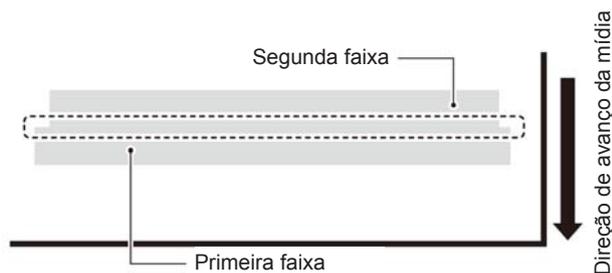
- Important!**
- Sempre corrija o avanço antes de cada impressão. A taxa de avanço da mídia pode variar de acordo com a quantidade restante do rolo de mídia.
  - Quando inserir a mídia no suporte de rolos estreitos, enrole o rolo manualmente para ajustá-la sem folga. Esse ajuste pode não ser exato para a correção da taxa de avanço.
  - Ao término da função [MEDIA COMP.] durante o uso de uma mídia em rolo, a mídia retorna para o ponto de origem da impressão. Quando o rolo de mídia é inserido no suporte de rolos estreitos, haverá folga no rolo, no lado traseiro do equipamento.
  - Antes de imprimir, recolha manualmente a folga da mídia em rolo. Se ela estiver solta, isso pode resultar em uma qualidade de imagem inferior.
  - Quando for realizada impressão utilizando um dispositivo de recolhimento, primeiramente insira a mídia e, em seguida, realize sua correção.
  - Quando for realizada impressão sem o dispositivo de recolhimento, faça a correção da mídia a soltando até o chão. Pode não ser possível ajustar a taxa de avanço normalmente.

## Configuração da correção de mídia

Um padrão para correção de mídia é impresso e a taxa de avanço da mídia é corrigida.



- Duas faixas são impressas no padrão de correção.
- Faça os devidos ajustes de modo que uma densidade de cor uniforme seja obtida no limite entre as duas faixas.



- 1** Insira uma mídia. (P.2-4)
- 2** Pressione **[SEL]** e, em seguida, pressione **[FUNC1] (ADJUST)** no modo LOCAL.
  - O menu "ADJUST" (Ajuste) será exibido.
- 3** Pressione **[ENTER]**.

- 4** Pressione **[▲]** **[▼]** para definir a resolução.
  - Defina a resolução na direção de varredura (direção Y) da mídia.



- Defina uma resolução correspondente aos dados normalmente impressos. Esse equipamento altera o método de avanço da mídia de acordo com a resolução definida. Caso uma resolução inconsistente com a impressão efetiva seja definida, a taxa de avanço poderá ser inadequada.

- 5** Pressione **[ENTER]** duas vezes para imprimir o padrão de correção.

- 6** Verifique o padrão de correção e insira um valor de correção.

- Será exibida uma tela para inserir o valor de correção.
- **Insira um valor de correção no campo "+":** O limite entre as duas faixas será ampliado.
- **Insira um valor de correção no campo "-":** O limite entre as duas faixas será reduzido.
- Quando o valor de correção é alterado em "30", a largura do limite é alterada em aproximadamente 0,1 mm.

- 7** Pressione **[END/POWER]** várias vezes para concluir a configuração.



- É possível selecionar "Feed Comp." utilizando a tecla [FUNCTION] no modo Local, sem pressionar a tecla [FUNC2] (AJUSTE). (P.3-4)

## Correção do avanço de mídia durante a impressão

A taxa de avanço da mídia pode ser corrigida mesmo no modo remoto ou quando uma imagem estiver sendo impressa.

- 1** Pressione **[FUNC1] (AJUSTE)** no modo Remoto.



- 2** Pressione **[▲]** **[▼]** para inserir uma taxa de avanço corrigida.

- Taxa de avanço corrigida: -255 a 255
- O valor inserido aqui logo reflete na taxa de avanço corrigida.

- 3** Pressione **[ENTER]**.

- O valor alterado é registrado.
- Ao pressionar [ENTER] ao invés de [END/POWER], o valor inserido será descartado.

- 4** Pressione **[END/POWER]** várias vezes para concluir a configuração.

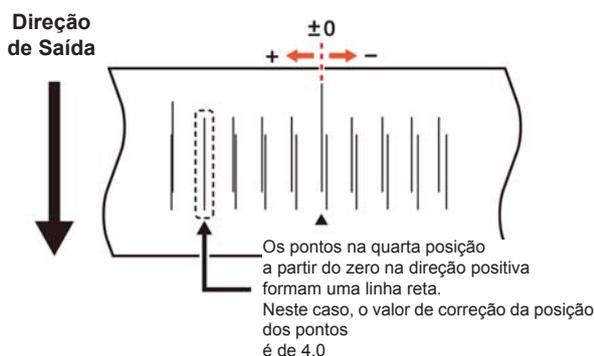
## Correção da posição de injeção de tinta em impressão bidirecional

Quando as condições para a impressão (espessura da mídia, tipo da tinta, etc.) tiverem sido alteradas, realize a operação a seguir para corrigir a posição na qual a tinta é aplicada na impressão bidirecional (Bi) e obter o resultado adequado para a impressão.

**Important!**

- Quando usar mídia em folha, posicione mídias maiores do que 210 mm na direção horizontal. Se uma mídia com largura estreita for usada, a impressão só será realizada até a metade.

### Exemplo de padrão impresso



- Insira uma mídia no equipamento e configure o ponto de origem da impressão. (P.2-4)
- Pressione **SEL** e, em seguida, pressione **FUNC1** (ADJUST) no modo LOCAL.
  - O menu "ADJUST" (Ajuste) será exibido.
- Pressione **▲▼** para selecionar "DROP.POScorrect", em seguida pressione **ENTER**.
- Pressione **▲▼** para selecionar a resolução, em seguida pressione **ENTER**.
  - Resolução:** 300dpi/ 600 dpi/ 900 dpi
  - Realize a correção de acordo com a resolução de impressão (direção Y).
- Pressione a tecla **ENTER**.
  - A impressão do padrão de injeção de tinta correto será iniciada.
  - Serão impressos vários padrões de teste. (Os padrões impressos são denominados Padrão 1, Padrão 2 etc., seguindo a ordem de impressão.)

6

Pressione **▲▼** para inserir um valor de correção para o Padrão 1, em seguida pressione **ENTER**.

- Taxa de avanço corrigida: -40 a 40
- Verifique os padrões de teste. O valor de correção é a posição onde uma linha de avanço exterior e uma linha de avanço de retorno se tornam uma linha reta.
- Quando o valor de correção não estiver entre -40 e 40, ajuste a altura dos cabeçotes de impressão e então realize os procedimentos a partir da etapa 2.

7

Assim como na etapa 6, insira um valor de correção para o Padrão 2 e pressione **ENTER**.

8

Pressione **END/POWER** várias vezes para concluir a configuração.



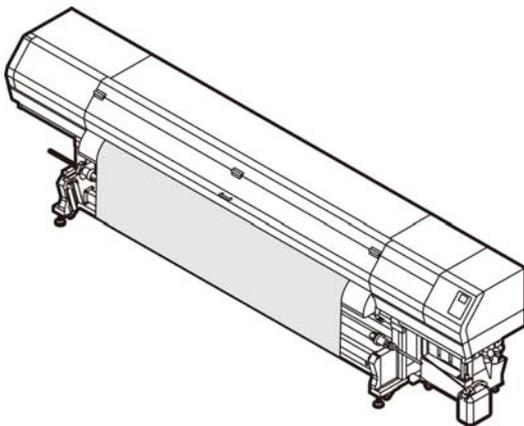
- É possível selecionar "DROP.POScorrect" utilizando a tecla [FUNCTION] no modo Local, sem pressionar a tecla [FUNC2] (AJUSTE). (P.3-5)

# Informações de impressão

## Início da impressão

- Important!**
- Quando for utilizada mídia em rolo, enrole-a manualmente antes de realizar a impressão de forma que não fique solta. Se não for enrolada firmemente, a qualidade da imagem pode ser comprometida.
  - Ao imprimir a mesma imagem, a cor pode variar de acordo com as alterações nas condições de impressão, incluindo resolução, passadas, velocidade de varredura e direção de impressão. Verifique os efeitos antes da impressão.

### 1 Insira uma mídia. (☞ P.2-4)



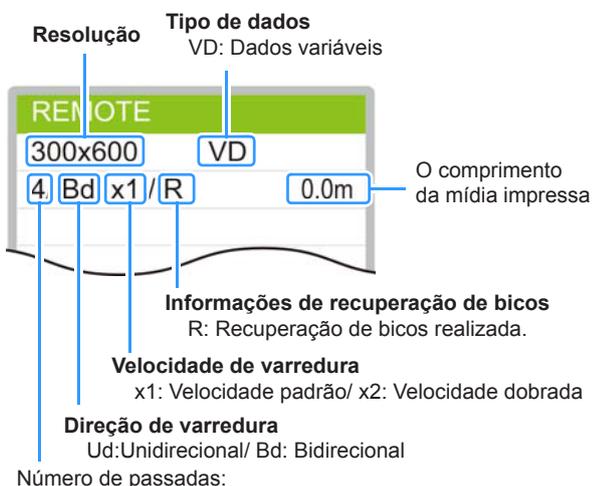
### 2 Verifique a temperatura do aquecedor

### 3 Pressione a tecla **FUNC3** (REMOTE) no modo LOCAL.

- Se a temperatura do aquecedor não alcançar o valor configurado, a mensagem de alerta "TEMPERATURE CONTROL" (Controle da Temperatura) será exibida. Mesmo que ela não seja alcançada, é possível mover para o modo Remoto pressionando a tecla [ENTER].
- A tela será alternada para o modo Remoto e, em seguida, o equipamento poderá receber informações do PC.

### 4 Inicie a transmissão das informações de impressão a partir do PC.

- Para o método de transmissão de dados, consulte o manual de instruções do software utilizado.



### 5 Inicie a impressão.

- A velocidade da operação de impressão pode variar, dependendo da largura da mídia inserida ou do ponto de origem da impressão, mesmo que sejam impressas as mesmas imagens. Essa variação ocorre devido à diferença de resolução.

## Interrupção de uma impressão

Realize os procedimentos a seguir para interromper uma impressão durante o seu andamento.

### 1 Pressione **FUNC3** (LOCAL) durante a impressão.

- A operação de impressão será interrompida.
- O envio de informações pelo PC durante a transmissão será interrompido.
- A impressão é reiniciada a partir dos dados interrompidos pressionando novamente a tecla [REMOTE].

## Exclusão das informações recebidas (limpeza de dados)

Caso seja necessário cancelar a impressão, apague as informações já recebidas.

### 1 Pressione **SEL**, em seguida pressione **FUNC3** (DATA CLEAR) no modo LOCAL.

### 2 Pressione a tecla **ENTER**.

- As informações recebidas serão apagadas e o equipamento irá retornar ao modo Local.

# Capítulo 3. Funções Complementares



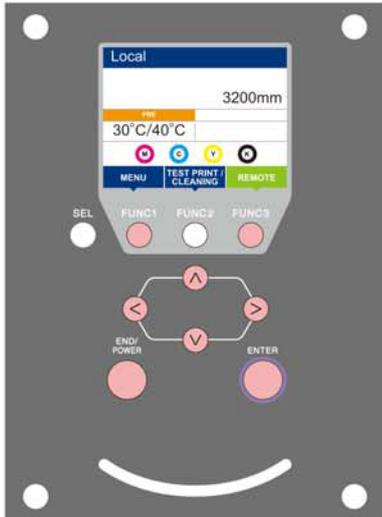
## Este capítulo

descreve os procedimentos de operação destinados a utilizar o equipamento de forma mais conveniente e cada procedimento de configuração.

Menu "MACHINE SETUP" (Configurações do Equipamento) .....	3-2	Configuração da unidade (temperatura/comprimento).....	3-14
Tabela do menu "Setup" .....	3-3	Configuração do som das teclas.....	3-15
Configuração da correção de mídia .....	3-4	Configuração da exibição da detecção de mídia.....	3-15
Caso a posição dos pontos seja alterada .....	3-5	Configuração da operação de avanço para confirmação.....	3-15
Configuração do aquecedor.....	3-5	Redefinição das configurações .....	3-16
Configuração da busca lógica.....	3-6	Menu "Nozzle Check" (Verificação dos Bicos) .....	3-17
Configuração de sobreimpressão .....	3-6	Tabela do menu "Nozzle Check" .....	3-17
Configuração das margens esquerda e direita ...	3-7	Sequência de verificação da impressão .....	3-18
Configuração do modo UV.....	3-7	Impressões realizadas mediante a determinação de "Bicos com Defeito" e a ocorrência de um erro .....	3-18
Configuração da atualização.....	3-9	Configuração da verificação da impressão .....	3-19
Configuração da ventoinha de vácuo.....	3-9	Configuração da recuperação automática dos bicos .....	3-19
Configuração da velocidade de avanço .....	3-9	Configuração das condições para determinação .....	3-19
Configuração do MAPS4.....	3-10	Menu "Information" (Informações) .....	3-20
Configuração da limpeza automática .....	3-10	Tabela do menu "Information" .....	3-21
Configuração da limpeza periódica.....	3-11	Exibição das informações .....	3-21
Menu "MACHINE SETUP" (Configurações do Equipamento) .....	3-12	Exibição das informações do equipamento .....	3-22
Tabela do menu "Machine Setup" .....	3-13	Configuração do idioma.....	3-22
Configuração do desligamento automático.....	3-13		
Configuração da unidade de avanço .....	3-13		
Configuração da unidade de recolhimento .....	3-13		
Configuração da exibição do restante de mídia .....	3-14		
Configuração da data e hora.....	3-14		

# Menu "MACHINE SETUP" (Configurações do Equipamento)

No menu "SETUP", as condições de impressão podem ser ajustadas para corresponder à mídia normalmente utilizada.



- FUNC1** : Pressione esta tecla para selecionar o menu "Setup" (Configurações) ou para alternar para a tela anterior.
- FUNC2** : Pressione essa tecla para usar a função de ajuste.
- FUNC3** : Pressione essa tecla para alternar para a próxima tela.
- ▲ ▼** : Utilize essas teclas para selecionar um item de configuração.
- ENTER** : Pressione essa tecla para confirmar uma configuração etc.

## ◆ Visão geral dos menus de configuração

## ◆ Transição de telas quando a tecla **FUNC1** (ADJUST) é pressionada

Quando as funções de ajuste (Feed Comp./ X-Distance Comp./ Prop Pos. Correct) são executadas, o menu "ADJUST" pode ser facilmente acessado sem selecionar [MENU]-[Setup] no modo LOCAL. Pressione [SEL] para exibir "ADJUST" para a [FUNC1], em seguida pressione [FUNC1].

**Tabela do menu "Setup"**



- No caso dos itens de configuração abaixo, você pode configurá-los de forma que o equipamento opere de acordo com o valor especificado quando o software RIP do PC conectado for utilizado para realizar a impressão.
- **Item de ajuste:** DRYING Time/ Vacuum Fan
- Quando o equipamento for operado de acordo com as configurações especificadas utilizando o software RIP, defina cada item para "Host" ao registrar o tipo desse equipamento. Caso as configurações sejam definidas para outras opções, o equipamento irá operar de acordo com as suas configurações.
- Para consultar informações a respeito do método de especificação do software RIP, consulte o manual de operação do software RIP.

Função		Valor definido *1	Quando nenhuma instrução do RIP existir *2	Descrição	
Feed Comp. (P.3-4)		-9999 a <u>0</u> a -9999	-----	Utilizado para imprimir um padrão destinado à correção de uma taxa de avanço de mídia.	
Drop Pos Correct (P.3-5)		-40,0 a <u>0</u> a -40,0	-----	Utilizado para ajustar a posição dos pontilhados produzidos pela operação de impressão.	
Aquecedor (P.3-5)	PRE	OFF / 20 a 60 °C (OFF / 68 a 140°F)	-----	Ajusta as condições do pré-aquecedor.	
	Ink Heater Standby Switch over Time	None (Nenhum), 0 a <u>2</u> a 60min		Configura o tempo de movimento até o estado de espera do aquecedor do cabeçote e da tinta.	
Logical Seek (P.3-6)		Data/ Media/ <u>Quality</u> (Dados / Mídia/ Qualidade)	-----	Ajusta a área móvel de varredura durante a impressão.	
Overprint (P.3-6)		<u>Host</u> / 1 a 9	1	Configura o número de camadas de tinta a serem aplicadas.	
Margin/L (P.3-7)		-10 a <u>0</u> a 85mm	-----	Define uma área a não ser impressa ao longo das margens esquerda e direita da mídia.	
Margin/R (P.3-7)			-----		
UV Mode (P.3-7)	AUTO	Adjust	-50 a <u>0</u> a 50%	Ajusta a intensidade da lâmpada UV.	
	MANUAL	Level	1 a <u>10</u>	Define o método de controle da luz para a lâmpada UV.	
Refresh (P.3-9)		Host / Lv.0 a <u>Lv.3</u>	Lv.3	Define o intervalo para atualização durante a impressão.	
Vacuum Fan (P.3-9)	Host / OFF/ Weak/ Standard/ Strong (Host/ Desligado/ Fraco/ Padrão/ Forte)		Padrão	Define o grau de absorção da mídia.	
	Host Weak Standard Strong Continuous running (Operação contínua)	ON/OFF	-----		
Print Speed (P.3-9)	Feed speed	10 a <u>100</u> %	-----	Altera a velocidade de avanço da mídia durante a impressão.	
	Scan Speed	70 a <u>100</u> %		Altera a velocidade de deslocamento do carro durante a impressão.	
MAPS4 (P.3-10)	<u>AUTO</u>			Realiza a configuração para reduzir as listras entre as passadas.	
	MANUAL	Pattern	1 / 2 / 3		
		Smoothing Lv.	5 a 25 a 100%		
Auto Cleaning (P.3-10)	<u>OFF</u> , File, Length, Time		-----	Configura a limpeza automática do cabeçote realizada antes da impressão ou durante a mesma.	
	File	Interval	1 a 1000		-----
		Type	Normal/ Soft/ Hard (Normal/ Suave/ Intensa)		-----
	Length	Interval	0,1 a 20,0 a 100,0m		-----
		Type	Normal/ Soft/ Hard (Normal/ Suave/ Intensa)		-----
	Time	Interval	10 a 30 a 120 min		-----
Type		Normal/ Soft/ Hard (Normal/ Suave/ Intensa)	-----		
Interval Wiping (P.3-11)		3 a 255 min, <u>OFF</u>	-----	Ajusta a operação de limpeza realizada após a impressão ser concluída.	

\*1. O sublinhado foi definido como padrão.

\*2. Esse é o valor de configuração a ser usado para impressão quando o mesmo não for especificado no software RIP (host), ou a prioridade for dada ao valor definido no equipamento.

## Configuração da correção de mídia

Corrija a taxa de avanço da mídia de acordo com o tipo de mídia que está sendo utilizado.

Se o valor de correção não for adequado, listras podem aparecer na imagem impressa, resultando em má qualidade da impressão.

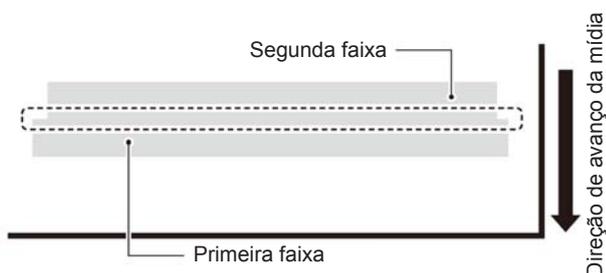


- Sempre corrija o avanço antes de cada impressão. A taxa de avanço da mídia pode variar de acordo com a quantidade restante do rolo de mídia.
- Quando inserir a mídia no suporte de rolos estreitos, enrole o rolo manualmente para ajustá-la sem folga. Esse ajuste pode não ser exato para a correção da taxa de avanço.
- Ao término da função [MEDIA COMP.] durante o uso de uma mídia em rolo, a mídia retorna para o ponto de origem da impressão. Quando uma mídia é inserida no suporte de rolos estreitos, haverá folga no rolo, no lado traseiro do equipamento.
- Antes de imprimir, recolha manualmente a folga da mídia em rolo. Se ela estiver solta, isso pode resultar em uma qualidade de imagem inferior.
- Quando for realizada impressão utilizando um dispositivo de recolhimento, primeiramente insira a mídia e, em seguida, realize sua correção.
- Caso não utilize o dispositivo de recolhimento, avance a mídia até que alcance o piso antes de realizar a correção. Caso contrário a taxa de avanço pode estar anormal.

Um padrão para correção de mídia é impresso e a taxa de avanço da mídia é corrigida.



- Duas faixas são impressas no padrão de correção.
- Faça os devidos ajustes de modo que uma densidade de cor uniforme seja obtida no limite entre as duas faixas.



**1** Insira uma mídia. (👉 P.2-4)

**2** Pressione a tecla **[FUNC1] (MENU)** → **[ENTER]** no modo **LOCAL**.

- O menu "Setup" (Configuração) será exibido.

**3** Pressione **[▲] [▼]** para selecionar "Feed Comp.", em seguida pressione **[ENTER]**.

**4** Pressione **[▲] [▼]** para definir a resolução.

- Defina a resolução na direção de varredura (direção Y) da mídia.
- Defina uma resolução correspondente aos dados normalmente impressos. Esse equipamento altera o método de avanço da mídia de acordo com a resolução definida. Caso uma resolução inconsistente com a impressão efetiva seja definida, a taxa de avanço poderá ser inadequada.



**5**

Pressione **[ENTER]** duas vezes para imprimir o padrão de correção.

**6**

Verifique o padrão de correção e insira um valor de correção.

- Será exibida uma tela para inserir o valor de correção.
- **Insira um valor de correção no campo "+":** O limite entre as duas faixas será ampliado.
- **Insira um valor de correção no campo "-":** O limite entre as duas faixas será reduzido.
- Quando o valor de correção é alterado em "25", a largura do limite é alterada em aproximadamente 0,1 mm.

**7**

Pressione **[ENTER]**.

- Imprima novamente um padrão de correção e verifique-o.
- Caso seja necessário corrigir a mídia, realize os procedimentos apresentados na Etapa 6 para realizar a correção.

**8**

Pressione **[END/POWER]** várias vezes para concluir a configuração.

## Correção do avanço de mídia durante a impressão

A taxa de avanço da mídia pode ser corrigida mesmo no modo remoto ou quando uma imagem estiver sendo impressa.

**1**

Pressione **[FUNC1] (ADJUST)** → **[ENTER]** no modo Remoto.

**2**

Pressione **[▲] [▼]** para inserir uma taxa de avanço corrigida.

- Taxa de avanço corrigida: -9999 a 9999
- O valor inserido aqui logo reflete na taxa de avanço corrigida.

**3**

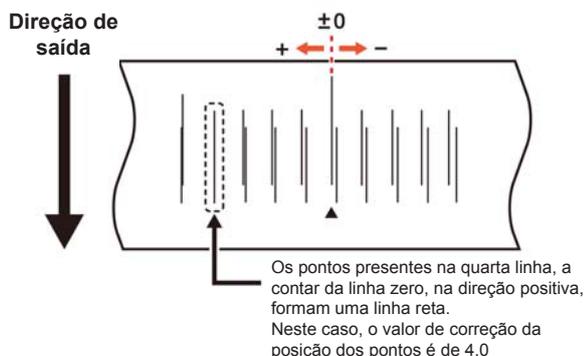
Pressione a tecla **[ENTER]** duas vezes.

- tecla. O valor alterado é registrado.
- Ao pressionar a tecla **[ENTER]** ao invés da tecla **[END/POWER]**, o valor inserido será válido temporariamente. (Quando a operação de detecção de mídia for realizada novamente ou o equipamento for desligado, o valor de correção será apagado.)

### Caso a posição dos pontos seja alterada

Quando as condições para realização de impressão (distância entre a placa e o cabeçote, espessura da mídia, tipo da tinta, etc.) tiverem sido alteradas, realize a operação a seguir para corrigir a posição na qual a tinta é aplicada na impressão bidirecional (Bi) e obter o resultado adequado para a impressão.

#### Exemplo de padrão impresso



- 1** **Insira uma mídia.** (🖨️ P.2-4)
  - Para que seja possível imprimir um padrão, é necessário utilizar uma mídia com pelo menos 500 mm de largura.
- 2** **Pressione a tecla **FUNC1** (MENU) ➔ **ENTER** no modo LOCAL.**
  - O menu "Setup" (Configuração) será exibido.
- 3** **Pressione **▲** **▼** para selecionar "DROP.POScorrect" e pressione **ENTER**.**
- 4** **Pressione **▲** **▼** para selecionar a resolução, em seguida pressione **ENTER**.**
  - **Resolução:** Y300dpi/Y600dpi/Y900dpi
  - Realize a correção de acordo com a resolução de impressão (direção Y).
- 5** **Pressione **ENTER**.**
  - A impressão do padrão de injeção de tinta correto será iniciada.
  - Serão impressos vários padrões de teste. (Os padrões impressos são denominados Padrão 1, Padrão 2 etc., seguindo a ordem de impressão.)
- 6** **Pressione **▲** **▼** para inserir um valor de correção para o Padrão 1, em seguida pressione **ENTER**.**
  - Taxa de avanço corrigida: -40 a 40
  - Verifique os padrões de teste. O valor de correção é a posição onde uma linha de avanço exterior e uma linha de avanço de retorno se tornam uma linha reta.
  - Quando o valor de correção não estiver entre -40 e 40, ajuste a altura dos cabeçotes de impressão e então realize os procedimentos a partir da etapa 2.
- 7** **Assim como na etapa 6, insira um valor de correção para o Padrão 2 e pressione **ENTER**.**
- 8** **Pressione **END/POWER** várias vezes para concluir a configuração.**

### Configuração do aquecedor

Esse equipamento conta com um pré-aquecedor instalado na sua parte traseira e um aquecedor de impressão para manter a tinta com a temperatura adequada.

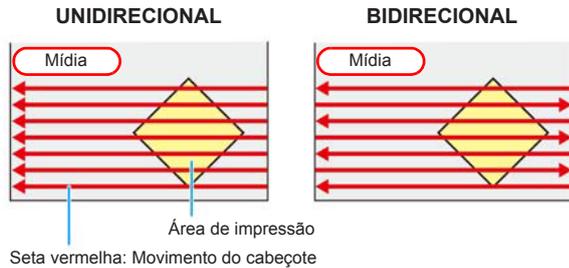
Tipo de Aquecedor	Função
Pré-aquecedor	Usado para pré-aquecer a mídia antes da impressão para prevenir mudança rápida de temperatura.
Aquecedor da tinta	Define o tempo de transição até o modo de espera dos aquecedores dos cabeçotes e da tinta.

