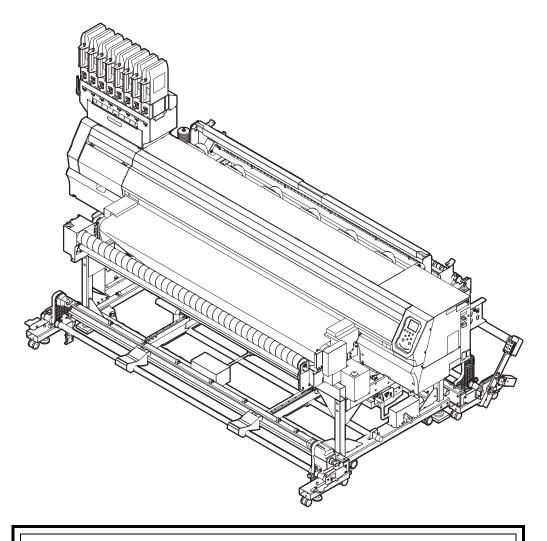
IMPRESSORA COLORIDA INKJET

Tx300P=1800B

MANUAL DE OPERAÇÃO



O manual mais atualizado encontra-se disponível em nosso site.

MIMAKI ENGINEERING CO., LTD.

URL: http://mimaki.com/

Conteúdo

ATENÇÃO	V
TERMOS DE GARANTIA	
Considerações	
Declaração de FCC (EUA)	
Interferência em televisores e aparelhos de rádio	
Tintas utilizáveis	
Sobre este manual	V
Procedimentos de Segurança	vi
Simbologia	
Travas de segurança	
Botões de parada de emergência	
Marcações de aviso	
DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE CE	
Capítulo 1. Antes do uso	
Transporte do equipamento	1-2
Onde instalar o equipamento	1-2
Temperatura do ambiente de trabalho	1-2
Transporte do equipamento	1-2
Nomes das Peças e Funções	1-4
Parte frontal do equipamento	1-4
Parte traseira e lateral direita do equipamento	1-5
Painel de operação	1-6
Carro	1-8
Unidade de vedação	1-8
Conexão dos cabos	1-8
Conexão do cabo de interface USB2.0	1-8
Conexão do cabo LAN	1-9
Conexão do cabo de alimentação	1-10
Preparação da tinta	1-10
Precauções no manuseio de cartuchos de tinta	1-13
Mídia	1-14
Tamanhos de mídia utilizáveis	1-14
Precauções no manuseio das mídias	1-14
Limitação de mídia	
Modo do menu	1-16
Capítulo 2. Operações Básicas	
Fluxo de operação	2-2
Inicialização e desligamento do equipamento	2-3
Inicialização do equipamento	
Desligamento do equipamento	
Inserção de uma mídia	
Configuração da unidade de avanço e recolhimento	
Ajuste da altura do cabeçote	
Largura de impressão	

Montagem do rolete de tecido	2-6
Uso da barra tensora para inserir uma mídia em rolo	2-7
Inserção da mídia em rolo sem utilizar a barra tensora	2-12
Uso do desprendimento para inserir a mídia	2-14
Inserção da mídia sem desprendimento	2-14
Dispositivo de avanço/ recolhimento	2-17
Alteração do ponto de origem da impressão	
Ajuste do peso do rolete de pressão	
Ajuste da posição do sensor de desprendimento	
Eliminação de arqueamento da mídia com a barra curva	
Remoção do rolete de suavização e troca de roletes espirais	
Impressão de teste	
Impressão de teste	
Configuração do avanço da mídia	2-26
Sequência da correção do avanço da mídia	
Limpeza dos cabeçotes	2-27
Limpeza dos cabeçotes	2-27
Dependendo do resultado da impressão de teste, realize a limpeza	
do cabeçote	
Configuração da correção de mídia	
Configuração da correção de mídia	
Caso a posição dos pontos seja alterada	
Informações de impressão	2-28
Início da impressão	2-28
Interrupção de uma impressão	
Exclusão das informações recebidas (limpeza de dados)	
Ao término da impressão	
Redução de desperdício de mídia	2-29
Capítulo 3. Configurações	
Menu "SETUP" (Configurações)	3-2
Tabela do menu "SETUP"	
Registro das condições ideais de impressão de acordo com a aplicação	
Configuração da correção de mídia	
Caso a posição dos pontos seja alterada	
Configuração da busca lógica	
Configuração de sobreimpressão	
Configuração do tempo de secagem	
Configuração da velocidade de avanço	3-8
Configuração do MAPS4	3-9
Configuração da limpeza automática	3-10
Configuração da limpeza periódica	3-11
Configuração do aquecedor externo	3-11
Configuração da melhora da qualidade da impressão alterando a	6.41
taxa de avanço da mídia (BELT COMP.)	
Configuração da lavagem da correia	3-11
Configuração do intervalo para notificação de manutenção (COUNTER LIMIT)	3_10
Menu "Machine Setup" (Configurações do Equipamento)	
	5 .0

Tabela do menu MACHINE SETUP	3-14
Configuração do desligamento automático	3-15
Configuração do secador superior	
Configuração da exibição da quantidade restante da mídia	
Configuração do ajuste do gotejamento	
Configuração da detecção de mídia	
Configuração do avanço para secagem	
Configuração do idioma	
Configuração da data e hora	
Configuração da unidade (temperatura/comprimento)	
Configuração do som das teclas	
Configuração do avanço para verificação	
Configuração do modo de avanço do espaço	
Configuração da rede	
Configuração da função de notificação de ocorrências	
Restauração das configurações	
Menu "NOZZLE CHECK" (Verificação dos Bicos)	
Tabela do menu "INFORMATION"	
Sequência de verificação da impressão	3-25
Impressões realizadas mediante a determinação de "Bicos com	
Defeito" e a ocorrência de um erro	
Configuração da verificação da impressão	
Configuração da recuperação de bicos	
Configuração das condições para determinação	
Menu "INFORMATION" (Informações)	
Tabela do menu "INFORMATION"	
Exibição das informações	0 20
Capítulo 4. Manutenção	
Manutenção	4-2
Precauções durante a manutenção	4-2
Líquido de limpeza	4-2
Limpeza das superfícies externas do equipamento	4-2
Limpeza do rolete de desprendimento	4-2
Limpeza da unidade de correção da correia	4-3
Menu "MAINTENANCE" (Manutenção)	4-4
Visão geral dos menus de manutenção	4-5
Manutenção na unidade de vedação	4-6
Limpeza do limpador e da tampa	4-6
Limpeza dos bicos dos cabeçotes	
Lavagem da abertura de saída de tinta	
Equipamento ocioso por períodos prolongados	
Limpeza dos cabeçotes e adjacências	
Função de recuperação de bicos	
Restauração do valor de ajuste	 1
1 \C3\QUI QUQUU UU YQIUI UE AIU3\C	1 15
	4-15
Verificação da condição na qual não é possível realizar a operação de recuperação de bico	

Função de manutenção automática	4-16
Definição dos intervalos de renovação	
Definição dos intervalos de lavagem dos tubos	
Definição dos intervalos e do tipo de limpeza	
Interrupção da limpeza dos bicos	
Abastecimento de tinta	4-18
Substituição de itens consumíveis	4-18
Substituição do limpador	
Em caso de mensagem de confirmação do tanque de tinta residual	
Substituição do tanque de tinta residual	
Troca da água	
Manutenção da unidade de lavagem	
Limpeza da unidade de lavagem da correia	
Limpeza do rolo de absorção	
Reaplicação do adesivo	
Remoção do adesivo	
Aplicação do adesivo	
Limpeza da bandeja e da escova de lavagem	
Limpeza da correia transportadora	
Limpeza do sensor de desprendimento	
Reinício do contador	
Capítulo 5. Solução de Problemas	
Solução de Problemas	
O equipamento não liga	
O equipamento não inicia a impressão	
A mídia fica obstruída / suja	
Baixa qualidade da imagem	
Bico obstruído	5-ა
Uma mensagem de aviso do cartucho de tinta é exibida Quando houver vazamento de tinta	F 2
Managana da Erro / Marta	5-3
Mensagens de Erro / Alerta	5-3 5-4
Mensagens de alerta	5-3 5-4 5-4
	5-3 5-4 5-4
Mensagens de alerta	5-3 5-4 5-4
Mensagens de alerta Mensagens de alerta Capítulo 6. Apêndice	5-3 5-4 5-8
Mensagens de alerta Mensagens de alerta	5-3 5-4 5-4 5-8
Mensagens de alerta Mensagens de alerta Capítulo 6. Apêndice Especificações	5-35-45-86-2
Mensagens de alerta Mensagens de alerta Capítulo 6. Apêndice Especificações Especificações do equipamento	5-3 5-4 5-8 6-2 6-3
Mensagens de alerta	5-3 5-4 5-8 6-2 6-2 6-3
Mensagens de alerta Mensagens de alerta Capítulo 6. Apêndice Especificações	5-3 5-4 5-8 6-2 6-3 6-4

ATENÇÃO

TERMOS DE GARANTIA

A GARANTIA LIMITADA DA MIMAKI SERÁ ÚNICA E EXCLUSIVA, E SUBSTITUI TODAS AS OUTRAS GARANTIAS, EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, INCLUINDO, SEM LIMITAR-SE, QUALQUER GARANTIA DE COMERCIALIZAÇÃO OU ADEQUAÇÃO. A MIMAKI NÃO ASSUME NEM AUTORIZA REVENDEDORES A ASSUMIR QUALQUER OUTRA OBRIGAÇÃO OU RESPONSABILIDADE, OU CONCEDER QUALQUER OUTRA GARANTIA, OU AINDA OFERECER QUALQUER OUTRA GARANTIA SOBRE QUALQUER PRODUTO SEM O CONSENTIMENTO PRÉVIO E POR ESCRITO DA MIMAKI.

