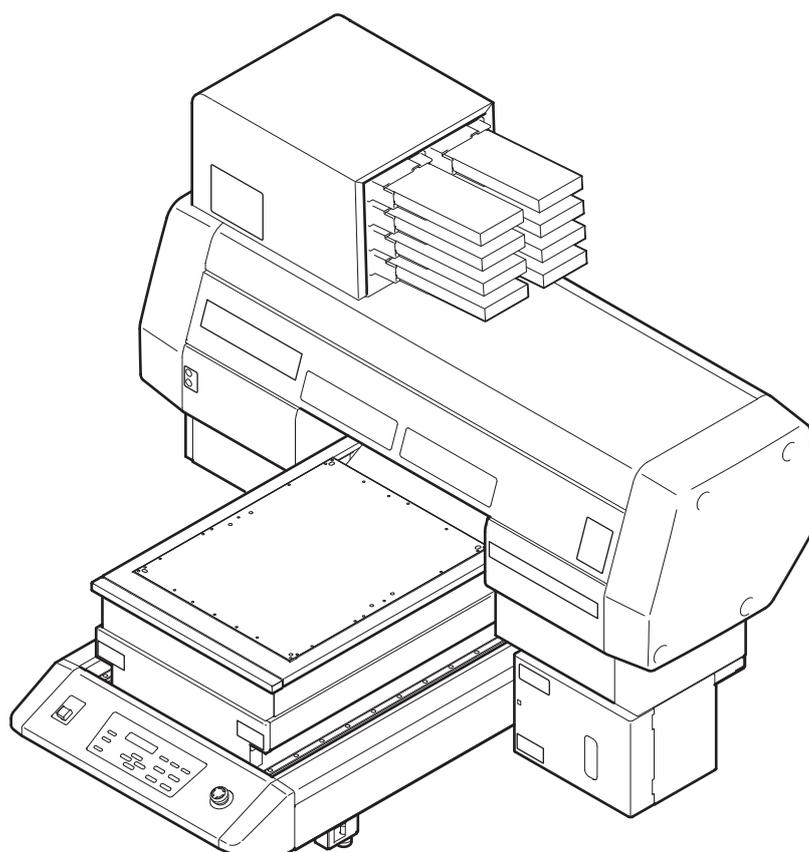


UV PRINTER
UJF-3042HG
UJF-6042

MANUAL DE OPERAÇÃO



MIMAKI ENGINEERING CO., LTD.

URL: <http://eng.mimaki.co.jp/>

| | |
|---|------|
| ATENÇÃO | vi |
| TERMOS DE GARANTIA | vi |
| Requisitos | vi |
| Declaração da FCC (EUA)..... | vi |
| Interferência em televisores e aparelhos de rádio | vi |
| Prefácio | vii |
| Tinta a ser utilizada | vii |
| Sobre Este Manual | vii |
| Precauções de Segurança | viii |
| Símbolos | viii |
| Travas de segurança | xi |

CAPÍTULO 1 Antes de Utilizar

| | |
|---|------|
| Sobre a instalação desta máquina | 1-2 |
| Onde instalar este equipamento | 1-2 |
| Temperatura do Ambiente de Trabalho..... | 1-2 |
| Sobre a fixação da máquina | 1-3 |
| Transporte do Equipamento | 1-3 |
| Nomes das peças e funções | 1-4 |
| Parte frontal do equipamento..... | 1-4 |
| Painel de Operação | 1-6 |
| Aquecedor..... | 1-7 |
| Sensor de Mídia | 1-7 |
| Carro | 1-8 |
| Lâmina e ranhura para corte..... | 1-8 |
| Indicador | 1-8 |
| Roletes de pressão e de alimentação..... | 1-9 |
| Cabos de conexão | 1-10 |
| Conexão dos cabos de interface USB2.0 | 1-10 |
| Conexão do Cabo de Alimentação | 1-11 |
| Configurando os frascos de tinta..... | 1-12 |
| Cuidado com o manuseio de frascos de tinta..... | 1-16 |
| Mídia..... | 1-17 |
| Tamanhos utilizáveis de mídia | 1-17 |
| Cuidado com o manuseio de mídias..... | 1-17 |

CAPÍTULO 2 Operações Básicas

| | |
|---|-----|
| Fluxo de trabalho..... | 2-2 |
| Como ligar e desligar a alimentação | 2-3 |
| Como ligar a alimentação | 2-3 |
| Como desligar a alimentação | 2-4 |
| Configurando uma mídia | 2-5 |
| Configurando a Folga do Cabeçote | 2-5 |
| Observação quanto a inserção de uma mídia | 2-6 |

| | |
|---|------|
| Configurando uma mídia em rolo..... | 2-7 |
| Configurando uma mídia em rolo..... | 2-8 |
| Configuração da mídia em folha | 2-24 |
| Alteração do ponto de origem para realização de impressão | 2-25 |
| Preparação dos Aquecedores..... | 2-26 |
| Alteração das configurações de temperatura dos aquecedores | 2-26 |
| Verificação da temperatura do aquecedor | 2-27 |
| Teste de Alimentação | 2-28 |
| Impressão de teste..... | 2-29 |
| Impressão de teste | 2-30 |
| Limpeza do cabeçote | 2-31 |
| Sobre a limpeza do bocal | 2-31 |
| Dependendo do resultado da impressão de teste, realize a limpeza do cabeçote | 2-31 |
| Configurar a alimentação de mídia | 2-32 |
| Configurando a Correção da Alimentação | 2-32 |
| Corrija a posição na qual a tinta é aplicada para impressão bidirecional..... | 2-34 |
| Dados de impressão | 2-36 |
| Parar uma operação de impressão na metade..... | 2-37 |
| Como Apagar as Informações Recebidas (Data Clear) | 2-37 |
| Ao término da impressão | 2-37 |
| Corte de uma mídia | 2-38 |

CAPÍTULO 3 Função Útil

| | |
|---|------|
| Lista de Funções..... | 3-2 |
| Configurando o Aquecedor..... | 3-3 |
| Configurando Logical Seek (Busca Lógica) | 3-4 |
| Configuração do Drying Time (Tempo de Secagem) | 3-5 |
| Configurando as Margens | 3-6 |
| Realiza a configuração para reduzir as listras entre as passagens..... | 3-7 |
| Realiza a configuração para reduzir as listras entre as passagens..... | 3-8 |
| Configurando a Limpeza Automática | 3-9 |
| Configurando o tempo de limpeza dos bocais | 3-10 |
| Outras Configurações | 3-11 |
| Configurações da Máquina | 3-12 |
| Configurando AUTO Power-off (Desligamento Automático)..... | 3-14 |
| Configurar a alimentação e o recolhimento | 3-15 |
| Configurando a exibição de Mídia Residual | 3-16 |

| | |
|--|------|
| Configurando a hora (TIME) | 3-18 |
| Configurando as Unidades (UNIT)..... | 3-19 |
| Configurando um KEY BUZZER (SINAL SONORO DO TECLADO) | 3-20 |
| Selecionando a linha de cabeçote para usar | 3-21 |
| Configurando um Idioma (LANGUAGE) | 3-22 |
| Configurando a detecção de mídia (MEDIA DETECT)..... | 3-23 |
| Configurando a secagem da alimentação (DRYING FEED) | 3-24 |
| Definição da rede | 3-25 |
| Configuração da função event mail | 3-27 |
| Inicializando as configurações | 3-36 |
| Confirmando informações da máquina | 3-37 |
| Verifique o estado de utilização da máquina | 3-37 |
| Verifique o estado de utilização da máquina | 3-38 |
| Exibindo as informações dessa máquina | 3-38 |

CAPÍTULO 4 Manutenção

| | |
|--|------|
| Manutenção..... | 4-2 |
| Precauções de Manutenção | 4-2 |
| Informações a respeito da utilização de líquido de limpeza..... | 4-2 |
| Limpendo as Superfícies Exteriores | 4-3 |
| Limpendo a placa..... | 4-3 |
| Limpeza da tampa do pós-aquecedor e da tampa da placa traseira | 4-3 |
| Limpeza do Sensor Identificador de Mídia..... | 4-4 |
| Limpendo a Prensa de Mídia | 4-4 |
| Realizando a Manutenção da Estação de Coroamento..... | 4-5 |
| Limpeza ao redor do limpador | 4-5 |
| Lavagem da Saída de Descarga de Tinta (DISWAY WASH)..... | 4-8 |
| Caso o equipamento não seja utilizado por um longo período (CUSTODY WASH) | 4-9 |
| Limpeza do cabeçote e da área ao redor do mesmo... .. | 4-12 |
| Caso não seja possível desentupir o bocal obstruído.. .. | 4-14 |
| Lavagem do bocal de um cabeçote | 4-14 |
| Bocais alternativos para realização de impressão, caso os bocais com problema não possam ser recuperados | 4-16 |
| Caso não seja possível desentupir o bocal obstruído.. .. | 4-19 |
| Função de Manutenção Automática..... | 4-20 |
| Definindo os Intervalos de Atualização | 4-20 |
| Delimitação dos Intervalos de Limpeza | 4-21 |
| Limpeza do motor Y | 4-22 |
| Substituindo consumíveis..... | 4-23 |

| | |
|--|------|
| Substituindo o limpador | 4-23 |
| Caso seja exibida uma mensagem de confirmação do Tanque de Resíduos de Tinta | 4-24 |
| Substituição da Lâmina de Corte..... | 4-26 |

CAPÍTULO 5 Solução de Problemas

| | |
|---|------|
| Solução de Problemas | 5-2 |
| A energia não liga | 5-2 |
| A máquina não inicia a impressão | 5-2 |
| Mídia fica obstruída / mídia fica suja..... | 5-3 |
| A lâmpada [HEAT] ou [CONSTANT] não acende | 5-3 |
| Baixa qualidade de imagem..... | 5-4 |
| O bocal está obstruído..... | 5-4 |
| Exibição do aviso relacionado a frascos de tinta | 5-5 |
| Caso seja exibido erro relacionado ao tanque secundário (Erros 618 a 61b) | 5-6 |
| Problema no bocal devido a mistura de tintas coloridas ou a aeração | 5-7 |
| Caso ocorra problema de pressão..... | 5-9 |
| Caso a mídia seja levantada durante a alimentação ... | 5-11 |
| Aviso / Mensagens de Erro | 5-12 |
| Mensagens de Alerta | 5-12 |
| Mensagens de erro | 5-16 |

CAPÍTULO 6 Apêndice

| | |
|--|-----|
| Especificações | 6-2 |
| Especificações do equipamento | 6-2 |
| Especificações da tinta | 6-3 |
| Ordem de instalação de acordo com o tipo de tinta..... | 6-4 |
| Ordem de instalação dos frascos de tinta..... | 6-4 |
| Controle de Verificação | 6-5 |
| Etiquetas de Aviso | 6-6 |
| Fluxograma de Funções..... | 6-8 |

TERMOS DE GARANTIA

A GARANTIA LIMITADA DA MIMAKI SERÁ ÚNICA E EXCLUSIVA, E SUBSTITUI TODAS AS OUTRAS GARANTIAS, EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, INCLUINDO, SEM LIMITAR-SE, QUALQUER GARANTIA DE COMERCIALIZAÇÃO OU ADEQUAÇÃO. A MIMAKI NÃO ASSUME NEM AUTORIZA REVENDEDORES A ASSUMIR QUALQUER OUTRA OBRIGAÇÃO OU RESPONSABILIDADE, OU CONCEDER QUALQUER OUTRA GARANTIA, OU AINDA OFERECER QUALQUER OUTRA GARANTIA SOBRE QUALQUER PRODUTO SEM O CONSENTIMENTO PRÉVIO E POR ESCRITO DA MIMAKI.

EM NENHUMA SITUAÇÃO A MIMAKI DEVERÁ SER RESPONSABILIZADA POR DANOS ESPECÍFICOS, ACIDENTAIS OU CONSEQUENTES, OU AINDA POR PERDAS MATERIAIS DO DISTRIBUIDOR OU CLIENTES DE QUALQUER PRODUTO.

Requisitos

- Este Manual de Operação foi especialmente preparado para seu fácil entendimento. No entanto, em caso de dúvidas, entre em contato com um de nossos distribuidores mais próximos ou em nossa matriz.
- As descrições aqui contidas estão sujeitas a atualizações sem notificação prévia.

Declaração da FCC (EUA)

O equipamento foi devidamente testado e está em conformidade com os parâmetros compatíveis com dispositivos digitais da Classe A, dentro .

da Regulamentação FCC, Parte 15. Os limites são estabelecidos para fornecer proteção razoável contra interferência prejudicial quando o equipamento for operado em um ambiente comercial. O equipamento gera, usa e pode irradiar energia de frequência de rádio e, se não for instalado e utilizado de acordo com o manual de operação, pode causar interferência prejudicial às comunicações de rádio.

A utilização deste equipamento em áreas residenciais poderá causar interferências, sendo que neste caso, os custos de supressão dessas interferências serão de responsabilidade do usuário.

os custos de supressão dessas interferências serão de responsabilidade do usuário.

Nos casos onde o cabo recomendado pela MIMAKI não é usado para a conexão deste dispositivo, os limites previstos pelos parâmetros FCC podem ser excedidos.

Para evitar esta situação, o uso de cabos recomendados pela MIMAKI é essencial para ligar o impressora.

Interferência em televisores e aparelhos de rádio

O produto aqui descrito gera alta frequência enquanto opera.

O equipamento pode interferir em aparelhos de rádio e televisores se configurado ou inicializado em condições inadequadas.

O produto não oferece garantia contra danos a aparelhos de rádio ou televisores de uso específico.

A interferência do produto em aparelhos de rádio ou televisor pode ser verificada ao ligar/desligar o botão de alimentação do aparelho.

Caso o produto seja a causa da interferência, procure resolver o problema através de uma das seguintes medidas corretivas ou através da combinação de alguma delas.

- Troque a posição da antena do aparelho de rádio ou televisão até que a interferência não ocorra.
- Afaste o aparelho de televisão ou rádio deste produto.
- Conecte o cabo de alimentação deste produto a uma tomada afastada dos circuitos conectados ao aparelho de televisão ou rádio.

Prefácio

Parabéns pela sua aquisição da impressora jato de tinta colorida "TS500 Series" MIMAKI.

A "TS500 Series" é uma impressora jato de tinta que pode imprimir com tinta sublimática criando imagens em alta velocidade e de alta qualidade.

Tinta a ser utilizada

A tinta a ser usada para esta máquina é a sublimática (modelo de 4 cores ou seis cores).

- Versão de 4 cores : São usados 2 frascos de tinta de cada cor Azul, Magenta, Amarelo e Preto.
- Versão de 6 cores : São usados 1 frasco de tinta de cada cor Azul, Magenta, Amarelo, Preto, Azul claro e Magenta claro (2 de cada apenas para Amarelo e Preto).

Sobre Este Manual

- Este manual de operação está descrevendo as operações e a manutenção da "Color inkjet printer TS500 Series" (chamada de o equipamento a partir daqui)
- TS500-1800 são idênticas aos modelos SGPR656-180.
- Leia este manual de operação atentamente e entenda-o por completo para usar.
- Mantenha este manual sempre disponível.
- Este Manual de Operação foi cuidadosamente preparado para seu fácil entendimento. No entanto, entre em contato com o distribuidor mais próximo ou nossa matriz, em caso de dúvida.
- As descrições aqui contidas estão sujeitas a atualizações sem aviso prévio.
- O manual mais atualizado encontra-se disponível em nosso site.

A reprodução deste material é estritamente proibida
Todos os Direitos Reservados.
Copyright © 2013 MIMAKI ENGINEERING Co., Ltd.

Precauções de Segurança

Símbolos

Símbolos são utilizados neste Manual de Operação para operação segura e para a prevenção de danos ao equipamento. O sinal indicado é diferente dependendo do teor de cuidado. Os símbolos e seus significados são dados abaixo. Favor seguir todas as instruções do manual.

Exemplos de símbolos

| | Significado |
|---|---|
|  | A não observância das instruções que acompanham este símbolo pode resultar em ferimentos graves ou fatais à equipe. Leia-o com atenção e use adequadamente. |
|  | A não observância das instruções que acompanham este símbolo pode resultar em acidentes ou danos à propriedade. |
|  | Observações importantes quanto ao uso desse equipamento são dadas com este símbolo. Entenda bem as observações para operar o equipamento de maneira adequada. |
|  | Informações úteis são apresentadas com este símbolo. Consulte-as para operar o equipamento de adequado. |
|  | Indica a página de referência para conteúdos relacionados. |
|  | O símbolo "△" indica que as instruções deverão ser observadas de modo tão crítico quanto as instruções de ATENÇÃO (o que inclui as instruções de PERIGO e AVISO). O sinal representativo de um risco (o sinal mostrado à esquerda se refere à alta tensão) é exibido dentro do triângulo. |
|  | O símbolo "⊘" indica que a ação representada é proibida. O sinal representando uma ação proibida (o sinal mostrado à esquerda proíbe a desmontagem) é exibido dentro do círculo. |
|  | O símbolo "●" indica que a ação deve ser feita ou a instrução deve ser observada. Se houver uma instrução completa, ela é indicada dentro do símbolo "●" |

Aviso para o Uso

|  Aviso | |
|--|---|
|  | <ul style="list-style-type: none"> • Não use este equipamento em uma sala fechada ou com pouca ventilação. • Utilize o cabo de alimentação fornecido. • Tome cuidado para não danificar, romper ou depositar volumes sobre o cabo de alimentação. Caso objetos pesados sejam deixados sobre o cabo de alimentação ou caso ele seja aquecido ou tracionado, o mesmo poderá partir-se, resultando em incêndio ou choques elétricos. • Evite instalar o equipamento em ambiente úmido. Não derrame água sobre o equipamento. O uso do equipamento nessas condições pode causar incêndios, choques elétricos ou danos materiais. • A utilização do equipamento em condição anormal, com a ocorrência de fumaça ou odor característico, poderá resultar em incêndio ou choques elétricos. Se a causa raiz for detectada, desligue a chave de alimentação imediatamente e desconecte o cabo da tomada. Primeiro verifique se o equipamento não está mais produzindo fumaça e então entre em contato com o seu distribuidor ou com um departamento de vendas MIMAKI para reparo. • Nunca repare o equipamento por si mesmo, pois é muito perigoso. • Nunca desmonte ou remodele a unidade principal do equipamento ou do cartucho de tinta. Desmontagens ou reformas podem resultar em choques elétricos em danos ao equipamento. |
|  | <p>Peças Móveis Perigosas Mantenha dedos e outras partes do corpo afastadas.</p> |

Precauções no uso

|  Atenção | |
|---|--|
| Fonte de alimentação | Manuseio da tinta |
|  |  |
| <ul style="list-style-type: none"> • Deixe o disjuntor ligado. • Não desligue o interruptor principal no lado direito do equipamento. | <ul style="list-style-type: none"> • Se a tinta atingir seus olhos, lave-os imediatamente com água limpa por pelo menos 15 minutos. Ao fazê-lo, lave os olhos para remover a tinta completamente. Consulte um médico assim que possível. • Se alguém ingerir a tinta por engano, mantenha a pessoa calma e consulte um médico imediatamente. Não permita que a pessoa engula o vômito. Após isso, entre em contato com o Centro de Controle de Intoxicações. |
| Aquecedor | Manuseio da tinta |
|  |  |
| <ul style="list-style-type: none"> • Não derrame líquidos na placa pois pode causar falhas no aquecedor ou fogo. • Não toque nos aquecedores da placa com as mãos desprotegidas enquanto estiver aquecida; do contrário, existe o risco de queimaduras. | <ul style="list-style-type: none"> • Caso a tinta entre em contato com os olhos, lave imediatamente os olhos com muita água limpa por no mínimo 15 minutos. Ao fazê-lo, lave os olhos para remover a tinta completamente. Consulte um médico assim que possível. • Se alguém ingerir a tinta por engano, mantenha a pessoa calma e consulte um médico imediatamente. Não permita que a pessoa engula o vômito. Após isso, entre em contato com o Centro de Controle de Intoxicações. • Em caso de inalação de muito vapor e conseqüente mal-estar dirija-se imediatamente a um local arejado e mantenha-se calmo e aquecido. Consulte um médico assim que possível. |
|   | <ul style="list-style-type: none"> • Ao limpar a unidade de fornecimento de tinta externa ou os cabeçotes, certifique-se de usar as luvas de proteção. |

PRECAUÇÕES E OBSERVAÇÕES



Aviso

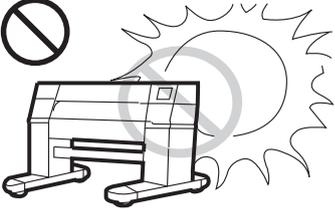
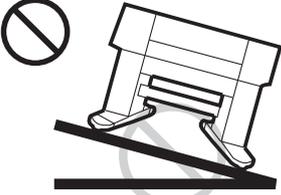
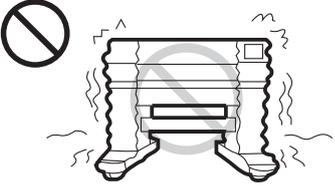
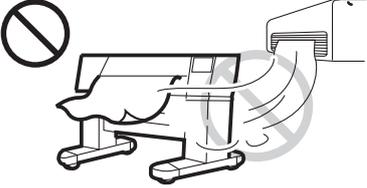
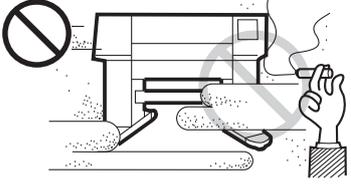
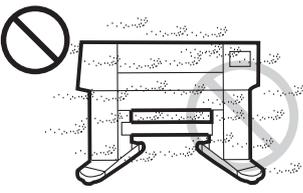
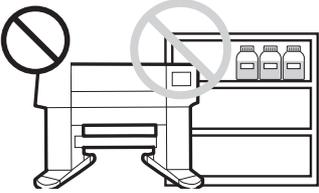
| | |
|--|--|
| Manuseio dos cartuchos de tinta | Tampa frontal e alavanca |
| <ul style="list-style-type: none"> • Utilize a tinta indicada para a TS34. Lembre-se que o usuário será cobrado por um reparo para corrigir qualquer dano resultante do uso de outra tinta que não seja do tipo exclusivo. • Não é possível operar o equipamento utilizando outra tinta que não seja aquela indicada para a TS34. • Não utilize a tinta indicada para a TS34 em outras impressoras, pois isso pode causar danos à tais equipamentos. • Jamais recondicione os cartuchos de tinta. Cartuchos reconicionados podem causar problemas. Lembre-se que a MIMAKI não se responsabiliza por danos causados pelo uso de tais cartuchos. • Se o cartucho for transferido de um local frio para um quente, deixe-o em temperatura ambiente por três horas ou mais antes de utilizá-lo. • Abra o cartucho de tinta antes de instalá-lo no equipamento. Se for aberto e deixado de lado por um longo período, o desempenho normal da impressão não será garantido. • Certifique-se de armazenar os cartuchos em locais ventilados e com pouca luminosidade. • Armazene os cartuchos de tinta e o tanque com resíduos em local fora do alcance de crianças. • Certifique-se que a tinta contida no cartucho seja consumida, assim que aberto, dentro de três meses. Se um período maior de tempo decorrer após a abertura do cartucho, a qualidade da impressão será inferior. • Não bata nem chacoalhe o cartucho, isso pode causar vazamento da tinta. • Não toque nem suje os contatos do cartucho, pois isso pode danificar o painel de circuito de impressão. • Resíduos de tinta são equivalentes a resíduo de óleo de resíduo industrial. Solicite um descarte de resíduos industriais para eliminação de resíduos de tintas. | <ul style="list-style-type: none"> • Nunca abra a tampa frontal nem suba a alavanca durante a impressão. Abrir a tampa ou subir a alavanca interrompe a impressão. |
| | Manuseio de mídia <ul style="list-style-type: none"> • Use mídias recomendadas pela MIMAKI para garantir impressões confiáveis e de alta qualidade. • Preste atenção às expansões e contrações da mídia. Não utilize a mídia logo após retirá-la da embalagem. Esta pode ser afetada pela umidade e temperatura do ambiente, e assim expandir ou contrair. A mídia deve ser deixada na atmosfera local por 30 minutos ou mais depois de desembalada. • Não utilize mídias deformadas. O uso de mídia enrolada pode não só causar obstrução, como afetar a qualidade da impressão. Estique a folha de papel, se estiver muito irregular, antes de iniciar a impressão. Se uma folha de mídia revestida de tamanho regular for enrolada e guardada, o lado revestido deve ficar para fora. |
| | Proteção da mídia contra poeira <ul style="list-style-type: none"> • Conserve a mídia em uma embalagem. Limpar a poeira acumulada na mídia com atrito de objeto de limpeza irá afetá-la por conta da eletricidade estática. • Ao deixar o local de trabalho, não deixe nenhuma mídia no suporte de rolo. Se alguma mídia for deixada no rolo, ela pode ficar empoeirada. |



Aviso

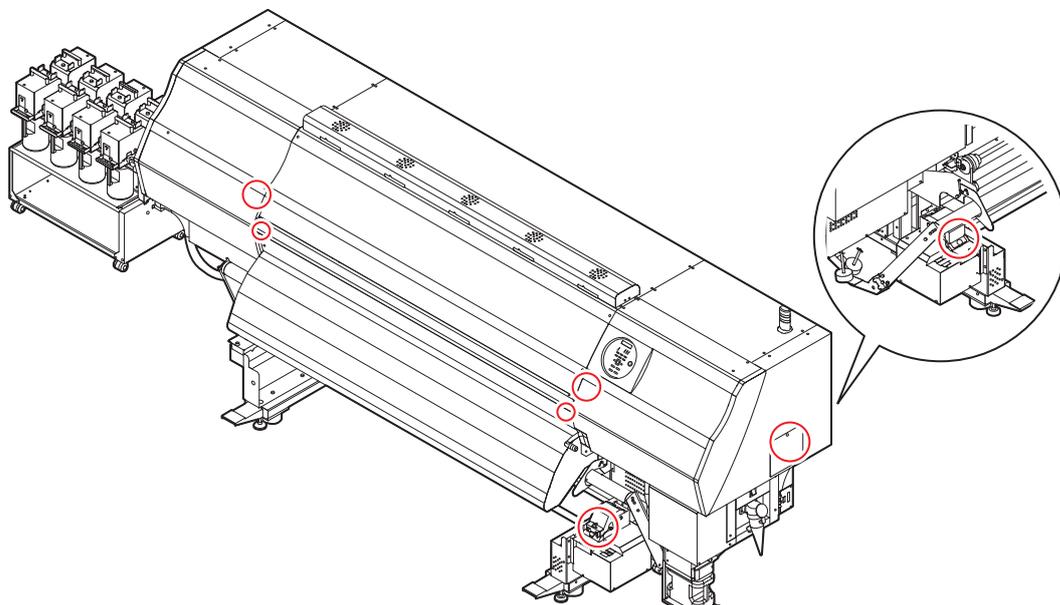
| |
|--|
| Observação para manutenção |
| <ul style="list-style-type: none"> • É altamente recomendado que o equipamento seja usado em um local livre de poeira. • Mantenha a tampa fechada mesmo quando o equipamento não estiver imprimindo. Senão, poeira pode se acumular nas agulhas dos cabeçotes. • Poeira nos cabeçotes também pode causar gotejamento de tinta sobre a mídia durante a impressão. Neste caso, certifique-se que os cabeçotes estão limpos. (P.4-12 “Limpeza do cabeçote e da área ao seu redor”) • Ao limpar a estação de tinta ou os cabeçotes, certifique-se de usar luvas de proteção. • Realize limpeza (remoção de poeira e pó de papel) da estação de cobertura e limpadores com frequência. |
| Peças de reposição periódica |
| <ul style="list-style-type: none"> • Algumas peças deste equipamento devem ser substituídas por peças novas periodicamente pela equipe de serviços. Certifique-se de fazer um contrato com seu distribuidor ou vendedor para serviços de pós-venda para uma vida útil mais longa para seu equipamento. |
| Descarte do equipamento |
| <ul style="list-style-type: none"> • Ao descartar este equipamento, solicite o tratamento do mesmo a uma empresa de descarte de resíduos industriais. • Trate-a adequadamente em conformidade com as normas da área onde ela está instalada. |

Cuidados com instalação

|  CUIDADO | | |
|--|---|---|
| Local exposto à luz solar direta | Superfície inclinada | Local com variações significativas de temperatura e umidade |
|  |  |  <ul style="list-style-type: none"> • Utilize o equipamento sob as seguintes condições ambientais: • Condições ambientais: 20 a 30 °C (68 a 86 °F) 35 a 65% (Rh) |
| Local com vibração excessiva | Local exposto a um fluxo de ar direto, proveniente de um condicionador ou similar. | Local próximo à presença de chamas |
|  |  |  |
|  |  | |

Travas de segurança

Este equipamento é equipado com travas para interromper a operação para sua segurança quando a tampa abrir durante a impressão, etc. (partes circuladas em vermelho na figura abaixo).



Capítulo 1

Antes de Utilizar



Este capítulo

descreve os itens de compreensão necessária anterior ao uso, tais como nome de cada peça da máquina e procedimentos de instalação.

| | | | |
|--|-------------|---|-------------|
| ATENÇÃO | vi | Parte frontal do equipamento | 1-4 |
| TERMOS DE GARANTIA | vi | Painel de Operação | 1-6 |
| Requisitos | vi | Aquecedor | 1-7 |
| Declaração da FCC (EUA) | vi | Sensor de Mídia | 1-7 |
| Interferência em televisores e aparelhos de rádio | vi | Carro | 1-8 |
| Prefácio | vii | Lâmina e ranhura para corte | 1-8 |
| Tinta a ser utilizada | vii | Indicador | 1-8 |
| Sobre Este Manual | vii | Roletes de pressão e de alimentação | 1-9 |
| Precauções de Segurança | viii | Cabos de conexão | 1-10 |
| Símbolos | viii | Conexão dos cabos de interface USB2.0 | 1-10 |
| Travas de segurança | xi | Conexão do Cabo de Alimentação | 1-11 |
| Sobre a instalação desta máquina | 1-2 | Configurando os frascos de tinta | 1-12 |
| Onde instalar este equipamento | 1-2 | Cuidado com o manuseio de frascos de tinta | 1-16 |
| Temperatura do Ambiente de Trabalho ... | 1-2 | Mídia | 1-17 |
| Sobre a fixação da máquina | 1-3 | Tamanhos utilizáveis de mídia | 1-17 |
| Transporte do Equipamento | 1-3 | Cuidado com o manuseio de mídias | 1-17 |
| Nomes das peças e funções | 1-4 | | |

Sobre a instalação desta máquina

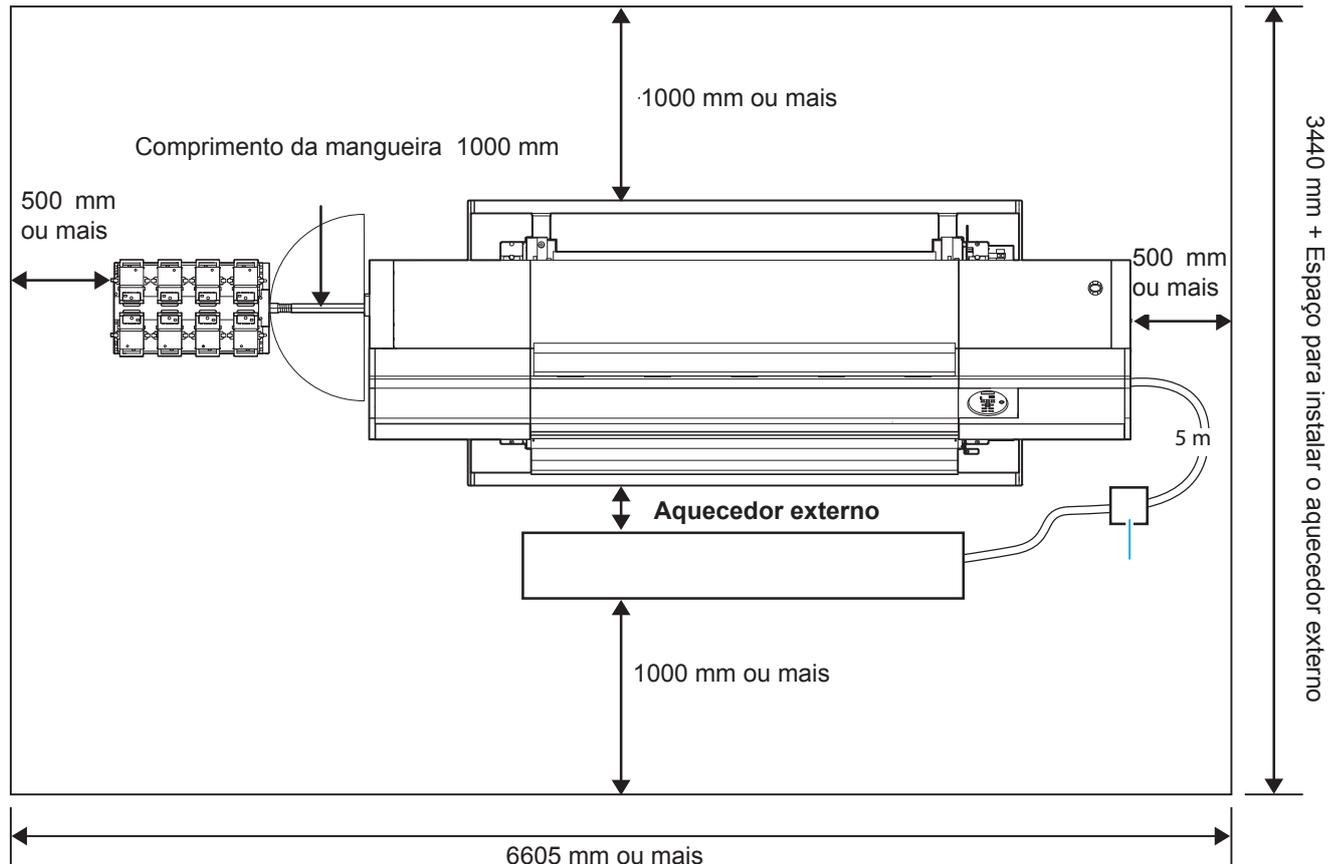
Onde instalar este equipamento

Garanta um espaço adequado antes de instalar o equipamento.

O local de instalação deverá ter espaço suficiente não só para o equipamento em si, mas também para o processo de impressão.

| Modelo | Largura | Comprimento | Altura | Peso total |
|---|---------|-------------|--------|------------|
| TS500-1800 | 3830mm | 1440mm *1 | 1700mm | 750kg |
| Unidade de abastecimento de tinta externa | 775mm | 490mm | 785mm | 30kg |

*1. Quando a barra de tensão for plana



Importante!

- O aquecedor externo não é afixado ao equipamento. É necessário preparar o aquecedor separadamente.
- Instale o aquecedor externo no local apropriado considerando o ambiente de uso e as especificações do aquecedor externo.

Temperatura do Ambiente de Trabalho

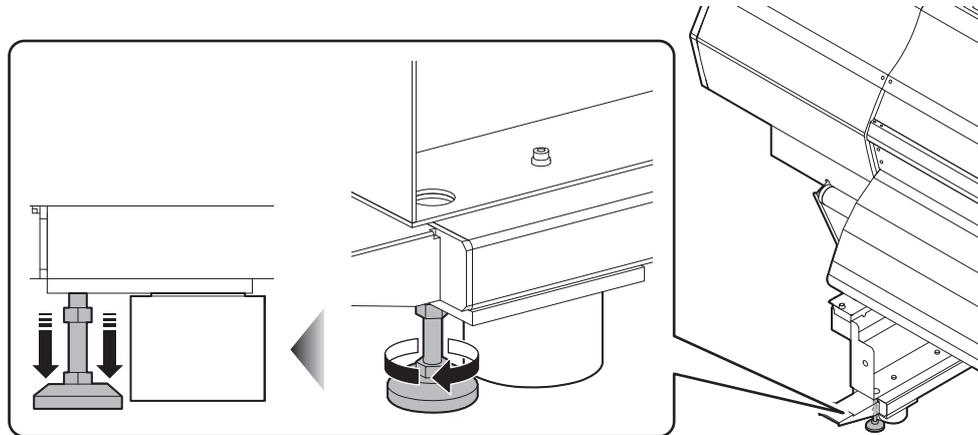
Instale este equipamento em ambiente com temperaturas entre 20° e 30° C para garantir melhor impressão.

A temperatura do aquecedor pode não alcançar o valor definido, dependendo da temperatura ambiente.

Sobre a fixação da máquina

A perna dessa máquina tem um pé nivelador para fixá-la.

Antes de ligar a energia, certifique-se que o corpo da impressora está fixado com os pés de nivelamento. O corpo da impressora pode começar a se mover durante a operação se não estiver fixo.



- Coloque a chapa base de ferro (cinza) fornecida, entre cada pé de nivelamento e o chão. Para segurar o peso da impressora, o uso da chapa é recomendado.

Transporte do Equipamento

Importante!

- Se o equipamento for transportado para outro local, e não havendo degraus, entre em contato com seu distribuidor ou com nosso atendimento especializado. Transportes por conta própria poderão causar danos ou falhas. Entre em contato com seu distribuidor ou representante mais próximo.

Nomes das peças e funções

Parte frontal do equipamento

Tampa de manutenção esquerda

Abra a tampa em manutenção.
Mesmo com a chave de alimentação desligada, mantenha todas as tampas fechadas.

Unidade de abastecimento de tinta externa

Acomoda o frasco de tinta.

Frasco de tinta

Cada frasco contém uma tinta de uma cor específica.

Suporte

Apóia a estrutura principal do equipamento.

Alavanca de fixação (frontal)

Move os rolos tensores para cima e para baixo para segurar ou soltar a mídia

Placa

A mídia impressa é enviada, deslizando na placa. Três aquecedores estão instalados dentro da placa.

Aquecedor/ Pós^①-aquecedor/ Pós^②-aquecedor

Fixa e seca a tinta na impressão atual.
(Localizados dentro da placa)

Tampa frontal

Abra as tampas em configurações de mídias, tomada de medidas contra interferência de mídias ou em manutenção dentro da estação. Mesmo com a chave de alimentação desligada, mantenha esta e todas as outras tampas fechadas.

Painel de operação

Esse painel tem as chaves de operação necessárias para a operação do equipamento e os LCDs para exibição de itens de configuração, etc.

Tampa de manutenção direita

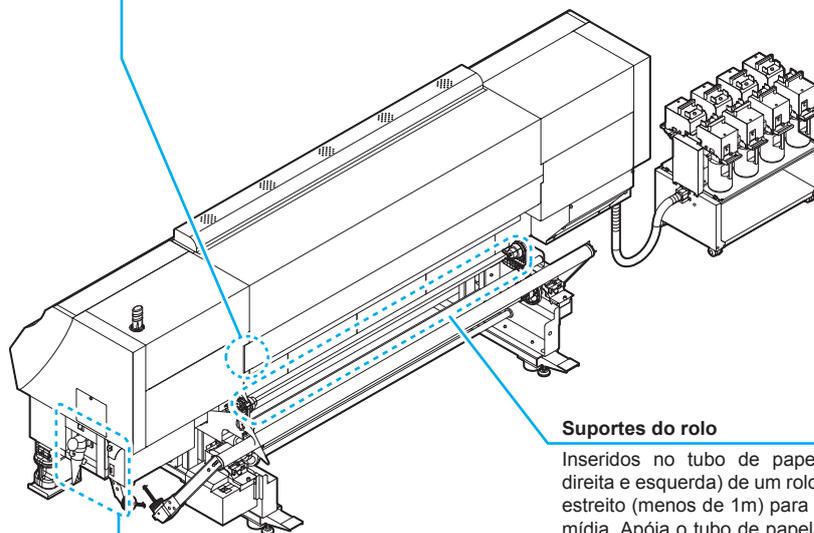
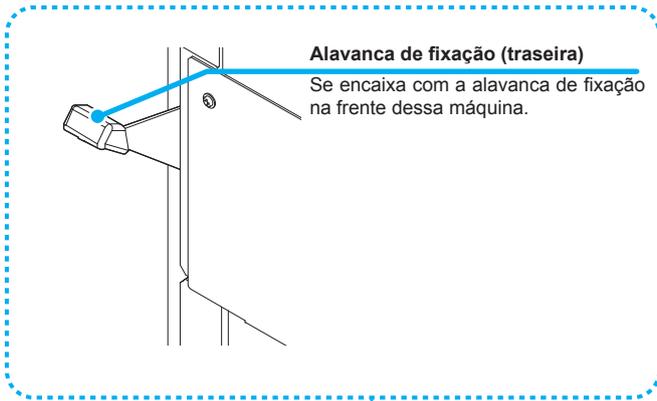
Abra a tampa em manutenção.

Protetor do tanque de resíduos de tinta

Tinta residual acumula nesse tanque.

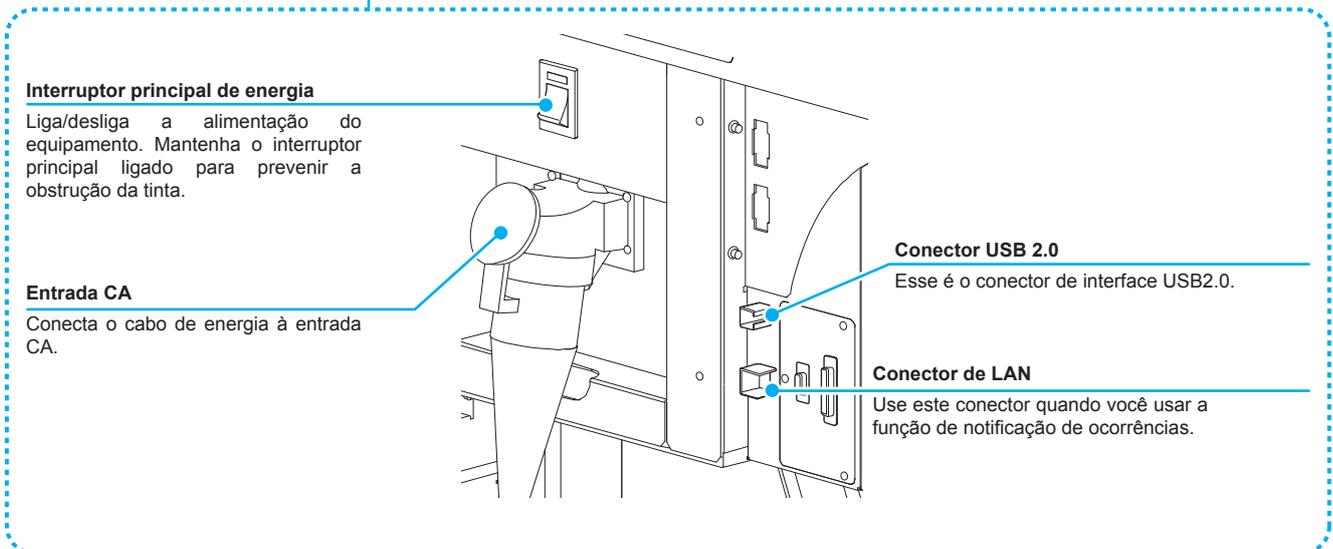
Dispositivo de recolhimento

Recolhe a o resultado da impressão automaticamente em um rolo de mídia.



Suportes do rolo

Inseridos no tubo de papelão (pela direita e esquerda) de um rolo de mídia estreito (menos de 1m) para segurar a mídia. Apóia o tubo de papelão de 2 e 3 polegadas.



Interruptor principal de energia

Liga/desliga a alimentação do equipamento. Mantenha o interruptor principal ligado para prevenir a obstrução da tinta.

Entrada CA

Conecta o cabo de energia à entrada CA.

Conector USB 2.0

Esse é o conector de interface USB2.0.

Conector de LAN

Use este conector quando você usar a função de notificação de ocorrências.

Painel de Operação

Utilize o painel de operação para ajustar as configurações de impressão ou de operação deste equipamento.

Lâmpada CONSTANT (Constante)

Acende verde quando a temperatura do aquecedor alcança a temperatura definida.

Lâmpada HEAT (Aquecimento)

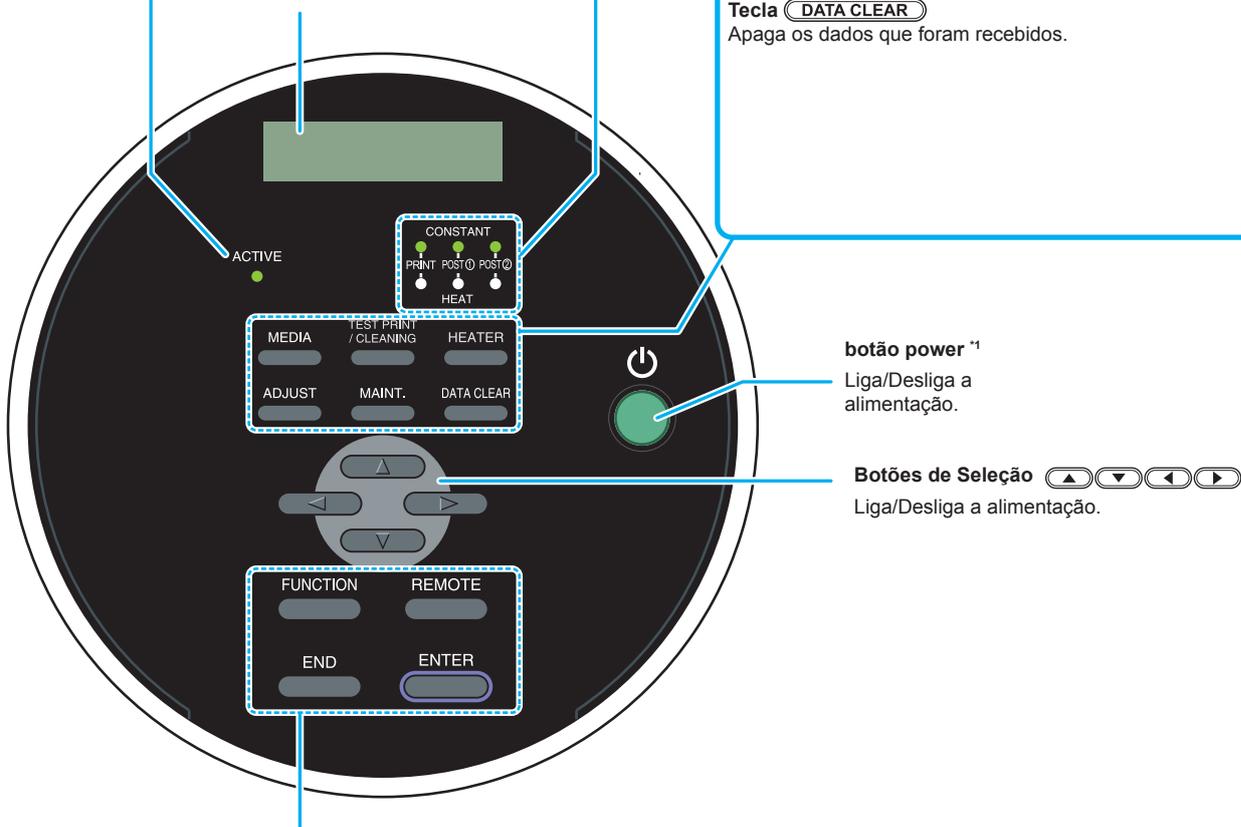
Se acendem em laranja durante o aquecimento do aquecedor.

Lâmpada ACTIVE

Acende ao ligar a alimentação

Display

Exibe o status do equipamento, itens e falhas.



Tecla **MEDIA**

Use a tecla ao definir o corte da mídia e a folga do cabeçote.

Tecla **TEST PRINT/CLEANING**

Imprime padrões de teste para verificar se há qualquer falha de impressão tal como obstrução de tinta. Ou realiza a limpeza do cabeçote quando da obstrução de tinta.

Tecla **HEATER**

Use a tecla para definir as temperaturas do Aquecedor (de impressão) e Pós aquecedor ①② ou verifique a temperatura atual da placa.

Tecla **ADJUST**

Realiza a função de ajuste tal como "Drop.POScorrect" e "Feed COMP."

Tecla **MAINT.**

Realiza funções de manutenção, tal como a manutenção da estação.

Tecla **DATA CLEAR**

Apaga os dados que foram recebidos.

botão power *1

Liga/Desliga a alimentação.

Botões de Seleção

Liga/Desliga a alimentação.

Tecla **FUNCTION**

Utilize esta tecla para exibir o menu de configuração das funções.

Tecla **END**

Cancela o último valor de entrada ou retorna o menu de configuração ao próximo nível mais alto da hierarquia menu to the immediate higher level of the hierarchy.

Tecla **REMOTE**

Use esta tecla para alternar entre os modos [REMOTE] e [LOCAL].

Tecla **ENTER**

Registra o último valor de entrada como o valor padrão ou vai para o próximo nível mais baixo da hierarquia.

*1 : Quando o botão de energia está ligado, ele acende verde, e quando está desligado, ele se apaga. A função de prevenção de entupimento de tinta é periodicamente operada mesmo quando o botão de energia estiver desligado se o interruptor principal se mantiver ligado. (Função de manutenção automática) P.1-5

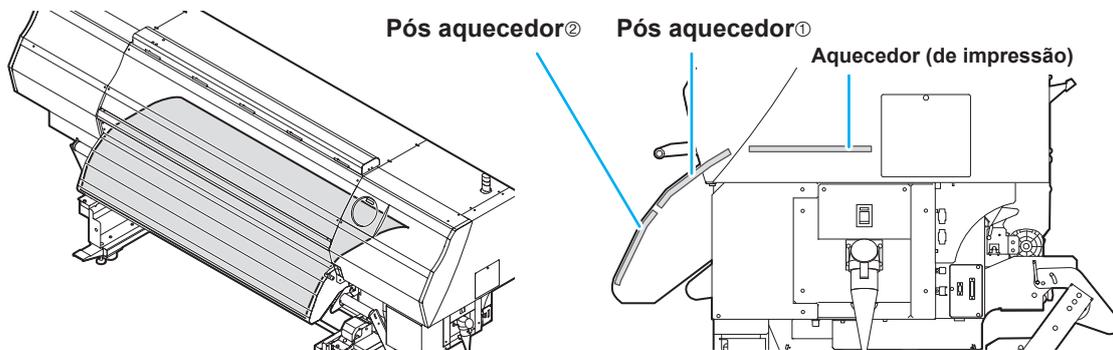
Aquecedor

Aquecedor e Pós-aquecedor ①② são equipados na placa.

| | |
|--------------------------|---|
| Aquecedor (de Impressão) | Melhora a qualidade da imagem na impressão. |
| Pós aquecedor ① | Seca a tinta após a impressão. |
| Pós aquecedor ② | Para controlar o enrugamento, desligue o pós aquecedor ①) e use o Pós aquecedor ②) somente, ou defina a temperatura do Pós aquecedor ①) mais baixa do que a temperatura do ②). Se a prioridade for a secagem da tinta, ligue os dois aquecedores para usá-los. |



- Enquanto o aquecedor estiver ligado, a placa fica muito quente. Quando a tampa frontal for aberta, ou a mídia for substituída, diminua as temperaturas do aquecedor e espere até que a temperatura da placa caia, caso contrário pode haver queimaduras.
- Quando a substituição por uma mídia fina for necessária, diminua a temperatura dos aquecedores e aguarde até a temperatura da placa cair adequadamente. Posicionar uma folha de mídia fina enquanto a placa estiver quente pode fazer com que a mídia grude na placa, ou causar enrugamento ou deformação.
- Não aqueça a mídia por muito tempo com o aquecedor no status de não realizar impressão. A superfície da mídia pode se ondular e pode causar atrito do cabeçote com a mídia.
Se a mídia se ondular, pressione o botão no painel de operações para alimentar a mídia, ou, realizar o teste de alimentação (P.2-28).

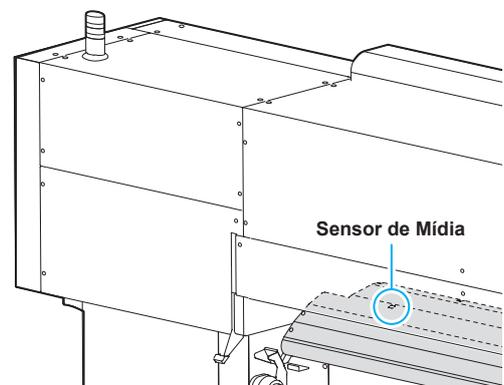


Sensor de Mídia

Este sensor de mídia detecta a presença e o tamanho da mídia .
O equipamento possui dois sensores identificadores de mídia na placa (localizado na parte de trás).

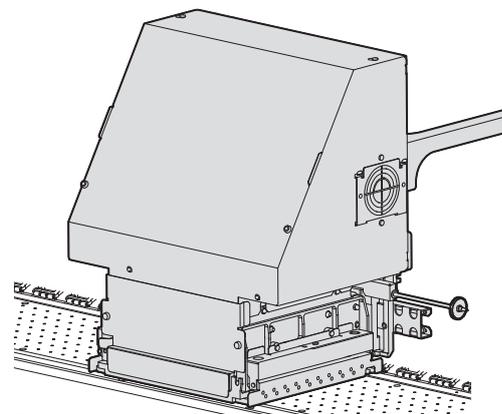
Importante!

- Ao configurar uma mídia, certifique-se de cobrir todos os sensores de mídia localizados na parte de trás da placa.
A mídia não pode ser detectada a menos que posicionada sobre o sensor.



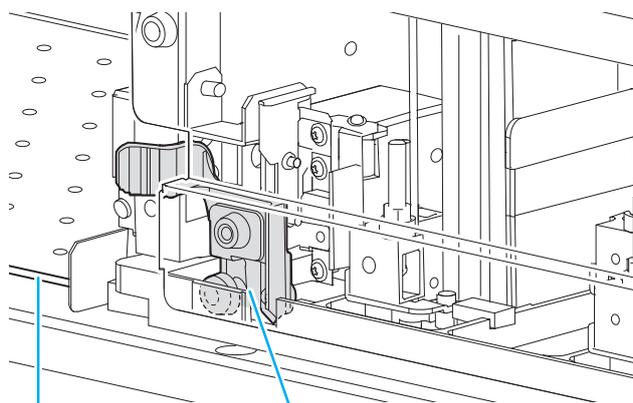
Carro

O carro é provido de cabeçotes para impressão, a unidade de corte para recortar a folha, etc.



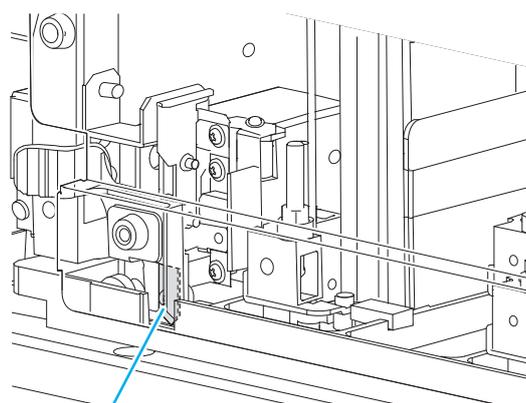
Lâmina e ranhura para corte

O carro possui uma unidade para recortar a mídia ao ser impressa. O cortador corta a folha da mídia ao longo da ranhura para corte na placa. A lâmina de corte é consumível. Se ela perder o corte, substitua-a por uma nova. (☞ P.4-26).



ranhura para corte

Unidade de corte



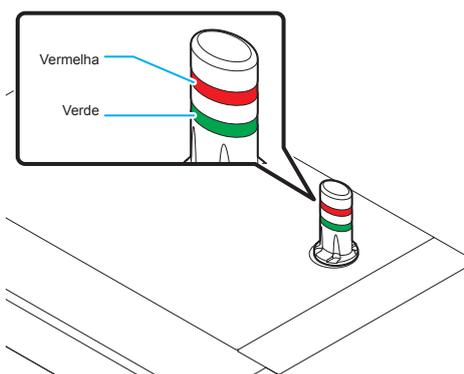
Lâmina de corte

Indicador

As funções do indicador na parte superior direita dessa unidade são descritas aqui.

O indicador possui uma lâmpada verde e uma vermelha.

| Cor da lâmpada | Estado da lâmpada | Estado da máquina |
|----------------|-------------------|------------------------------------|
| Verde | Acesa | REMOTO |
| | Piscando | REMOTO (printing) |
| | Apagada | LOCAL |
| Vermelha | Acesa | Ocorrência de erro (sistema lento) |
| | Piscando | Ocorrência de erro ou alerta |
| | Apagada | Normal |





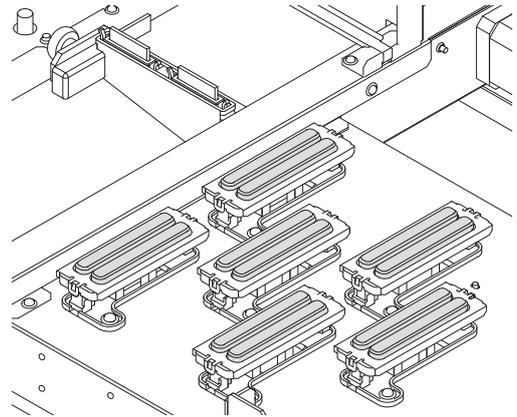
- Certifique-se de usar óculos de proteção para limpeza da estação de tampar para proteger seus olhos contra tinta. De outro modo, a tinta pode cair em seus olhos.