- 1** **Pressione **FUNC1** (MENU) ➔ **ENTER** no modo LOCAL.**
  - O menu "Setup" (Configuração) será exibido.
- 2** **Pressione **▲** **▼** para selecionar "DROP.POScorrect" e pressione **ENTER**.**
- 3** **Pressione **▲** **▼** para selecionar "Heater", em seguida pressione **ENTER**.**
- 4** **Pressione **▲** **▼** para definir a temperatura do pré-aquecedor e pressione **ENTER**.**
  - Temperatura do aquecedor: OFF/ 20°C a 60°C
- 5** **Pressione **▲** **▼** para selecionar "Ink Heater", em seguida pressione **ENTER**.**
- 6** **Pressione **▲** **▼** para definir o tempo até o modo de espera e pressione **ENTER**.**
  - Valor de ajuste: 0 a 60 min/ NONE (Nenhum)
- 7** **Pressione **END/POWER** várias vezes para concluir a configuração.**

### Configuração da busca lógica

A operação do cabeçote varia dependendo das configurações da Busca Lógica, como ilustrado na figura abaixo.

Movimento dos cabeçotes quando a busca lógica está em "Media" (Mídia).



Movimento dos cabeçotes quando a busca lógica está em "Data" (Dados)

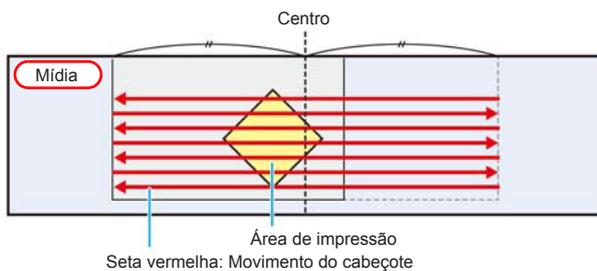


Movimento dos cabeçotes quando a busca lógica está em "Quality" (Qualidade)



#### BIDIRECIONAL

O cabeçote se desloca duas vezes pelo lado maior da mídia inserida a partir do centro da placa como referência.



**Se a Busca Lógica for configurada em "Data" ou "Media", as seguintes situações podem ocorrer. Nesse caso, configure a Busca Lógica em "Quality".**

- Menor precisão da taxa de avanço da mídia.
- Desvio da mídia.
- Listras laterais devido a variações no avanço.

1

Pressione a tecla **(FUNC1) (MENU)** → **(ENTER)** no modo LOCAL.

- O menu "Setup" (Configuração) será exibido.

2

Pressione **(▲) (▼)** para selecionar "Logical Seek" e pressione **(ENTER)**.

3

Pressione **(▲) (▼)** para selecionar um valor, em seguida pressione **(ENTER)**.

- Valor de ajuste: Data/ Media/ Quality (Dados / Mídia/ Qualidade)

4

Pressione **(END/POWER)** várias vezes para concluir a configuração.

### Configuração de sobreimpressão

Configure o número de camadas de tinta a serem aplicadas.

1

Pressione a tecla **(FUNC1) (MENU)** → **(ENTER)** no modo LOCAL.

- O menu "Setup" (Configuração) será exibido.

2

Pressione **(FUNC3) (>>)**.

3

Pressione **(▲) (▼)** para selecionar "Overprint", em seguida pressione **(ENTER)**.

4

Pressione **(▲) (▼)** para definir a quantidade de sobreimpressões e pressione **(ENTER)**.

- Valor de ajuste: Host/ 0 a 9 vezes

5

Pressione **(END/POWER)** várias vezes para concluir a configuração.

## Configuração das margens esquerda e direita

Defina uma área a não ser impressa ao longo das margens esquerda e direita da mídia.  
O valor de compensação em relação à margem de 15mm é definido aqui.



- A configuração da margem somente é possível quando o modo de detecção da mídia estiver em "AUTO".
- O ajuste das margens é refletido na detecção da largura da mídia.

- 1 Pressione a tecla **(FUNC1) (MENU)** → **(ENTER)** no modo LOCAL.
  - O menu "SETUP" (Configuração) será exibido.
- 2 Pressione **(FUNC3) (>>)**.
- 3 Pressione **(▲) (▼)** para selecionar "Margin/L" (Margem Esquerda) ou "Margin/R" (Margem Direita), em seguida pressione **(ENTER)**.
- 4 Pressione **(▲) (▼)** para selecionar um valor, em seguida pressione **(ENTER)**.
  - Valor de ajuste: -10 a 85 mm
- 5 Pressione **(END/POWER)** várias vezes para concluir a configuração.



- Verifique as configurações das margens direita e esquerda ao realizar impressões com a prensa de mídia. Se qualquer margem estiver configurada com um valor negativo, a impressão poderá começar em um ponto na prensa de mídia.

## Configuração do modo UV

Configure a intensidade da lâmpada UV no dispositivo de LED ultravioleta.



- A tonalidade das cores pode variar conforme as alterações nas configurações do modo UV. Verifique primeiramente se a tonalidade das cores será afetada.

## Configuração do modo

Estão disponíveis duas configurações de modo, como mostrado abaixo.

Item de configuração	Descrição
AUTO	Realiza a impressão com a intensidade de luz recomendada para cada modo de impressão.
MANUAL	Selecione esse modo quando o nível de secagem estiver insuficiente no modo AUTO.

Normalmente deve-se utilizar o modo "AUTO".  
Se o nível de secagem estiver forte ou fraco, regule a intensidade da lâmpada UV utilizando a opção "Light Adjust" nas configurações do modo "AUTO".  
Se não for possível fazer a regulagem dessa forma, selecione o modo "MANUAL".

- Para regular a intensidade da luz nas configurações do modo "AUTO"

- 1 Pressione a tecla **(FUNC1) (MENU)** → **(ENTER)** no modo LOCAL.
  - O menu "SETUP" (Configuração) será exibido.
- 2 Pressione **(FUNC3) (>>)**.
- 3 Pressione **(▲) (▼)** para selecionar "UV Mode", em seguida pressione **(ENTER)**.
- 4 Pressione **(ENTER)**.
- 5 Pressione **(▲) (▼)** para selecionar "AUTO" e pressione **(ENTER)**.
- 6 Pressione **(▲) (▼)** para selecionar "Light Adjust" e pressione a tecla **(ENTER)**.
- 7 Pressione **(▲) (▼)** para definir o valor de ajuste para a intensidade do dispositivo de LED UV e pressione **(ENTER)**.
  - Valor de ajuste: -50% a +50%
  - Se esse valor for definido em 0%, o equipamento aplicará a intensidade recomendada para cada modo de impressão.
  - Definir um valor negativo reduz a intensidade, enquanto um valor positivo aumenta a intensidade.
- 8 Pressione **(END/POWER)** várias vezes para concluir a configuração.

- Se não for possível regular a intensidade da luz nas configurações do modo "AUTO"

- 1 Pressione a tecla **(FUNC1) (MENU)** → **(ENTER)** no modo LOCAL.
  - O menu "SETUP" (Configuração) será exibido.
- 2 Pressione **(FUNC3) (>>)**.
- 3 Pressione **(▲) (▼)** para selecionar "UV Mode", em seguida pressione **(ENTER)**.
- 4 Pressione **(ENTER)**.
- 5 Pressione **(▲) (▼)** para selecionar "MANUAL", em seguida pressione **(ENTER)**.
- 6 Pressione **(▲) (▼)** para selecionar "PATTERN", em seguida pressione **(ENTER)**.
- 7 Pressione **(▲) (▼)** para selecionar um padrão de irradiação da lâmpada UV.
  - Valor de ajuste: Padrões de A a H
  - A direção de varredura recomendada para a impressão é fixa para cada padrão.

Altere o padrão de acordo com a direção de varredura para a impressão.

- O nível de secagem varia conforme o padrão. Se desejar aumentar o nível de secagem da tinta, tente os padrões em sequência, começando pelo padrão com o nível mais alto. Se desejar reduzir o nível de secagem da tinta, tente os padrões em sequência, começando pelo padrão com o nível mais baixo.

Pattern	Direção de varredura		Nível de secagem
	Bidirecional	Unidirecional	
A	+	+	++
B	+	x	+
C	+	x	-
D	N/A	+	+
E	N/A	+	+
F	+	x	N/A
G	x	+	N/A
H	x	+	-

<Nível de secagem>  
 Maior ++ > + > - > N/A menor

8

Pressione **ENTER**.

9

Pressione **▲ ▼** para selecionar "Light Level" e pressione a tecla **ENTER**.

10

Pressione **▲ ▼** para definir o nível de intensidade do dispositivo de LED UV e pressione **ENTER**.

- Valor de ajuste: Lv 1 a 10
- Reduzir o nível diminui a intensidade. Aumentar o nível aumenta a intensidade. Utilize o Lv 5 primeiramente para verificar o nível de secagem da tinta, em seguida aumente o valor para reforçar ou diminua o valor para enfraquecer a secagem.

11

Pressione **END/POWER** várias vezes para concluir a configuração.

● **Procedimento de Configuração do Modo UV**  
**Exemplo: Para reduzir o nível de secagem na impressão bidirecional**

- (1) Nas configurações do modo "AUTO", configure "Light Adjust" na direção negativa.
- (2) Mesmo que o valor de "-50%" esteja configurado no parâmetro "Light Adjust", se o nível de secagem estiver forte, selecione "MANUAL".
  - Defina o padrão F no parâmetro "Pattern".
  - Defina o Lv5 no parâmetro "Light Level".
- (3) Verifique o status de secagem da tinta.
  - Se a secagem estiver forte: Reduza a intensidade da luz.
  - Se a secagem estiver fraca: Aumente o intensidade da luz.
- (4) Se não for possível obter uma intensidade adequada da luz mesmo após alterar o nível em "Light Level", altere o padrão.
- (5) Repita as etapas (3) e (4) para definir um padrão e um nível de luz que permitam obter a intensidade adequada da luz.

### Configuração da atualização

Define o intervalo para atualização durante a impressão.

- 1 Pressione a tecla **FUNC1** (MENU) → **ENTER** no modo LOCAL.
  - O menu "SETUP" (Configuração) será exibido.
- 2 Pressione **FUNC1** (<<).
- 3 Pressione **▲▼** para selecionar "Refresh", em seguida pressione **ENTER**.
- 4 Pressione **▲▼** para selecionar um valor, em seguida pressione **ENTER**.
  - Valor de ajuste: Host/ Lv.0 a Lv.3.
- 5 Pressione **END/POWER** várias vezes para concluir a configuração.

### Configuração da ventoinha de vácuo

Define o grau de absorção da mídia.

Configurar o potencial de absorção para que ele corresponda à mídia permite evitar erros de impressão em decorrência de elevação da mídia.

- 1 Pressione a tecla **FUNC1** (MENU) → **ENTER** no modo LOCAL.
  - O menu "SETUP" (Configuração) será exibido.
- 2 Pressione **FUNC1** (<<).
- 3 Pressione **▲▼** para selecionar "Vacuum Fan" e pressione **ENTER**.
- 4 Pressione **▲▼** para selecionar um valor, em seguida pressione **ENTER**.
  - Valor de ajuste: Host/ Weak /Standard/ Strong/ OFF (Host/ Fraca/ Padrão/ Forte/ Desligada)
- 5 Se outra opção além de "OFF" for selecionada na etapa 4, pressione **▲▼** para definir se a ventoinha de vácuo será operada continuamente, em seguida pressione **ENTER**.
  - ON: Ventoinha sempre ligada.
  - OFF: Ventoinha ligada somente durante uma impressão ou com operação manual.
- 6 Pressione **END/POWER** várias vezes para concluir a configuração.

### Configuração da velocidade de avanço

Altera a velocidade de avanço da mídia e a velocidade de varredura durante a impressão.

- 1 Pressione a tecla **FUNC1** (MENU) → **ENTER** no modo LOCAL.
  - O menu "SETUP" (Configuração) será exibido.
- 2 Pressione **FUNC1** (<<).
- 3 Pressione **▲▼** para selecionar "Print Speed", em seguida pressione **ENTER**.
- 4 Pressione **▲▼** para selecionar o item de configuração, em seguida pressione a tecla **ENTER**.
  - Valor de ajuste: Feed Speed / Scan Speed (Velocidade de Avanço / Velocidade de Varredura)
- 5 Pressione **▲▼** para selecionar um valor, em seguida pressione **ENTER**.
  - Valor de ajuste de "Feed Speed": 10 a 100%
  - Valor de ajuste de "Scan Speed": 70 a 100%
- 6 Pressione **END/POWER** várias vezes para concluir a configuração.

## Configuração do MAPS4

Se a correção de mídia não resolver as listras de avanço, use a função MAPS (Mimaki Advances PassSystem) para dispersar o limite das passagens e deixar as listras menos visíveis.



- A alteração das configurações do MAPS4 pode alterar a tonalidade das cores. Verifique os efeitos antes do uso.
- O MAPS pode não ser eficaz, dependendo da imagem a ser impressa. Use-o somente após verificar o efeito com antecedência.

### Condições que desabilitam a função MAPS

A função MAPS pode ser desabilitada nas seguintes condições. Além disso, a função MAPS pode não ser eficaz dependendo da imagem a ser impressa.

Resolução	Passadas	Varredura
300 x 600	2 passadas	Velocidade normal

## Configuração da função MAPS4

**1** Pressione a tecla **(FUNC1)** (MENU) ⇒ **(ENTER)** no modo LOCAL.

- O menu "SETUP" (Configuração) será exibido.

**2** Pressione **(FUNC1)** (<<).

**3** Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar a opção "MAPS4" e pressione a tecla **(ENTER)**.

**4** Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar um valor, em seguida pressione **(ENTER)**.

- Valor de ajuste: AUTO/ MANUAL
- Caso tenha selecionado "MANUAL", prossiga para a etapa 5. Caso contrário, prossiga para a etapa 9.

**5** Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar "Pattern", em seguida pressione **(ENTER)**.

**6** Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar "Type" e pressione a tecla **(ENTER)**.

- Valor de ajuste: Padrões 1, 2 e 3 (Pattern1, Pattern 2, Pattern 3)



- O efeito do MAPS4 difere dependendo da imagem a ser impressa. Altere o padrão de impressão e use-o após verificar previamente o efeito.

**7** Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar "Smoothing Lv.", em seguida pressione **(ENTER)**.

**8** Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar o nível de suavização e pressione **(ENTER)**.

- Valor de ajuste: 5 a 100% (em incrementos de 5%)
- O efeito do MAPS4 fica mais forte conforme o valor de ajuste aumenta, e fica mais fraco conforme ele diminui.

**9** Pressione **(END/POWER)** várias vezes para concluir a configuração.

## Configuração da limpeza automática

O equipamento pode ser configurado para contar o número de folhas impressas, o comprimento das folhas, ou o tempo decorrido, e realiza a limpeza automaticamente se necessário.

Estão disponíveis três tipos de limpeza automática:

- **File** : Define os intervalos de limpeza de acordo com o número de arquivos impressos.
- **Length** : Define os intervalos de limpeza de acordo com o comprimento impresso.
- **Time** : Define os intervalos de limpeza de acordo com o tempo de impressão.

O equipamento proporciona impressão de qualidade quando seus cabeçotes são mantidos sempre limpos.

**1** Pressione a tecla **(FUNC1)** (MENU) ⇒ **(ENTER)** no modo LOCAL.

- O menu "SETUP" (Configuração) será exibido.

**2** Pressione **(FUNC1)** (<<).

**3** Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar "AUTO CLEANING" e pressione **(ENTER)**.

**4** Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar o tipo de limpeza automática e pressione **(ENTER)**.

- Existem três configurações para a limpeza automática:

**File** : Quando o número definido de impressões for atingido, o equipamento irá realizar a limpeza dos cabeçotes automaticamente.

**Length** : Quando o comprimento definido for atingido, o equipamento irá realizar a limpeza dos cabeçotes automaticamente.

**Time** : Quando o tempo definido for atingido, o equipamento irá realizar a limpeza dos cabeçotes automaticamente.

- Caso não deseje configurar a limpeza automática, selecione "OFF" e prossiga para a etapa 7.



- Poderá haver variação na tonalidade das cores, dependendo do tempo decorrido para a limpeza automática. Verifique primeiramente se a tonalidade das cores será afetada.

**5** Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar "Interval" e pressione a tecla **(ENTER)**.

- Dependendo do tipo de limpeza automática selecionado na etapa 3, o valor de configuração será diferente.

Para "File" : 1 a 1000 arquivos

Para "Length" : 0,1 a 100m (em incrementos de 0,1m)

Para "Time" : 10 a 100 minutos (em incrementos de 10 min.)

**6** Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar "Type" e pressione a tecla **(ENTER)**.

- Valor de ajuste: Normal/ Soft/ Hard (Normal/ Suave/ Intensa)

**7** Pressione **(END/POWER)** várias vezes para concluir a configuração.



- Dependendo das condições dos cabeçotes etc., a deterioração da qualidade da impressão pode não apresentar melhora mesmo com a execução dessa função. Nesse caso, entre em contato com nosso escritório de assistência ou distribuidor na sua região.

## Configuração da limpeza periódica

Após um período de tempo configurado, o equipamento limpa automaticamente as superfícies dos bicos dos cabeçotes para remover vestígios de tinta.

Caso ocorra desvio, bico obstruído ou queda de gotas de tinta na impressão, reduza o intervalo entre cada operação.

1

Pressione a tecla **FUNC1** (MENU) ➔ **ENTER** no modo LOCAL.

- O menu "SETUP" (Configuração) será exibido.

2

Pressione **FUNC1** (<<).

3

Pressione **▲** **▼** para selecionar "Interval Wiping", em seguida pressione **ENTER**.

4

Pressione **▲** **▼** para definir os intervalos.

- Valor de ajuste: 3 a 255 minutos, OFF
- Quando [OFF] é selecionado, a limpeza periódica não é executada.

5

Pressione **ENTER**.

6

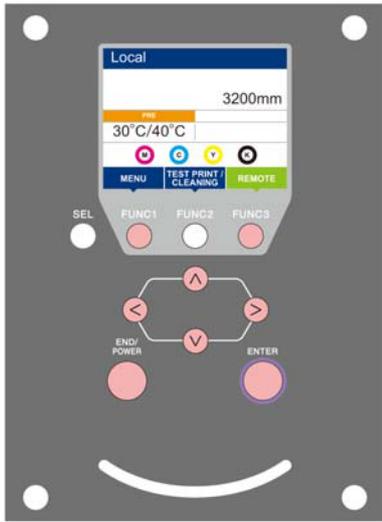
Pressione **END/POWER** várias vezes para concluir a configuração.

**Important!**

- Poderá haver variação na tonalidade das cores, dependendo do tempo decorrido para a limpeza periódica. Verifique primeiramente se a tonalidade das cores será afetada.

# Menu "MACHINE SETUP" (Configurações do Equipamento)

As configurações comuns constituem funções destinadas a facilitar a utilização deste equipamento. Os itens a seguir podem ser configurados nas configurações do equipamento.



**FUNC1** : Pressione essa tecla para selecionar o menu "Machine Setup" ou para retornar à tela anterior.

**FUNC3** : Pressione essa tecla para alternar para a próxima tela.

**▲ ▼** : Utilize essas teclas para selecionar um item de configuração.

**ENTER** : Pressione essa tecla para confirmar uma configuração etc.

## ◆ Visão geral dos menus de configuração do equipamento



## Tabela do menu "Machine Setup"

Função	Valor de ajuste	Padrão	Descrição
AUTO Power-off (P.3-13)	NONE (Nenhum)/ 10 a 600 min	30min	Quando nenhuma operação for realizada pelo período de tempo definido, o equipamento é desligado automaticamente.
Feeding Unit (P.3-13)	ON/OFF	ON	É possível definir a operação que será realizada quando o botão na unidade de recolhimento for pressionado.
Take-up Unit (P.3-13)	ON/OFF	ON	É possível definir a operação que será realizada quando o botão para o dispositivo de recolhimento for pressionado.
Media Remain (P.3-14)	ON/OFF	OFF	Permite controlar a quantidade de mídia restante.
TIME (P.3-14)	+4h ~ -20h		Corrige o fuso horário.
UNIT/ TEMP. (P.3-14)	°C (Centígrados)/°F (Fahrenheit)	°C	Define a unidade de exibição da temperatura.
UNIT/ Length (P.3-14)	mm / inch (polegadas)	mm	Define a unidade de exibição para comprimento e área.
Key Buzzer (P.3-15)	OFF / ON	ON	Ajusta o som gerado quando as teclas são pressionadas.
CONFIRM. FEED (P.3-15)	ON / OFF	ON	Define se haverá avanço da mídia para verificar o resultado da impressão de teste ou não.
Reset (P.3-16)			Todas as configurações são redefinidas para seus valores padrão.

### Configuração do desligamento automático

Quando nenhuma operação for realizada pelo período de tempo definido, o equipamento é desligado automaticamente.

**1** Pressione **(FUNC1)** (MENU) no modo LOCAL.

**2** Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar "Machine Setup" e pressione a tecla **(ENTER)**.

**3** Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar "AUTO POWER OFF", em seguida pressione **(ENTER)**.

**4** Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar um valor, em seguida pressione **(ENTER)**.  
• Valor de ajuste: None (Nenhum), 10 a 600 min

**5** Pressione **(END/POWER)** várias vezes para concluir a configuração.

**Important!** • Se o equipamento receber dados do PC no status de desligamento automático, ele será ligado novamente, porém a impressão não começará automaticamente.

### Configuração da unidade de avanço

Para definir se a unidade de avanço será usada ou não.

**1** Pressione **(FUNC1)** (MENU) no modo LOCAL.

**2** Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar "Machine Setup" e pressione a tecla **(ENTER)**.

**3** Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar "Feeding Unit", em seguida pressione **(ENTER)**.

**4** Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar um valor, em seguida pressione **(ENTER)**.

• Valor de ajuste: ON/OFF

**5** Pressione **(END/POWER)** várias vezes para concluir a configuração.

### Configuração da unidade de recolhimento

Define se a unidade de recolhimento será usada ou não.

**1** Pressione **(FUNC1)** (MENU) no modo LOCAL.

**2** Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar "Machine Setup" e pressione a tecla **(ENTER)**.

**3** Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar "Take-up Unit", em seguida pressione **(ENTER)**.

**4** Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar um valor, em seguida pressione **(ENTER)**.  
• Valor de ajuste: ON/OFF

**5** Pressione **(END/POWER)** várias vezes para concluir a configuração.

## Configuração da exibição do restante de mídia

Define se a tela exibirá a quantidade restante da mídia.

Quando a exibição da quantidade restante da mídia está ativada ("ON")	a quantidade restante da mídia é exibida no modo Remoto. (Entretanto, quando uma mídia em folha é usada, o comprimento da mídia a ser impressa é exibido.)
Quando a exibição da quantidade restante da mídia está desativada ("OFF")	a quantidade restante da mídia não é exibida no modo Remoto.



- A quantidade da mídia exibida é apenas uma estimativa. Ela poderá divergir da quantidade restante efetiva.



- A quantidade de mídia que foi alimentada pela impressão e pelas teclas de comando reflete na quantidade restante.
- O comprimento de uma mídia (valor inicial da quantidade restante) é inserido quando uma mídia em rolo é detectada. (P.2-9)
- A configuração definida aqui é aplicada somente após a realização de detecção da mídia.

1

Pressione **FUNC1** (MENU) no modo LOCAL.

2

Pressione **▲▼** para selecionar "Machine Setup" e pressione a tecla **ENTER**.

3

Pressione **▲▼** para selecionar "Media Remain" e pressione **ENTER**.

4

Pressione **▲▼** para selecionar "ON" ou "OFF".

5

Pressione **ENTER**.

6

Pressione **END/POWER** várias vezes para concluir a configuração.

## Configuração da data e hora

É possível configurar a data e a hora de acordo com o país desejado (fuso horário).

1

Pressione **FUNC1** (MENU) no modo LOCAL.

2

Pressione **▲▼** para selecionar "Machine Setup" e pressione a tecla **ENTER**.

3

Pressione **▲▼** para selecionar "TIME", em seguida pressione **ENTER**.

4

Pressione **▲▼** para inserir a data e a hora, em seguida pressione **ENTER**.

- Seleção de Ano/Mês/Dia/Hora: pelas teclas [**◀**][**▶**].
- Inserir Ano/Mês/Dia/Hora: pelas teclas [**▲**][**▼**].

5

Pressione **END/POWER** várias vezes para concluir a configuração.



- Uma diferença horária de -20 horas a +4 horas poderá ser definida.

## Configuração da unidade (temperatura/comprimento)

As unidades usadas pelo equipamento podem ser configuradas.

1

Pressione **FUNC1** (MENU) no modo LOCAL.

2

Pressione **▲▼** para selecionar "Machine Setup" e pressione a tecla **ENTER**.

3

Pressione **FUNC3** (>>).

4

Pressione **▲▼** para selecionar "Unit/Temp" (Unidade/Temperatura) ou "Unit/Length" (Unidade/Comprimento) e pressione **ENTER**.

5

Pressione **▲▼** para selecionar um valor, em seguida pressione **ENTER**.

- Valor de ajuste da temperatura : °C / °F
- Valor de ajuste do comprimento : mm/inch (polegadas)

6

Pressione **END/POWER** várias vezes para concluir a configuração.

### Configuração do som das teclas

É possível desativar o som gerado quando uma tecla é pressionada.

- 1 Pressione **FUNC1** (MENU) no modo LOCAL.
- 2 Pressione **▲▼** para seleccionar "Machine Setup" e pressione a tecla **ENTER**.
- 3 Pressione **FUNC3** (>>).
- 4 Pressione **▲▼** para seleccionar "Key Buzzer" e pressione **ENTER**.
- 5 Pressione **▲▼** para seleccionar um valor, em seguida pressione **ENTER**.
  - Valor de ajuste: ON/OFF
- 6 Pressione **END/POWER** várias vezes para concluir a configuração.



- O som não pode ser desativado para erros, alertas e/ou o término de operações, mesmo que a configuração esteja em "OFF".

### Configuração da exibição da detecção de mídia

Ajuste os dois itens a seguir nas configurações de detecção de mídia.

<b>Configuração da Detecção de Mídia</b>	Quando a mídia for inserida, defina se a largura da mídia deve ser detectada automaticamente (AUTO) ou defina manualmente o intervalo de impressão (MANUAL).
--	--



- Quando for utilizada mídia que não pode ser detectada pelo sensor, ajuste a configuração de detecção de mídia para "MANUAL".
- Quando a opção "MANUAL" for seleccionada, os valores de margem configurados em "MARGIN (RIGHT/LEFT)" não serão válidos. (P.3-7)

- 1 Pressione **FUNC1** (MENU) no modo LOCAL.
- 2 Pressione **▲▼** para seleccionar "Machine Setup" e pressione a tecla **ENTER**.
- 3 Pressione **FUNC3** (>>).
- 4 Pressione **▲▼** para seleccionar "Media Detect" e pressione a tecla **ENTER**.
- 5 Pressione **▲▼** para seleccionar "AUTO/MANUAL", em seguida pressione **ENTER**.
- 6 Pressione **END/POWER** várias vezes para concluir a configuração.