EM NENHUMA CIRCUNSTÂNCIA A MIMAKI PODERÁ SER RESPONSABILIZADA POR DANOS ESPECÍFICOS, INCIDENTAIS OU CONSEQUENTES, OU POR PERDAS MATERIAIS DO DISTRIBUIDOR OU CLIENTES POR QUALQUER PRODUTO.

Considerações

- Este Manual de Operações foi especialmente elaborado para fácil entendimento.
 - Em caso de dúvidas, entre em contato com um de nossos distribuidores ou com nossa matriz.
- As descrições aqui contidas estão sujeitas a alterações sem notificação prévia.

Declaração de FCC (EUA)

Este equipamento foi devidamente testado e está em conformidade com os parâmetros de dispositivos digitais da Classe A, conforme a Norma FCC, Parte 15. Esses parâmetros foram definidos para oferecer uma proteção efetiva contra interferências de risco sempre que o equipamento estiver em operação em área comercial. Este equipamento gera, utiliza, e pode emitir ondas de radiofrequência e, caso não instalado conforme o manual de operações, poderá causar interferências prejudiciais à comunicação via rádio.

A utilização deste equipamento em áreas residenciais poderá causar interferências, sendo que neste caso, os custos de supressão dessas interferências serão de responsabilidade do usuário.

Caso não utilizados os cabos recomendados pela MIMAKI, os limites previstos pela norma FCC podem ser excedidos. Para evitar esta situação, o uso de cabos recomendados pela MIMAKI é essencial.

Interferência em televisores e aparelhos de rádio

O produto aqui descrito gera alta frequência enquanto opera. O equipamento pode interferir em aparelhos de rádio e televisores se configurado ou inicializado em condições inadequadas.

O produto não oferece garantia contra danos a aparelhos de rádio ou televisores de uso específico.

A interferência do produto em aparelhos de rádio ou televisor pode ser verificada ao ligar/desligar o interruptor de alimentação do aparelho.

Caso o produto esteja causando interferências, aplique uma das medidas abaixo ou uma combinação destas.

- Troque a posição da antena do aparelho de rádio ou televisão até que a interferência não ocorra.
- Afaste o aparelho de televisão ou rádio deste produto.
- Conecte o cabo de alimentação deste produto a uma tomada afastada dos circuitos conectados ao aparelho de televisão ou rádio.

Prefácio

Parabéns por ter adquirido sua impressora colorida inkjet "Tx300P-1800B" MIMAKI.

A "Tx300P-1800B" é uma impressora colorida inkjet desenvolvida para impressões em mídia de 1,9m de largura, utilizando tinta sublimática (4, 6 e 8 cores).

Tintas utilizáveis

É possível utilizar tinta sublimática/ tinta dispersa/ tinta têxtil pigmentada/ tinta ácida/ tinta reativa neste equipamento.



 Para as tintas utilizáveis, consulte a P.6-3
 "Especificações da tinta" e a P.6-4 "Ordem de instalação dos cartuchos de tinta".

Sobre este manual

- O presente manual descreve os procedimentos de operação e manutenção da impressora colorida a jato de tinta modelo Tx300P- 1800B (doravante "equipamento").
- Leia e compreenda inteiramente este manual antes de operar seu equipamento.
- · Mantenha este manual sempre disponível.
- Este Manual de Operação foi elaborado para fácil entendimento.
 Em caso de dúvida, entre em contato com o distribuidor mais próximo ou com nossa matriz.
- As descrições aqui contidas estão sujeitas a atualizações sem notificação prévia.
- Caso este Manual esteja ilegível, total ou parcialmente, por quaisquer motivos, adquira uma nova cópia em um de nossos escritórios.
- · O manual mais atualizado encontra-se disponível em nosso site.

A reprodução deste manual é proibida. Todos os Direitos Reservados. © 2016 MIMAKI ENGINEERING Co., Ltd.

Procedimentos de Segurança

Simbologia

Os símbolos abaixo foram utilizados neste Manual para operar o equipamento com segurança e para evitar a ocorrência de danos. O sinal indicado pode diferir conforme o grau de precaução.

Os símbolos e seus significados serão conforme abaixo. Favor seguir todas as instruções do manual.

Símbolos

Descrição



A não observância das instruções que acompanham este símbolo pode resultar em acidentes graves ou fatais. Leia e siga atentamente as instruções.



A não observância das instruções que acompanham este símbolo pode resultar em ferimentos ou danos à propriedade.



Este símbolo indica notas importantes sobre o uso do equipamento. Familiarize-se com essas notas para operá-lo corretamente.



Este símbolo indica informações úteis. Leia suas informações para operar o equipamento corretamente.



Indica a página de referência para conteúdos relacionados.



O símbolo indica que as instruções deverão ser observadas com o mesmo rigor das instruções sob o símbolo ATENÇÃO (incluindo aquelas fornecidas pelos símbolos PERIGO e AVISO). O sinal representativo de um risco (o sinal mostrado à esquerda se refere à alta tensão) é exibido dentro de um triânqulo.



O símbolo " " indica que a ação representada é proibida. O sinal representativo de uma ação não permitida (o sinal mostrado à esquerda se refere à desmontagem não permitida) é exibido dentro de um círculo.



O símbolo indica que a ação deverá ser estritamente observada ou que as instruções deverão ser rigorosamente seguidas. O sinal representativo de uma instrução específica (o sinal mostrado à esquerda se refere ao desligamento do cabo de alimentação) é exibido dentro de um círculo.

Recomendações de uso

AVISO



 O conjunto de cabos que acompanha este equipamento é de uso exclusivo, sendo vedado seu uso com outros dispositivos. Não utilize outros cabos que não os que acompanham este equipamento. A não observância destas instruções poderá resultar em incêndio ou choques elétricos.

AVISO

 Fique atento para não danificar, romper ou tropeçar no cabo de alimentação. Caso objetos pesados sejam depositados sobre o cabo de alimentação, ou em caso de aquecimento ou puxões, poderão ocorrer quebras com potenciais riscos de incêndio ou choques elétricos.



 Não instale o equipamento em locais excessivamente úmidos ou com a possibilidade de infiltração de água. Seu uso sob tais condições poderá resultar em incêndio, choque elétrico ou mau funcionamento.



- Eventos anormais como liberação de fumaça ou odores podem indicar um princípio de incêndio ou o risco de choques elétricos. Ao detectar a causa raiz, desligue imediatamente a alimentação e desconecte o cabo da tomada. Verifique primeiramente se há a ocorrência de fumaça; entre em contato com seu distribuidor ou central de vendas MIMAKI para os devidos reparos. Jamais tente reparar o equipamento por conta própria, pois essa ação envolve altos riscos.
- Caso ocorra vazamento de tinta, desligue o equipamento, desconecte o cabo de alimentação e entre em contato com nosso escritório de assistência ou seu distribuidor.
- Como não deve haver presença de chamas no momento de pintura do adesivo, desligue o equipamento dos dispositivos nas adjacências (como o aquecedor). Além disso, tome as medidas necessárias para que haja ventilação suficiente.