A estação de tampar possui as tampas das tintas, o limpador de cabeçotes, etc.

As tampas evitam que os bocais dos cabeçotes fiquem secos.

O limpador limpa os bocais dos cabeçotes.

O limpador é consumível. Se o limpador estiver deformado ou a mídia estiver manchada, substitua o limpador por um novo. (👉 P.4-23)



1

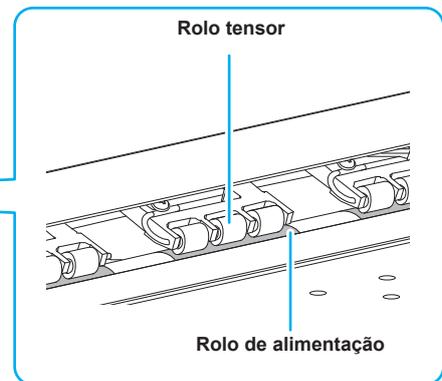
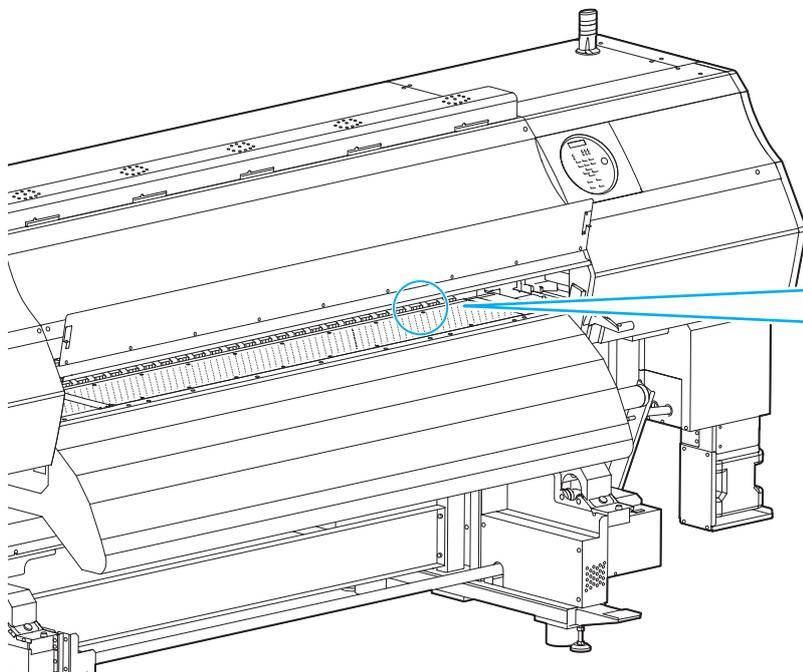
Antes de Utilizar

Roletes de pressão e de alimentação

Importante!

- Mantenha os roletes de pressão suspensos quando o equipamento não estiver em uso. Se os roletes de pressão permanecerem apoiados por um período muito extenso, eles podem se deformar e não mais conseguir movimentar a mídia.

O equipamento prende a mídia com os roletes de pressão e de alimentação. Durante a operação de impressão, os rolos de alimentação movimentam a mídia para frente.

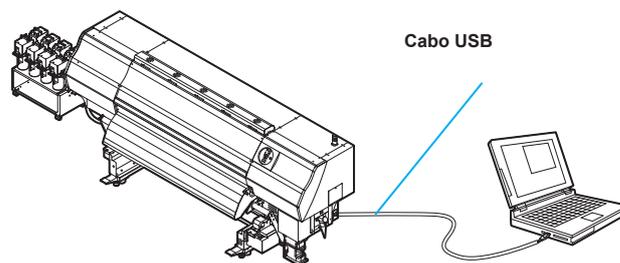


Cabos de conexão

Conexão dos cabos de interface USB2.0



- Seu RIP deve ser compatível com o USB2.0.
- Contate um fabricante de RIP próximo a você ou nosso escritório quando o cabo USB2.0 não estiver anexado ao PC.



Observações quanto a interface USB2.0

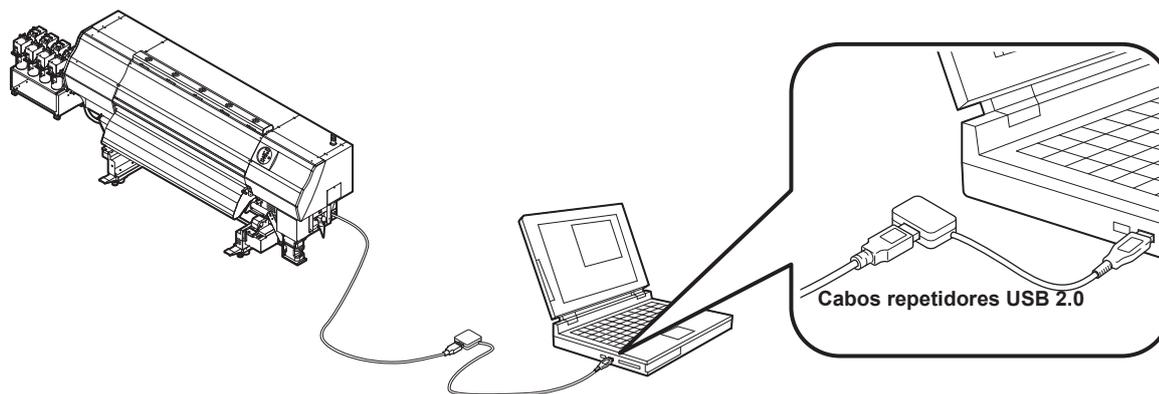
Importante!

- Seu RIP deve ser compatível com o USB2.0.

● Quando dois ou mais equipamentos TS500 estiverem conectados a um computador

Quando dois ou mais equipamentos TS500 estiverem conectados a um computador, ele pode não reconhecer todos os equipamentos TS500 normalmente.

Reconecte o equipamento TS500 não-reconhecido a outra porta USB, se disponível, e verifique se ele é reconhecido. Caso ele não seja reconhecido pela porta USB recém conectada, use cabos repetidores USB 2.0 disponíveis no mercado.



● Notas sobre dispositivos periféricos em modo de alta velocidade de USB

Quando um dispositivo periférico (memória USB ou HDD USB) a ser operado em modo de alta velocidade de USB for conectado ao mesmo computador que o equipamento TS500 estiver conectado, o dispositivo USB pode não ser reconhecido.

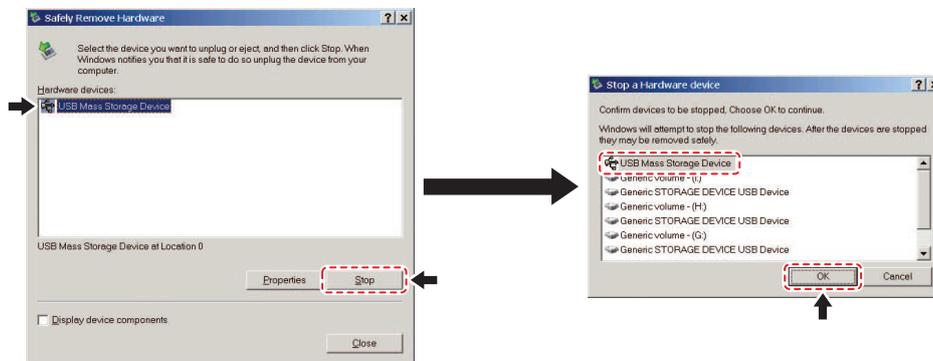
Quando a impressora TS500 estiver conectada ao computador a qual um HDD externo estiver conectado via USB, a velocidade de saída de dados para ela pode cair. Isso pode fazer com que a unidade do cabeçote pare temporariamente na extremidade direita ou esquerda durante a impressão.

● Removendo a memória USB

Caso um módulo de memória USB seja inserido no PC, ao qual, o equipamento TS500 esteja conectado, clique em "Interromper", na janela "Remove Hardware com Segurança" seguindo as instruções dadas e em seguida, remova o módulo.

Deixar um módulo de memória USB inserido pode causar [ERROR 201 COMMAND ERROR].

Copia os dados para o disco rígido antes de emití-lo para impressão.



Conexão do Cabo de Alimentação

Você não está autorizado a instalar a impressora por conta própria. Certifique-se de solicitar a equipe técnica da MIMAKI e um electricista para realizar a instalação.



- As especificações de alimentação dessa máquina são as seguintes:
Sistema Monofásico 200 a 240 VCA 20 A ou menos (não pode ser usada com o sistema de 100 V)
- Para o alimentação de energia ao corpo principal da impressora, é necessário serviço elétrico como descrito abaixo.
- Solicite a um electricista que realize o trabalho elétrico.
- Instalação de tomada no disjuntor
- Trabalho de Aterramento
- Assegure-se que uma tomada esteja disponível perto da impressora. Assegure-se também que o cabo de alimentação pode ser facilmente desconectado quando necessário.
- Para prevenir os riscos de choque elétrico, é proibido para qualquer pessoa que não os electricistas licenciados realizar o trabalho elétrico para essa impressora.
- Tome cuidado para não fazer uma ligação incorreta, que pode resultar em fogo ou choque elétrico.
- Se for usado um cabo diferente do fornecido, certifique-se que o cabo é equivalente a um dos tipos a seguir. Conecte o cabo conforme mostrado abaixo.

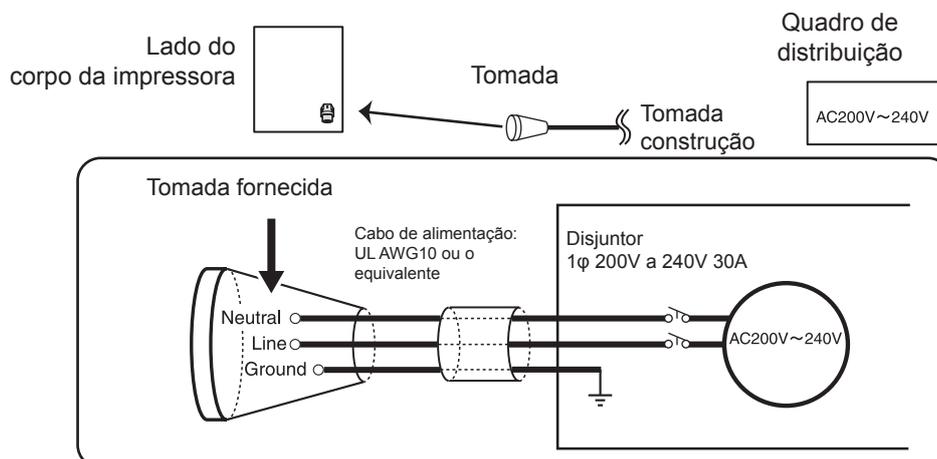


VCT-5,5m m2 x33 núcleos (600 V) UL-AWG10x3C (600 V)
UL-AWG10x3C (600V)

Para a conexão da fonte de energia, essa impressora usa o plugue tipo B e a tomada em conformidade com a norma IEC 60309.

Quando for necessária a construção de uma tomada atendendo ao cabo de alimentação da impressora, use a tomada fornecida e realize a construção entre o seu quadro de distribuição e a tomada.

Construção da tomada



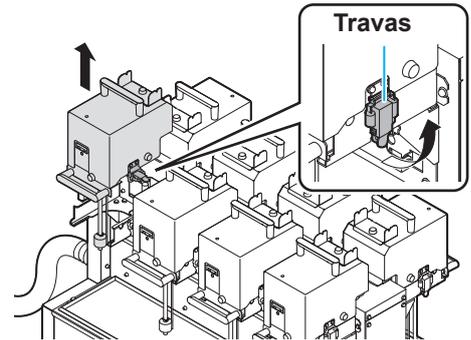
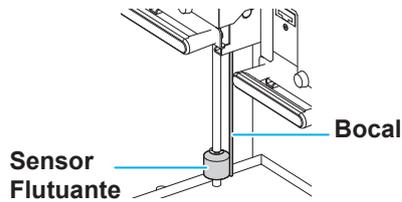
Configurando os frascos de tinta

Posicione o frasco de tinta na unidade externa de abastecimento de tinta.

1

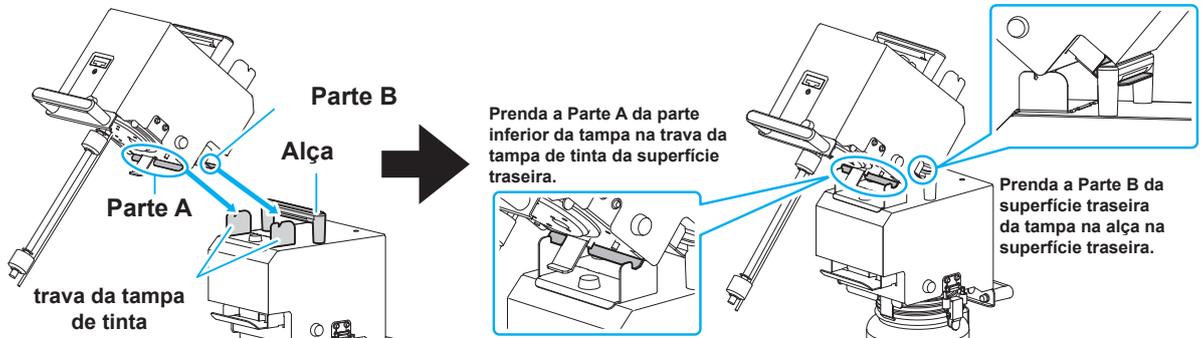
Remova a tampa de tinta.

- Remova as duas travas da tampa de tinta e remova a capa.
- A superfície traseira da capa de tinta tem o bocal (em formato de palito) para absorção de tinta e o sensor flutuante para detecção da quantidade restante de tinta.



2

Coloque a tampa de tinta removida na tampa de tinta da superfície traseira.



3

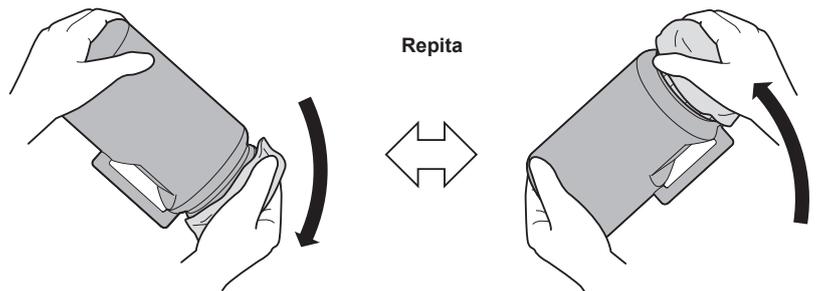
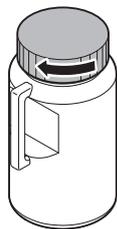
Pegue o frasco de tinta de 1 litro, e agite lentamente por 20 vezes ou mais.

- Para se proteger de vazamentos enquanto o frasco é agitado, use luvar e cubra a tampa do frasco com uma toalha de papel ou similar. Nessas condições, agite-o por 20 vezes ou mais, fazendo a tinta fluir.



- Se o frasco for agitado com muita força, a tinta pode vazar. Portanto, execute isso com cuidado.
- Se a quantidade restante for pouca, a tinta no frasco não pode ser batida o suficiente. Incline o frasco até a posição vertical.

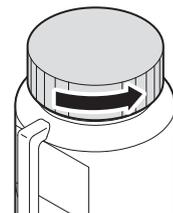
Antes de agitar, verifique se a tampa está firmemente fechada.



Cubra bem com toalha de papel e agite a tinta lentamente

4

Remova a tampa do frasco de tinta.



5

Faça aberturas na superfície superior do frasco como na figura e empurre a folha de alumínio para baixo.

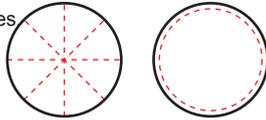
- Use um objeto cortante para fazer aberturas na superfície superior.



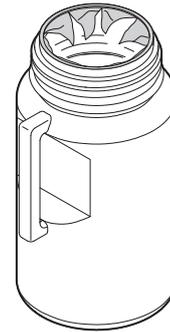
Como fazer as aberturas

- Ao fazer as aberturas na folha de alumínio, divida-a em oito partes como mostra a figura, ou, destaque a folha de alumínio por toda a lateral interna do frasco.

Divida em oito partes



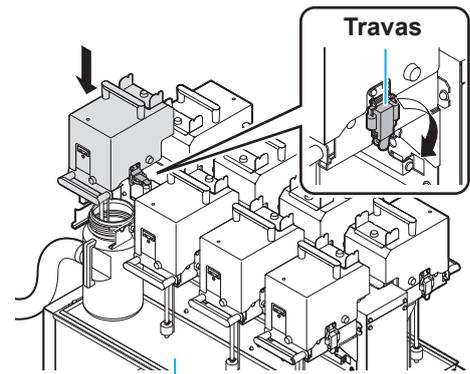
Corte o lado interior do frasco (parte da linha pontilhada).



6

Posicione o frasco de tinta no suporte de frasco, e coloque a tampa de tinta.

- Faça com que o bocal (em formato de palito) para absorção de tinta e o sensor flutuante para detecção da quantidade restante de tinta estejam dentro do frasco.
- Se a bandeja de tinta ficar suja com tinta, limpe-a com um pedaço de pano.

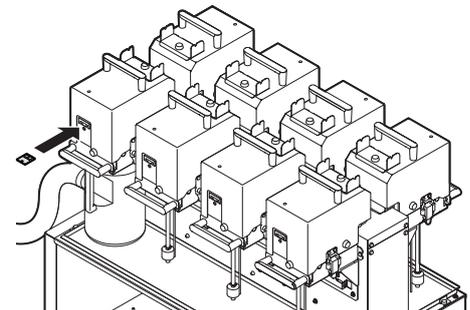


Placa de tinta

7

Insira o chip IC.

- Insira o chip IC com a superfície metálica voltada para cima. Se ele for inserido do lado errado por acidente, isso pode causar defeito ou dano no chip.
- Não toque a parte metálica do chip IC. O chip IC pode romper por estática, ou isso pode causar erro de leitura por mancha ou falha.
- Para configurar a ordem dos frascos de tinta, consulte P.6-4.



Importante!

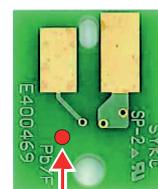
Sobre o chip IC

- O chip IC tem a informação da cor da tinta, quantidade restante de tinta, data de validade, etc. Ao instalar o frasco de tinta, insira o chip IC fornecido junto com o frasco de tinta na porta de inserção do chip
- afixado à tampa da tinta.
- Se o chip inserido não for o par daquele frasco de tinta, pode a qualidade da imagem pode ser comprometida.
- A marca indicando a informação de cor está colada no chip.

Cor da tinta e marca de indicação

| Cor da tinta | Marca de indicação |
|---------------|---|
| Preto | (um círculo preto) |
| Azul | (um círculo azul e um círculo vermelho) |
| Magenta | (um círculo vermelho) |
| Amarelo | (um círculo amarelo) |
| Azul-claro | (dois círculos azuis e um círculo vermelho) |
| Magenta claro | (dois círculos vermelhos) |

Chip IC



Posição da marca de indicação

Trocando um frasco de tinta

Realize como segue quando [INK END] ou [INK NEAR END] aparecer no visor.

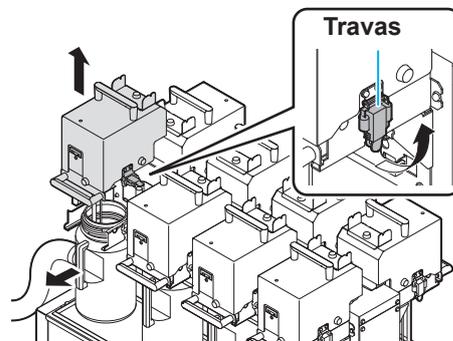
● Quando [INK END] aparecer

1

Tire a tampa de tinta do frasco (usado) vazio a ser trocado, e remova-o.



- Ao substituir o frasco, a tinta pode respingar. Tome cuidado para que não espirre em seus olhos.
- Antes de substituir o frasco, envolva-o com um pedaço de pano. A tinta pode pingar do sensor flutuante e pode manchar a peça.



2

Verifique o movimento de subida/descida do flutuador.

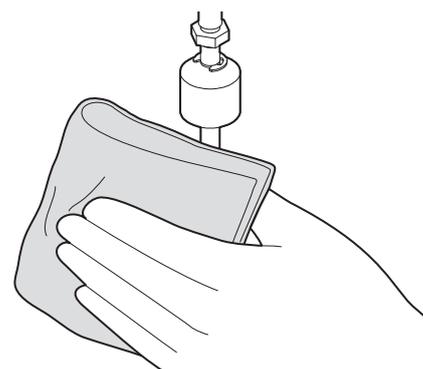
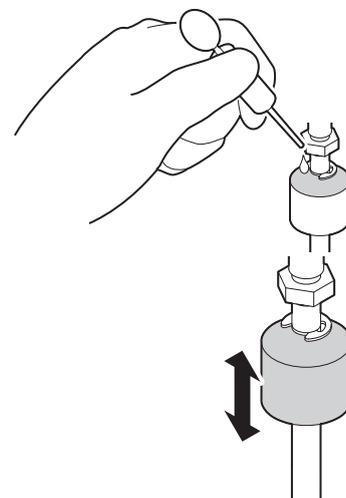
- Se houver alguma anormalidade no movimento do flutuador devido a tinta seca grudada nele, realize os seguintes procedimentos:

(1) Coloque algumas gotas de líquido de limpeza na parte superior do flutuador.

(2) Mova-o para cima e para baixo para espalhar o líquido uniformemente.

(3) Quando o flutuador voltar a se mover suavemente, limpe o líquido nele e no cano com um pedaço de pano.

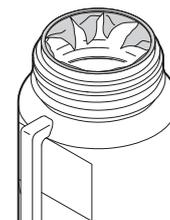
- Mova-o para cima e para baixo novamente para verificar se não há nenhuma anormalidade.



3

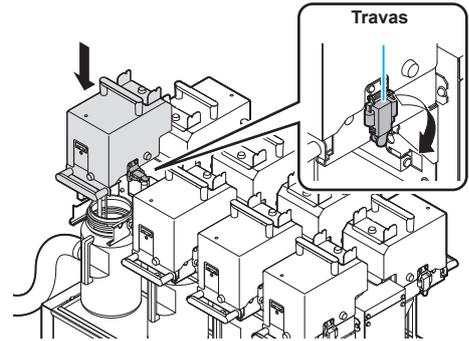
Remova a tampa do novo frasco de tinta, faça cortes em superfície superior como mostrado na imagem, e empurre a folha de alumínio para baixo.

- Para como fazer os cortes na folha de alumínio, consulte o Passo 4 de "Configurando os frascos de tinta" (P.1-13).



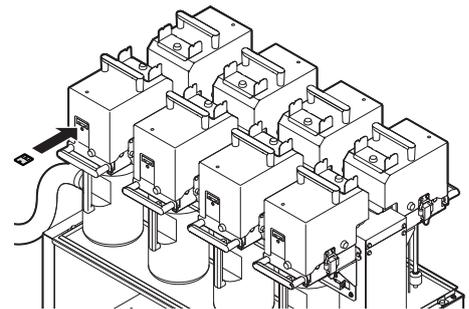
4

Posicione o frasco de tinta no suporte de frasco, e coloque a tampa de tinta.



5

Insira o chip IC.



● Quando [INK NEAR END] aparecer

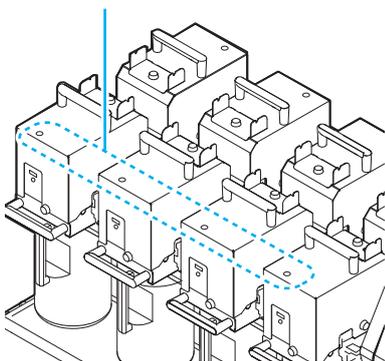
Há pouca tinta sobrando. É recomendado a substituição regular do frasco de tinta, já que a tinta pode acabar enquanto a impressão estiver continuamente habilitada.

Ao pressionar a tecla **ENTER** em modo LOCAL, pode-se verificar o frasco a ser substituído no guia local. (P.3-38)

Para lâmpadas do frasco de tinta

As condições dos frascos de tinta configuradas na máquina são confirmáveis com lâmpadas localizadas acima deles.

Lâmpadas do frasco de tinta



| Condição da tinta lâmpada do frasco | Descrição |
|---|--|
| OFF | Sem erro |
| Pisca em vermelho. | Há pouca tinta no frasco (Near End). Ou, um mês passou desde a data de validade da tinta. Em breve ela se tornará inutilizável. |
| Acesa em vermelho. | Não há tinta no frasco, ou ele não pode ser usado devido a outro erro de tinta. (P.5- 5) |
| Pisca em vermelho (rápido). | Após dois meses da data de vencimento da tinta, você não pode usar o frasco. |
| Acesa em verde. | Indica que a tinta é fornecida. Quando você usa o conjunto de 4 tintas, essa máquina primeiro fornece tinta do frasco que expirará em breve. |
| Pisca em vermelho e verde alternadamente. | Ela pisca em vermelho e se acende em verde alternadamente. |

Sobre a data de expiração da tinta

O frasco de tinta tem um prazo de validade.

Você pode usar o frasco dentro de dois meses após a data de validade indicada nele, porém, você não pode usá-lo quando três meses tiverem passado da data de validade.

Quando ele se tornar inutilizável, a lâmpada do frasco de tinta pisca rápido em vermelho, informando sobre isso. Nesse momento, substitua-o por um novo.

Ex.) Data de validade até Abril de 2012

Maio : Utilizável

Junho : Utilizável (A lâmpada do frasco de tinta pisca em vermelho.)

Julho : Inutilizável (A lâmpada do frasco de tinta pisca rápido em vermelho.)

Sobre o fim da tinta e tinta próxima do fim

Quando a tinta se aproxima do fim (a quantidade restante de tinta é pouca), a lâmpada do frasco de tinta pisca em vermelho, informando. Recomenda-se substituir por um frasco novo assim que possível.

Quando a tinta termina (a quantidade restante de tinta é zero), a lâmpada do frasco de tinta se acende em vermelho, informando.

Substitua o frasco de tinta.

Cuidado com o manuseio de frascos de tinta



- Se a tinta atingir seus olhos, lave-os imediatamente com água corrente limpa por pelo menos 15 minutos. Ao fazê-lo, lave os olhos para remover a tinta completamente. Consulte um médico assim que possível.
- Use frascos de tinta originais nessa máquina. A máquina funciona com frascos de tinta originais. Em caso de danos causados por frascos de tinta modificados ou similares, a garantia será cancelada, mesmo dentro da validade.
- Se o frasco de tinta for transferido de um local frio para um quente, deixe-o em temperatura ambiente por três horas ou mais antes de utilizá-lo.
- Certifique-se de armazenar os frascos em locais ventilados e com pouca luminosidade.
- Armazene os frascos de tinta e o tanque com resíduos em local fora do alcance de crianças.
- Encaminhe os frascos de tinta vazios a uma empresa especializada em descarte.
- Certifique-se que a tinta contida no frasco seja consumida, assim que aberto, dentro de três meses. Se um período maior de tempo decorrer após a abertura do frasco, a qualidade da impressão será inferior.



- Não sacuda os frascos de tinta. Isso pode causar vazamentos de tinta.
- Não toque nem suje os contatos do chip IC. Isso pode danificar o painel do circuito de impressão.

Tamanhos de mídia utilizáveis e notas sobre como manusear são descritas.

Tamanhos utilizáveis de mídia

| Modelo | TS500-1800 | |
|-----------------------------|-----------------------------|--|
| Tipo de mídia Recomendado | Papel fotográfico | |
| Largura máxima | 1910 mm | |
| Largura Mínima | 297mm | |
| Largura máxima da impressão | 1890mm | |
| Rolo de Mídia | Espessura | 0,2mm ou menos |
| | Diâmetro exterior do rolo | Φ300mm ou menos |
| | Peso do rolo*1 | 60 kg ou menos (quando usar a unidade de alimentação / recolhimento padrão) |
| | Diâmetro interior do rolo | 3 polegadas |
| | Lado impresso | Lado voltado para fora |
| | Tratamento do final do rolo | O final do papel é levemente fixado ao centro com fita adesiva ou cola para fácil remoção. |

*1. Ao prender os lados direito e esquerdo do rolo e quando não houver desvio no mesmo

Cuidado com o manuseio de mídias

Fique atento às seguintes instruções para o manuseio de mídias.

Importante!

• **Ao manusear a mídia, use luvas.**

Se a mídia for tocada com as mãos desprotegidas, ela pode ficar manchada devido as impressões digitais ou oleosidade dos dedos. finger. Tenha cuidado.

• **Não deixe a mídia com o aquecedor ligado por muito tempo.**

A mídia pode ficar ondulada, podendo causar obstrução.

• **Use mídias recomendadas pela MIMAKI para garantir impressões confiáveis e de alta qualidade.**

Ajuste a temperatura do aquecedor compatível com a mídia.

• **Configure a temperatura do aquecedor e do pós-aquecedor ①/② de acordo com o tipo e características da mídia usada.**

Configurações automáticas de temperatura podem ser realizadas no painel de operação ajustando o perfil do RIP dedicado.

dedicated RIP. Para configurar o RIP, consulte o manual de instruções do seu RIP.

• **Preste atenção às expansões e contrações da mídia.**

Não utilize a mídia logo após retirá-la da embalagem. A mídia pode ser afetada pela umidade e temperatura ambientes, e assim contrair e expandir.

A mídia deve ser deixada na atmosfera onde será usada por 1 dia ou mais após ser desembalada.

• **Não utilize mídias deformadas.**

Isso pode resultar em obstrução de papel.

Se uma folha de mídia revestida de tamanho regular for enrolada e guardada, o lado revestido deve ficar para fora.

• **Evite poeira na extremidade da mídia.**

Alguns rolos pegam poeira contida na embalagem, na região da extremidade. Caso sejam utilizados nesse estado,

a qualidade da impressão pode ser prejudicada devido a ocorrência de problemas em bocais ou respingo de tinta. Certifique-se de instalar o rolo

após remover a poeira que fica acumulada nas laterais do rolo.

CAPÍTULO 2

Operações Básicas



Este capítulo

descreve procedimentos e métodos de configuração destinados a preparação da tinta, da mídia e da impressão.

| | |
|--|------|
| Fluxo de trabalho..... | 2-2 |
| Como ligar e desligar a alimentação | 2-3 |
| Como ligar a alimentação | 2-3 |
| Como desligar a alimentação | 2-4 |
| Configurando uma mídia | 2-5 |
| Configurando a Folga do Cabeçote..... | 2-5 |
| Observação quanto a inserção de uma mídia | 2-6 |
| Configurando uma mídia em rolo | 2-7 |
| Configurando uma mídia em rolo | 2-8 |
| Configuração da mídia em folha..... | 2-24 |
| Alteração do ponto de origem para realização de impressão..... | 2-25 |
| Preparação dos Aquecedores | 2-26 |
| Alteração das configurações de temperatura dos aquecedores..... | 2-26 |

Fluxo de trabalho

1 Como ligar e desligar a alimentação Consulte "Como ligar e desligar a alimentação" ( P.2-3)

2 Configurando uma mídia Consulte "Inserção de uma Mídia" ( P.2-5)

3 Preparação dos Aquecedores Consulte "Preparação dos Aquecedores" ( P.2-26)

4 Teste de Alimentação Consulte "Teste de Alimentação" ( P.2-28)

5 Impressão de teste Consulte "Impressão de Teste" ( P.2-29)

6 Limpeza do cabeçote Consulte "Limpeza do Cabeçote" ( P.2-31)

7 Configurar a alimentação de mídia Consulte "Configurar a alimentação de mídia" ( P.2-32)

8 Corrija a posição na qual a tinta é aplicada para impressão bidirecional Consulte "Correção da posição do gotejamento de tinta para impressão bidirecional" ( P.2-34)

9 Dados de impressão Consulte "Dados de Impressão" ( P.2-36)

Como ligar e desligar a alimentação

Como ligar a alimentação

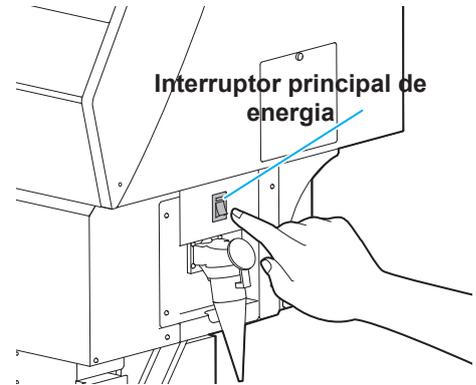
Importante!

- Somente ligue o equipamento após a tampa frontal e a tampa de manutenção serem fechadas.

1

Ligue o interruptor principal de energia.

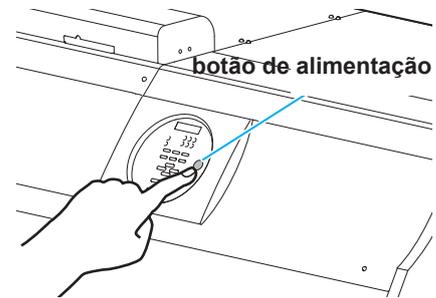
- Ajuste os dois botões de alimentação principal, localizados na lateral deste equipamento, para a posição "I".



2

Ligue o botão de alimentação.

- Pressione o botão de alimentação que está localizado no painel de operação.



- A versão do firmware será exibida após o equipamento ser ligado.
- A máquina realiza a operação inicial.

TS500 Start-up
Ver 1.00

3

A máquina alterna para o modo LOCAL.

<LOCAL>

4

Ligue o PC que está conectado ao equipamento.



- Sempre deixe o interruptor principal de energia ligado. Se ele ficar desligado, pode causar entupimento do bico do cabeçote. Em alguns casos, a recuperação pode se tornar difícil.

2

Operações Básicas

Como desligar a alimentação

Ao término da operação da máquina, desligue a alimentação pressionando o interruptor de energia localizado na parte frontal.

Verifique os seguintes itens ao desligar a alimentação.

- Se a máquina está recebendo dados do PC ou se existe algum dado que ainda não tenha sido entregue
- Se o cabeçote retornou à estação de coroamento
- Caso tenha ocorrido um erro (ícone P.5-16 “Mensagens de Erro”)

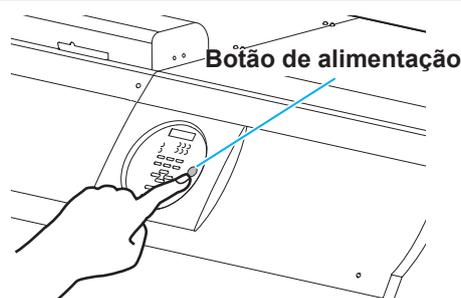
1

Desligue o PC que está conectado ao equipamento.

2

Pressione o botão de alimentação para desligar o equipamento.

- Não desligue o botão de alimentação principal que está localizado na lateral do equipamento.
- Para usar essa máquina novamente, acenda a lâmpada verde pressionando o interruptor.



Cuidados ao desligar o equipamento

● Não desligue o interruptor principal de energia.

Quando o botão de alimentação principal estiver ligado, o equipamento será ligado periodicamente e a função de prevenção de obstrução de bocal (função de descarga) será acionada.

Quando o interruptor estiver desligado, as funções de manutenção automática, tal como a lavagem, não são realizadas, e isso pode causar a obstrução do bico.

● Mantenha a tampa frontal e a tampa de manutenção fechadas.

Caso a tampa esteja aberta, as funções de manutenção automática, tais como a função de descarga de tinta, não poderão ser utilizadas.

● Desligue a alimentação após ter verificado a posição do cabeçote.

Se a alimentação estiver desligada quando o cabeçote não tiver retornado à estação de tampar, ele secará, o que pode causar a obstrução do bico.

Nesse caso, ligue-a novamente e verifique se o cabeçote retornou à estação de tampar, e então desligue a máquina.

● Não desligue a alimentação durante a impressão.

O cabeçote pode não retornar à estação de tampar.

● Após desligar o equipamento, desligue o botão de alimentação principal.

Quando for necessário desligar o botão de alimentação principal para mover o equipamento ou para corrigir um erro, pressione o botão de alimentação do equipamento, verifique se a tela foi desligada no painel de operação e, em seguida, desligue o botão de alimentação principal.

Configurando uma mídia

Este equipamento pode ser utilizado em conjunto com mídias em rolo e mídias em folha.
Para obter informações a respeito das mídias que podem ser utilizadas, consulte a P1-17 "Dimensões permitidas para mídias".

Configurando a Folga do Cabeçote

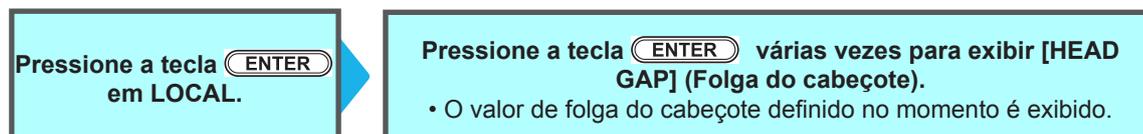
Configure a folga do cabeçote (distância entre a mídia e a extremidade do bocal dos cabeçotes).
Quando o carro se mover sobre a placa para impressão ou manutenção, ele se move mantendo a folga do cabeçote no valor predefinido.

O limite superior da folga do cabeçote varia de acordo com a espessura da mídia.
Valores de configuração disponíveis: [de 1,5 mm a 7,0 mm] (em unidades de 0,1 mm / Padrão: 2,0 mm)

| | | |
|----------|---|------------------------|
| 1 | Pressione a tecla MEDIA no modo LOCAL. | HEAD GAP [ENT] |
| 2 | Pressione a tecla ENTER . | HEAD GAP = 2 . 0mm |
| 3 | Pressione ▲▼ definir o valor da folga do cabeçote. • Valor definido : de 1,5 a 7,0 mm | HEAD GAP = 2 . 0mm |
| 4 | Pressione a tecla ENTER . | SETUP HEAD GAP [ENT] |
| 5 | Pressione a tecla END várias vezes para encerrar a configuração. | |

Como verificar o valor de folga do cabeçote

Ao verificar o valor de folga do cabeçote definido no momento, realize os seguintes procedimentos:



Configurando a folga do cabeçote sem a tecla **MEDIA**

Pode-se selecionar uma folga de cabeçote usando a tecla **FUNCTION** no modo Local sem pressionar a tecla **MEDIA** .



Observação quanto a inserção de uma mídia

Quando for inserir uma mídia, leia atentamente as observações a seguir.



- Tome cuidado para não derrubar a mídia nos seus pés ao posicioná-la. Isso pode causar ferimentos.
- Ao posicionar uma mídia em rolo, trabalhe com duas ou mais pessoas. Caso contrário, você pode machucar suas costas com o peso do rolo.
- Nos casos abaixo, certifique-se de fixar as barras de tensão em ambos os lados da impressora. Se ela não for fixada, as barras que apoiam a mídia podem cair. Tenha cuidado.
 - (1) Ao levantar a alavanca de fixação
 - (2) Ao cortar a mídia manualmente
 - (3) Ao cortar a mídia com ferramentas (cortador, tesouras, etc.)

Importante!

- Nos casos a seguir, a mídia pode não ser detectada corretamente.
Ao configurar uma mídia transparente / quando uma mídia é exposta diretamente ao sol.
- Não use uma mídia impressa. Caso contrário, a tinta pode aderir aos rolos compressores e a mídia pode ficar manchada, ou não ser detectada.
- Estique a mídia significativamente ou internamente enrolada para ser alimentada ao longo da placa.
- Se a mídia for deixada no equipamento por um longo período, ela pode formar uma superfície irregular devido ao calor do aquecedor. Ao imprimir em tal superfície, o cabeçote pode esfregar na mídia. Caso a mídia apresente uma superfície irregular, alimente a mídia com a tecla  para prevenir a impressão na superfície irregular, e defina uma nova origem.. ( P.2-25)
- Configure a mídia com base no lado direito do corpo principal.
- Substitua periodicamente o tubo de papelão para o recolhimento da mídia. Se for usado um com o interior descascado devido ao tempo de uso, como mostrado na foto à direita, o recolhimento da mídia não poderá ser realizado em alguns casos.



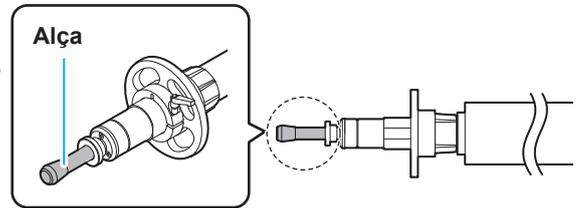
Configurando uma mídia em rolo

Prepare o dispositivo de recolhimento primeiro

Prepare o dispositivo de recolhimento antes de configurar a mídia em rolo.



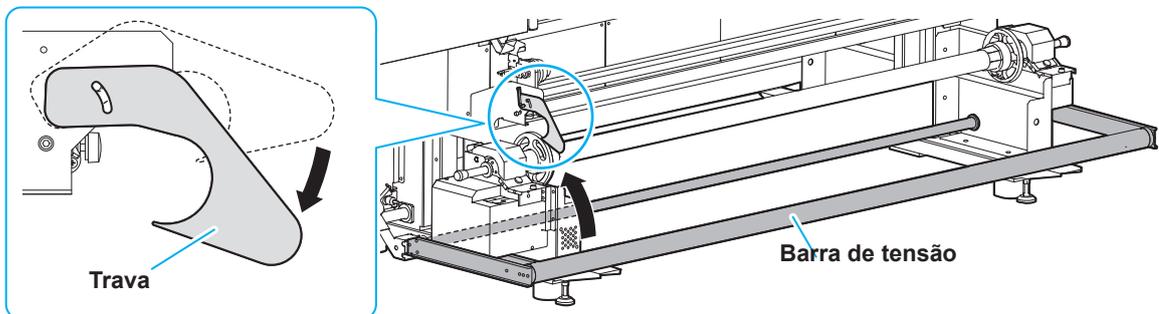
- Manuseie o eixo do rolo com cuidado, uma vez que ele é muito pesado devido a mídia. Para evitar acidentes ou ferimentos, certifique-se de prender as alças nas duas extremidades.



1

Fixe as barras de tensão na parte frontal e traseira do equipamento na posição de travamento.

- As travas estão na parte frontal direita e traseira esquerda do equipamento.
- Levante as barras de tensão e fixe-as com as travas.

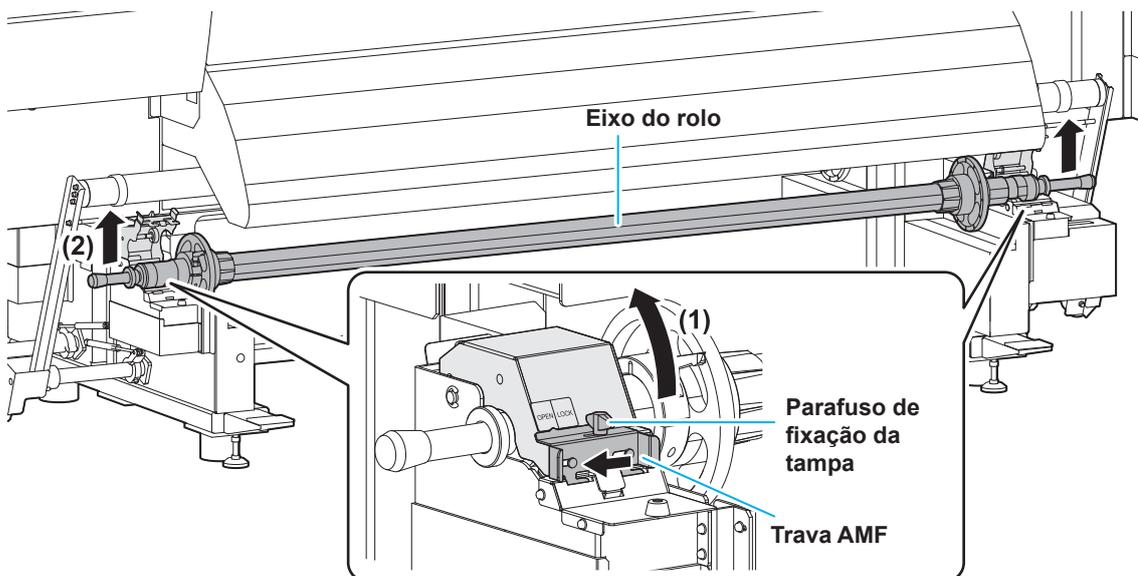


- Prenda a parte exterior da trava da barra de tensão. Se outras partes forem travadas, sua mão pode ficar presa.

2

Remova o eixo do rolo no dispositivo de recolhimento na frente do equipamento.

- (1) Solte o parafuso de fixação da tampa preso as tampas ao lado direito e esquerdo do dispositivo de recolhimento e destrave a trava AMF, deslizando-a.
- (2) Abra as tampas.
- (3) Remova o eixo do rolo.



2

Operações Básicas

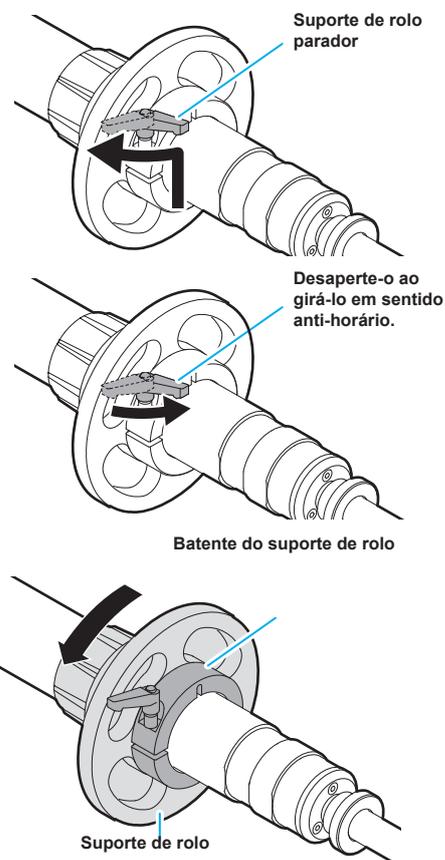
Configurando uma mídia em rolo

3

Remova os suportes do rolo.

- Os eixos do rolo encontram-se tanto a direita quanto a esquerda do eixo do rolo. Remova ambos de acordo com os procedimentos abaixo:

- Enquanto levanta a alavanca da trava do suporte do rolo, gire-a na posição indicada na figura.
- Desça a alavanca uma vez, e gire-a na direção indicada na figura para soltá-la.
- Repita os passos (1) e (2) para soltar a trava do suporte do rolo.
- Após girar a alavanca do suporte do rolo no sentido horário, remova-o.



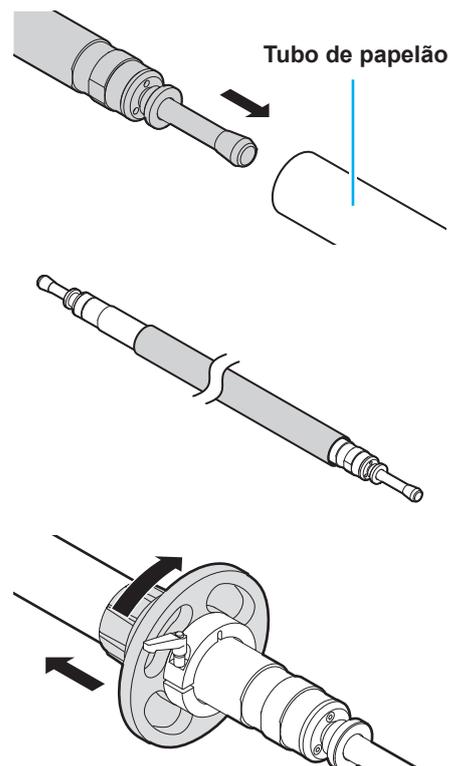
4

Instale o rolo de papelão.

- Coloque o eixo do rolo através do rolo de papelão.

- Ajuste o rolo de papelão de modo que ele fique do lado direito do rolo de papelão.

- Empurre os seguradores direito e esquerdo no rolo de papelão e gire sua alça em sentido horário.
 - Insira-o com firmeza de modo que o rolo de papelão não gire livremente.

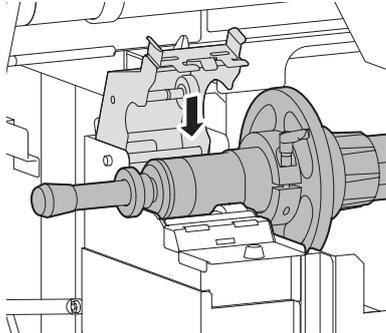


5

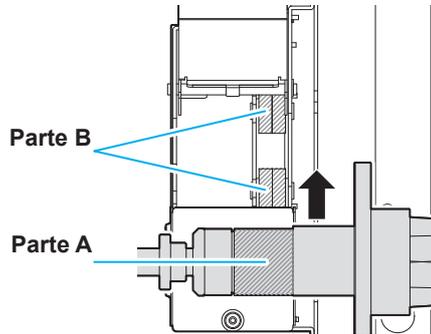
Posicione o eixo do rolo com o tubo de papelão no dispositivo de recolhimento, e feche as tampas no lado direito e esquerdo do eixo.

- Coloque e encaixe a Parte A do eixo do rolo sobre Parte B do rolamento do equipamento.
- Após fechar a tampa, trave a trava AMF e aperte o parafuso de fixação da tampa.

1)



2)

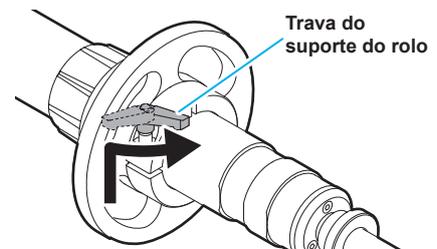


6

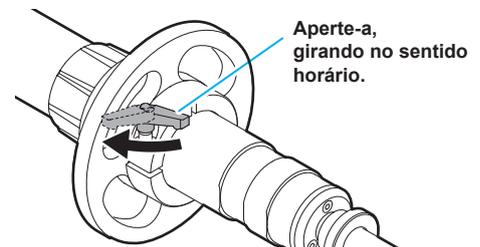
Fixe o suporte do rolo.

- Os suportes do rolo se encontram à direita e à esquerda. Fixe ambos de acordo com os procedimentos abaixo.

(1) Enquanto levanta a alavanca da trava do suporte do rolo, gire-a na posição indicada na figura.



(2) Desça a alavanca uma vez, e gire-a na direção indicada na figura para apertá-la.



(3) Repita os passos (1) e (2) para travar o suporte do rolo.

Configurando uma Mídia em Rolo

Configure uma mídia em rolo ao dispositivo de alimentação no fundo ao configurara uma mídia em rolo , configure o "Configurar a alimentação e assumir" da configuração da máquina para "LIGADO".



- Tome cuidado para não deixar cair a mídia sobre os pés ao posicioná-la.
- Manuseie as alavancas de fixação com cuidado. Não empurre a alavanca para cima quando a barra de tensão estiver levantada. Tenha certeza de fixar a barra de tensão com a trava e empurrar a alavanca para cima/para baixo.

Importante!

Ao utilizar o equipamento de recolhimento de mídia, esteja atento aos pontos abaixo:

- No lado de alimentação, ajuste a face impressa para "revoluted" (parte de dentro para cima).
- No lado de recolhimento, ajuste a superfície impressa para "involute". (Caso seja ajustado para "revoluted", a alimentação da mídia será prejudicada.)

1

Configure o "FEED" e o "ROLL" no "Configurar a alimentação e assumir" da configuração da máquina para "LIGADO". (P.3-15)

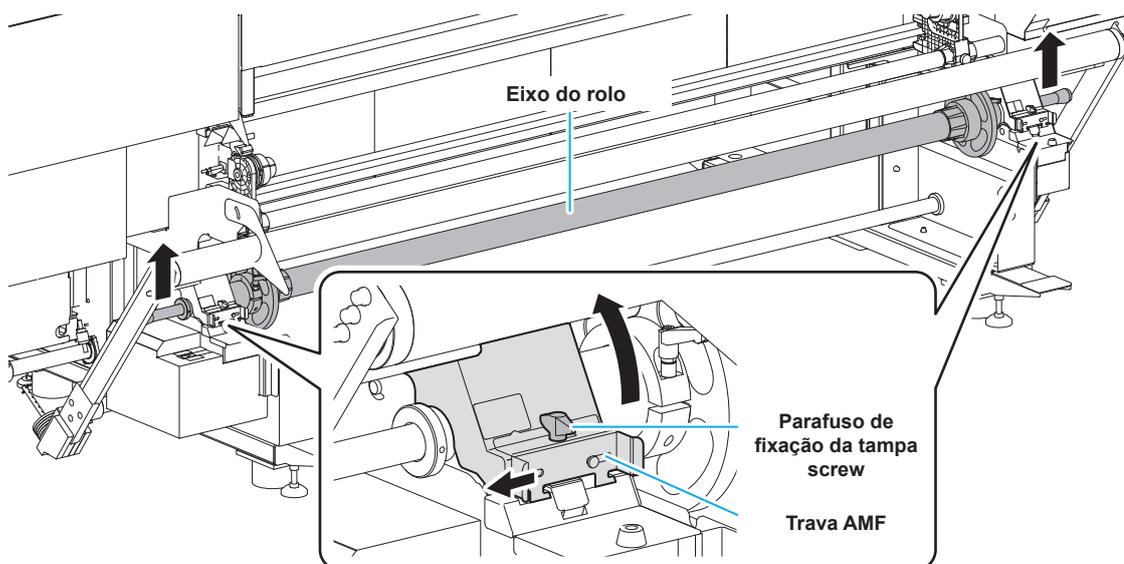
Importante!

- Quando a mídia é configurada no suporte de rolo estreito, remova a mídia. Além disso, mova o suporte de rolo estreito para ambas as extremidades da máquina. Isso pode acarretar em defeito na alimentação da mídia.

2

Remova o suporte do rolo do dispositivo de alimentação no fundo desta máquina.

- (1) Desaperte o parafuso de fixação da tampa inserido na esquerda/direita do dispositivo de alimentação da mídia e destrave a trava AMF, deslizando-a.
- (2) Abra as tampas.
- (3) Remova o eixo do rolo.



- Ao carregar o eixo do rolo, tenha certeza de prender as alavancas nas duas extremidades. Sua mão pode ficar presa na impressora se você prender outras peças.

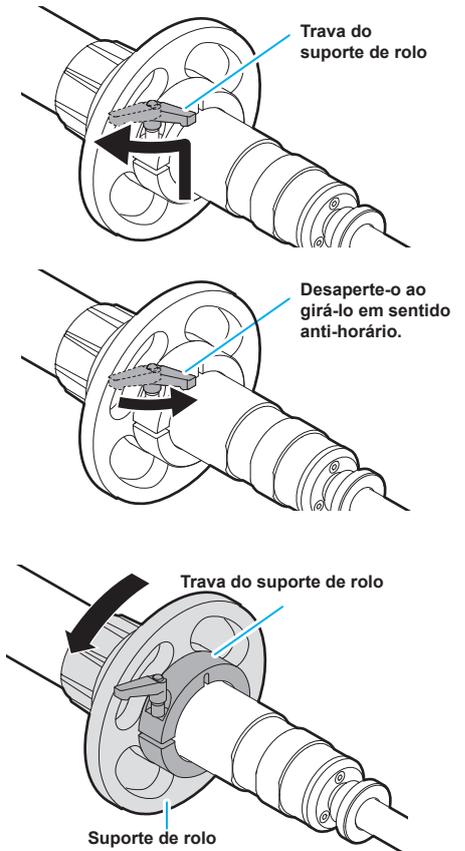
- Para prevenir poeira, coloque o tubo de papelão ou mídia ao eixo do rolo na mesa ou folha.
- Poeira no tubo de papelão ou na mídia pode causar impressões defeituosas.

3

Remova os suportes do rolo.