### Configuração da operação de avanço para confirmação

Define se haverá avanço da mídia para verificar o resultado da impressão de teste ou não.

- 1 Pressione **FUNC1** (MENU) no modo LOCAL.
- 2 Pressione **▲▼** para seleccionar "Machine Setup" e pressione a tecla **ENTER**.
- 3 Pressione **FUNC3** (>>).
- 4 Pressione **▲▼** para seleccionar a opção "CONFIRM. FEED" e pressione a tecla **ENTER**.
- 5 Pressione **▲▼** para seleccionar um valor, em seguida pressione **ENTER**.
  - Valor de ajuste: ON/OFF
- 6 Pressione **END/POWER** várias vezes para concluir a configuração.

## Redefinição das configurações

É possível retornar as configurações de "SETUP" (Configuração), "Maintenance" (Manutenção) e "Machine Setup" (Configurações do Equipamento) ao estado de fábrica.

1

Pressione **FUNC1** (MENU) no modo LOCAL.

2

Pressione **▲** **▼** para seleccionar "Machine Setup" e pressione a tecla **ENTER**.

3

Pressione **FUNC1** (<<).

4

Pressione **▲** **▼** para seleccionar a opção "Reset" e pressione a tecla **ENTER**.

5

Pressione **ENTER**.

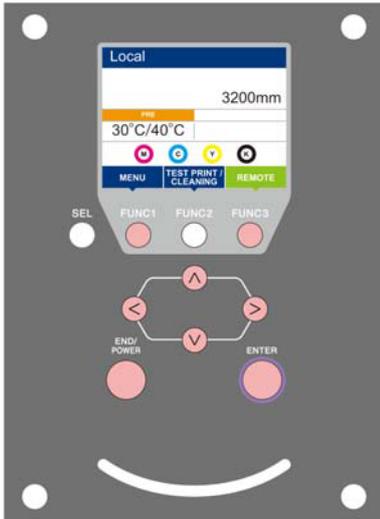
- As configurações já ajustadas serão restauradas.

6

Pressione **END/POWER** várias vezes para concluir a configuração.

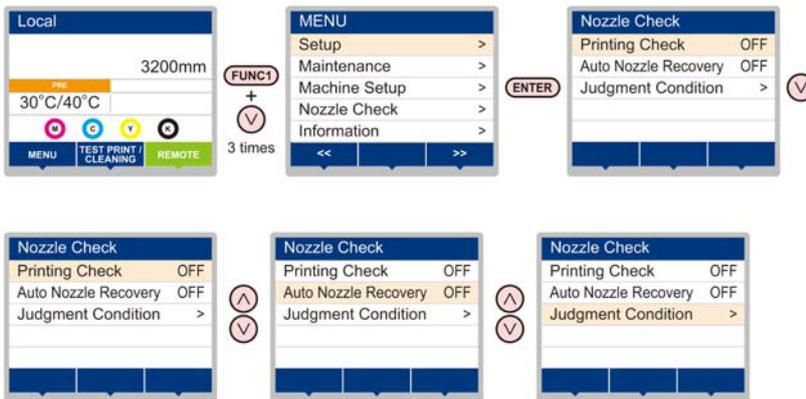
# Menu "Nozzle Check" (Verificação dos Bicos)

Configure as operações relacionadas à função de detecção de problemas nos bicos.



- FUNC1** : Pressione essa tecla para selecionar o menu "Nozzle Check" ou para retornar à tela anterior.
- FUNC3** : Pressione essa tecla para alternar para a próxima tela.
- ▲ ▼** : Utilize essas teclas para selecionar um item de configuração.
- ENTER** : Pressione essa tecla para confirmar uma configuração etc.

## ◆ Visão geral dos menus da NCU



## Tabela do menu "Nozzle Check"

Função	Valor de ajuste	Padrão	Descrição		
Printing Check (🔧 P.3-19)	ON/OFF	OFF	Utilize esta função para realizar a verificação de bicos no início da impressão.		
(ON)	Check Interval	Length	0.1 a 50,0m	30,0 m	Realiza a verificação de bicos após cada comprimento definido.
		FILE	1 a 100	30 arquivos	Realiza a verificação de bicos após cada número de arquivos definido. *1
	Continuation Print	Stop/ Continue (Parar/Continuar)	Stop	Ao detectar um bico com defeito durante a impressão, define se a mesma será interrompida ou continuará.	
	Action	Cleaning	Soft/ Normal / Hard	Soft	Define o tipo de limpeza realizada durante a operação de recuperação.
Retry Count		0 a 3	1	Repete as tentativas de recuperação de acordo com o número de vezes definido.	
Auto Nozzle Recovery (🔧 P.3-19)	ON/OFF	OFF	Ative esta função quando desejar realizar a verificação automática de bicos. (Máximo de 16 por linha de bicos)*2		
Judgement Condition (🔧 P.3-19)	1 a 64	1	Define quantos bicos com defeito devem ser detectados para que a determinação de "Bicos com Defeito" seja feita de acordo com cada cor.		

\*1. Quando o comprimento definido for atingido durante a impressão, a verificação de bicos será realizada no início da próxima impressão.  
 \*2. Dependendo das condições de impressão, a recuperação de bicos não será aplicada em alguns casos. ( P.4-15)

## Sequência de verificação da impressão

A verificação de bicos é realizada de acordo com a sequência a seguir no início da impressão.

**Important!**

- Ative ("ON") a função "Printing Check" (Verificação da Impressão).
- Somente utilize as funções de contagem de tentativas ("Retry Count") e verificação da impressão ("Printing Check") quando as mesmas estiverem habilitadas.

**1**

**Verificação de bicos →  
Determinação**

Detecta os bicos com defeito.

**2**

**Operação de recuperação  
→ Verificação de bicos →  
Determinação**

Caso o número detectado de bicos com defeito seja maior do que a condição para determinação ("Judgement Condition"), após a verificação, a limpeza será realizada e a verificação será executada novamente.

**3**

**Repetir → Determinação**

Caso o número detectado de bicos com defeito seja maior do que a condição para determinação ("Judgement Condition"), após a recuperação, esta será realizada novamente.

**4**

**Verificação da impressão  
→ Determinação**

A recuperação de bicos é realizada automaticamente após a verificação e a operação de recuperação.

- Ative ("ON") a função "Printing Check" (Verificação da Impressão).

**5**

**Determinação dos bicos  
com defeito**

Caso o número detectado de bicos com defeito seja maior do que A, não será possível realizar impressão de forma contínua e esta será interrompida.

## Impressões realizadas mediante a determinação de "Bicos com Defeito" e a ocorrência de um erro

- Quando for determinado que existem "Bicos com Defeito"
- Quando ocorrer um erro durante a verificação de bicos

→ A impressão será interrompida.

→ A impressão será interrompida e a função "Printing Check" (Verificação da Impressão) será desativada automaticamente. Após a recuperação, habilite a função novamente.

## Configuração da verificação da impressão

Ative esta função para realizar a verificação de bicos no início da impressão.

- 1 Pressione **(FUNC1)** (MENU) no modo LOCAL.
- 2 Pressione **(▲▼)** para selecionar "Nozzle Check" e pressione **(ENTER)**.
- 3 Pressione **(▲▼)** para selecionar "Printing Check", em seguida pressione **(ENTER)**.
- 4 Pressione **(▲▼)** para selecionar "ON" e pressione a tecla **(ENTER)** duas vezes.
  - A tela de configuração do intervalo de verificação ("Check Interval") será exibida.
  - Selecione a opção "OFF" para não utilizar a verificação de bicos. Prossiga para a etapa 11.
- 5 Pressione **(▲▼)** para selecionar "Setup" e pressione **(ENTER)**.
- 6 Pressione **(▲▼)** para selecionar um valor de ajuste, em seguida pressione **(ENTER)**.
  - selecione o intervalo da verificação de bicos dentre "Length" ou "FILE".
  - Length:** a verificação de bicos é executada quando o comprimento impresso atinge o comprimento configurado.
  - FILE:** a verificação de bicos é executada quando o número de arquivos impressos definido for alcançado.
- 7 Pressione **(▲▼)** para selecionar "Interval" e pressione a tecla **(ENTER)**.
- 8 Pressione **(▲▼)** para selecionar um valor de ajuste, em seguida pressione **(ENTER)**.
  - O valor configurado irá variar de acordo com a configuração selecionada na etapa 5.
  - Length:** 0.1 a 100 m
  - FILE:** 0 a 300 arquivos
- 9 Pressione **(END/POWER)**.
- 10 Pressione **(▲▼)** para selecionar "Continuation Print", em seguida pressione **(ENTER)**.
- 11 Pressione **(▲▼)** para selecionar um valor de ajuste, em seguida pressione **(ENTER)**.
 

Valor de ajuste: Stop/ Continue (Parar/ Continuar)
- 12 Pressione **(▲▼)** para selecionar o tipo de limpeza e pressione **(ENTER)**.
- 13 Pressione **(▲▼)** para selecionar um valor de ajuste, em seguida pressione **(ENTER)**.
 

Valor de ajuste: Soft/ Normal/ Hard (Suave/ Normal/ Intensa)

- 14 Pressione **(▲▼)** para selecionar a contagem de tentativas, em seguida pressione **(ENTER)**.
 

Valor de ajuste: 0 a 3
- 15 Pressione **(END/POWER)** várias vezes para concluir a configuração.

## Configuração da recuperação automática dos bicos

Habilite essa função para executar a recuperação automática dos bicos após a detecção de problemas nos mesmos.

- 1 Pressione **(FUNC1)** (MENU) no modo LOCAL.
- 2 Pressione **(▲▼)** para selecionar "Nozzle Check" e pressione **(ENTER)**.
- 3 Pressione **(▲▼)** para selecionar "Auto Nozzle Recovery" e pressione **(ENTER)**.
- 4 Pressione **(▲▼)** para ativar ou desativar a função (ON/OFF) e pressione **(ENTER)**.
- 5 Pressione **(END/POWER)** várias vezes para concluir a configuração.

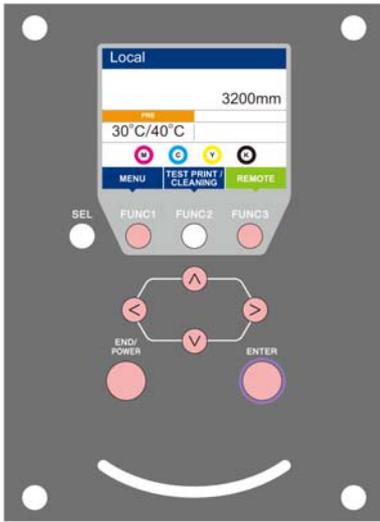
## Configuração das condições para determinação

Configure as condições a serem utilizadas para determinar os bicos com defeito.

- 1 Pressione **(FUNC1)** (MENU) no modo LOCAL.
- 2 Pressione **(▲▼)** para selecionar "Nozzle Check" e pressione **(ENTER)**.
- 3 Pressione **(▲▼)** para selecionar "Judgement Condition" e pressione **(ENTER)**.
- 4 Pressione **(▲▼)** para selecionar a cor desejada e pressione a tecla **(ENTER)**.
- 5 Pressione **(▲▼)** para definir o número de bicos a serem determinados, em seguida pressione **(ENTER)**.
- 6 Pressione **(END/POWER)** várias vezes para concluir a configuração.

# Menu "Information" (Informações)

As informações deste equipamento podem ser confirmadas.  
Os itens a seguir podem ser confirmados.



- FUNC1** : Pressione essa tecla para selecionar o menu "Information" ou para retornar à tela anterior.
- FUNC3** : Pressione essa tecla para alternar para a próxima tela.
- ▲ ▼** : Utilize essas teclas para selecionar um item de configuração.
- ENTER** : Pressione essa tecla para confirmar uma configuração etc.



## Tabela do menu "Information"

Item		Descrição
USAGE	WIPING	Exibe quantas limpezas foram realizadas.
	PRINT Length	Exibe o comprimento total de impressão acumulado até a data atual.
	PRINT AREA	Exibe a área total de impressão até a data atual.
	USE TIME	Exibe o tempo total de utilização do equipamento até a data atual.
	UV LAMP	Exibe o tempo total no qual cada lâmpada UV permaneceu acesa.
VERSION		Exibe as informações referentes à versão do equipamento.
Ink REPL. Report		Permite imprimir o histórico de tinta do equipamento.
List		Permite imprimir as configurações do equipamento.
ERROR HISTORY		Exibe o histórico de erros e alertas exibidos até a data atual. Ao pressionar [▲][▼], a data de ocorrência (ano/mês/dia/hora/minutos) e as informações do erro/alerta são exibidas de acordo com a ordem de ocorrência.

## Exibição das informações

**1** Pressione **[FUNC1]** (MENU) no modo LOCAL.

**2** Pressione **[▲][▼]** para selecionar "Information", em seguida pressione **[ENTER]**.

- O menu "Information" (Informações) será exibido.

**3** Pressione **[▲][▼]** para selecionar uma informação.

- Consulte o menu "Information" (Informações) e selecione a informação que deseja que seja exibida.

**4** Pressione **[ENTER]**.

- Caso tenha selecionado a opção [List] na etapa 2, as configurações do equipamento serão impressas.

**5** Pressione **[END/POWER]** várias vezes para concluir a configuração.

## Restauração da contagem de utilizações do limpador

**1** A tela "USAGE" (Uso) do menu de informações será exibida.

- (1) Pressione [FUNC1] (MENU) no modo LOCAL.
- (2) Pressione [▲][▼] para selecionar a opção "Information" e pressione [Enter].

**2** Pressione **[▲][▼]** para selecionar "WIPING", em seguida pressione **[FUNC2]** (✓).

- Uma tela para confirmação da restauração do contador do limpador será exibida.

**3** Pressione **[ENTER]** para zerar o contador.

- A contagem de utilizações do limpador será reiniciada.

## Verificação do tempo de uso das lâmpadas UV

**1** A tela "USAGE" (Uso) do menu de informações será exibida.

- (1) Pressione [FUNC1] (MENU) no modo LOCAL.
- (2) Pressione [▲][▼] para selecionar a opção "Information" e pressione [Enter].

**2** Pressione **[▲][▼]** para selecionar "UV Mode", em seguida pressione **[ENTER]**.

- O tempo de uso é exibido para cada lâmpada UV.

## Exibição das informações do equipamento

**1** Pressione a tecla **ENTER** no modo LOCAL.

**2** As informações são exibidas em sequência pressionando a tecla **ENTER**.

- As informações apresentadas abaixo serão exibidas.

**Informações das tintas**

LUS120	
1. (M) 90%	No Error
2. (C) 80%	No Error
3. (Y) 70%	No Error
4. (K) 82%	No Error

**Erros/ Alertas (Somente no momento da ocorrência)**

Warning	
Media Undetected	

**Informações do equipamento (Largura da mídia/ N° de série/ Versão)**

Media width	3200mm
Serial No.	'00000000
SIJ-320UV	V1.00

**Recuperação de bicos (Somente no momento do registro)**

Nozzle Check	
M	0
C	0
Y	0
K	0

**3** Pressione a tecla **ENTER** para retornar ao modo local.

## Configuração do idioma

O idioma de exibição pode ser alterado.

**1** Pressione **FUNC1 (MENU)** → **FUNC1 (<<)** → **ENTER** no modo Local.

- O menu "Language" (Idioma) será exibido.

**2** Pressione **▲ ▼** para selecionar o idioma desejado e pressione a tecla **ENTER**.

- Valor de ajuste : 日本語 / English / Español / Português / 中文

**3** Pressione **END/POWER** várias vezes para concluir a configuração.

# Capítulo 4. Manutenção



## Este capítulo

descreve os procedimentos necessários à utilização deste equipamento de forma mais prática, os quais constituem métodos destinados a zelar diariamente por ele, a realizar manutenção na unidade de tinta etc.

Manutenção .....	4-2	Caso não seja possível desentupir	
Precauções durante a manutenção .....	4-2	bicos obstruídos.....	4-13
Solução de limpeza.....	4-2	Limpeza dos bicos dos cabeçotes .....	4-13
Limpeza das superfícies externas do		Função de recuperação de bicos.....	4-14
equipamento .....	4-2	Função de manutenção automática .....	4-16
Limpeza da placa .....	4-2	Definição do nível de atualização .....	4-16
Limpeza da tampa do pós-aquece-		Definição do nível de limpeza .....	4-16
dor e do pré-aquecedor.....	4-3	Descarte da tinta residual .....	4-17
Limpeza do sensor de mídia .....	4-3	Gestão da tinta residual remanescente .....	4-18
Limpeza da prensa de mídia.....	4-4	Ajuste da tinta residual .....	4-19
Menu "Maintenance" (Manutenção) .....	4-5	Substituição de itens consumíveis.....	4-20
Visão geral dos menus de manutenção.....	4-6	Substituição do limpador.....	4-20
Manutenção na unidade de vedação.....	4-7	Substituição do filtro do ventilador de névoa ....	4-21
Limpeza do limpador e da tampa.....	4-7	Substituição do cartucho de tinta .....	4-22
Lavagem da abertura de descarga de tinta .....	4-9	Substituição do absorvedor da tampa.....	4-23
Caso o equipamento não seja		Reabastecimento de água misturada a líquido	
utilizado por um período prolongado		anticongelante .....	4-24
(Custody Wash).....	4-10	Reabastecimento de água misturada	
Limpeza dos cabeçotes e adjacências .....	4-12	a líquido anticongelante .....	4-25

# Manutenção

Realize manutenção no equipamento regularmente, ou quando for necessário, para garantir que sua eficiência será preservada e para prolongar sua vida útil.

## Precauções durante a manutenção

Siga as seguintes precauções ao realizar manutenção neste equipamento.

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ao utilizar solução de limpeza durante a manutenção, certifique-se de utilizar as luvas e os óculos de proteção fornecidos.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Nunca desmonte o equipamento. Desmontá-lo pode resultar em choque elétrico ou danificar o equipamento. Antes de iniciar a manutenção, certifique-se de desligar o equipamento e de desconectar o cabo de alimentação da tomada; caso contrário, podem ocorrer acidentes.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Evite que o equipamento seja exposto à umidade. A entrada de umidade no equipamento pode resultar em choques elétricos ou danificar o mesmo.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Para que seja possível garantir uma descarga de tinta adequada, o equipamento deve liberar, com frequência, uma pequena quantidade de tinta (descarga) caso a operação de impressão (emissão) não tenha sido utilizada por um bom tempo.</li> <li>• Caso não venha a utilizar este equipamento por um período prolongado, certifique-se de desligar somente o botão de alimentação localizado na parte frontal do equipamento. O botão de alimentação principal deve ser mantido ligado (ajustado para a posição  ) e o cabo de alimentação deve permanecer conectado.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Não utilize benzeno, tiner ou qualquer outro agente químico que seja do tipo abrasivo. Tais materiais podem estragar ou deformar a superfície da cobertura.</li> <li>• Não utilize lubrificantes etc. nas peças do equipamento. Isso pode causar falha na impressão.</li> <li>• Tome cuidado para que a solução de limpeza, tinta etc., não fique grudada na tampa do equipamento, pois isso pode estragar ou deformar a mesma.</li> </ul>

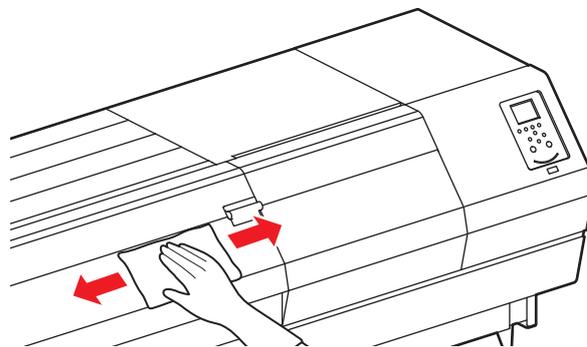
## Solução de limpeza

Utilize o líquido de limpeza indicado para a tinta utilizada.

Tipo de tinta	Soluções indicadas para manutenção
Tinta UV	Líquido de limpeza para realização de manutenção (SPC-0568)

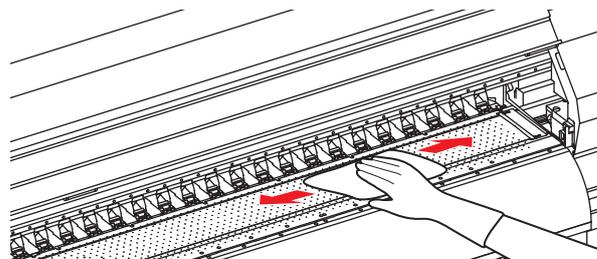
## Limpeza das superfícies externas do equipamento

Quando houver manchas nas superfícies externas do equipamento, umedeça um pano macio com água ou detergente neutro diluído em água, torça-o e limpe o equipamento.



## Limpeza da placa

A placa se suja facilmente com fiapos, poeira de papel, etc. No caso de manchas visíveis, remova-as utilizando uma escova macia, um pano seco, uma toalha de papel etc.



- Caso a placa esteja manchada com tinta, limpe-a utilizando uma toalha de papel contendo uma pequena quantidade de líquido de limpeza para manutenção.



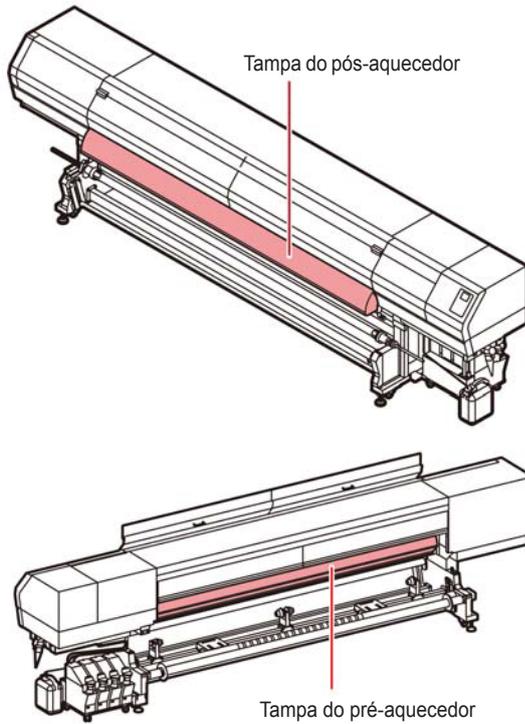
- Antes de limpar a placa, certifique-se de que o pré-aquecedor esteja frio.
- Nunca aplique força excessiva sobre a placa ou passe um pano áspero na mesma para limpá-la. A placa poderá sofrer danos ou deformações, resultando em baixa qualidade de impressão. Caso uma placa deformada seja utilizada, a mídia poderá sofrer desvios e o cabeçote poderá ser danificado.

## Limpeza da tampa do pós-aquecedor e do pré-aquecedor

A tampa do pós-aquecedor e a tampa do pré-aquecedor acabam ficando sujas devido ao pó gerado pela mília etc. Caso estejam sujas, limpe-as utilizando um pano macio umedecido com água ou detergente neutro diluído com água e torcido.

**Important!**

- Antes de limpar a tampa, certifique-se de verificar se a temperatura do pré-aquecedor permite realizar limpeza no mesmo.



## Limpeza do sensor de mília

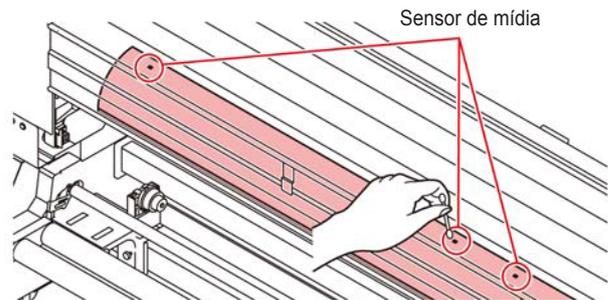
Os sensores de mília ficam localizados na parte posterior (3 locais) da placa e na parte inferior do cabeçote (1 local). Quando o sensor estiver coberto de poeira ou similares, poderá haver uma falsa detecção de mília. Usando um cotonete, remova a poeira acumulada na superfície do sensor.

Ao limpar o sensor na superfície inferior do cabeçote, mova o carro para a extremidade esquerda seguindo o procedimento da etapa 1 da P.4-12 "Limpeza dos cabeçotes e adjacências" e então o limpe.

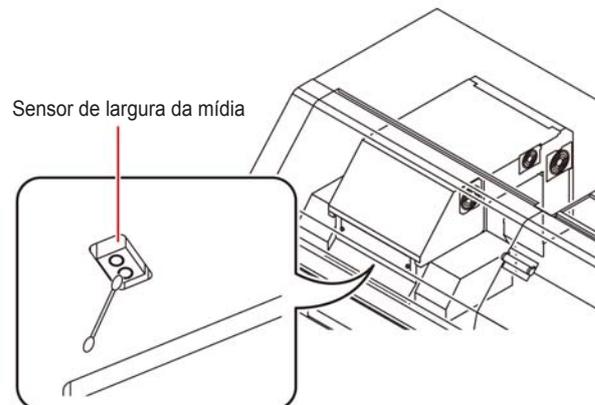


- Nunca aplique pressão no sensor com o cotonete. Risco de danos ao sensor.

### Parte traseira do equipamento



### Parte inferior do cabeçote



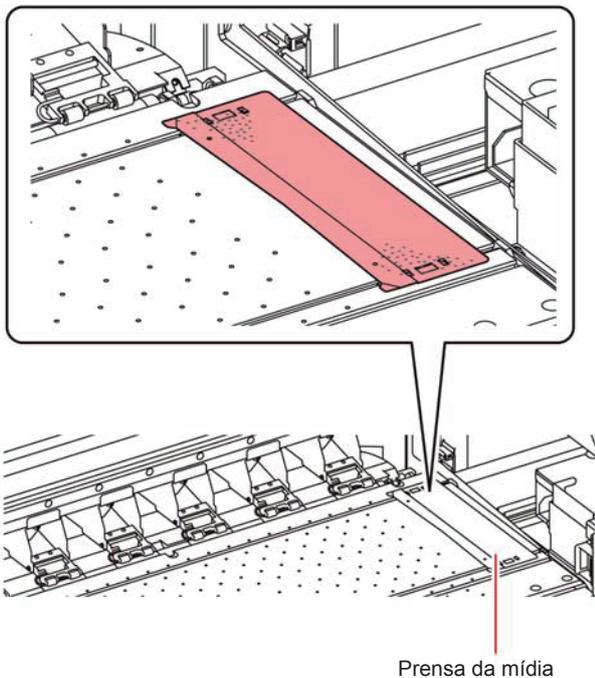
## Limpeza da prensa de mília

Caso a prensa de mília esteja coberto de fiapos, poeira etc. ou poeira esteja grudada nos bicos, não será possível avançar a mília normalmente durante a impressão, o que poderá resultar em impressão incorreta.