- Jamais desmonte ou modifique a unidade principal do equipamento ou o cartucho de tinta. Desmontagens ou reformas ao equipamento poderão resultar em choques elétricos ou danos.
- Não utilize extensões. Tal procedimento poderá causar incêndios ou choques elétricos.
- Mantenha os pinos do plugue livres de corpos estranhos, tais como partículas de metal. A não observância poderá causar incêndios ou choques elétricos.
- Não utilize a mesma tomada para vários equipamentos. Tal procedimento poderá causar incêndios ou choques elétricos.
- Não utilize o equipamento se o cabo ou o plugue estiverem danificados. O uso nessas condições poderá resultar em incêndio ou choques elétricos. Entre em contato com um de nossos representantes para substituição do cabo.
- Não manipule o plugue com as mãos molhadas.
 Fazê-lo poderá resultar em choques elétricos.
- Ao desligar o equipamento da tomada, segure firmemente pelo plugue, e jamais pelo cabo. Tal procedimento poderá danificar o cabo, com o risco de incêndios e choques elétricos.
- Para mover o equipamento, entre em contato com o centro de assistência mais próximo.



Peças móveis críticas

- Mantenha as mãos e outras partes do corpo afastadas
- Na ocorrência de queda de corpos estranhos, tais como peças metálicas ou água, desligue o equipamento e interrompa a alimentação da tomada imediatamente, em seguida entre em contato com um representante. O uso continuado do equipamento em condições precárias de manutenção e reparo poderá resultar em incêndio ou choques elétricos.

Precauções de uso



ATENÇÃO

Fonte de alimentação



- Mantenha o disjuntor armado.
- Não desligue o interruptor principal, localizado no lado direito do equipamento.

Manuseio do cabo de alimentação



- Conecte o equipamento a uma tomada com a tensão determinada.
- Para equipamentos COM PLUGUE, a tomada deve estar instalada próxima ao equipamento e deve ser de fácil acesso.
- Desconecte o cabo da tomada para remoção de sujidades pelo menos uma vez ao ano.
 A não observância poderá resultar em incêndios ou choques elétricos.

Recomendações de manutenção



- Ao limpar os pontos de tinta ou os cabeçotes, sempre utilize óculos e luvas de proteção.
- As luvas fornecidas com o equipamento são descartáveis. Após utilizar todas as luvas, adquira luvas equivalentes.

Precauções no manuseio do equipamento

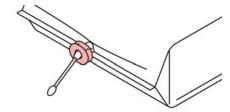


- Mantenha a tinta afastada de chamas.
 Mantenha o ambiente bem ventilado ao utilizar ou manusear a tinta.
- Em caso de contato com os olhos, lave-os imediatamente com água em abundância por pelo menos 15 minutos. Lave para remover toda a tinta
- · Procure orientação médica assim que possível.
- Em caso de ingestão acidental, mantenha a vítima em repouso e procure orientação médica. Não permita que a vítima aspire o vômito.
- Entre em contato com o serviço de emergência indicado na ficha de segurança.
- Em caso de inalação de vapor e mal-estar, encaminhe a vítima a um local bem arejado e a mantenha em repouso. Procure orientação médica assim que possível.
- Em caso de aderência persistente na pele, lave com sabão e água em abundância ou detergente especial para remoção de tinta.

ATENÇÃO



- Armazene os cartuchos de tinta fora do alcance de criancas.
- Não deixe um compartimento de cartucho vazio por muito tempo. Isto poderá ressecar o compartimento e impedir o fluxo de tinta, comprometendo o desempenho de seu equipamento.
- A ausência de cartuchos de tinta nos compartimentos é indicada por uma mensagem de erro na impressora, solicitando sua instalação.
 - Utilize cartuchos da mesma cor dos anteriores.
- Em caso de necessidade de retirada do cartucho antes de seu esgotamento total, remova eventuais resíduos de tinta da parte interna do conector utilizando um cotonete ou similar. Em caso de ressecamento de tinta no conector, poderão ocorrer vazamentos por ocasião do uso posterior.





 Para retirar o estojo da base, utilize óculos de segurança. Há o risco de espirramento de tinta. Evite operações repetidas de retirada e instalação do cartucho intermediário.

NOTAS E AVISOS

AVISO

Descarte do equipamento

 Consulte seu representante de vendas ou serviços para realizar o descarte adequado deste equipamento. Caso contrário, contrate uma empresa de descarte de resíduos industriais.

Proteção da mídia contra poeira

- Mantenha a mídia encapada. Limpar a poeira acumulada na mídia utilizando objetos de limpeza com atrito poderá gerar eletricidade estática.
- Ao deixar o local de trabalho, não deixe nenhuma mídia no suporte. Caso contrário, poderá haver acúmulo de poeira.

Reposição periódica de peças

 Algumas peças deste equipamento devem ser periodicamente substituídas por novas, por técnicos autorizados. Solicite a garantia do equipamento com seu distribuidor ou revendedor autorizado, de modo a garantir maior vida útil.

Manuseio da mídia

- Fique atento à expansão e contração da mídia.
 Não utilize a mídia logo após sua retirada da embalagem.
 A mídia pode ser afetada pela umidade e temperatura ambiente, podendo se expandir ou contrair. A mídia deve ser mantida no local em que será utilizada por pelo menos 30 minutos após ser retirada da embalagem.
- Não utilize mídias deformadas.
 O uso de mídias deformadas não só causa obstrução como também compromete a qualidade de impressão.
 Alise a superfície da mídia, se possível, antes de iniciar a impressão. Para mídias revestidas, o lado revestido deverá estar voltado para fora.

Manuseio dos cartuchos de tinta

- Análises de segurança para este equipamento recomendam o uso das tintas sugeridas pelo fabricante.
 Para sua segurança, utilize somente a tinta recomendada.
- Jamais reabasteça os cartuchos e o cartucho de tinta branca
- Cartuchos reabastecidos podem causar falhas. Lembrese que a MIMAKI não se responsabiliza por danos causados pelo uso de tais cartuchos.
- Caso um cartucho seja transferido de um local frio para um local quente, mantenha-o na temperatura ambiente por três horas ou mais antes de utilizá-lo.
- Retire o cartucho de tinta da embalagem somente para instalá-lo no equipamento. Caso aberto e não instalado por um período excessivo, a qualidade de impressão poderá ficar comprometida.
- Armazene os reservatórios em locais ventilados e com pouca luminosidade.
- Armazene cartuchos e tanques de tinta residual em local fora do alcance de crianças.
- Certifique-se de consumir toda a tinta do cartucho, assim que aberto, dentro de três meses. Para períodos superiores a esse após a abertura do cartucho, a qualidade da impressão poderá ser inferior.
- Não bata nem agite o cartucho, pois isso pode causar vazamento da tinta.

AVISO

- Consulte um de nossos representantes de vendas ou serviços para o descarte adequado de cartuchos, tanques e tinta residual.
 - Em caso de descarte autônomo, siga os regulamentos sobre resíduos industriais em vigor no país ou região.
- Para o descarte do líquido de lavagem da correia, solicite à empresa responsável que o mesmo seja realizado de acordo com as normas locais.
- Não deixe a mídia com o aquecedor ligado por tempo excessivo.

Precauções de manutenção

- Recomenda-se o uso do equipamento em local livre de poeira.
- Mantenha a tampa frontal fechada mesmo com o equipamento parado. Caso contrário, poeira poderá acumular-se nos bicos do cabeçote. O acúmulo de poeira no cabeçote pode causar gotejamento de tinta sobre a mídia durante a impressão. Nesse caso, certifique-se que o cabeçote esteja limpo. (P-4-13)
- Ao limpar os pontos de tinta ou os cabeçotes, sempre utilize óculos e luvas de proteção.
- Faça a limpeza regular (remoção de poeira e traços de papel) na unidade de vedação e no limpador.

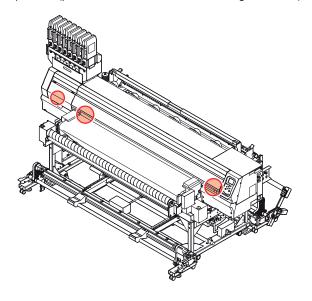
ATENÇÃO Local exposto à luz solar Superfícies inclinadas direta Local exposto a um fluxo de ar direto, como Local com excesso de vibração o proveniente de ar condicionado Local com variações Local próximo à presença significativas de de chamas temperatura e umidade Utilize o equipamento sob os seguintes parâmetros ambientais: Ambiente de operação:

20 a 30°C

35 a 65 % (UR)

Travas de segurança

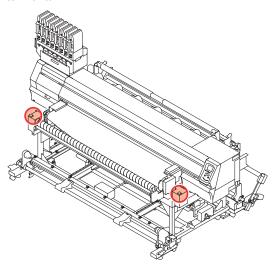
O equipamento possui travas internas destinadas a interromper a operação quando a tampa é aberta durante a impressão (partes circuladas em vermelho na figura abaixo).