• Os eixos do rolo encontram-se tanto a direita quanto a esquerda do eixo do rolo. Remova ambos de acordo com os procedimentos abaixo:

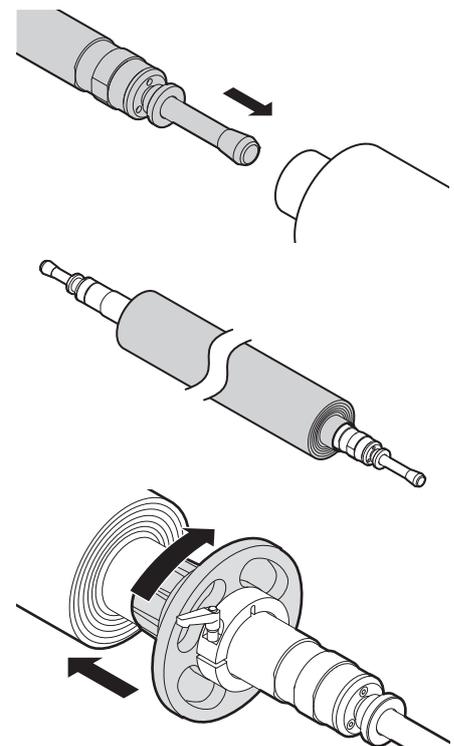
- (1) Enquanto levanta a alavanca da trava do suporte do rolo, gire-a na posição indicada na figura.
- (2) Desça a alavanca uma vez, e gire-a na direção indicada na figura para soltá-la.
- (3) Repita os passos (1) e (2) para soltar a trava do suporte do rolo.
- (4) Após girar a alavanca do suporte do rolo no sentido horário, remova-o.



4

Instale o rolo de papelão.

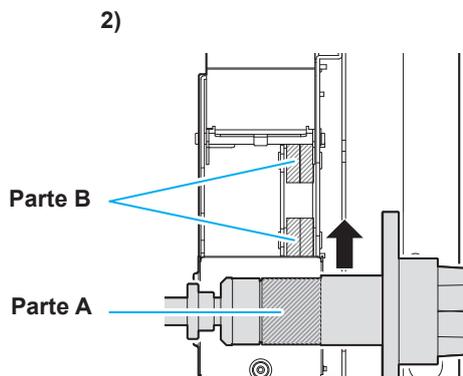
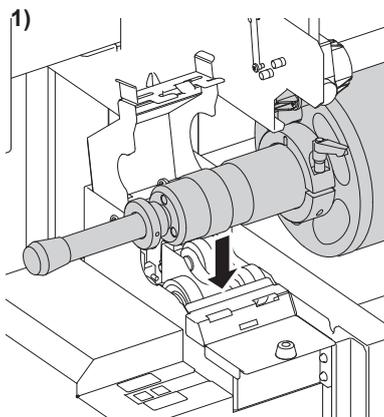
- (1) Coloque o eixo do rolo através de um rolo de papelão.
- (2) Ajuste o rolo de papelão de modo que ele fique do lado direito do rolo de papelão.
- (3) Empurre os seguradores direito e esquerdo no rolo de papelão e gire sua alça em sentido horário.
 - Insira-o com firmeza de modo que o rolo de papelão não gire livremente.



5

Posicione o eixo do rolo com o tubo de papelão no dispositivo de recolhimento, e feche as tampas no lado direito e esquerdo do eixo.

- Coloque e encaixe a Parte A do eixo do rolo sobre Parte B do rolamento do equipamento.
- Após fechar a tampa, trave a trava AMF e aperte o parafuso de fixação da tampa.



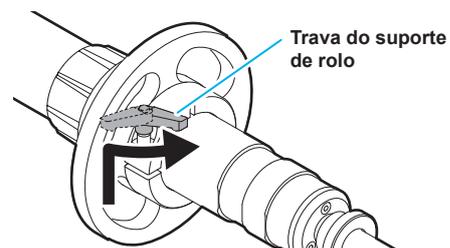
- Coloque o eixo com cuidado, não de forma grosseira

6

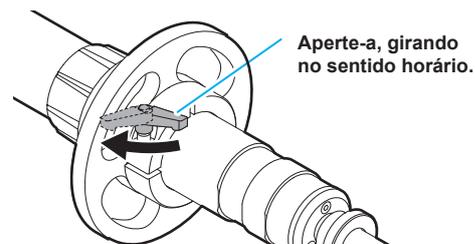
Fixe o suporte do rolo.

- Os suportes do rolo se encontram à direita e à esquerda. Fixe ambos de acordo com os procedimentos abaixo.

- (1) Enquanto levanta a alavanca da trava do suporte do rolo, gire-a na posição indicada na figura.



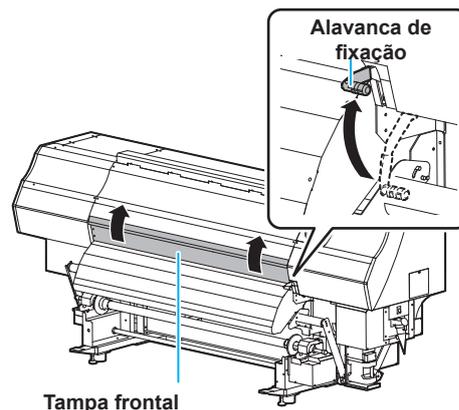
- (2) Desça a alavanca uma vez, e gire-a na direção indicada na figura para apertá-la.



- (3) Repita os passos (1) e (2) para travar o suporte do rolo.

7

Abra a tampa frontal e levante a alavanca de fixação na frente desta máquina.



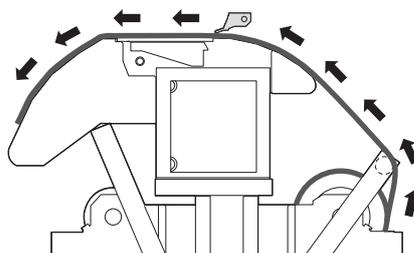
8

Deslize a mídia a partir do fundo para a frente.

- Insira o rolo de mídia entre o rolo de impressão e o rolo de pressão e deslize-o para a frente.
- Puxe a mídia para a frente desta máquina em um comprimento suficiente.

Importante!

- Quando configurar uma mídia, certifique-se de cobrir os sensores de mídia localizados na parte de trás da placa. A mídia não pode ser detectada a menos que posicionada sobre o sensor.



9

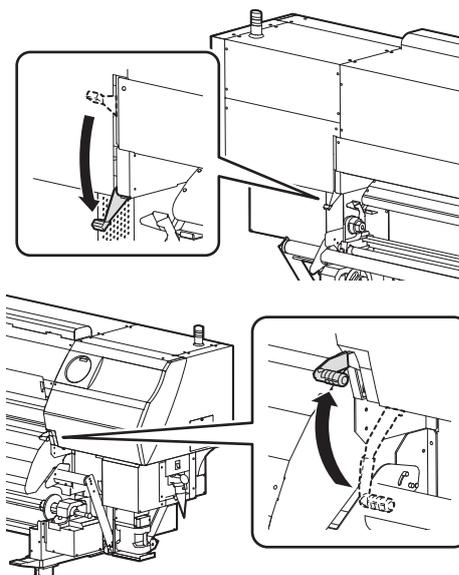
Puxe a alavanca de fixação que está localizada na parte de trás do equipamento.

- Trave a mídia temporariamente.

10

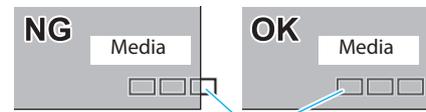
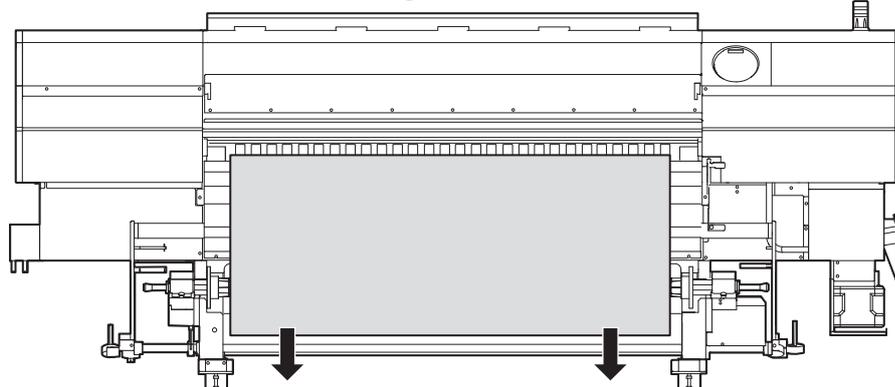
Levante a alavanca de fixação localizada na parte frontal do equipamento.

- A trava temporária da mídia é liberada.



11**Remova a mídia.**

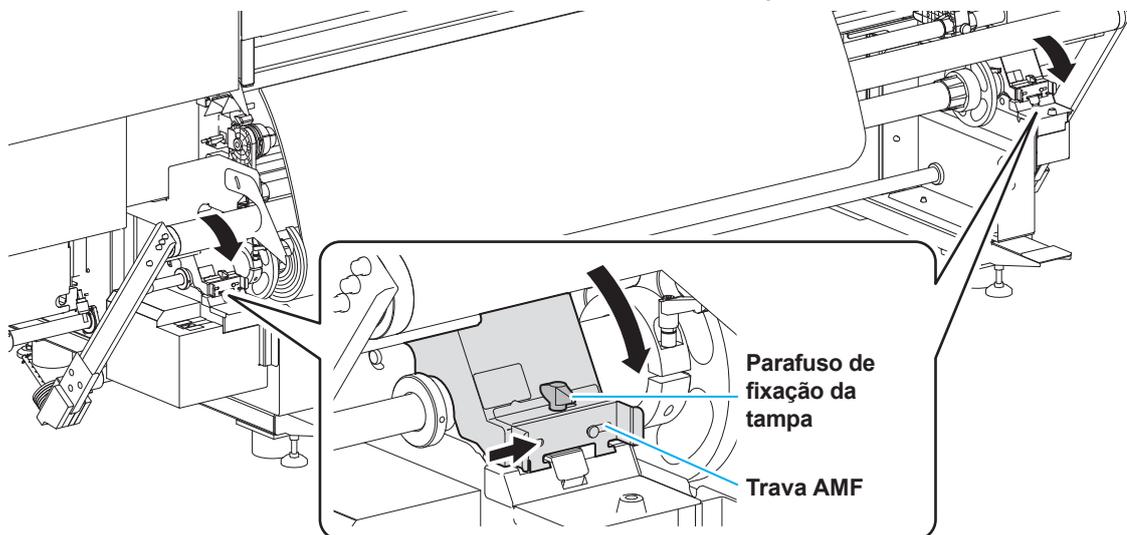
- Segure ambos os lados da mídia, retire-a de modo que sua extremidade superior saia cerca de 50 cm abaixo do chão.
- Para colocar a mídia reta, retire a mídia longa.

**Rolo de alimentação****Importante!****Verifique a posição da borda da mídia e o rolo de alimentação.**

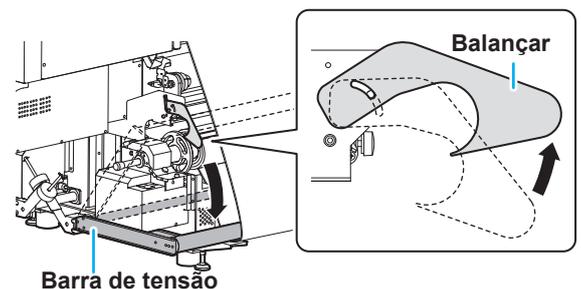
- Caso a borda da mídia seja fixada utilizando o rolo tensor e o rolo de alimentação, a qualidade da impressão pode ser afetada. Antes de inserir a mídia, ajuste a posição do suporte de rolo que está imobilizando a mídia.

12**Feche as tampas dos lados direito e esquerdo do dispositivo de alimentação no funda desta máquina.**

- Após fechar a tampa, trave a trava AMF e aperte o parafuso de fixação da tampa.

**13****Na traseira, levante devagar a barra de tensão até a parte de baixo do batente para apertar a mídia.**

- Destrave a barra de tensão e, em seguida, abaixe a mesma.



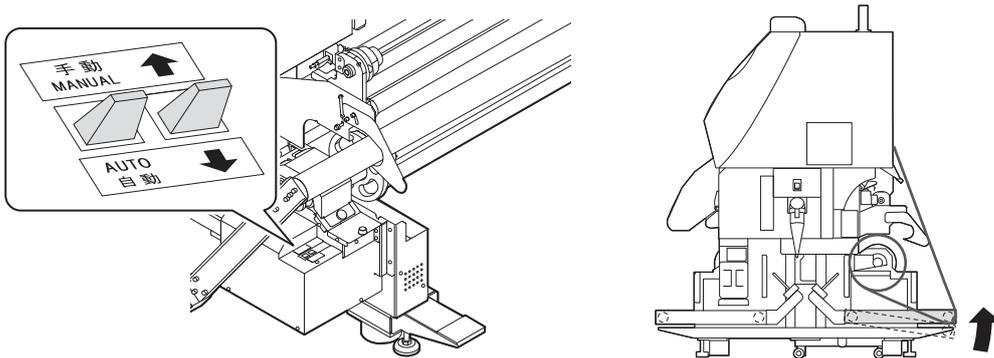
14

Puxe a alavanca de fixação.

15

Ajuste a posição da barra de tensão com as chaves a esquerda do dispositivo de alimentação.

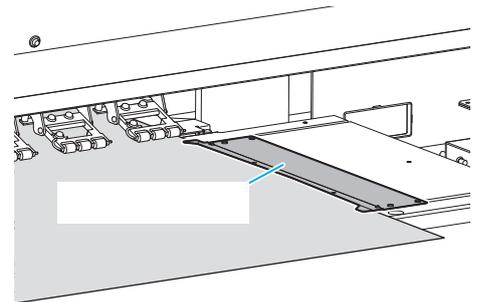
- (1) Coloque as \updownarrow chaves na direção da mídia.
- (2) Gire a chave esquerda para a posição [MANUAL].
 - A barra de tensão se levanta, enrolando a mídia. Neste momento, quando a barra de tensão não se move para cima, se a mídia estiver alimentada, mude a \updownarrow chave.
- (3) Quando o braço da barra de tensão fica paralelo ao chão, gire a chave esquerda para a posição [AUTO] para parar a barra de tensão.
- (4) Gire a \updownarrow chave na direção de alimentação da mídia.



16

Prenda a mídia, com cuidado, utilizando a prensa de mídia.

- Posicione a mídia de forma que ela não fique fora do rolo tensor localizado no lado direito.
- Quando utilizar uma mídia grossa, remova a prensa de mídia da mídia antes de realizar a impressão.

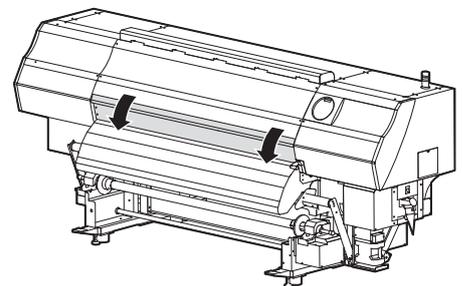


- Se a mídia se aproximar muito do lado direito, o alerta a direita é exibido após a detecção da mídia. Insira, novamente, a mídia.

ERROR 516
MEDIA SET POSITION R

17

Feche a tampa frontal.



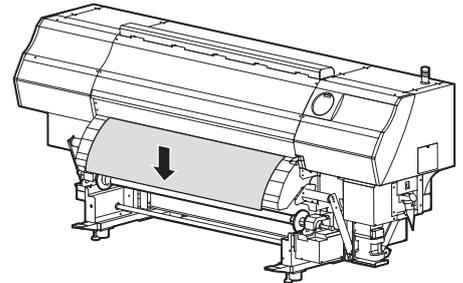
18**Pressione para selecionar "ROLL" (Rolo).**

- Detecta a largura e espessura da mídia.
- Se a espessura da mídia não puder ser detectada, a mensagem de erro é exibida. Informe a espessura da mídia, consultando a página 2-17 "Quando a espessura da mídia não puder ser detectada".
- Quando a exibição da quantidade de mídia restante estiver desligada, e a direção da mídia estiver manual (P.3-16,P.3-23) nas configurações do equipamento, a tela de entrada para a espessura e quantidade restante de mídia é exibida após a detecção da largura da mídia. (P.2-18)

| | |
|--------------|--------|
| MEDIA SELECT | |
| ROLL < | > LEAF |

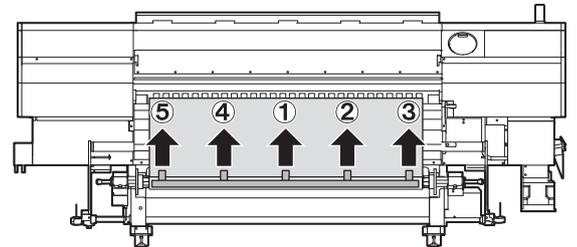
19**Prenda a mídia no dispositivo de recolhimento.**

- (1) Alimente a mídia até a base do rolo de mídia no aparelho de recolhimento, pressionando .



- (2) Assim como indicado, prenda a mídia do tubo de papelão utilizando fita adesiva, de forma que a face impressa fique para baixo.

- Ao longo do tubo de papelão, imobilize a mídia em vários pontos utilizando fita adesiva, seguindo a ordem mostrada na figura, de modo que ela não fique enrugada.



- A presença de ondulações ou de pregas em sua superfície podem afetar a qualidade da imagem impressa.
- Durante a imobilização da mídia utilizando fita adesiva, alinhe a mesma na direção indicada pela seta na figura.
- Caso a mídia seja puxada demais durante a sua imobilização com fita adesiva, a tensão da mesma não poderá ser igualada. O que pode, conseqüentemente, prejudicar a alimentação da mídia.

20**Pressione   para soltar a mídia.**

- Solte a mídia até que ela chegue ao chão.

21**Utilizando os botões do dispositivo de recolhimento, enrole um pouco a mídia.**

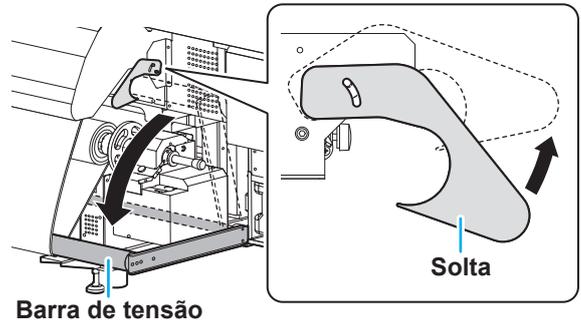
- (1) Ajuste o botão esquerdo para [MANUAL] e o botão direito ↑↓ para a direção de recolhimento da mídia e, em seguida, recolha a mídia.
- (2) Um pouco antes da mídia ficar bem apertada, ajuste o botão esquerdo para [AUTO] para pará-la.



- Ao enrolar a mídia muito fortemente, as tampas do dispositivo de recolhimento abre um erro [Tampa Aberta] aparece. Nesse caso, abra a tampa direita do dispositivo de recolhimento e solte um pouco a mídia.

22 Pressione novamente  para soltar a mídia.
 • Solte a mídia até que ela chegue ao chão.

23 Na parte frontal, abaixe devagar a barra de tensão.
 • Destrave a barra de tensão e, em seguida, abaixe a mesma.



24 Pressione para levantar a barra de tensão e para esticar a mídia solta.
 • Aperte o interruptor para [AUTO]. A barra de tensão se levanta, recolhe a mídia, e para automaticamente na posição adequada.



- Caso a barra de tensão não seja levantada, mesmo após ser pressionado  o botão, enrole a mídia solta utilizando o botão.
 - (1) (1) Ajuste o botão  para a direção de recolhimento de mídia e ajuste-o para [MANUAL]. (A barra de tensão está levantada.)
 - Após a mídia ser alimentada e a barra de tensão estar abaixada, ajuste o botão  para o outro lado.
 - (2) (2) Quando o braço da barra de tensão estiver paralelo ao chão, ajuste o botão para [AUTO] para parar a barra de tensão.
 - (3) (3) Gire o interruptor  para a direção do recolhimento da mídia.
 - A mídia entre o dispositivo de recolhimento e o carro não pode ser impressa.

Quando a espessura da mídia não puder ser detectada.

Pode acontecer que a espessura da mídia não pode ser detectada de modo apropriado dependendo da mídia. Nesse caso, a espessura da mídia deve ser colocada manualmente.

1 Um erro é exibido e o carro retorna a estação.

ERROR5 10
THICKNESS DETECT

2 Pressione  para inserir a espessura da mídia (0.1 to 1.0mm).

MEDIA THICKNESS
= 0.1 mm

3 Pressione a tecla  .
 • A tela de seleção de mídia é exibida.

MEDIA SELECT
ROLL < > LEAF

4 Pressione  para selecionar "ROLL" (ROLO) ou "LEAF" (FOLHA).
 • Detecta a largura da mídia.
 • a detecção da espessura também é realizada aqui se o botão  for pressionada na etapa 2 acima.

Sobre a inserção da espessura e quantidade restante da mídia

• Quando a exibição da quantidade de mídia restante estiver ligada, e a direção da mídia estiver manual (P.3-16?P.3-23), a tela de entrada para a espessura e quantidade restante de mídia é exibida após a detecção da largura da mídia.

1

Exibe a tela destinada a inserção da espessura da mídia.

- Ao configurar a MEDIA THICKNESS (espessura da mídia) "AUTO" (automática) na "Media detection" (detecção de mídia) da configuração do equipamento, a tela não é exibida. (P.3-23)

MEDIA THICKNESS
= 0 . 1 mm

2

Pressione   para inserir a espessura da mídia (0.1 to 1.0mm).

MEDIA THICKNESS
= 0 . 1 mm

3

Pressione a tecla .

- A tela de seleção de mídia é exibida.

4

Navegue até a tela destinada a inserir a quantidade restante da mídia.

- Ao configurar "Media remaining amount display" (Exibir quantidade restante de mídia) da configuração do equipamento para "OFF", a tela não é exibida. (P.3-16)

Input of MediaLength
= * * . * m

5

Pressione   para inserir a quantidade de mídia restante.

Input of MediaLength
= * * . * m

6

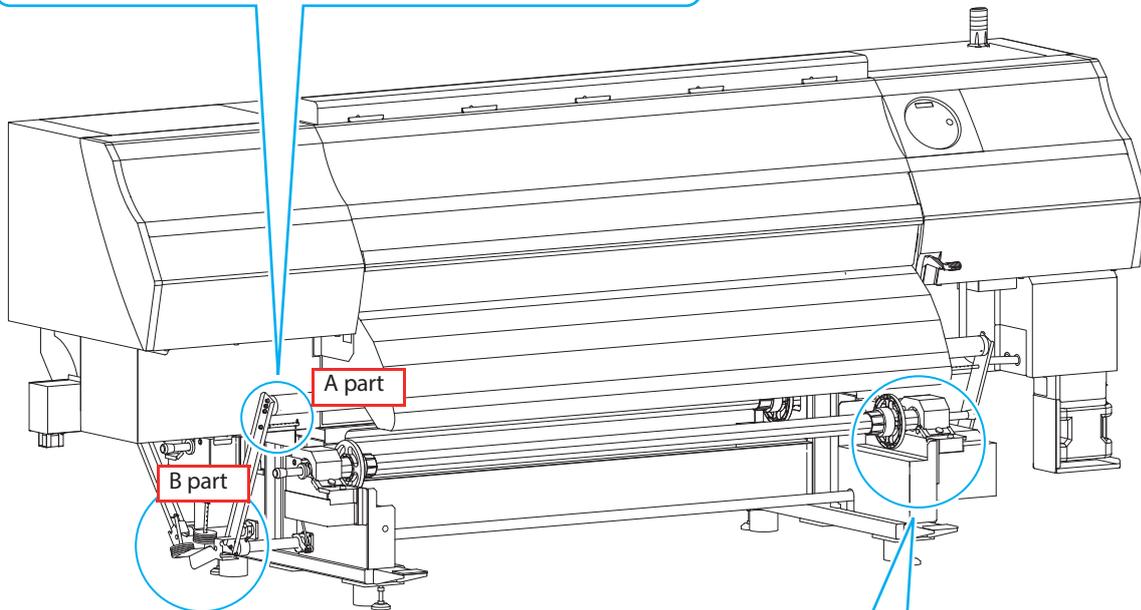
Pressione a tecla .

Instalando o contra peso para ajustar o peso da barra de tensão de recolhimento / alimentação

Instale o número adequado de contra peso dependendo do tipo de mídia.
 Dependendo de onde o contra peso for posicionado, o peso da barra de tensão pode ser ajustado. (Se ele for posicionado na parte A na figura da próxima página, a barra pode ficar mais pesada, e na parte B, ela pode ficar mais leve.)
 Até 5 contra pesos podem ser adicionados em cada lado.

| Condições da mídia | Solução |
|--|--|
| Pregas são geradas na direção de alimentação da mídia. | A tensão aplicada na mídia é muito forte. |
| A mídia inclina durante a impressão. | De acordo com a mídia, posicione o contra peso na parte B. |
| A mídia afunda, e o equipamento não consegue recolhê-la adequadamente. | A tensão aplicada na mídia é muito fraca. |
| A mídia flutua na placa. | De acordo com a mídia, posicione o contra peso na parte A. |

Ponha o peso na borda superior da barra de tensão para deixar a barra de tensão de recolhimento e a barra de tensão de alimentação mais pesadas.



Posicione o peso na parte traseira do equipamento para deixar a barra de tensão mais leve. Adicionalmente, para deixar a barra de alimentação mais leve, posicione o peso na parte traseira do equipamento.

Após posicionar o contra peso, prenda-o para que não caia. Insira o clipe no furo da haste para posicionar o contra peso.



Atenção

- O contra peso está muito pesado. Manuseie-o com cuidado. Caso os dedos ou pés fiquem presos no peso, pode causar ferimentos.

Importante!

- Para não perder o contra peso não usado, coloque-o de volta na caixa de armazenamento.

Inserção de uma mídia em rolo estreita

Caso seja utilizar uma mídia em rolo estreita (até 1m), insira a mídia no suporte de rolo estreito.

Importante!

Ao utilizar o equipamento de recolhimento de mídia, esteja atento aos pontos abaixo:

- No lado de alimentação, ajuste a face impressa para "revoluted" (parte de dentro para cima).
- No lado de recolhimento, ajuste a superfície impressa para "involute". (Caso seja ajustado para "revoluted" (enrolada para trás), a alimentação da mídia será prejudicada.)

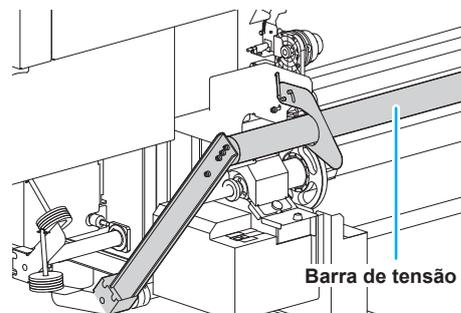
1

• **Prenda a barra de tensão da parte de trás na posição de travamento.**

- A trava da barra de tensão está localizada no lado esquerdo da parte de trás do equipamento. Levante a barra de tensão e prenda-a utilizando a trava.



- Certifique-se de manusear a barra de tensão tocando na mesma longe da trava. Caso toque em outras partes, sua mão pode ficar presa.



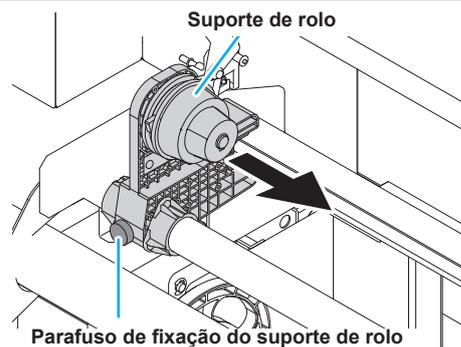
2

• **Ajuste a configuração da unidade de alimentação para "OFF", na seção "Configuração da alimentação e do recolhimento", nas configurações do equipamento. (👉 P.3-15)**

3

• **Desloque o suporte de rolo, localizado na parte de trás do equipamento.**

- Solte o parafuso de fixação do suporte de rolo e, em seguida, mova-o.
- Mova o suporte de rolo para a posição, na qual, a mídia possa ser visualizada, a partir da parte frontal do equipamento.



4

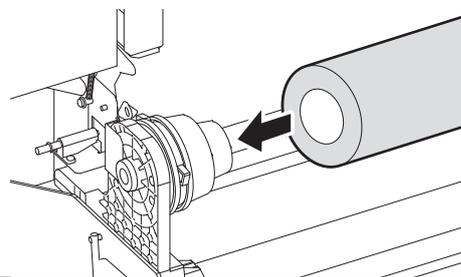
• **Aperte o parafuso de fixação do suporte do rolo.**

- Consulte novamente os passos 2 e 3.

5

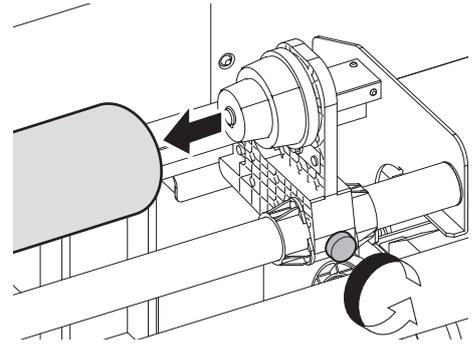
• **Insira a extremidade esquerda da mídia em rolo no suporte de rolo esquerdo.**

- Empurre a mídia de rolo contra o suporte até que sua base fique totalmente acomodada.



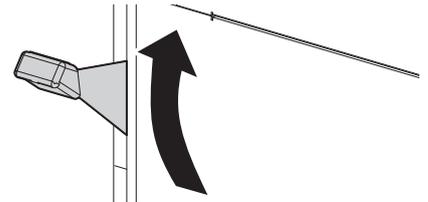
6

Solte o parafuso do suporte de rolo direito e insira o suporte no rolo de papelão.



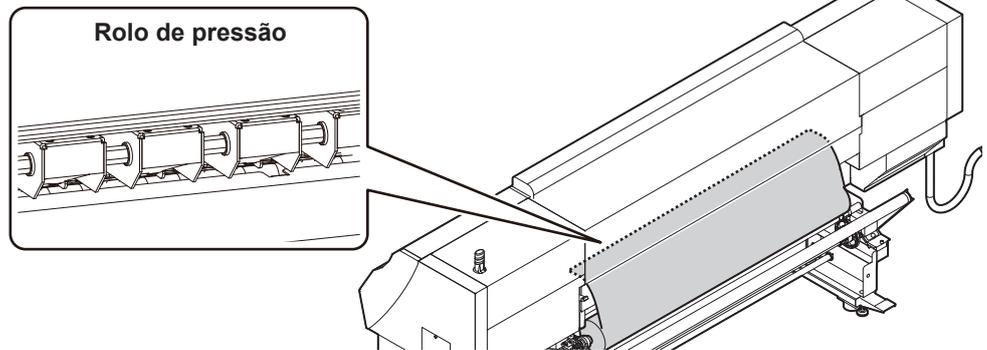
7

Empurre a alavanca de fixação que está localizada na parte traseira deste equipamento.



8

Insira a mídia em rolo no equipamento.

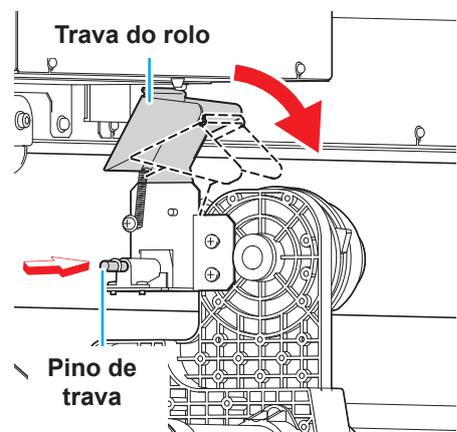


- A mídia em rolo pode ser inserida mais facilmente, inclinando a mesma.
 - (1) Puxe a mídia do rolo até o cabeçote da placa.
 - (2) Insira a mídia entre a placa e o rolo de pressão.
 - Retire a mídia do rolo para que a mídia possa ficar presa à parte da frente do equipamento.
 - (3) Puxe a alavanca de fixação que está localizada na parte de trás do equipamento.
 - A mídia será retida.

9

Travamento da trava do rolo.

- (1) Puxe a trava do rolo na direção mostrada a direita.
- (2) Pressione o pino de travamento para prender a trava do rolo.

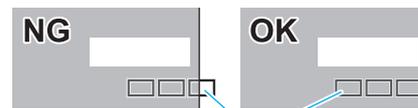
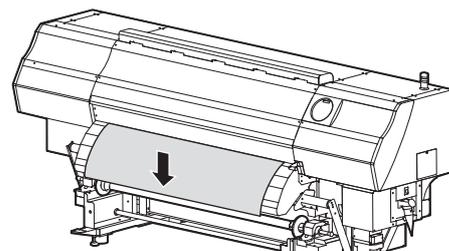


10**Puxe o rolo de mídia para fora da placa.**

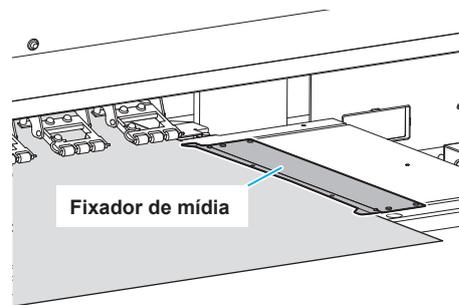
- (1) Abra a tampa frontal.
- (2) Levante a alavanca de fixação da parte frontal da máquina.
- (3) Puxe delicadamente a mídia para fora do rolo e então pare de puxar quando ela ficar levemente travada.

Importante!**Verifique a posição da borda da mídia e o rolo de alimentação.**

- Ao fixar a borda da mídia com o rolo de pressão e o rolo de alimentação, a qualidade da transferência de mídia pode ser prejudicada. Antes de configurar a mídia, ajuste a posição do suporte de rolo fixando a mídia.

**Fixador de mídia****11****Puxe a alavanca de fixação que está localizada na parte frontal do equipamento.****12****Prenda a mídia, com cuidado, utilizando a prensa de mídia.**

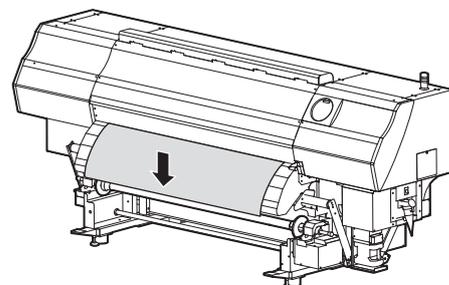
- Posicione a mídia de forma que ela não fique fora do rolo tensor localizado no lado direito.
- Quando utilizar uma mídia grossa, remova a prensa de mídia da mídia antes de realizar a impressão.

**13****Feche a tampa frontal.****14****Pressione a tecla  para selecionar a opção "ROLL".**

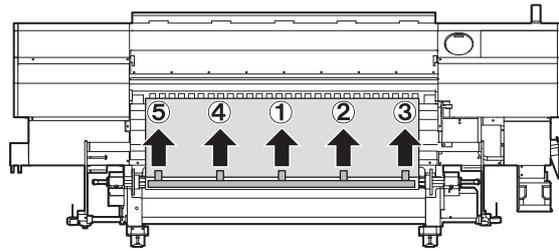
- Detecta a largura da mídia.
- Caso a configuração [MEDIA RESIDUAL] esteja habilitada ( P.3-16), a tela destinada a inserir a quantidade restante da mídia será exibida, após a largura da mídia ser detectada. ( P.2-18)

**15****Prenda a mídia no dispositivo de recolhimento.**

- (1) Alimente toda a mídia do rolo em mídia utilizando o dispositivo de recolhimento, pressionando a tecla .



- (2) Assim como indicado, prenda a mídia do tubo de papelão utilizando fita adesiva, de forma que a face impressa fique para baixo.
- Ao longo do tubo de papelão, imobilize a mídia em vários pontos utilizando fita adesiva, seguindo a ordem mostrada na figura, de modo que ela não fique enrugada.



- A presença de ondulações ou de pregas em sua superfície podem afetar a qualidade da imagem impressa. Durante a imobilização da mídia utilizando fita adesiva, alinhe a mesma na direção indicada pela seta na figura.
- Caso a mídia seja puxada demais durante a sua imobilização com fita adesiva, a tensão da mesma não poderá ser igualada. O que pode, conseqüentemente, prejudicar a alimentação da mídia.

16

Pressione para soltar a mídia.

- Solte a mídia até que ela chegue ao chão.

17

Utilizando os botões do dispositivo de recolhimento, enrole um pouco a mídia.

- (1) Ajuste o botão esquerdo para [MANUAL] e o botão direito $\uparrow\downarrow$ para a direção de recolhimento da mídia e, em seguida, recolha a mídia.
- (2) Um pouco antes da mídia ficar bem apertada, ajuste o botão esquerdo para [AUTO] para pará-la.



- Ao enrolar a mídia muito fortemente, as tampas do dispositivo de recolhimento abre um erro [Tampa Aberta] aparece. Nesse caso, abra a tampa direita do dispositivo de recolhimento e solte um pouco a mídia.

18

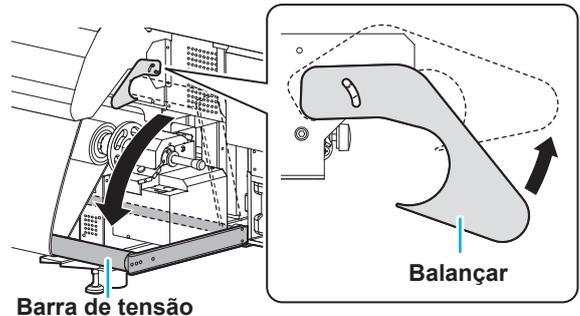
Pressione novamente para soltar a mídia.

- Solte a mídia até que ela chegue ao chão.

19

Na parte frontal, abaixe devagar a barra de tensão.

- Destrave a barra de tensão e, em seguida, abaixe a mesma.



Barra de tensão

Balançar

20

Pressione para levantar a barra de tensão e para esticar a mídia solta.

- Aperte o interruptor para [AUTO]. A barra de tensão se levanta, recolhe a mídia, e para automaticamente na posição adequada.



- Quando a barra de tensão não se mover para cima mesmo se for pressionado o interruptor, estique a mídia solta operando o interruptor.

- (1) Configure o interruptor $\uparrow\downarrow$ para a direção do recolhimento da mídia e gire o interruptor para [MANUAL]. (A barra de tensão está levantada.)
- Quando a mídia for alimentada e a barra de tensão não estiver levantada, vire o interruptor $\uparrow\downarrow$ para o outro lado.
- (2) Quando o braço da barra de tensão ficar paralelo com o chão, gire o interruptor para [AUTO] para interromper a barra de tensão.
- (3) Gire o interruptor $\uparrow\downarrow$ para a direção do recolhimento da mídia.
- A mídia entre o dispositivo de recolhimento e o carro não pode ser impressa.

Configuração da mídia em folha

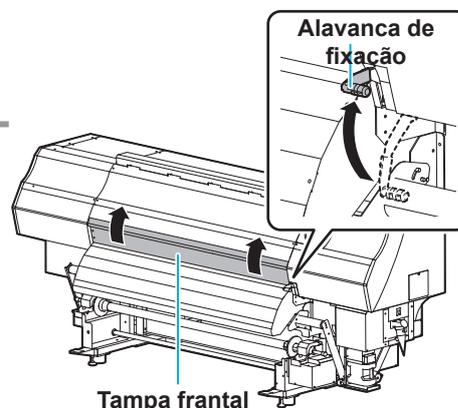
Diferentemente da mídia em rolo, a mídia em folha não necessita ser retida pelos fixadores dos rolos.

1

Abra a tampa frontal.

2

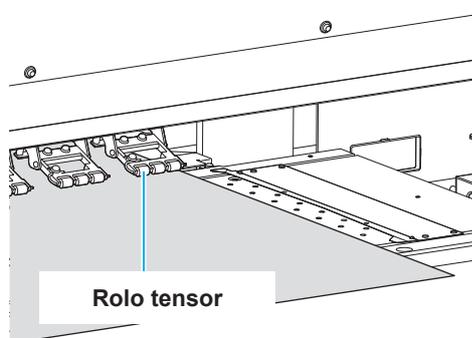
Empurre a alavanca de fixação.



3

Insira a mídia em folha entre a placa e os rolos tensores.

- Posicione a mídia de forma que ela não fique fora do rolo tensor localizado no lado direito.
- Posicione a mídia de forma que sua extremidade não alcance a ranhura do pós-aquecedor.



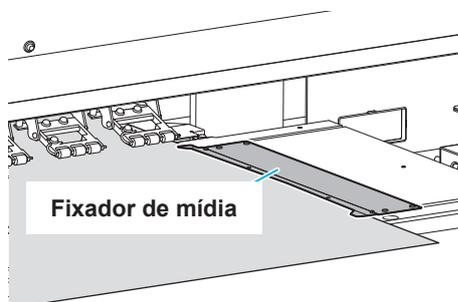
4

Prenda a mídia, com cuidado, utilizando a prensa de mídia.

- Posicione a mídia de forma que ela não fique fora do rolo tensor localizado no lado direito.
- Quando utilizar uma mídia grossa, remova a prensa de mídia da mídia antes de realizar a impressão.



- Se a mídia se aproximar muito do lado direito, o alerta a direita é exibido após a detecção da mídia. Insira, novamente, a mídia.



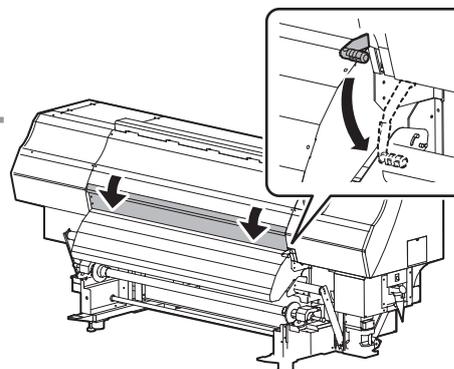
ERROR 516
MEDIA SET POSITION R

5

Puxe a alavanca de fixação.

6

Feche a tampa frontal.



1 Pressione a tecla **ENTER** .

2 Pressione a tecla **▶** para selecionar "LEAF" (FOLHA).

MEDIA SELECT
ROLL < > LEAF

3 A operação de detecção de mídia será iniciada.

- (1) A largura da mídia será detectada.
- (2) Após a operação de detecção ser concluída, o dispositivo irá retornar a configuração "Local".

** MEDIA DETECT **

Alteração do ponto de origem para realização de impressão

A posição do ponto de origem para realização de impressão pode ser alterada.

1 No modo Local, pressione **▲▼◀▶**

- O modo atual será alternado para o modo de configuração de ponto de origem.

ORIGIN SETUP
0.0 - - - -

2 Pressione **▲▼◀▶** para configurar a origem a uma posição desejada.

- Selecione o carro e a mídia, movendo o cursor utilizando **▲▼◀▶**.
- Caso seja pressionada a tecla **CUT** aqui, é possível executar a operação de corte de mídia.

ORIGIN SETUP
0.0 0.0

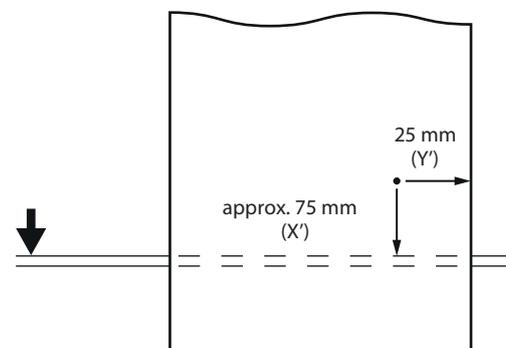
3 Após selecionar o ponto de origem, pressione a tecla **▶**.

- O ponto de origem é alterado.

ORIGIN SETUP
** ORIGIN **

Posição padrão selecionada para o ponto de origem para impressão

O ponto de origem para impressão na direção da profundidade (X') é posicionado aproximadamente 75mm na parte traseira, a partir da ranhura destinada a realização de corte, na placa. O ponto de origem na direção de digitalização (Y') é posicionado a aproximadamente 15 mm, a partir da extremidade direita da mídia. O valor da direção de digitalização (Y') pode ser alterado utilizando a configuração [MARGIN], no modo FUNCTION (Funções).
(P.3-2) A posição pode ser alterada utilizando o botão de seleção.



Preparação dos Aquecedores

Alteração das configurações de temperatura dos aquecedores

Defina a temperatura do aquecedor.

Ajuste a temperatura do aquecedor de acordo com a mídia e o perfil a serem utilizados.

- Pode levar vários minutos até que a temperatura ajustada seja atingida, dependendo da temperatura ambiente.



- Também é possível alterar a temperatura selecionando a opção [HEATER] (Aquecedor) no menu [SETUP] (Configuração). (P.3-3)

1

Pressione a tecla **HEATER**.

| | | |
|-------|-------|-------|
| PRT | POST1 | POST2 |
| 35 °C | 40 °C | 50 °C |

Temperatura do aquecedor visor de confirmação

2

Pressione a tecla **HEATER**.

A temperatura configurada no equipamento

| | | |
|---------|-------|---------|
| OFF | OFF | OFF |
| (23 °C | 23 °C | 23 °C) |

Temperatura atual do aquecedor

3

Pressione para ajustar a temperatura de cada aquecedor.

Para selecionar o aquecedor: Utilize as teclas  

Para ajustar a temperatura: Utilize as teclas  

- O aquecedor começará a esquentar. (A lâmpada [HEAT] (Aquecedor) irá acender em laranja.)
- Quando a temperatura do aquecedor atinge a temperatura padrão, a lâmpada [HEAT] se apaga e a lâmpada [CONSTANT] se acende verde.

A temperatura configurável do PRT e POSTO1: 20 a 60°C

A temperatura configurável do POSTO2: 20 a 70°C

| | | |
|---------|-------|---------|
| 40 °C | 40 °C | 50 °C |
| (23 °C | 23 °C | 23 °C) |

4

Pressione a tecla **ENTER**.

- O visor é deslocado para a configuração externa do aquecedor.

EXTERNAL HERTER
: OFF

5

Pressione o **ENTER** para selecionar ON/ OFF.

- Ao usar o aquecedor externo, configure-o para "ON" (ligado).

EXTERNAL HERTER
: ON

6

Pressione a tecla **ENTER** para concluir a configuração.



- A temperatura do aquecedor pode ser controlada utilizando o RIP, caso ele seja do tipo controlável. (Para obter informações a respeito dos procedimentos de configuração, consulte o manual de instruções do RIP utilizado.)

Importante!

- Utilize este equipamento em faixa de temperatura de 20 a 30°C. A temperatura pode não atingir o valor ajustado devido a temperatura ambiente.

Verificação da temperatura do aquecedor

1**Pressione a tecla.**

- A temperatura atual do aquecedor será exibida.

| | | |
|-------|-------|-------|
| PRT | POST1 | POST2 |
| 35 °C | 40 °C | 50 °C |

2**Pressione a tecla  após a confirmação.**

- A tela retorna ao modo LOCAL.

Teste de Alimentação

Uma vez que o aquecedor é utilizado em temperatura elevada, podem aparecer rugas na mídia. (👉 P.5-11)
Execute esta função antes de realizar a impressão e verifique se a mídia pode ser alimentada normalmente.

1

Pressione a tecla **TEST PRINT/CLEANING**, três vezes, no modo LOCAL.

TEST FEED
[ENT]

2

Pressione a tecla **ENTER**.

BACKWARD FEED
: ON

3

Pressione **▲ ▼** para selecionar ON/ OFF.

BACKWARD FEED
: ON



- Quando a configuração for habilitada, enrole a mídia em rolo para recolher a folga da mesma, antes de iniciar a impressão.

4

Pressione a tecla **ENTER**.

TEST FEED
START [ENT]

5

Pressione a tecla **ENTER**.

- Inicie o teste de alimentação.

** TEST FEED **
PLEASE: WAIT

6

Pressione a tecla **END**.

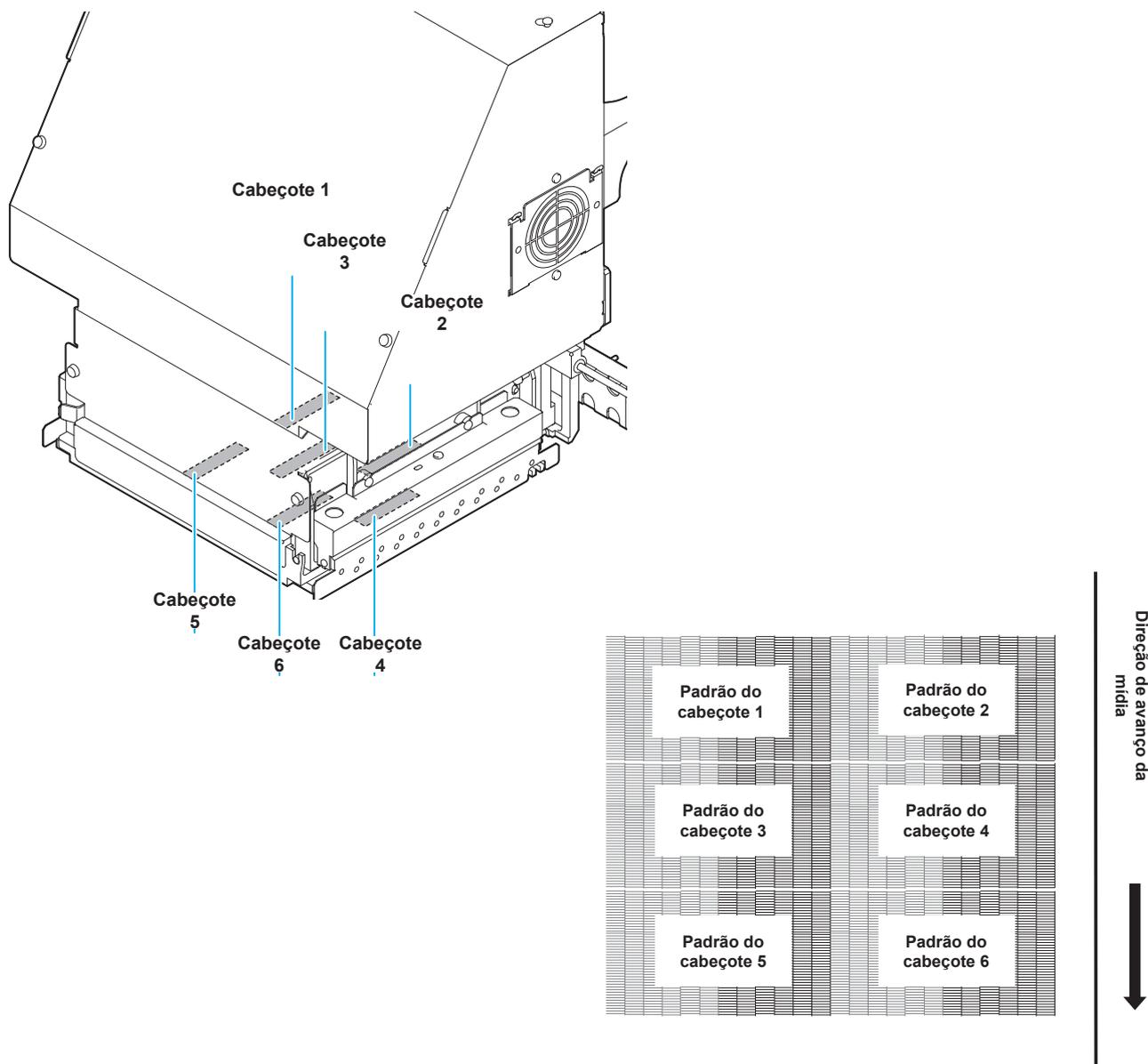
- A operação de alimentação continuará a ser realizada até que a tecla **END** seja pressionada.
- Alimente um pouco a mídia e verifique o status de alimentação e, em seguida, pressione a tecla **END** para concluir.

Impressão de teste

Imprima um padrão de teste para verificar se não existem defeitos de descarga, como entupimento do bico (leve toque de tinta ou bico ausente).

Relação entre a linha do cabeçote e o padrão de teste

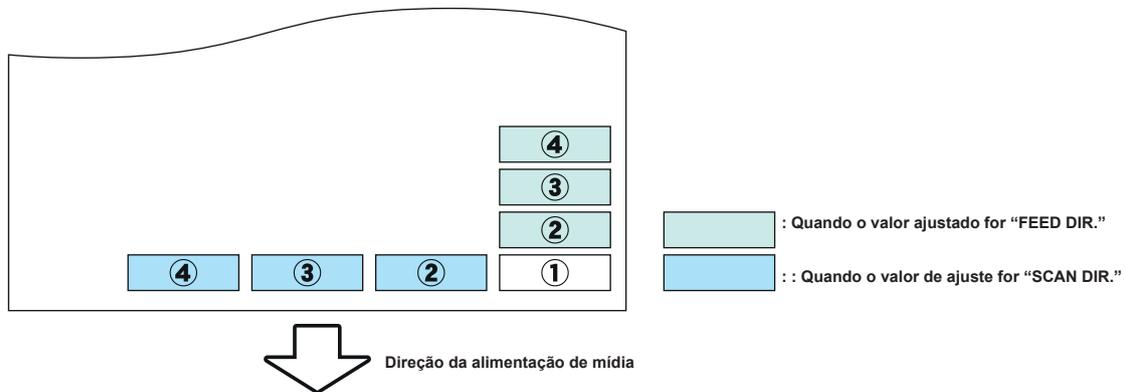
A relação existente entre a linha do cabeçote e a posição para impressão do padrão de teste pode ser definida da seguinte forma.



Impressão de teste

Imprima um padrão de teste para verificar se não ocorreram defeitos, tais como obstrução do bico (ausência de impressão ou bico ausente).

Além disso, você pode selecionar a orientação do padrão de teste para imprimir a partir de dois tipos, a fim de realizar o teste de impressão repetidamente. Selecione o tipo mais adequado dependendo da finalidade.



| | | |
|---|--|--|
| Verifique antes da impressão de teste. | • Caso tenha sido inserida uma mídia P.2-5 | • Caso o ponto de origem tenha sido definido |
| | • Caso a altura do cabeçote tenha sido ajustada P.3-6 | |

- 1** **Pressione a tecla no modo LOCAL.**
Pressione para alterar a posição do padrão de teste.

TEST PRINT
 (FEED DIR.) [ENT]

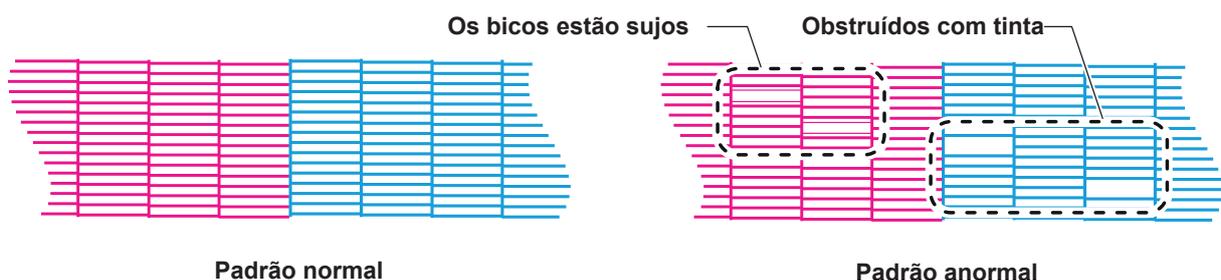
- 2** **Pressione a tecla.**
 - A impressão de teste é iniciada.

** PRINTING **
 PLEASE WAIT

 - Quando a impressão for concluída, a tela retorna à etapa 1.

TEST PRINT
 (FEED DIR.) [ENT]

- 3** **Verifique o padrão de teste impresso.**
 - Caso o resultado esteja normal, conclua a operação.
 - Caso o resultado esteja incorreto, execute a operação de limpeza de cabeçote. P.2-19



Limpeza do cabeçote

Sobre a limpeza do bocal

Verifique o resultado do padrão de teste impresso e execute a limpeza, dependendo do status.
Selecione um dos três tipos abaixo:

SOFT: Quando as linhas estão dobradas, quando alguma linha estiver faltando.

NORMAL : Quando alguma linha estiver faltando, quando cores estiverem misturadas.

HARD: Quando não for possível melhorar a péssima qualidade da imagem utilizando os tipos de limpeza NORMAL ou SOFT

Dependendo do resultado da impressão de teste, realize a limpeza do cabeçote

Existem três tipos de limpeza de cabeçote. Utilize uma, verificando o padrão de teste.

1 No modo Local, pressione duas vezes a tecla **TEST PRINT/CLEANING**.



2 Pressione **▲** **▼** para selecionar o tipo de limpeza.



SOFT: Quando as linhas estão dobradas, quando alguma linha estiver faltando.
NORMAL : Quando alguma linha estiver faltando, quando cores estiverem misturadas.
HARD: Quando não for possível melhorar a péssima qualidade da imagem utilizando os tipos de limpeza NORMAL ou SOFT

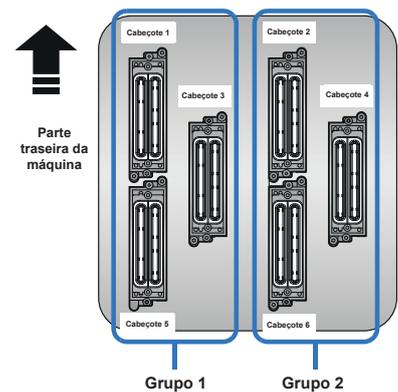
3 Pressione a tecla **ENTER**.