Limpe a prensa de mília regularmente com um pano seco ou papel toalha.

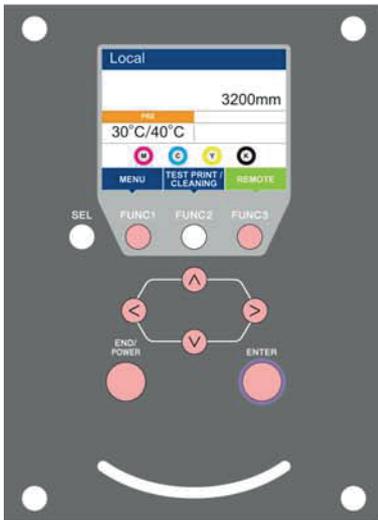
Se houver tinta na prensa de mília, limpe-a com um cotonete de limpeza embebido em líquido de limpeza.

- Important!**
- Ao utilizar o líquido de limpeza para limpar a prensa de mília, certifique-se de remover completamente qualquer vestígio do líquido.



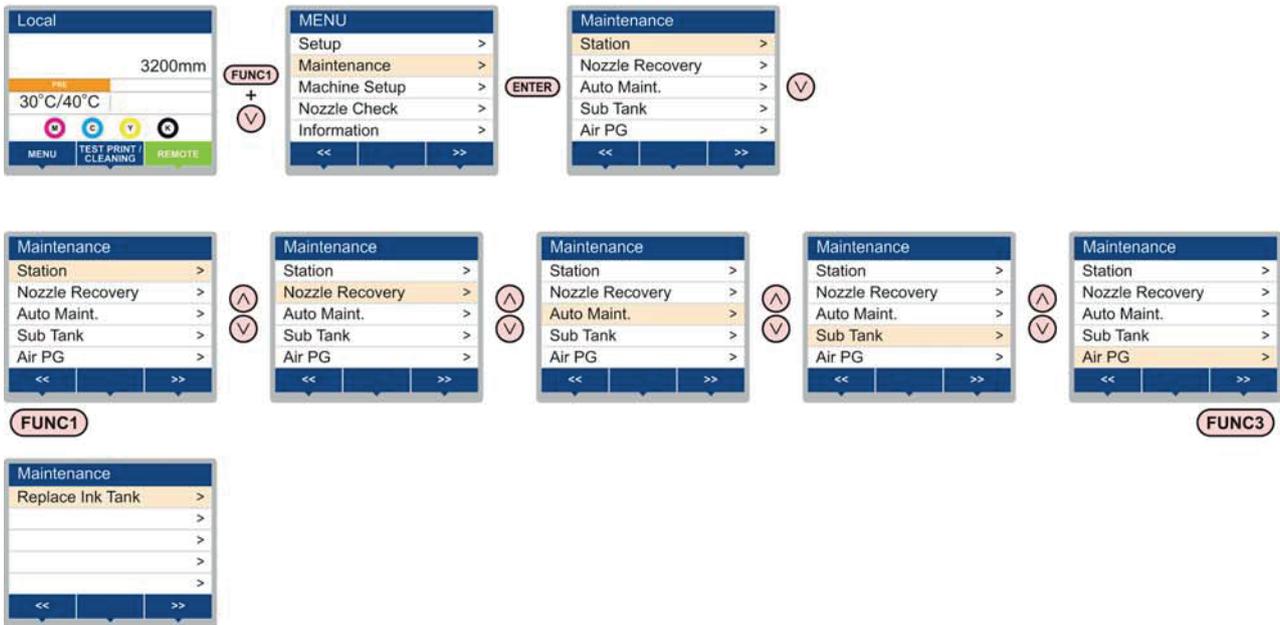
# Menu "Maintenance" (Manutenção)

São oferecidas várias configurações para a realização da manutenção do equipamento. Os itens a seguir podem ser configurados nas configurações de manutenção.



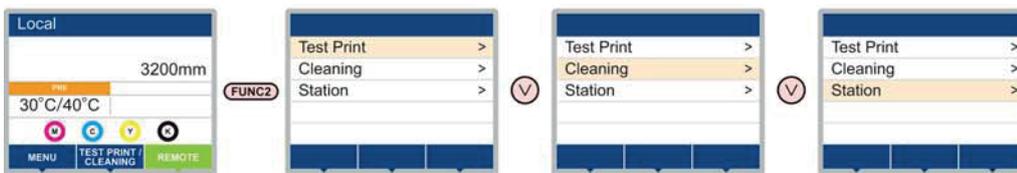
- FUNC1** : Pressione essa tecla para selecionar o menu "Maintenance" ou para retornar à tela anterior.
- FUNC2** : Pressione essa tecla para usar a função de manutenção.
- FUNC3** : Pressione essa tecla para alternar para a próxima tela.
- ▲ ▼** : Utilize essas teclas para selecionar um item de configuração.
- ENTER** : Pressione essa tecla para confirmar uma configuração etc.

## ◆ Visão geral dos menus de manutenção



## ◆ Pressione **FUNC2** para realizar a manutenção na estação.

O menu "Station" (Estação) pode ser exibido facilmente sem seguir o caminho [MENU]/[Maintenance] no modo Local. Pressione [SEL] para exibir "TEST PRINT/CLEANING" para a [FUNC2], em seguida pressione [FUNC2].



## Visão geral dos menus de manutenção

Item	Valor de ajuste	Descrição	
Station	Para realizar a manutenção na periferia do carro e da estação.		
	Carriage Out (  P.4-7)	_____	Desloca o carro para fora para realizar a limpeza da tampa, dos cabeçotes, dos limpadores etc.
	Nozzle Wash (  P.4-13)	1 a 15 min	Molha as superfícies dos bicos com líquido de limpeza para realizar a recuperação da obstrução ou dobra dos bicos.
	Pump Tube Wash (  P.4-9)	_____	Executa a lavagem dos tubos da bomba de sucção.
	Custody Wash (  P.4-10)	1 a 15 min	Realizada quando o equipamento ficará fora de uso por um período prolongado. Lava os bicos e os tubos antecipadamente para manter o equipamento em boas condições.
	Replace Wiper (  P.4-20)		Usada ao substituir o limpador. Se o limpador for substituído, a contagem do número de vezes que ele foi usado nesse dispositivo será reiniciada.
Nozzle Recovery (  P.4-14)	Para impressão usando outro bico, se a função de lavagem dos bicos não conseguir recuperar de maneira eficaz a obstrução do bico etc.		
	PRINT		Utilizado para imprimir um padrão e verificar e/ou registrar bicos obstruídos.
	ENTRY		Registra o bico defeituoso identificado na função "PRINT".
	CLEAR		Redefine um bico defeituoso registrado.
	CHECK		Verifica as condições recuperáveis de impressão.
Auto Maint. (  P.4-16)	Para realização automática de várias funções de manutenção. Ajusta o intervalo de execução de cada função de manutenção.		
	Refresh	OFF/Lv.1/Lv.2/Lv.3	Configura o intervalo de ativação da função de atualização.
	Cleaning	OFF/Lv.1/Lv.2/Lv.3	Configura o intervalo de ativação da função de lavagem dos cabeçotes.
Sub Tank (  P.5-4)		Utilizado para carregar a tinta e resolver problemas, incluindo erros na tinta e obstrução de bicos.	
Air PG (  P.5-4)		Remove o ar de dentro do cabeçote que estiver com descarga fraca.	
Replace Ink Tank (  P.4-22)		Utilizado para substituir um tanque de tinta e restaurar as informações de carga da tinta.	

# Manutenção na unidade de vedação

Realize manutenção na tampa de tinta, no limpador etc., localizados na unidade de vedação. (Manutenção da unidade)

A seguir estão as funções da tampa de tinta e do limpador.

- **Limpador:** Remove a tinta grudada nos bicos de um cabeçote.
- **Tampa de tinta:** Impede que os bicos dos cabeçotes sejam obstruídos por tinta seca.

À medida que o equipamento é utilizado continuamente, o limpador e a tampa de tinta acabam ficando sujos devido ao acúmulo de tinta, poeira etc.

Caso o problema no bico não possa ser corrigido, mesmo após a limpeza do cabeçote (☞ P.2-19), utilize o líquido de limpeza e um cotonete de limpeza.

Ferramentas necessárias para manutenção		
• Líquido de limpeza para realização de manutenção (SPC-0568)		
• Cotonete de limpeza (SPC-0527)	• Luvas	• Óculos de proteção



- Certifique-se de utilizar óculos de proteção e luvas durante a realização de manutenção na unidade de vedação. Caso contrário, a tinta pode cair em seus olhos.
- Não mova o carro para fora da unidade de vedação com a mão. Quando desejar movê-lo, pressione a tecla [FUNC2] (TEST PRINT/CLEANING) para executar a função de saída do carro. (☞ P.4-7 Etapas 1 e 2)
- A manutenção da tampa do cartucho de tinta e do limpador da unidade de vedação deve ser realizada diariamente. Caso contrário, sujeira pode acumular-se nos bicos ou resíduos de tinta podem obstruí-los. Isso pode comprometer o fluxo de tinta.
- Durante a manutenção, tome cuidado para evitar que a unidade de vedação seja exposta à luz do sol. A luz ultravioleta irá fazer a tinta UV secar. Tome medidas para evitar a exposição à luz do sol, tais como fechar as cortinas das janelas.

## Limpeza do limpador e da tampa

É recomendado limpar com frequência o limpador e a tampa, de modo a preservar a qualidade de imagem proporcionada e manter o equipamento em boas condições de funcionamento.

- Important!**
- Após o serviço ser concluído, ao final do expediente, limpe os limpadores e as áreas adjacentes.
  - Substitua o limpador caso ele esteja muito sujo ou torto. (☞ P.4-20)
  - Ao limpar o limpador, tenha cuidado para que fiapos do cotonete de limpeza não sejam deixados nele. Restos de fiapo podem causar deterioração da qualidade da imagem.

**1** Pressione **[FUNC2]** (TEST PRINT/CLEANING), em seguida pressione **[ENTER]** no modo LOCAL.

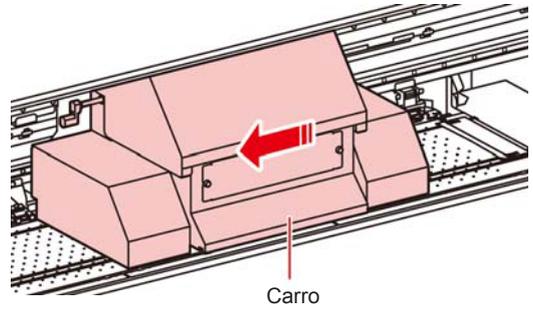
**2** Pressione **[▲][▼]** para selecionar "Station" e pressione **[ENTER]**.

- O menu "Station" (Estação) será exibido.

**3** Pressione **[▲][▼]** para selecionar "CARRIAGE OUT" e pressione **[ENTER]**.

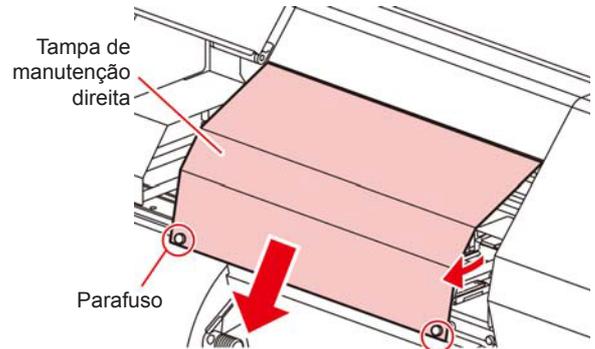
**4** Pressione **[▲][▼]** para selecionar "Station" e pressione **[ENTER]**.

- Pressione [ENTER] na tela de verificação da execução ("Execution Check") para que o carro se mova sobre a placa.



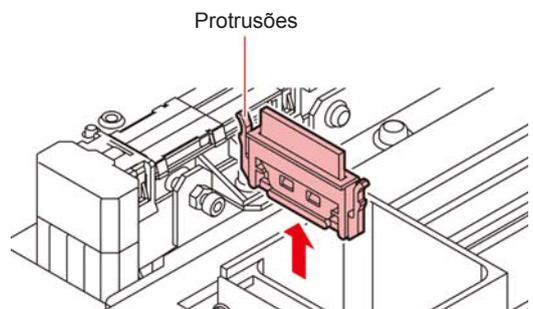
**5** Abra a tampa de manutenção direita.

- (1) Solte os parafusos abaixo da tampa de manutenção direita (2 posições) e remova-os.
  - (2) Segure na parte inferior da tampa de manutenção direita e puxe-a para frente.
  - (3) Remova a tampa de manutenção puxando-a para baixo.
- Caso a tampa de manutenção direita não possa ser removida facilmente, utilize a chave de fenda fornecida.



**6** Remova o limpador.

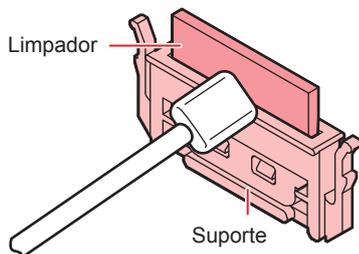
- Remova o limpador segurando nas protruções localizadas em ambas suas extremidades.



7

**Limpe o limpador e o suporte.**

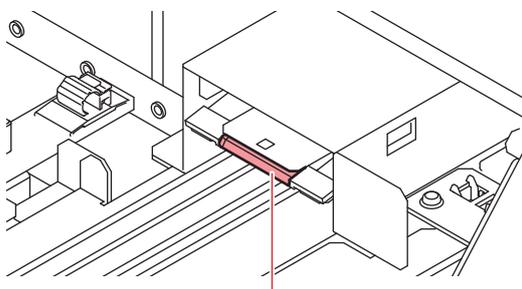
- Remova os resíduos de tinta do limpador e do suporte utilizando um cotonete embebido no líquido de limpeza para manutenção. Não deixe vestígios do líquido de limpeza na tampa.



8

**Limpe a lâmina do limpador.**

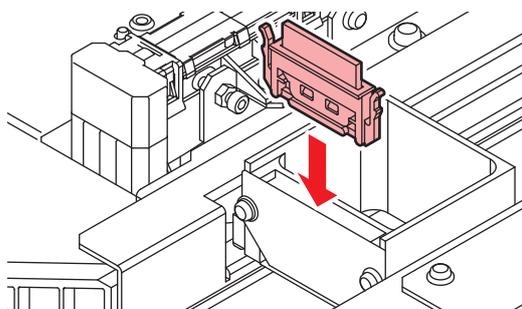
- Remova os resíduos de tinta da lâmina do limpador utilizando o cotonete e o produto de limpeza. Não deixe vestígios do líquido de limpeza na tampa.



9

**Ajuste o limpador para sua posição original.**

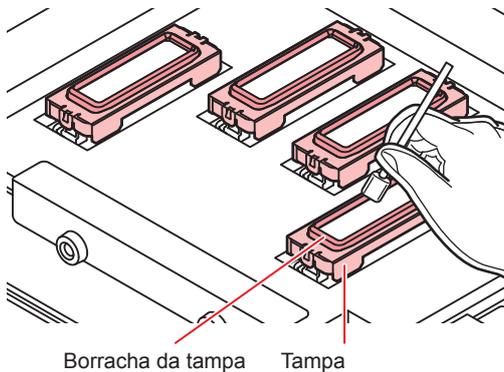
- Instale o limpador segurando em suas extremidades.



10

**Limpe a borracha da tampa e a tampa.**

- Remova os resíduos de tinta na borracha da tampa e na tampa, utilizando um cotonete de limpeza embebido em líquido de limpeza. Não deixe vestígios do líquido de limpeza na tampa.



11

**Feche a tampa de manutenção direita e, em seguida, pressione **ENTER**.**

- Após executar a operação inicial, o equipamento irá retornar à etapa 1.

**Manutenção na estação sem a tecla [FUNC2] (TEST PRINT/CLEANING)**

É possível selecionar o menu "Station" (Estação) utilizando a tecla [FUNCTION] (Menu) no modo Local, sem pressionar a tecla [FUNC2] (TEST PRINT/CLEANING).

- (1) Pressione a tecla [FUNC1] (MENU) no modo LOCAL.
- (2) Pressione [▲][▼] para selecionar a opção "Maintenance" e pressione [ENTER].
- (3) Pressione [▲][▼] para selecionar a opção "Station" e pressione [Enter].
  - O menu "Station" (Estação) será exibido. Prossiga para a etapa 3.

## Lavagem da abertura de descarga de tinta

Limpe a abertura de saída de tinta regularmente (a cada 2 ou 3 meses) para evitar que o acúmulo de tinta obstrua a abertura.

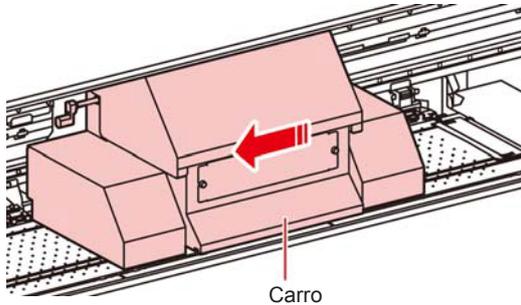
**1** Pressione **FUNC2** (TEST PRINT/CLEANING), em seguida pressione **ENTER** no modo LOCAL.

**2** Pressione **▲▼** para selecionar "Station" e pressione **ENTER**.

- O menu "Station" (Estação) será exibido.

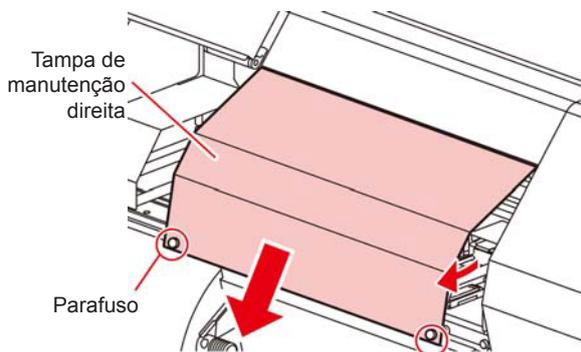
**3** Pressione **▲▼** para selecionar "Pump Tube Wash" e pressione **ENTER**.

- Pressione [ENTER] na tela de verificação da execução ("Execution Check") para que o carro se mova sobre a placa.
- A operação de aspiração a seco será realizada repetidamente até que a lavagem seja concluída.

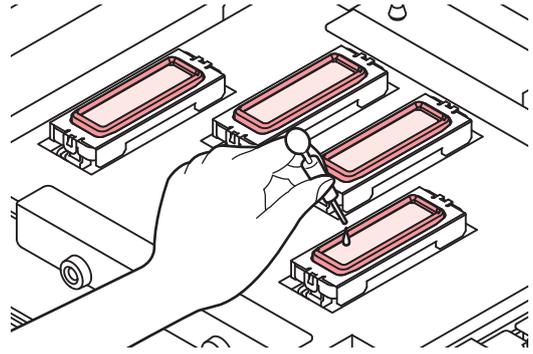


**4** Abra a tampa de manutenção direita.

- (1) Solte os parafusos abaixo da tampa de manutenção direita (2 posições) e remova-os.
  - (2) Segure na parte inferior da tampa de manutenção direita e puxe-a para frente.
  - (3) Remova a tampa de manutenção puxando-a para baixo.
- Caso a tampa de manutenção direita não possa ser removida facilmente, utilize a chave de fenda fornecida.



**5** Encha uma seringa com líquido de limpeza e encha cada tampa com o volume de cerca de três seringas.



**6** Feche a tampa de manutenção direita e, em seguida, pressione **ENTER**.

- A tela retorna à etapa 2 após a aspiração a seco por um determinado período.

### Caso o equipamento não seja utilizado por um período prolongado (Custody Wash)

Quando o equipamento não for utilizado por uma semana ou mais, use a função de limpeza para proteção a fim de manter limpos os bicos e as aberturas de saída de tinta. Depois, mantenha o equipamento armazenado adequadamente.

#### Verifique os itens à direita antes.

Está sendo exibido [NEAR END] ou [INK END]?

- A solução de limpeza ou tinta é absorvida quando os bicos são lavados. Neste estágio, se um estado sem tinta [no ink] ou quase sem tinta [almost no ink] for detectado, a operação de limpeza dos bicos não poderá ser iniciada.
- Reabasteça o cartucho.

**Important!**

- Sempre utilize o líquido de limpeza específico para manutenção (SPC-0568).

**1**

Pressione **FUNC2** (TEST PRINT/CLEANING), em seguida pressione **ENTER** no modo LOCAL.

**2**

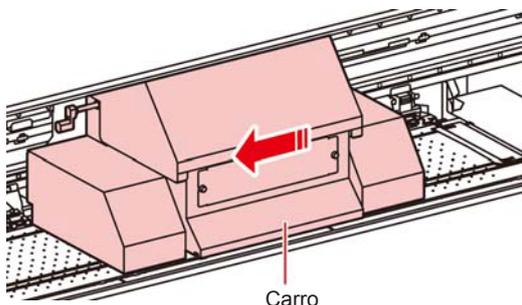
Pressione **▲** **▼** para selecionar "Station" e pressione **ENTER**.

- O menu "Station" (Estação) será exibido.

**3**

Pressione **▲** **▼** para selecionar "Custody Wash" e pressione **ENTER**.

- Pressione [ENTER] na tela de verificação da execução ("Execution Check") para que o carro se mova sobre a placa.



Carro

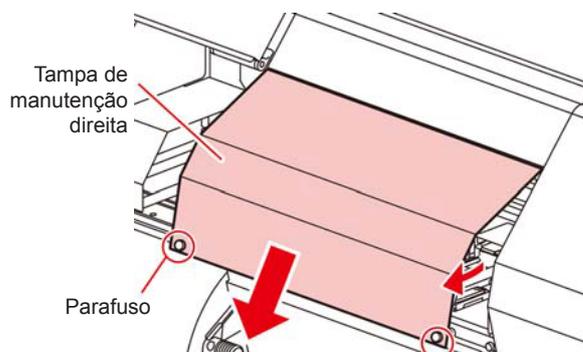
**Important!**

- Até que a limpeza do limpador/suporte seja concluída, a mensagem [Please clean the wiper.] (Favor limpar o limpador) será exibida na tela. Quando os processos até a etapa 5 forem concluídos, pressione a tecla [ENTER].

**4**

Abra a tampa de manutenção direita.

- (1) Solte os parafusos abaixo da tampa de manutenção direita (2 posições) e remova-os.
  - (2) Segure na parte inferior da tampa de manutenção direita e puxe-a para frente.
  - (3) Remova a tampa de manutenção puxando-a para baixo.
- Caso a tampa de manutenção direita não possa ser removida facilmente, utilize a chave de fenda fornecida.



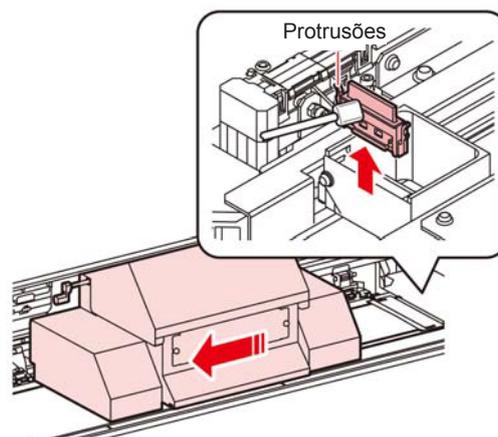
Tampa de manutenção direita

Parafuso

**5**

Limpe o limpador e o suporte e, em seguida, pressione **ENTER**.

- (1) Abra a tampa de manutenção direita e puxe-a para fora segurando as projeções em ambas as pontas do limpador.
- (2) Limpe o suporte e o limpador com um cotonete de limpeza embebido no líquido de limpeza para manutenção. (SPC-0568: Líquido de limpeza para manutenção)
  - Limpe para que não permaneçam vestígios do líquido de limpeza.
- (3) Insira-o na sua posição original segurando nas suas projeções, localizadas nas extremidades do limpador.

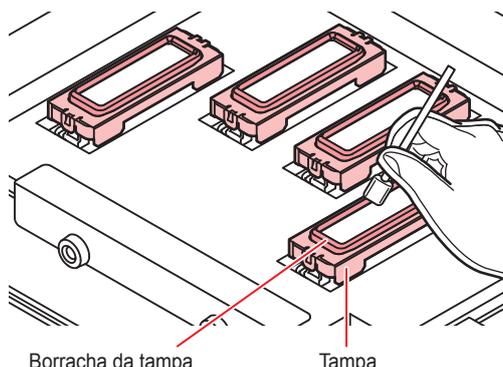


Protrusões

**6**

Limpe a borracha da tampa e a tampa e, em seguida, pressione **ENTER**.

- Remova os resíduos de tinta na borracha da tampa e na tampa, utilizando um cotonete de limpeza embebido em líquido de limpeza. Não deixe vestígios do líquido de limpeza na tampa.
- Nesta etapa, a limpeza da abertura de descarga ocorre automaticamente.



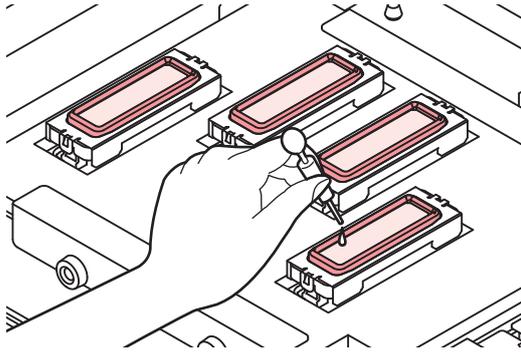
Borracha da tampa

Tampa

**7**

**Preencha a tampa com líquido de limpeza, utilizando um conta-gotas.**

- Preencha a tampa com líquido de limpeza até quase transbordar.



**Important!**

- Enquanto o líquido de limpeza não for preenchido, a mensagem [Fill the liquid.] (Preencher com líquido) será exibida na tela.

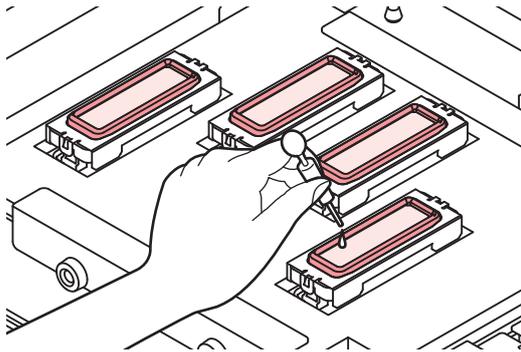
**8**

**Feche a tampa de manutenção direita e pressione **ENTER**.**

- Os bicos serão lavados.
- Após os bicos serem lavados, o cabeçote é deslocado sobre a placa.