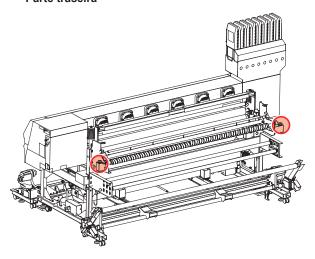
Botões de parada de emergência

Estes botões são pressionados quando uma parada de emergência é necessária por motivos de segurança. Dois botões de parada de emergências estão localizados no painel frontal, e outros dois no painel traseiro.

Parte Frontal

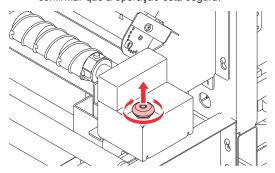


Parte traseira





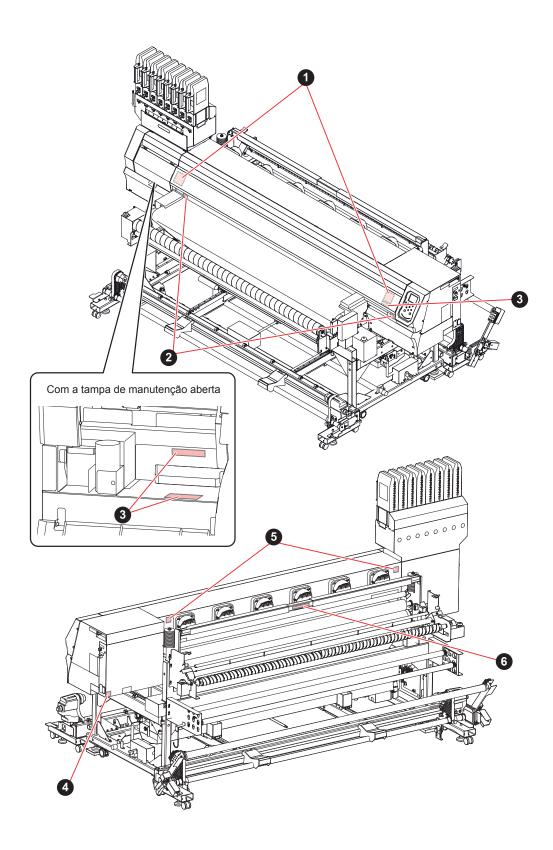
- Siga o procedimento a seguir caso o botão de parada de emergência tenha sido pressionado.
- Desconecte o plugue da tomada e corrija o problema.
- (2) Solte o botão de parada de emergência após confirmar que a operação está segura.



(3) Conecte o plugue na tomada.

Marcações de aviso

O equipamento possui algumas marcações de aviso. Familiarize-se com os avisos das etiquetas. Caso alguma marcação esteja ilegível em decorrência de manchas ou caso tenha se soltado, adquira uma nova com seu distribuidor ou em um de nossos pontos de vendas.



N°	Ordem	Etiqueta
1	M910931	COVER HAZARD May result in severe injury. When open and close the cover until the end. COVERCLE-DANGER Pout entrainer de graves blessures. Lors de l'ouverture ou de la fermeture du couvercle, tenir le couvercle jusqu'à la fin. カバー急落下あり 指を挟まれると、ケガや軒折の変わあり。カビーの開閉は、最後まで手を落えて行ってください。
2	M907833	
3	M903330	
4	M907935	4
5	M913867	本 WARNING HAZAROUIS MONING PARTS Keep fingers and other body pars away. A WARCHUNING GEFÄHRLICHE GEFÄHRLICHE GEFÄHRLICHE Finger und andere Körperteile fernhalten. A WARCHUNING A AVERTISSEMENT Doligts et autres parties du coups sont hors de portée.
6	M913939	Be sure to operate with both hands, because the handle rises up rapidly by the weight of the pressure roller. Veuillez vous assurer de manipuler l'appareil à deux mains; le poids du rouleau de pression entraîne la poignée vers le haut à grande vitesse. 加圧ローラの重量によりハンドルが勢いよく上がるため、必ず両手で操作すること。

DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE CE

Declaramos que nossos produtos atendem todos os requisitos de saúde e segurança das Diretrizes CE.

Produto Impressora Color Inkjet
Modelo Tx300P-1800B

Números de série abrangidos AABCDEEE

AA: W3, B: 0 a 9, C: qualquer caractere alfanumérico, D: qualquer letra, EEE: 001 a 999

Fabricante MIMAKI ENGINEERING CO.,LTD.

2182-3, Shigeno-otsu, Tomi, Nagano, 389-0512, JAPÃO

Compilador Autorizado na MIMAKI EUROPE B.V.

Comunidade Stammerdijk 7E 1112 AA Diemen, Holanda Diretor Executivo Koji Shimizu

Diretivas Diretiva de Máquinas 2006/42/CE

Diretiva de Baixa Tensão 2014/35/UE Diretiva de CEM 2014/30/EU Diretiva de RoHS 2011/65/EU

Os produtos acima foram avaliados em conformidade com as diretrizes e com as respectivas normas europeias. O memorial técnico (TCF) deste produto encontra-se arquivado nas instalações do fabricante.

Diretiva de Máquinas/ Diretiva de Baixa Tensão

ENISO12100:2010, EN60204-1:2006+A1, EN60950-1:2006+A11+A1+A12

Diretriz de CEM EN55022:2010, EN61000-3-2:2006+A1+A2, EN61000-3-3:2008, EN55024:2010

Diretiva de RSP EN50581:2012

Capítulo 1. Antes do uso



Este capítulo

descreve os procedimentos de utilização, bem como nome de componentes e modo de instalação.

Transporte do equipamento	1-2
Onde instalar o equipamento	1-2
Temperatura do ambiente de trabalho	1-2
Transporte do equipamento	1-2
Nomes das Peças e Funções	1-4
Parte frontal do equipamento	1-4
Parte traseira e lateral direita do equipamento	
Painel de operação	1-6
Carro	1-8
Unidade de vedação	1-8
Conexão dos cabos	1-8
Conexão do cabo de interface USB2 0	1-8

Conexão do cabo LAN	1-9
Conexão do cabo de alimentação	1-10
Preparação da tinta	1-10
Precauções no manuseio de cartuchos de tinta	1-13
Mídia	1-14
Tamanhos de mídia utilizáveis	1-14
Precauções no manuseio das mídias	1-14
Limitação de mídia	1-18
Modo do menu	1_16

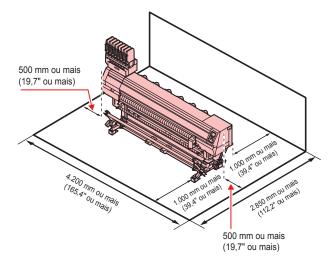
Transporte do equipamento

Onde instalar o equipamento

Providencie um espaço adequado antes de instalar o equipamento.

O local de instalação deverá proporcionar espaço suficiente não só para o equipamento em si, mas também para realizar a operação de impressão.

Modelo	Largura	Profundidade	Altura	Peso Total
Tx300P-	3.183 mm	1.912 mm (75,3")	1.844 mm	627 kg
1800B	(125,3")		(72,6")	(1.382,3 lb)



Temperatura do ambiente de trabalho

Instale este equipamento em ambiente com temperaturas entre 20 e 30°C para garantir a qualidade da impressão.

Transporte do equipamento

Transporte o equipamento conforme as instruções para deslocamento para outro local quando não for preciso passar por degraus.



 Se o equipamento for transportado para outro local com necessidade de passar por degraus, entre em contato com seu distribuidor ou com nosso serviço especializado.

Transportes por conta própria poderão causar danos ou falhas. Entre em contato com seu distribuidor ou representante mais próximo.



- Caso precise tirar o equipamento do lugar, evite quaisquer impactos.
- Certifique-se de travar os rodízios após o transporte.



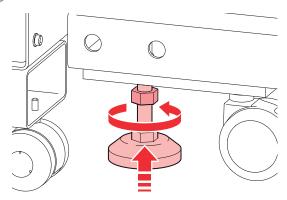
Remova as travas de rodízio.



Desconecte a unidade de avanço da impressora.



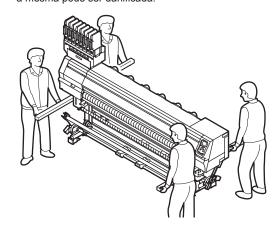
Levante os pés de ajuste da impressora.