4 Pressione **▲** **▼** para selecionar um cabeçote para ser limpo.



- Valor definido: 12 (Limpeza de todos os cabeçotes.)
1_ (Cabeçote do Grupo 1)
_ (Cabeçote do Grupo 2)



5 Pressione a tecla.



6 Faça a impressão de teste novamente e verifique o resultado.

- Repita a limpeza e a impressão de teste até que o resultado se torne normal.



Quando a qualidade da imagem não for melhorada após a limpeza do cabeçote.

- Limpe o limpador e a tampa da tinta. (P.4-5)
- Consulte a seção “Caso não seja possível desobstruir o bocal obstruído” e selecione as operações de lavagem de bocal de cabeçote (P.4-14) e a recuperação de bocal (P.4-16).

Configurar a alimentação de mídia

Corrija a velocidade de alimentação da mídia.

Se o valor de correção não for adequado, listras podem aparecer na imagem impressa, resultando em uma impressão ruim.

Importante!

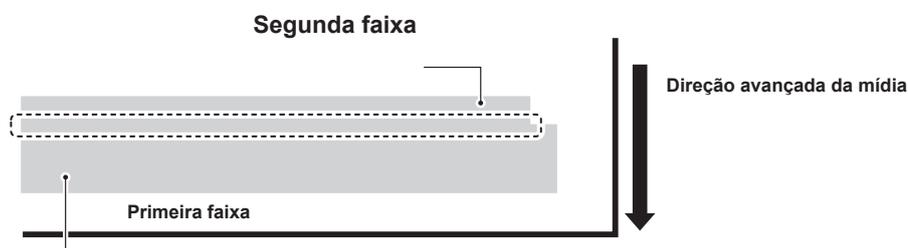
- Ao alterar o tipo de mídia, verifique o padrão e ajuste dependendo do status.
- Ao alterar a temperatura dos aquecedores, certifique-se de que as lâmpadas [CONSTANT] se iluminem e que a temperatura pré-configurada seja alcançada, e então comece a correção.
- Quando for realizada impressão utilizando um dispositivo de recolhimento, primeiro, insira a mídia e, em seguida, realize a correção de mídia.

Configurando a Correção da Alimentação

Um padrão para correção de mídia é impresso e a taxa de alimentação de mídia é corrigida.



- Duas faixas são impressas no padrão de correção.
- Realize os devidos ajustes, de modo que possa ser obtida densidade de cor idêntica para o limite que reside entre as duas faixas.



1

Insira uma mídia. (👉 P.2-5)

2

Pressione a tecla **ADJUST** no modo LOCAL.

FEED COMP .
[ENT]

3

Pressione a tecla **ENTER** .

FEED COMP .
PRINT [ENT]

4

Pressione a tecla **ENTER** para imprimir um padrão de correção.

** PRINTING **
PLEASE WAIT

5

Verifique o padrão de correção e digite um valor de correção.

FEED COMP .
= 0

Insira um valor de correção no "+": O limite existente entre as duas faixas será ampliado.

Insira um valor de correção no "-": A divisão entre as duas faixas se torna mais estreita.



- Quando o valor de correção é alterado para "20", a faixa move aproximadamente 0,01 mm. Considerando essa quantidade de correção, determine o valor de correção.

6

Pressione a tecla **ENTER**.

- Imprima um padrão de correção novamente e verifique.
- Quando a correção de mídia for necessária, execute o procedimento no passo 5 para corrigir.

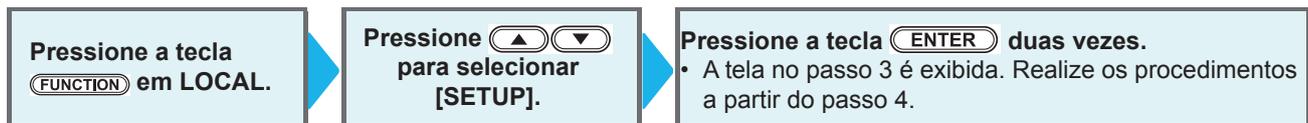
FEED COMP .
PRINT [ENT]

7

Pressione a tecla **ENTER** várias vezes para encerrar a configuração.

Realização de manutenção na estação sem utilizar a tecla

É possível selecionar "FEED COMP." utilizando a tecla, no modo Local, sem pressionar a tecla.



Corrigindo a alimentação de mídia durante a impressão

Uma taxa de alimentação de mídia pode ser corrigida mesmo no modo remoto ou quando a imagem estiver sendo impressa.

1

Pressione a tecla **FUNCTION** no modo Remoto.

* REMOTE *
* . * mm

FEED COMP .
0 ▶ 0

Valor atual de [FEED COMP.]

2

Pressione **▲▼** para digitar uma taxa de alimentação corrigida.

- Taxa de alimentação corrigida: de -255 a 255
- O valor digitado aqui reflete na taxa de alimentação corrigida em breve.

3

Pressione a tecla **ENTER**.

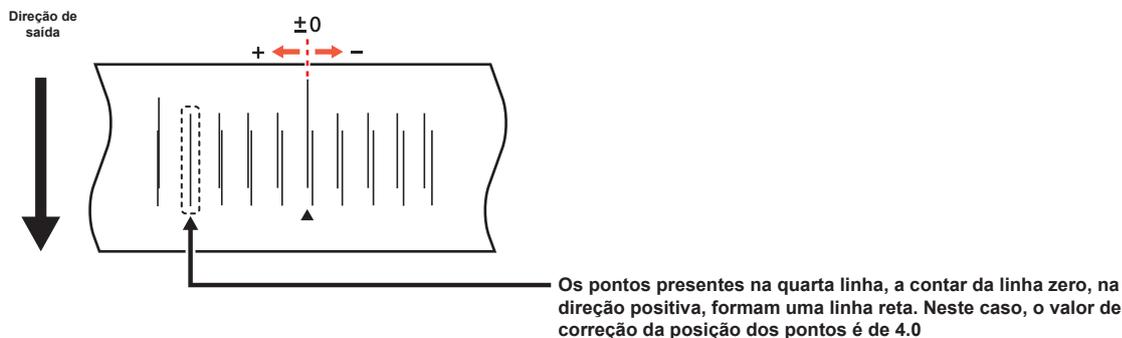
- O valor alterado é registrado.
- Ao pressionar a tecla **ENTER** ao invés da tecla **END**, o valor digitado será descartado.

* REMOTE *
* . * mm

Corrija a posição na qual a tinta é aplicada para impressão bidirecional

Caso a condição para realização de impressão (espessura da mídia, tipo da tinta, etc.) tenha sido alterada, execute a operação apresentada a seguir para corrigir a posição, na qual, a tinta é aplicada na impressão bidirecional (Bi) e obter o resultado mais adequado para a impressão.

Exemplo de um padrão impresso de correção da posição de tinta



1

Posicione uma mídia no equipamento e defina uma origem de impressão. (☞ P.2-5)

2

Pressione a tecla **ADJUST** no modo LOCAL.

DROP.POScorrect
[ENT]

3

Pressione a tecla **ENTER**

DROP.POScorrect
PRINT [ENT]

4

Pressione a tecla **ENTER** para iniciar a impressão de teste.

- Serão impressos vários padrões de teste. (Os padrões impressos são denominados Padrão 1, Padrão 2, Padrão 3... seguindo a ordem de impressão.)

** PRINTING **
PLEASE WAIT

5

Pressione para corrigir a posição do pontilhado do padrão 1~.

- **Taxa de alimentação corrigida:** de -40.0 a 40.0
- Verifique os padrões de teste. O valor de correção é a posição onde uma linha de alimentação exterior e uma linha de alimentação de retorno se tornam uma linha reta.
- Caso o valor de correção não esteja entre -40,0 e 40,0, ajuste a folga do cabeçote e, em seguida, realize os procedimentos apresentados a partir do Passo 2.

PATTERN1
= 0.0

6

Pressionando a tecla **ENTER**, registre o valor de correção.

- A tela cara corrigir o próximo padrão é exibida. Repita os procedimentos a partir do passo 5 para corrigir todos os padrões.
- Após corrigir todos os padrões, realize os procedimentos do passo 7.

PATTERN2

=

0 . 0

7

Pressione a tecla **END** várias vezes para encerrar a configuração.

Realizando a correção da posição do ponto sem a tecla **ADJUST**

É possível selecionar "DROP.POScorrect" utilizando a tecla **FUNCTION**, no modo Local, sem pressionar a tecla.

ADJUST

Pressione a tecla **FUNCTION** em LOCAL.

Pressione **▲▼** para selecionar [SETUP] e pressione a tecla **ENTER**.

Pressione **▲▼** para selecionar [DROP.POScorrect] e, em seguida, pressione a tecla **ENTER** duas vezes.

- A tela no passo 3 é exibida. Realize os procedimentos a partir do passo 4.

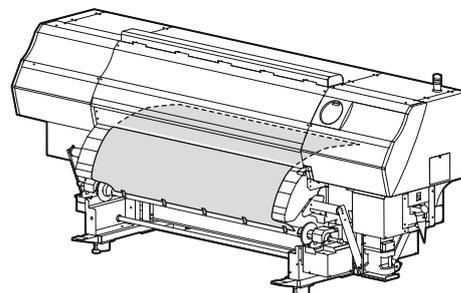
Dados de impressão

Importante!

- Quando for utilizada mídia em rolo, enrole-a manualmente antes de realizar a impressão, de forma que não fique solta. Se não for enrolada firmemente, a qualidade da imagem pode ser afetada.

1

Inserção de uma mídia (☞ P.2-5)



2

Verificação da temperatura do aquecedor

- Verifique se a lâmpada CONSTANT irá acender em [PRINT], [POST①], e [POST②], abaixo da tela.



3

Pressione a tecla **REMOTE** no modo LOCAL.

- Se a temperatura do aquecedor não alcançar o valor configurado, a tela direita é exibida. Mesmo que ela não seja alcançada, é possível mover para o modo Remoto pressionando a tecla **ENTER**.
- A tela muda para REMOTE, e os dados podem ser recebidos do PC.

TEMPERATURE CONTROL !
PLEASE WAIT

4

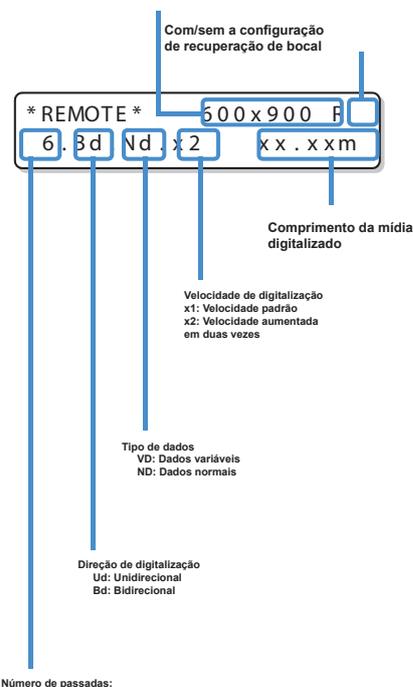
Transmitir dados a serem impressos pelo PC.

- As condições de impressão serão exibidas.
- Para o método de transmissão de dados, consulte o manual de instruções do software utilizado.

Resolução : 600 /900 DPI

5

Inicie a impressão.



Parar uma operação de impressão na metade

Utilize o procedimento a seguir para interromper a operação de impressão durante o seu andamento

1

Pressione a tecla **REMOTE** durante a impressão.

- A operação de impressão será interrompida.
- Interrompa o envio de informações no PC, durante a transmissão de informações.
- Caso a tecla **REMOTE** seja pressionada novamente, será dada continuidade a operação de impressão, a partir da última interrupção

```
<LOCAL>
DATA REMAIN
```

Como Apagar as Informações Recebidas (Data Clear)

Caso a impressão deva ser interrompida, apague os dados já recebidos.

1

Pressione a tecla **DATA CLEAR** no modo LOCAL.

```
DATA CLEAR
[ENT]
```

1

Pressione a tecla **ENTER**.

- As informações recebidas serão apagadas e, em seguida, o equipamento irá retornar ao modo Local.

```
** DATA CLEAR **
```

Ao término da impressão

Alimentação Seca

Ao término da impressão, a operação de alimentação é realizada para secar a superfície impressa com o aquecedor de secagem.

- Realize a operação de alimentação até que a borda traseira da impressão passe pelo aquecedor de secagem.
- Caso seja pressionada a tecla **END**, a operação será encerrada.
- Quando o equipamento estiver recebendo dados continuamente, ele irá operar após o último dado ser recebido.
- Dependendo da posição, na qual, se encontra a ventoinha de secagem, ajuste o valor de alimentação. (P.3-24 "Configuração da Alimentação com Secagem")

Tela de exibição durante a secagem da alimentação

```
Drying
Please Wait
```

2

Operações Básicas

Corte de uma mídia

Quando a mídia for cortada após a impressão da mídia em rolo ser concluída, inicie a operação de corte utilizando a tecla, no painel de operação.

Importante!

- Ao cortar a mídia, tenha cuidado para que o lado impresso não encoste no chão ou no lado já impresso de qualquer outra mídia.
- Ao usar o dispositivo recolhedor, corte a mídia usando interruptor do mesmo.
- Antes de realizar o corte, prenda as barras de tensão na parte frontal e na parte traseira do equipamento, na posição de travamento.

1

Pressione a tecla **MEDIA** duas vezes.

```
MEDIA CUT
[ ENT ]
```

2

Pressione a tecla **ENTER** .

```
MEDIA CUT
CUT POSITION [ ▲▼ ]
```

3

Pressione **▲▼** para especificar a posição do corte.

```
CUT POSITION
0.0    - - - -
```

4

Pressione a tecla **ENTER** .

- A mídia será cortada.
- Após o corte da mídia ser concluído, o modo atual será alternado para o modo LOCAL.

```
** CUTTING **
PLEASE WAIT
```



- Durante a definição do ponto de origem utilizando os botões de seleção, é possível executar a operação de corte de mídia, pressionando a tecla **MEDIA**. (P.2-25)

CAPÍTULO 3

Função Útil



Este capítulo

descreve os procedimentos de operação para o mais conveniente da máquina e cada procedimento de configuração.

| | | | |
|--|------|--|------|
| Lista de Funções | 3-2 | Mídia Residual | 3-16 |
| Configurando o Aquecedor..... | 3-3 | Configurando a hora (TIME) | 3-18 |
| Configurando Logical Seek (Busca Lógica) | 3-4 | Configurando as Unidades (UNIT) | 3-19 |
| Configuração do Drying Time (Tempo de Secagem) | 3-5 | Configurando um KEY BUZZER (SINAL SONORO DO TECLADO)..... | 3-20 |
| Configurando as Margens | 3-6 | Selecionando a linha de cabeçote para usar..... | 3-21 |
| Realiza a configuração para reduzir as listras entre as passagens | 3-7 | Configurando um Idioma (LANGUAGE) | 3-22 |
| Realiza a configuração para reduzir as listras entre as passagens | 3-8 | Configurando a detecção de mídia (MEDIA DETECT)..... | 3-23 |
| Configurando a Limpeza Automática..... | 3-9 | Configurando a secagem da alimentação (DRYING FEED)..... | 3-24 |
| Configurando o tempo de limpeza dos bocais | 3-10 | Definição da rede | 3-25 |
| Outras Configurações..... | 3-11 | Configuração da função event mail | 3-27 |
| Configurações da Máquina..... | 3-12 | Inicializando as configurações..... | 3-36 |
| Configurando AUTO Power-off (Desligamento Automático)..... | 3-14 | Confirmando informações da máquina..... | 3-37 |
| Configurar a alimentação e o recolhimento | 3-15 | Verifique o estado de utilização da máquina | 3-37 |
| Configurando a exibição de | | Verifique o estado de utilização da máquina | 3-38 |
| | | Exibindo as informações dessa máquina | 3-38 |

Lista de Funções

Esta seção descreve a visão geral de cada função a ser configurada e valores definidos que podem ser registrados em tipos de usuário.

Importante!

- Sobre a função "HOST" default
Pode ser operada pelo valor de configuração especificado no software RIP.
Quando o valor definido é diferente de "HOST", ela opera pelo valor de configuração, não pela instrução do software RIP.
Dependendo do software RIP, existem algumas funções que não podem ser instruídas via software. Nesse caso, a função opera pelo valor de configuração "When no instruction from RIP exists" (Quando não há instruções do RIP).
- Para o método de especificação com o software RIP, consulte o manual de operações para o software RIP.

| Nome da função | | Valor definido | Padrão | Quando não houver instruções do RIP *1 from RIP exists *1 | Descrição |
|------------------------------|-------------------------|--|----------|--|--|
| FEED COMP. (☞ P.2-32) | | -9999 ~ 0 ~ 9999 | 0 | _____ | Usado para imprimir um padrão para correção de uma taxa de alimentação de mídia. |
| DROP. POS CORRECT (☞ P.2-34) | | -40,0 ~ 0 ~ 40,0 | 0 | _____ | Usado para ajustar a posição do ponto no processo de avanço e retorno de impressão. |
| HEATER (☞ P.2-26) | PRINT | OFF/ 20 ~ 60°C (OFF/ 68 ~ 140°F) | OFF | _____ | Configura as condições do sistema de aquecimento. |
| | POST① | OFF/ 20 ~ 60°C (OFF/ 68 ~ 140°F) | OFF | _____ | |
| | POST② | OFF/ 20 ~ 70°C (OFF/ 68 ~ 158°F) | OFF | _____ | |
| | EXTERNAL HEATER | OFF / ON | OFF | _____ | |
| LOGICAL SEEK(☞ P.3-3) | | HOST / ON / OFF | HOST | ON | Define a área móvel de escaneamento durante a impressão. |
| INK LAYERS (☞ P.3-21) | | HOST / 1 ~ 9 | HOST | 1 | Configura o número de camadas de tinta a serem aplicadas. |
| DRYING TIME (☞ P.3-4) | | HOST / 0.0 ~ 9.9 sec | HOST | 0 seg. | Define o tempo de secagem da tinta por scan. |
| MARGIN (☞ P.3-6) | LEFT | HOST / -10 ~ 85mm (unidade de 1mm) | HOST | 0 mm | Define uma área a não ser impressa ao longo das margens esquerda e direita da mídia. |
| | RIGHT | HOST / -10 ~ 85mm (unidade de 1mm) | HOST | 0 mm | |
| REFRESH (☞ P.3-21) | | HOST / Lv.0 (Intervalo longo de atualização) ~ 3 (Intervalo curto de atualização) | HOST | Lv.3 | Atualiza os cabeçotes durante a impressão. |
| VACUUM (☞ P.3-21) | | HOST / STANDARD / STRONG | HOST | STANDARD (PADRÃO) | Define o grau de absorção da mídia. |
| FEED SPEED (☞ P.3-11) | | HOST / 10 ~ 200% *2 | HOST | 100% | Muda a velocidade de alimentação de mídia na impressão. |
| MAPS (☞ P.3-7) | OFF / ON | | OFF | _____ | Realiza a configuração para reduzir as listras entre as passagens. |
| | PRINT SPEED ADJUST | -50 a +50% | 0% | _____ | |
| AUTO CLE-ANING (☞ P.3-9) | OFF, PAGE, LENGTH, TIME | | OFF | _____ | Define a operação de limpeza automática do cabeçote realizada antes da impressão ou durante a impressão. |
| | PAGE INTERVAL TIPO | de 1 a 1000 páginas | 1 página | _____ | |
| | | NORMAL / SOFT / HARD | SOFT | _____ | |
| | LENGTH INTERVAL TIPO | de 0,1 a 100,0m | 0,5m | _____ | |
| | | NORMAL / SOFT / HARD | SOFT | _____ | |
| TIME INTERVAL TIPO | de 10 a 120 min | 10 min | _____ | | |
| | NORMAL / SOFT / HARD | SOFT | _____ | | |
| INTERVAL WIPING (☞ P.3-10) | | de 3 a 255 minutos, OFF | OFF | _____ | Configura a operação de limpeza durante a impressão. |
| HEAD GAP (☞ P.2-5) | | de 1,5 a 7,0 mm | 2,0 mm | _____ | Registra o valor de folga do cabeçote. |

*1. Esse é o valor de configuração a ser usado para impressão quando o mesmo não for especificado no software RIP (host), ou a prioridade será dada ao valor definido no equipamento, mesmo se o tipo de registro dele for definido como "Host".

*2. Quando esse valor for definido em 100% ou mais, o tempo requerido para conclusão da impressão será reduzido. Entretanto, o tempo de secagem suficiente não poderá ser assegurado, e isso pode afetar a qualidade da imagem.

Configurando o Aquecedor

Defina a temperatura do aquecedor (PRINT/ POST ①/ POST ②) e ON/ OFF do aquecedor externo.



- Você pode alterar a temperatura do aquecedor e ON/ OFF do aquecedor externo pressionando a tecla **HEATER**. (ver P.2-26)

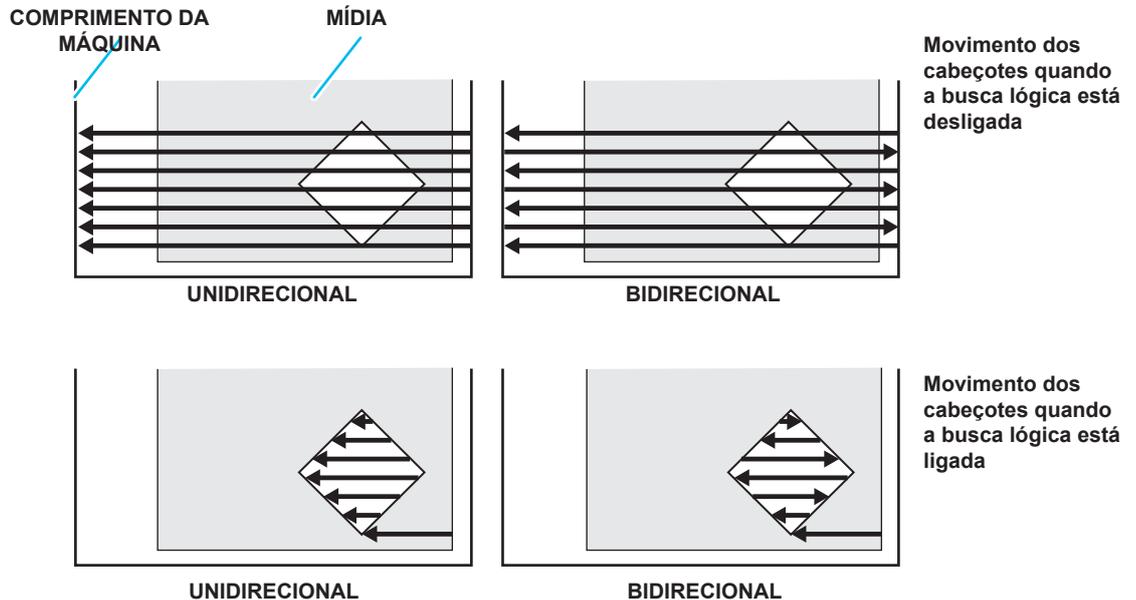
| | | |
|-----------|--|--|
| 1 | Pressione a tecla FUNCTION no modo LOCAL. | |
| 2 | Pressione a tecla ENTER . | |
| 3 | Pressione para selecionar [HEATER]. | |
| 4 | Pressione a tecla ENTER . • Aparece a tela de configuração de temperatura do aquecedor PRINT. | |
| 5 | Pressione para definir a temperatura do aquecedor PRINT (20°C a 60°C). | |
| 6 | Pressione a tecla ENTER . • Aparece a tela de configuração de temperatura do aquecedor POST1. | |
| 7 | Pressione para definir a temperatura do aquecedor POST1 (20°C a 60°C). | |
| 8 | Pressione a tecla ENTER . • Aparece a tela de configuração de temperatura do aquecedor POST2. | |
| 9 | Pressione para definir a temperatura do aquecedor POST2 (20°C a 70°C). | |
| 10 | Pressione a tecla ENTER . • Aparece a tela de configuração de temperatura do aquecedor externo. | |
| 11 | Pressione para selecionar ON/OFF. • Quando você seleciona "ON", o aquecedor externo acende durante a impressão. | |
| 12 | Pressione a tecla ENTER . | |
| 13 | Pressione a tecla END várias vezes para encerrar a configuração. | |

Configurando Logical Seek (Busca Lógica)

O movimento dos cabeçotes varia, dependendo da configuração da busca lógica.

Importante!

- Não é possível especificar a busca lógica no RasterLinkPro. Ao configurar o equipamento em "Host", a impressão será realizada com o status de "LOGICAL SEEK=ON".



- 1 Pressione a tecla **FUNCTION** no modo LOCAL.

FUNCTION
SETUP [ENT]
- 2 Pressione a tecla **ENTER**.

SETUP
FEED COMP. [ENT]
- 3 Pressione **▲▼** para selecionar [LOGICAL SEEK].

SETUP
LOGICAL SEEK [ENT]
- 4 Pressione a tecla **ENTER**.

LOGICAL SEEK
:HOST
- 5 Pressione **▼** para definir um valor.
• Valor definido : HOST / ON / OFF

LOGICAL SEEK
:ON
- 6 Pressione a tecla **ENTER**.

SETUP
LOGICAL SEEK [ENT]
- 7 Pressione a tecla **END** várias vezes para encerrar a configuração.

Configuração do Drying Time (Tempo de Secagem)

Na configuração do tempo de secagem, é definido o tempo de secagem da tinta para cada digitalização. (Durante a impressão bidirecional, o equipamento para por um certo tempo especificado para cada digitalização exterior e de retorno.)

Importante!

- Quando a prioridade for dada à configuração no RasterLink, deixe o valor de configuração como "Host".
- O valor de "SCAN" definido no equipamento é exibido como "Pause Time per Scan" (Tempo de Pausa por Digitalização) no RasterLink.

| | | |
|---|--|------------------------------|
| 1 | Pressione a tecla FUNCTION no modo LOCAL. | FUNCTION SETUP [ENT] |
| 2 | Pressione a tecla ENTER . | SETUP FEED COMP. [ENT] |
| 3 | Pressione ▲▼ para selecionar [DRYING TIME]. | SETUP DRYING TIME [ENT] |
| 4 | Pressione a tecla ENTER . | SCAN = HOST |
| 5 | Pressione ▼ para configurar o tempo de secagem para a digitalização. <ul style="list-style-type: none">• Para habilitar o tempo de secagem especificado no software RIP, selecione "Host".• Valor da configuração para digitalização: Host, ou de 0,0 seg. a 9,9 seg. | SCAN = HOST |
| 6 | Pressione a tecla ENTER . | SETUP DRYING TIME [ENT] |
| 7 | Pressione a tecla END várias vezes para encerrar a configuração. | |

Configurando as Margens

Defina uma área a não ser impressa ao longo das margens esquerda e direita da mídia. O valor de deslocamento em relação à margem de 15mm é definido neste ponto.

Importante!

- Quando a prioridade for dada à configuração no software RIP, deixe o valor de configuração como "Host".
- Você não pode especificar as margens no software RIP instalado (RasterLink). Quando você usa o RasterLink, se você configurar o equipamento em "Host", a impressão será realizada como "Margens para o valor de deslocamento direito e esquerdo = 0 mm".

1

Pressione a tecla **FUNCTION** no modo **LOCAL**.

FUNCTION
SETUP [ENT]

2

Pressione a tecla **ENTER**.

SETUP
FEED COMP. [ENT]

3

Pressione **▲▼** para selecionar **[MARGIN]**.

SETUP
MARGIN [ENT]

4

Pressione a tecla **ENTER**.

LEFT
= 0 mm

5

Pressione **▲▼** para definir as margens esquerdas.

- Esta estava configurada para "HOST" (a configuração paralela do software RIP tinha prioridade) no padrão de fábrica. Altere este valor quando configurar a margem esquerda da mídia para o valor de configuração desta máquina.
- Valor definido: HOST ou -10 to 85mm (com aumento de 1 mm)

LEFT
= HOST

6

Pressione a tecla **ENTER**.

RIGHT
= 0 mm

7

Pressione **▲▼** para definir as margens direitas.

Esta estava configurada para "HOST" (a configuração paralela do software RIP tinha prioridade) no padrão de fábrica. Altere este valor quando configurar a margem esquerda da mídia para o valor de configuração desta máquina.

- Valor definido: HOST ou -10 to 85mm (com aumento de 1 mm)

RIGHT
= HOST

8

Pressione a tecla **ENTER**.

SETUP
MARGIN [ENT]

9

Pressione a tecla **END** várias vezes para encerrar a configuração.



- Fique atento que a impressão pode começar na pensa de mídia se as margens estiverem definidas em 5 mm ou menos quando a mesma for usada.

Realiza a configuração para reduzir as listras entre as passagens

Caso as listras de alimentação não possam ser resolvidas apesar da correção de mídia (P.2-32) ser executada, torne válido o "MAPS" (Mimaki Advanced Pass System - Sistema de Passagem Avançada da Mimaki). As listras de alimentação ficam menos visíveis se o limite das passagens for distribuído. (Suportado a partir do firmware versão 1.10)



- O efeito do MAPS é diferente dependendo do valor configurado da velocidade de impressão. Use-o após verificar previamente o efeito.
- Quando a velocidade de impressão é aumentada, leva menos tempo para imprimir. No entanto, o efeito MAPS fica fraco.
- Quando a velocidade de impressão é diminuída, leva mais tempo para imprimir. No entanto, o efeito MAPS fica forte e as listras de alimentação tornam-se menos visíveis.
- Ao imprimir, se você configurar a velocidade de impressão para 0% ou mais, o MAPS se torna inválido. Além disso, ela imprime na velocidade de 0%. Quando utilizar o MAPS, configure a velocidade de impressão para "menos (-)".

Para 4-cores

| Resolução | Passada | Velocidade de escaneamento |
|--------------|------------|----------------------------|
| 300 x 300 | 1 passadas | Velocidade normal |
| 300 x 300 HQ | 2 passadas | Velocidade normal |
| 300 x 450 HQ | 3 passadas | Velocidade normal |
| 600 x 600 | 2 passadas | Velocidade normal |
| | 4 passadas | Alta velocidade |
| 600 x 900 | 3 passadas | Velocidade normal |
| | 6 passadas | Alta velocidade |
| 600 x 1200 | 4 passadas | Velocidade normal |
| | 8 passadas | Alta velocidade |

Para mais de 6-cores

| Resolução | Passada | Velocidade de escaneamento |
|--------------|-------------|----------------------------|
| 300 x 300 | 2 passadas | Velocidade normal |
| 300 x 300 HQ | 4 passadas | Velocidade normal |
| 600 x 450 | 3 passadas | Velocidade normal |
| | 6 passadas | Alta velocidade |
| 600 x 600 | 4 passadas | Velocidade normal |
| | 8 passadas | Alta velocidade |
| 600 x 900 | 6 passadas | Velocidade normal |
| | 12 passadas | Alta velocidade |
| 600 x 1200 | 8 passadas | Velocidade normal |
| | 16 passadas | Alta velocidade |

- Pressione a tecla **FUNCTION** no modo local.

FUNCTION
SETUP [ENT]
- Pressione a tecla **ENTER**.

SETUP
FEED COMP. [ENT]
- Pressione **▲▼** para selecionar [MAPS].

SETUP
MAPS [ENT]
- Pressione a tecla **ENTER**.

MAPS
: OFF
- Pressione **▲▼** para definir ON/OFF.
• Valor definido: ON/OFF

MAPS
: ON
- Pressione a tecla **ENTER**.
• Caso seja selecionada a opção [OFF], vá para o Passo 9.

PRINT SPEED ADJUST
= 0%
- Pressione **▲▼** para definir ON/OFF.
• Valor definido: -50 a +50%

PRINT SPEED ADJUST
= 10%

Importante!

- Ao mudar a velocidade, o efeito de recuperação do bocal poderá não funcionar em alguns casos. Use-o após da verificação.

Realiza a configuração para reduzir as listras entre as passagens

8

Pressione a tecla **ENTER** .

SETUP
MAPS [ENT]

9

Pressione a tecla **END** várias vezes para encerrar a configuração.

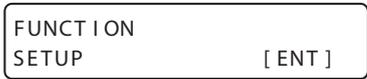
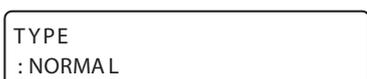
Configurando a Limpeza Automática

Você pode configurar a máquina para que ela conte o número ou o comprimento de folhas impressas, ou o tempo após a conclusão da impressão, e realize a limpeza automaticamente se necessário.

Você pode selecionar a configuração de limpeza automática entre os três tipos abaixo:

- PAGE (PÁGINA) : Configura os intervalos de limpeza pelo número de arquivos impressos.
- LENGTH (COMPRIMENTO) : Configura os intervalos de limpeza pelo comprimento de impressão.
- TIME (TEMPO) : Configura os intervalos de limpeza pelo tempo de impressão.

O equipamento pode realizar uma operação de impressão estável quando seus cabeçotes são mantidos sempre limpos.

| | | |
|-----------|--|---|
| 1 | Pressione a tecla FUNCTION no modo LOCAL. |  |
| 2 | Pressione a tecla ENTER . |  |
| 3 | Pressione   para selecionar [AUTO CLEANING] e pressione a tecla ENTER . |  |
| 4 | Pressione   para selecionar o tipo da limpeza automática. <ul style="list-style-type: none">• Existem as opções "PAGE", "LENGTH", e "TIME".PAGE (PÁGINA) : Quando o número estabelecido de impressões for atingido, a máquina realiza a limpeza dos cabeçotes automaticamente.LENGTH (COMPRIMENTO) : Quando o comprimento estabelecido for atingido, a máquina realiza a limpeza dos cabeçotes automaticamente.TIME (TEMPO) : Quando o tempo estabelecido for atingido, a máquina realiza a limpeza dos cabeçotes automaticamente.• Se você não configurar a limpeza automática, primeiro selecione "OFF" e então proceda para o passo 10. |  |
| 5 | Pressione a tecla ENTER . | |
| 6 | Pressione   para selecionar o tipo da limpeza automática. <ul style="list-style-type: none">• Dependendo do tipo de auto limpeza selecionado na etapa 5, o valor de configuração é diferente.Para PAGE : página 1 a 1000Para LENGTH : de 0,1 a 100m (com incrementos de 0,1m)Para TIME : de 10 a 120 minutos (com incrementos de 10 min.) |  |
| 7 | Pressione a tecla ENTER . |  |
| 8 | Pressione   para definir o tipo de limpeza. Valor definido: NORMAL/ SOFT/ HARD |  |
| 9 | Pressione a tecla ENTER . | |
| 10 | Pressione a tecla END várias vezes para encerrar a configuração. | |

Importante!

- Dependendo do estado dos cabeçotes, etc, a deterioração da qualidade de imagem pode não melhorar mesmo com a realização dessa função. Nesse caso, entre em contato com nosso escritório de serviços ou distribuidor na sua região.

Configurando o tempo de limpeza dos bocais

Quando o tempo definido tiver passado, a face do bocal do cabeçote é limpa automaticamente para remover gotículas de tinta. Em casos onde ocorreram desvio, ausência de agulha ou sintomas de que as gotículas caíram, deixe o intervalo entre cada operação mais curto.

-
- | | | |
|----------|--|-------------------------|
| 1 | Pressione a tecla FUNCTION no modo LOCAL. | FUNCTION SETUP [ENT] |
|----------|--|-------------------------|
-
- | | | |
|----------|----------------------------------|---------------------------|
| 2 | Pressione a tecla ENTER . | SETUP FEED COMP. [ENT] |
|----------|----------------------------------|---------------------------|
-
- | | | |
|----------|--|--------------------------------|
| 3 | Pressione ▲▼ para selecionar [INTERVAL WIPING]. | SETUP INTERVAL WIPING [ENT] |
|----------|--|--------------------------------|
-
- | | | |
|----------|----------------------------------|-------------------------|
| 4 | Pressione a tecla ENTER . | INTERVAL WIPING :OFF |
|----------|----------------------------------|-------------------------|
-
- | | | |
|----------|--|-------------------------|
| 5 | Pressione ▲▼ para definir os intervalos. <ul style="list-style-type: none">• Valor definido: de 3 a 255 minutos, OFF• Quando OFF é selecionado, a limpeza periódica não é executada. | INTERVAL WIPING :OFF |
|----------|--|-------------------------|
-
- | | | |
|----------|----------------------------------|--------------------------------|
| 6 | Pressione a tecla ENTER . | SETUP INTERVAL WIPING [ENT] |
|----------|----------------------------------|--------------------------------|
-
- | | | |
|----------|---|--|
| 7 | Pressione a tecla END várias vezes para encerrar a configuração. | |
|----------|---|--|
-

Outras Configurações

Modifique as configurações de acordo com a utilização.

1

Pressione a tecla **FUNCTION** no modo LOCAL.

```
FUNCTION
SETUP          [ ENT ]
```

2

Pressione a tecla **ENTER** .

```
SETUP
FEED COMP .   [ ENT ]
```

3

Pressione **▲▼** para selecionar um item para configurar.
• Selecione-o, consultando "Lista de Funções" na P.3-2.

4

Pressione a tecla **ENTER** .

5

Pressione **▲▼** para selecionar o valor da configuração.
• Selecione-o, consultando "Lista de Funções" na P.3-2.

6

Pressione a tecla **ENTER** .

7

Pressione a tecla **END** várias vezes para encerrar a configuração.

Importante!

• O valor configurado é mantido mesmo quando a alimentação está ajustada para "OFF".

Configurações da Máquina

As configurações da máquina são funções para um uso mais fácil do equipamento.
Os itens a seguir podem ser configurados nas configurações do equipamento.

| Item | Valor definido | Padrão | Significado | |
|--------------------------------------|---|--|--|---|
| AUTO Power-off (👉 P.3-14) | NENHUM/ 10 a 600 min | NONE | Quando nenhuma operação é realizada pelo período de tempo definido, a energia é automaticamente desligada. | |
| Alimentação/ Recolhimento (👉 P.3-15) | FEED (Alimentação para Confirmação) | ON / OFF | Defina usar do recolhimento/alimentação ou não. Ao imprimir na mídia em folha ou ao usar a unidade de recolhimento somente, realize a configuração da Alimentação e do Recolhimento separadamente. | |
| | ROLO | ON / OFF | | |
| MEDIA REMAIN (👉 P.3-16) | ON / OFF | OFF | É possível controlar a quantidade de mídia restante. | |
| TIME SET (👉 P.3-18) | +4h ~ -20h | H o r á r i o Japonês | A diferença no horário é corrigida. | |
| UNIT (👉 P.3-19) | TEMP. (Temperatura Ambiente) | °C (Centígrados) /°F (Fahrenheit) | °C | Define a unidade para exibição da temperatura. |
| | LENGTH | mm / polegada | mm | Define a unidade para exibição de tamanho e área. |
| KEY BUZZER (👉 P.3-20) | OFF / ON | ON | Define um sinal sonoro para quando as teclas são pressionadas. | |
| HEAD SELECT (👉 P.3-21) | ALL HEAD linha 1 HEAD linha 2 HEAD linha 3 | ALL | Se um problema como por exemplo a obstrução de um bocal não puder ser resolvido, o equipamento usará somente o cabeçote sem o problema. | |
| DETECTAR MÍDIA (👉 P.3-23) | THICKNESS DETECT | AUTO/MANUAL | AUTO | Ao inserir qualquer espessura de mídia na configuração de mídia ou quando o sensor de espessura de mídia tiver um erro, configure-o para "MANUAL". |
| ALIMENTAÇÃO SECA (👉 P.3-24) | | OFF/100 a 1000mm | OFF | Para secar uniformemente até a borda traseira dos dados de impressão, configure o comprimento a ser alimentado depois da impressão ter sido realizada. |
| | BACKWORD FEED | ON/OFF | ON | |
| NETWORK (👉 P.3-25) | Definição da rede. | | | |
| | Endereço de IP | O endereço de IP da máquina atual será exibido. | | |
| | Endereço MAC | O endereço de IP da máquina atual será exibido. | | |
| | DHCP | ON / OFF | | Quando estiver ON, será utilizado o endereço IP fornecido pelo servidor DHCP. |
| | AutoIP | ON / OFF | | Quando essa opção é ativada, o endereço IP é determinado pelo protocolo AutoIP. No entanto, se a opção DHCP está ativada, é essa opção que possui a prioridade. |
| | Endereço de IP *1 | Configura o endereço IP utilizado por esta máquina. | | |
| | Def.Gateway *1 | Configura o gateway padrão utilizado por esta máquina. | | |
| | Endereço de DNS *1 | Configura o endereço do servidor DNS utilizado por esta máquina. | | |
| | SubNet Mask *1 | Configura o número digital da máscara da subrede usada por esta máquina. | | |

| Item | Valor definido | | Padrão | Significado | | |
|----------------------------|--|---|-------------------|--|--|--|
| EMAIL DE EVENTO (👉 P.3-27) | Mail Delivery | ON / OFF | OFF | Determina se um e-mail será enviado ou não quando ocorrer o evento definido. | | |
| | Select Event | Print Start Event | ON / OFF | OFF | Determina se um e-mail será enviado ou não no começo da impressão. | |
| | | Print End Event | ON / OFF | OFF | Determina se um e-mail será enviado ou não no fim da impressão. | |
| | | Warning Event | ON / OFF | OFF | Determine se um e-mail será enviado ou não quando um aviso for exibido. | |
| | | Other Event | ON / OFF | OFF | Determine se um e-mail será enviado ou não quando ocorrer um evento diferente dos acima. | |
| | Mail Address | Insira o endereço de e-mail ao qual deseja enviar a mensagem. | | Caracteres alfanuméricos e símbolos (com limite de 96 caracteres) | | |
| | Message Subject | Coloque os caracteres que deseja inserir no título do e-mail. | | Caracteres alfanuméricos e símbolos (com limite de 8 caracteres) | | |
| | Server Setup | SMTP Address | | Configuração do servidor SMTP. | | |
| | | PORTA SMTP No. | | Define a porta numérica do SMTP. | | |
| | | SENDER ADDRESS | | Determine o endereço de e-mail a ser utilizado como endereço do remetente. | | |
| | | Autenticação | POP antes do SMTP | Defina o método de autenticação do servidor SMTP (autenticação do SMTP). | | |
| | | | SMTP Aut | | | |
| | | | OFF | | | |
| NOME DO USUÁRIO *2 | | Defina o nome do usuário para autenticação. | | | | |
| SENHA *2 | | Define a senha para autenticação. | | | | |
| POP3 ENDEREÇO *3 | | Define o servidor POP. | | | | |
| APOPOP *3 | | Define ON/ OFF do APOP. | | | | |
| Transmit Test | Envia o e-mail de teste. | | | | | |
| IDIOMA (👉 P.3-22) | English ニホンゴ Deutsch Français Español Italiano Português | | English | O idioma exibido é alterado. | | |
| RESET (👉 P.3-36) | _____ | | _____ | Todos os valores das configurações retornam ao status padrão. | | |

*1. Seleccionável quando [DHCP] e [AutoIP] estiverem ambos [OFF] (desligados)

*2. Seleccionável apenas quando Aut. (autenticação) não estiver OFF (desligado)

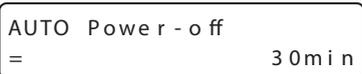
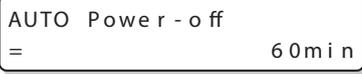
*3 Seleccionável apenas quando Aut. for POP antes de SMTP

Configurando AUTO Power-off (Desligamento Automático)

Quando nenhuma operação é realizada pelo período de tempo definido, a energia é automaticamente desligada.

- 1** Pressione a tecla **FUNCTION** no modo LOCAL.

- 2** Pressione   para selecionar [MACHINE SETUP].

- 3** Pressione a tecla **ENTER** duas vezes.

- 4** Pressione   para configurar o tempo para desligar o fornecimento de energia.
 - Valor Definido: none (nenhum), de 10 a 600 min
- 5** Pressione a tecla **ENTER** .

- 6** Pressione a tecla **END** várias vezes para encerrar a configuração.

Importante!

- Se o equipamento tiver recebido dados do PC no status de desligamento automático, ele é ligado novamente, porém a operação de impressão não começa automaticamente.

Configurar a alimentação e o recolhimento

Defina usar do recolhimento/alimentação ou não. Ao imprimir na mídia em folha ou ao usar a unidade de recolhimento somente, realize a configuração da Alimentação e do Recolhimento separadamente.

| | | |
|----|---|---|
| 1 | Pressione a tecla FUNCTION no modo LOCAL. | FUNCTION SETUP [ENT] |
| 2 | Pressione ▲▼ para selecionar [MACHINE SETUP]. | FUNCTION MACHINE SETUP [ENT] |
| 3 | Pressione a tecla ENTER . | MACHINE SETUP AUTO Power - off [ENT] |
| 4 | Pressione ▲▼ para selecionar [Feeding/TakeUp]. | MACHINE SETUP Feeding /TakeUp [ENT] |
| 5 | Pressione a tecla ENTER . | FEED :OFF |
| 6 | Pressione ▲▼ para selecionar ON/ OFF. | FEED :ON |
| 7 | Pressione a tecla ENTER . | ROLL :OFF |
| 8 | Pressione ▲▼ para selecionar ON/ OFF. | ROLL :ON |
| 9 | Pressione a tecla ENTER . | |
| 10 | Pressione a tecla END várias vezes para encerrar a configuração. | |

Configurando a exibição de Mídia Residual

Define se a tela exibirá a quantidade de mídia restante.

| | |
|---|---|
| Quando o visor da quantidade de mídia restante está ligado ("ON") | a quantidade de mídia restante é exibida no Remote. (Entretanto, quando uma mídia em folha é usada, o tamanho da mídia a ser impressa é exibido.) |
| Quando o visor da quantidade de mídia restante está desligado ("OFF") | a quantidade de mídia restante não é exibida no Remote. |



- A quantidade de mídia que foi alimentada pela impressão e pelas teclas de comando reflete na quantidade restante.
- O comprimento de uma mídia (valor inicial da quantidade restante) é digitado quando uma mídia em rolo é detectada. (☞ P.2-19)
- A configuração definida aqui não entra em efeito até que a detecção de mídia seja realizada após a conclusão da mesma.

1

Pressione a tecla **FUNCTION** no modo LOCAL.

FUNCTION
SETUP [ENT]

2

Pressione **▲▼** para selecionar [MACHINE SETUP].

FUNCTION
MACHINE SETUP [ENT]

3

Pressione a tecla **ENTER**.

MACHINE SETUP
AUTO Power - off [ENT]

4

Pressione **▲▼** para selecionar [MEDIA REMAIN].

MACHINE SETUP
MEDIA REMAIN [ENT]

5

Pressione a tecla **ENTER**.

MEDIA REMAIN
:OFF

6

Pressione **▲▼** para selecionar ON/ OFF.

MEDIA REMAIN
:ON

7

Pressione a tecla **ENTER**.

MACHINE SETUP
MEDIA REMAIN [ENT]

8

Pressione a tecla **END** várias vezes para encerrar a configuração.

Imprimindo a quantidade restante de uma mídia

A quantidade restante de mídia presente pode ser impressa.



- Configure "Remaining amount of a media to display" em "ON".
- Ao substituir a mídia que você usa agora por outra, recomenda-se imprimir a quantidade restante de mídia nela. Com isso, ao usar mídia substituível novamente, pode-se digitar um valor preciso na tela para inserir a quantidade restante de mídia (ver P.2-19) que aparece após a detecção de mídia.

1

Em LOCAL, Pressione para mudar o valor da origem.

- O modo local será alternado para o modo de configuração de ponto de origem.

```
ORIGIN SETUP
0.0      - - - -
```

2

Pressione para mudar o valor da origem.

- Mova o carro e a mídia com e defina a origem.
- Quando a origem não for alterada, não pressione e prossiga para o passo 3.
- Ao pressionar a tecla aqui, a origem é alterada e a tela retorna ao modo local.

```
ORIGIN SETUP
0.0      0.0
Ponto de origem (Comprimento)  Ponto de origem (Largura)
```

3

Pressione a tecla .

- Ao pressionar , a tela retorna ao passo 2.
- Ao pressionar a tecla , a tela retorna ao modo LOCAL.

```
MEDIA REMAIN PRINT
[ ENT ]
```

4

Pressione a tecla .

- A quantidade restante de mídia começa a ser impressa.
- Após a impressão ser concluída, a tela irá retornar ao modo LOCAL.

5

Pressione a tecla várias vezes para encerrar a configuração.

Importante!

- Quando a quantidade restante de uma mídia acabar de ser impressa com as origens alteradas, as origens definidas aqui estarão em efeito mesmo quando os dados subsequentes forem impressos.

Configurando a hora (TIME)

Você pode configurar a hora em seu país (diferença de horário).

- 1** Pressione a tecla **FUNCTION** no modo LOCAL.

- 2** Pressione **▲▼** para selecionar [MACHINE SETUP].

- 3** Pressione a tecla **ENTER**.

- 4** Pressione **▲▼** para selecionar a opção [TIME SET].

- 5** Pressione a tecla **ENTER**.

- 6** Pressione **▲▼◀▶** informar a hora.
Para selecionar o Ano/Mês/Dia/Hora: utilize as teclas **◀▶**.
Para inserir o Ano/Mês/Dia/Hora: Utilize as teclas **◀▶**.
- 7** Pressione a tecla **ENTER**.
 - A data e a hora inseridas serão exibidas.
- 8** Pressione a tecla **END** várias vezes para encerrar a configuração.



- Pode ser configurado desde -20 horas até + 4 horas.

Configurando as Unidades (UNIT)

As unidades usadas pelo equipamentos são configuradas.

| | | |
|----|--|---|
| 1 | Pressione a tecla FUNCTION no modo LOCAL. | FUNCTION SETUP [ENT] |
| 2 | Pressione ▲▼ para selecionar [MACHINE SETUP]. | FUNCTION MACHINE SETUP [ENT] |
| 3 | Pressione a tecla ENTER . | MACHINE SETUP AUTO Power - off [ENT] |
| 4 | Pressione ▲▼ para selecionar [UNIT]. | MACHINE SETUP UNIT [ENT] |
| 5 | Pressione a tecla ENTER . | TEMP. : °C |
| 6 | Pressione ▲▼ para selecionar uma unidade da temperatura. • Valor definido : °C / °F | LENGTH : mm |
| 7 | Pressione a tecla ENTER . | LENGTH : mm |
| 8 | Pressione ▲▼ para seleccione uma unidade do comprimento. • Valor definido: mm / polegada | |
| 9 | Pressione a tecla ENTER . | MACHINE SETUP UNIT [ENT] |
| 10 | Pressione a tecla END várias vezes para encerrar a configuração. | |

Configurando um KEY BUZZER (SINAL SONORO DO TECLADO)

É possível desativar a campainha quando a tecla é pressionada.

| | | |
|----------|---|---------------------------------------|
| 1 | Pressione a tecla FUNCTION no modo LOCAL. | FUNCTION SETUP [ENT] |
| 2 | Pressione ▲▼ para selecionar [MACHINE SETUP]. | FUNCTION MACHINE SETUP [ENT] |
| 3 | Pressione a tecla ENTER . | MACHINE SETUP AUTO Power-off [ENT] |
| 4 | Pressione ▲▼ para selecionar [KEY BUZZER]. | MACHINE SETUP KEY BUZZER [ENT] |
| 5 | Pressione a tecla ENTER . | KEY BUZZER :ON |
| 6 | Pressione ▲▼ para selecionar ON/ OFF. | KEY BUZZER :OFF |
| 7 | Pressione a tecla ENTER . | MACHINE SETUP KEY BUZZER [ENT] |
| 8 | Pressione a tecla END várias vezes para encerrar a configuração. | |



- Mesmo com a função *key buzzer* desativada ("OFF"), o sinal sonoro para erros, avisos, conclusão de operações, etc. não pode ser desligado.

Selecionando a linha de cabeçote para usar

Se problemas como a obstrução dos bocais não forem resolvidos, a impressão pode ser realizada com outro cabeçote livre de erros.

| | | |
|---|---|---|
| 1 | Pressione a tecla FUNCTION no modo LOCAL. | FUNCTION SETUP [ENT] |
| 2 | Pressione ▲▼ para selecionar [MACHINE SETUP]. | FUNCTION MACHINE SETUP [ENT] |
| 3 | Pressione a tecla ENTER . | MACHINE SETUP AUTO Power - off [ENT] |
| 4 | Pressione ▲▼ para selecionar a opção [HEAD SELECT]. | MACHINE SETUP HEAD SELECT [ENT] |
| 5 | Pressione a tecla ENTER . | HEAD SELECT :ALL |
| 6 | Pressione ▲▼ para selecionar um cabeçote para ser usado. • Valor definido : ALL/ HEAD line 1/ HEAD line 2/ HEAD line 3 (Todos / Linha de cabeçote 1 / 2 / 3) | HEAD SELECT :HEAD line1 |
| 7 | Pressione a tecla ENTER . | MACHINE SETUP HEAD SELECT [ENT] |
| 8 | Pressione a tecla END várias vezes para encerrar a configuração. | |

Configurando um Idioma (LANGUAGE)

Você pode alterar o idioma exibido.

| | | |
|----------|--|---------------------------------------|
| 1 | Pressione a tecla FUNCTION no modo LOCAL. | FUNCTION SETUP [ENT] |
| 2 | Pressione ▲▼ para selecionar [MACHINE SETUP]. | FUNCTION MACHINE SETUP [ENT] |
| 3 | Pressione a tecla ENTER . | MACHINE SETUP AUTO Power-off [ENT] |
| 4 | Pressione ▲▼ para selecionar [LANGUAGE]. | MACHINE SETUP LANGUAGE [ENT] |
| 5 | Pressione a tecla ENTER . | LANGUAGE :English |
| 6 | Pressione ▲▼ para selecionar o idioma. • Valor Definidoニホンゴ / English / Deutsch / Français / Espanol / Italiano / Português | MEDIA S IDUAL :ニホンゴ |
| 7 | Pressione a tecla ENTER . | MACHINE SETUP LANGUAGE [ENT] |
| 8 | Pressione a tecla END várias vezes para encerrar a configuração. | |

Configurando a detecção de mídia (MEDIA DETECT)

Ao informar a espessura da mídia na configuração da mídia ou quando o sensor de espessura estiver com erro, configure esta opção como "MANUAL".

| | | |
|---|---|---------------------------------------|
| 1 | Pressione a tecla FUNCTION no modo LOCAL. | FUNCTION SETUP [ENT] |
| 2 | Pressione ▲▼ para selecionar [MACHINE SETUP]. | FUNCTION MACHINE SETUP [ENT] |
| 3 | Pressione a tecla ENTER . | MACHINE SETUP AUTO Power-off [ENT] |
| 4 | Pressione ▲▼ para selecionar [MEDIA DETECT]. | MACHINE SETUP MEDIA DETECT [ENT] |
| 5 | Pressione a tecla ENTER . | THICKNESS DETECT : AUTO |
| 6 | Pressione ▲▼ para selecionar "AUTO" ou "MANUAL". | THICKNESS DETECT : MANUAL |
| 7 | Pressione a tecla ENTER . | MACHINE SETUP MEDIA DETECT [ENT] |
| 8 | Pressione a tecla END várias vezes para encerrar a configuração. | |

Configurando a secagem da alimentação (DRYING FEED)

Para secar uniformemente até a borda traseira dos dados de impressão, configure o comprimento a ser alimentado depois da impressão ter sido realizada. Dependendo da posição do aquecedor externo, configure-o de modo que o final dos dados possa ser alimentado até passar o aquecedor externo.

| | | |
|-----------|---|---------------------------------------|
| 1 | Pressione a tecla FUNCTION no modo LOCAL. | FUNCTION SETUP [ENT] |
| 2 | Pressione ▲▼ para selecionar [MACHINE SETUP]. | FUNCTION MACHINE SETUP [ENT] |
| 3 | Pressione a tecla ENTER . | MACHINE SETUP AUTO Power-off [ENT] |
| 4 | Pressione ▲▼ para selecionar [LANGUAGE]. | MACHINE SETUP DRYING FEED [ENT] |
| 5 | Pressione a tecla ENTER . | DRYING FEED = 300mm |
| 6 | Pressione ▲▼ para selecionar o idioma. • Valor Definido ニホンゴ / English / Deutsch / Français / Español / Italiano / Português | DRYING FEED = 300mm |
| 7 | Pressione a tecla ENTER . | BACKWARD FEED :ON |
| 8 | Pressione a tecla ENTER . | BACKWARD FEED :OFF |
| 9 | Pressione a tecla ENTER . | MACHINE SETUP DRYING FEED [ENT] |
| 10 | Pressione a tecla END várias vezes para encerrar a configuração. | |

Definição da rede

A rede também pode ser configurada com o "Network Configurator", ferramenta utilizada para configurar a rede dos produtos da Mimaki. Para baixar o Configurator de Rede, acesse a seção "Driver / Utility" (Drivers/Utilitários) na página de download Mimaki Engineering (<http://eng.mimaki.co.jp/download/>).

| | | |
|----|---|--|
| 1 | Pressione a tecla FUNCTION no modo LOCAL. | FUNCTION SETUP [ENT] |
| 2 | Pressione ▲▼ para selecionar [MACHINE SETUP]. | FUNCTION MACHINE SETUP [ENT] |
| 3 | Pressione a tecla ENTER . | MACHINE SETUP AUTO Power-off [ENT] |
| 4 | Pressione ▲▼ para selecionar [NETWORK]. | MACHINE SETUP NETWORK [ENT] |
| 5 | Pressione a tecla ENTER . | NETWORK Check IP Addr. [ENT] |
| 6 | Pressione a tecla ENTER . <ul style="list-style-type: none"> • O endereço de IP da máquina atual será exibido. • Depois de conectar a rede, demora um pouco de tempo até determinar o endereço IP. Se o endereço IP não foi determinado, será exibido "0.0.0.0". | Check IP Address 10. 16.168.235 |
| 7 | Pressione a tecla ENTER . | NETWORK Check IP Addr. [ENT] |
| 8 | Pressione ▲▼ para selecionar a opção [Check MAC Addr.]. <ul style="list-style-type: none"> • O endereço MAC da máquina atual será exibido | NETWORK Check MAC Addr. [ENT] |
| 9 | Pressione a tecla ENTER . | Check MAC Address 00:0d:1b:00:00:00 |
| 10 | Pressione a tecla ENTER . | NETWORK Check MAC Addr. [ENT] |
| 11 | Pressione ▲▼ para selecionar [DHCP]. | NETWORK DHCP [ENT] |

12 Pressione a tecla **ENTER** .
• Pressione **▲** **▼** para definir ON/ OFF.

DHCP
: ON

13 Pressione a tecla **ENTER** .

NETWORK
DHCP [ENT]

14 Pressione **▲** **▼** para selecionar a opção [AutoIP].

NETWORK
AutoIP [ENT]

15 Pressione a tecla **ENTER** .
• Pressione **▲** **▼** para definir ON/ OFF.
• Quando essa opção é ativada, o endereço IP é determinado pelo protocolo AutoIP. No entanto, se a opção DHCP está ativada, é essa opção que possui a prioridade.