**9**

**Encha uma seringa com líquido de limpeza e encha cada tampa com o volume de cerca de três seringas.**



**10**

**Feche a tampa de manutenção direita e, em seguida, pressione **ENTER**.**

- Após a operação de absorção ser realizada por 30 segundos, a tela irá retornar à etapa 2.

# Limpeza dos cabeçotes e adjacências

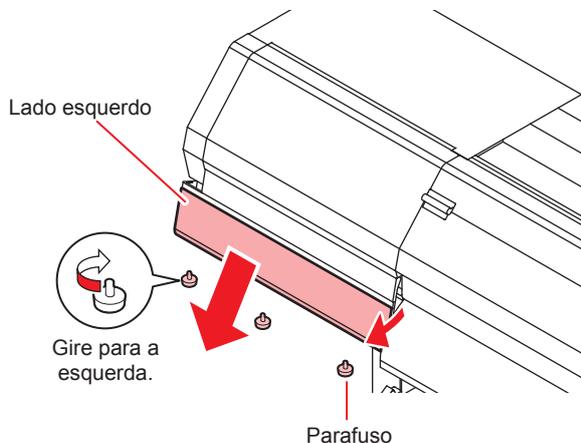
Por conta dos mecanismos precisos dos cabeçotes de tinta, deve-se ter cuidado redobrado com sua limpeza. Utilizando uma cotonete de limpeza, retire toda tinta gelatinosa ou poeira que possa ter aderido à parte inferior do deslizador e nas áreas ao redor do cabeçote de impressão. Ao fazê-lo, nunca esfregue os bicos do cabeçote.

Ferramentas necessárias para limpeza	
• Cotonete de limpeza (SPC-0527)	• Luvas
• Óculos de proteção	



- Use os óculos e luvas de proteção ao limpar a área ao redor do cabeçote de tinta, caso contrário a tinta pode espirrar em seus olhos.
- A tinta contém solvente orgânico. Caso a tinta entre em contato com sua pele ou olhos, lave-os imediatamente com bastante água.

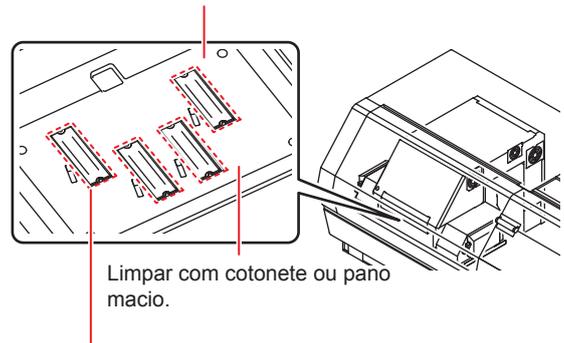
- 1** Pressione **(FUNC2)** (TEST PRINT/CLEANING), em seguida pressione **(ENTER)** no modo LOCAL.
- 2** Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar "Station" e pressione **(ENTER)**.
  - O menu "Station" (Estação) será exibido.
- 3** Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar "CARRIAGE OUT" e pressione **(ENTER)**.
- 4** Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar "HEAD MAINTENANCE" e pressione a tecla **(ENTER)**.
  - Pressione [ENTER] na tela de verificação da execução ("Execution Check") para que o carro se mova para o lado esquerdo do equipamento.
- 5** Retire a tampa de manutenção esquerda.
  - (1) Gire os parafusos abaixo da tampa de manutenção esquerda e remova-os.
  - (2) Apoie a tampa de manutenção esquerda por baixo e puxe-a para retirá-la.
    - Caso a tampa de manutenção esquerda não possa ser removida facilmente, utilize a chave de fenda fornecida.



## 6 Limpe a tinta aderida à lateral do cabeçote com um cotonete de limpeza.

- Nunca esfregue os bicos.

Limpe a lateral do cabeçote (exibido em cinza escuro) com um cotonete de limpeza.

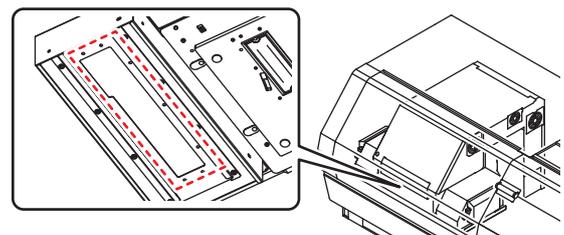


## 7 Limpe a parte inferior da lâmpada UV.

Caso tinta esteja grudada na parte de trás da superfície inferior da lâmpada UV, umedeça um cotonete de limpeza com líquido de limpeza e remova a mesma. Não deixe vestígios do líquido de limpeza na tampa.



- Não esfregue com força durante a limpeza. Isso poderá danificar as lâmpadas UV.



## 8 Após a limpeza, feche a tampa de manutenção esquerda e, em seguida, pressione **(ENTER)**.

- Após sua operação inicial, o equipamento irá retornar ao modo LOCAL.

# Caso não seja possível desentupir bicos obstruídos

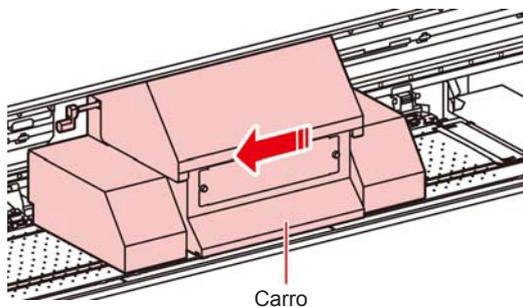
Caso não seja possível desentupir bicos obstruídos, mesmo após a limpeza dos cabeçotes (P.2-19), execute as três funções apresentadas a seguir:

<b>Nozzle Wash</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Lava os bicos dos cabeçotes. (P.4-13)</li> </ul>
<b>Nozzle Recovery</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Seleciona outros bicos para realizar a impressão quando os bicos com problema não puderem ser recuperados. (P.4-14)</li> </ul>
<b>Sub Tank</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Abastece o cabeçote com tinta. (P.5-4)</li> </ul>

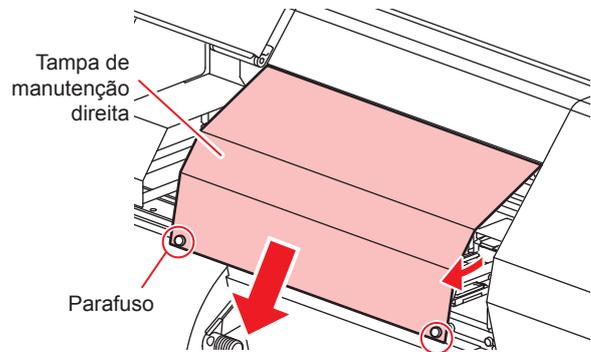
## Limpeza dos bicos dos cabeçotes

Realize a limpeza dos bicos dos cabeçotes para evitar que sejam obstruídos por tinta seca.

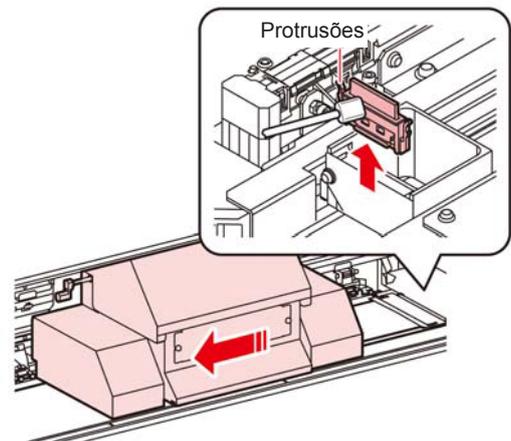
- 1 Pressione **FUNC2** (TEST PRINT/CLEANING), em seguida pressione **ENTER** no modo LOCAL.
- 2 Pressione **▲▼** para selecionar "Station" e pressione **ENTER**.
  - O menu "Station" (Estação) será exibido.
- 3 Pressione **▲▼** para selecionar "Nozzle Wash" e pressione **ENTER**.
  - Pressione [ENTER] na tela de verificação da execução ("Execution Check") para que o carro se mova sobre a placa.



- 4 **Abra a tampa de manutenção direita.**
  - (1) Solte os parafusos abaixo da tampa de manutenção direita (3 posições) e remova-os.
  - (2) Segure na parte inferior da tampa de manutenção direita e puxe-a para frente.
  - (3) Remova a tampa de manutenção puxando-a para baixo.
    - Caso a tampa de manutenção direita não possa ser removida facilmente, utilize a chave de fenda fornecida.



- 5 **Limpe o limpador e o suporte e, em seguida, pressione ENTER.**
  - (1) Puxe para fora segurando as projeções em ambas as pontas do limpador.
  - (2) Limpe o suporte e o limpador com um cotonete de limpeza embebido no líquido de limpeza para manutenção. (SPC-0568: Líquido de limpeza para manutenção)
    - Limpe para que não permaneçam vestígios do líquido de limpeza.
  - (3) Insira-o na sua posição original segurando nas suas projeções, localizadas nas extremidades do limpador.



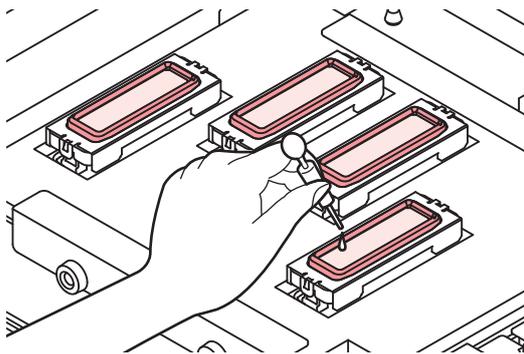
- 6 **Limpe a borracha da tampa e pressione a tecla ENTER.**
  - Limpe os resíduos de tinta na borracha da tampa com um cotonete embebido em líquido de limpeza para manutenção.
  - Limpe para que não permaneçam vestígios do líquido de limpeza.
  - Nesta etapa, a limpeza da abertura de descarga ocorre automaticamente.

4

7

Preencha a tampa com líquido de limpeza, utilizando um conta-gotas.

- Preencha a tampa com líquido de limpeza até quase transbordar.



8

Feche a tampa de manutenção direita e, em seguida, pressione **ENTER**.

- Realize a operação de vedação e aguarde 1 minuto.
- Uma contagem regressiva será exibida na tela.
- Ao final desse período, o equipamento absorve o líquido de limpeza na tampa e realiza a limpeza. Em seguida, o equipamento retorna a exibir a etapa 2.

**Important!**

- Caso o problema no bico não seja solucionado mesmo após realizar a lavagem várias vezes, entre em contato com o distribuidor do equipamento ou com o departamento de assistência da MIMAKI.

## Função de recuperação de bicos

Recuperação de Bicos: Caso não seja possível recuperar bicos com problema em situações específicas, outros bicos em boas condições podem ser utilizados para realizar a impressão.

### Impressão do padrão dos bicos

Utilizado para imprimir um padrão e verificar e/ou registrar bicos obstruídos.

1

Pressione **FUNC1** (MENU) no modo LOCAL.

2

Pressione **▲ ▼** para selecionar "Maintenance" e pressione **ENTER**.

- O menu "Maintenance" (Manutenção) será exibido.

3

Pressione **▲ ▼** para selecionar "Nozzle Recovery" e pressione **ENTER**.

4

Pressione **ENTER**.

5

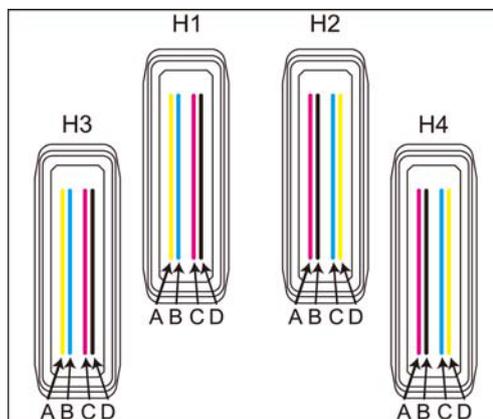
Pressione **▲ ▼** para selecionar o(s) cabeçote(s) (H1-2/H3-4) desejado(s), em seguida pressione **ENTER**.

6

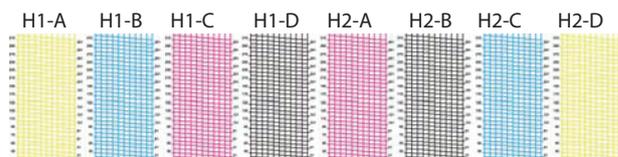
Pressione a tecla **ENTER** duas vezes.

- A impressão do padrão dos bicos será iniciada.
- Selecione "ENTRY" e então mova para selecionar uma linha de bicos (etapa 5) sem desenhar um padrão.

Visão geral



Padrão de bicos dos cabeçotes 1 e 2



**Important!**

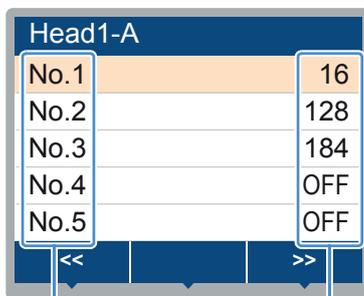
- Insira uma mídia maior do que 210 mm na direção horizontal. Se uma mídia com largura estreita for usada, a impressão só será realizada até a metade.

**7** Selecione a linha de bicos que necessita de recuperação pressionando **▲****▼**, em seguida **ENTER**.



**8** Registre o número do bico que necessita ser recuperado e, em seguida, pressione a tecla **ENTER**.

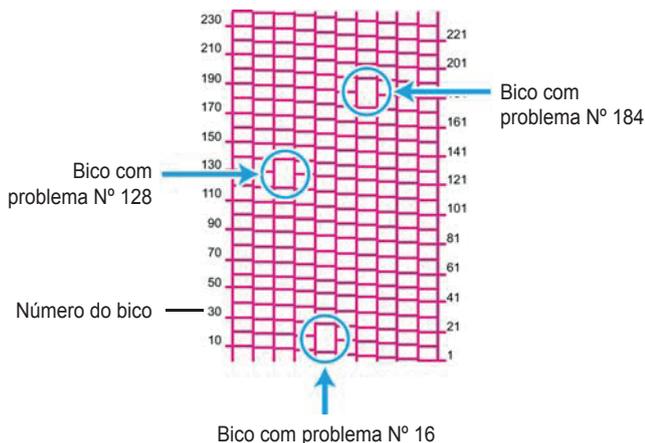
- (1) Selecione o número de registro de 1 a 10 pressionando a tecla **▲****▼** e pressione **ENTER**.
- (2) Registre o número do bico que necessita ser recuperado, pressionando **▲****▼**, e pressione a tecla **ENTER**.



Nº do bico de recuperação ou OFF

Número de registro: 1 a 10

Exemplo de bico a ser recuperado.



Número de registro	Nº do bico a ser recuperado	Status
1	16	Alvo para recuperação de bico
2	128	Alvo para recuperação de bico
3	184	Alvo para recuperação de bico
4	OFF	Sem registro
5	OFF	Sem registro

**9** Pressione **END/POWER** várias vezes para concluir a configuração.

**Important!**

- Até 10 bicos podem ser registrados por linha de bicos.
- Mesmo que esta função seja usada, o tempo necessário para recolhimento permanece o mesmo.
- A recuperação dos bicos não apresenta resultado se a impressão for realizada nas seguintes condições:

Resolução	Passadas	Varredura
300x600	2 passadas	Normal

### Verificação da condição de impressão na qual não é possível realizar a operação de recuperação de bico

Dependendo do bico registrado, há um modo não refletido na recuperação.

Verifique as condições de impressão que não podem ser recuperadas com a função de verificação.

**Important!**

- Caso existam muitos bicos registrados, leva algum tempo até que os resultados obtidos possam ser exibidos.

**1** Pressione **ENTER** (MENU) no modo LOCAL.

**2** Pressione **▲****▼** para selecionar "Maintenance" e pressione **ENTER**.

- O menu "Maintenance" (Manutenção) será exibido.

**3** Pressione **▲****▼** para selecionar "Nozzle Recovery" e pressione **ENTER**.

**4** Pressione **▲****▼** para selecionar a opção "CHECK" e pressione **ENTER**.

- O modo para o qual a operação de recuperação de bico não pode ser realizada será exibido.
- Se não houver um modo para o qual a operação de recuperação seja inválida, a mensagem "NONE" (Nenhum) será exibida.

**5** Pressione **END/POWER** várias vezes para concluir a configuração.

### Exclusão do valor configurado

- 1 Pressione **FUNC1** (MENU) no modo LOCAL.
- 2 Pressione **▲▼** para selecionar "Maintenance" e pressione **ENTER**.
  - O menu "Maintenance" (Manutenção) será exibido.
- 3 Pressione **▲▼** para selecionar "Nozzle Recovery" e pressione **ENTER**.
- 4 Pressione **▲▼** para selecionar a opção "Clear" e, em seguida, pressione **ENTER**.
- 5 Pressione **▲▼** e **FUNC1** (>>) **FUNC3** (<<) para selecionar a linha de bicos que necessita ser excluída e pressione **ENTER**.
  - Uma mensagem de confirmação da exclusão será exibida.
- 6 Pressione **ENTER**.
- 7 Pressione **END/POWER** várias vezes para concluir a configuração.

## Função de manutenção automática

Para usar este equipamento de forma mais prática, é possível configurar a execução automática de diversas funções de manutenção.

Aqui é feito o ajuste dos intervalos para realização de várias manutenções automáticas.

É possível evitar problemas como entupimento de tinta ao realizar manutenções automáticas regularmente (função de manutenção automática).

Para as funções de manutenção automática, os seguintes itens podem ser configurados:

- Important!**
- Caso seja realizada manutenção manualmente, após a sua conclusão e ao final do período definido utilizando a função de manutenção automática, a manutenção será iniciada automaticamente.

Função	Descrição
Refresh	Configura o nível de atualização.
Cleaning	Configura o nível de limpeza dos cabeçotes.

- Important!**
- Em caso de problema no tanque de tinta residual, a operação configurada na função de Manutenção Automática não será realizada. Corrija o problema. (☞ P.5-12)
  - Durante a manutenção automática, a tinta flui para o tanque de tinta residual. Verifique o volume de tinta no tanque todos os dias e o esvazie quando necessário. (☞ P.4-17)

### Definição do nível de atualização

Para prevenir obstruções dos bicos, defina o volume de tinta injetado pelos bicos.

- 1 Pressione **FUNC1** (MENU) no modo LOCAL.
- 2 Pressione **▲▼** para selecionar "Maintenance" e pressione **ENTER**.
  - O menu "Maintenance" (Manutenção) será exibido.
- 3 Pressione **▲▼** para selecionar "Auto Maint." e pressione a tecla **ENTER**.
- 4 Pressione **ENTER**.
  - A opção "Refresh" (Atualizar) será selecionada.
- 5 Pressione **▲▼** para definir o nível de atualização e pressione **ENTER**.
  - Valor de ajuste: OFF/Lv.1/Lv.2/Lv.3
- 6 Pressione **END/POWER** várias vezes para concluir a configuração.

### Definição do nível de limpeza

Define o nível de limpeza dos cabeçotes.

- 1 Pressione **FUNC1** (MENU) no modo LOCAL.
- 2 Pressione **▲▼** para selecionar "Maintenance" e pressione **ENTER**.
  - O menu "Maintenance" (Manutenção) será exibido.
- 3 Pressione **▲▼** para selecionar "Auto Maint." e pressione a tecla **ENTER**.
- 4 Pressione **▲▼** para selecionar "Cleaning", em seguida pressione **ENTER**.
- 5 Pressione **▲▼** para selecionar o nível de limpeza e pressione **ENTER**.
  - Valor de ajuste: OFF/Lv.1/Lv.2/Lv.3
- 6 Pressione **▲▼** para selecionar o tipo de limpeza e pressione **ENTER**.
  - Valor de ajuste: Soft/ Normal/ Hard (Suave/ Normal/ Intensa)
- 7 Pressione a tecla **END/POWER** várias vezes para concluir a configuração.

## Descarte da tinta residual



- Descarte a tinta residual acumulada no tanque todos os dias. Se deixada por muito tempo no tanque, a tinta pode secar ou transbordar.
- Ao descartar a tinta residual, certifique-se de utilizar as luvas e os óculos de proteção.
- Caso contrário, a tinta pode cair em seus olhos. Caso a tinta entre em contato com sua pele ou olhos, lave-os imediatamente com bastante água.

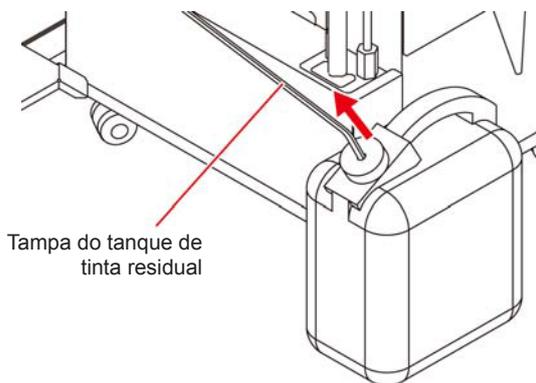
### 1

#### Remova o tanque de tinta residual.

- Retire o tubo inserido no tanque de tinta residual e remova o tanque.

**Important!**

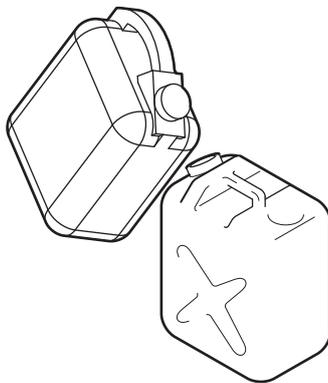
- Pode haver respingos de tinta da ponta do tubo ao retirá-lo. Limpe o tubo com um pano e cubra sua ponta antes de iniciar os trabalhos.



### 2

#### Transfira a tinta residual para um tanque de polietileno.

- Transfira a tinta residual do tanque para outro tanque de polietileno.

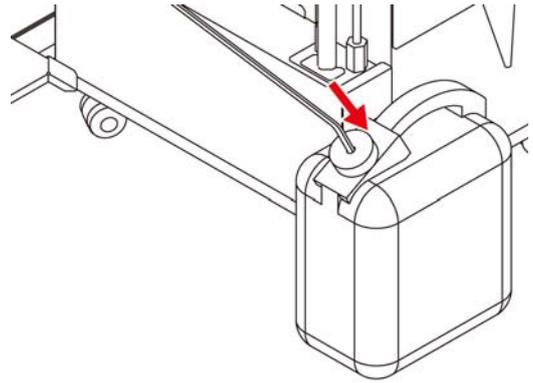


- Entre em contato com uma empresa de descarte de resíduos industriais para solicitar o descarte da tinta residual.
- Parte dos componentes da tinta (iniciador de fotopolimerização) é tóxica para organismos aquáticos. Evite derramamentos em cursos d'água (rios etc.) ou na rede de esgoto (bueiros etc.).
- Mantenha o recipiente plástico da tinta residual ao abrigo do sol. Caso contrário, a tinta poderá secar.

### 3

#### Retorne o tanque de tinta residual vazio para a posição original.

- Reinsira o tubo retirado.



### 4

#### Reinicie o contador de tinta residual.

- (1) Pressione [SEL] duas vezes para exibir a função do tanque de tinta residual (WASTE INK) da [FUNC2]
- (2) Pressione [FUNC2] (WASTE INK)
- (3) Pressione [FUNC2] (RESET)
- (4) Pressione [ENTER]

## Gestão da tinta residual remanescente

O volume remanescente de tinta residual no tanque é exibido na tela desse equipamento.

Volume de tinta residual	
	Acúmulo de 0-9% de tinta residual no tanque
	Acúmulo de 10-29% de tinta residual no tanque
	Acúmulo de 30-49% de tinta residual no tanque
	50-69% (NEAR FULL) Tanque de tinta residual quase cheio. Recomenda-se descartar o quanto antes.
	70%- (FULL) Tanque de tinta residual cheio. Descartar imediatamente.

## Limitação de operação devido ao volume de tinta residual

Dependendo do volume de tinta residual acumulado no tanque, algumas funções não poderão ser realizadas nesse equipamento. É recomendado descartar a tinta residual com frequência.

Mensagem de Erro	Restrição da operação	Solução
	Nãoz	<p>Pode ser utilizado como estiver, porém o tanque de tinta residual logo ficará cheio. Descarte a tinta residual assim que possível.</p> <p>Siga as leis e regulamentos locais aplicáveis para o descarte.</p>
	<p>As seguintes operações não serão realizadas.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Operações com a tinta</li> <li>• Impressão</li> <li>• Transição remota</li> <li>• Durante a impressão, transição para o modo local após a conclusão da impressão</li> </ul>	<p>Esvazie o tanque de tinta residual de acordo com o Capítulo 4, "Descarte da tinta residual" e reinstale-o.</p> <p>Siga as leis e regulamentos locais aplicáveis para o descarte.</p>

## Ajuste da tinta residual

O volume de tinta residual exibido na tela é somente uma estimativa.

O volume pode ser diferente do efetivamente acumulado.

**1** Pressione **SEL** duas vezes para exibir a função do tanque de tinta residual (WASTE INK) da [FUNC2]

**2** Pressione **FUNC2** (WASTE INK)

**3** Pressione **▲▼** para ajustar o volume de tinta residual

- Ajuste para corresponder ao volume efetivo.

	Configurado em 0%
	Configurado em 10%
	Configurado em 30%
	Configurado em 50%
	Configurado em 70%

**4** Pressione a tecla **ENTER**.

# Substituição de itens consumíveis

## Substituição do limpador

O limpador é um item consumível. Quando a mensagem "Replace a WIPER" for exibida pelo equipamento, será necessário substituir imediatamente o limpador por um novo. Além disso, remova os resíduos de tinta da parte inferior da lâmina do limpador.

**Important!**

- O limpador extra (SPA-0193) é opcional. Adquirá-lo através de um vendedor local ou por meio do departamento de assistência da MIMAKI.

**1**

Pressione **FUNC2** (TEST PRINT/CLEANING) no modo LOCAL.

**2**

Pressione **ENTER**.

**3**

Pressione **▲▼** para selecionar "Station" e pressione **ENTER**.

**4**

Pressione **▲▼** para selecionar "Replace Wiper", em seguida pressione **ENTER**.

**5**

Pressione **ENTER**.

- O carro será movido sobre a placa.
- O número de vezes que o limpador foi utilizado será restaurado.