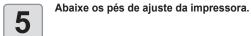


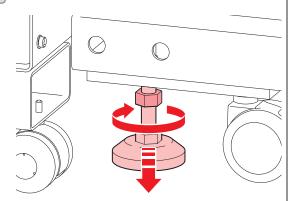


Transporte o equipamento conforme mostrado na

- Por motivos de segurança, o transporte deve ser realizado por 4 pessoas ou mais.
- Não pressione a tampa durante o transporte, já que a mesma pode ser danificada.







Ajuste o nivelador horizontal.

impressora.

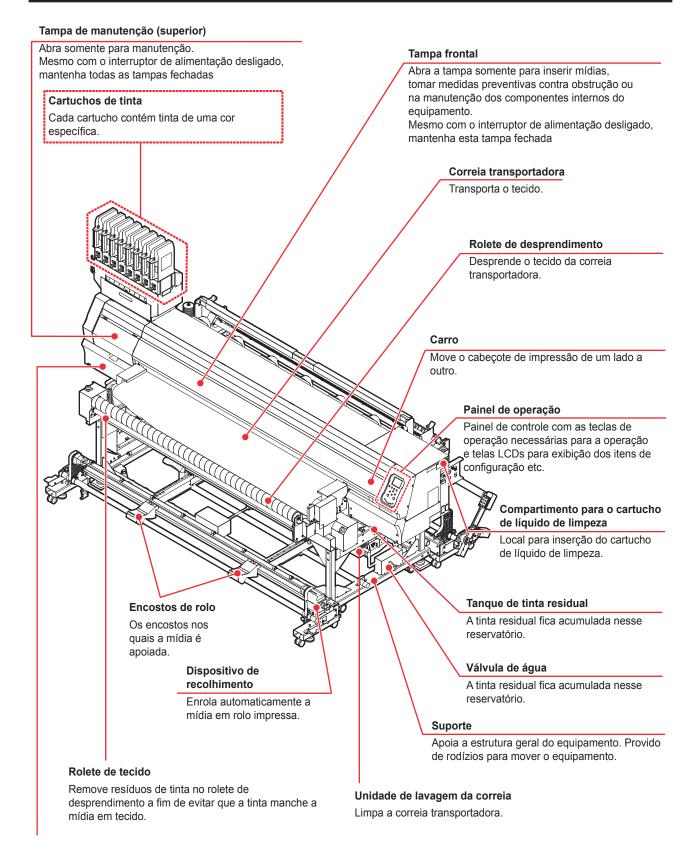
Conecte a unidade de recolhimento na

Ajuste a centralização.

9 Conecte a unidade de avanço na impressora.

Nomes das Peças e Funções

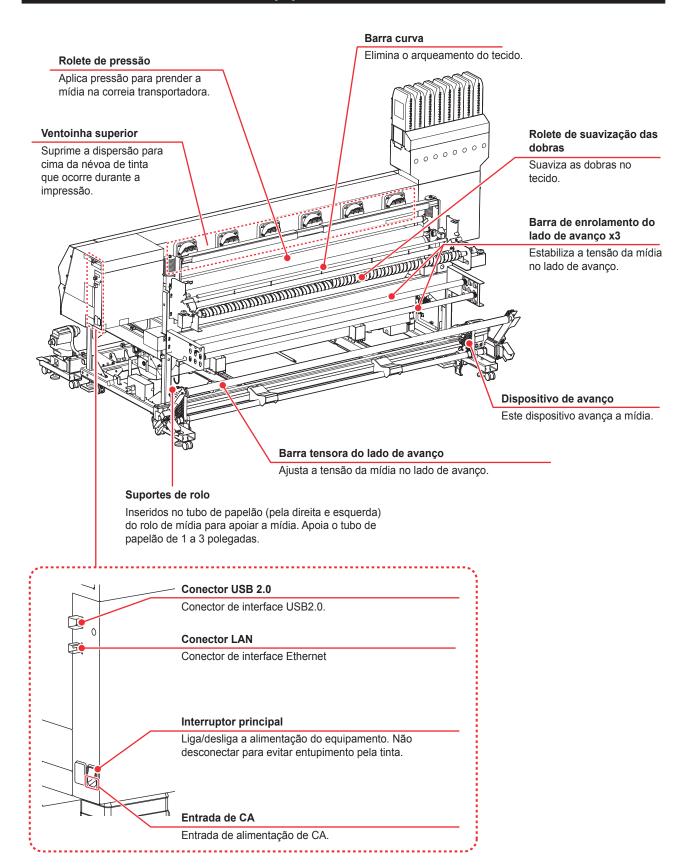
Parte frontal do equipamento



Tampa de manutenção (inferior)

Abra somente para manutenção. Mantenha todas as tampas fechadas, mesmo que o equipamento esteja desligado.

Parte traseira e lateral direita do equipamento



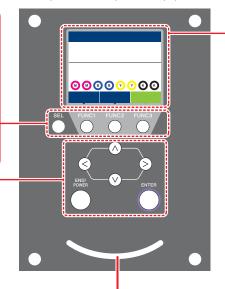
Painel de operação

Utilize o painel para ajustar suas configurações de impressão ou operar o equipamento.

Tecla SEL

Alterna entre funções ([FUNC1]–
[FUNC3]).

Tecla (FUNC1) / (FUNC2) / (FUNC3)
Pressione para definir diferentes
funções ou para fazer uma impressão
de teste. As funções das teclas são
alteradas a cada vez que a tecla [SEL]
é pressionada.



Visor

Exibe os seguintes itens:

- Status da impressora
- · Largura da mídia inserida
- Status da tinta*1
- Funções atribuídas às teclas [FUNC1] até [FUNC3]^{*2}

Teclas de seta

Utilize essas teclas para mover o carro ou a mídia no modo [LOCAL]. Também utilizadas para selecionar um item das condições de impressão.

Tecla END/POWER

Cancela o último valor inserido ou retorna ao menu de configuração para o nível superior imediato na hierarquia. Também utilizada para ligar ou desligar a alimentação. (Manter pressionada por alguns segundos para desligar)

Tecla ENTER

Registra o último valor inserido como referência ou passa para o nível inferior imediato na hierarquia.

Lâmpada indicativa de status

Indica as condições do equipamento (impressão em andamento, erro etc.).

Luz indicativa	Condição do equipamento
Apagada	Equipamento em modo LOCAL, nenhuma informação de impressão recebida e nenhum erro
Luz azul clara constante	Alternado para modo REMOTO.
	Impressão em andamento.
Azul intermitente	Em impressão de teste: imprimindo padrão gravado no equipamento.
Luz azul constante	Informações de impressão ainda no equipamento.
Vermelho intermitente	Ocorrência de erro.
Luz vermelha constante	Erro (PARALISAÇÃO DO SISTEMA).
Amarelo constante aceso	O firmware está sendo atualizado.



A luz do interruptor sob o painel de operação acende em azul ao ligar e apaga quando o interruptor é desligado. A função de prevenção contra entupimento por tinta é periodicamente acionada mesmo com o equipamento desligado caso o interruptor principal esteja ligado. (Função de manutenção automática) P.1-5

*1: Status da tinta

O status do cartucho de tinta (tinta remanescente/erro etc.) é exibido através de ícones. Os ícones encontram-se descritos abaixo.

Ícone	Descrição								
	A quantidade restante de tinta é exibida em 9 estágios. A quantidade diminui, passando para o ícone da direita.								
M	M	M	M	M´-	M	M-	M'-	- M -	- M -
	completo	Aproxima- damente 1/8 consumido.	Aproxima- damente 1/4 consumido.	Aproxima- damente 3/8 consumido.	Aproxima- damente 1/2 consumido.	Aproxima- damente 5/8 consumido.	Aproxima- damente 3/4 consumido.	Aproxima- damente 7/8 consumido.	trocar
Exibido quando a tinta acaba ou está perto de acabar (apenas quando o conjunto de tinta com 4 cores for utilizado).									
Indica que o cartucho não pode ser usado devido ao esgotamento da tinta ou um erro (tinta esgotada, cartucho não encaixado, etc.).									
Indica que a tinta passou 1 mês de sua data de validade. Finalizar rapidamente. A tinta não pode ser mais utilizada após 2 meses da data de validade.									

*2 : Funções atribuídas às teclas [FUNC1] a [FUNC3]

Os conteúdos das funções das teclas [FUNC1] a [FUNC3] estão descritos abaixo.