AutoIP
: ON

16 Pressione a tecla **ENTER** .

NETWORK
AutoIP [ENT]

17 Pressione **▲** **▼** para selecionar os valores definidos.
• Quando tanto DHCP como AutoIP estiverem OFF, pode configurar o Endereço IP/Gateway Padrão/Endereço DNS/ Máscara Sub Net. Para outros itens que não os de acima, vá ao Passo 21.

18 Pressione a tecla **ENTER** .

19 Pressione **▲** **▼** **◀** **▶** para selecionar os valores definidos.

20 Pressione a tecla **ENTER** para confirmar o valor.

21 Pressione a tecla **END** várias vezes para cancelar essa função.



- Para refletir a configuração da rede, desligue a energia, e ligue-a novamente.

Configuração da função event mail

Configura a função para enviar e-mails a um endereço de correio eletrônico determinado quando eventos como início/ término de corte, ou a interrupção devido a um erro.

A função de notificação de ocorrências por e-mail também pode ser configurada com o "Network Configurator", ferramenta utilizada para configurar a rede dos produtos da Mimaki. Para baixar o Configurator de Rede, acesse a seção " Driver / Utility" (Drivers/Utilitários) na página de download Mimaki Engineering (<http://eng.mimaki.co.jp/download/>).

Exoneração

- O cliente é responsável pelas taxas de comunicação referentes a Internet, como por exemplo cobranças referentes a e-mails.
- A função de notificação por e-mail pode não ser entregue devido à rede de Internet, falha do dispositivo/rede de energia, etc. A Mimaki não é responsável por quaisquer danos ou perdas resultantes de falhas ou atrasos na entrega.

Importante!

- Pode utilizar a função notificação por e-mail para conectar essa máquina à rede LAN. Por favor, conecte o cabo LAN antecipadamente.
- Função não compatível com comunicação SSL.

Ativação da função notificadora de ocorrências

| | | |
|---|--|---------------------------------------|
| 1 | Pressione a tecla FUNCTION no modo LOCAL. | FUNCTION SETUP [ENT] |
| 2 | Pressione ▲▼ para selecionar [MACHINE SETUP]. | FUNCTION MACHINE SETUP [ENT] |
| 3 | Pressione a tecla ENTER . | MACHINE SETUP AUTO Power-off [ENT] |
| 4 | Pressione ▲▼ para selecionar [EVENT EMAIL]. | MACHINE SETUP EVENT MAIL [ENT] |
| 5 | Pressione a tecla ENTER . | EVENT MAIL Mail Delivery [ENT] |
| 6 | Pressione a tecla ENTER . | Mail Delivery :OFF |
| 7 | Pressione ▲▼ para selecionar "ON". | Mail Delivery :ON |
| 8 | Pressione a tecla ENTER . | EVENT MAIL Mail Delivery [ENT] |
| 9 | Pressione a tecla END várias vezes para cancelar essa função. | |

Ativação da função notificadora de ocorrências

| | | |
|-----------|---|---------------------------------------|
| 1 | Pressione a tecla FUNCTION no modo LOCAL. | FUNCTION SETUP [ENT] |
| 2 | Pressione ▲▼ para selecionar [MACHINE SETUP]. | FUNCTION MACHINE SETUP [ENT] |
| 3 | Pressione a tecla ENTER . | MACHINE SETUP AUTO Power-off [ENT] |
| 4 | Pressione ▲▼ para selecionar [EVENT EMAIL]. | MACHINE SETUP EVENT MAIL [ENT] |
| 5 | Pressione a tecla ENTER . | EVENT MAIL Mail Delivery [ENT] |
| 6 | Pressione a tecla de comando ▲ ou ▼ para selecionar a opção [Select Event]. | EVENT MAIL Select Event [ENT] |
| 7 | Pressione a tecla ENTER . <ul style="list-style-type: none">Determine se um e-mail será enviado ou não no começo de uma plotagem.Pressione ▲▼ para definir ON/OFF. | Print Start Event :OFF |
| 8 | Pressione a tecla ENTER . <ul style="list-style-type: none">Determine se um e-mail será enviado ou não no fim de uma plotagem.Pressione ▲▼ para definir ON/OFF. | Print End Event :OFF |
| 9 | Pressione a tecla ENTER . <ul style="list-style-type: none">Determina se um e-mail será enviado ou quando a impressão é interrompida devido a um erro.Pressione ▲▼ para definir ON/OFF. | Error Evenn :OFF |
| 10 | Pressione a tecla ENTER . <ul style="list-style-type: none">Determine se um e-mail será enviado ou não quando um aviso for exibido durante a impressão.Pressione ▲▼ para definir ON/OFF. | Warning Event :OFF |
| 11 | Pressione a tecla ENTER . <ul style="list-style-type: none">Determine se um e-mail será enviado ou não quando um erro diferente dos acima ocorrer.Pressione ▲▼ para definir ON/OFF. | Other Event :OFF |
| 12 | Pressione a tecla ENTER . | EVENT MAIL Select Event [ENT] |

13

Pressione a tecla **END** várias vezes para cancelar essa função.

Defina o endereço de e-mail.

1

Pressione a tecla **FUNCTION** no modo LOCAL.

FUNCTION
SETUP [ENT]

2

Pressione **▲▼** para selecionar [MACHINE SETUP].

FUNCTION
MACHINE SETUP [ENT]

3

Pressione a tecla **ENTER** .

MACHINE SETUP
AUTO Power - off [ENT]

4

Pressione **▲▼** para selecionar [EVENT EMAIL].

MACHINE SETUP
EVENT MAIL [ENT]

5

Pressione a tecla **ENTER** .

EVENT MAIL
Mail Delivery [ENT]

6

Pressione **▲▼** ou **◀▶** para selecionar [Mail Address].

EVENT MAIL
Mail Address [ENT]

7

Pressione a tecla **ENTER** .

Mail Address

8

Pressione **▲▼◀▶** para definir o endereço de e-mail.

- Insira o endereço de e-mail ao qual deseja enviar a mensagem.
- Determine-o com caracteres alfanuméricos e símbolos, com limite de 96 caracteres.

9

Pressione a tecla **ENTER** .

EVENT MAIL
Mail Address [ENT]

10

Pressione a tecla **END** várias vezes para cancelar essa função.

Definindo o assunto

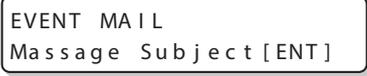
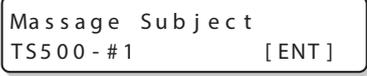
- 1** Pressione a tecla **FUNCTION** no modo LOCAL.

- 2** Pressione **▲▼** para selecionar a opção **[MACHINE SETUP]** (Configuração do Equipamento).

- 3** Pressione a tecla **ENTER** .

- 4** Pressione **▲▼** para selecionar **[EVENT EMAIL]**.

- 5** Pressione a tecla **ENTER** .

- 6** Pressione **▲▼** para selecionar a opção **[Message Subject]** (Assunto da Mensagem).

- 7** Pressione a tecla **ENTER** .

- 8** Pressione **▲▼◀▶** para definir o assunto.
 - Selecione os caracteres a serem incluídos no assunto da mensagem de notificação.
 - Utilize até 8 caracteres alfanuméricos e símbolos.
- 9** Pressione a tecla **ENTER** .

- 10** Pressione a tecla **END** várias vezes para cancelar essa função.

Configuração do servidor

| | | |
|----|--|---------------------------------------|
| 1 | Pressione a tecla FUNCTION no modo LOCAL. | FUNCTION SETUP [ENT] |
| 2 | Pressione ▲▼ para selecionar a opção [MACHINE SETUP] (Configuração do Equipamento). | FUNCTION MACHINE SETUP [ENT] |
| 3 | Pressione a tecla ENTER . | MACHINE SETUP AUTO Power-off [ENT] |
| 4 | Pressione ▲▼ para selecionar [EVENT EMAIL]. | MACHINE SETUP EVENT MAIL [ENT] |
| 5 | Pressione a tecla ENTER . | EVENT MAIL Mail Delivery [ENT] |
| 6 | Pressione ▲▼ para selecionar [Server Setup] (Configuração do Servidor). | EVENT MAIL Server Setup [ENT] |
| 7 | Pressione a tecla ENTER . | SERVER SETUP SMTP Address [ENT] |
| 8 | Pressione a tecla ENTER . • Pressione o botão de seleção ▲▼◀▶ para configurar o servidor SMTP. • Insira o nome do servidor SMTP. | SMTP Address |
| 9 | Pressione a tecla ENTER . | SERVER SETUP SMTP Address [ENT] |
| 10 | Pressione ▲▼ para selecionar [SMTP Port No.]. | SERVER SETUP SMTP Port No. [ENT] |
| 11 | Pressione a tecla ENTER . | SMTP Port No. : 25 |
| 12 | Pressione ▲▼ para selecionar a opção [SMTP Port] (Porta SMTP). • Define a porta numérica do SMTP. | |
| 13 | Pressione a tecla ENTER . | SERVER SETUP SMTP Port No. [ENT] |

14 Pressione a tecla de comando  ou  para selecionar a opção [Authentication] (Autenticação).

SERVER SETUP
Authentication [ENT]

15 Pressione a tecla  .

Authentication
:POP before SMTP

16 Pressione   para selecionar o método de autenticação.

- Defina o método de autenticação do servidor SMTP.
- Caso seja selecionada a opção [OFF], vá para o Passo 32.

Authentication
:POP before SMTP

17 Pressione a tecla  .

SERVER SETUP
Authentication [ENT]

18 Pressione   para selecionar a opção [SENDER ADDRESS] (Endereço do Remetente).

SERVER SETUP
SENDER ADDRESS [ENT]

19 Pressione a tecla  .

- Pressione o botão de seleção     e configure o endereço de email a ser utilizado como endereço do remetente.
- Determine-o com caracteres alfanuméricos e símbolos, com limite de 64 caracteres.

 • Dependendo do servidor, se não configurar o endereço de e-mail independente da conta, seu serviço de envio e recepção de e-mails vai ficar bastante indisponível.

SENDER ADDRESS

20 Pressione a tecla  .

SERVER SETUP
SENDER ADDRESS [ENT]

21 Pressione   (para selecionar [User Name].

SERVER SETUP
User Name [ENT]

22 Pressione a tecla  .

- Pressione     para definir o nome de usuário a ser utilizado na autenticação.
- Determine-o com caracteres alfanuméricos e símbolos, com limite de 30 caracteres.

User Name

23 Pressione a tecla  .

SERVER SETUP
User Name [ENT]

24 Pressione   (para selecionar [Pass Word] .

SERVER SETUP
Pass Word [ENT]

25

Pressione a tecla **ENTER** .

- Pressione o botão de seleção     para configurar a senha a ser utilizada na autenticação.
- Determine-o com caracteres alfanuméricos e símbolos, com limite de 15 caracteres.



- Na tela de configuração da senha, somente é possível verificar o valor que está sendo inserido no momento.

Pass Word

26

Pressione a tecla **ENTER** .

- Quando selecionar [POP before SMTP] no Passo 16, configure os itens seguindo os Passos de 27 a 31.

SERVER SETUP
Pass Word [ENT]

27

Pressione   para selecionar a opção [POP3 Address] (Endereço POP3).

SERVER SETUP
POP3 Address [ENT]

28

Pressione a tecla **ENTER** .

- Pressione o botão de seleção     para configurar o servidor POP.
- Insira o nome do servidor POP.

POP3 Address

29

Pressione a tecla **ENTER** .

SERVER SETUP
POP3 Address [ENT]

30

Pressione   para selecionar [APOP].

SERVER SETUP
APOP [ENT]

31

Pressione a tecla **ENTER** .

- Pressione   para ativar ou desativar a configuração APOP.

APOP
:ON

32

Pressione a tecla **ENTER** .

SERVER SETUP
APOP [ENT]

33

Pressione a tecla **END** várias vezes para cancelar essa função.

Definindo o assunto

| | | |
|----------|---|---|
| 1 | Pressione a tecla FUNCTION no modo LOCAL. | FUNCTION SETUP [ENT] |
| 2 | Pressione ▲▼ para selecionar a opção [MACHINE SETUP] (Configuração do Equipamento). | FUNCTION MACHINE SETUP [ENT] |
| 3 | Pressione a tecla ENTER . | MACHINE SETUP AUTO Power - off [ENT] |
| 4 | Pressione ▲▼ para selecionar [EVENT EMAIL] . | MACHINE SETUP EVENT MAIL [ENT] |
| 5 | Pressione a tecla ENTER . | EVENT MAIL Mail Delivery [ENT] |
| 6 | Pressione ▲▼ para selecionar a opção [Transmit Test] . | EVENT MAIL Transmit Test [ENT] |
| 7 | Pressione a tecla ENTER . | Transmit Test EXECUTE [ENT] |
| 8 | Pressione a tecla ENTER . | Transmit Test Success [ENT] |
| | <ul style="list-style-type: none">• O resultado enviado é exibido.• Se o envio do e-mail de teste falhou, será exibido um código de erro.• Veja a página a seguir para solucionar o problema. | Transmit Test Failed: 12345 :ent Código do Erro |
| 9 | Pressione a tecla END várias vezes para cancelar essa função. | |

Importante!

- O resultado de envio do e-mail de teste é o resultado do processo de envio de um e-mail da máquina ao servidor de e-mail. Isso não indica que o e-mail foi recebido no endereço.
- Se o filtro anti-spam ou etc. foi colocado no terminal onde os e-mails são recebidos, mesmo com a mensagem "Sending has been completed" exibida, a mensagem não será recebida em alguns casos.
- Caso o envio da notificação de teste tenha falhado, o código identificador de erro abaixo será exibido.
- Se o erro não pode ser resolvido, tente novamente depois de um tempo.
- Para configuração do servidor, etc., contate ao administrador de rede ou fornecedor.

| Códigos de Erro | Descrição do erro | Solução |
|----------------------------------|--|---|
| 10 | Erro de conexão na rede | <ul style="list-style-type: none"> • Verifique se o equipamento está conectado a rede. • Verifique que o endereço IP esteja correto. • Verifique que a máquina esteja em ambiente com DNS disponível. |
| 20 | Endereço de e-mail inválido. | <ul style="list-style-type: none"> • Digite o endereço de notificação correto. |
| 11003 11004 | O servidor POP não pode ser encontrado. O servidor DNS não pode ser acessado. | <ul style="list-style-type: none"> • Verifique o endereço do servidor POP. • Verifique que a máquina esteja em ambiente com DNS disponível. |
| 11021 | Impossível conectar ao servidor POP. | <ul style="list-style-type: none"> • Verifique a configuração do servidor POP. • Verifique a configuração do firewall. |
| 12010 | Um erro foi informado pelo servidor POP. | <ul style="list-style-type: none"> • Verifique a configuração do servidor POP. |
| 13000 | Houve falha na autenticação do servidor POP. | <ul style="list-style-type: none"> • Verifique usuário e senha. • Verifique a configuração APOP. • Confirme o método de autenticação. |
| 10013 10014 | O servidor SMTP não pode ser encontrado. O servidor DNS não pode ser acessado. | <ul style="list-style-type: none"> • Verifique o endereço do servidor SMTP. • Verifique que a máquina esteja em ambiente com DNS disponível. |
| 10021 | Impossível conectar ao servidor SMTP. | <ul style="list-style-type: none"> • Verifique a configuração do servidor SMTP. • Verifique o número do porto SMTP. • Verifique a configuração do firewall. |
| 10*** 11*** 20*** 21*** | Um erro foi informado pelo servidor SMTP. | <ul style="list-style-type: none"> • Verifique a configuração do servidor SMTP. • Impossível comunicar com um servidor que exige comunicação via SSL. • Verifique as configurações dos protocolos de filtro. |
| 12*** | Endereço do remetente inválido. | <ul style="list-style-type: none"> • Verifique se o endereço de notificação da conta, definido para o nome de usuário/senha, foi inserido no campo SENDER ADDRESS (Endereço do Remetente). |
| 13*** | O endereço de e-mail não pode ser encontrado. | <ul style="list-style-type: none"> • Verifique o endereço de e-mail. • Mesmo se houve um engano com o endereço de e-mail, esse erro não é detectado em alguns casos. |
| 22000 22008 | Erro de autenticação no SMTP | <ul style="list-style-type: none"> • Confirme o método de autenticação. |
| 23*** 24*** 25*** | Houve falha na autenticação do servidor POP. | <ul style="list-style-type: none"> • Verifique usuário e senha. |

O "****" consiste no código identificador de erro que é retornado pelo servidor de notificações.

Inicializando as configurações

É possível retornar as configurações de "SETUP" (Configuração), "MAINTENANCE" (Manutenção) e "MACHINE SETUP" (Configuração da Máquina) ao estado de fábrica.

| | | |
|----------|--|---|
| 1 | Pressione a tecla FUNCTION no modo LOCAL. | FUNCTION SETUP [ENT] |
| 2 | Pressione ▲▼ para selecionar [MACHINE SETUP]. | FUNCTION MACHINE SETUP [ENT] |
| 3 | Pressione a tecla ENTER . | MACHINE SETUP AUTO Power - off [ENT] |
| 4 | Pressione ▲▼ para selecionar opção [RESET]. | MACHINE SETUP RESET [ENT] |
| 5 | Pressione a tecla ENTER . | RSET ALL SETTING OK? [ENT] |
| 6 | Pressione a tecla ENTER . • As configurações já ajustadas serão restauradas. | RESET EXECUTE [ENT] |
| 7 | Pressione a tecla END várias vezes para cancelar essa função. | |

Confirmando informações da máquina

As informações dessa máquina podem ser confirmadas.

Os itens a seguir podem ser confirmados como informações da máquina.

| Item | Descrição |
|------------------|---|
| USAGE (USO) | LIMPEZA |
| | PRINT LENGTH (COMPRIMENTO DE IMPRESSÃO) |
| | PRINT AREA (ÁREA DE IMPRESSÃO) |
| | USE TIME (TEMPO DE UTILIZAÇÃO) |
| VERSION (Versão) | Exibe a versão do firmware da máquina. |
| LIST (LISTA) | Permite imprimir as configurações do equipamento. |
| Ink REPL. Report | Permite imprimir o histórico de tinta do equipamento. |

Verifique o estado de utilização da máquina

Você pode verificar informações da máquina, tais como informações de limpeza e o comprimento impresso por ela.

1 Pressione a tecla **FUNCTION** no modo LOCAL.

FUNCTION
SETUP [ENT]

2 Pressione **▲▼** para selecionar a opção [INFORMATION].

FUNCTION
INFORMATION [ENT]

3 Pressione a tecla **ENTER**.

INFORMATION
USAGE [ENT]

4 Pressione a tecla **ENTER**.

- As informações da limpeza serão exibidas.
- Cada vez que a tecla **ENTER** é pressionada, as informações do equipamento apresentadas abaixo são exibidas em sequência.

WIPING
= 0

LIMPEZA

Exibe as informações da limpeza.

WIPING
= 0

PRINT AREA (ÁREA DE IMPRESSÃO)

Exibe a área impressa até o momento.

PRINT AREA
= 0m²

PRINT LENGTH (COMPRIMENTO DE IMPRESSÃO)

Exibe o comprimento impresso até agora

PRINT LENGTH
= 0m

USE TIME (TEMPO DE UTILIZAÇÃO)

Exibe as informações sobre o tempo de uso do equipamento.

USE TIME
= 0h

Verifique o estado de utilização da máquina

- 1** Pressione a tecla **FUNCTION** no modo LOCAL.

FUNCTION
SETUP [ENT]
- 2** Pressione **▲▼** para selecionar a opção **[INFORMATION]**.

FUNCTION
INFORMATION [ENT]
- 3** Pressione a tecla **ENTER**.

INFORMATION
USAGE [ENT]
- 4** Pressione **▲▼** para selecionar a opção **[VERSION]** (Versão).

INFORMATION
VERSION [ENT]
- 5** Pressione a tecla **ENTER**.

 - A informação da versão será exibida.

TS500 - 1800 V1.00
MRL - III V1.90

Exibindo as informações dessa máquina

- 1** Pressione a tecla **ENTER** no modo LOCAL.

FUNCTION
SETUP [ENT]
- 2** Após pressionar a tecla **ENTER**, as informações serão exibidas em sequência.

 - As informações apresentadas abaixo serão exibidas.

| | | |
|--|---|---|
| <p>Quantidade restante de tinta</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">Sb300 MMBYYKK REMAIN 99999999</div> | <p>Erro (quando ocorre erro de tinta)</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">NON INK IC MMBYYKK</div> | <p>Aviso (quando ocorre um aviso)</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">WARNING Replace a Wiper [MNT]</div> |
| <p>Largura da Mídia</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">MEDIA WIDTH = 1000mm</div> | <p>Folga do cabeçote</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">HEAD GAP = 2.0mm</div> | <p>Espessura da mídia</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">MEDIA THICKNESS = 0.1mm</div> |
| <p>N° de série</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">SERIAL No. :*****</div> | <p>Versão</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">TS500 - 1800 V1.00 MRL - III V1.90</div> | <p>RECUPERAÇÃO DE BOCAL</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">RECOVERY NOZZLE: * CONFIRM DETAILS [MNT]</div> |

Pressione a tecla **MAINT.** e confirme a descrição

- 3** Pressione a tecla **ENTER** para retornar ao modo local.

Capítulo 4

Manutenção



Este capítulo

descreve os procedimentos necessários a utilização deste equipamento de forma mais confortável, os quais constituem métodos destinados a zelar diariamente por ele, a realizar manutenção na unidade de tinta etc.

| | | | |
|--|------------|--|-------------|
| Manutenção..... | 4-2 | redor do mesmo | 4-12 |
| Precauções de Manutenção | 4-2 | Caso não seja possível desentupir | |
| Informações a respeito da utilização | | o bocal obstruído | 4-14 |
| de líquido de limpeza | 4-2 | Lavagem do bocal de um cabeçote | 4-14 |
| Limpando as Superfícies Exteriores | 4-3 | Bocais alternativos para realização | |
| Limpando a placa | 4-3 | de impressão, caso os bocais com | |
| Limpeza da tampa do pós-aquecedor | | problema não possam ser recuperados | 4-16 |
| e da tampa da placa traseira | 4-3 | Caso não seja possível desentupir | |
| Limpeza do Sensor Identificador de | | o bocal obstruído | 4-19 |
| Mídia | 4-4 | Função de Manutenção Automática | 4-20 |
| Limpando a Prensa de Mídia | 4-4 | Definindo os Intervalos de Atualização . | 4-20 |
| Realizando a Manutenção da | | Delimitação dos Intervalos de Limpeza | 4-21 |
| Estação de Coroamento | 4-5 | Limpeza do motor Y | 4-22 |
| Limpeza ao redor do limpador | 4-5 | Substituindo consumíveis..... | 4-23 |
| Lavagem da Saída de Descarga de | | Substituindo o limpador | 4-23 |
| Tinta (DISWAY WASH) | 4-8 | Caso seja exibida uma mensagem de | |
| Caso o equipamento não seja utilizado | | confirmação do Tanque de Resíduos | |
| por um longo período (CUSTODY | | de Tinta | 4-24 |
| WASH) | 4-9 | Substituição da Lâmina de Corte..... | 4-26 |
| Limpeza do cabeçote e da área ao | | | |

Manutenção

Realize manutenção no equipamento frequentemente ou quando for necessário, para garantir que sua eficiência será preservada e que possa ser utilizado por um bom tempo.

Precauções de Manutenção

Preste atenção aos seguintes itens ao realizar a manutenção desta máquina.

| | |
|---|--|
|  | <ul style="list-style-type: none">• Ao usar solução de limpeza para manutenção, assegure-se de usar os óculos de proteção fornecidos. |
|  | <ul style="list-style-type: none">• Nunca desmonte a máquina. Desmontá-la pode resultar em riscos de choque elétrico ou danos à impressora. Antes de iniciar a manutenção, certifique-se de desligar o equipamento e de desconectar o cabo de alimentação da tomada; caso contrário, podem ocorrer acidentes. |
|  | <ul style="list-style-type: none">• Evite que o equipamento seja exposto a umidade. A entrada de umidade no equipamento pode resultar em choques elétricos ou danificar o mesmo. |
|  | <ul style="list-style-type: none">• Para garantir uma aplicação estável de tinta, é necessário que a máquina ejete periodicamente uma pequena quantidade de tinta (descarga) quando uma operação de impressão (saída) não tiver sido realizada por um longo tempo. |
|  | <ul style="list-style-type: none">• Caso não venha a utilizar este equipamento por um longo tempo, certifique-se de desligar somente o botão de alimentação localizado na parte frontal do equipamento; o botão de alimentação principal deve ser mantido ligado (ajustado para a posição) e o cabo de alimentação deve permanecer conectado.• Não utilize benzeno, tiner ou qualquer outro agente químico que seja do tipo abrasivo. Tais materiais podem estragar ou deformar a superfície da cobertura.• Não aplique óleos lubrificantes ou similares em qualquer parte interna da máquina. Isso pode causar falha na impressão.• Tenha cuidado para que a solução de limpeza, tinta, etc não grudem na tampa pois isso pode fazer com que a superfície da mesma deteriore ou deforme. |

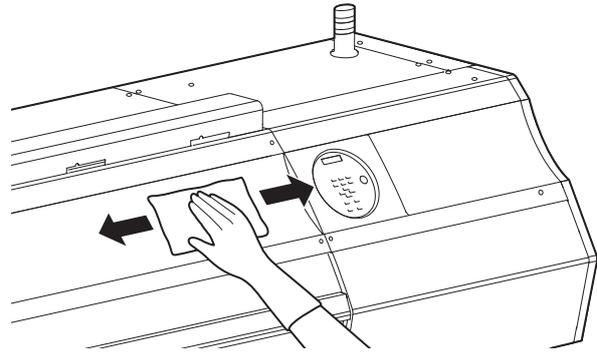
Informações a respeito da utilização de líquido de limpeza

Use o líquido de limpeza indicado para a tinta utilizada.

| Tipo de tinta | Soluções indicadas para manutenção |
|-------------------|--|
| Tinta sublimática | Kit de manutenção com Líquido de limpeza 03 (ML003-Z-K1) |

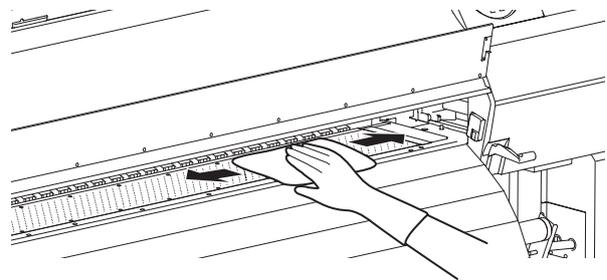
Limpendo as Superfícies Exteriores

Quando a superfície externa do equipamento estiver manchada, umedeça um pano macio com água ou detergente neutro diluído com água, torça-o e limpe o equipamento.



Limpendo a placa

A placa acaba ficando suja com fiapos, poeira de papel etc, produzidos durante o corte de uma mídia. Limpe as manchas notáveis com uma escova macia, um pano seco, uma toalha de papel, etc.



- Quando a placa estiver manchada com tinta, limpe-a com uma toalha de papel contendo uma pequena quantidade de solução de limpeza para manutenção.

Importante!

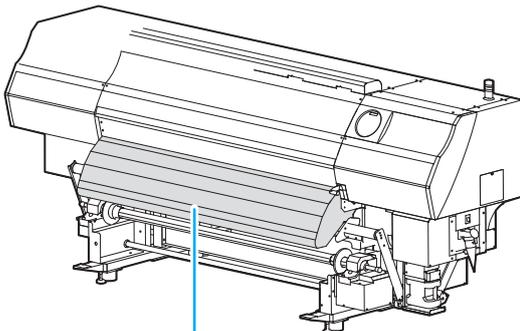
- Antes de limpar a placa, certifique-se que ela já tenha esfriado adequadamente.
- Certifique-se de limpar, com muito cuidado, os compartimentos que seguram a mídia e o papel destinado a corte (compartimento de corte).

Limpeza da tampa do pós-aquecedor e da tampa da placa traseira

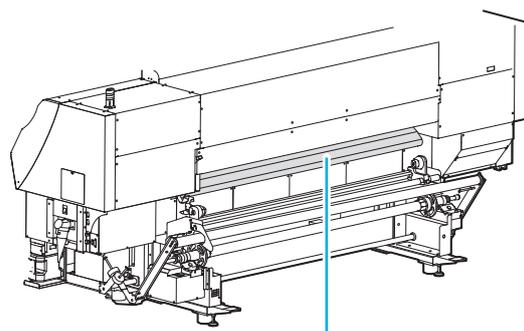
A tampa do pós-aquecedor e a tampa da placa traseira acabam ficando sujas devido ao pó gerado pela mídia etc. Caso estejam sujas, limpe-as utilizando um pano macio umedecido com água ou detergente neutro diluído com água e torcido.

Importante!

Antes de limpar a tampa do pós-aquecedor, certifique-se de verificar se a temperatura do dispositivo permite realizar limpeza no mesmo



Tampa do pós-aquecedor



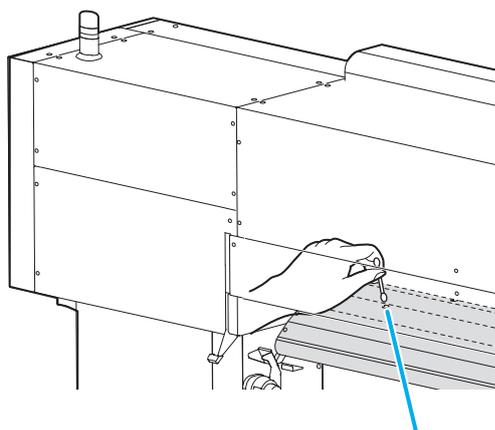
Tampa da placa traseira

Limpeza do Sensor Identificador de Mídia.

Os sensores identificadores de mídia estão localizados na parte de trás da placa (dois locais) e na parte inferior do cabeçote. Quando o sensor estiver coberto de poeira ou similares, pode ocorrer uma falsa detecção da mídia. Usando uma haste de algodão, remova a poeira acumulada na superfície do sensor.

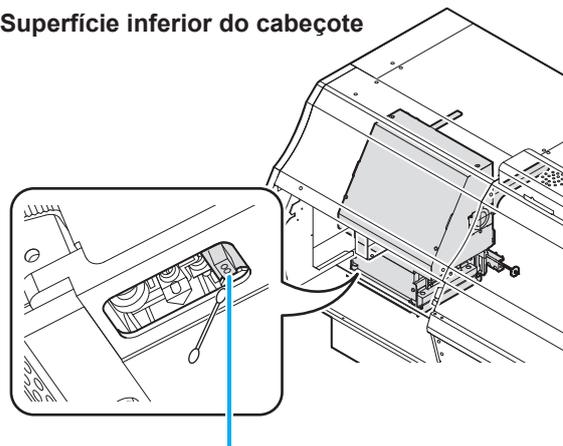
Quando for realizada limpeza na parte inferior do cabeçote, mova o carro para a extremidade esquerda, utilizando os procedimentos descritos no passo 1 da P.4-12 "Limpeza do Cabeçote e da Área ao seu Redor" e, em seguida, limpe-o.

Parte traseira da máquina.



Sensor de Mídia

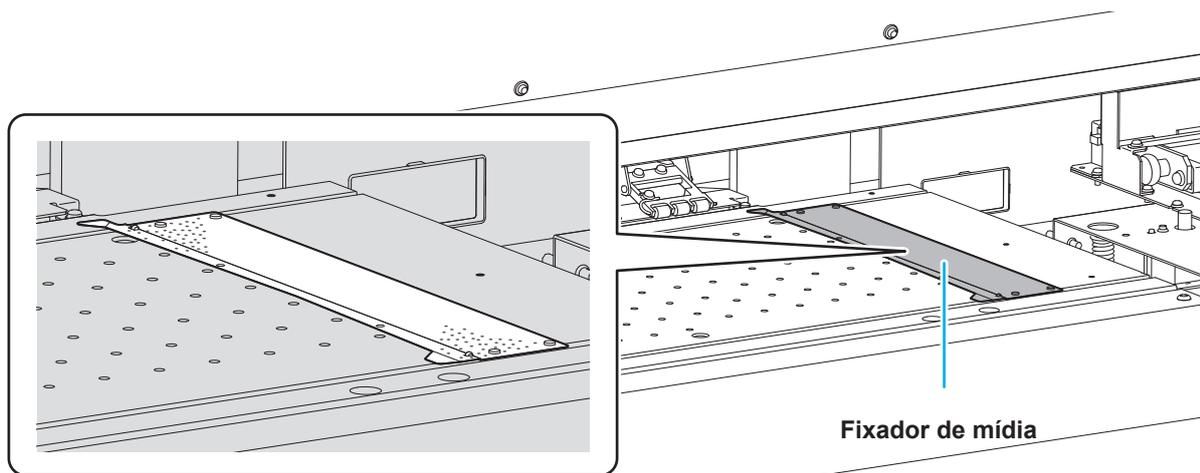
Superfície inferior do cabeçote



Sensor de Mídia

Limpeza da Prensa de Mídia

Quando a prensa de mídia estiver coberta com fiapos, poeira de papel, etc, a mídia não pode ser alimentada normalmente, e se essa sujeira grudar nas agulhas, pode causar uma impressão incorreta. Limpe, frequentemente, a prensa de mídia.



Fixador de mídia

Realizando a Manutenção da Estação de Coroamento

Realize manutenção na tampa de tinta, no limpador, na lâmina do limpador etc., localizados na estação de coroamento. (STATION MAINT.)

A seguir estão as funções da tampa de tinta e do limpador.

- **Limpador** : Remove a tinta que está grudada no bocal de um cabeçote.
- **Tampa de tinta** : Impede que os bocais dos cabeçotes sejam obstruídos por tinta seca.
- **Lâmina do limpador** : Remove a tinta que está grudada no limpador.

A medida que o equipamento é utilizado continuamente, o limpador e a tampa de tinta acabam ficando sujos devido ao acúmulo de tinta, poeira etc. Caso o problema no bocal não possa ser corrigido, mesmo após a realização de limpeza de cabeçote (☞ P.2-31), utilize o kit de manutenção com líquido de limpeza 03 e uma haste de limpeza.

| | | | |
|---|--|---------|----------------------|
| Ferramentas necessárias a realização de Manutenção | • Kit de manutenção com líquido de limpeza 03 (ML003-Z-K1) | | |
| | • Haste de limpeza (SPC-0527) | • Luvas | • Óculos de proteção |

| | |
|---|--|
|  | <ul style="list-style-type: none">• Certifique-se de usar os óculos e luvas fornecidos ao realizar a manutenção da estação de coroamento. Caso contrário, a tinta pode espirrar em seus olhos.• Não remova, manualmente, o carro da estação de coroamento. Quando for necessário removê-lo, pressione a tecla (MAINT.) para executar a operação de remoção do carro. (☞ P.4-5 Passos 1 e 2)• Certifique-se de realizar manutenção, com frequência, na tampa de tinta e no limpador, localizados na estação de coroamento. Caso contrário, sujeira pode acumular-se no bocal ou poeira e tinta seca podem obstruir o mesmo. Isso pode acarretar problema na descarga de tinta. |
|---|--|

Limpeza ao redor do limpador

Recomenda-se que o limpador e a tampa sejam limpos com frequência de modo a manter a alta qualidade de imagem da máquina, e manter a própria máquina em boas condições de funcionamento.

Importante!

- Limpe o limpador e a área ao seu redor, no final do expediente.
- Substitua o limpador, caso ele esteja muito sujo ou torto. (☞ P.4-23)
- Ao limpar o limpador, tenha cuidado para que fiapos do palito não sejam deixados nele. Os fiapos restantes podem causar deterioração da qualidade da imagem.

1

Pressione a tecla **(MAINT.)** no modo LOCAL.

CARRIAGE OUT
[ENT]

2

Pressione a tecla **(ENTER)**.

MOVE POSITION
: STATION MAINT.

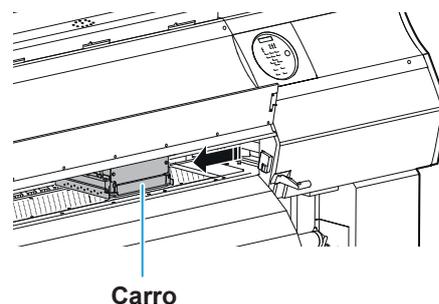
3

Pressione **(▲) (▼)** para selecionar a opção [STATION MAINT.].

MOVE POSITION
: STATION MAINT.

4

Pressione a tecla **(ENTER)**.
• O carro será movido sobre a placa.

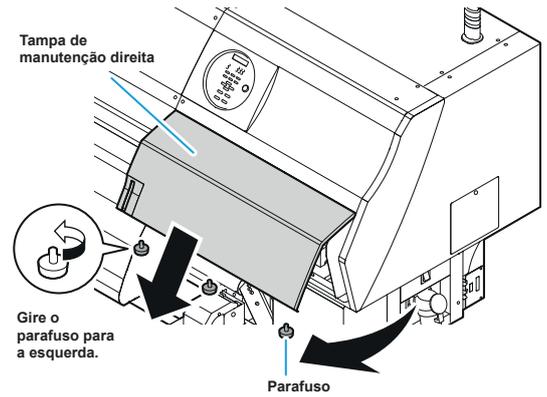


4

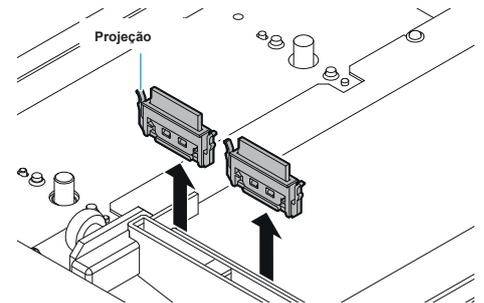
Manutenção

5**Abra a tampa de manutenção direita.**

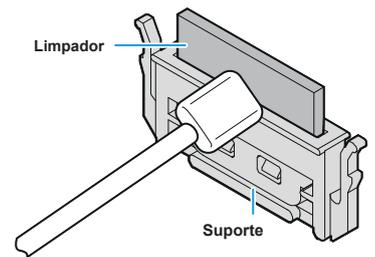
- (1) Gire os parafusos abaixo da tampa de manutenção direita (em três locais) para a esquerda e remova-os.
 - (2) Segure na parte inferior da tampa de manutenção direita e puxe-a para frente.
 - (3) Enquanto puxa a tampa de manutenção para baixo, remova a mesma.
- Caso a tampa de manutenção direita não possa ser removida facilmente, utilize a chave de fenda fornecida.

**6****Remova o limpador.**

- Remova o limpador segurando nas protusões, localizadas nas extremidades.

**7****Limpe o limpador e o suporte.**

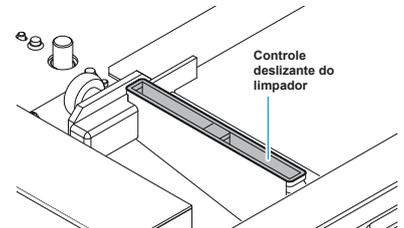
- Limpe a tinta que aderiu ao limpador e ao suporte com um palito limpo embebido no líquido de limpeza para manutenção. Limpe até remover todo o líquido de limpeza.

**Importante!**

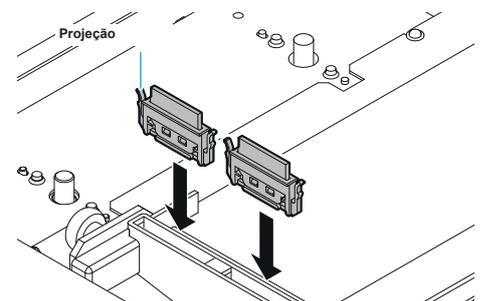
- Limpe o limpador e o suporte até que ambos estejam iguais a figura a direita.
- Após a limpeza, certifique-se de que o suporte e o limpador estão alinhados na horizontal.

**8****Limpe o deslizador do limpador.**

- Limpe a tinta que aderiu ao controle deslizante do limpador com uma haste de limpeza embebida no líquido de limpeza para manutenção. Limpe até remover todo o líquido de limpeza.

**9****Ajuste o limpador para sua posição original.**

- Instale o limpador segurando nas suas duas extremidades.



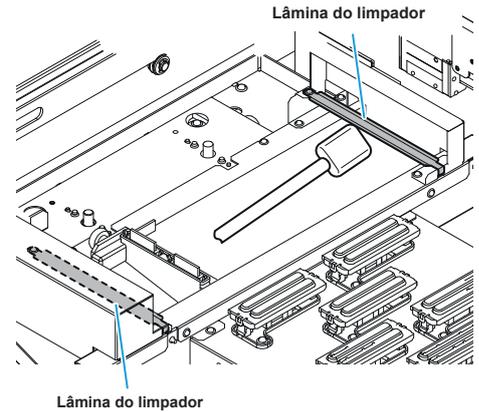
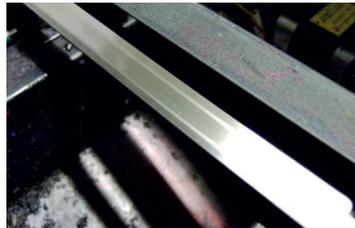
10

Limpe a lâmina do limpador.

- Molhe a haste de limpeza no líquido de limpeza e, em seguida, remova a tinta que está grudada na lâmina do limpador.

Importante!

- Tome cuidado com a borda da lâmina do limpador e limpe bem o lado (parte de trás) do limpador que entra em contato com a tinta.
- Limpe a lâmina do limpador até que ela esteja igual a figura abaixo.



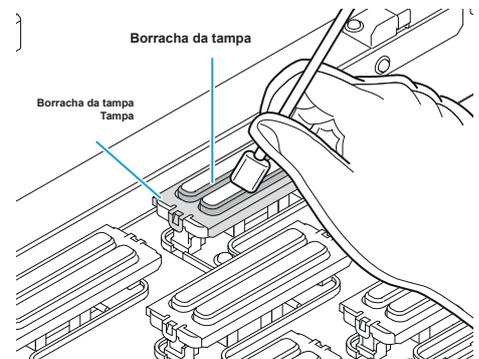
11

Limpe a borracha da tampa e a tampa.

- Remova a tinta grudada na borracha da tampa e a tampa, utilizando uma haste de limpeza embebida em líquido de limpeza.
- Limpe até remover todo o líquido de limpeza.

Importante!

- Limpe o limpador até que esteja igual a figura a direita.
- Certifique-se de que a borracha e a malha dentro da tampa não sejam removidas após a limpeza.



12

Pressione a tecla **ENTER depois da limpeza.**



13

Feche a tampa de manutenção direita e, em seguida, pressione a tecla **ENTER.**

- Após executar a operação inicial, o equipamento irá retornar ao passo 1.

Realização de manutenção na estação sem utilizar a tecla **ENTER**

É possível realizar manutenção na estação utilizando a tecla, no modo Local, sem pressionar a tecla.

| | | |
|---|---|--|
| Pressione a tecla FUNCTION em LOCAL. | Pressione ▲ ▼ para selecionar a opção [MAINTENANCE] (Manutenção). | Pressione a tecla ENTER duas vezes. <ul style="list-style-type: none"> • Será executada a mesma operação que é realizada pressionando a tecla MAINT. no modo Local. |
|---|---|--|

Lavagem da Saída de Descarga de Tinta (DISWAY WASH)

Lave, com frequência, a saída de descarga de tinta para evitar que os bocais dos cabeçotes sejam obstruídos pela tinta seca que fica acumulada dentro da passagem.

1

Pressione a tecla **MAINT.** no modo **LOCAL**.

CARRIAGE OUT

[ENT]

2

Pressione **▲▼** para selecionar a opção **[DISWAY WASH]**.

DISWAY WASH

[ENT]

3

Pressione a tecla **ENTER**.

- O carro será movido sobre a placa.
- Operação de sucção a seco é realizada repetidamente até que o processo de lavagem seja concluído.

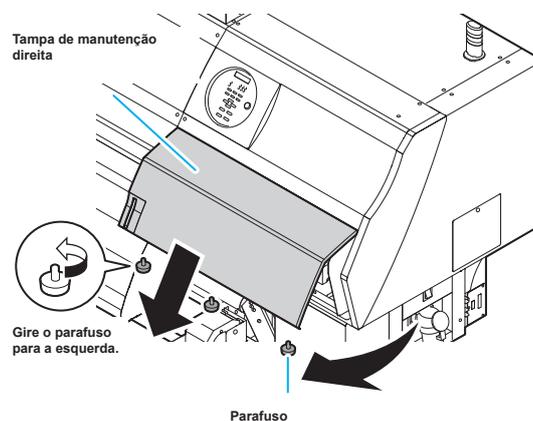
DISWAY WASH

COMPLETED (NEXT) [ENT]

4

Abra a tampa de manutenção direita.

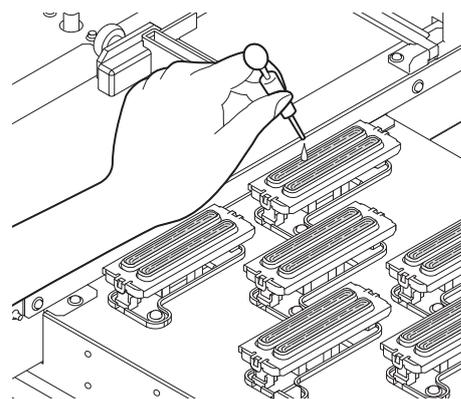
- (1) Gire os parafusos abaixo da tampa de manutenção direita (em três locais) para a esquerda e remova-os.
 - (2) Segure na parte inferior da tampa de manutenção direita e puxe-a para frente.
 - (3) Enquanto puxa a tampa de manutenção para baixo, remova a mesma.
- Caso a tampa de manutenção direita não possa ser removida facilmente, utilize a chave de fenda fornecida.



5

Preencha a tampa com líquido de limpeza, utilizando um conta-gotas.

- Preencha a tampa com líquido de limpeza até quase transbordar.



6

Feche a tampa de manutenção direita e pressione a tecla **ENTER**.

- Após a operação de absorção ser realizada por 30 segundos, a tela irá retornar ao passo 2.

DISWAY WASH
PLEASE WAIT

Caso o equipamento não seja utilizado por um longo período (CUSTODY WASH)

Quando a máquina não for utilizada por uma semana ou mais, use a função de limpeza para proteção (custody) a fim de manter limpos agulhas e passagens de descarga de tinta. Depois, mantenha a máquina em "custody".

Verifique os itens à direita antecipadamente.

O status [INK END] (A Tinta Acabou) foi exibido?

- A tinta é absorvida quando os bocais são lavados. Nesta etapa, caso o status "INK END" (A Tinta Acabou) seja exibido, a operação de lavagem de bocal não poderá ser iniciada.
- Neste caso, substitua o frasco de tinta atual por outro.

1

Pressione a tecla **MAINT.** no modo LOCAL.

CARRIAGE OUT [ENT]

2

Pressione **▲ ▼** para selecionar a opção [CUSTODY WASH].

CUSTODY WASH [ENT]

3

Pressione a tecla **ENTER**.

- O carro será movido sobre a placa.

WIPER CLEANING COMPLETED (NEXT) [ENT]

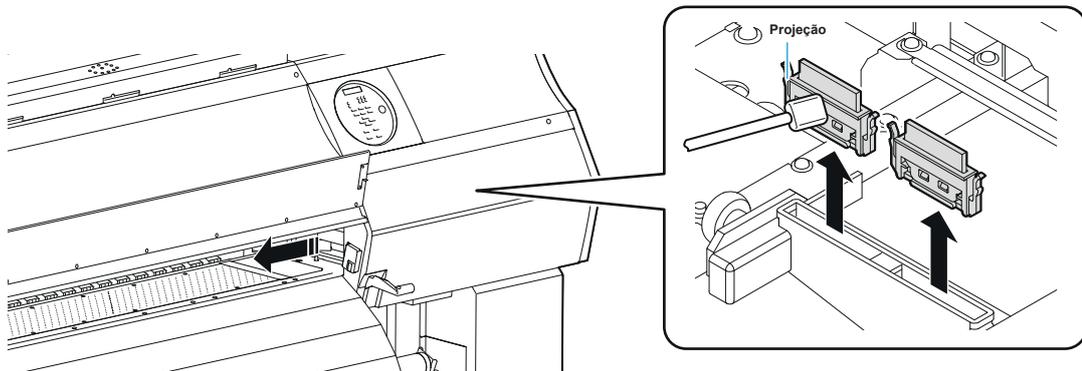
Importante!

- Até que a limpeza do limpador/suporte seja concluída, a mensagem [COMPLETED (NEXT): ENT] será exibida na tela. Após os procedimentos até o passo 4 estiverem concluídos, pressione a tecla **ENTER**. Caso a tecla **ENTER** seja pressionada antes da limpeza ser concluída, o equipamento irá alternar para a próxima etapa de limpeza.

4

Limpe o limpador e o suporte.

- (1) Abra a tampa lateral de manutenção e puxe-a para fora segurando as projeções em ambas as pontas do limpador.
- (2) Limpe o limpador e o suporte utilizando uma haste de limpeza embebida em líquido de limpeza (ML003-Z-K1). Limpe até remover todo o líquido de limpeza.
- (3) Insira-o na sua posição original segurando nas suas projeções, localizadas nas extremidades do limpador.



4

Manutenção

5

Pressione a tecla **ENTER** .

- O carro será movido sobre a placa.

CAP CLEANING
COMPLETED (NEXT) [ENT]

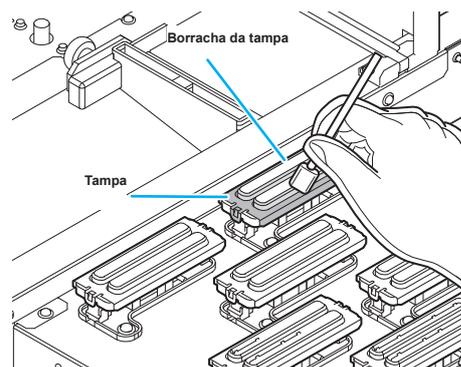
Importante!

- Até que a limpeza do limpador esteja completa, [COMPLETED (NEXT): ENT] será exibida na tela. Após os procedimentos até o passo 6 estiverem concluídos, pressione a tecla **ENTER** . Caso a tecla **ENTER** seja pressionada antes da limpeza ser concluída, o equipamento irá alternar para a próxima etapa de limpeza.

6

Limpe a borracha da tampa e a tampa.

- Remova a tinta grudada na borracha da tampa e a tampa, utilizando uma haste de limpeza embebida em líquido de limpeza. Limpe até remover todo o líquido de limpeza.
- Nesta etapa, é realizada limpeza, automaticamente, na saída de descarga de tinta.

**7**

Pressione a tecla **ENTER** .

Fill the liquid.
COMPLETED (NEXT) [ENT]

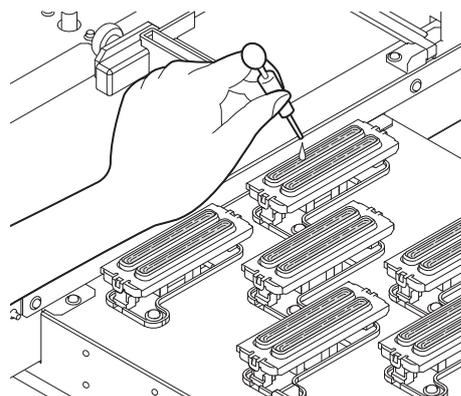
Importante!

- Até que tenha se enchido com líquido de limpeza, [COMPLETED (NEXT): ENT] será exibida na tela. Após os procedimentos até o Passo 8 serem concluídos, feche a tampa de manutenção direita e pressione a tecla **ENTER** . Caso a tecla **ENTER** seja pressionada antes do líquido de limpeza ser abastecido, o carro irá retornar a sua posição original.

8

Preencha a tampa com líquido de limpeza, utilizando um conta-gotas.

- Preencha a tampa com líquido de limpeza até quase transbordar.

**9**

Feche a tampa de manutenção direita e pressione a tecla **ENTER** .

LEAVING TIME
= 1 min

10

Pressione **▲** **▼** para ajustar o tempo em que o status do líquido de limpeza não será alterado.

- Valor: 1 a 99 min (por unidade de 1 min)

LEAVING TIME
= 2 min

11

Pressione a tecla **ENTER** .

- As agulhas são lavadas.
- Após os bocais serem lavados, o cabeçote é deslocado para a placa.

PLEASE WAIT
00:00



** CLEAMING **
PLEASE WAIT

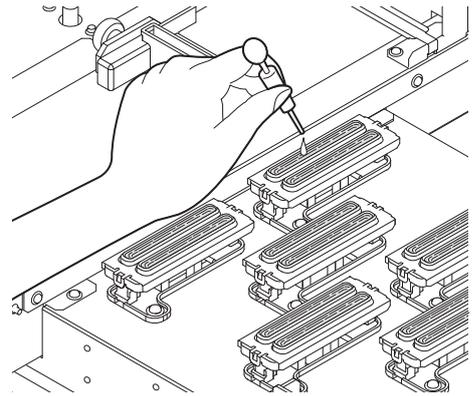
12

Abra a tampa de manutenção direita.

13

Preencha a tampa com líquido de limpeza, utilizando um conta-gotas.

- Preencha a tampa com líquido de limpeza até quase transbordar.



14

Feche a tampa de manutenção direita e pressione a tecla **ENTER** .

- Após a operação inicial, a máquina retorna ao passo 2.

CUSTODY WASH
PLEASE WAIT

Limpeza do cabeçote e da área ao redor do mesmo

Devido ao fato dos cabeçotes utilizarem mecanismos extremamente precisos, deve-se tomar muito cuidado ao limpá-los. Utilizando uma haste de limpeza etc, remova a tinta líquida ou em forma de poeira que estiver grudada na parte inferior do deslizador e a área ao redor do cabeçote. Entretanto, nunca esfregue os bocais de um cabeçote.

| | | | |
|---|-------------------------------|---------|----------------------|
| Ferramentas necessárias para limpeza | • Haste de limpeza (SPC-0527) | • Luvas | • Óculos de proteção |
|---|-------------------------------|---------|----------------------|



- Certifique-se de utilizar óculos de proteção e luvas durante a limpeza da área ao redor do cabeçote. Caso contrário, pode espirrar tinta em seus olhos.
- Caso a tinta entre em contato com sua pele ou olhos, lave-os, imediatamente, com bastante água.
- Limpe a parte inferior do carro, diariamente, para que não fique acumulada sujeira ou poeira. Caso contrário, poeira e tinta seca podem obstruir o bocal durante a execução da operação de limpeza de cabeçote.
- Ao limpar a parte inferior do carro, tome muito cuidado para não esfregar o bocal.

1

Pressione a tecla **MAINT.** no modo **LOCAL**.

CARRIAGE OUT

[ENT]

2

Pressione a tecla **ENTER**.

MOVE POSITION

: STATION MAINT.

3

Pressione **▲▼** para selecionar a opção **[HEAD MAINT.]**.