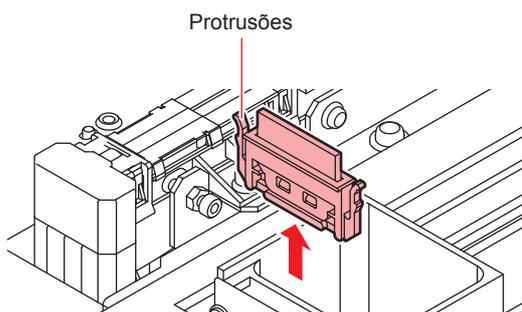
**Important!**

- Até que a substituição seja concluída, a mensagem [COMPLETED] (Concluída) será exibida na tela. Após os procedimentos até a Etapa 3 serem concluídos e a tampa de manutenção direita ser fechada, pressione [ENTER].

**6**

Abra a tampa de manutenção direita e, em seguida, remova o limpador.

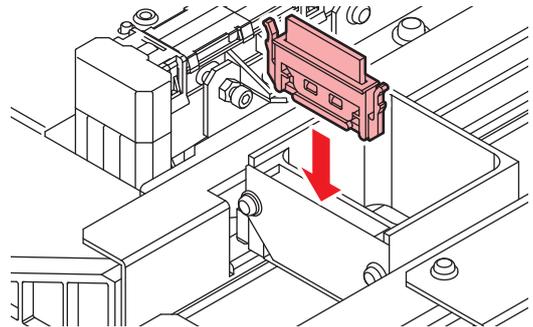
- Remova o limpador segurando nas protruções localizadas em ambas suas extremidades.



**7**

Insira um novo limpador.

- Instale o novo limpador segurando em suas extremidades.
- Não há uma direção específica para inserção dos limpadores. Eles podem ser inseridos com qualquer um dos lados voltados para frente.



**8**

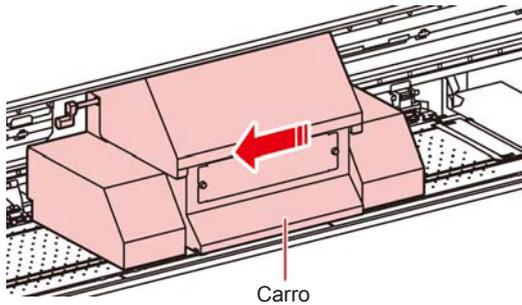
Feche a tampa de manutenção direita e, em seguida, pressione **ENTER**.

- Após sua operação inicial, o equipamento irá retornar ao modo LOCAL.

## Substituição do filtro do ventilador de névoa

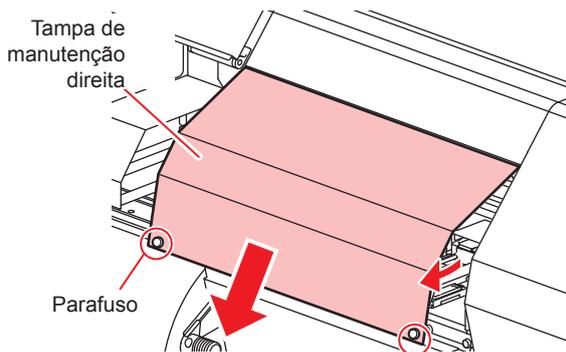
Substituir uma vez ao mês.

- 1** Pressione **(FUNC2)** (TEST PRINT/CLEANING), em seguida pressione **(ENTER)** no modo LOCAL.
- 2** Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar "Station" e pressione **(ENTER)**.
  - O menu "Station" (Estação) será exibido.
- 3** Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar "CARRIAGE OUT" e pressione **(ENTER)** duas vezes.
  - O carro será movido sobre a placa.



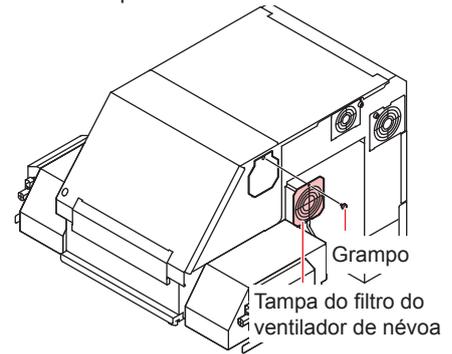
### 4 Abra a tampa de manutenção direita.

- (1) Solte os parafusos abaixo da tampa de manutenção direita (2 posições) e removam-os.
  - (2) Segure na parte inferior da tampa de manutenção direita e puxe-a para frente.
  - (3) Remova a tampa de manutenção puxando-a para baixo.
- Caso a tampa de manutenção direita não possa ser removida facilmente, utilize a chave de fenda fornecida.

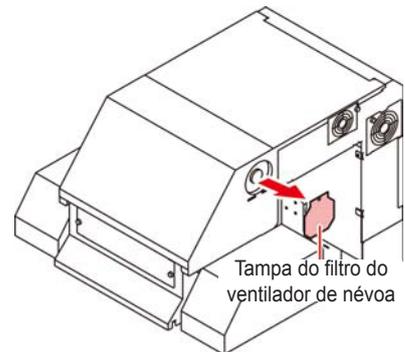


### 5 Remova a tampa do filtro na parte direita do carro.

- Remova o parafuso na tampa do filtro antes de remover a tampa.

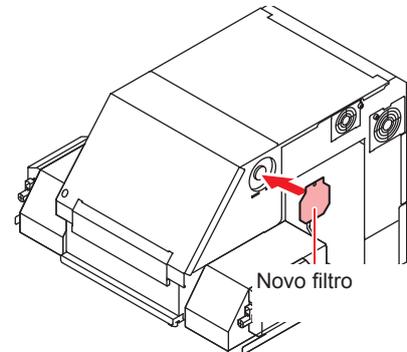


### 6 Remova a tampa do filtro antiga.



### 7 Instale um filtro do ventilador novo (SPC-0766).

- Alinhe o furo no filtro com o furo do parafuso.



### 8 Retorne a tampa do filtro do ventilador à sua posição original.

### 9 Feche a tampa de manutenção direita e, em seguida, pressione **(ENTER)**.

**Important!**

- A tinta de impressão acaba aderindo a todo o conjunto do filtro do ventilador. Durante a substituição do filtro, recomenda-se cobrir o piso e outras superfícies com papel.

## Substituição do cartucho de tinta

O cartucho de tinta deve ser substituído uma vez ao ano a fim de manter a boa qualidade da tinta. Sempre que a respectiva mensagem de alerta for exibida, substitua o cartucho com o seguinte procedimento:



- As luvas e os óculos de proteção devem ser colocados antes da realização do trabalho. Risco de respingo da tinta nos olhos.

1

Pressione **(FUNC1)** (MENU) no modo LOCAL.

2

Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar [Maintenance] e pressione **(ENTER)**.

3

Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar [Replace Ink Tank] e pressione **(ENTER)**.

4

Pressione **(▲)** **(▼)** para selecionar o cartucho desejado e pressione **(ENTER)**.

- Uma tela de confirmação será exibida, instruindo a substituir o cartucho de tinta e exigindo a indicação do tipo e da data de validade (ano e mês) da tinta no cartucho novo.

5

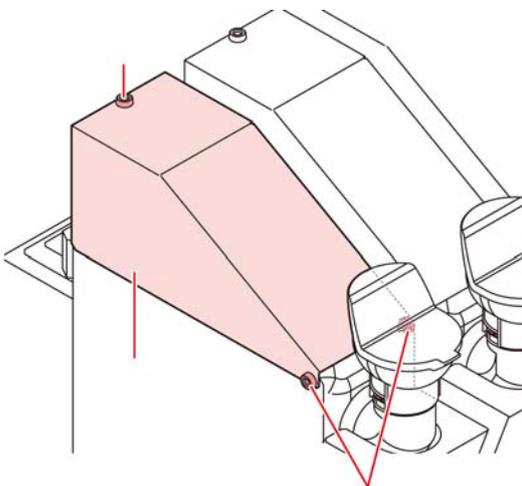
Se não ocorrer nenhum problema na tela de confirmação, pressione **(ENTER)**.

- As informações da carga de tinta no equipamento serão atualizadas.

6

Remova a tampa de manutenção para o cartucho de tinta selecionado na etapa 4.

- Solte os parafusos fixados em ambos os lados da tampa de manutenção para o cartucho de tinta e remova o parafuso na parte superior da tampa.



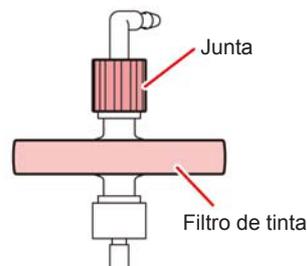
7

Substitua o cartucho de tinta.

- Cubra as áreas adjacentes com panos para protegê-las contra respingos antes de substituir o cartucho.

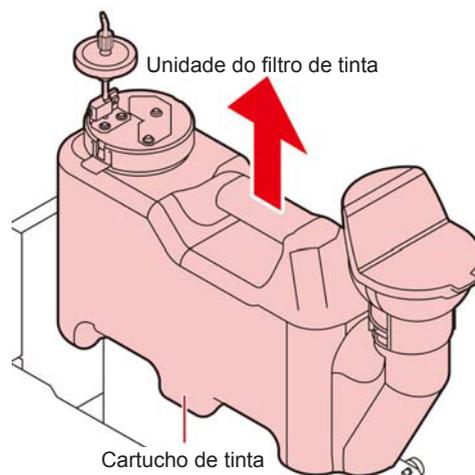
(1) Remova o filtro de tinta fixado ao cartucho.

- Solte as juntas acima do filtro de tinta e o remova.



(2) Remova o cartucho de tinta.

- Tome cuidado para não inclinar o cartucho em excesso durante sua remoção. Poderá haver vazamento de tinta pela tampa.



(3) Instale um novo cartucho de tinta e monte o filtro.

- Aperte as juntas acima do filtro de tinta.



- Evite apertar as juntas em excesso. Caso contrário, o filtro poderá sofrer danos. Tenha isso em mente.
- Nunca despeje a tinta restante do cartucho removido no cartucho novo.
- Procure uma empresa especializada no descarte de resíduos industriais para realizar o descarte da tinta.
- O volume de tinta poderá não ser detectado com precisão quando houver contato entre o tubo e a tampa. Para que não haja o contato excessivo indicado na figura abaixo, esteja atento à direção da junta.



8

Consulte "Abastecimento de tinta e carregamento" na P.1-10 e reabasteça tinta.

## Substituição do absorvedor da tampa

Substituir uma vez ao ano ou quando houver aderência de tinta em aproximadamente 50% da superfície do absorvedor.

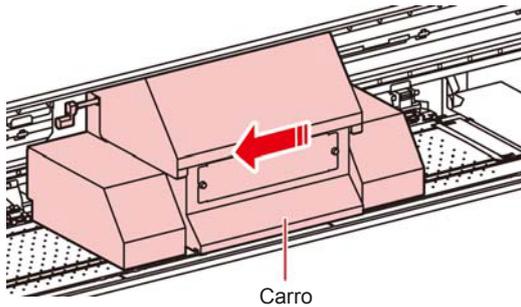
**1** Pressione **FUNC2** (TEST PRINT/CLEANING), em seguida pressione **ENTER** no modo LOCAL.

**2** Pressione **▲▼** para selecionar "Station" e pressione **ENTER**.

- O menu "Station" (Estação) será exibido.

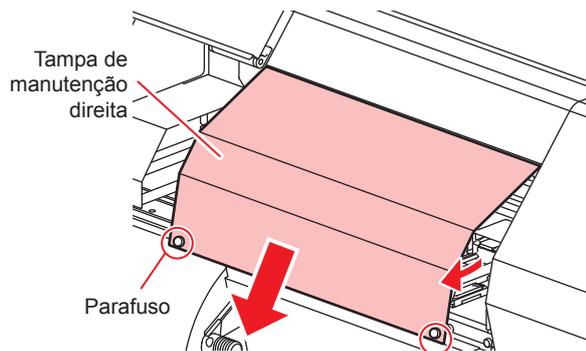
**3** Pressione **▲▼** para selecionar "CARRIAGE OUT" e pressione **ENTER** duas vezes.

- O carro será movido sobre a placa.

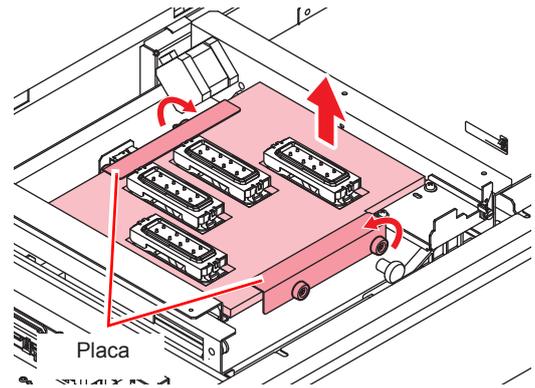


**4** Abra a tampa de manutenção direita.

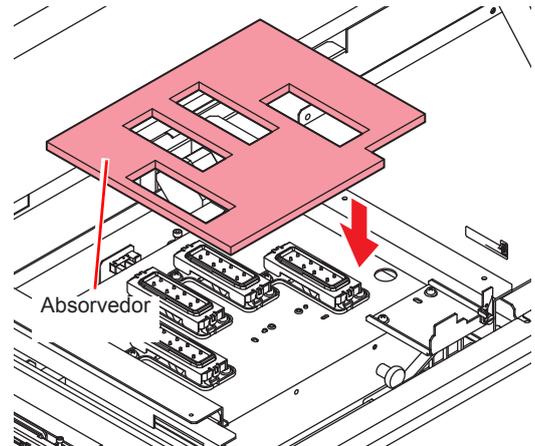
- (1) Solte os parafusos abaixo da tampa de manutenção direita (2 posições) e remova-os.
  - (2) Segure na parte inferior da tampa de manutenção direita e puxe-a para frente.
  - (3) Remova a tampa de manutenção puxando-a para baixo.
- Caso a tampa de manutenção direita não possa ser removida facilmente, utilize a chave de fenda fornecida.



**5** Remova as placas (frontal e traseira) de retenção do absorvedor.



**6** Instale um novo absorvedor.

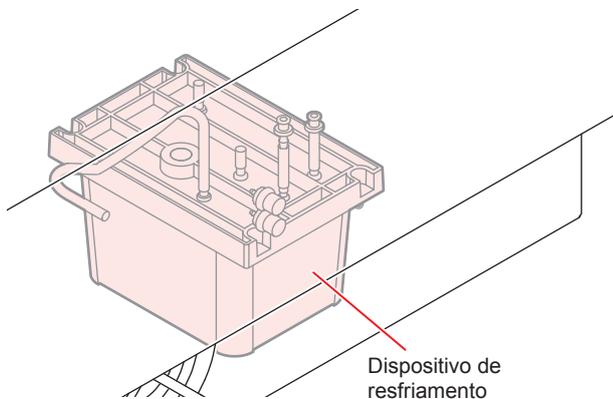


**7** Aperte os parafusos enquanto pressiona o absorvedor.

**8** Feche a tampa de manutenção direita e, em seguida, pressione **ENTER**.

# Reabastecimento de água misturada a líquido anticongelante

Para que seja possível esfriar a unidade UV LED, abasteça água misturada a líquido anticongelante no tanque de água no dispositivo de resfriamento.



## Observação quanto ao reabastecimento



- Caso seja fornecida apenas água para o tanque de água de resfriamento, a unidade UV pode acabar congelada e, conseqüentemente, danificada.
- Caso seja fornecido apenas líquido anticongelante para o tanque de água de resfriamento, o equipamento não irá funcionar corretamente e poderá ocorrer um erro.
- Caso a água do tanque de água de resfriamento não seja suficiente na maioria das vezes, entre em contato com o distribuidor do equipamento ou com a MIMAKI.



- O descarte de água misturada a líquido anticongelante deve ser realizado em conformidade com os regulamentos locais.

## Observação quanto à água misturada a líquido anticongelante



Para fazer a mistura, sempre utilize água potável que atenda a uma das seguintes condições:

- Teor de cálcio: 1 mg/100 ml (10 mg/L) ou menos
- Dureza: 60 mg/L ou menos
- Água destilada (Água purificada)
- A proporção de água e de líquido anticongelante deve ser de 2 (água) para 1 (líquido anticongelante).
- Alternativamente, utilize nossa mistura de água e anticongelante (SPC-0783).
- Utilize a mistura dentro de uma semana após fazê-la. Misturas com mais de uma semana nunca devem ser utilizadas nesse equipamento, independente se o mesmo foi operado ou não.
- Também não se deve adicionar a mistura logo após fazê-la.

## Precauções relacionadas ao manuseio do líquido anticongelante



- Certifique-se de utilizar óculos de proteção e luvas para manusear o líquido anticongelante.



- Utilize o líquido anticongelante recomendado pela Mimaki (SPC-0394). Caso contrário, o dispositivo de resfriamento pode não funcionar corretamente. (Líquido anticongelante fornecido: 1000 cm<sup>3</sup> x 2 frascos)
- Não entre em contato direto com o líquido anticongelante. Caso o líquido anticongelante entre em contato com sua pele ou roupas, remova-o imediatamente utilizando água e sabão. Em caso de contato com os olhos, lave-os imediatamente com água em abundância. Procure orientação médica assim que possível.
- Armazene o líquido anticongelante em local escuro e de baixa temperatura.
- Armazene o líquido anticongelante em local fora do alcance de crianças.
- Quando realizar o descarte do líquido anticongelante, confie-o a uma empresa de descarte de resíduos industriais, informando seu conteúdo.
- Antes de utilizar o líquido anticongelante, leia sua Ficha de Dados de Segurança (SDS).



- Prepare um tanque para colocar a água residual proveniente do tanque de água de resfriamento.
- Caso o nível do tanque de água de resfriamento esteja baixo, a mensagem de erro "WATER LACK" será exibida. Nesse caso, reabasteça a água da mesma forma apresentada na próxima página.

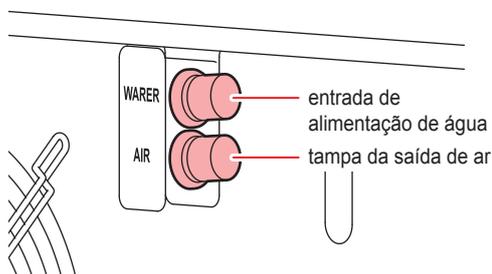
## Reabastecimento de água misturada a líquido anticongelante

Caso seja exibido um erro decorrente de água insuficiente, reabasteça a água de resfriamento. Para encher o tanque completamente, será necessário realizar reabastecimento de 200 cm<sup>3</sup>.

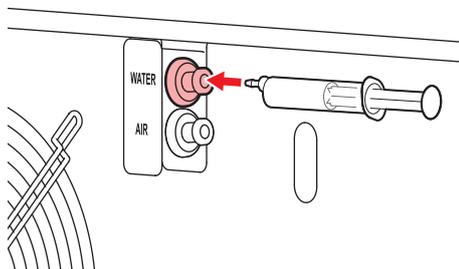
- 1** Prepare a mistura (líquido anticongelante: 1, água: 2) no cartucho e encha a seringa.



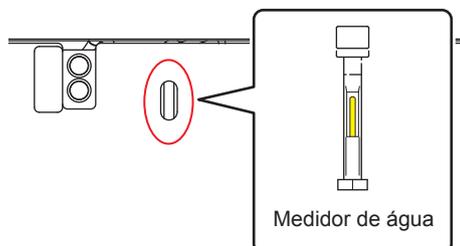
- 2** Remova as tampas da entrada de alimentação de água e da saída de ar.



- 3** Reabasteça a água misturada a líquido anticongelante.



- Reabasteça a mistura utilizando a entrada de alimentação de água.
- Abasteça o líquido enquanto verifica o medidor de água, localizado na parte de trás do equipamento. A marca vermelha no medidor de água indica que o limite foi alcançado.



**Important!**

- Tenha em mente que o abastecimento em excesso pode causar vazamentos do tanque de água de resfriamento.

- 4** Feche as tampas da entrada de alimentação de água e da saída de ar.



# Capítulo 5. Solução de Problemas



## Este capítulo

descreve as medidas corretivas a serem tomadas para uma suspeita de problema e os procedimentos para apagar o número de erro exibido no LCD.

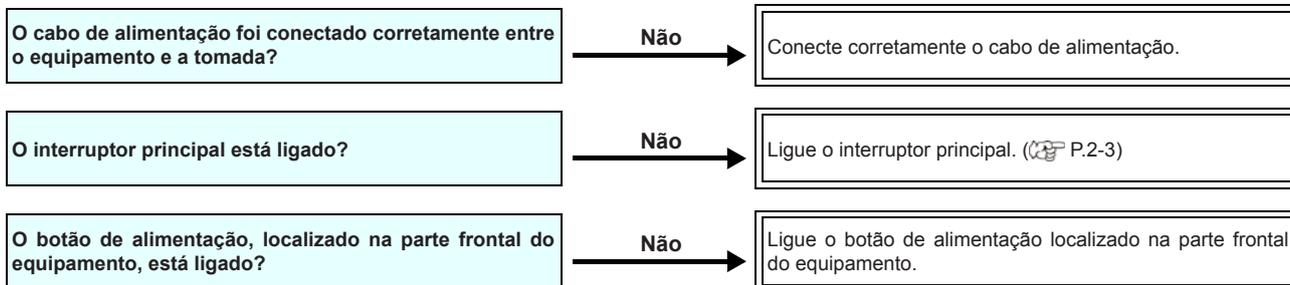
Solução de Problemas.....	5-2
O equipamento não liga .....	5-2
O equipamento não inicia a impressão.....	5-2
A mídia fica obstruída / suja .....	5-3
A qualidade da imagem está ruim.....	5-3
Bico obstruído .....	5-3
Exibição de aviso do cartucho de tinta.....	5-4
Caso seja exibido erro relacionado ao tanque secundário (Erros 618 a 61b) ....	5-4
Problema no bico devido à mistura de tintas coloridas ou aeração.....	5-4
Levantamento da mídia durante o avanço.....	5-6
Mensagens de Erro / Alerta .....	5-7
Mensagens de alerta.....	5-7
Mensagens de erro .....	5-12

# Solução de Problemas

Tome as medidas mais adequadas dentre as apresentadas abaixo antes de tratar o problema identificado como uma falha. Caso o problema ainda não seja solucionado após utilizar as medidas apresentadas aqui, entre em contato com o revendedor do equipamento ou com o departamento de assistência da MIMAKI.

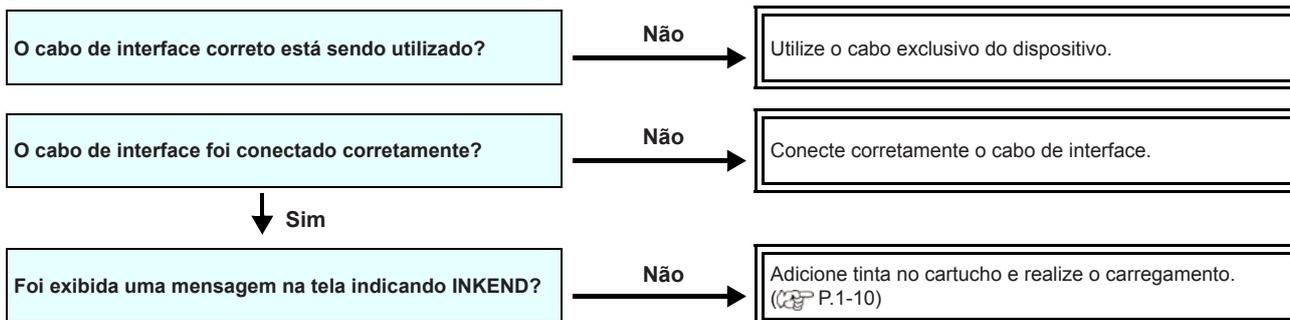
## O equipamento não liga

Na maioria dos casos, isso ocorre devido à conexão incorreta do cabo de alimentação do equipamento ou do computador. Verifique se o cabo de alimentação foi conectado corretamente.



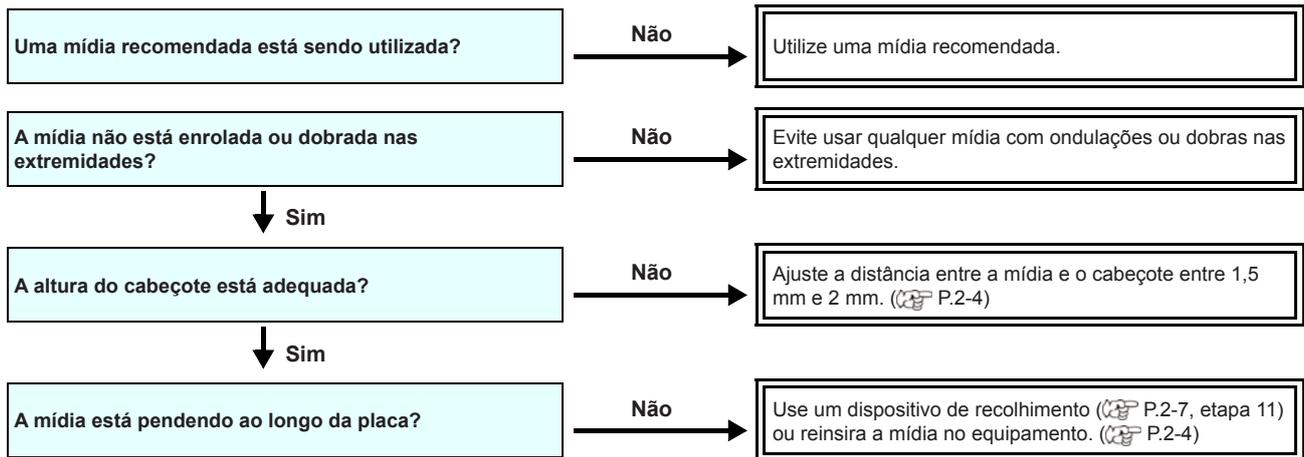
## O equipamento não inicia a impressão

Isso ocorre devido às informações necessárias não terem sido transmitidas corretamente ao equipamento. Este problema também pode ocorrer quando a função de impressão não está funcionando corretamente ou quando a mídia não foi inserida da maneira adequada.



## A mídia fica obstruída / suja

A mídia acabará presa ou manchada caso seja utilizada mídia imprópria ou a mesma tenha sido inserida incorretamente.



● Caso a mídia fique presa no equipamento, realize os procedimentos abaixo:



## A qualidade da imagem está ruim

Essa seção descreve as ações corretivas a serem tomadas caso a qualidade da imagem seja insatisfatória.

Tome as medidas mais adequadas para problemas específicos associados à qualidade da imagem. Caso a solução proposta não resolva o problema, entre em contato com o revendedor do equipamento ou com o departamento de assistência da MIMAKI.