Ícone	Descrição
MENU	Exibe o "MENU" para configurar as funções.
TEST PRINT/ CLEANING	Exibe as funções de manutenção, como impressão de teste, limpeza etc.
REMOTE	Altera do modo LOCAL para REMOTO e começa a impressão.
ADJUST	Exibe as funções de ajuste como FEED COMP, DROP.POScorrect, etc.
DATA CLEAR	Apaga os dados.
LOCAL	Suspende a impressão no modo REMOTO e muda para o LOCAL.
>>	Se houver muitos itens na tela MENU ou outras telas, transfere para a próxima página.
<<	Se houver muitos itens na tela MENU ou outras telas, transfere para a página anterior.
ОК	Usado para concluir a confirmação quando for exibida uma mensagem de aviso, e assim por diante.
OFF	Usado para desativar ou cancelar funções, por exemplo, ao desativar as configurações do aquecedor e outras.
$\overline{\Psi}$	Algum tipo de configuração ou função é atribuído. Opere de acordo com a descrição de cada função.
₩	Alterna entre habilitar/desabilitar ao selecionar itens diversos, por exemplo, ao selecionar o cabeçote a ser limpo e assim por diante.
MEDIA	Reinserção da mídia.



• A cor dos ícones muda de acordo com o status da impressora.

Quando o ícone aparece em verde : A impressora está no modo REMOTO.

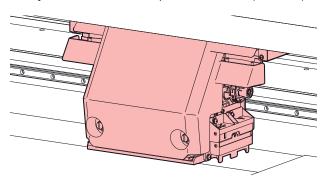
Quando o ícone aparece em azul escuro : A impressora está em modo LOCAL.

Quando o ícone aparece em amarelo : Um alerta foi emitido. Quando o ícone aparece em vermelho : Um erro foi emitido.

Carro

O carro é equipado com os cabeçotes de impressão e um indicador de LED, utilizado para ajustar manualmente a largura da mídia (🏖 P.2-15).

Uma alavanca também faz a função de ajuste da altura do cabeçote de acordo com a espessura da mídia. (3 P.2-5)



Unidade de vedação

A unidade de vedação consiste de tampas de tinta, limpador do cabeçote etc.

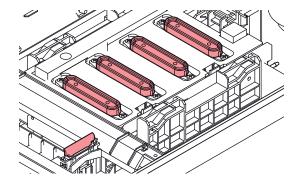
As tampas evitam que os bicos dos cabeçotes de impressão fiquem secos.

O limpador limpa os bicos dos cabeçotes.

O limpador é um item consumível. Se o limpador estiver deformado ou a mídia estiver manchada, substitua o limpador por um novo.

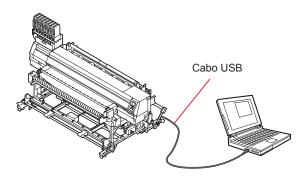


 Certifique-se de usar óculos de proteção durante a limpeza da unidade de vedação para proteger seus olhos contra tinta. Caso contrário, a tinta pode cair em seus olhos.



Conexão dos cabos

Conexão do cabo de interface USB2.0



Conecte o PC ao equipamento utilizando o cabo de interface USB2.0.



- · Seu RIP deve ser compatível com USB2.0.
- Entre em contato com um fabricante de RIP mais próximo ou um de nossos escritórios caso não seja possível conectar o cabo USB2.0 ao PC.

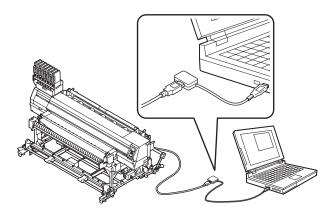
Interface USB2.0



- Seu RIP deve ser compatível com USB2.0.
- Quando duas ou mais impressoras Tx300P-B estiverem conectadas a um mesmo PC

Quando duas ou mais impressoras Tx300P-B estiverem conectadas a um mesmo PC, o mesmo poderá não reconhecer todas as impressoras normalmente.

Reconecte a impressora Tx300P-B não reconhecida à outra porta USB, se disponível, e verifique se é reconhecida. Se a impressora Tx300P-B não for reconhecida pela porta USB recém-conectada, use cabos repetidores USB 2.0 disponíveis no mercado.



Dispositivos periféricos em modo de alta velocidade de USB

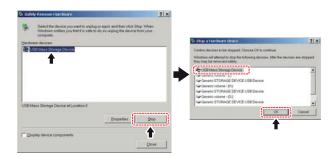
Quando um dispositivo periférico (memória USB ou HDD USB) a ser operado em modo de alta velocidade de USB for conectado ao mesmo PC que uma impressora Tx300P-B, o dispositivo USB pode não ser reconhecido. Quando a Tx300P estiver conectada a um PC ao qual um HDD externo estiver conectado via USB, a velocidade de saída de dados para a Tx300P pode ser menor. Isso pode causar a interrupção temporária do cabeçote na extremidade direita ou esquerda durante a impressão.

Remoção da memória USB

Se um módulo de memória USB for inserido no PC ao qual a Tx300P-b estiver conectada, clique em "Parar" na janela "Remover hardware com segurança" seguindo as instruções para só então retirar o módulo.

Deixar um módulo de memória USB inserido pode causar o erro [ERROR 10 COMMAND ERROR].

Copie os dados para o disco rígido antes de enviá-los para impressão.



Conexão do cabo LAN

Ao conectar o cabo LAN, favor seguir as recomendações abaixo:



- · Insira o cabo LAN até ouvir o clique.
- Não conecte ou desconecte nenhum cabo durante a transmissão de informações.

Impressão via rede

Para imprimir via rede, será necessário configurar essa rede com o ambiente correspondente.

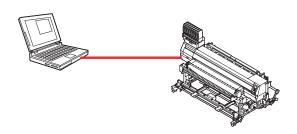
Caso configure em um ambiente inadequado, a impressão poderá ser interrompida.

- · Utilize somente cabos LAN de categoria 6 ou superior.
- Utilize um switch e um PC compatível com 1000BASE-T.

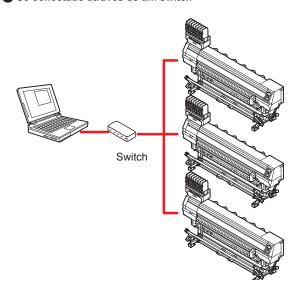


- Configure seu PC enviando os dados de impressão e conectando sua impressora para uma mesma rede.
- Não é possível conectar através de um roteador.

Se conectado diretamente à impressora



Se conectado através de um switch

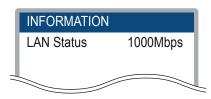


Se o PC ou o dispositivo conectado à impressora não for o 1000BASE-T, não será possível executar a impressão. Após a conexão correta, verifique as condições abaixo.

- (1) Verifique a tela da impressora.
 - Na tela local ou na tela de detecção de mídia, pressione a tecla [Enter] várias vezes até exibir a tela de informações.
 - Aparecerá o valor de "1000Mbps" para o item de status LAN.



- Caso apareça "100Mbps", "10Mbps", ou "No connect", não será possível imprimir pela LAN.
- Caso apareça "100Mbps" ou "10Mbps", será possível utilizar a notificação de eventos (Capítulo 3 "Configuração da função de notificação de ocorrências").



- (2) Verifique a luz verde do conector LAN.
 - Ao ligar o equipamento, as lâmpadas de conexão LAN se acenderão conforme abaixo.

Cor	Status	Condição	
Verde	Acesa	Conectado com 1000BASE-T	
	Apagada	Conectado sem 1000BASE-T	
Amarelo	Acesa	Conectado	
	Piscando	Recebendo dados	
	Apagada	Desconectado	

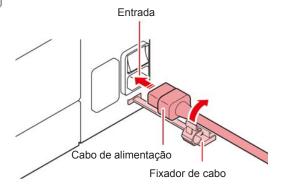


 Se a luz amarela apenas acender ou piscar, seu status não será de 1000Mbps. Verifique as especificações do PC, dispositivos e cabos.

Conexão do cabo de alimentação



Conecte o cabo de alimentação a uma das entradas do equipamento.



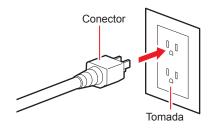
2

Prenda um fixador de cabo.

Conecte o cabo com o fixador fornecido com esse equipamento.



Insira o conector em uma tomada.





Não utilize outros cabos além do cabo de alimentação fornecido com o equipamento.



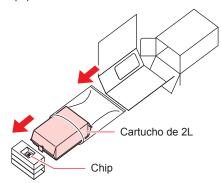
- Conecte o cabo de alimentação a uma tomada próxima ao equipamento, e certifique-se que possa ser facilmente desconectado.
- Conecte o cabo de alimentação a uma tomada aterrada. Caso contrário, pode ocorrer incêndio ou choque elétrico.