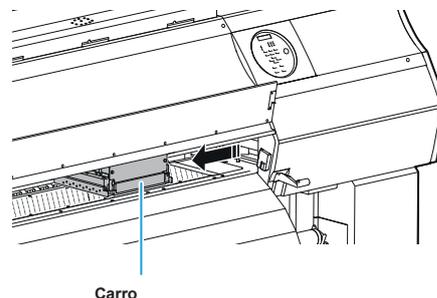
MOVE POSITION

: HEAD MAINT.

4

Pressione a tecla **ENTER**.

- O carro será movido para a extremidade esquerda do dispositivo.

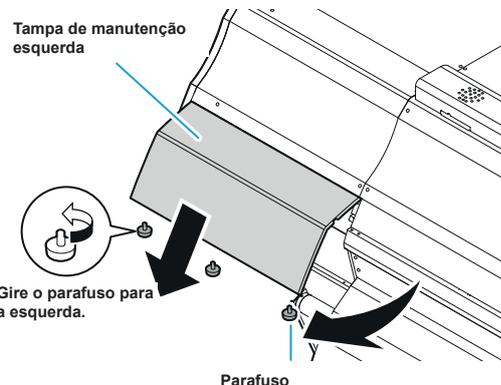


Carro

5

Abra a tampa de manutenção esquerda.

- (1) Gire os parafusos abaixo da tampa de manutenção esquerda (em três locais) para a esquerda e remova-os.
 - (2) Segure na parte inferior da tampa de manutenção esquerda e puxe-a para frente.
 - (3) Enquanto puxa a tampa de manutenção para baixo, remova a mesma.
- Caso a tampa de manutenção esquerda não possa ser removida facilmente, utilize a chave de fenda fornecida.



Tampa de manutenção esquerda

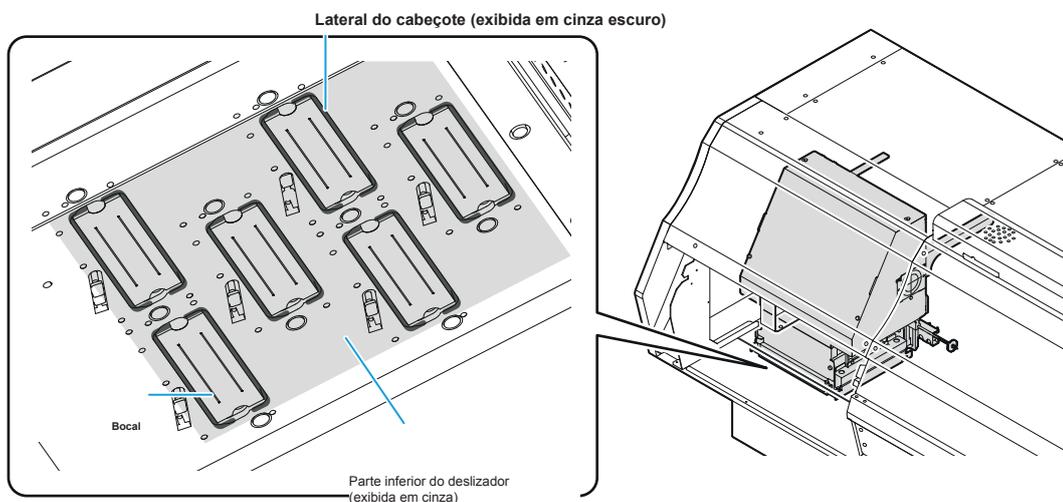
Gire o parafuso para a esquerda.

Parafuso

6

Molhe a haste de limpeza ou o pano de limpeza no líquido de limpeza e remova a tinta acumulada na lateral do cabeçote e na parte inferior do deslizador.

- Não toque no bocal, pois a operação de limpeza será realizada no passo 7.



Importante!

- Limpe o limpador até que esteja igual a figura a direita.



7

Molhe o ALGODÃO CIEGAL® no líquido de limpeza e remova a marca de tinta, produzida pela borracha da tampa, que está grudada no bocal, a partir da parte de trás para a frente.



ALGODÃO CIEGAL®

Importante!

- Molhe bem a haste de limpeza.
- Não limpe o bocal utilizando ALGODÃO CIEGAL® seco.
- Caso o ALGODÃO CIEGAL® já esteja gasto, substitua-o.
- Caso tinta seca fique grudada no ALGODÃO CIEGAL®, utilize outro lado para realizar a limpeza ou substitua-o.

8

Pressione a tecla **ENTER** depois da limpeza.

- Feche a tampa de manutenção esquerda e, em seguida, pressione a tecla **ENTER**.

Close a cover
COMPLETED [ENT]

Caso não seja possível desentupir o bocal obstruído

Caso não seja possível desentupir o bocal obstruído, mesmo após ser realizada a operação de limpeza de cabeçote (P.2-31), execute as duas funções apresentadas a seguir:

| | |
|---|--|
| NOZZLE WASH (Lavagem de Bocal) | • Lava o bocal do cabeçote. (P.4-14) |
| NOZZLE RECOVERY (Recuperação de Bocal) | • Seleciona outros bocais para realizar a impressão, quando os bocais com problema não podem ser recuperados. (P.4-16) |

Lavagem do bocal de um cabeçote

Realize a limpeza dos bocais dos cabeçotes para evitar que os primeiros sejam obstruídos por tinta seca.

| | |
|--|--|
| Verifique os itens à direita antes. | O status [INK END] (A Tinta Acabou) foi exibido? <ul style="list-style-type: none">• A tinta é absorvida quando os bocais são lavados. Nesta etapa, caso o status "INK END" (A Tinta Acabou) seja exibido, a operação de lavagem de bocal não poderá ser iniciada.• Substitua o frasco de tinta. |
|--|--|

1

Pressione a tecla **MAINT.** no modo **LOCAL**.

CARRIAGE OUT
[ENT]

2

Pressione **▲** **▼** para selecionar a opção **[NOZZLE WASH] (Lavagem de Bocal)**.

NOZZLE WASH
[ENT]

3

Pressione a tecla **ENTER**.

- O carro será movido sobre a placa.

WIPER CLEANING
COMPLETED (NEXT) [ENT]

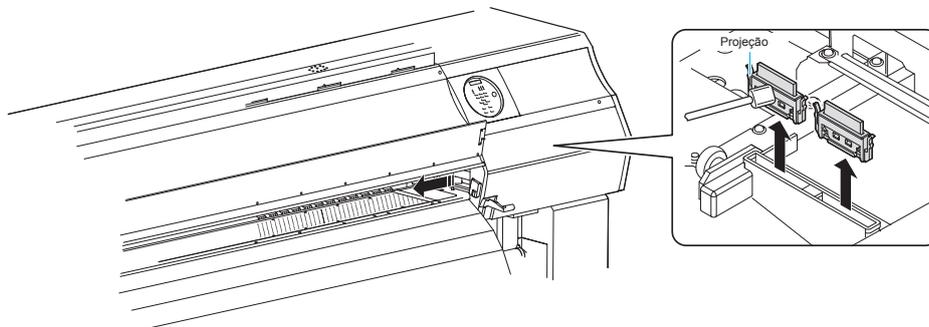
Importante!

- Até que a limpeza do limpador esteja completa, [COMPLETED (NEXT): ENT] será exibida na tela. Após os procedimentos até o passo 4 estiverem concluídos, pressione a tecla **ENTER**. Caso a tecla **ENTER** seja pressionada antes da limpeza ser concluída, o equipamento irá alternar para a próxima etapa de limpeza.

4

Limpe o limpador e o suporte.

- (1) Abra a tampa de manutenção direita e, em seguida, remova o limpador segurando nas projeções em suas extremidades.
- (2) Limpe o limpador e o suporte utilizando uma haste de limpeza embebida em líquido de limpeza. (ML003-Z-K1) Limpe até remover todo o líquido de limpeza.
- (3) Insira-o na sua posição original segurando nas suas projeções, localizadas nas extremidades do limpador.



5

Pressione a tecla **ENTER**.

CAP CLEANING
COMPLETED (NEXT) [ENT]

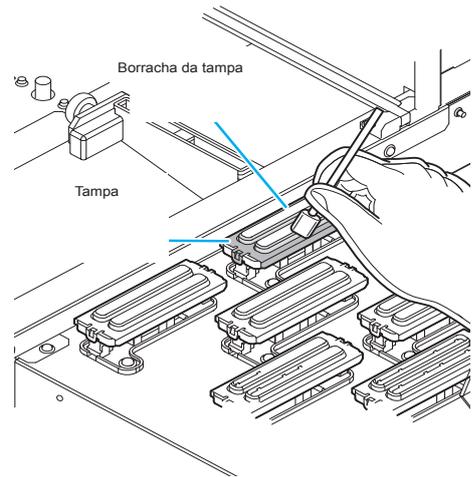
Importante!

- Até que a limpeza do limpador esteja completa, [COMPLETED (NEXT): ENT] será exibida na tela. Após os procedimentos até o passo 6 estiverem concluídos, pressione a tecla **ENTER**. Caso a tecla **ENTER** seja pressionada antes da limpeza ser concluída, o equipamento irá alternar para a próxima etapa de limpeza.

6

Limpe a borracha da tampa e a tampa.

- Remova a tinta grudada na borracha da tampa e a tampa, utilizando uma haste de limpeza embebida em líquido de limpeza. Limpe até remover todo o líquido de limpeza.
- A passagem de descarga é limpa automaticamente.



7

Pressione a tecla **ENTER.**

Fill the liquid.
COMPLETED (NEXT) [ENT]

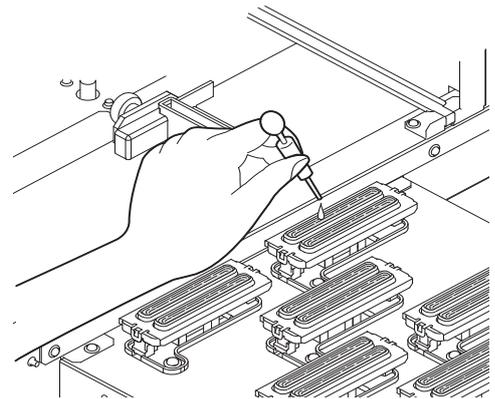
Importante!

- Até que tenha se enchido com líquido de limpeza, [COMPLETED (NEXT): ENT] será exibida na tela. Após os procedimentos até o Passo 8 serem concluídos, feche a tampa de manutenção direita e pressione a tecla **ENTER**. Caso a tecla **ENTER** seja pressionada antes do líquido de limpeza ser abastecido, o carro irá retornar a sua posição original.

8

Preencha a tampa com líquido de limpeza, utilizando um conta-gotas.

- Preencha a tampa com líquido de limpeza até quase transbordar.



9

Feche a tampa de manutenção direita e, em seguida, pressione a tecla **ENTER.**

LEAVING TIME
= 1 min

10

Pressione **▲ **▼** para ajustar o tempo em que o status do líquido de limpeza não será alterado.**

- **Valor definido:** 1 a 99 minutos (Unidade: minuto)

LEAVING TIME
= 2 min

11

Pressione a tecla **ENTER.**

- O líquido de limpeza colocado na tampa será absorvido.
- A tela a direita será exibida somente pelo tempo definido no passo 10.
- Ela irá retornar a tela do passo 2 após esse tempo.

PLEASE WAIT
00:00



** CLEAMING **
PLEASE WAIT

Importante!

- Caso o problema no bocal não seja solucionado mesmo após realizar a operação de lavagem várias vezes, entre em contato com o distribuidor do equipamento ou com o departamento de serviços da MIMAKI.

Bocais alternativos para realização de impressão, caso os bocais com problema não possam ser recuperados

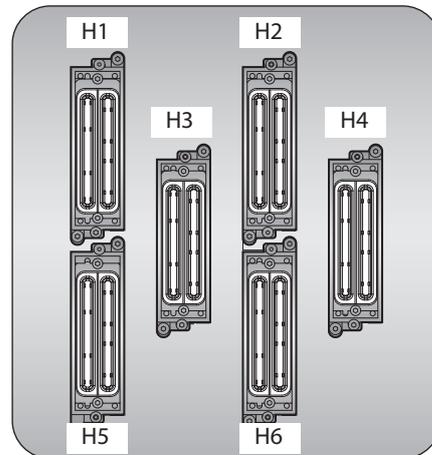
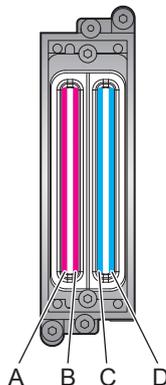
RECUPERAÇÃO DE BOCAL: Caso não seja possível recuperar bocais com problema em situações específicas, outros bocais em boas condições podem ser utilizados para realizar a impressão.

Um cabeçote deste equipamento é mostrado na figura a direita. É possível ajustar a recuperação especificando uma linha para cada bocal dos cabeçotes H1-2, H3-4 e H5-6.



Informações a respeito de linhas de bocais

- Este equipamento possui quatro linhas para o bocal (Linha A, Linha B, Linha C e Linha D) de um cabeçote.



1

Selecione a opção [NOZZLE RECOVERY] (Recuperação de Bocal) no menu de manutenção.

- (1) Pressione a tecla no modo LOCAL.
- (2) Pressione para selecionar [MAINTENANCE] (Manutenção) e, em seguida, pressione a tecla.
- (3) Pressione para selecionar [NOZZLE RECOVERY] (Recuperação de Bocal).
- (4) Pressione a tecla.

2

Pressione para selecionar [PRINT] (Impressão) e, em seguida, pressione a tecla.

NOZZLE RECOVERY
: PRINT



SELECT HEAD
: H1 - 2

3

Pressione para selecionar o cabeçote (H1-2/ H3-4/ H5-6), para o qual, será realizada a operação de recuperação de bocal.

SELECT HEAD
: H3 - 4

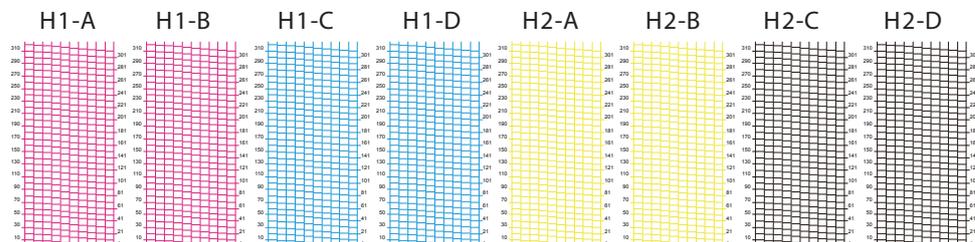
4

Pressione a tecla duas vezes.

- O padrão de bocal para a unidade selecionada será impresso.
- Caso seja selecionada a opção "ENTRY", no Passo 2, o equipamento irá alternar para os procedimentos de seleção de linha de bocal (Passo 5) sem imprimir um padrão de bocal.

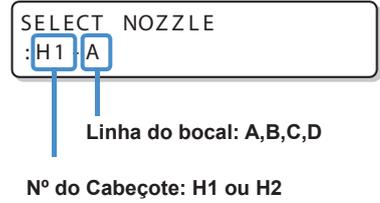
** PRINTING **
PLEASE WAIT

Padrão de bocal após cabeçote H1-2 ser selecionado



5

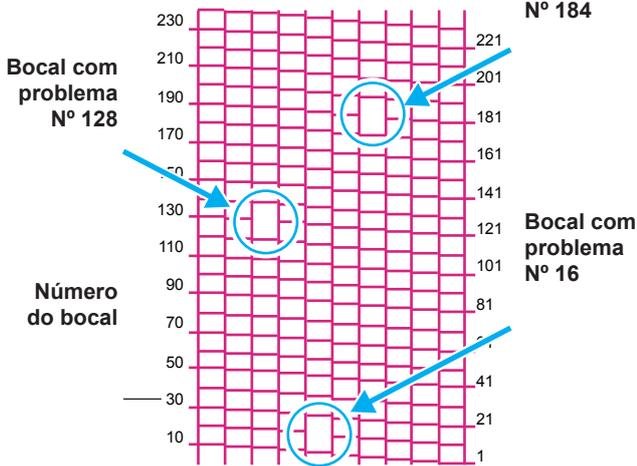
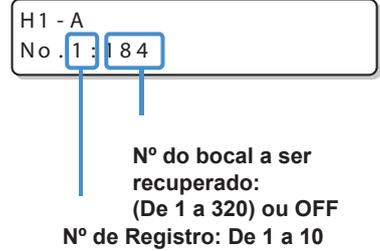
Pressione para selecionar a linha do bocal que necessita ser recuperada e pressione a tecla .



6

Registre o número do bocal que necessita ser recuperado e pressione a tecla .

- (1) Seleccione o número de registro de 1 a 10 pressionando a tecla e pressione a tecla .
 - (2) Registre o número do bocal que necessita ser recuperado, pressionando a tecla e pressione a tecla .
- Caso o bocal registrado não possa ser recuperado, a tela mencionada no Passo 3 na P.4-18 "Verificação da condição de impressão, para a qual, não é possível realizar a operação de recuperação de bocal" será exibida.



| Número de Registro | Nº do bocal a ser recuperado | Status |
|--------------------|------------------------------|-------------------------------|
| 1 | 16 | Alvo para recuperação de bico |
| 2 | 128 | Alvo para recuperação de bico |
| 3 | 184 | Alvo para recuperação de bico |
| 4 | OFF | Sem registro |
| 5 | OFF | Sem registro |

7

Pressione a tecla várias vezes para encerrar a configuração.

Importante!

- Até 10 bocais podem ser registrados para uma linha de um bocal.
- Mesmo que esta função seja usada, o tempo necessário para recolhimento permanece o mesmo.
- Para o número de trajetos mais baixo, a função de NOZZLE RECOVERY (Recuperação de Bocal) é inválida.
- Mesmo que a operação de NOZZLE RECOVERY seja realizada, o padrão da impressão de teste etc. não será recuperado.

4

Manutenção

Verificação da condição de impressão, para a qual, não é possível realizar a operação de recuperação de bocal

Dependendo do bocal registrado, há um modo, no qual, a recuperação não poderá ser aplicada. Verificação da condição de impressão, para a qual não é possível realizar a operação de recuperação de bocal.



- Caso existam muitos bocais registrados, leva algum tempo até que os resultados obtidos possam ser exibidos.

1

Selecione a opção [NOZZLE RECOVERY] (Recuperação de Bocal) no menu de manutenção.

- (1) Pressione a tecla **FUNCTION** no modo LOCAL.
- (2) Pressione **▲** **▼** para selecionar a opção [MAINTENANCE] (Manutenção) e pressione a tecla **ENTER**.
- (3) Pressione **▲** **▼** para selecionar [NOZZLE RECOVERY] (Recuperação de Bocal).
- (4) Pressione a tecla.

2

Pressione **▲ **▼** para selecionar a opção [CHECK] (Verificação).**

NOZZLE RECOVERY
: CHECK

3

Pressione a tecla **ENTER.**

- O modo, para o qual, a operação de recuperação de bocal não pode ser realizada será exibido.
- Caso não haja um modo, para o qual, a operação de recuperação de bocal não possa ser realizada, a palavra "NONE" (Nenhum) será exibida.

UNRECOVERABLE COND.
: 600x 900 6 p/H

Velocidade de digitalização

Número de passadas:

4

Pressione a tecla **END várias vezes para terminar a configuração.**

Resolução

Caso não seja possível desentupir o bocal obstruído

Como apagar o valor definido

1

Selecione a opção [NOZZLE RECOVERY] (Recuperação de Bocal) no menu de manutenção.

- (1) Pressione a tecla **FUNCTION** no modo LOCAL.
- (2) Pressione **▲** **▼** para selecionar a opção [MAINTENANCE] (Manutenção) e pressione a tecla **ENTER**.
- (3) Pressione **▲** **▼** para selecionar [NOZZLE RECOVERY] (Recuperação de Bocal).
- (4) Pressione a tecla.

2

Pressione **▲** **▼** para selecionar a opção [RESET] (Redefinir) e pressione a tecla **ENTER**.

NOZZLE RECOVERY
:RESET



SELECT HEAD
:H1 - 2

3

Pressione **▲** **▼** para selecionar o cabeçote (H1-2/ H3-4/ H5-6), para o qual, a operação de recuperação de bocal será redefinida.

SELECT HEAD
:H3 - 4

4

Pressione a tecla **ENTER**.

SELECT RESET NOZZLE
:H1 - A

5

Pressione **▲** **▼** para selecionar a linha do bocal, cujo valor necessita ser redefinido e pressione a tecla **ENTER**.

SELECT RESET NOZZLE
:H1 - A



H1 - A RESET?
EXECUTE [ENT]

6

Pressione a tecla **ENTER**.

7

Pressione a tecla **END** várias vezes para encerrar a configuração.

4

Manutenção

Função de Manutenção Automática

Para utilizar este equipamento de forma mais prática, é possível definir várias manutenções para serem realizadas automaticamente.

Aqui, ajuste intervalos de realização de várias manutenções automáticas.

É possível evitar problemas como entupimento de tinta ao realizar manutenções automáticas regularmente (função manutenção automática).

Para as funções de auto-manutenção, os seguintes itens podem ser definidos:

Importante!

- Quando você realizar a manutenção manualmente, depois que manutenção manual estiver completa e quando a definição de tempo da função de manutenção automática tiver passado, a manutenção começa automaticamente.

| Nome da função | Descrição |
|--------------------|--|
| REFRESH | O intervalo de tempo entre cada operação de atualização será definido. |
| CLEANING (LIMPEZA) | O intervalo de tempo entre cada operação de limpeza será definido. |

Importante!

- Quando você realizar a manutenção manualmente, depois que manutenção manual estiver completa e quando a definição de tempo da função de manutenção automática tiver passado, a manutenção começa automaticamente.

< LOCAL >
Waste ink full

Definindo os Intervalos de Atualização

O intervalo entre cada operação de descarga de uma pequena quantidade de tinta pelos bocais, para evitar que ocorra obstrução dos mesmos, será configurado.

1

Selecione a opção **[AUTO MAINT.] (Manutenção Automática)**, a partir do menu de manutenção.

- Pressione a tecla **[FUNCTION]** no modo LOCAL.
- Pressione **[▲]** **[▼]** para selecionar a opção **[MAINTENANCE]** (Manutenção) e pressione a tecla **[ENTER]**.
- Pressione **[▲]** **[▼]** para selecionar a opção **[AUTO MAINT.]** (Manutenção Automática).
- Pressione a tecla.

2

Pressione a tecla **[ENTER]**.

AUTO MAINT.
REFRESH [ENT]

3

Pressione a tecla **[ENTER]**.

REFRESH
: Lv. 1

4

Pressione **[▲]** **[▼]** para configurar o intervalo de atualização.

- Valor definido:** OFF, Lv.1, Lv.2, Lv.3
- A medida que o nível aumenta, o intervalo entre cada operação de limpeza é encurtado.

REFRESH
: Lv. 1

5

Pressione a tecla **[ENTER]**.

AUTO MAINT.
REFRESH [ENT]

6

Pressione a tecla **[END]** várias vezes para terminar a configuração.

Delimitação dos Intervalos de Limpeza

O tipo de limpeza e o intervalo entre cada operação de limpeza são definidos.

| | | |
|----------|--|---------------------------------------|
| 1 | <p>Selecione a opção [AUTO MAINT.] (Manutenção Automática), a partir do menu de manutenção.</p> <p>(1) Pressione a tecla FUNCTION no modo LOCAL. (2) Pressione ▲▼ para selecionar a opção [MAINTENANCE] (Manutenção) e pressione a tecla ENTER. (3) Pressione ▲▼ para selecionar a opção [AUTO MAINT.] (Manutenção Automática). (4) Pressione a tecla.</p> | |
| 2 | <p>Pressione ▲▼ para selecionar a opção [CLEANING] (Limpeza).</p> | <p>AUTO MAINT. CLEANING [ENT]</p> |
| 3 | <p>Pressione a tecla ENTER.</p> | <p>CLEANING : Lv. 1</p> |
| 4 | <p>Pressione ▲▼ para definir o intervalo entre cada operação de limpeza.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Valor definido: OFF, Lv.1, Lv.2, Lv.3 • A medida que o nível aumenta, o intervalo entre cada operação de limpeza é encurtado. | <p>CLEANING : Lv. 1</p> |
| 5 | <p>Pressione a tecla ENTER.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Caso outra opção diferente da opção "OFF" seja selecionada no Passo 4, a tela de seleção do tipo de limpeza será exibida. | <p>TYPE : NORMAL</p> |
| 6 | <p>Pressione ▲▼ para selecionar um tipo de limpeza.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Valor definido : NORMAL, SOFT, HARD | <p>TYPE : SOFT</p> |
| 7 | <p>Pressione a tecla ENTER.</p> | <p>AUTO MAINT. CLEANING [ENT]</p> |
| 8 | <p>Pressione a tecla END várias vezes para terminar a configuração.</p> | |

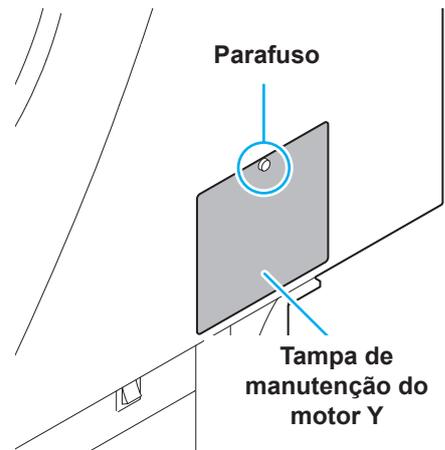
Limpeza do motor Y

Caso seja exibida a mensagem [Y motor cleaning] (Limpe o motor Y), limpe o motor Y utilizando os procedimentos abaixo:

1

Desligue o equipamento e, em seguida, abra a tampa de manutenção do motor Y.

- Remova o parafuso da tampa de manutenção do motor Y e abra-a.



2

Abra a tampa de absorção de pó abrasivo e, utilizando uma unidade de aspiração, aspire o pó abrasivo que está acumulado no interior do orifício.

- Utilizando uma chave de fenda de ponta chata, abra a tampa.



3

Instale novamente a tampa e ligue o equipamento.

- A mensagem de alerta [Y motor cleaning] será exibida na tela.

4

Pressione a tecla **MAINT. e remova a mensagem de aviso.**

- O equipamento irá retornar ao modo LOCAL.

Substituindo consumíveis

Substituindo o limpador

O limpador constitui um componente consumível. Quando for indicado pelo equipamento que é necessário substituí-lo, substitua-o imediatamente.

Também, limpe a tinta aderida a superfície inferior do cursor.

<LOCAL>
Replace a WIPER [MNT]

Importante!

- O limpador extra (SPA-0193) é opcional. Adquirá-lo através de um vendedor local ou por meio do departamento de vendas da MIMAKI.

1

Após a mensagem ser exibida, pressione a tecla **MAINT.**

REPLACE WIPER
EXECUTE [ENT]

2

Pressione a tecla.

- O carro será movido sobre a placa.

REPLACE WIPER
COMPLETED [ENT]

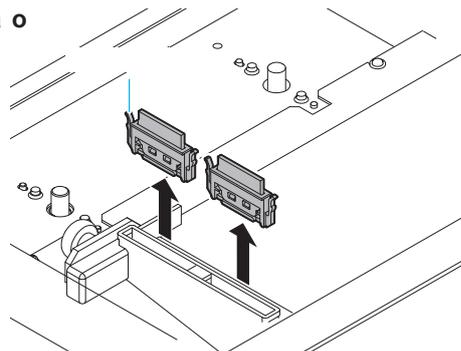
Importante!

- Até que a substituição do carro seja concluída, a mensagem [COMPLETED: ent] será exibida na tela.
Após os procedimentos até o Passo 3 serem concluídos, feche a tampa de manutenção direita e pressione a tecla.

3

Abra a tampa de manutenção direita e, em seguida, remova o limpador.

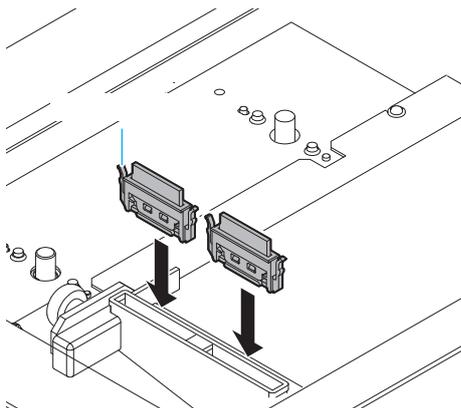
- Remova o limpador segurando nas protusões, localizadas nas suas extremidades.



4

Insira um novo limpador.

- Instale o novo limpador segurando em suas extremidades.



5

Feche a tampa de manutenção direita e pressione a tecla **ENTER**

- Após a operação inicial, a máquina retorna ao modo LOCAL.

Being Initialized
PLEASE WAIT

4

Manutenção

Caso seja exibida uma mensagem de confirmação do Tanque de Resíduos de Tinta

A tinta utilizada na operação de limpeza de cabeçote etc, é armazenada no tanque de resíduos de tinta, localizado no canto inferior direito do equipamento. O sensor monitora a quantidade de tinta descarregada deste equipamento. Quando essa quantidade atinge um determinado valor, o equipamento exibe uma mensagem de confirmação. (Quando essa mensagem for exibida, substitua o tanque de resíduos de tinta.)

Mensagem de confirmação exibida no modo LOCAL

1

A mensagem a direita será exibida.

<LOCAL>
Waste ink near full

or

<LOCAL>
Waste ink full

or

<LOCAL>
Waste ink tank none

2

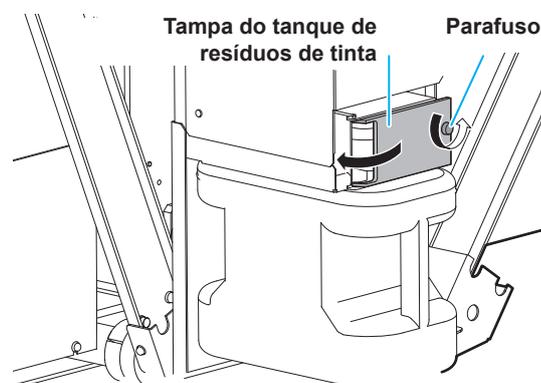
Verifique o estado do tanque de resíduos.

Mensagem de confirmação exibida no modo LOCAL

1

Abra a tampa do tanque de resíduos de tinta.

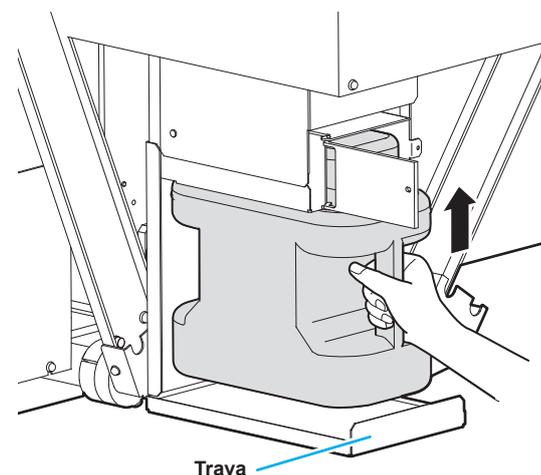
- Remova o parafuso da tampa do tanque de resíduos de tinta e abra-a para frente.



2

Levante um pouco o tanque de resíduos de tinta.

- Levante o tanque de resíduos de tinta até onde ele não bata na trava.

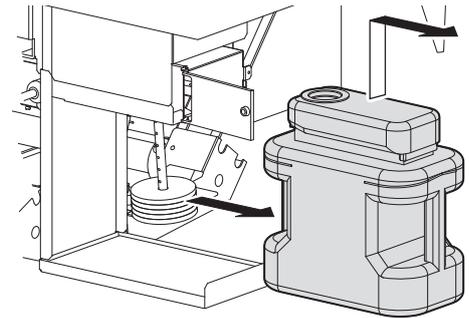
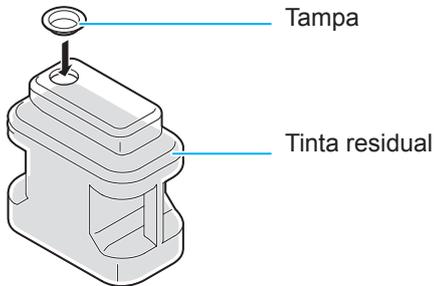


3

Remova o tanque de resíduos de tinta.

- (1) Segure na alça do tanque de resíduos de tinta e puxe-o para frente.
- (2) Levante o tanque de resíduos de tinta e remova o mesmo.

- Tampe o tanque de resíduos de tinta que foi removido.



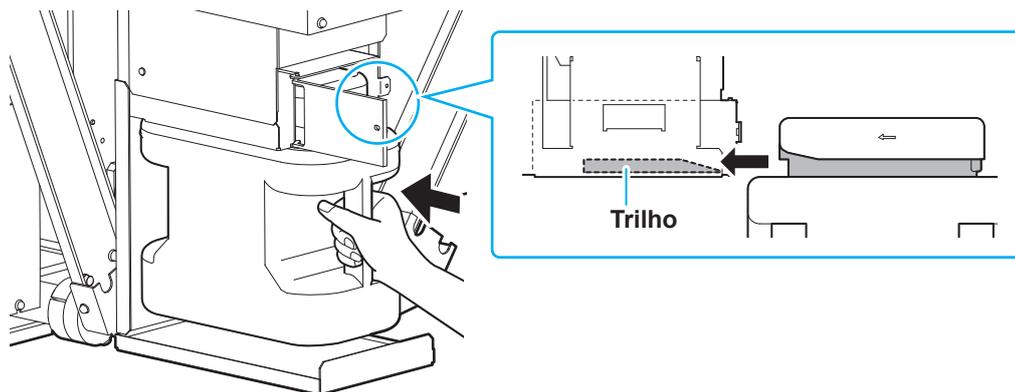
4

Substitua o tanque de resíduos de tinta

- (1) Prepare outro tanque de resíduos de tinta (SPC-0197).
- (2) Segure na alça do tanque de resíduos de tinta e insira-o no trilho.
- (3) Levante o tanque de resíduos de tinta.



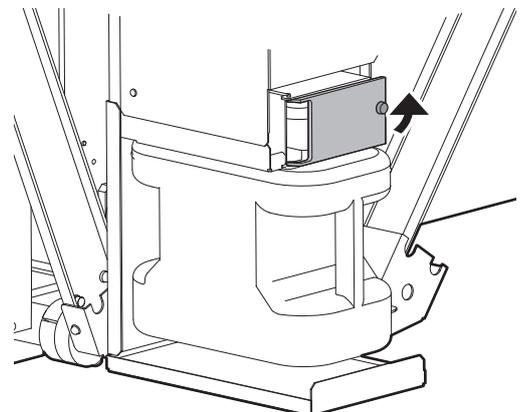
- Resíduos de tinta são equivalentes a resíduo de óleo de resíduo industrial. Contate uma empresa de descarte de resíduos industriais para realizar o descarte da tinta utilizada.



5

Fechre a tampa do tanque de resíduos de tinta.

- Após o equipamento reconhecer o novo tanque de resíduos de tinta, a mensagem de aviso será removida.



4

Manutenção

Substituição da Lâmina de Corte

A lâmina de corte constitui um consumível. Caso a lâmina de corte perca seu fio de corte, substitua a mesma (SPA-0192).



- A lâmina é afiada. Cuidado para não se ferir ou ferir outras pessoas.
- Guarde a lâmina de corte fora do alcance de crianças. O descarte de lâminas de corte usadas deve ser realizado de acordo com leis e regulamentos regionais.



- Ao substituir a lâmina de corte, é recomendado que se coloque uma folha de papel sob a lâmina de corte. Isto pode auxiliar no recolhimento da lâmina, caso ela caia.

1

Pressione a tecla **MAINT.** no modo **LOCAL**.

CARRIAGE OUT

[ENT]

2

Pressione a tecla **ENTER**.

MOVE POSITION
: STATION MAINT.

3

Pressione **▲** **▼** para selecionar a opção **[STATION MAINT.]**.

MOVE POSITION
: STATION MAINT.

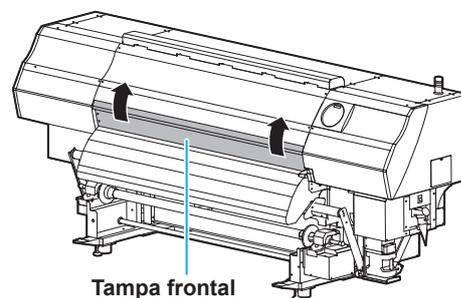
4

Pressione a tecla **ENTER**.

- O carro será movido sobre a placa.

5

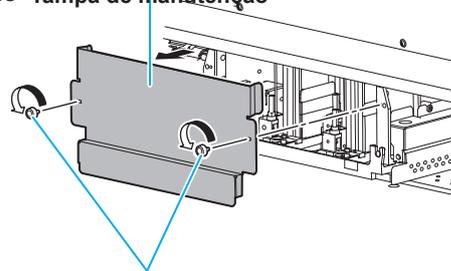
Abra a tampa frontal.



6

Remova a tampa de manutenção, localizada na parte frontal do carro. Tampa de manutenção

- Remova os parafusos localizados nas extremidades da tampa de manutenção e remova a mesma.

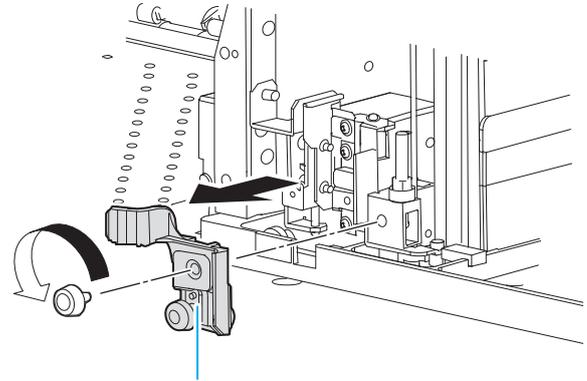
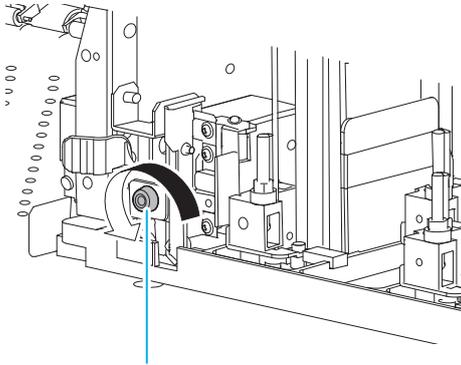


Tampa frontal

7

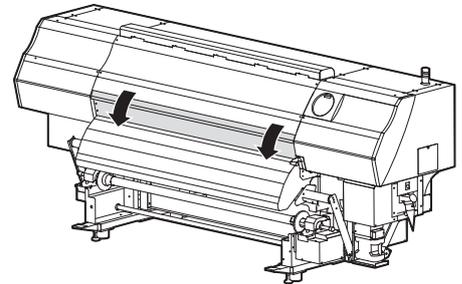
Substitua a unidade de corte pelo carro.

- (1) Solte o parafuso da unidade de corte.
- (2) Remova a unidade de corte.
- (3) Instale outra unidade de corte.
- (4) Aperte o parafuso da unidade de corte para fixá-la.



8

Feche a tampa frontal.



9

Pressione a tecla **ENTER.**

- A tela irá retornar ao passo 1.

Capítulo 5

Solução de Problemas



Este capítulo

descreve as medidas corretivas a serem tomadas para um fenômeno suspeito de ser dano e os procedimentos para limpar o número de erro exibido no LCD.

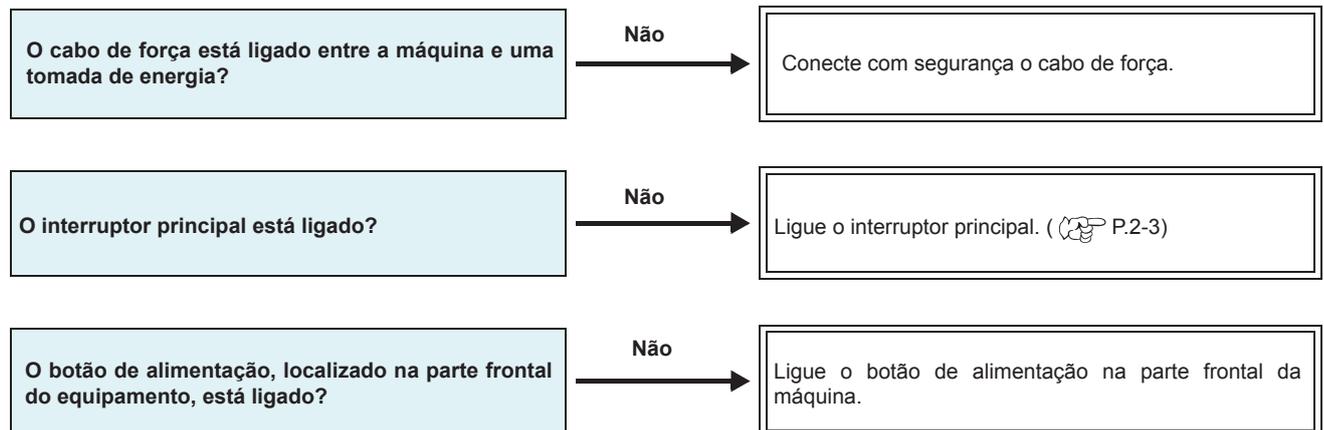
| | |
|--|------|
| Solução de Problemas | 5-2 |
| A energia não liga | 5-2 |
| A máquina não inicia a impressão | 5-2 |
| Mídia fica obstruída / mídia fica suja | 5-3 |
| A lâmpada [HEAT] ou [CONSTANT] não acende | 5-3 |
| Baixa qualidade de imagem | 5-4 |
| O bocal está obstruído | 5-4 |
| Exibição do aviso relacionado a frascos de tinta | 5-5 |
| Caso seja exibido erro relacionado ao tanque secundário (Erros 618 a 61b) | 5-6 |
| Problema no bocal devido a mistura de tintas coloridas ou a aeração | 5-7 |
| Caso ocorra problema de pressão | 5-9 |
| Caso a mídia seja levantada durante a alimentação | 5-11 |
| Aviso / Mensagens de Erro | 5-12 |
| Mensagens de Alerta | 5-12 |
| Mensagens de erro | 5-16 |

Solução de Problemas

Execute ações adequadas como descritas abaixo antes de aceitar o problema como falha. Se ainda o problema não estiver resolvido de pois de solução de problemas, contate seu distribuidor ou um escritório da MIMAKI.

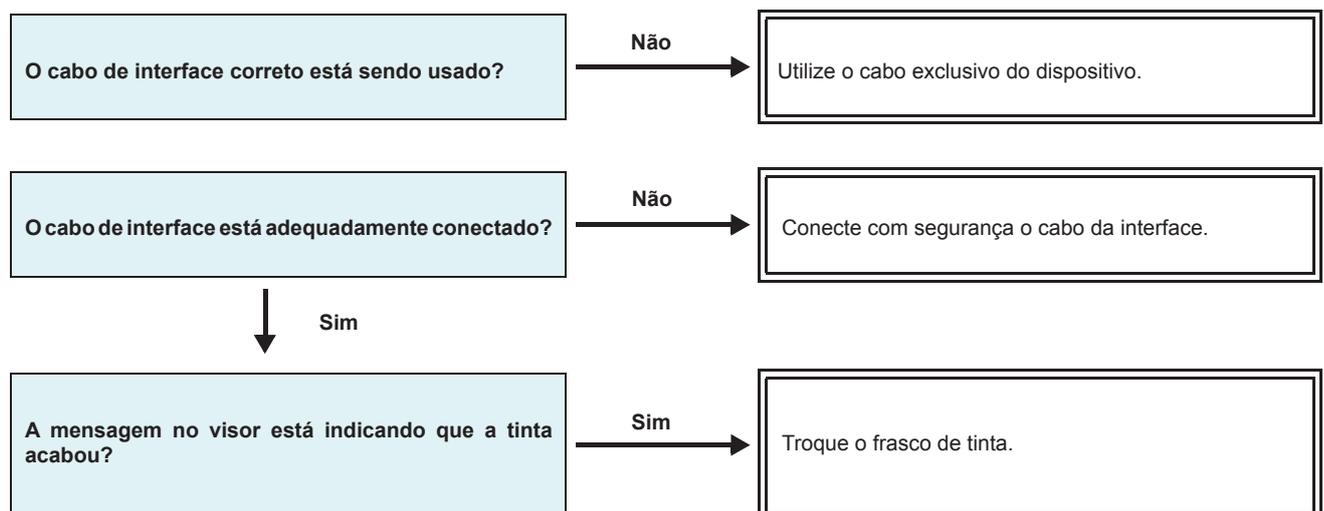
A energia não liga

Na maioria dos casos, isso acontece devido a conexões inadequadas do cabo de força para a máquina ou computador. Verifique se o cabo de força está conectado apropriadamente.



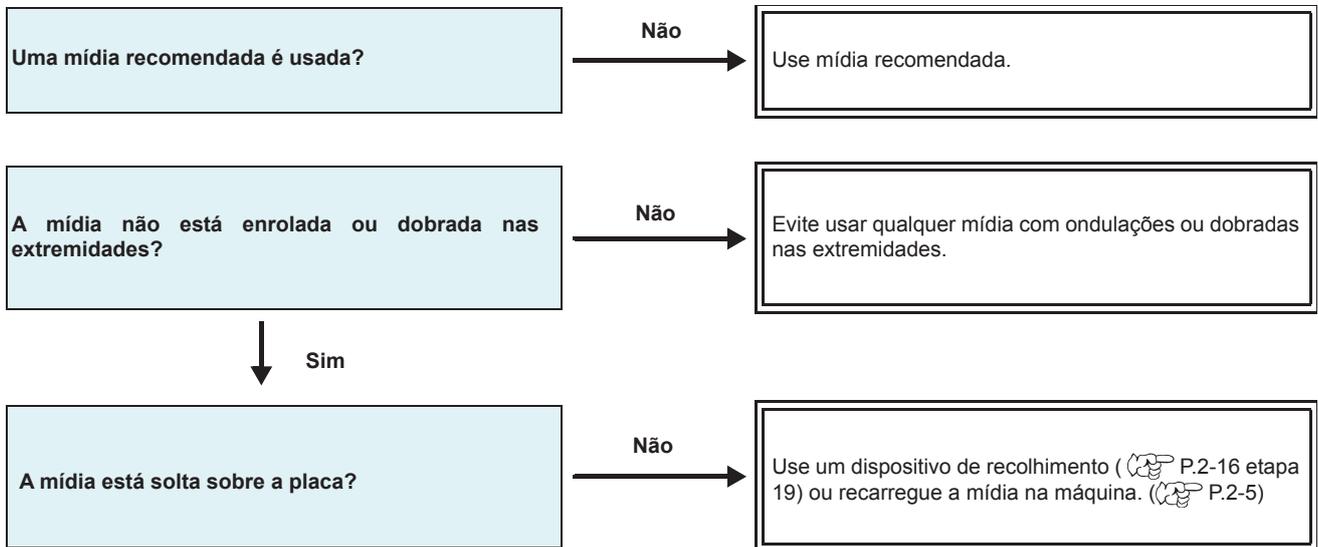
A máquina não inicia a impressão

Isso ocorre quando os dados não estão sendo transmitidos à máquina adequadamente. Este problema também pode ocorrer quando a função de impressão não está funcionando corretamente ou quando a mídia não foi inserida da maneira adequada.



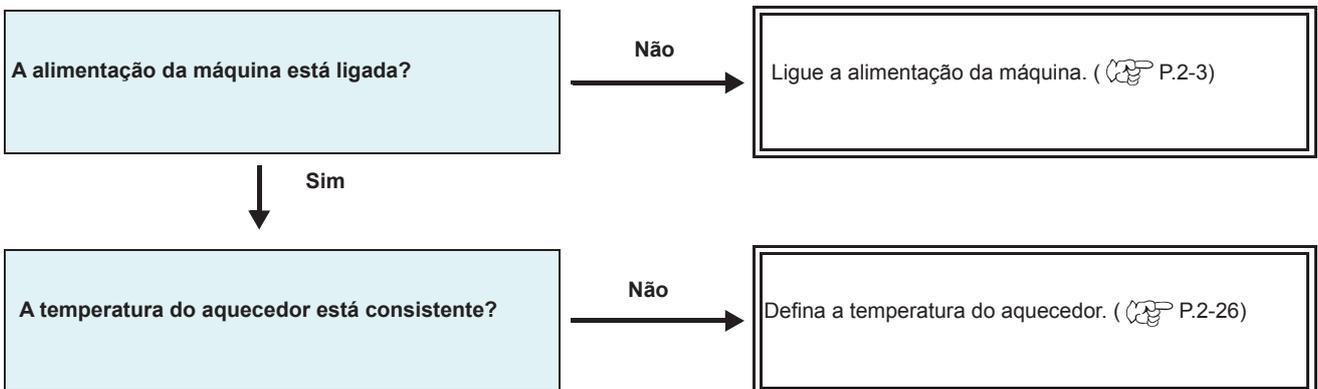
Mídia fica obstruída / mídia fica suja

Obstrução de mídia ou mídia manchada acontece devido ao uso de uma mídia incompatível ou configuração inadequada de mídia.



A lâmpada [HEAT] ou [CONSTANT] não acende

Verifique a operação básica.



Baixa qualidade de imagem

Essa seção descreve as ações corretivas a serem tomadas no caso da qualidade de imagem não estar satisfatória. Tome a solução para problemas específicos com qualidade de imagem. Se a solução não funcionar, entre em contato com o seu distribuidor ou escritório da MIMAKI.

| Fenômeno | Medidas |
|---|--|
| Linhas brancas / borrões / listras escuras (na direção de deslocamento dos cabeçotes) | <ol style="list-style-type: none">(1) Execute a operação de limpeza do cabeçote. (☞ P.2-31)(2) Realize manutenção na estação. (☞ P.4-5)(3) Execute a função [MEDIA COMP.]. (☞ P.2-32)(4) Caso pedaços de papel ou poeira estejam presos no trajeto dos cabeçotes, por exemplo na prensa de mídia, remova-os. |
| Caracteres são impressos dupla ou triplamente na direção da alimentação de mídia. | <ol style="list-style-type: none">(1) Execute a função [MEDIA COMP.]. (☞ P.2-32) |
| Discordância em posições de impressão entre deslocamento externo e interno | <ol style="list-style-type: none">(1) Execute a função [DROP POSITION]. (☞ P.2-34) |
| Tinta derramada na mídia durante impressão | <ol style="list-style-type: none">(1) Execute a operação de limpeza do limpador. (☞ P.4-9)(2) Execute a operação de limpeza da tampa da tinta. (☞ P.4-5)(3) Limpe ao redor do cabeçote. (☞ P.4-12)(4) Execute a operação de limpeza do cabeçote [NORMAL]. (☞ P.2-31)(5) Configure um período de tempo mais curto para a operação INTERVAL WIPING (LIMPEZA PERIÓDICA). (☞ P.3-10) |

O bocal está obstruído

Caso não seja possível desentupir o bocal desobstruído, mesmo após realizar a operação de limpeza de cabeçote, mencionada em P.2-31, certifique-se de utilizar as operações apresentadas em seguida.

- Lave o bocal do cabeçote utilizando os procedimentos apresentados em P.4-14.
- Recupere o bocal pelas operações P.4-16.

Exibição do aviso relacionado a frascos de tinta

Caso seja detectado um problema com um frasco de tinta, a lâmpada LED vermelha do frasco correspondente irá acender e uma mensagem de aviso será exibida. Impressões, limpeza e todas as demais operações que usam tinta estão indisponíveis.

Caso ocorra um problema, execute os procedimentos apresentados abaixo:

- Verifique se o chip IC na tampa da tinta está instalado corretamente.
- Substitua o frasco de tinta em questão.

Importante!

- Uma vez que o erro do frasco de tinta tenha sido exibido, não demore muito tempo para substituí-lo; caso contrário, não será possível para o equipamento executar a função de prevenção de obstrução do bocal. Caso os bocais estejam obstruídos, deve ser realizada manutenção no equipamento por um técnico da MIMAKI.

Exibição da descrição do erro relacionado ao frasco de tinta

A descrição do erro relacionado ao frasco de tinta pode ser consultada através dos procedimentos apresentados a seguir.

1

Pressione a tecla **ENTER** no modo LOCAL.

| | |
|-------------|-----------------|
| S b 3 0 0 | M M B B Y Y K K |
| R E M A I N | 3 4 5 6 7 8 9 9 |

2

Pressione a tecla **ENTER**.

| |
|-----------------|
| N O N I N K I C |
| M M B B Y Y K K |

Caso ocorram vários erros relacionados a frascos de tinta, pressione a tecla **ENTER** ou **◀ ▶** para exibi-los um de cada vez.

Caso seja exibido erro relacionado ao tanque secundário (Erros 618 a 61b)

Os Erros 618 a 61b estão relacionados ao tanque secundário.

Realize os procedimentos apresentados a seguir para esses erros ou quando o bocal permanecer obstruído, mesmo após ser realizada a operação de limpeza.

1

Selecione [SUB TANK] (Tanque Secundário) no menu de manutenção.

- (1) Pressione a tecla **FUNCTION** no modo LOCAL.
- (2) Pressione **▲▼** para selecionar [MAINTENANCE] e pressione a tecla **ENTER**.
- (3) Pressione **▲▼** para selecionar a opção [SUB TANK].

2

Pressione a tecla **ENTER.**

SELECT SUBTANK
:MMBBYYKK

3

Pressione **▲▼◀▶ e selecione um tanque secundário para realizar a manutenção.**

- **◀▶**:Seleciona um tanque secundário.
- **▲▼**:Seleciona se deve ser realizada manutenção ou não no tanque.
- Caso ocorra o Erro 61b, será selecionado o cabeçote correspondente. Pressione a tecla **ENTER**.

SELECT SUBTANK
:MMBB_YKK

4

Pressione a tecla **ENTER.**

SUB TANK
EXECUTE [ENT]

5

Pressione a tecla **ENTER.**

- Serão executadas as operações automáticas de descarga e de abastecimento.

** FILL UP **
PLEASE WAIT

- Em seguida, será realizada a operação de limpeza.

** CLEANING **
PLEASE WAIT

6

Pressione a tecla **END várias vezes para encerrar a configuração.**

Problema no bocal devido a mistura de tintas coloridas ou a aeração

Caso ocorra problema no bocal devido a mistura de tintas coloridas no cabeçote ou a aeração, remova a tinta ou o ar do cabeçote.

Importante!

- Ao realizar o trabalho abaixo, a tinta pode vazar pela tampa. Use um pedaço de pano para evitar manchas de tinta na parte da válvula.

1

Selecione [AIR PG] no menu de manutenção.

- (1) Pressione a tecla **FUNCTION** no modo LOCAL.
- (2) Pressione **▲▼** para selecionar [MAINTENANCE] e pressione a tecla **ENTER**.
- (3) Pressione **▲▼** para selecionar [AIR PG] (Purificação de Ar).

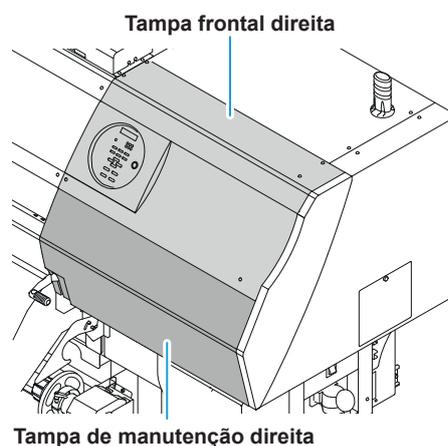
2

Pressione a tecla **ENTER.**

PREPARE AIR PG
COMPLETED [ENT]

3

Remova a tampa frontal direita e a tampa de manutenção direita, e então remova a tampa do cartucho.



4

Pressione a tecla **ENTER.**

AIR PG
START [ENT]

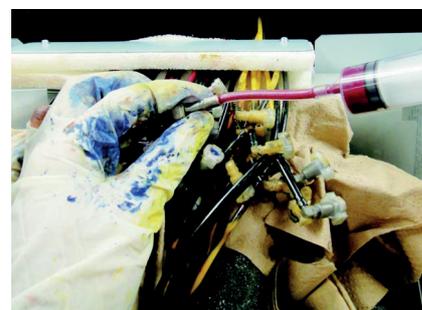
5

Descarregue a tinta da válvula da porta Y.

- Insira a seringa na válvula da porta Y e então lentamente retire cerca de 10cc de tinta.

Importante!

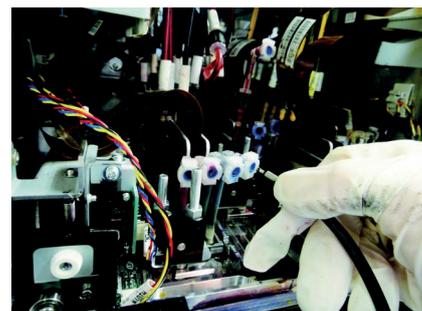
- Tenha cuidado para não respingar tinta durante o trabalho.
- Cubra as válvulas ao redor adequadamente com o pedaço de pano ou materiais adequados para proteger a placa de circuitos que se encontra próxima.