Problema	Medidas
Linhas brancas / borrões / listras escuras (na direção de deslocamento dos cabeçotes)	<ol style="list-style-type: none"> <li>(1) Execute a limpeza dos cabeçotes. (P.2-19)</li> <li>(2) Realize manutenção nos componentes internos da estação. (P.4-7)</li> <li>(3) Execute a função [MEDIA COMP.]. (P.4-12)</li> <li>(4) Caso haja traços de papel ou pó no caminho dos cabeçotes, tais como na prensa de mídia, remova-os.</li> </ol>
Caracteres são impressos duas ou três vezes na direção de avanço da mídia.	(1) Execute a função [MEDIA COMP.]. (P.2-20)
Divergência nas posições de impressão entre o deslocamento externo e o deslocamento interno	(1) Execute a função [DROP POSITION]. (P.2-21)
Tinta derramada na mídia durante a impressão	<ol style="list-style-type: none"> <li>(1) Execute a limpeza do limpador. (P.4-7)</li> <li>(2) Execute a limpeza da tampa da tinta. (P.4-7)</li> <li>(3) Limpe ao redor do cabeçote. (P.4-12)</li> <li>(4) Execute a limpeza dos cabeçotes [Normal]. (P.2-19)</li> <li>(5) Configure um intervalo mais curto para a operação de limpeza periódica [Interval Wiping]. (P.3-11)</li> </ol>

## Bico obstruído

Caso não seja possível desentupir os bicos mesmo após realizar a limpeza da P.2-19, siga os seguintes procedimentos.

- Manutenção do tanque secundário, descrita na P.5-4
- Ventilação de ar, descrita na P.5-4
- Limpeza do bico do cabeçote, descrita na P.4-13.
- Recuperação do bico, descrita na P.4-14.

## Exibição de aviso do cartucho de tinta

Caso um problema seja detectado no cartucho de tinta, uma mensagem de alerta será exibida.

As operações de impressão, limpeza e todas as demais que utilizam tinta estarão indisponíveis.

Caso ocorra um problema, execute os procedimentos abaixo:

- Verifique o volume restante de tinta no cartucho e, caso seja necessário, abasteça-o.

**Important!**

- Após a exibição do alerta do cartucho, não demore muito tempo para reabastecê-lo; caso contrário, o equipamento não poderá prevenir a obstrução dos bicos.

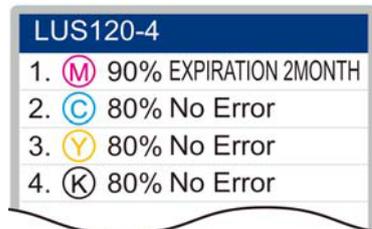
Se os bicos estiverem obstruídos, o equipamento deve ser reparado pelos engenheiros de manutenção da MIMAKI.

## Exibição da descrição do erro relacionado ao cartucho de tinta

A descrição do erro relacionado ao cartucho de tinta pode ser consultada através dos procedimentos a seguir.

**1**

Pressione a tecla [ENTER] no modo Local.



## Caso seja exibido erro relacionado ao tanque secundário (Erros 618 a 61b)

Os Erros 618 a 61b estão relacionados ao tanque secundário. Realize os procedimentos a seguir para esses erros ou quando o bico permanecer obstruído, mesmo após a limpeza.

**1**

Pressione **[FUNC1] (MENU)** no modo LOCAL.

**2**

Pressione **[▲] [▼]** para selecionar "Maintenance" e pressione **[ENTER]**.

- O menu "Maintenance" (Manutenção) será exibido.

**3**

Pressione **[▲] [▼]** para selecionar "Sub Tank", em seguida pressione **[ENTER]**.

**4**

Pressione **[ENTER]**.

- Descarregue a tinta no tanque secundário e realize o carregamento no cartucho.
- Após a conclusão do carregamento no tanque secundário, será exibida a tela de seleção de saída de ar.

**5**

Pressione **[▲] [▼]** para selecionar ação, em seguida **[ENTER]**.

- Selecione "Execute" para abrir o menu de saída de ar.
- Selecione "Completed" para realizar a limpeza dos cabeçotes.

## Problema no bico devido à mistura de tintas coloridas ou aeração

Caso ocorram problemas nos bicos devido à mistura de tintas coloridas no cabeçote ou aeração, remova a tinta ou o ar do cabeçote através da saída.

**Important!**

- Pode ocorrer vazamento de tinta no bico durante a ventilação do ar. O operador não deve deixar o dispositivo sem supervisão durante a ventilação do ar.

**1**

Pressione **[FUNC1] (MENU)** no modo LOCAL.

**2**

Pressione **[▲] [▼]** para selecionar "Maintenance" e pressione **[ENTER]**.

- O menu "Maintenance" (Manutenção) será exibido.

**3**

Pressione **[▲] [▼]** para selecionar "Air PG" e pressione **[ENTER]**.

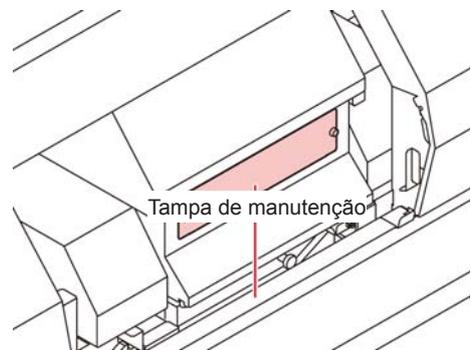
- A estação será movida para baixo até atingir a posição de absorção.
- Após ser abaixada até a posição de absorção, a mensagem "Open Cover" (Abra a Tampa) será exibida na tela.

**4**

Abra a tampa de manutenção direita inferior.

**5**

Abra a tampa de manutenção à frente do carro.

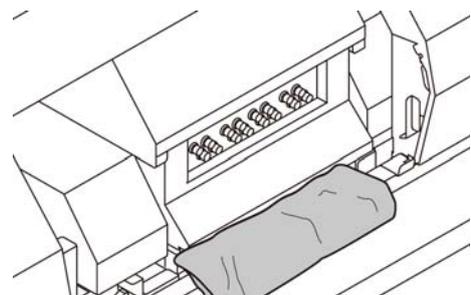


**Important!**

- Após concluir a atividade, feche a tampa removida o quanto antes. Caso ela permaneça aberta por muito tempo, a luz UV pode estragar a tinta.

**6**

Cubra o trilho utilizando um pano de limpeza ou artigo semelhante.



**Important!**

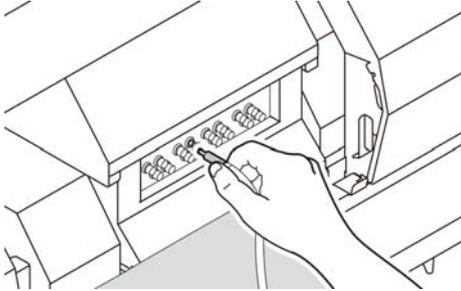
- Certifique-se de cobrir o trilho antes de realizar o serviço. Caso tinta seja derramada no trilho, ela irá endurecer e poderá causar defeito no equipamento.

**7** Pressione **ENTER**.

- O símbolo © será exibido ao lado do item selecionado. Pressione [ENTER] após confirmar que o símbolo © está ao lado de "Start".

**8** Pressione **ENTER** na tela de confirmação de início.

A pressão micropositiva é iniciada.

**9** Remova a tampa da saída de tinta e conecte o dispositivo de purga de ar.**Important!**

- Caso a válvula esteja muito apertada, utilize um alicate de bico longo para abri-la.

**10** Descarregue tinta ou purgue o ar através da saída de tinta.

- (1) Pressione [FUNC2](✓).
  - A descarga de tinta ou purga de ar (status de pressão positiva) é iniciada.
  - Com pressão positiva, a mensagem [PURGE] é exibida.
- (2) Após concluir a descarga, pressione [FUNC2](✓) para reduzir o ritmo de descarga (status de pressão micropositiva).
  - Cada vez que [FUNC2](✓) é pressionado, o status alterna entre pressão micropositiva e pressão positiva.
  - Com pressão micropositiva, a mensagem [--] é exibida.
  - Após 30 segundos contínuos com pressão positiva, a pressão micropositiva é indicada automaticamente.

**11** Verifique se a mensagem "Please wait" parou de ser exibida.**12** Desconecte o plugue da saída de tinta e feche a saída.

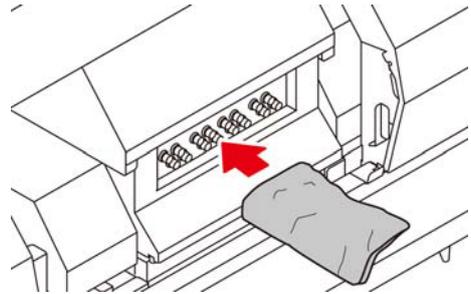
- Recomenda-se desconectar o plugue quando estiver com pressão micropositiva para evitar que a tinta espirre.
- O equipamento abastece tinta no tanque secundário com menos tinta. Aguarde algum tempo até que a tela seja alterada.
- Para prosseguir, siga as etapas 10 e 11.

**13** Pressione **▲▼** para selecionar "RETRY" (Tentar Novamente) ou "END" (Finalizar).

- Para finalizar, selecione "END", pressione a tecla A e prossiga para a etapa 13.
- Para prosseguir, selecione "RETRY", pressione [ENTER] e siga as etapas 8 a 11.

**14** Remova os resíduos de tinta na saída de tinta utilizando um pano de limpeza, e remova o pano cobrindo o trilho.**Important!**

- Remova os resíduos de tinta na saída de tinta. Caso contrário, pode ocorrer defeito no equipamento.

**15** Feche a tampa de manutenção à frente do carro e a tampa de manutenção inferior direita do equipamento. Em seguida, pressione **ENTER**.

- A limpeza será iniciada automaticamente. Aguarde algum tempo até que a limpeza seja concluída.

**16** Pressione a tecla **END/POWER** várias vezes para concluir a configuração.

## Levantamento da mídia durante o avanço

O levantamento da mídia durante o avanço é denominado "enrugamento".  
Caso ocorra enrugamento da mídia, verifique os itens a seguir:

Itens verificados/ observados	Medidas
Verificação do status de inserção da mídia	(1) Verifique se a mídia foi posicionada de forma reta e reajuste.
Ajuste da temperatura do aquecedor	(1) Aumente a temperatura do pré-aquecedor.
Avanço da mídia	(1) No caso de mídia em rolo, a avance alguns centímetros até um metro. (2) No caso de mídia em folha, pressione [▲][▼] e execute a operação de avanço/ recolhimento.
Não deixe a mídia no status de aquecimento do aquecedor	(1) Não inicie a impressão caso a mídia esteja enrugada, pois isso pode levar ao emperramento da mídia no equipamento.
Elevação do cabeçote	(1) Caso seja utilizada mídia mais espessa, aumente a altura do cabeçote antes de iniciar a impressão.

# Mensagens de Erro / Alerta

Caso ocorra algum problema, o alarme será soado e a tela irá exibir a mensagem de erro correspondente. Tome a medida mais adequada para o erro exibido.

## Mensagens de alerta

### Erros ao executar operações

Mensagem	Causa	Solução
ERROR 901 INVALID OPERATION	Erro na operação	<ul style="list-style-type: none"> <li>Retorne à tela do menu LOCAL, verifique o status do erro e tome as medidas adequadas.</li> </ul>
ERROR 902 DATA REMAIN	Ainda existem informações recebidas que não foram impressas.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Apague as informações. (☞ P.2-22)</li> </ul>
ERROR 90f PRINT AREA SHORT	A mídia não é larga ou comprida o suficiente para a impressão.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Se a largura da mídia tiver diminuído devido ao movimento do ponto de origem, mude a origem para a direita para ampliar a largura efetiva.</li> <li>Troque a mídia para uma que tenha largura e comprimento suficientes.</li> </ul>

### Erros durante o carregamento da tinta

Mensagem	Causa	Solução
INK IC Expiration CHARGE ANYWAY?	A data de validade do chip de CI inserido expirou.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Substitua o chip de CI por outro de um cartucho novo.</li> <li>Selecione [YES] para continuar utilizando a tinta.</li> </ul>
IC Expiration: 1MONTH CHARGE ANYWAY?	A data de validade do chip de CI inserido expirou (um mês se passou além da data de validade).	
IC Expiration: 2MONTH CANNOT CHARGE	A data de validade de um chip de CI inserido expirou (dois meses se passaram além da data de validade).	<ul style="list-style-type: none"> <li>Insira o chip de CI de um cartucho de tinta que esteja dentro da data de validade.</li> </ul>
WRONG INK IC CANNOT CHARGE	O chip de CI não pode ser detectado.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Remova e insira novamente o chip de CI.</li> </ul>
INK IC ALREADY USED CANNOT CHARGE	Um chip de CI que já foi carregado anteriormente foi inserido.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Instale um chip de CI novo.</li> </ul>
INK TYPE CANNOT CHARGE	O tipo de tinta do chip de CI inserido diverge da tinta no cartucho.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verifique o tipo da tinta do chip IC e do cartucho de tinta.</li> </ul>
INK COLOR CANNOT CHARGE	A cor de tinta do chip de CI inserido diverge da tinta no cartucho.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verifique a cor da tinta do chip IC e do cartucho de tinta.</li> <li>Verifique a cor do cartucho de tinta.</li> </ul>
Expiration CHARGE ANYWAY?	A data de validade da tinta atual expirou.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Selecione a operação de descarte no menu do cartucho para descartar a tinta do cartucho e carregar novamente.</li> <li>Selecione [YES] para continuar utilizando a tinta.</li> </ul>
Expiration: 1MONTH CHARGE ANYWAY?	A data de validade da tinta atual expirou. (Um mês se passou além da data de validade.)	
Expiration: 2MONTH CANNOT CHARGE	A data de validade da tinta atual expirou. (Um mês se passou além da data de validade.)	<ul style="list-style-type: none"> <li>A tinta não pode ser carregada.</li> <li>Selecione a operação de substituição no menu do cartucho para substituir a tinta no cartucho e carregar novamente.</li> </ul>
INK LEVEL REMAINS CANNOT CHARGE	O nível de tinta carregada está quase cheio, portanto não é possível carregar mais.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verifique se o chip de CI fornecido juntamente com o cartucho foi inserido.</li> </ul>
INK LEVEL REMAINS CHARGE ANYWAY?	Há uma tentativa de carregamento após um certo nível de tinta carregada restante.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verifique se o chip de CI fornecido juntamente com o cartucho foi inserido.</li> <li>Selecione [YES] para realizar o carregamento.</li> </ul>

## Mensagens exibidas no modo LOCAL.

Mensagem	Causa	Solução
INK ERROR	Ocorreu um problema com a tinta.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verifique o cartucho de tinta quanto ao trajeto de abastecimento correspondente à cor indicada.</li> </ul>
InkOverflow: MCKYK	Houve a entrada de tinta no reservatório de ar.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Execute a função "SUBTANK" do menu de configurações. (☞ P.5-4)</li> <li>Se o mesmo erro for exibido mesmo após a execução dessa função, entre em contato com um distribuidor local, nosso escritório, ou nossa central de atendimento.</li> </ul>
TANKlevelH: MCKYK	O sensor de nível alto do tanque secundário não altera seu valor, mesmo após o consumo de certo volume de tinta.	
SUPPLY INK: MCKYK	Não foi possível fornecer tinta para o tanque secundário.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Execute a função "SUBTANK" do menu de configurações. (☞ P.5-4)</li> <li>Verifique também o volume de tinta restante no cartucho. (☞ P.1-10)</li> <li>Se o mesmo erro for exibido mesmo após a execução dessa função, entre em contato com um distribuidor local, nosso escritório, ou nossa central de atendimento.</li> </ul>
REPLACE INKTANK: MCKYK	O cartucho da cor exibida deve ser substituído (um determinado período se passou desde o início do uso do cartucho).	<ul style="list-style-type: none"> <li>Execute a função "Replace Ink Tank" (☞ P.4-22) no menu de configurações.</li> <li>As informações de carga da tinta também são restabelecidas. Após substituir o cartucho, insira o novo chip de CI e reabasteça. (☞ P.1-10)</li> </ul>
INKTNK SENS: MCKYK	Foi detectada uma irregularidade no sensor do cartucho da tinta.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verifique se a unidade de abastecimento de tinta está conectada ao equipamento.</li> <li>Verifique se há qualquer peso ou carga sobre o cartucho.</li> <li>Execute a função "Tank Calibration" no menu de configurações e corrija o peso.</li> <li>Caso a mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com um distribuidor local ou com o departamento de assistência da MIMAKI.</li> </ul>
Calibration: MCKYK	A calibração do tanque não foi realizada.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Execute a função "Tank Calibration" no menu de configurações.</li> </ul>
UV LAMP TEMP. HIGH	A temperatura da unidade de UV está elevada.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Aguarde até que a lâmpada esfrie e a mensagem desapareça.</li> <li>Se o mesmo erro for exibido mesmo após a execução dessa função, entre em contato com um distribuidor local, nosso escritório, ou nossa central de atendimento.</li> </ul>
Replace UV LAMP	A lâmpada UV deve ser substituída.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Se a secagem por UV for insuficiente, entre em contato com um distribuidor local ou com o departamento de assistência da MIMAKI.</li> </ul>
REFILL WATER	Nível insuficiente no tanque de água de resfriamento.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Abasteça a mistura de água e líquido anticongelante. (☞ P.4-25)</li> </ul>
WATER LACK	O nível do tanque de água de resfriamento está baixo há mais de sete dias.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Abasteça a mistura de água e líquido anticongelante. (☞ P.4-25)</li> <li>Não será possível realizar impressões enquanto essa mensagem for exibida.</li> </ul>
Take-UP CoverOPEN	A tampa do dispositivo de recolhimento está aberta.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Feche a tampa do dispositivo de recolhimento.</li> </ul>

Mensagem	Causa	Solução
Take-UP WRONG	Ocorreu uma irregularidade no status de recolhimento do dispositivo de recolhimento da mídia.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique se a configuração da mídia está em "ROLL" enquanto o dispositivo de recolhimento não for utilizado.</li> <li>• Verifique se a chave direcional de recolhimento e a chave manual de recolhimento estão na posição correta. (P.2-6, P.2-7)</li> <li>• Verifique se a mídia está posicionada corretamente no dispositivo de recolhimento.</li> <li>• Verifique se o tubo de papel de recolhimento da mídia está operando sem carga.</li> <li>• Ligue e desligue a chave manual e levante a barra tensora até a posição correta.</li> <li>• Avance a mídia manualmente no sentido inverso ao utilizado no momento em que ocorreu o erro.</li> </ul>
Take-UP Limit DETECT	O sensor do limite de controle do dispositivo de recolhimento da mídia foi detectado.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique se é possível avançar corretamente a mídia manualmente.</li> <li>• Abaixar a posição da barra tensora no lado de recolhimento.</li> <li>• Se o mesmo erro for exibido mesmo após a execução dessa função, entre em contato com um distribuidor local, nosso escritório, ou nossa central de atendimento.</li> </ul>
TAKE-UP ENC WRONG	Ocorreu uma irregularidade no codificador do dispositivo de recolhimento.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Desligue o equipamento e ligue-o novamente depois de algum tempo. Se o mesmo erro for exibido mesmo após a execução dessa função, entre em contato com um distribuidor local, nosso escritório, ou nossa central de atendimento.</li> </ul>
Take-UP Connect	Destino incorreto da unidade de recolhimento.	
Take-UP Fuse Err	Problema no fusível da unidade de recolhimento.	
TAKE-UP TENSION-BAR	A verificação de posição da mídia no início da impressão detectou uma irregularidade na barra tensora do dispositivo de recolhimento.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique se há algum problema no posicionamento da mídia.</li> <li>• Verifique se a chave direcional de recolhimento está na posição correta.</li> </ul>
Take-UP Voltage	Tensão irregular no motor de recolhimento.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Desligue o equipamento e ligue-o novamente depois de algum tempo. Se o mesmo erro for exibido mesmo após a execução dessa função, entre em contato com um distribuidor local, nosso escritório, ou nossa central de atendimento.</li> </ul>
Feeding Cover OPEN	A tampa do dispositivo de avanço da mídia está aberta.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique a tampa do dispositivo de avanço. Se o mesmo erro for exibido mesmo após o fechamento da tampa, entre em contato com um distribuidor local, nosso escritório, ou nossa central de atendimento.</li> </ul>
Feeding WRONG	Ocorreu uma irregularidade no status de avanço do dispositivo de avanço da mídia.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique se a configuração da mídia está em "ROLL" enquanto o dispositivo de avanço não for utilizado.</li> <li>• Verifique se a chave direcional de recolhimento e a chave manual de avanço estão na posição correta.</li> <li>• Verifique se a mídia está posicionada corretamente no dispositivo de avanço.</li> <li>• Verifique se o tubo de papel de avanço da mídia está operando sem carga.</li> <li>• Ligue e desligue a chave manual e levante a barra tensora até a posição correta.</li> <li>• Avance a mídia manualmente no sentido inverso ao utilizado no momento em que ocorreu o erro.</li> </ul>
Feeding Limit DETECT	O sensor do limite de controle do dispositivo de avanço da mídia foi detectado.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique se é possível avançar corretamente a mídia manualmente.</li> <li>• Abaixar a barra tensora no lado de avanço.</li> <li>• Se o mesmo erro for exibido mesmo após a execução dessa função, entre em contato com um distribuidor local, nosso escritório, ou nossa central de atendimento.</li> </ul>

Mensagem	Causa	Solução	
FEEDING ENC WRONG	Ocorreu uma irregularidade no codificador do dispositivo de avanço.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue o equipamento e ligue-o novamente depois de algum tempo.</li> <li>Se o mesmo erro for exibido mesmo após a execução dessa função, entre em contato com um distribuidor local, nosso escritório, ou nossa central de atendimento.</li> </ul>	
Feeding Connect	Destino incorreto da unidade de avanço.		
Feeding Fuse Err	Problema no fusível da unidade de avanço.		
FEEDING TENSION-BAR	A verificação de posição da mídia no início da impressão detectou uma irregularidade na barra tensora do dispositivo de avanço.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verifique o posicionamento da mídia e corrija a causa do problema.</li> <li>Verifique se a chave direcional de avanço está na posição correta.</li> </ul>	
Feeding Voltage	Tensão irregular no motor de avanço.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue o equipamento e ligue-o novamente depois de algum tempo.</li> <li>Se o mesmo erro for exibido mesmo após a execução dessa função, entre em contato com um distribuidor local, nosso escritório, ou nossa central de atendimento.</li> </ul>	
NCU SENSOR LEVEL LOW	O sensor da NCU não está funcionando corretamente.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Recomendável substituir a NCU.</li> <li>Entre em contato com o revendedor mais próximo, nosso escritório, ou nossa central de atendimento.</li> </ul>	
Nozzle Missing Print Stopped	A impressão foi interrompida após a detecção de problemas na verificação dos bicos.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verifique as condições dos bicos. Se houver problemas em uma quantidade considerável de bicos, limpe e restaure os bicos afetados. (☞ P.2-19)</li> <li>Se o mesmo erro for exibido mesmo após a execução dessa função, entre em contato com um distribuidor local, nosso escritório, ou nossa central de atendimento.</li> </ul>	
NCU FLUSH POS Nozzle check OFF	A impressão foi interrompida e a verificação dos bicos foi desligada após a ocorrência de um erro relacionado à NCU durante a verificação dos bicos.		
NCU CENTER POS Nozzle check OFF			
NCU SN ADJST Nozzle check OFF			
=NCU NZK CHK (HW) Nozzle check OFF			
NCU NZK CHK (MARK) Nozzle check OFF			
NCU CONNECT			A unidade NCU não está conectada. A função de verificação dos bicos não pode ser utilizada.
REPLACE NCU		A sensibilidade do sensor da NCU está muito baixa para determinar os bicos com defeito. A função de verificação dos bicos não pode ser utilizada.	<ul style="list-style-type: none"> <li>É necessário substituir a NCU.</li> <li>Entre em contato com nosso departamento de assistência ou com o distribuidor local.</li> </ul>
REPLACE NCU INK PAD	A almofada de tinta da NCU está cheia.	<ul style="list-style-type: none"> <li>É necessário substituir a almofada de tinta da NCU.</li> <li>Entre em contato com o revendedor mais próximo, nosso escritório, ou nossa central de atendimento.</li> </ul>	
NCU ERROR Nozzle check OFF	A impressão foi interrompida e a verificação dos bicos foi desligada após a ocorrência de um erro relacionado à NCU durante a verificação dos bicos.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verifique as condições dos bicos. Se houver problemas em uma quantidade considerável de bicos, limpe e restaure os bicos afetados. (☞ P.2-19)</li> <li>Se o mesmo erro for exibido mesmo após a execução dessa função, entre em contato com um distribuidor local, nosso escritório, ou nossa central de atendimento.</li> </ul>	
REPLACE WIPER	O limpador na unidade de vedação deve ser substituído (o número de vezes em que o limpador foi operado atingiu um valor especificado).	<ul style="list-style-type: none"> <li>Execute a função [Replace Wiper] no menu [Station] para substituir o limpador. (☞ P.4-20)</li> </ul>	
DATA REMAIN	As informações foram recebidas.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Apague as informações. (☞ P.2-22)</li> <li>Reinicie caso a mensagem de erro permaneça após apagar as informações.</li> </ul>	

Mensagem	Causa	Solução
MACHINE TEMP./H ****°C	O equipamento está excessivamente quente.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Utilize equipamento de climatização para abaixar a temperatura ambiente até um intervalo especificado.</li> <li>• Aguarde o resfriamento do equipamento.</li> <li>• Se o mesmo erro for exibido mesmo após a execução dessa função, entre em contato com um distribuidor local, nosso escritório, ou nossa central de atendimento.</li> </ul>
MACHINE TEMP./L ****°C	O equipamento está frio.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Utilize equipamento de aquecimento para elevar a temperatura ambiente até um intervalo especificado.</li> <li>• Aguarde o aquecimento do equipamento.</li> <li>• Se o mesmo erro for exibido mesmo após a execução dessa função, entre em contato com um distribuidor local, nosso escritório, ou nossa central de atendimento.</li> </ul>
Cover Open	Foi detectada uma tampa aberta.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique as tampas (tampa frontal, tampa de manutenção direita, tampa de manutenção esquerda), feche as que estiverem abertas, e pressione [ENTER].</li> </ul> <p>Caso não seja possível eliminar o problema, entre em contato com um distribuidor local ou com o departamento de assistência da MIMAKI.</p>

## Mensagens de erro

Quando for exibida uma mensagem de erro, solucione o problema de acordo com a tabela abaixo.

Caso a mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com o revendedor do equipamento ou com o departamento de assistência da MIMAKI.