Preparação da tinta



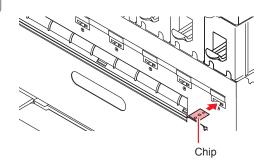
Retire o cartucho de 2L.

 Retire o cartucho de 2L e o chip de sua embalagem de papelão.



2

Monte o chip.





 Instale o chip na posição correta. Caso instalado invertido, a tinta não fluirá corretamente.

Insira o chip com o lado metálico voltado para a esquerda. Não toque nessa parte metálica durante a sua instalação. (O chip é sensível à eletricidade estática).

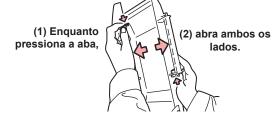




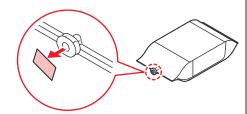
3

Insira o cartucho de 2L em seu estojo.

(1) Abra o estojo de 2L conforme indicado na figura.

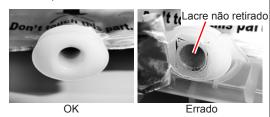


(2) Retire o lacre do conector do cartucho.

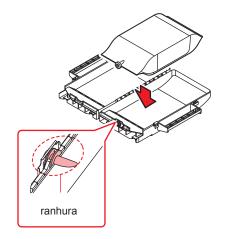




 Instale o chip na posição correta. Caso instalado invertido, a tinta não fluirá corretamente.



(3) Insira o cartucho de 2L com o conector voltado para baixo e feche o estojo.



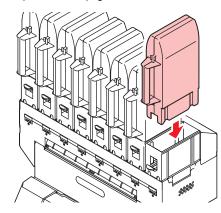


- Ao inserir o cartucho de 2L, prepare-o de acordo com as instruções do estojo. Caso contrário, poderão ocorrer problemas de fluxo.
- Antes de fechar o estojo de 2L, garanta o encaixe do conector do cartucho na ranhura do estojo.
 Caso contrário, poderá ocorrer obstrução de tinta.



Insira o estojo de 2L em seu assento.

- A tinta é fornecida à impressora conectada ao estojo de 2L.
- Após 1 ou 2 minutos, a indicação "EMPTY" (Vazio) da impressora se apaga.





• Insira completamente o estojo de 2L. Caso contrário, o fluxo poderá ser afetado.

Substituição do cartucho de 2L

Realize o procedimento a seguir quando [INK END] ou [INK NEAR END] for exibido no visor.



 Para substituir o cartucho de 2L, utilize óculos de segurança e luvas. Há o risco de espirramento de tinta durante essa operação.

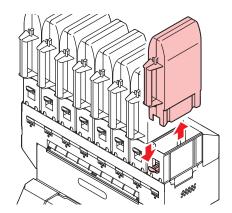


 Embora aproximadamente 10 cm³ de tinta permaneça no cartucho após a sua utilização, sua carga útil foi calculada de modo a suprir dois litros

Mensagem [INK END]

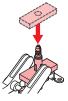


Abaixe a alavanca da base e retire o estojo de 2L.



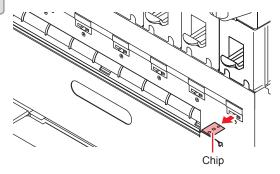


- Ao trocar o cartucho de 2L, substitua o material absorvente (componente) do conector para evitar respingos na base.
- Substitua o material absorvente entre cada cinco a dez trocas do cartucho de 2L.
- Ao substituir o material absorvente, utilize luvas e óculos de proteção.



2

Remova o chip.



3

Abra o estojo e substitua o cartucho de 2L.

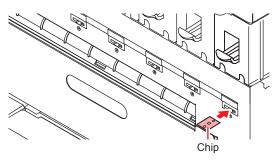
 Mantenha o chip retirado na etapa 2 junto ao cartucho de 2L substituído.
 (Não misturar com o chip de um cartucho novo).



Instale o chip fornecido com o novo cartucho de 2L.



 Não toque na parte metálica do chip. O chip é sensível à eletricidade estática.

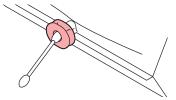




- Faça o descarte dos cartuchos vazios através de empresa especializada em resíduos industriais.
- Caso seja necessária a retirada de um cartucho parcialmente carregado, siga os procedimentos abaixo.

Caso contrário, poderá haver perda da tinta remanescente.

- (1) Retire o cartucho do estojo.
- (2) Limpe a tinta da parte interna do conector do cartucho de 2L com um cotonete ou similar.



- (3) Retire o chip e mantenha-o junto ao cartucho retirado.
- (4) Ao reutilizar este cartucho, instale o mesmo chip junto ao mesmo.

Mensagem [INK NEAR END]

Há pouca tinta no cartucho. É recomendado substituir o cartucho de tinta regularmente, já que a tinta pode acabar enquanto a impressão estiver continuamente habilitada.

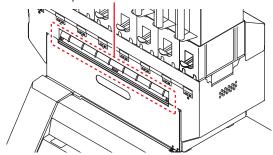


 Enquanto [INK NEAR END] for exibido, a limpeza automática não será executada. (P.3-10)

Lâmpadas dos cartuchos de tinta

O status dos cartuchos de tinta pode ser verificado através das lâmpadas localizadas abaixo dos próprios cartuchos.

Lâmpadas dos cartuchos de tinta



Luz indicativa	Descrição
Azul constante	Sem erro (a tinta está sendo fornecida)
Apagada	Sem erro
Amarela constante ou intermitente	Ocorrência de um dos erros a seguir. Tinta perto do fim A data de validade da tinta expirou (um mês)
Vermelha intermitente	A data de validade da tinta expirou (dois meses)
Vermelha constante	Ocorrência de um dos erros a seguir. Tinta esgotada Nenhum chip está instalado Outros erros de tinta (P.5-7)

Data de validade da tinta

Os cartuchos de tinta possuem prazo de validade.

Ao passar a data de validade, uma mensagem é exibida no modo LOCAL e para a mensagem de orientação. (P.5-4, P.5-7)

O cartucho ainda poderá ser utilizado até dois meses após a data de validade indicada nele, porém seu uso será proibido quando forem passados três meses da data de validade. Quando o LED piscar rapidamente para informá-lo disso, substitua o cartucho.

Por exemplo: A data de validade é Abril

Maio: Utilizável

Junho: Utilizável (o LED se acende em amarelo) Julho : Inutilizável (o LED pisca em vermelho)

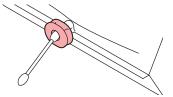
Definição

O cartucho de tinta de 2L, o estojo de 2L e o chip serão referidos, coletivamente, como "cartucho de tinta" neste manual.

Precauções no manuseio de cartuchos de tinta



- Use cartuchos de tinta originais neste equipamento. O equipamento opera com cartuchos de tinta originais. Em caso de danos causados por cartuchos de tinta modificados ou similares, a garantia será cancelada, mesmo estando dentro da validade.
- Se o reservatório de tinta for transferido de local com baixa temperatura para outro com alta temperatura, deixe-o em repouso no ambiente de destino por três horas ou mais antes de utilizá-lo.
- Procure utilizar toda a tinta do reservatório dentro de três meses após aberto. Para períodos superiores a esse após a abertura do cartucho, a qualidade da impressão poderá ser inferior
- Armazene os reservatórios em locais ventilados e com pouca luminosidade.
- Armazene cartuchos e tanques de tinta residual em local fora do alcance de crianças.
- Encaminhe os cartuchos de tinta vazios a uma empresa especializada em descarte.
- Em caso de necessidade de retirada do cartucho antes de seu esgotamento total, remova eventuais resíduos de tinta da parte interna do conector utilizando um cotonete ou similar. Em caso de ressecamento de tinta no conector, poderão ocorrer vazamentos por ocasião do uso posterior.





- Não agite os cartuchos de tinta excessivamente. Isso pode causar vazamentos de tinta
- N\u00e3o tente reabastecer os cartuchos. Isso pode provocar danos.
 - A Mimaki não assumirá qualquer responsabilidade por danos causados por cartuchos reabastecidos.
- · Não desmonte os cartuchos de tinta.

Mídia

Mídias utilizáveis e recomendações de manuseio.