6

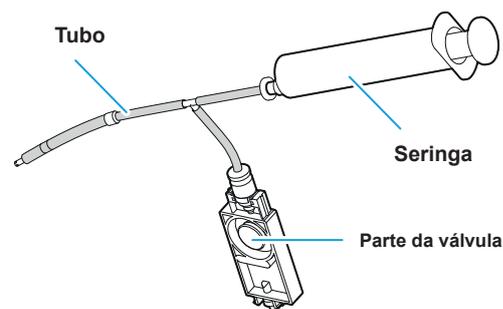
Insira a seringa com amortecedor de pressão na válvula da saída de tinta.

- Insira a seringa com amortecedor de pressão na válvula de saída de tinta e remova lentamente 5cc de tinta (à velocidade de 3 seg. por cc).



Importante!

- Não empurre a parte de válvula da seringa com amortecedor de pressão. Caso isso aconteça, a absorção de tinta não poderá ser executada.
- Ao descartar a tinta, remova a parte da seringa do tubo e então descarte-a. Se a parte da seringa for removida, a tinta no tubo pode escorrer. Antes de realizar o trabalho, recomenda-se cobrir em volta com um pedaço de pano para evitar manchas.

**7**

Descarregue tinta ou ar de purificação.

- A tinta ou ar descartados se depositam no frasco do plugue do purificador de ar.
- Descarregue completamente a tinta misturada ou o ar. Após a descarga ser concluída, será descarregada tinta limpa (não misturada).

8

Realize os procedimentos de 5 a 7 em todas as saídas, para as quais, o ar deve ser purificado.

9

Pressione a tecla **ENTER após concluir todos procedimentos.**

AIR PG
COMPLETED [ENT]

10

Conclua a operação de purificação do ar pressionando a tecla **ENTER.**

- Feche a saída.
- Caso a operação de purificação de ar não tenha sido realizada em alguma saída, pressione **▶** para retornar ao passo 4.

AIR PG
END < > RETRY

11

Pressione **◀.**

- Será executada a operação de limpeza.

** CLEANING **
PLEASE WAIT

12

Pressione a tecla **END várias vezes para encerrar a configuração.**

Caso ocorra problema de pressão

Devido ao ambiente ou ao envelhecimento do equipamento, a pressão controlada neste equipamento pode exceder o intervalo de controle. Caso ocorra erro decorrente de problema de pressão, realize os procedimentos apresentados abaixo:

Importante!

- Caso ocorra problema de pressão, ajuste, imediatamente, a pressão utilizando os procedimentos abaixo e restaure a mesma ao valor normal.

1

Selecione [PRESSURE ADJUST] (Ajuste de Pressão) no menu de manutenção.

- (1) Pressione a tecla **FUNCTION** no modo LOCAL.
- (2) Pressione **▲▼** para selecionar [MAINTENANCE] e pressione a tecla **ENTER**.
- (3) Pressione **▲▼** para selecionar a opção [PRESSURE ADJUST] (Ajuste de Pressão).

2

Pressione **▲▼** para selecionar **POSITIVE** (Positivo) ou **NEGATIVE** (Negativo).

PRESSURE ADJUST
: NEGATIVE

3

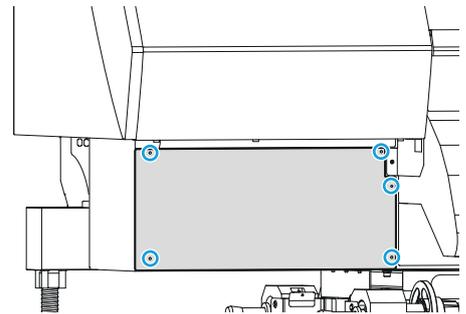
Pressione a tecla **ENTER**

Open Throttle Valve
COMPLETED [ENT]

4

Remova a tampa sob a tampa de manutenção esquerda.

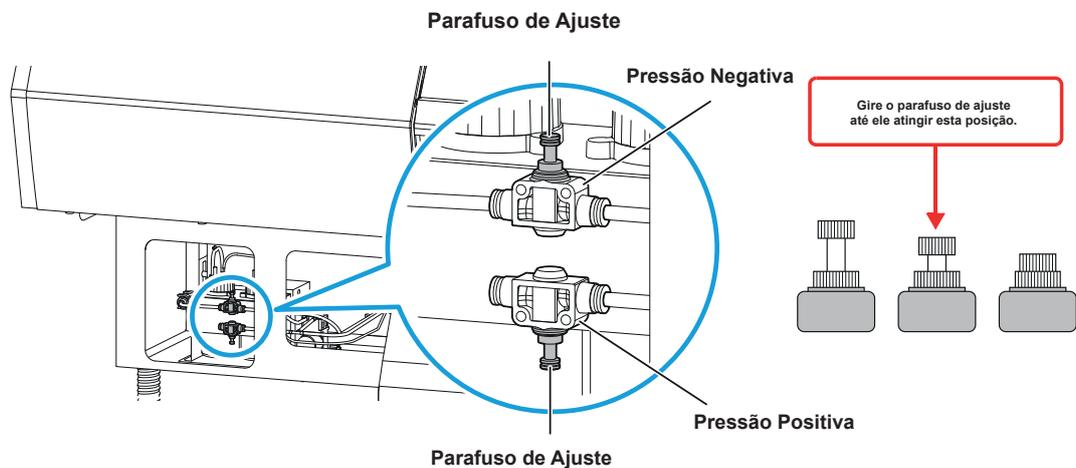
- Remova os parafusos (para cinco posições) na parte indicada com círculos na imagem.



5

Gire o parafuso de ajuste da válvula borboleta para abri-lo, de modo a permitir que o ar flua.

- Gire-o até que ele atinja a posição central.



6

Pressione a tecla **ENTER**.

- O sensor será ajustado.

** ADJUSTING **
PLEASE WAIT

7

Gire o parafuso de ajuste da válvula borboleta para ajustar a pressão para que se torne uma válvula adequada.

PRESSURE
= - 4.00 kPa

- Valor adequado para a pressão negativa: -4,00kPa
- Valor adequado para a pressão positiva: 15,00kPa
- Como a pressão negativa varia entre $\pm 0,1$ e 0,2kPa, ajuste o parafuso até atingir um valor entre os dois.
- Como a pressão positiva varia entre $\pm 1,0$ e 2,2kPa, ajuste o parafuso até atingir um valor entre os dois.

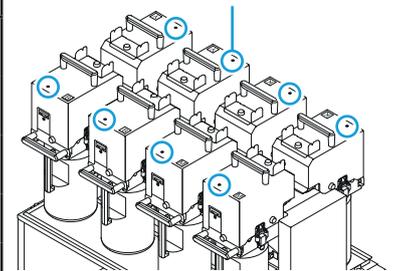


- A pressão é informada com o sinal sonoro e a lâmpada do frasco de tinta, além do visor.
- Para a pressão negativa, o sinal sonoro para dentro do alcance de $\pm 0,1$ kPa. Para a pressão positiva, o sinal sonoro para dentro do alcance de $\pm 1,0$ kPa.

- Status da lâmpada e do sinal sonoro para cada valor de pressão

| | Pressão | | Lâmpada do frasco de tinta | Sinal sonoro |
|----------------|------------------|------------------|----------------------------|--------------|
| | Pressão Positiva | Pressão Negativa | | |
| Alta | ~ 9,49 | ~ -3,35 | ○○○○ ○○○● | Alarme |
| | 9,50 ~ 10,49 | -3,36 ~ -3,45 | ○○○○ ○○○● | |
| | 10,50 ~ 11,49 | -3,46 ~ -3,55 | ○○○○ ○○●● | |
| | 11,50 ~ 12,49 | -3,56 ~ -3,65 | ○○○○ ●●●● | |
| | 12,50 ~ 13,49 | -3,66 ~ -3,75 | ○○○● ●●●● | |
| | 13,50 ~ 14,49 | -3,76 ~ -3,85 | ○○●● ●●●● | |
| | 14,50 ~ 15,49 | -3,86 ~ -3,95 | ○○●● ●●●● | Para |
| Valor adequado | 15,50 ~ 16,49 | -3,96 ~ -4,05 | Y Y K K ●●●● B B M M | Para |
| Baixa | 16,50 ~ 17,49 | -4,06 ~ -4,15 | ●●●● ●●●● | Para |
| | 17,50 ~ 18,49 | -4,16 ~ -4,25 | ●●●● ●●●● | Alarme |
| | 18,50 ~ 19,49 | -4,26 ~ -4,35 | ●●●● ●●●● | |
| | 19,50 ~ 20,49 | -4,36 ~ -4,45 | ●●●● ●●●● | |
| | 20,50 ~ 21,49 | -4,46 ~ -4,55 | ●●●● ●●●● | |
| | 21,50 ~ 22,49 | -4,56 ~ -4,65 | ●●●● ●●●● | |
| | 22,50 ~ 23,49 | -4,66 ~ -4,75 | ●●●● ●●●● | |
| | 23,50 ~ 24,49 | -4,76 ~ -4,85 | ●●●● ●●●● | |
| | 24,50 ~ | -4,86 ~ | ●●●● ●●●● | |

Lâmpada do frasco de tinta



8

Pressione a tecla **ENTER**.

- O erro será removido e o controle de pressão negativa será iniciado.

PLEASE WAIT

Importante!

- Caso ocorra um erro mesmo após a pressão ser ajustada, entre em contato com o vendedor do equipamento ou contate a assistência técnica.

Caso a mídia seja levantada durante a alimentação

O levantar da mídia durante a alimentação é denominado "enrugamento".
Caso ocorra enrugamento da mídia, verifique os itens a seguir:

| Observação/itens a serem verificados | Medidas |
|--|---|
| Verificação do status indicador do posicionamento da mídia | (1) Verifique se a mídia foi posicionada de forma reta e redefina o status. |
| Ajuste da temperatura do aquecedor | (1) Use somente o PÓS ② aquecedor. (2) Reduza a temperatura de todos os aquecedores. (Caso a temperatura do aquecedor seja reduzida, o tempo de secagem pode não ser suficiente. Reduza a FEED SPEED [Velocidade de Alimentação]) |
| Alimentação da mídia | (1) No caso da mídia em rolo, alimente de alguns centímetros até um metro da mesma. (2) No caso da mídia em folha, pressione   e execute a operação de alimentação/retroalimentação. |
| Não permita que a mídia permaneça no status indicador de aquecimento por parte do aquecedor | (1) Não inicie a impressão caso a mídia esteja enrugada, pois isso pode levar ao travamento da mídia no equipamento. |
| Ajuste da altura do cabeçote | (1) Caso seja utilizada mídia mais grossa, ajuste a altura do cabeçote antes de iniciar a impressão. |

Aviso / Mensagens de Erro

Se ocorre algum problema, os alarmes e o monitor exibem uma mensagem de erro correspondente. Tome uma medida apropriada para a mensagem de erro exibida.

Mensagens de Alerta

Erros ao executar operações

| Mensagem | Causa | Solução |
|-----------------------------------|---|---|
| CAN'T OPERATE COVER OPEN | A tampa frontal ou a tampa de manutenção estão abertas. | <ul style="list-style-type: none">Verifique as tampas frontal e de manutenção.Se a mesma mensagem de erro aparecer novamente, mesmo depois de fechar as tampas, entre em contato com seu distribuidor local para solicitar serviços. |
| CAN'T OPERATE MEDIA UNDETECTED | A mídia não foi detectada. | <ul style="list-style-type: none">Realize a detecção da mídia. |
| CAN'T OPERATE MOTOR POWER OFF | O motor está desligado depois da abertura da tampa etc. | <ul style="list-style-type: none">Feche as tampas frontal e de manutenção (direita e esquerda). |
| CAN'T OPERATE INK ERROR | Ocorreu um erro com a tinta. | <ul style="list-style-type: none">Verifique o frasco de tinta quanto ao trajeto de abastecimento correspondente a cor indicada. |
| CAN'T OPERATE DATA REMAIN | Dados foram recebidos. | <ul style="list-style-type: none">Realize o apagamento dos dados. (☞ P.2-37) |

Mensagem exibida em LOCAL.

| Mensagem | Causa | Solução |
|--------------------------------------|---|--|
| <LOCAL> Can't PRINT / CART. [ENT] | Ocorrem erros de tinta (tinta inutilizável) em vários frascos de tinta. O fornecimento de tinta (impressão, limpeza etc.) não pode ser realizado. | <ul style="list-style-type: none">Pressione a tecla ENTER para verificar o frasco de tinta que gerou o aviso. Substitua-os por frascos de tinta novos. |
| <LOCAL> Waste ink full | O tanque de resíduos de tinta está cheio. | <ul style="list-style-type: none">Verifique o tanque de resíduos. |
| <LOCAL> Waste ink near full | O tanque de resíduos está quase cheio. | |
| <LOCAL> Waste ink tank none | O tanque de resíduos de tinta não está instalado. | <ul style="list-style-type: none">Instale o tanque de resíduos de tinta. |
| <LOCAL> Replace a WIPER[MNT] | É chegada a hora de substituir o limpador na estação de cobertura por um novo. (A contagem atingiu o valor especificado.) | <ul style="list-style-type: none">Pressione a tecla MAINT. e substitua o limpador. (☞ P.4-23) |
| <LOCAL> ** NO MEDIA ** | A mídia não está posicionada. O sensor foi quebrado. | <ul style="list-style-type: none">Posicione a mídia. (☞ P.2-7) Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com o distribuidor local para obter assistência técnica. |
| <LOCAL> DATA REMAIN | Os dados foram recebidos. | <ul style="list-style-type: none">Pressione a tecla REMOTE para realizar a operação de impressão. Ou apague os dados. |

| Mensagem | Causa | Solução |
|------------------------------------|---|---|
| <LOCAL> NEGATIVE PRESSURE | O valor fornecido pelo sensor de pressão negativa está incorreto. | Realize o procedimento "PRESSURE ADJUST" (Ajuste de Pressão) (☞ P.5-9) do menu de manutenção. Caso não seja possível ajustar a pressão até o valor normal ou se, mesmo que seja, a mensagem continue a ser exibida, entre em contato com o vendedor do equipamento ou contate a assistência técnica. |
| <LOCAL> POSITIVE PRESSURE | O valor fornecido pelo sensor de pressão positiva está incorreto. | |
| <LOCAL> NEGATIVE P. ADJUST | A pressão precisa ser ajustada. | Entre em contato como seu distribuidor local para solicitar serviços. |
| <LOCAL> INK NEAR END [ENT] | A tinta do frasco de tinta já foi quase toda utilizada. | Pressione a tecla ENTER para verificar o frasco de tinta correspondente. Fique atento pois pode indicar fim da tinta (INK NEAR END) em breve. |
| <LOCAL> SUPPLY INK :MMBBYYKK | Não foi possível fornecer tinta para o tanque secundário. | Realize o procedimento "SUB TANK" (Tanque Secundário) (☞ P.5-6) do menu de manutenção. Além disso, verifique a quantidade de tinta restante no frasco de tinta. Caso a mensagem continue a ser exibida, mesmo após os procedimentos anteriores serem realizados, entre em contato com seu distribuidor local. |
| <LOCAL> Sub tank Sens :MMBBYYKK | Foi detectado um problema no sensor de monitoramento de níveis de líquidos do tanque secundário. | Desligue a máquina e torne a ligá-la após algum tempo. Se a mesma mensagem de erro aparecer novamente, entre em contato com seu distribuidor local para solicitar serviços. |
| <LOCAL> Ink Overflow :MMBBYYKK | Foi detectado que o tanque secundário está a ponto de transbordar. | Realize o procedimento "SUB TANK" (Tanque Secundário) (☞ P.5-7) do menu de manutenção. Caso a mensagem continue a ser exibida, mesmo após os procedimentos anteriores serem realizados, entre em contato com seu distribuidor local. |
| <LOCAL> TANK level H :MMBBYYKK | Embora uma certa quantidade tenha sido consumida, não foi detectada alteração no status "High" (Alto) do sensor do tanque secundário. | |
| <LOCAL> TANK level L :MMBBYYKK | Embora uma certa quantidade tenha sido consumida, não foi detectada alteração no status "Low" (Baixo) do sensor do tanque secundário. | |
| <LOCAL> Replace DeAirModule | O módulo de desaeração, localizado no trajeto da tinta, deverá ser substituído em breve. (Já se passou mais de um ano desde que ele começou a ser utilizado.) | O módulo de desaeração deve ser substituído imediatamente. Contate o vendedor mais próximo ou nosso centro de atendimento. |
| <LOCAL> MachineTEMP/Hi *** °C | A temperatura da máquina está alta. | Ajuste a temperatura ambiente do local de instalação. |
| <LOCAL> MachineTEMP/Lo *** °C | A temperatura da máquina está baixa. | |
| <LOCAL> Ymotor Cleaning [MNT] | É chegada a hora de limpar o motor Y. | Desligue a energia e aspire os detritos do motor Y a partir da janela de aspiração. (☞ P.4-22) • Após a substituição, pressione a tecla MAINT. na tela local para apagar o aviso. |
| <LOCAL> Replace Ymotor Brush | É chegada a hora de substituir a escova do motor Y. | A escova do motor Y deve ser substituída. Contate o vendedor mais próximo ou nosso centro de atendimento. |

| Mensagem | Causa | Solução |
|--------------------------------|--|--|
| <LOCAL> E.HEATER ERROR | Uma anormalidade do aquecedor externo foi detectada. | <ul style="list-style-type: none"> Contate o vendedor mais próximo, nosso escritório, ou nosso centro de atendimento. Quando o aquecedor externo não for usado, configure-o em "OFF" (desligado) na opção "HEATER" do Setting Mode (Modo de Configuração) (P.3-3). Ao fazer isso, a impressão pode ser realizada. |
| <LOCAL> E.HEATER CONNECT | O aquecedor externo não está conectado corretamente. | <ul style="list-style-type: none"> Verifique a conexão entre este equipamento e o aquecedor externo. Se o mesmo erro for exibido mesmo após a realização destes procedimentos, entre em contato com um distribuidor local, nosso escritório, ou nosso centro de atendimento. Quando o aquecedor externo não for usado, configure-o em "OFF" (desligado) na opção "HEATER" do Setting Mode (Modo de Configuração) (P.3-3). Ao fazer isso, a impressão pode ser realizada. |
| <LOCAL> Take-UP CoverOPEN | A abertura da tampa do equipamento de recolhimento de mídia foi detectada | <ul style="list-style-type: none"> Verifique a tampa do equipamento de recolhimento de mídia. Se o mesmo erro for exibido mesmo após o fechamento da tampa, entre em contato com um distribuidor local, nosso escritório, ou nosso centro de atendimento. |
| <LOCAL> Take-UP LimitDETECT | O sensor do limite de controle do equipamento de recolhimento de mídia foi detectado. | <ul style="list-style-type: none"> Deixe a barra de tensão em uma posição mais baixa no lado de recolhimento. Se o mesmo erro for exibido a barra ser abaixada, entre em contato com um distribuidor local, nosso escritório, ou nosso centro de atendimento. |
| <LOCAL> Take-UP WRONG | Uma anormalidade ocorreu no status de recolhimento do equipamento de recolhimento de mídia | <ul style="list-style-type: none"> Verifique se a mídia está posicionada corretamente no equipamento de recolhimento. Verifique se o tubo de papelão para recolhimento de mídia não está ocioso. |
| <LOCAL> Feeding CoverOPEN | A abertura da tampa do equipamento de alimentação de mídia foi detectada. | <ul style="list-style-type: none"> Verifique a tampa do equipamento de alimentação de mídia. Se o mesmo erro for exibido mesmo após o fechamento da tampa, entre em contato com um distribuidor local, nosso escritório, ou nosso centro de atendimento. |
| <LOCAL> Feeding LimitDETECT | O sensor do limite de controle do equipamento de alimentação de mídia foi detectado. | <ul style="list-style-type: none"> Deixe a barra de tensão em uma posição mais baixa no lado de alimentação. Se o mesmo erro for exibido a barra ser abaixada, entre em contato com um distribuidor local, nosso escritório, ou nosso centro de atendimento. |
| <LOCAL> Feeding WRONG | Uma anormalidade ocorreu no status de alimentação do equipamento de alimentação de mídia. | <ul style="list-style-type: none"> Verifique se a mídia está posicionada corretamente no equipamento de alimentação. Verifique se o tubo de papelão do rolo de mídia não está ocioso. |

Erro de tinta

Um erro de tinta também é exibido na orientação local. (☞ P.3-38)

| Mensagem | Causa | Solução |
|---------------------------------------|---|---|
| NON INK IC : - - - - YYKK | O chip IC do frasco de tinta não pode ser identificado. | <ul style="list-style-type: none"> • Remova o chip IC responsável pela geração do aviso e instale-o novamente. • Se a mesma mensagem de aviso continuar aparecendo, entre em contato com seu distribuidor para solicitar serviço. |
| WRONG INK IC : - - - - YYKK | | |
| KIND OF INK : - - - - YYKK | A tinta do frasco de tinta é diferente da tinta fornecida. | <ul style="list-style-type: none"> • Verifique o tipo da tinta contida no frasco de tinta responsável por gerar o aviso. • Verifique o chip IC. |
| COLOR OF INK : - - - - YYKK | A tinta do frasco de tinta apresenta cor diferente da tinta fornecida. | <ul style="list-style-type: none"> • Verifique a cor da tinta contida no frasco de tinta responsável por gerar o aviso. • Verifique o chip IC. |
| WRONG INK BOTTLE : - - - - YYKK | Ocorreu um erro nas informações do chip IC do frasco de tinta. | <ul style="list-style-type: none"> • Verifique o frasco de tinta responsável por gerar o aviso. |
| NO INK BOTTLE : - - - - YYKK | O frasco de tinta não está instalado na unidade de abastecimento de tinta externa. | <ul style="list-style-type: none"> • Instale o frasco de tinta no suporte responsável por gerar o aviso. |
| INK END : - - - - YYKK | A tinta do frasco já foi totalmente utilizada. | <ul style="list-style-type: none"> • Substitua o frasco de tinta responsável por gerar o aviso. |
| INK NEAR END : - - - - YYKK | A tinta do frasco de tinta já foi quase toda utilizada. | <ul style="list-style-type: none"> • Substitua o frasco de tinta responsável por gerar o aviso. |
| CHCK INK BOTTLE : - - - - YYKK | Mesmo que ainda haja tinta, o frasco foi identificado como vazio. | <ul style="list-style-type: none"> • Verifique o status do frasco de tinta. |
| EXPIRATION : - - - - YYKK | A data de validade de um frasco de tinta expirou. | <ul style="list-style-type: none"> • A data de validade expirou. Entretanto, você pode usá-lo até o fim do mês seguinte. |
| EXPIRATION (1MONTH) : - - - - YYKK | A data de validade de um frasco de tinta expirou (já se passou um mês desde a expiração da data de validade). | <ul style="list-style-type: none"> • Um mês passou além da data de validade. Entretanto, você pode usá-lo até o fim do mês presente. (A lâmpada de um frasco de tinta piscou em vermelho.) |
| EXPIRATION (2MONTH) : - - - - YYKK | A data de validade de um frasco de tinta expirou (já se passaram dois meses desde a expiração da data de validade). | <ul style="list-style-type: none"> • Dois meses passaram além da data de validade. • Substitua o frasco de tinta responsável por gerar o aviso. |

Mensagens de erro

Quando uma mensagem de erro é exibida, elimine o erro de acordo com o quadro abaixo.

Se a mesma mensagem de erro aparecer novamente, entre em contato com seu representante de vendas ou um escritório da MIMAKI para solicitar serviços.

| Mensagem | Causa | Solução |
|-------------------------------------|---|---|
| ERROR 108 HD CONNECT [12345678] | Conexão no cabeçote não pode ser confirmada. | |
| ERROR 108 HD THERMIS [12345678] | Temperatura no cabeçote não pode ser lida. | |
| ERROR 12a HDC SPEED | Anormalidade das formas de onda de descarga de tinta. | |
| ERROR 12e HeadFaild /HDC [xxx x] | Anormalidade no driver do cabeçote de impressão. | <ul style="list-style-type: none"> Desligue a máquina e torne a ligá-la após algum tempo. Se a mesma mensagem de erro aparecer novamente, entre em contato com seu distribuidor local para solicitar serviços. |
| ERROR 122 CHECK:SDRAM | Não há PRAM. | |
| ERROR 128 HDC FIFO OVER | Velocidade de transmissão de dados está muito rápida. Controle do painel de circuitos está defeituoso. | |
| ERROR 128 HDC FIFO UNDER | Velocidade de transmissão de dados está muito lenta. Controle do painel de circuitos está defeituoso. | |
| ERROR 129 BATTERY EXCHANGE | O fim da vida útil da bateria do relógio interno é detectado. | |
| ERROR 130 HD DATA SEQ | Ocorreu erro na transferência de dados do cabeçote. | |
| ERROR 146 E-LOG SEQ | Ocorreu anormalidade no número sequencial do log. | |
| ERROR 151 Main PCB V12R | Um erro ocorreu na fonte de energia PCB 1.2V principal. | <ul style="list-style-type: none"> Desligue a máquina e torne a ligá-la após algum tempo. Se a mesma mensagem de erro aparecer novamente, entre em contato com seu distribuidor local para solicitar serviços. |
| ERROR 152 Main PCB V2R5 | Um erro ocorreu na fonte de energia PCB 2.5V principal. | |
| ERROR 153 Main PCB V3R3 | Um erro ocorreu na fonte de energia PCB 3.3V principal. | |
| ERROR 154 Main PCB V05 | Um erro ocorreu na fonte de energia PCB 5V principal. | |
| ERROR 155 Main PCB V36-1 | Um erro ocorreu na fonte de energia PCB 36-1 principal. | |
| ERROR 156 Main PCB V5B | Ocorreu um erro na fonte de alimentação principal PCB 5VB. | |
| ERROR 157 Main PCB VTT | Um erro ocorreu na fonte de energia PCB VTT principal. | |
| ERROR 158 Main PCB V36-2 | Ocorreu um erro na fonte de alimentação principal PCB 36-2V. | |

| Mensagem | Causa | Solução |
|----------------------------------|--|---|
| ERROR 16e Main PCB V3R3B | Um erro ocorreu na fonte de energia PCB 3.3V principal. | <ul style="list-style-type: none"> Desligue a máquina e torne a ligá-la após algum tempo. Se a mesma mensagem de erro aparecer novamente, entre em contato com seu distribuidor local para solicitar serviços. |
| ERROR 18a Main PCB V_CORE | Um erro ocorreu na fonte de energia PCB VCORE principal. | |
| ERROR 18b Main PCB V1R5B | Um erro ocorreu na fonte de energia PCB 1.5V principal. | |
| ERROR 18c Main PCB V12 | Um erro ocorreu na fonte de energia PCB 12V principal. | |
| ERROR15f HEAD DRIVE HOT | Drive COM com temperatura elevada. | |
| ERROR 171 NEW HEAD CONNECT | Novo cabeçote de impressão foi reconhecido. | |
| ERROR 172 Main PCB Q6 Check K | O PCB Q6 principal está desativado (modo curto). | |
| ERROR 186 HDC OVERFLOW | Um erro é detectado na forma de onda impressa. | |
| ERROR 186 HDC UNDERFLOW | | |
| ERROR 187 HDC SLEW RATE | | |
| ERROR 188 HDC MEMORY | | |
| ERROR 18e FLS NOT COMP [12__] | Anormalidade do controle de descarga. | |
| ERROR 18f OFFSET START [12__] | Anormalidade do controle de tensão do cabeçote. | |
| ERROR 18f OFFSET END [12__] | | |
| ERROR 19d HDC V36 [xxxx] | Anormalidade da tensão do substrato HDC. | |
| ERROR 201 COMMAND | A máquina recebeu dados que não os de comando. | <ul style="list-style-type: none"> Conecte com segurança o cabo da interface na posição. Use um cabo de interface em acordo com as especificações. |
| ERROR 202 PARAMETER | Um parâmetro qualquer fora do intervalo numérico aceitável foi recebido. | |
| ERROR 203 Ment Command | Ocorreu um erro no comando de manutenção. | |
| ERROR 304 USB INIT ERR | Falha na inicialização do dispositivo USB. | <ul style="list-style-type: none"> Desligue a fonte de energia principal da máquina e volte a ligá-la após algum tempo. Se a mesma mensagem de erro aparecer novamente, entre em contato com seu distribuidor local para solicitar serviços. |

| Mensagem | Causa | Solução |
|-----------------------------------|--|---|
| ERROR 305 USB TIME OUT | Ocorrência de erro de interrupção em um dispositivo USB. | |
| ERROR 401 MOTOR X | Uma carga excessiva foi aplicada ao motor X. | <ul style="list-style-type: none"> Desligue a fonte de energia principal da máquina e volte a ligá-la após algum tempo. Se a mesma mensagem de erro aparecer novamente, entre em contato com seu distribuidor local para solicitar serviços. |
| ERROR 402 MOTOR Y | Uma carga excessiva foi aplicada ao motor Y. | |
| ERROR 403 X CURRENT | Foi detectado um erro devido ao excesso de corrente do motor X. | |
| ERROR 404 Y CURRENT | Foi detectado um erro decorrente do excesso de corrente no motor Y. | |
| ERROR 423 TAKE-UP TENSION BAR | Um erro foi detectado na barra de tensão de recolhimento na verificação da configuração da mídia ao iniciar a impressão. | <ul style="list-style-type: none"> Verifique o status da configuração da mídia e resolva o problema. |
| ERROR 424 FEEDING TENSION BAR | Um erro foi detectado na barra de tensão de alimentação na verificação da configuração da mídia ao iniciar a impressão. | <ul style="list-style-type: none"> Verifique o status da configuração da mídia e resolva o problema. |
| ERROR 425 Take-UP WRONG | Um erro ocorreu no status de recolhimento da unidade de recolhimento. | <ul style="list-style-type: none"> Verifique se a mídia pode ser recolhida na unidade de recolhimento. Verifique se o tubo de papelão recolhendo a mídia não está ocioso. |
| ERROR 426 Feeding WRONG | Um erro ocorreu no status de alimentação da unidade de alimentação. | <ul style="list-style-type: none"> Verifique se a mídia pode ser recolhida na unidade de alimentação. Verifique se a mídia não está ociosa. |
| ERROR 427 Take-UP Cover OPEN | A tampa de recolhimento foi aberta durante a impressão. | <ul style="list-style-type: none"> Feche a tampa de recolhimento. |
| ERROR 428 Feeding Cover OPEN | A tampa de alimentação foi aberta durante a impressão. | <ul style="list-style-type: none"> Feche a tampa de alimentação. |
| ERROR 429 Take-UP Limit DETECT | O sensor de limite de recolhimento foi detectado durante a impressão. | <ul style="list-style-type: none"> Abaixe a barra de tensão ou mova-a para a posição de espera. |
| ERROR 42a Feeding Limit DETECT | O sensor de limite de alimentação foi detectado durante a impressão. | <ul style="list-style-type: none"> Abaixe a barra de tensão ou mova-a para a posição de espera. |
| ERROR 42b Take-UP Bar Shelter. | A barra de tensão está na posição superior durante a impressão. | <ul style="list-style-type: none"> Abaixe a barra de tensão. |
| | A barra de tensão não se move para a posição de espera durante a secagem da mídia, etc. | <ul style="list-style-type: none"> Mova a barra de tensão para a posição de espera. |
| ERROR 42b Feeding Bar Shelter | A barra de tensão está na posição superior durante a impressão. | <ul style="list-style-type: none"> Abaixe a barra de tensão. |
| ERROR 447 CUTTER ENCODER ERR | Ocorreu um erro no codificador de corte. | <ul style="list-style-type: none"> Desligue a fonte de energia principal da máquina e volte a ligá-la após algum tempo. Se a mesma mensagem de erro aparecer novamente, entre em contato com seu distribuidor local para solicitar serviços. |

| Mensagem | Causa | Solução |
|-------------------------------------|--|--|
| ERROR 453 Take-UP Direction | A direção de recolhimento da mídia colocada no equipamento de recolhimento está fora da especificação recomendada ("revoluída", enrolada para trás). | <ul style="list-style-type: none"> Deixe a direção de recolhimento da mídia "involuída" (enrolada para dentro). |
| ERROR 505 MEDIA JAM | Ocorre uma obstrução de mídia. | <ul style="list-style-type: none"> Remova a mídia e reinicie. |
| ERROR 50c MEDIA WIDTH SENSOR | A largura da mídia não foi detectada corretamente. | <ul style="list-style-type: none"> Verifique a posição da mídia. (🔧 P.2-24) Limpe o sensor de mídia. (🔧 P.4-4) |
| ERROR 510 THICKNESS DETECT | A espessura da mídia não foi detectada corretamente. | <ul style="list-style-type: none"> Digite manualmente a espessura da mídia. (🔧 P.2-18) Ative a detecção de mídia novamente. |
| ERROR 509 HDC POSCNT | Ocorreu um erro no contador de posição HDC. | <ul style="list-style-type: none"> Desligue a fonte de energia principal da máquina e volte a ligá-la após algum tempo. Se a mesma mensagem de erro aparecer novamente, entre em contato com seu distribuidor local para solicitar serviços. |
| ERROR 50a Y ORIGIN | A origem Y não pode ser detectada. | |
| ERROR 50f L-SCALE BLACK | Escala linear anormal. | |
| ERROR 519 NEGATIVE P. SENSOR | O valor fornecido pelo sensor de pressão negativa está incorreto. | <ul style="list-style-type: none"> Realize o procedimento "PRESSURE ADJUST" (Ajuste de Pressão) (🔧 P.5-9) do menu de manutenção. Caso não seja possível ajustar a pressão até o valor normal ou se, mesmo que seja, a mensagem continue a ser exibida, entre em contato com o vendedor do equipamento ou contate a assistência técnica. |
| ERROR 51a POSITIVE P. SENSOR | O valor fornecido pelo sensor de pressão positiva está incorreto. | |
| ERROR 617 SUBTANK SNN:12345678 | Foi detectado um problema no sensor de monitoramento de níveis de líquidos do tanque secundário. | <ul style="list-style-type: none"> Desligue a fonte de energia principal da máquina e volte a ligá-la após algum tempo. Se a mesma mensagem de erro aparecer novamente, entre em contato com seu distribuidor local para solicitar serviços. |
| ERROR 618 TANKlevelH:12345678 | Embora uma certa quantidade tenha sido consumida, não foi detectada alteração no status "High" (Alto) do sensor do tanque secundário. | |
| ERROR 619 TANKlevelL:12345678 | Embora uma certa quantidade tenha sido consumida, não foi detectada alteração no status "Low" (Baixo) do sensor do tanque secundário. | |
| ERROR 61a OVER FLOW:12345678 | Foi detectado que o tanque secundário está a ponto de transbordar. | <ul style="list-style-type: none"> Realize o procedimento "SUB TANK" (Tanque Secundário) (🔧 P.5-6) do menu de manutenção. Caso a mensagem continue a ser exibida, mesmo após os procedimentos anteriores serem realizados, entre em contato com seu distribuidor local. |
| ERROR 61b SUPPLY INK:12345678 | Não foi possível fornecer tinta para o tanque secundário. | |
| ERROR 61c NEGATIVE P. CONTROL | Foi detectado um problema no controle de pressão negativa. | <ul style="list-style-type: none"> Realize o procedimento "PRESSURE ADJUST" (Ajuste de Pressão) (🔧 P.5-9) do menu de manutenção. Caso não seja possível ajustar a pressão até o valor normal ou se, mesmo que seja, a mensagem continue a ser exibida, entre em contato com o vendedor do equipamento ou contate a assistência técnica. |
| ERROR 61d NEGATIVE P. Not Enough | Não é possível manter a pressão negativa em nível adequado | |
| ERROR 61e NEGATIVE P. OVER | | |

| Mensagem | Causa | Solução |
|-------------------------------------|--|--|
| ERROR 61f POSITIVE P. CONTROL | Foi detectado um problema no controle de pressão positiva. | <ul style="list-style-type: none"> Realize o procedimento "PRESSURE ADJUST" (Ajuste de Pressão) (☞ P.5-9) do menu de manutenção. Caso não seja possível ajustar a pressão até o valor normal ou se, mesmo que seja, a mensagem continue a ser exibida, entre em contato com o vendedor do equipamento ou contate a assistência técnica. |
| ERROR 620 POSITIVE P. Not Enough | Não é possível manter a pressão positiva em nível adequado. | |
| ERROR 621 POSITIVE P. OVER | | |
| ERROR 627 INSERT CARTRIDGE | Um dos slots utilizados para instalar frascos de tinta não está sendo utilizado. certain time. | <ul style="list-style-type: none"> Instale um frasco de tinta. |
| ERROR 637 INK LEAK 1-- | Um vazamento de tinta é detectado no trajeto de abastecimento de tinta. | <ul style="list-style-type: none"> Desligue a fonte de energia principal do equipamento e volte a ligá-la após algum tempo. Se a mesma mensagem de erro aparecer novamente, entre em contato com o distribuidor local para obter assistência técnica. |
| ERROR 649 NEGATIVE P. ADJUST | A pressão precisa ser ajustada. | <ul style="list-style-type: none"> Entre em contato com seu distribuidor local para solicitar serviços. |
| ERROR 702 THERMISTOR | O termistor de um aquecedor está com defeito. | <ul style="list-style-type: none"> Desligue a fonte de energia principal da máquina e volte a ligá-la após algum tempo. Se a mesma mensagem de erro aparecer novamente, entre em contato com seu distribuidor local para solicitar serviços. |
| ERROR 707 !H1 HEATER BREAK | Um aquecedor de cabeçote está desconectado. | |
| ERROR 901 INVZLID OPERATION | A operação executada não pode ser realizada. | |
| ERROR 902 DATA REMAIN | Permanecem dados que ainda não foram impressos. | <ul style="list-style-type: none"> Execute a função de apagar dados. (☞ P.2-37) |
| ERROR 90d NO HEAD SELECT | O número de cabeçotes instalados é "0" (zero). | <ul style="list-style-type: none"> Desligue a fonte de energia principal da máquina e volte a ligá-la após algum tempo. Se a mesma mensagem de erro aparecer novamente, entre em contato com seu distribuidor local para solicitar serviços. |
| ERROR 910 ENVIRONMENT TEMP(LO) | A temperatura ambiente está fora do intervalo de temperatura recomendado (muito baixa). | <ul style="list-style-type: none"> Ajuste a temperatura ambiente do local de instalação. |
| ERROR 911 ENVIRONMENT TEMP(HI) | A temperatura ambiente está fora do intervalo de temperatura recomendado (muito alta). | |

INTERRUPÇÃO DO SISTEMA

| Mensagem | Solução |
|-----------------------------|--|
| SYSTEM HALT 000: MESSAGE | Desligue a alimentação principal do equipamento e ligue após um breve intervalo. Entre em contato com o seu distribuidor local para atendimento (Informe o erro "000") |

Capítulo 6

Apêndice



Este capítulo

Contém as listas de especificações e funções deste equipamento.

| | |
|--|-----|
| Especificações..... | 6-2 |
| Especificações do equipamento | 6-2 |
| Especificações da tinta | 6-3 |
| Ordem de instalação de acordo com o tipo de tinta | 6-4 |
| Ordem de instalação dos frascos de tinta | 6-4 |
| Controle de Verificação | 6-5 |
| Etiquetas de Aviso | 6-6 |
| Fluxograma de Funções..... | 6-8 |

Especificações

Especificações do equipamento

| Item | | Especificações |
|---|--------------------------------|--|
| Cabeçote de impressão | Método | Cabeçotes de impressão piezoelétricos "drop-on-demand" |
| | Especificação | 6 cabeçotes: dispostos em 2 fileiras de 3 cada |
| Modo de impressão (digitalização x alimentação) | 4 cores | 300x300 : Passada Bi/Uni de 1/2/4 (somente em modo normal) 300x300HQ : Passada Bi/Uni de 2/4/8 (somente em modo normal) 300x450HQ : Passada Bi/Uni de 3/6/12 (somente em modo normal) 600x600 : Passada Bi/Uni de 4/8/16 600x900 : Passada Bi/Uni de 6/12/24 600x1200 : Passada Bi/Uni de 8/16/32 |
| | 6 cores ou mais | 300x300 : Passada Bi/Uni de 2/4/8 (somente em modo normal) 300x300HQ : Passada Bi/Uni de 4/8/16 (somente em modo normal) 600x450 : Passada Bi/Uni de 6/12/24 600x600 : Passada Bi/Uni de 8/16/32 600x900 : Passada Bi/Uni de 12/24/48 600x1200 : Passada Bi/Uni de 16/32/64 |
| Tintas utilizáveis | 4 cores | Y,M,B,K, |
| | 6 cores | Y,M,B,K,Lm,Lb |
| Abastecimento de tinta | | Abastecimento de 2L x 8 frascos (Para 4 cores, é possível utilizar alternância UISS, já para 6 cores, a alternância UISS está disponível somente para Y, K.) |
| Capacidade do frasco de tinta | 4 cores | Frasco de 2 litros x 2 para cada cor |
| | 6 cores | M, B, Lm, Lb: Frasco de 2 litros x 1 para cada cor Y, K: Frasco de 2 litros x 2 para cada cor |
| Tipo de mídia | | Papel fotográfico |
| Largura máx. da impressão | | 1890 mm |
| Tamanho da mídia de rolo | Máximo | 1910 mm |
| | Mínimo | 297 mm |
| | Espessura | 0,2 mm ou menos |
| | Diâmetro exterior do rolo | φ 300 mm ou menos |
| | Peso do rolo ¹ | 60kg ou menos |
| | Diâmetro interior do rolo | 3 polegadas |
| | Superfície de impressão | Lado voltado para fora |
| | Tratamento do final do rolo | O final do papel é levemente fixado ao centro com fita adesiva ou cola para fácil remoção. |
| Tamanho da mídia em folha | Máximo | 1910 mm |
| | Mínimo | 297 mm |
| Margem | Dimensões da mídia em folha | Extremidades esquerda e direita: 15 mm (Padrão) Frontal: 150,0 mm Traseira: 400 mm |
| | Rolo de Mídia | Extremidades esquerda e direita: 15 mm (Padrão) Frontal: 150,0 mm Traseira: 0 mm |
| Precisão da distância | Precisão absoluta | O maior entre ± 0,3 mm ou ± 0,3 % designados |
| | Reprodutibilidade | O maior entre ± 0,2 mm ou ± 0,1 % designados |
| Perpendicularidade | | ± 0,5 mm / 1000 mm |
| Inclinação da mídia | | 5 mm ou menos/variável em 10 m |
| Ajuste de altura do cabeçote | | De 1,5mm a 7mm Configuração realizada pelo usuário em apenas uma etapa (reconhecimento automático da espessura da mídia) |
| Corte de mídia | | Corte na direção Y realizado pela unidade de corte do cabeçote, Precisão de corte (etapas): 1,0 mm ou menos. |
| Ejeção de mídia | | O dispositivo de recolhimento é fornecido como acessório padrão (alternância possível entre a face interna e a face externa ²). |
| Protetor do tanque de resíduos de tinta | | Frasco tipo (3.200 cc)/Detectado por sensor |
| Interface | | USB 2.0 |
| Comando | | MRL- III |
| Irradiação de Ruídos ³ | durante o estado de espera | Inferior a 58 dB (1 m de distância do FAST-A e das partes Frontal e Traseira, Esquerda e Direita) |
| | durante impressão contínua | Inferior a 65 dB |
| | durante impressão interrompida | Inferior a 70 dB |
| Padrão de segurança | | VCCI-Classe A, FCC-Classe A, UL 60950, Etiqueta CE (EMC, Diretriz de Baixa Tensão, Diretriz para Máquinas), Relatório CB e RoHS |

| Item | | Especificações |
|----------------------------------|---|---|
| Alimentação | | AC200 - 240 ± 10% , 50/60Hz ± 1Hz , 20A ou menos |
| Consumo de energia ^{*4} | | 4800 W ou menos |
| Ambiente Recomendado Environment | Temp. permitida | De 20 °C a 30 °C (68°F a 86°F) |
| | Umidade | 35 a 65% UR (sem condensação) |
| | Temp. garantida | De 20 °C a 25 °C (68°F a 77°F) |
| | Variação de temperatura | ± 10 °C / h ou menos |
| | Poeira | 0,15mg/m3 (Equivalente ao nível normal registrado para um escritório) |
| | Maior altura de operação | 2000 m |
| Peso | Unidade principal da impressora | 750 kg |
| | Unidade de abastecimento de tinta externa | 30 kg |
| Dimensões externas ^{*5} | Unidade principal da impressora | 3830 mm(L) x 1440 mm(P) x 1700 mm(A) |
| | Unidade de abastecimento de tinta externa | 775 mm(L) x 490 mm(P) x 785 mm(A) |

*1. Sem desvio do rolo quando ambas as suas extremidades estiveram nos suportes.

*2. Recomenda-se deixar a direção de recolhimento da mídia "involuída" (enrolada para dentro).

*3. 67,7dB(A), Condições de Operação: Método de Medição de carga completa: De acordo com a cláusula 1.7.4.2 da Diretriz de Máquinas 2006/42/EC

*4. A unidade principal e o aquecedor estão inclusos.

*5. Quando o equipamento de recolhimento / alimentação são planos

Especificações da tinta

| Item | | Especificações |
|------------------------------|---------------|--|
| Abastecimento | | Frasco de tinta de 2 litros |
| Cor | 4 cores | Preto Azul Magenta Amarelo |
| | 6 cores | Preto Azul Magenta Amarelo Azul-claro Magenta-claro |
| Capacidade de tinta | | 2 litros |
| Prazo de validade | | O prazo de validade está impresso no frasco de tinta. Dentro de três meses após a abertura da embalagem, mesmo dentro do período disponível. |
| Temperatura de armazenamento | Armazenamento | De 1 a 40°C (o armazenamento em temperatura de 40°C é permitido por um mês.) |
| | Transporte | De 1 a 60°C (o armazenamento em temperatura de 60°C somente é permitido por 120 horas, já aquele realizado em temperatura de 40°C é permitido por um mês.) |

Importante!

- **Não desmonte os frascos de tinta.**
- **A tinta pode congelar se mantida em local frio por um longo período de tempo**
- Caso a tinta congele, descongele-a em temperatura ambiente (25°C) e aguarde, no mínimo, três horas antes de utilizá-la. A tinta congelada degrada a qualidade da impressão, devido a alterações na mesma. Armazene a tinta em local, no qual, não há risco de ocorrer congelamento.

Ordem de instalação de acordo com o tipo de tinta

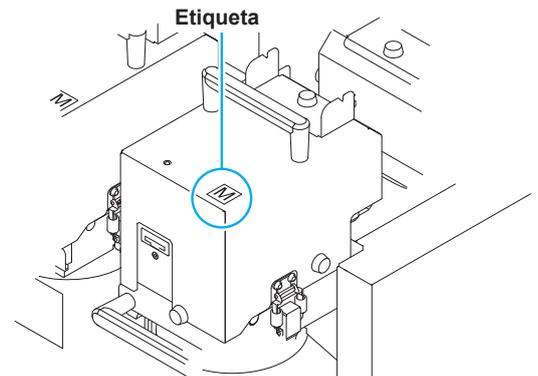
O valor de configuração e a ordem de instalação dos frascos de tinta diferem dependendo do tipo da tinta utilizada.

Ordem de instalação dos frascos de tinta

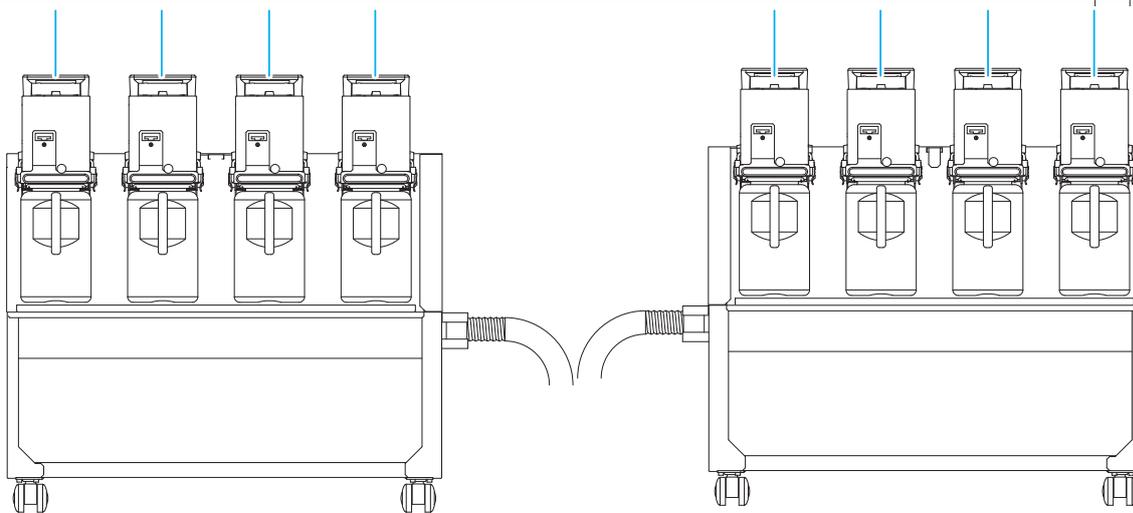
A ordem de instalação dos frascos de tinta na estação de tinta difere dependendo do conjunto de tintas utilizado.



- Instale o frasco de tinta alinhando-o com a etiqueta presente na superfície superior do frasco.



| | | | | | | | | |
|----|---|----|---|--------------------------|---|---|---|---|
| B | B | M | M | Modelo de 4 cores | K | K | Y | Y |
| Lb | B | Lm | M | Modelo de 6 cores | K | Y | K | Y |



A parte frontal

A parte frontal

Controle de Verificação

Use esta ficha para problemas e funções anormais da máquina.

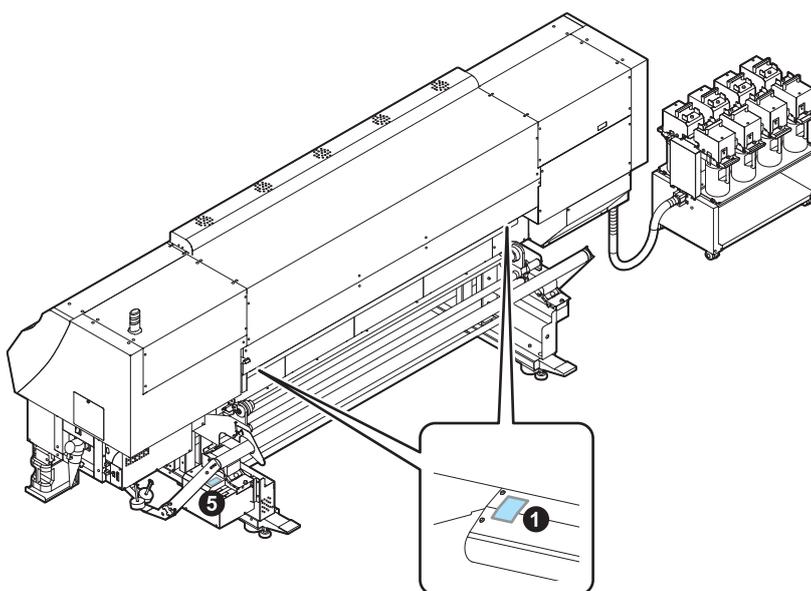
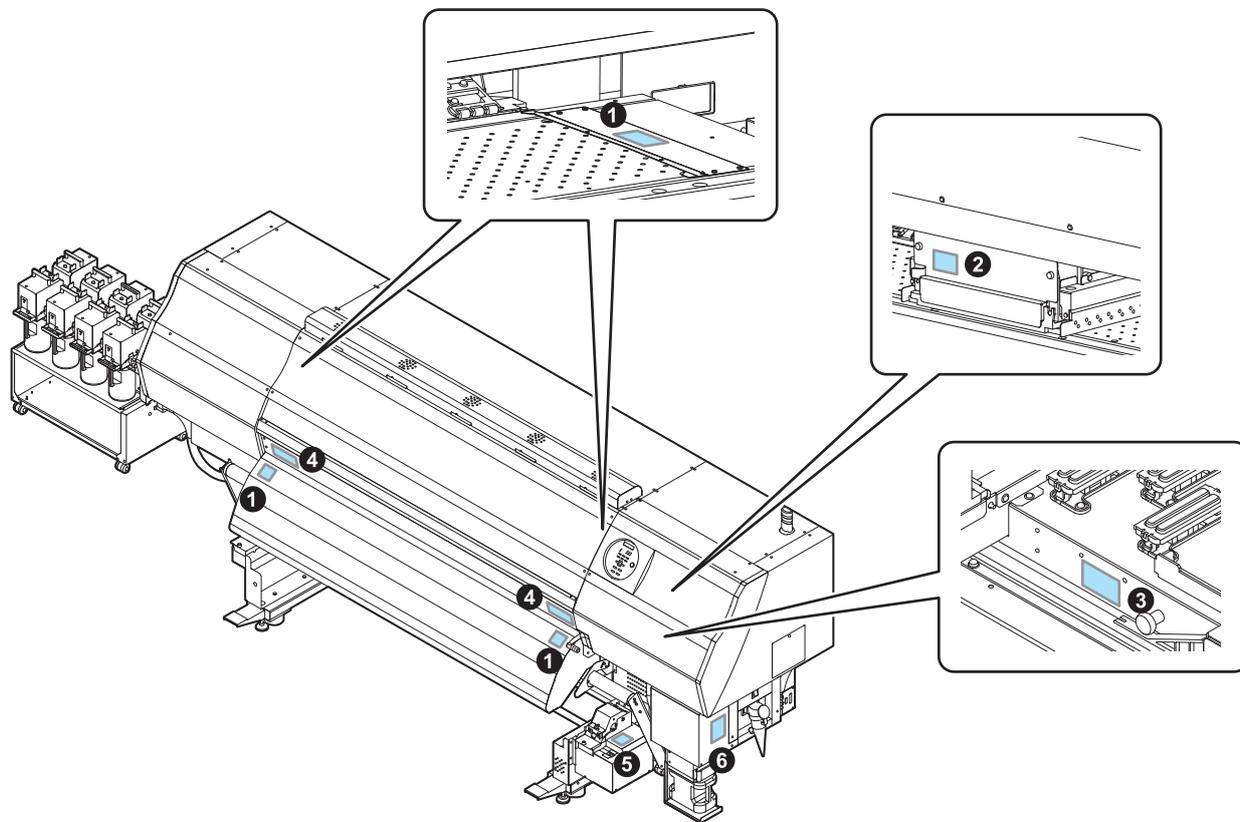
Preencha os itens exigidos a seguir, então envie a ficha por fax a nosso escritório comercial.