Mensagem	Causa	Solução
ERROR 04 PARAM ROM	Defeito na placa PCB.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue o equipamento e torne a ligá-lo depois de um tempo.</li> <li>Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com o distribuidor local para obter assistência técnica.</li> </ul>
ERROR 108 HD CONNECT [1234]	Conexão anormal do cabeçote de impressão.	
ERROR 108 HD THERMIS [1234]	Temperatura anormal do cabeçote de impressão.	
ERROR 108 HD MEM EMP [1234]	O cabeçote de impressão está danificado.	
ERROR 108 HD TYPE [1234]		
ERROR 128 HDC FIFO OVER	A placa de circuito de controle está com defeito.	
ERROR 128 HDC FIFO UNDER		
ERROR 128 BATTERY EXCHANGE	Foi detectado que a vida útil da bateria do relógio interno chegou ao fim.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Entre em contato com o distribuidor do equipamento para obter assistência técnica.</li> </ul>
ERROR 12a HDC SPEED [12]	Erro no controle de saída de tinta.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue o equipamento e torne a ligá-lo depois de um tempo.</li> <li>Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com o distribuidor local para obter assistência técnica.</li> </ul>
ERROR 12b HEAD ROM WR	Erro no controle do cabeçote.	
ERROR 12e HeadFaild /HDC[**]	O cabeçote de impressão está danificado.	
ERROR 130 HD DATA SEQ	A placa de circuito de controle está com defeito.	
ERROR 148 E-LOG SEQ		
ERROR 151 Main PCB V1R2	Ocorreu um erro na fonte de alimentação principal.	
ERROR 152 Main PCB V2R5		
ERROR 153 Main PCB V3R3		
ERROR 154 Main PCB V05		
ERROR 155 Main PCB V36-1		
ERROR 157 Main PCB VTT		
ERROR 158 Main PCB V36-2		
ERROR 15f HEAD DRIVE HOT	Foi detectada temperatura anormal na placa do circuito de controle.	
ERROR 16e Main PCB V3R3B	Ocorreu um erro na fonte de alimentação principal.	
ERROR 171 NEW HEAD CONNECT	A conexão de um novo cabeçote foi reconhecida.	

Mensagem	Causa	Solução	
ERROR 186 HDC OVERFLOW [12 ]	Erro no controle de saída de tinta.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue o equipamento e torne a ligá-lo depois de um tempo.</li> <li>Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com o distribuidor local para obter assistência técnica.</li> </ul>	
ERROR 186 HDC UNDERFLOW [12 ]			
ERROR 187 HDC SLEW RATE [12 ]			
ERROR 188 HDC MEMORY [12 ]			
ERROR 18a Main PCB V_CORE	Ocorreu um erro na fonte de alimentação principal.		
ERROR 18b Main PCB V1R5B			
ERROR 18c Main PCB V12			
ERROR 18e FLS NOT COMP [12 ]	Erro no controle de saída de tinta.		
ERROR 18f OFFSET START [12 ]			
ERROR 18f OFFSET END [12 ]			
ERROR 19d HDC V36 [12 ]	Foi detectada tensão anormal na saída de tinta.		
ERROR 19f LED CONNCT ERR**	Placa do LED UV desconectada.		
ERROR 201 COMMAND	Comunicação irregular entre o computador e a impressora.		<ul style="list-style-type: none"> <li>Verifique a conexão do cabo USB. Utilize um cabo USB que atenda às especificações.</li> </ul>
ERROR 202 PARAMETER			
ERROR 203 Ment Command			
ERROR 206 PRINTING MODE		<ul style="list-style-type: none"> <li>Verifique a conexão do cabo USB. Utilize um cabo USB que atenda às especificações.</li> <li>Verifique as condições de saída.</li> </ul>	
ERROR 304 USB INIT ERR	Erro no dispositivo USB.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue o equipamento e torne a ligá-lo depois de um tempo.</li> <li>Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com o distribuidor local para obter assistência técnica.</li> </ul>	
ERROR 305 USB TIME OUT			
ERROR 306 USB GET DESC			
ERROR 401 MOTOR X	Foi aplicada carga excessiva no motor X.		
ERROR 402 MOTOR Y	Foi aplicada carga excessiva no motor Y.		
ERROR 403 X CURRENT	Foi detectado um erro decorrente do excesso de corrente no motor Y.		
ERROR 404 Y CURRENT	Foi detectado um erro decorrente do excesso de corrente no motor Y.		
ERROR 41b ** NO MEDIA **	Houve queda da alavanca sem que a mídia esteja devidamente carregada.		<ul style="list-style-type: none"> <li>Carregue a mídia de forma a ficar ao alcance do sensor de mídia.</li> </ul>
ERROR 423 TAKE-UP TENSION-BAR	A verificação de posição da mídia detectou uma irregularidade na barra tensora de recolhimento no início da impressão.		<ul style="list-style-type: none"> <li>Verifique o posicionamento da mídia e corrija o problema.</li> </ul>
ERROR 424 FEEDING TENSION-BAR	A verificação de posição da mídia detectou uma irregularidade na barra tensora de avanço no início da impressão.		

Mensagem	Causa	Solução
ERROR 425 Take-UP WRONG	Ocorreu um erro no status de recolhimento do dispositivo de recolhimento.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique se a configuração da mídia está em "ROLL" enquanto o dispositivo de recolhimento não for utilizado.</li> <li>• Verifique se a chave direcional de recolhimento e a chave manual de recolhimento estão na posição correta.</li> <li>• Verifique se a mídia pode ser recolhida no dispositivo de recolhimento.</li> <li>• Verifique se o tubo de papel de recolhimento da mídia está operando sem carga.</li> <li>• Ligue e desligue a chave manual e levante a barra tensora até a posição correta.</li> <li>• Avance a mídia manualmente no sentido inverso ao utilizado no momento em que ocorreu o erro.</li> </ul>
ERROR 426 Feeding WRONG	Ocorreu um erro no status de recolhimento do dispositivo de avanço.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique se a configuração da mídia está em "ROLL" enquanto o dispositivo de avanço não for utilizado.</li> <li>• Verifique se a chave direcional de recolhimento e a chave manual de avanço estão na posição correta.</li> <li>• Verifique se a mídia pode ser recolhida no dispositivo de avanço.</li> <li>• Verifique se o tubo de papel de avanço da mídia está operando sem carga.</li> <li>• Ligue e desligue a chave manual e levante a barra tensora até a posição correta.</li> <li>• Avance a mídia manualmente no sentido inverso ao utilizado no momento em que ocorreu o erro.</li> </ul>
ERROR 427 Take-UP Cover OPEN	A tampa do dispositivo de recolhimento está aberta.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Feche a tampa do dispositivo de recolhimento.</li> </ul>
ERROR 428 Feeding Cover OPEN	A tampa do dispositivo de avanço da mídia está aberta.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Feche a tampa do dispositivo de avanço.</li> </ul>
ERROR 429 Feeding Cover OPEN	O limite de recolhimento foi detectado.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique se é possível avançar corretamente a mídia manualmente.</li> <li>• Abaixar a barra tensora no lado de recolhimento utilizando a chave manual.</li> </ul>
ERROR 42a Feeding LimitDETECT	O limite de avanço foi detectado.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique se é possível avançar corretamente a mídia manualmente.</li> <li>• Abaixar a barra tensora no lado de avanço utilizando a chave manual.</li> </ul>

Mensagem	Causa	Solução
ERROR 432 Take-UP Connect	Erro no destino de conexão do dispositivo de recolhimento.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue o equipamento e torne a ligá-lo depois de um tempo.</li> <li>Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com o distribuidor local para obter assistência técnica.</li> </ul>
ERROR 433 Feeding Connect	Erro no destino de conexão do dispositivo de avanço.	
ERROR 436 Take-UP Fuse Err	Fusível queimado no dispositivo de recolhimento.	
ERROR 437 Feeding Fuse Err	Fusível queimado no dispositivo de avanço.	
ERROR 442 Take-UP Voltage	Ocorreu uma irregularidade na tensão do dispositivo de recolhimento.	
ERROR 443 Feeding Voltage	Ocorreu uma irregularidade na tensão do dispositivo de avanço.	
ERROR 44d STATION POS ERROR	Posição anormal da estação.	
ERROR 44e STATION POS ERROR	O ventilador da unidade UV não opera.	
ERROR 46b STATION POS ERROR	Ocorreu um erro no dispositivo de recolhimento.	
ERROR 46c FEEDING ENC WRONG	Ocorreu um erro no dispositivo de avanço.	
ERROR 50a Y ORIGIN	Não foi possível detectar o ponto de origem de Y.	
ERROR 50c MEDIA WIDTH SENSOR	A largura da mídia não foi detectada corretamente.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verifique a posição da mídia.</li> <li>Limpe o sensor de mídia. (☞ P.4-3)</li> </ul>
ERROR 50f L-SCALE BLACK	Ocorreu um problema na escala linear.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue o equipamento e torne a ligá-lo depois de um tempo.</li> <li>Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com o distribuidor local para obter assistência técnica.</li> </ul>
ERROR 516 MEDIA SET POSITION R	A mídia foi inserida incorretamente.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verifique a posição da mídia.</li> </ul>
ERROR 516 MEDIA SET POSITION L		
ERROR 531 INKTKN SENS:    MCYKW_ _ _ _	Equilíbrio de peso irregular.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verifique se a unidade de abastecimento de tinta está conectada ao equipamento.</li> <li>Verifique se há qualquer peso ou carga sobre o cartucho.</li> <li>Execute a função "Tank Calibration" no menu de manutenção e corrija o peso.</li> <li>Caso a mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com um distribuidor local ou com o departamento de assistência da MIMAKI.</li> </ul>
ERROR538 CHECK MEDIA SET POS.	A mídia não está inserida corretamente.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verifique a posição da mídia.</li> </ul>
ERROR 607 CAP CLEANING	A tampa deve ser limpa.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Execute a manutenção da estação e limpe a tampa.</li> </ul>
ERROR 618 TANKlevelH       : 1234	O sensor de nível alto do tanque secundário não altera seu valor, mesmo após o consumo de certo volume de tinta.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Execute a função "SUBTANK" do menu de manutenção. (☞ P.5-4)</li> <li>Caso a mensagem continue a ser exibida mesmo após executar essa função, entre em contato com seu distribuidor local.</li> </ul>
ERROR 61a InkOverflow       : 1234	Houve a entrada de tinta no reservatório de ar.	

Mensagem	Causa	Solução
ERROR 61b SUPPLY INK: 1234	Não foi possível fornecer tinta para o tanque secundário.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Execute a função "SUBTANK" do menu de configurações. (☞ P.5-4) Verifique se há tinta restante no cartucho. (☞ P.1-10) Caso a mensagem continue a ser exibida mesmo após executar essa função, entre em contato com seu distribuidor local.</li> </ul>
ERROR 64b Nozzle Missing	A verificação automática dos bicos detectou uma falha.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verifique as condições dos bicos. Se houver problemas em uma quantidade considerável de bicos, limpe e restaure os bicos afetados. (☞ P.2-19) Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com nosso departamento de assistência ou com o distribuidor local.</li> </ul>
ERROR 64c NCU ERROR	Interrupção da impressão devido a um erro durante a verificação dos bicos.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue o equipamento e torne a ligá-lo depois de um tempo. Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com nosso departamento de assistência ou com o distribuidor local.</li> </ul>
ERROR 650 NCU CONNECT	A unidade NCU não está conectada.	
ERROR 651 REPLACE NCU	A sensibilidade do sensor da NCU está muito baixa para determinar os bicos com defeito. A função de verificação dos bicos não pode ser utilizada.	
ERROR 652 NCU NZK CHK (HW)	A NCU não pode identificar corretamente a saída de tinta, pois existem bicos com defeito e desalinhamento do gotejamento de tinta.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verifique as condições dos bicos. Se houver problemas em uma quantidade considerável de bicos, limpe e restaure os bicos afetados. (☞ P.2-19) Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com nosso departamento de assistência ou com o distribuidor local.</li> </ul>
ERROR 653 NCU NZK CHK (MARK)		
ERROR 654 NCU CENTER POS	O ajuste da posição de saída em relação à NCU não foi concluído com sucesso.	
ERROR 655 NCU FLUSH POS		
ERROR 656 NCU SN ADJUST	O ajuste da sensibilidade do sensor não foi concluído com sucesso.	
ERROR 657 REPLACE NCU INK PAD	A almofada de tinta da NCU está cheia.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Entre em contato com nosso departamento de assistência ou com o distribuidor local.</li> </ul>
ERROR 658 NCU SENSOR LV LOW	O sensor da NCU não está funcionando corretamente.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Recomendável substituir a NCU.</li> <li>Entre em contato com nosso departamento de assistência ou com o distribuidor local.</li> </ul>
ERROR 702 THERMISTOR	Defeito no sensor do termistor de um aquecedor.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue o equipamento e torne a ligá-lo depois de um tempo. Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com nosso departamento de assistência ou com o distribuidor local.</li> </ul>
ERROR 703 !PRE HEATER BRK	Um pré-aquecedor está desconectado.	
ERROR 705 WATER LACK	Nível insuficiente no tanque de água de resfriamento.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Reabasteça a água de resfriamento de acordo com a seção "Reabastecimento de água misturada a líquido anticongelante". (☞ P.4-25)</li> </ul>
ERROR706 UV LAMP TEMP. HIGH	A temperatura da lâmpada de LED está elevada.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Interrompa a impressão e aguarde até que a lâmpada tenha resfriado o suficiente.</li> </ul>
ERROR 707 IHD HEATER BREAK	O aquecedor de um cabeçote está desconectado.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue o equipamento e torne a ligá-lo depois de um tempo. Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com nosso departamento de assistência ou com o distribuidor local.</li> </ul>
ERROR 710 HEATER TEMP ERROR	Foi detectada temperatura anormal no aquecedor. Se o problema não for resolvido após esse erro, o equipamento será desligado à força.	
ERROR 714 INK HEATER COM ERR	Ocorreu um erro de comunicação na placa do aquecedor.	
ERROR 715 InkHeater Thr: 1234	O termistor do aquecedor está com defeito.	

Mensagem		Causa	Solução
ERROR 716 InkHeater Tmp:	1234	O aquecedor apresenta temperatura elevada.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue o equipamento e aguarde algumas horas antes de ligá-lo novamente. Caso não seja possível operar o equipamento após a exibição do erro, a mensagem apresentada a seguir será exibida.</li> </ul> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center; margin: 10px 0;">           INK HEATER CONTROL            CANCEL &lt; &gt; START         </div> <ul style="list-style-type: none"> <li>Pressione [ ▶ ] e inicie o controle do aquecedor. Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com nosso departamento de assistência ou com o distribuidor local.</li> </ul>
ERROR 717 InkHeater Brk:	1234	O aquecedor está desconectado.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue o equipamento e torne a ligá-lo depois de um tempo. Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com nosso departamento de assistência ou com o distribuidor local.</li> </ul>
ERROR 718 InkHeaterPCB Thr:	1234	O termistor da placa do relé do aquecedor está com defeito.	
ERROR 719 InkHeaterPCB Fuse:	1234	O fusível da placa do relé do aquecedor queimou.	
ERROR 71a UV-DRV Fuse:	0**0**	Fusível queimado da placa DRV-UV.	

## PARALISAÇÃO DO SISTEMA

Mensagem	Solução
SYSTEM HALT (*) 000: MESSAGE	Desligue o equipamento e ligue-o novamente depois de algum tempo. Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com nosso departamento de assistência ou com o distribuidor local. ("000" indica o n° do erro.)



# Capítulo 6. Apêndice



## Este capítulo

contém as listas de especificações e funções deste equipamento.

Especificações .....	6-2
Especificações do equipamento .....	6-2
Especificações da tinta .....	6-3
Lista de produtos fornecidos .....	6-3
Ordem de instalação dos cartuchos de tinta .....	6-4
Controle de Verificação .....	6-5

# Especificações

## Especificações do equipamento

Item		Especificações
Cabeçote de impressão	Método	Cabeçotes de impressão piezoelétricos de gota-por-demanda
	Especificação	4 cabeçotes: dispostos em 2 fileiras de 2
Modo de impressão (varredura x avanço)	Camada única	300x600: Bi/Uni de 2"/ 4/ 6/ 8 passadas (somente em modo normal) 300x900: Bi/Uni de 6/ 8/ 12/ 16 passadas (somente em modo normal) 600x900: Bi/Uni de 12/ 16/ 24 passadas 900x1200 <sup>2</sup> : Bi/Uni de 16/ 22/ 32 passadas
	Camada dupla	600x600: Bi/Uni de 6/ 8/ 12/ 16 passadas 600x900: Bi/Uni de 12/ 16/ 24 passadas
Tintas utilizáveis		Tinta LUS-120 (C,M,Y,K)
Fornecimento de tinta		Abastecimento de 4 cartuchos de 3 L
Capacidade do cartucho de tinta		Cartucho de 3 litros x 1 para cada cor
Tipo de mídia		Películas de PVC, lonas, FF
Largura máx. de impressão		3200mm
Tamanho do rolo de mídia	Máximo	3250mm (1524 mm cada com a inserção de rolos duplos. 1620mm com a utilização de suportes de rolo.)
	Mínimo	210mm
	Espessura	1 mm ou menos
	Diâmetro externo do rolo	Com a utilização de unidades de recolhimento e de avanço: Até $\Phi$ 250 mm
	Peso do rolo <sup>3</sup>	Com a utilização da unidade de avanço: Até 100kg Com a utilização de suportes de rolo: Até 18kg
	Diâmetro interno do rolo	Com a utilização das unidades de recolhimento e de avanço: 3 polegadas Com suportes de rolo: 2 ou 3 polegadas
	Superfície de impressão	Independente de ser o lado interno ou externo
	Fixação da ponta do rolo	O final do rolo é cuidadosamente fixado na base com uma fita adesiva ou uma cola de fraca aderência para fácil remoção.
Tamanho da folha de mídia	Máximo	3250mm
	Mínimo	210mm
Margem	Mídia em folha	Extremidades esquerda e direita: 15 mm (Padrão) Frontal: 1400 mm Atrás: 1300 mm
	Mídia em rolo	Extremidades esquerda e direita: 15 mm (Padrão) Frontal: 1600 mm Atrás: 1300 mm
Precisão da distância	Reprodutibilidade	O maior valor entre $\pm 1,5$ mm ou $\pm 0,3$ % do designado <sup>4*5*6</sup>
Perpendicularidade		$\pm 0,5$ mm / 1000 mm
Desvio da mídia		5 mm ou menos/variável em 10 m
Ajuste da altura do cabeçote		1,7; 1,9; 2,6; 3,3 mm
Ejeção de mídia		Dispositivo de recolhimento fornecido como acessório padrão (alteração possível entre a face interna e a face externa <sup>7</sup> ).
Tanque de tinta residual		Tipo de tanque (10 litros)
Interface		USB 2.0
Comando		MRL V
Ruído <sup>8</sup>	durante o modo de espera	Inferior a 58 dB (FAST-A: 1m da parte frontal e de trás e esquerda e direita)
	durante impressão continuada	Inferior a 65 dB
	durante impressão descontínua	Inferior a 70 dB
Alimentação		200 - 240V CA $\pm 10\%$ , 50/60Hz $\pm 1$ Hz, 15A ou menos
Consumo de energia		3,6 kW ou menos
Ambiente Recomendado	Temp. permitida	20 °C a 30 °C (68°F a 86°F)
	Umidade	35 a 65% UR (sem condensação)
	Temp. garantida	20 °C a 25 °C (68°F a 77°F)
	Variação de temperatura	$\pm 10$ °C / h ou menos
	Poeira	0,15mg/m <sup>3</sup> (Equivalente ao nível normal para um escritório)
Limite de altitude de operação		2000 m

Item		Especificações
Peso	Unidade principal da impressora	850 kg
Dimensões externas	Unidade principal da impressora	5410 mm(L) x 995 mm(P) x 1440mm(A)

- \*1. Somente com o uso de lonas como mídia.
- \*2. Somente com o uso de PVC como mídia.
- \*3. Sem desvio do rolo quando ambas as suas extremidades estiverem nos suportes.
- \*4. Excluindo a expansão e/ou contração da mídia.
- \*5. Excluindo a oscilação inicial da mídia inserida.
- \*6. Somente atendendo a todas as seguintes condições:  
Mídia posicionada no centro do equipamento.  
Busca Lógica configurada em "Quality".  
Quando suportes de rolo forem utilizados, impressão iniciada em um rolo sem deflexão.  
Utilização do dispositivo de recolhimento.  
Utilização de um rolo de mídia (exceto para rolos duplos).
- \*7. Recomenda-se deixar a direção de recolhimento da mídia "invertida" (enrolada para dentro).
- \*8. 65,1dB(A), Condições de Operação: Método de Medição com carga máxima: De acordo com a cláusula 1.7.4.2 da Diretiva de Máquinas 2006/42/CE

## Especificações da tinta

Item		Especificações
Suprimento		Cartucho de tinta de 1 litro
Cor		Preto Ciano Magenta Amarelo
Capacidade da tinta		1 litro
Vida útil		O prazo de validade está impresso no cartucho de tinta. Três meses após a abertura da embalagem, mesmo dentro do período disponível.
Temperatura de armazenamento	Armazenamento	De 5 a 30°C
	Transporte	De 1 a 60°C (o armazenamento em temperatura de 60°C somente é permitido por 120 horas, já aquele realizado em temperatura de 40°C é permitido por um mês.)



- Não desmonte os cartuchos de tinta.
- Se mantida em lugar frio por um período prolongado, a tinta poderá congelar.
- Caso a tinta congele, descongele-a em temperatura ambiente (25°C) e aguarde, no mínimo, três horas antes de utilizá-la. A tinta congelada degrada a qualidade da impressão, devido a alterações na mesma. Armazene a tinta em local sem risco de congelamento.

## Lista de produtos fornecidos

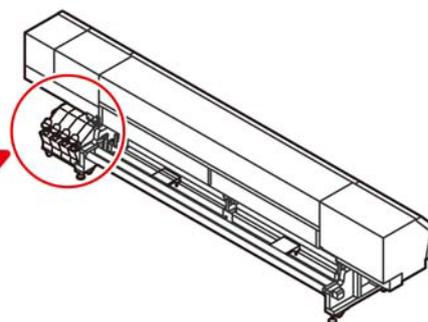
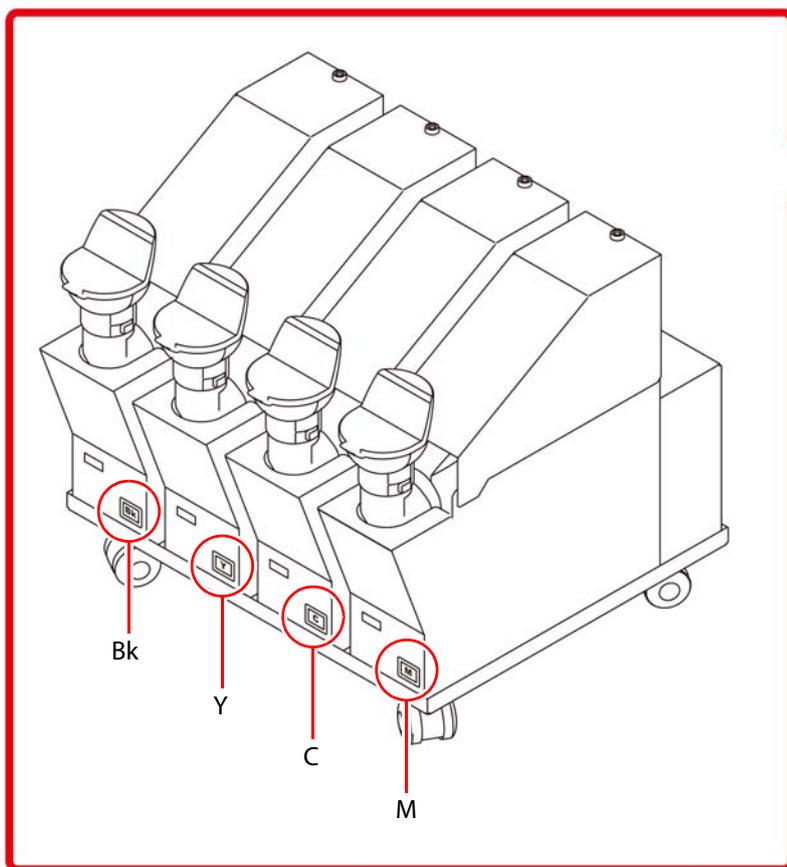
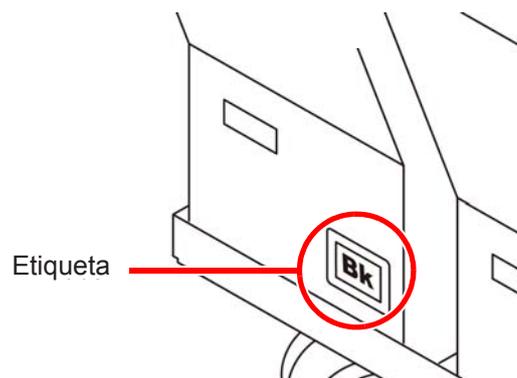
Código	Nome
I-Lus12-K-BA-I-KW	Tinta preta UV LUS-120 (1 litro)
I-Lus12-C-BA-I-KW	Tinta ciano UV LUS-120 (1 litro)
I-Lus12-M-BA-I-KW	Tinta magenta UV LUS-120 (1 litro)
I-Lus12-Y-BA-I-KW	Tinta amarela UV LUS-120 (1 litro)
SPC-0766	Filtro do ventilador de névoa
SPC-0527	Cotonetes de limpeza para as adjacências dos cabeçotes (50 unidades)
SPC-0568	Líquido de limpeza para manutenção
SPA-0193	Kit de limpador
SPA-0263	Kit do absorvedor da tampa
SPA-0266	Cartucho de tinta de 3 litros
SPC-0569	KIT DE LIMPEZA F-200/LF-200
SPC-0769	Tube de reposição para a purga de ar

## Ordem de instalação dos cartuchos de tinta

O ajuste de valor e a ordem dos cartuchos de tinta diferem dependendo do tipo de tinta utilizada.



- Reabasteça com a tinta indicada na etiqueta.  
Não tente reabastecer com uma cor diferente da indicada.



# Controle de Verificação

Use esta ficha para registrar problemas e funções anormais do equipamento.  
Preencha os itens exigidos a seguir e envie a ficha por fax a nosso escritório comercial.

Nome da empresa	
Responsável	
Número de telefone	
Modelo do equipamento	
Sistema operacional	
Informações do equipamento *1	
Mensagem de erro	
Descrição do erro	

\*1. Consulte "Confirmação das Informações do Equipamento" no menu "**Information**" e, em seguida, preencha as informações necessárias.  
(☎ P.3-20)



## **Manual de Operação do SIJ-320UV**

---

---

Agosto de 2016

MIMAKI ENGINEERING CO.,LTD.  
2182-3 Shigeno-otsu, Tomi-shi, Nagano 389-0512 JAPÃO

---

---

D202809-13-31082016