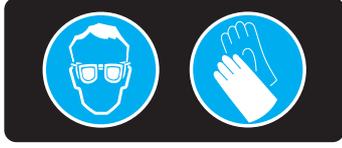
| | |
|-------------------------------------|--|
| Nome da empresa | |
| Responsável | |
| Número de telefone | |
| Modelo da máquina | |
| Sistema operacional | |
| Informação do equipamento *1 | |
| Mensagem de erro | |
| Descrição do erro | |

*1. Consulte "Confirmação das Informações do Equipamento" da seção "Uso recomendado" e, em seguida, preencha as informações necessárias. ( P.3-37)

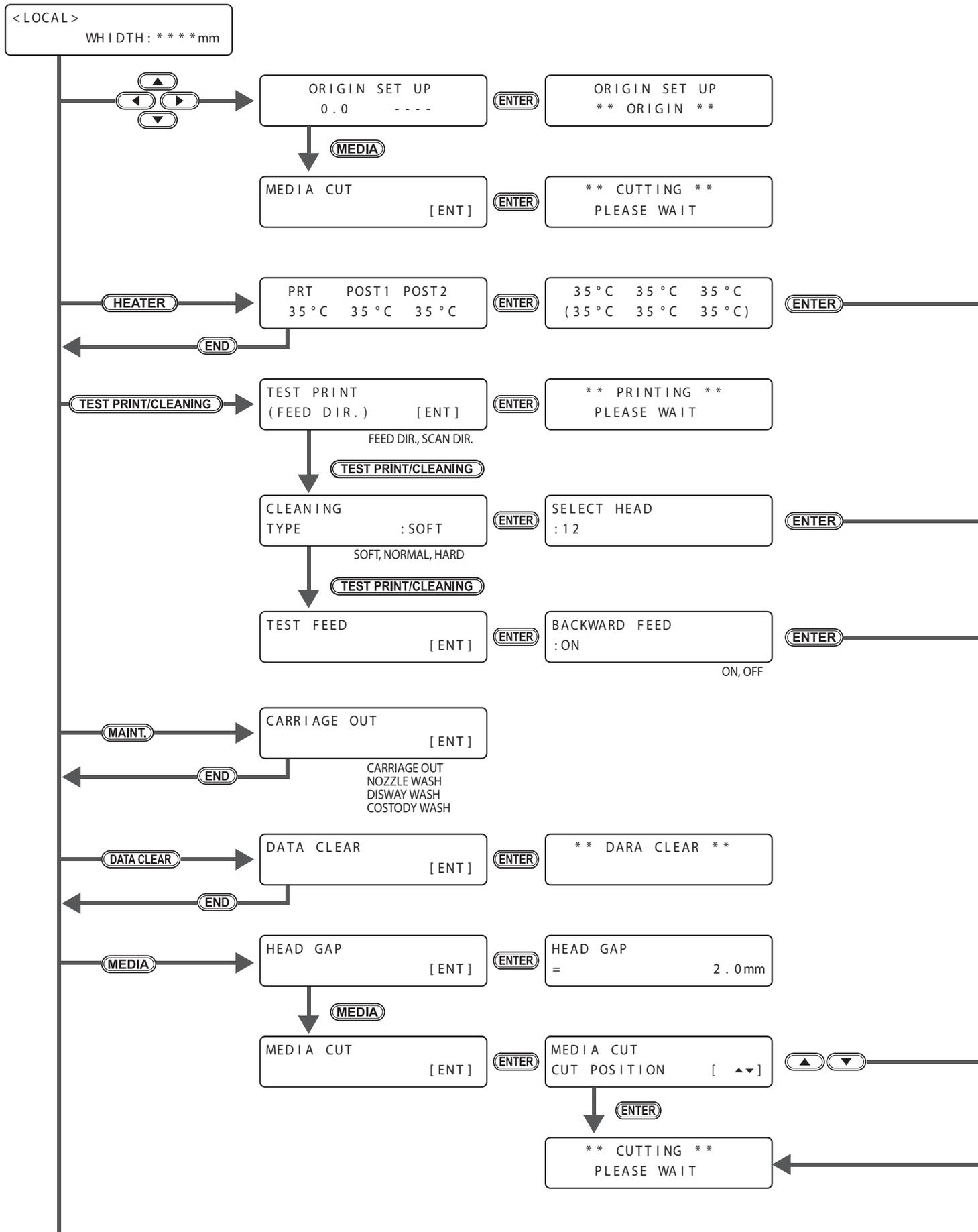
Etiquetas de Aviso

Etiquetas de aviso são coladas no equipamento. Certifique-se de compreender o aviso dado nas etiquetas. Se a etiqueta de segurança estiver ilegível devido a manchas tiver se soltado, adquira uma nova com um distribuidor ou nosso escritório de vendas.

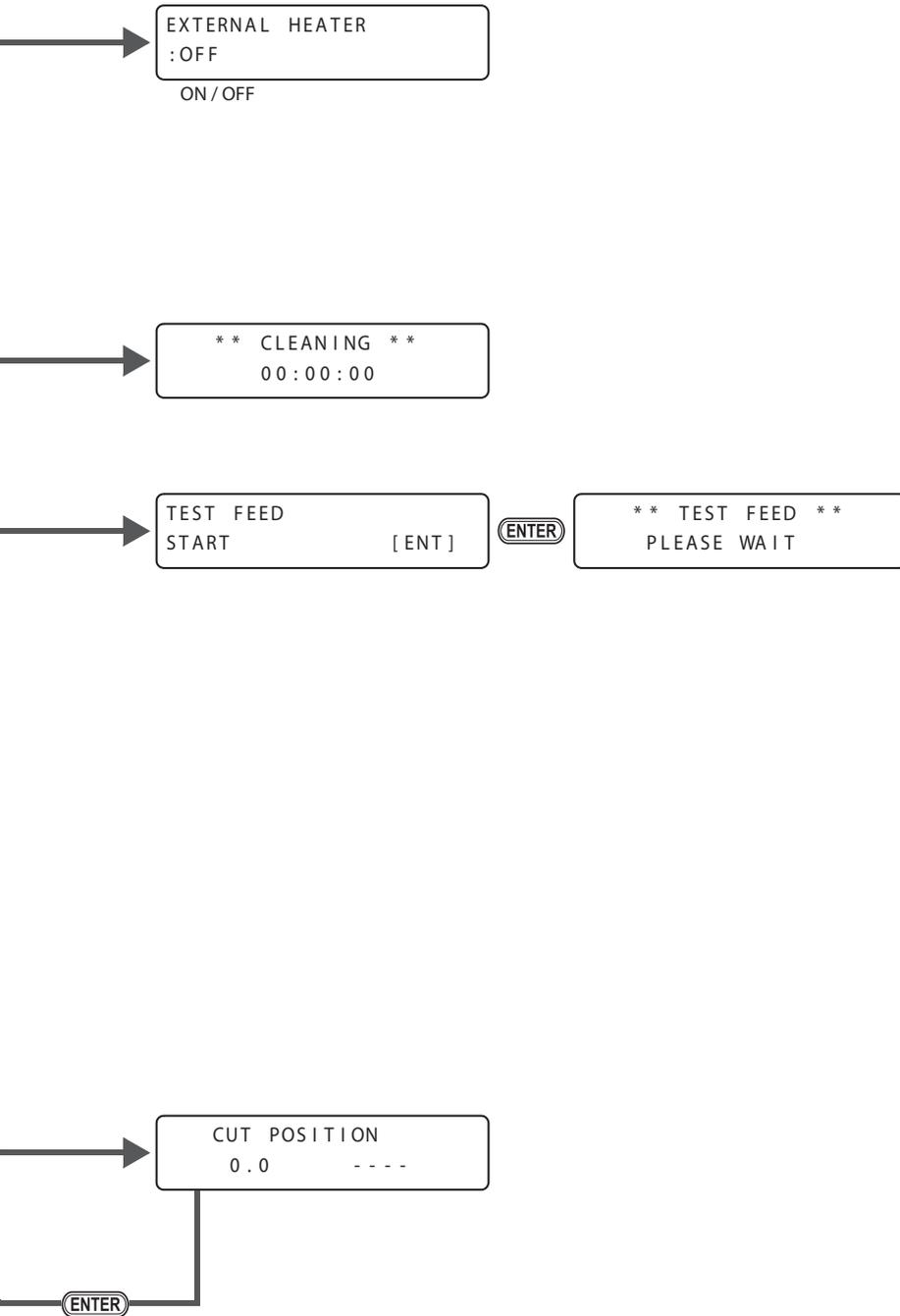


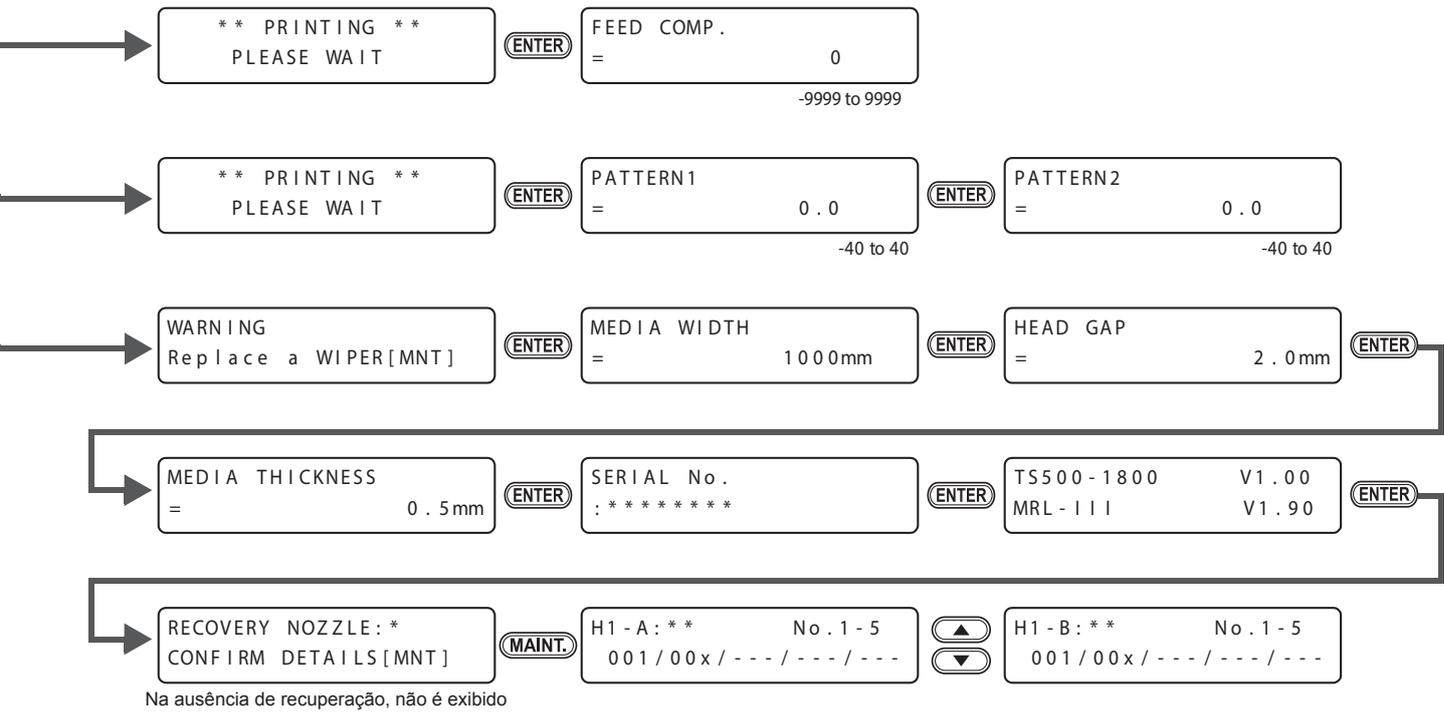
| <p>1:Novo pedido .M903239</p> | <p>3:Novo pedido .M903330</p> | | | | | | | | | | |
|---|--|---|---|---|---|---|-----------------------|---------------------------------|--|--|--|
|  |  | | | | | | | | | | |
| <p>4:Novo pedido .M901549</p> | | | | | | | | | | | |
| <table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="323 465 523 510">  注意 </th> <th data-bbox="523 465 715 510">  注意 </th> <th data-bbox="715 465 906 510">  CAUTION </th> <th data-bbox="906 465 1098 510">  ACHTUNG </th> <th data-bbox="1098 465 1289 510">  ATTENTION </th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="323 510 523 573"> 滾輪转动时, 请勿将手插入前面外盖的内部。 </td> <td data-bbox="523 510 715 573"> キャリッジ動作中は、フロントカバーの中に指を入れないください。 </td> <td data-bbox="715 510 906 573"> -MOVING CARRIAGE- Do not put fingers inside this area </td> <td data-bbox="906 510 1098 573"> -Beweglicher Wagen- Finger nicht in diesen Bereich bringen. </td> <td data-bbox="1098 510 1289 573"> -CHARIOT MOBILE- Ne pas mettre de doigts dans cette zone. </td> </tr> </tbody> </table> | |  注意 |  注意 |  CAUTION |  ACHTUNG |  ATTENTION | 滾輪转动时, 请勿将手插入前面外盖的内部。 | キャリッジ動作中は、フロントカバーの中に指を入れないください。 | -MOVING CARRIAGE- Do not put fingers inside this area | -Beweglicher Wagen- Finger nicht in diesen Bereich bringen. | -CHARIOT MOBILE- Ne pas mettre de doigts dans cette zone. |
|  注意 |  注意 |  CAUTION |  ACHTUNG |  ATTENTION | | | | | | | |
| 滾輪转动时, 请勿将手插入前面外盖的内部。 | キャリッジ動作中は、フロントカバーの中に指を入れないください。 | -MOVING CARRIAGE- Do not put fingers inside this area | -Beweglicher Wagen- Finger nicht in diesen Bereich bringen. | -CHARIOT MOBILE- Ne pas mettre de doigts dans cette zone. | | | | | | | |
| <p>5:Novo pedido .M903404</p> | <p>6:Novo pedido .M908973</p> | | | | | | | | | | |
|  |  <p>Equipment to be connected to earthed mains outlet only. Apparatet må kun tilkoples jordet stikkontakt. Apparatet skall anslutas till jordat utsluttag.</p> <p>この装置は、クラスA情報技術装置です。この装置を家庭環境で使用すると電波妨害を引き起こすことがあります。この場合には使用者が適切な対策を講ずるよう要求される場合があります。</p> <p>VCCI-A</p> <p>This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) This device may not cause harmful interference, and (2) This device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.</p> <p>This Class A digital apparatus complies with Canadian ICES-003. Cet appareil numérique de la classe A est conforme à la norme NMB-003 du Canada.</p> <p>MODEL-SERIAL NO. Modeli-Serijski broj 型番-serial番号 MODEL-N° DB SERIAL</p> <p>CONFORMS TO UL STD 60950-1 Certified to CAN/CSA STD C22.2 No. 60950-1</p> <p>SGPR656-180 ***** 3080219</p> <p>INLET 200-240V ~ 20A, 50/60Hz weight of machine 750kg short circuit rating 1.0kA electrical diagram No. 8200922</p> <p>MIMAKI ENGINEERING CO., LTD ミマキエンジニアリング株式会社 2102-1 Shigeno-otsu, Tomi, Niigata 959-0512 Japan Year of manufacture COLOR INKJET PRINTER 機種 MADE IN JAPAN Herstellernummer 00000000 Adresse de fabrication FABRIQUÉ AU JAPON</p> | | | | | | | | | | |

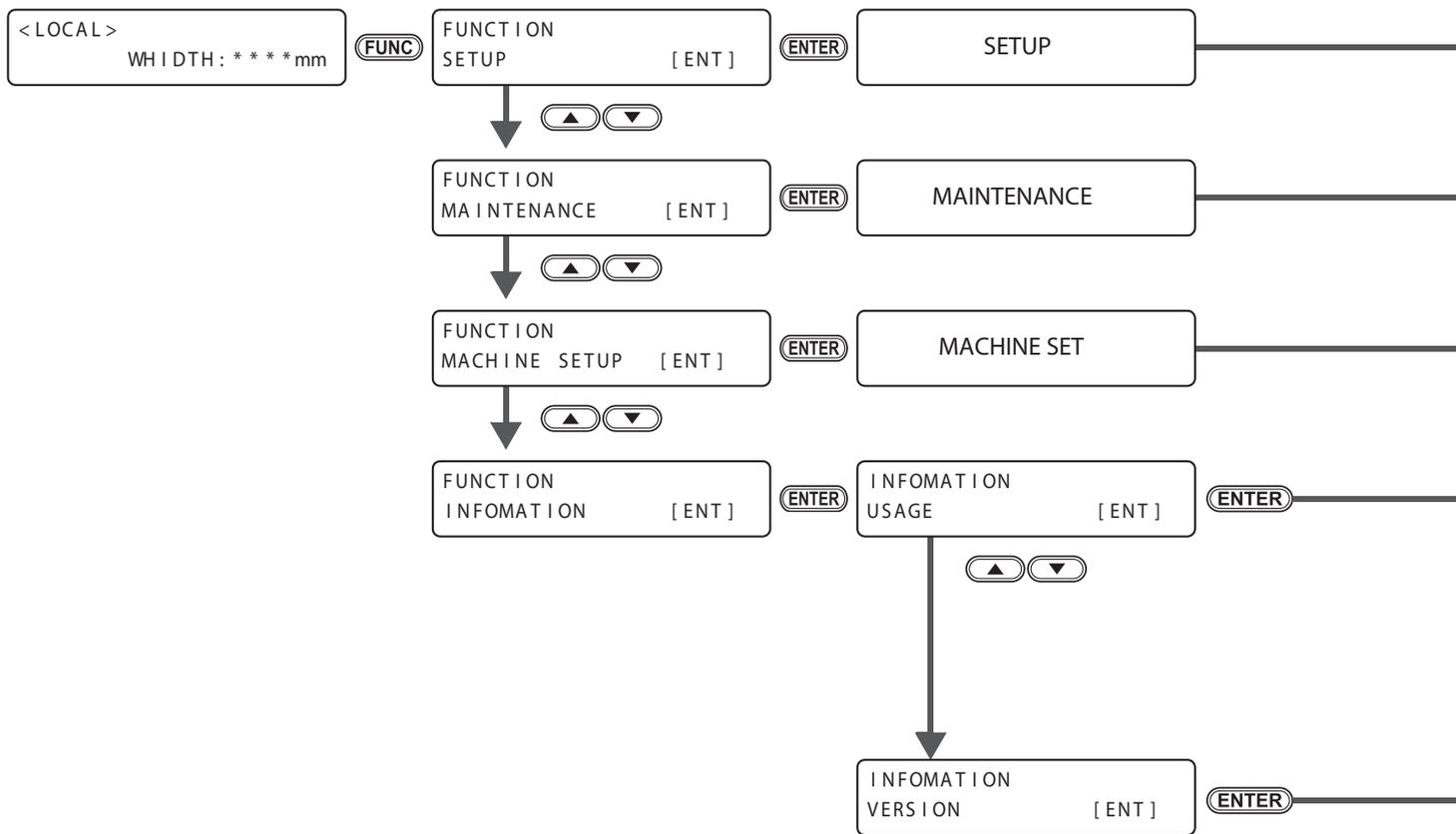
Fluxograma de Funções

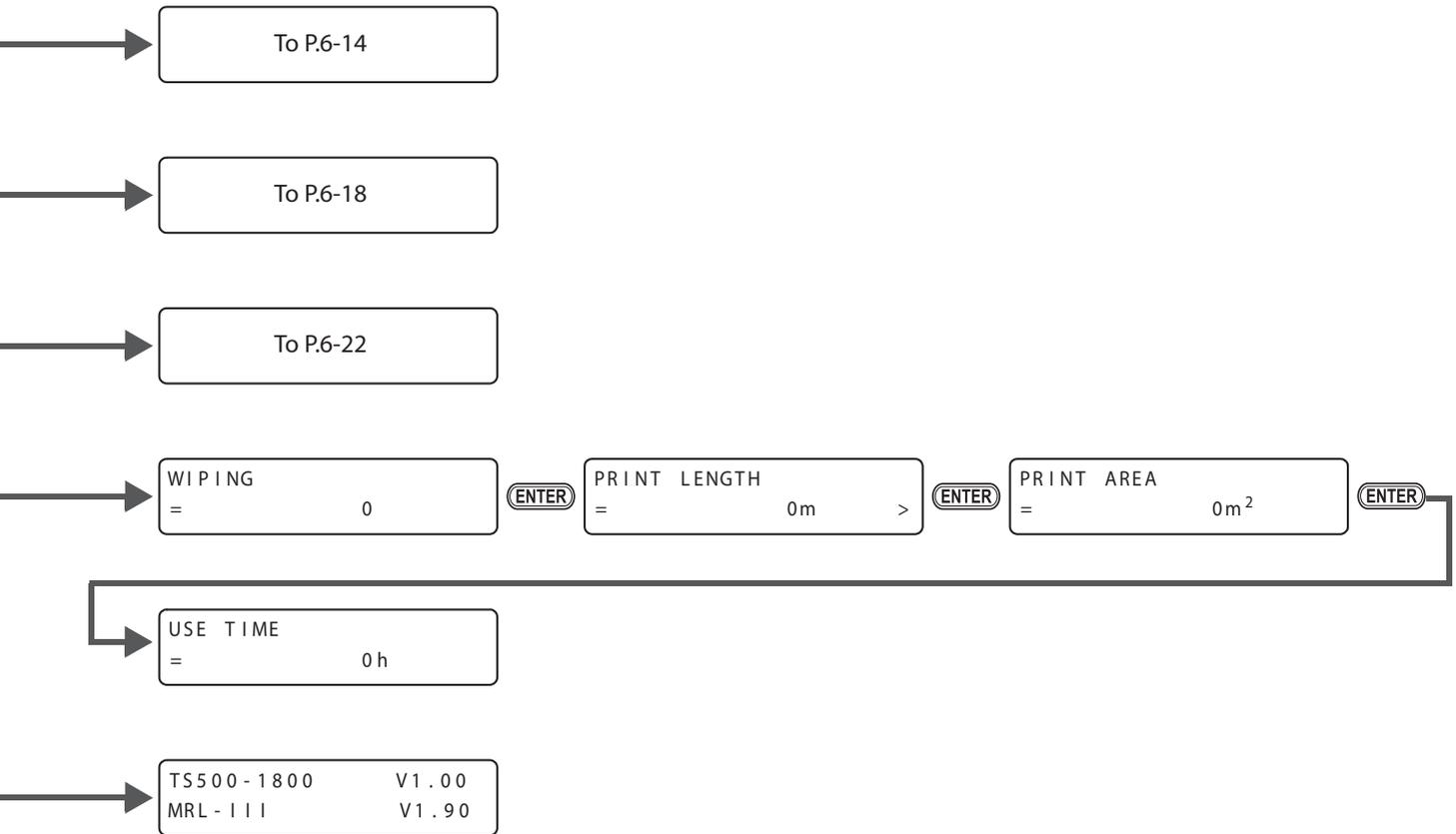


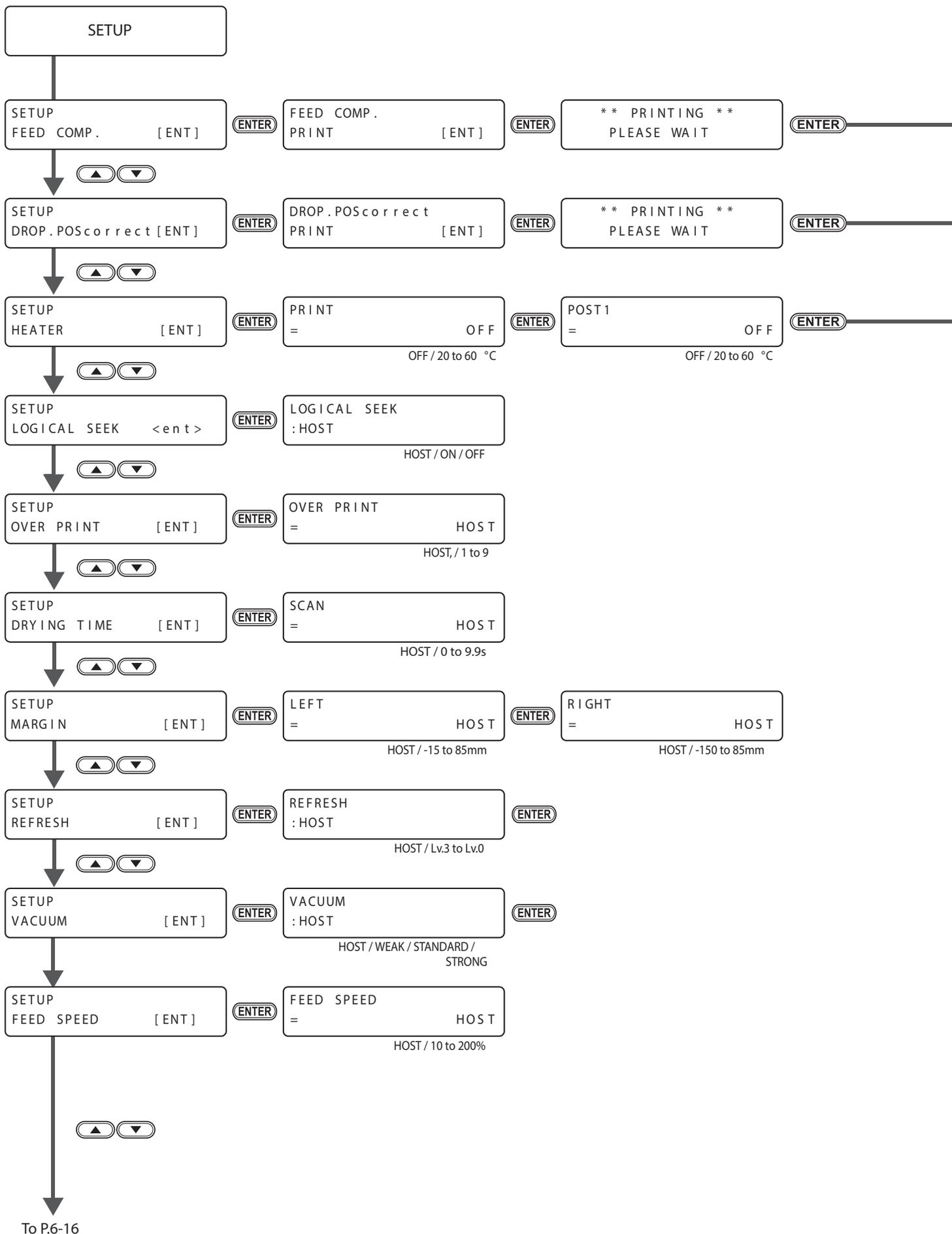
To P.6-10

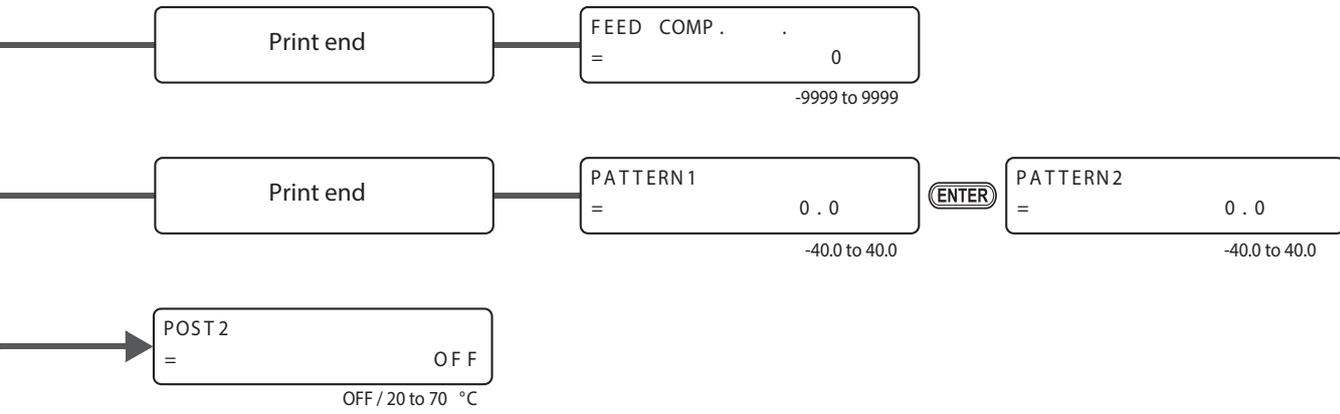




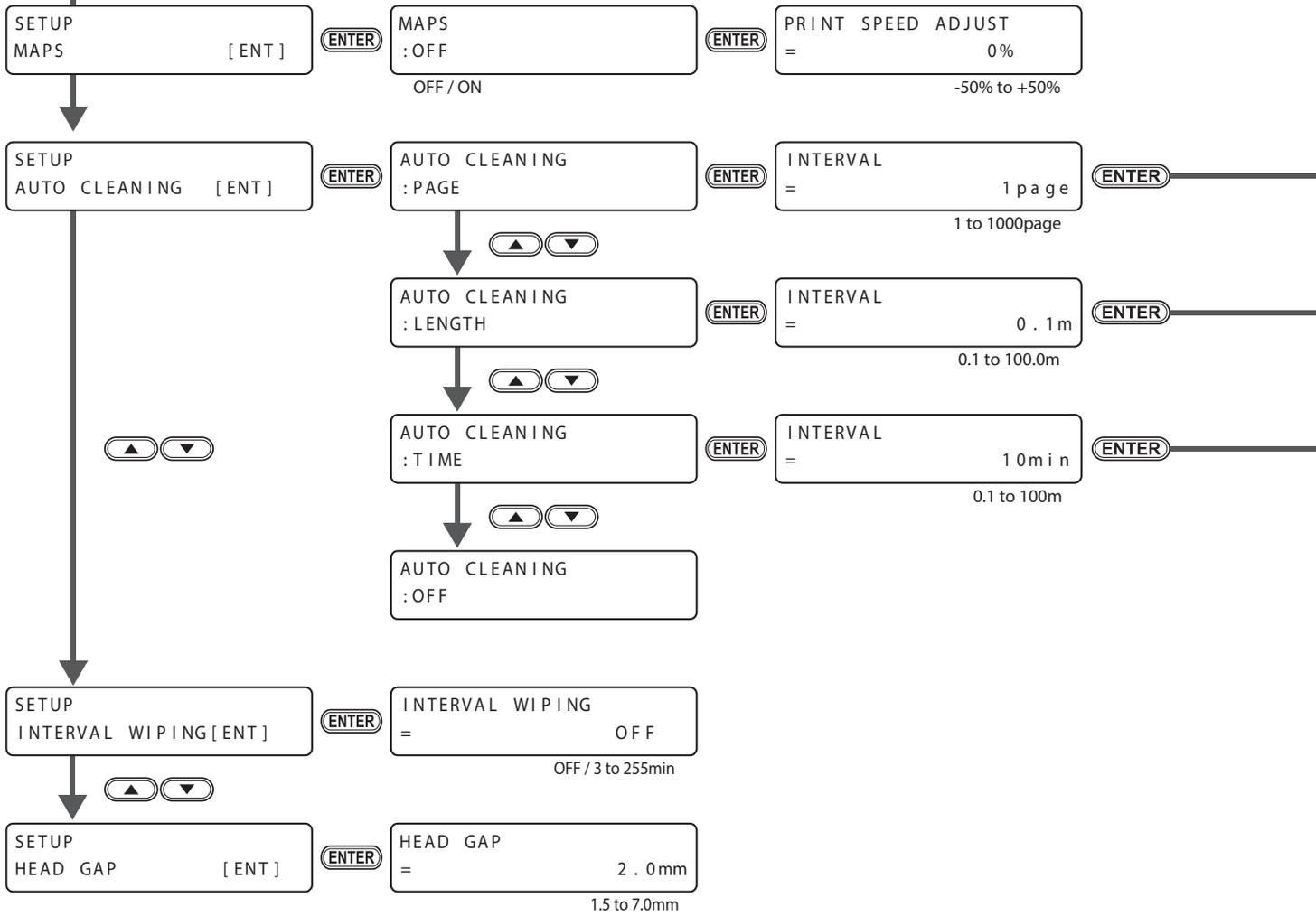


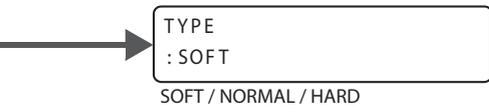
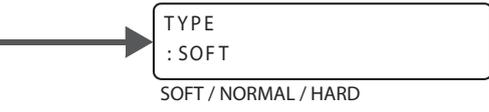
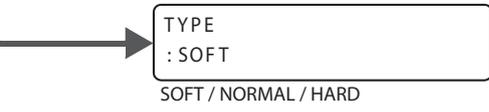


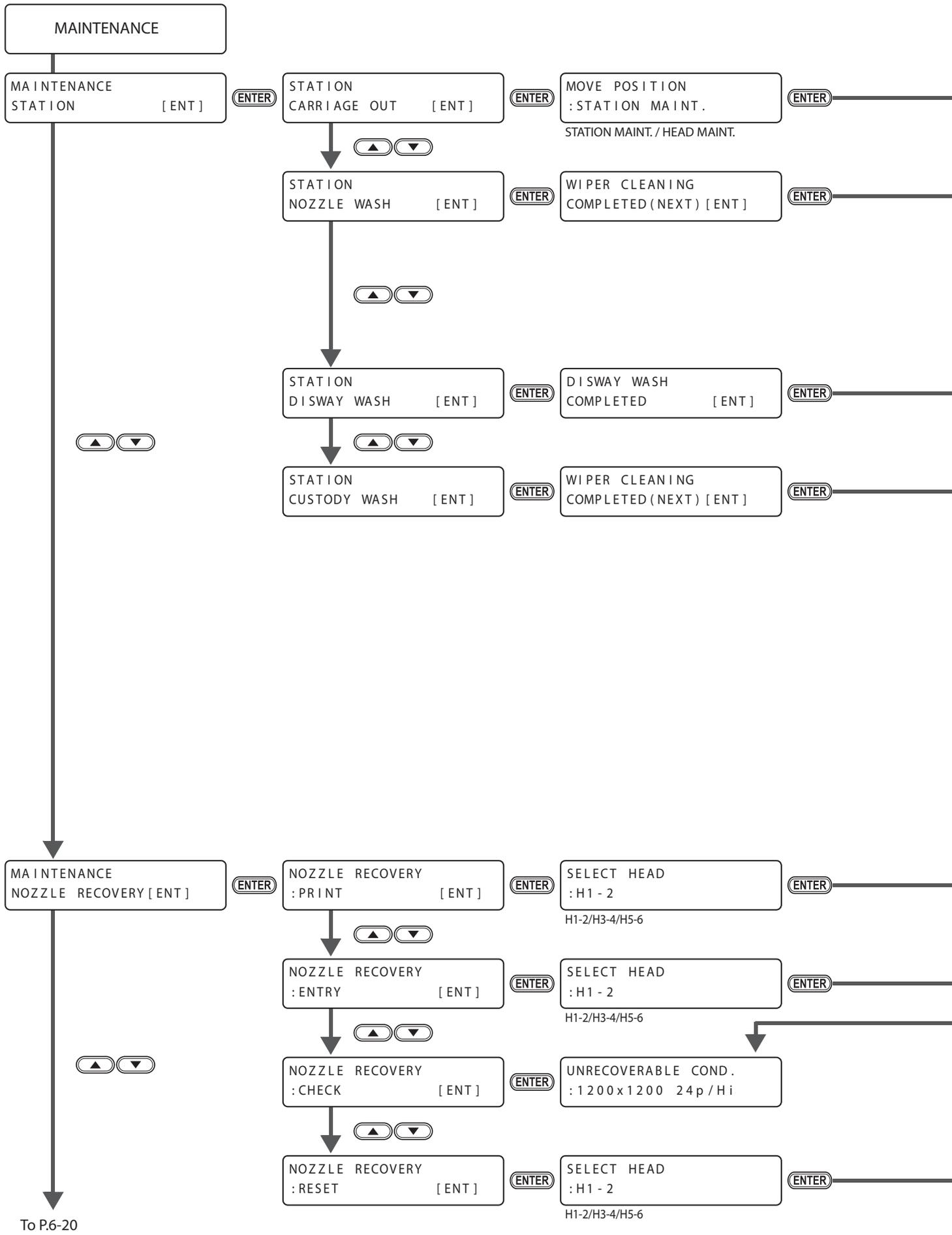




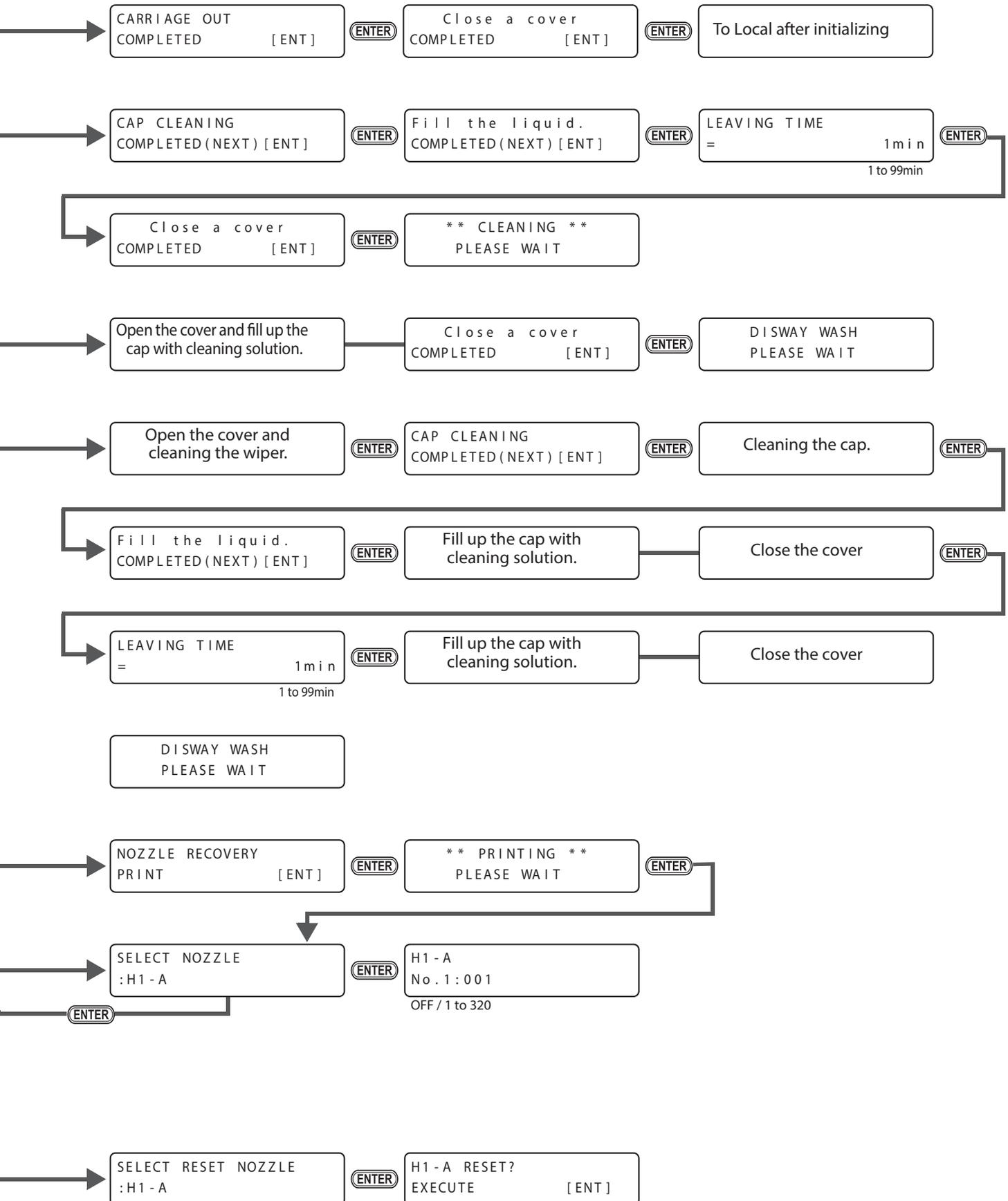
From P.6-14



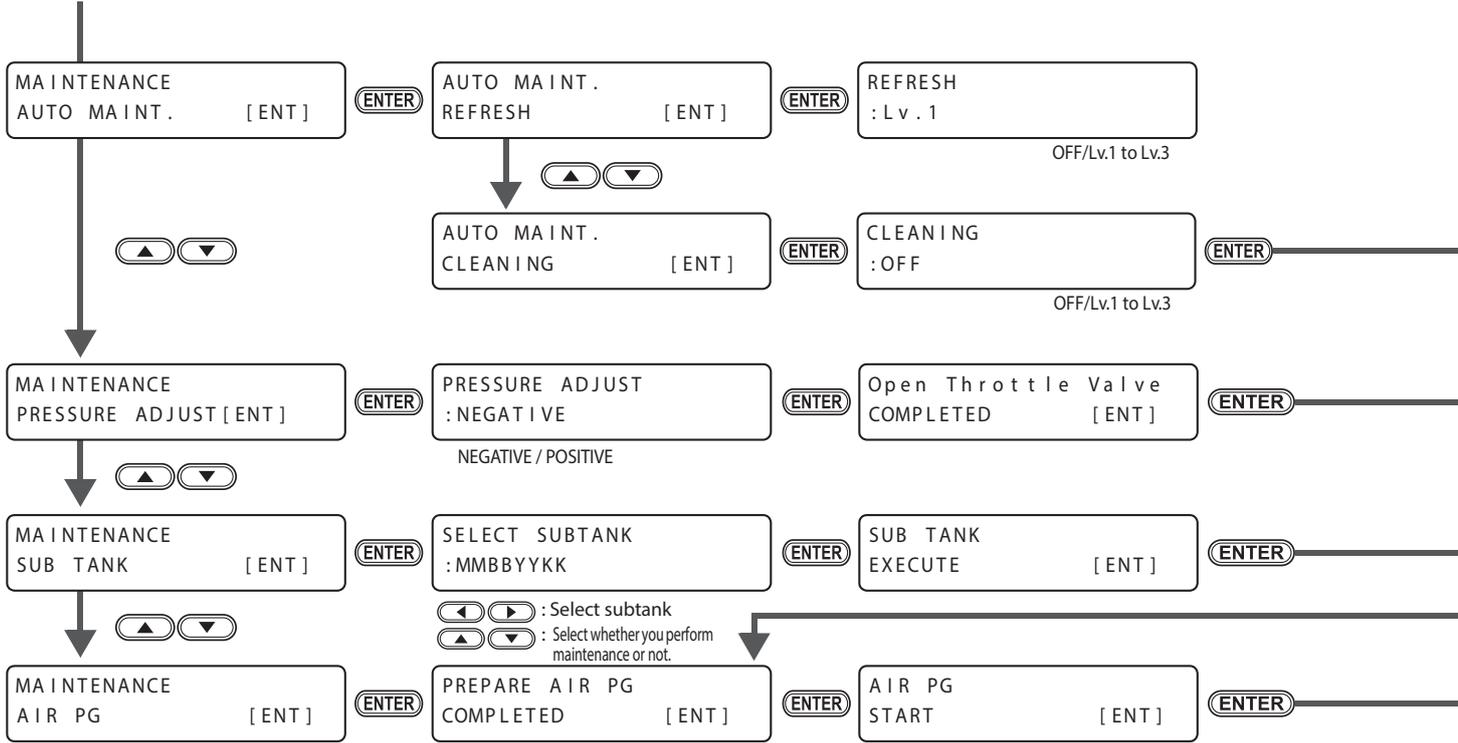


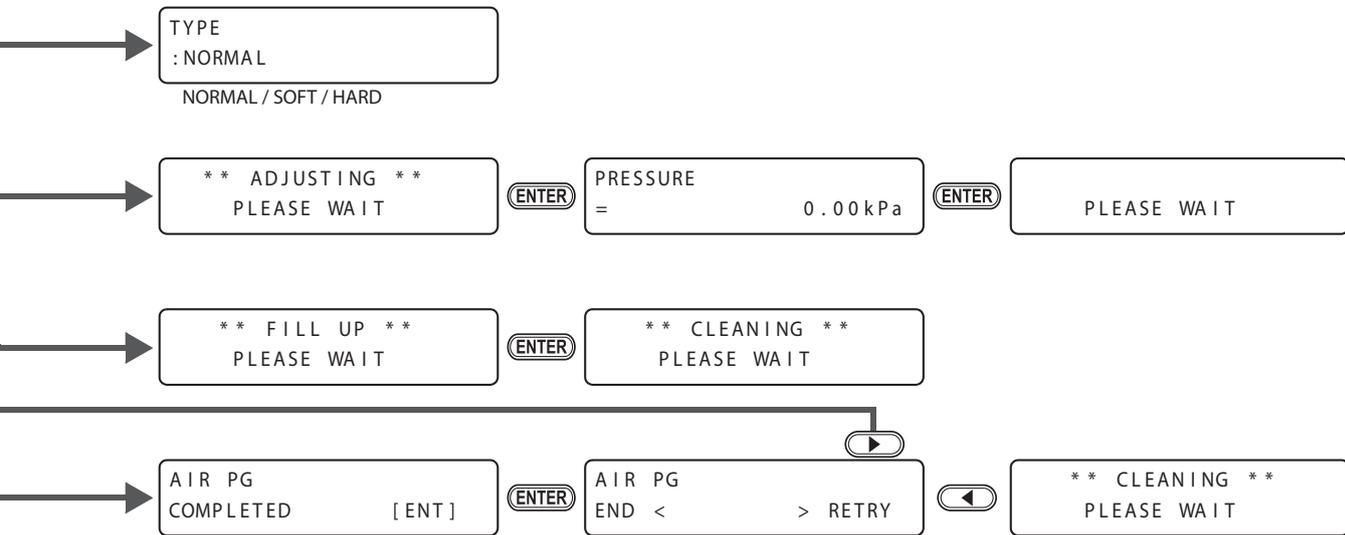


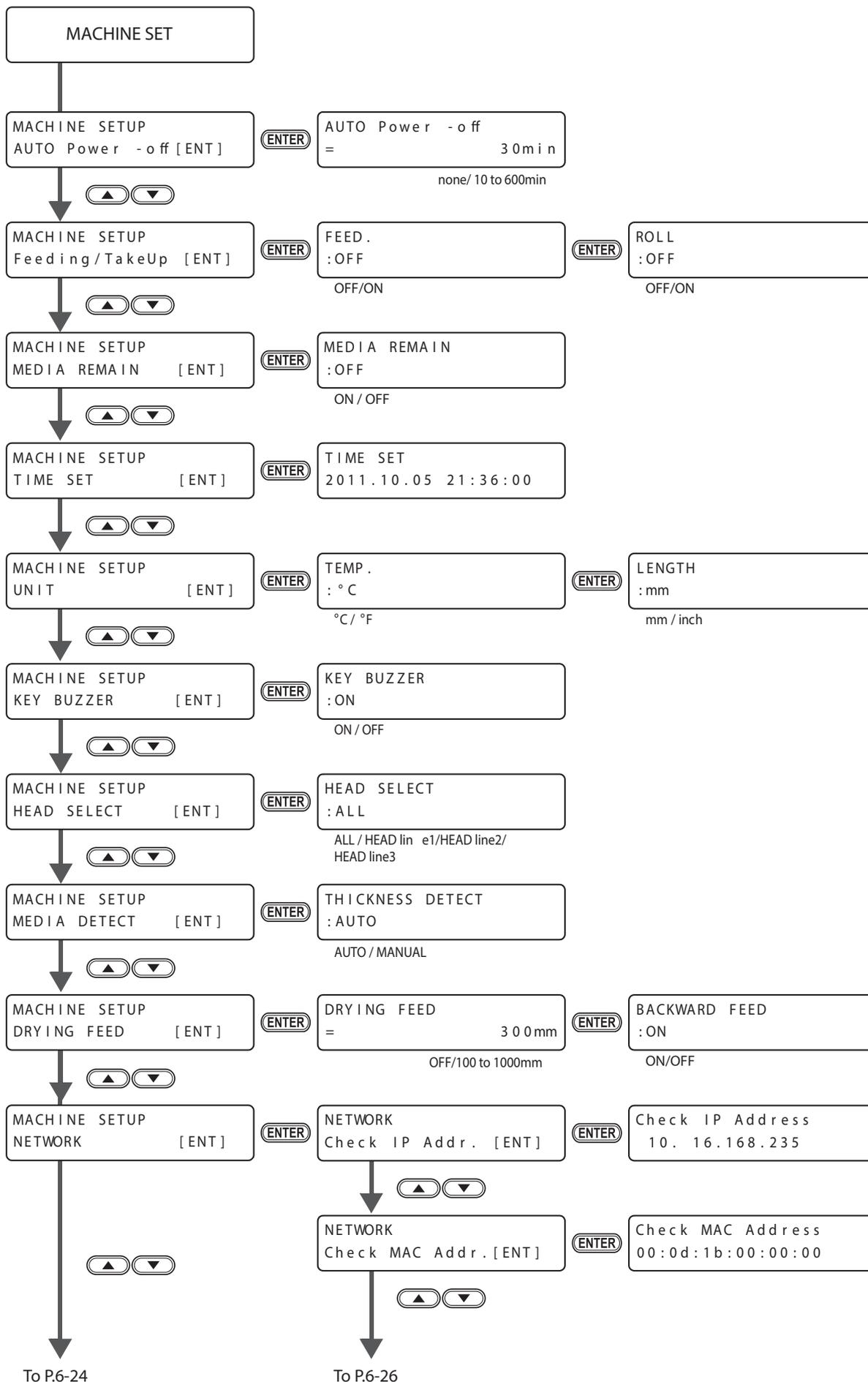
To P.6-20



From P.6-18

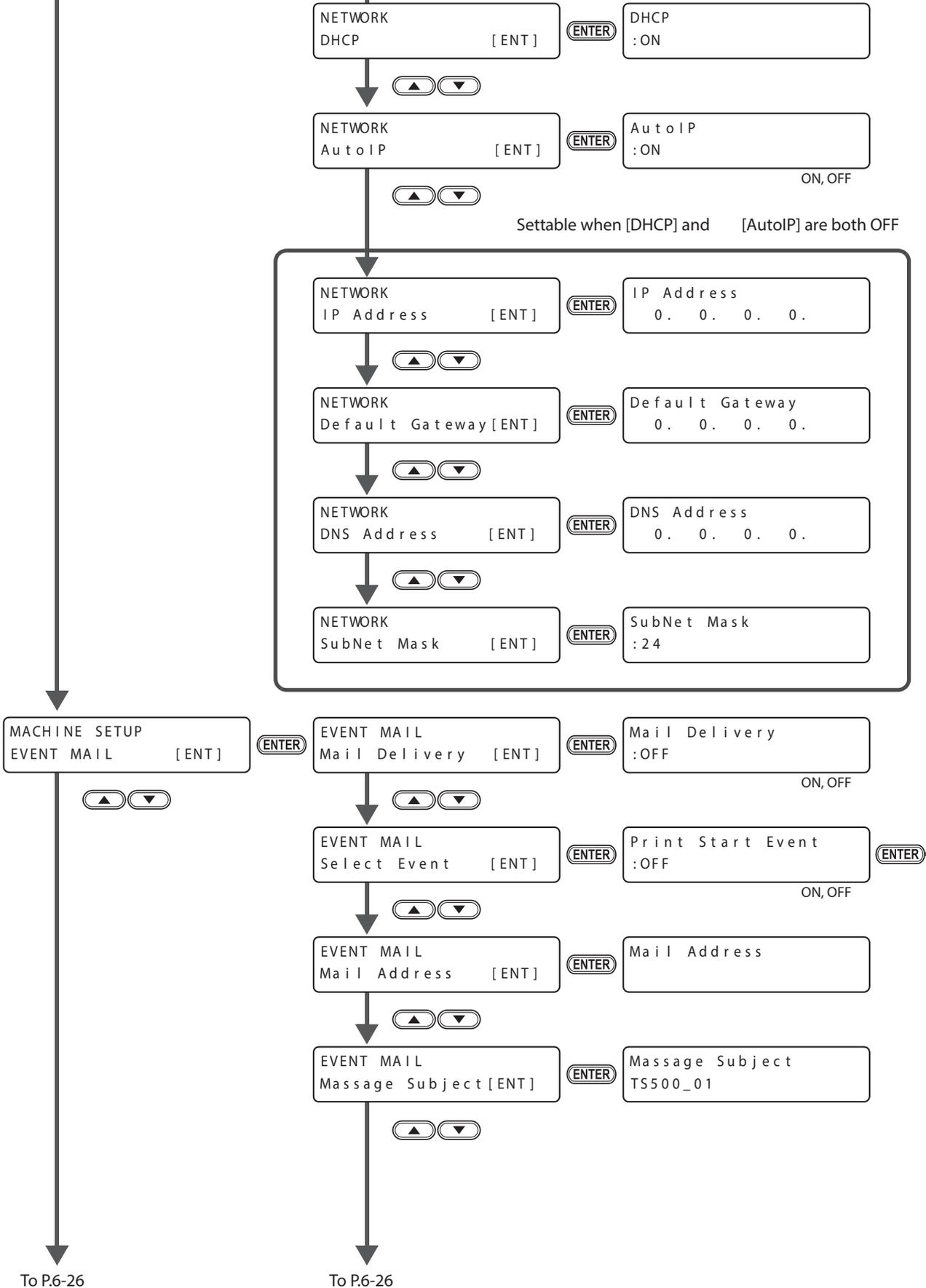


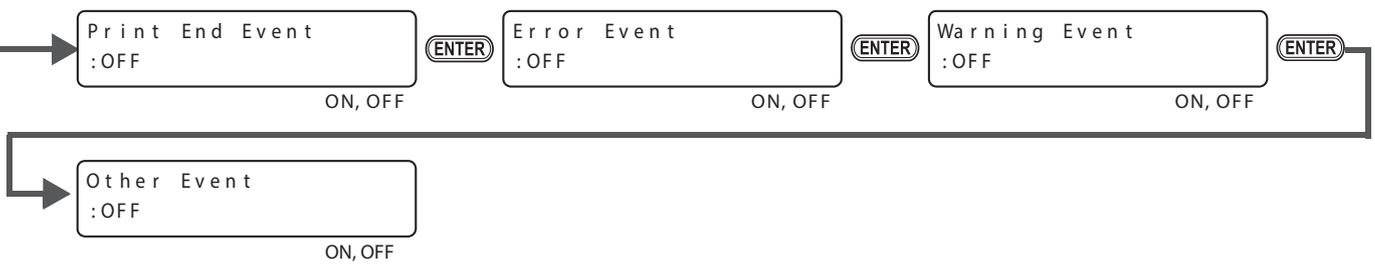




From P.6-22

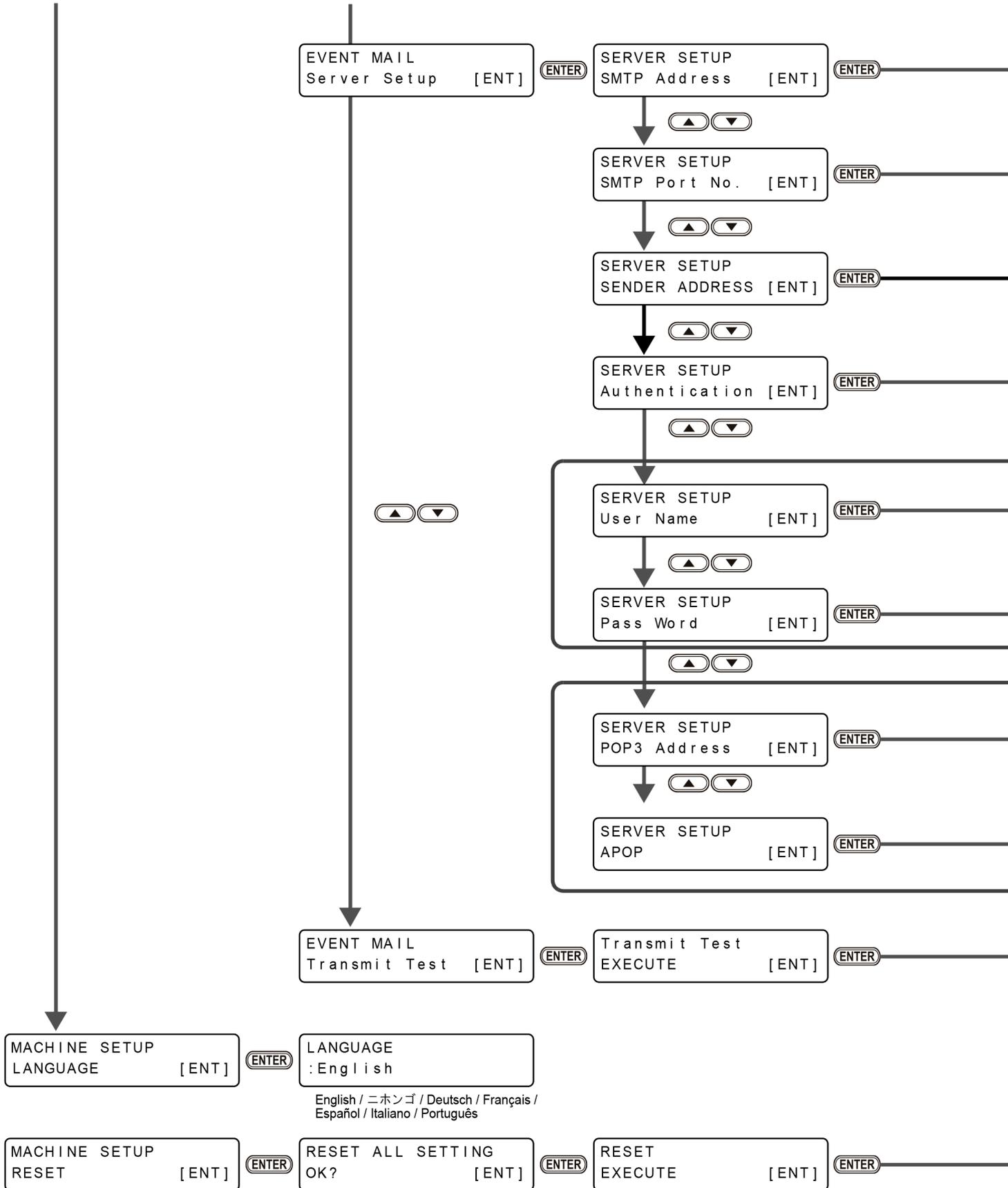
From P.6-24





From P.6-24

From P.6-24



SMTP Address

SMTP Port No.
: 25

SENDER ADDRESS

Authentication
: OFF

OFF, POP before SMTP,
SMTP Authentication

User Name

Pass Word

Quando [Authentication] exibe
(POP before SMTP)

POP3 Address

APOP
: ON

ON, OFF

[Apenas quando [Authentication]
exibe [POP before SMTP]

Os resultados enviados
são exibidos

As configurações são iniciadas

Manual de Operação do TS500-1800

Setembro de 2013

MIMAKI ENGINEERING CO.,LTD.
2182-3 Shigeno-otsu, Tomi-shi, Nagano 389-0512 JAPAN

D202330-13-26092013