Tamanhos de mídia utilizáveis

	Modelo	Tx300P-1800B	
Lar	gura máxima	1.900 mm (74,8")	
Lar	gura mínima	210 mm (8,3")	
1	gura máxima de oressão	1.880 mm (74,0")	
	Espessura	Até 1,0 mm (0,039")	
Mídia em rolo	Diâmetro externo do rolo	Até Φ250mm (até Φ9,8")	
	Peso do rolo	Até 40 kg (88,2 lb) (rolos de 2 a 3 polegadas) Até 34 kg (75,0 lb) (rolos de 1 a 1,5 polegadas)	
	Diâmetro interno do rolo	1 a 1,5 polegadas, 2 a 3 polegadas	
	Lado impresso	Qualquer lado	
	Fixação da ponta do rolo	O final do papel é levemente fixado ao centro com uma fita adesiva ou uma cola de fraca aderência para fácil remoção.	

Precauções no manuseio das mídias

Fique atento às seguintes instruções para o manuseio das mídias.



 Ao utilizar qualquer outra mídia além das indicadas abaixo, primeiramente realize a impressão de teste para confirmar o resultado da plotagem e determinar se a impressão é possível.



- Utilize somente mídias recomendadas pela MIMAKI para garantir impressões confiáveis e de alta qualidade.
- Ao posicionar o tecido, certifique-se de ajustar a altura do cabeçote. Caso contrário, o tecido e/ou o cabeçote poderão ser danificados.
- Se o tratamento para prevenção contra desgaste nas bordas direita e esquerda e contra tensionamento estiver espesso no tecido, ajuste a altura do cabeçote e da placa de aço inoxidável de acordo com a espessura das bordas do tecido.
- Deslizamento do tecido durante o recolhimento pode ocorrer com facilidade quando as bordas direita e esquerda estiverem espessas, devido ao levantamento do rolo nesse momento. Nesses casos o tecido costuma inclinar, podendo causar problemas como contato com os bicos do cabeçote.
- Não utilize tecidos com considerável expansão e contração devido à aderência de tinta ou tecidos resistentes. Caso tais tecidos sejam utilizados, poderá haver contato com a superfície dos bicos ou desalinhamento na impressão.
- Quando for utilizado tecido ondulado, certifiquese de remover o ondulamento antes de utilizá-lo.
 Ondulamento excessivo pode afetar a qualidade da impressão ou pode danificar os bicos dos cabeçotes, resultando em falha de descarga de tinta.
- Mantenha o tecido encapado. Limpar a poeira, resíduos de papel e partículas acumuladas no tecido poderá gerar eletricidade estática e afetar sua qualidade.
- Ao utilizar tecidos que gerem eletricidade estática com facilidade durante a impressão, utilize o tecido neutralizador fornecido. Também aumente a umidade do ambiente utilizando um umidificador ou outro equipamento similar.

Limitação de mídia

A correção do plotter será difícil com as seguintes mídias.

Ao utilizar qualquer uma das seguintes mídia, realize impressões de teste para determinar se tal impressão é possível.

- Tecidos elásticos (Materiais elásticos, malhas extensíveis etc.)
- Materiais que são dilatados quando umedecidos pela impressão.
- · Materiais com grandes variações de largura.
- Materiais que possuem enrugamento parcial devido à frouxidão ao serem esticados sobre uma superfície plana ou materiais completamente curvados.
- Materiais com alta variação de recolhimento nas extremidades da mídia quando enrolados.
- Mídias em rolo com tubo de papel cuja resistência seja insuficiente e que se curve ao ser preso à unidade de avanço.



 Mesmo ao usar uma mídia não descrita acima, certifique-se de imprimir pelos dados de teste opcionais. Após verificar o resultado da impressão, analise se a mídia pode ser utilizada.

Condições dos tecidos que permitem a impressão

Itens	Condição	Observações
Variação de largura	menos de ±5mm / borda de um lado	
Curva quando estendido	Curva em uma única direção não permitida	
Folga quando estendido sobre uma superfície plana	Até 2mm	
Deslocamento da borda do rolo	±15mm, Pano (largura de 500m e menor) de ± 2mm.	
Diâmetro interno do rolo	1 a 1,5 polegadas, 2 a 3 polegadas	
Resistência do rolete de tecido	Curvatura do rolo de 5 mm ou menos quando inserido.	
Fixação do rolete de tecido	Prender com fita em até três pontos ou mais, ou com adesivo fraco	
Diâmetro externo do rolo	Até Φ250 mm	
Peso do rolo	1 a 1,5 polegadas, Até 34kg 2 a 3 polegadas, Até 40kg	
Lado de impressão	Não especificado	
Rugas no tecido	Não permitidas	

Modo do menu

Este equipamento possui 4 modos. Cada modo está descrito abaixo.

Modo NOT-READY

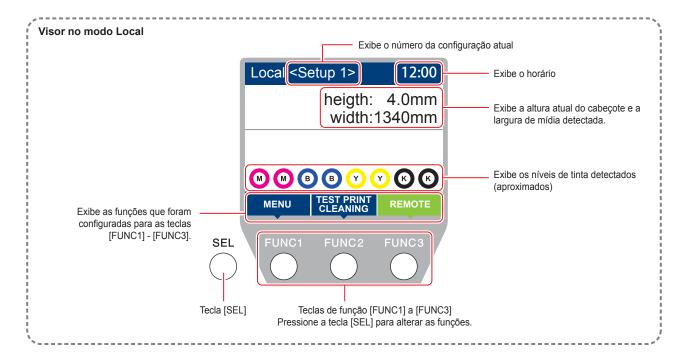
Este é o modo no qual a mídia ainda não foi detectada.

Modo LOCAL

O modo local é o modo para a preparação da impressão.

Todas as teclas estão habilitadas.

O equipamento está pronto para receber as informações do computador, porém não realiza a impressão.



Este modo permite as seguintes operações:

- Pressionar as teclas de seleção para determinar o ponto de origem e a área de impressão.
- Pressionar [ENTER] para verificar a quantidade restante de tinta, a descrição de erros do cartucho, o nome do modelo, a versão do firmware e assim por diante.

Modo MENU

Para configurar o modo MENU, pressione a tecla [FUNC1] quando o equipamento estiver no modo LOCAL. Neste modo, cada função pode ser configurada.

Modo REMOTE

O equipamento imprime as informações que recebe.

Capítulo 2. Operações Básicas



Este capítulo

descreve procedimentos de configuração da tinta e da mídia para impressão.

Fluxo de operação	2-2
Inicialização e desligamento do equipamento	2-3
Inicialização do equipamento	2-3
Desligamento do equipamento	2-3
Inserção de uma mídia	2-4
Configuração da unidade de avanço e recolhimen	to2-4
Ajuste da altura do cabeçote	2-5
Largura de impressão	2-6
Montagem do rolete de tecido	2-6
Uso da barra tensora para inserir uma mídia em rolo	2-7
Inserção da mídia em rolo sem utilizar a	
barra tensora	
Uso do desprendimento para inserir a mídia	
Inserção da mídia sem desprendimento	2-14
Dispositivo de avanço/ recolhimento	2-17
Alteração do ponto de origem da impressão	2-20
Ajuste do peso do rolete de pressão	2-20
Ajuste da posição do sensor de desprendimento Eliminação de arqueamento da mídia	.2-21
com a barra curva	2-22

Remoção do rolete de suavização e	
troca de roletes espirais	2-23
mpressão de teste	2-24
Impressão de teste	2-24
Configuração do avanço da mídia	2-26
Sequência da correção do avanço da mídia	2-26
impeza dos cabeçotes	2-27
Limpeza dos cabeçotes	2-27
Dependendo do resultado da impressão	
de teste, realize a limpeza do cabeçote	2-27
Configuração da correção de mídia	2-27
Configuração da correção de mídia	2-27
Caso a posição dos pontos seja alterada	2-28
nformações de impressão	2-28
Início da impressão	2-28
Interrupção de uma impressão	2-29
Exclusão das informações recebidas	
(limpeza de dados)	2-29
Ao término da impressão	2-29
Redução de desperdício de mídia	2-29

Fluxo de operação

Inicialização e desligamento do equipamento

Consulte "Inicialização e desligamento do equipamento" (@P P.2-3)

Inserção de uma mídia

Consulte "Inserção de uma Mídia (P.2-4)

1 Impressão de teste

Consulte "Impressão de teste" (P.2-24)

Limpeza dos cabeçotes

Consulte "Limpeza dos cabeçotes" (@P.2-27)

Informações de impressão

Consulte "Informações de impressão" (P.2-28)

Inicialização e desligamento do equipamento

Inicialização do equipamento

Este equipamento possui dois interruptores de alimentação: Interruptor principal:

Localizado na lateral do equipamento. Mantenha sempre na posição ligada.

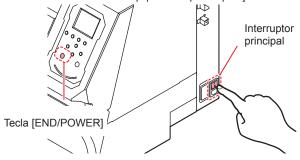
Tecla [END/POWER]:

Normalmente, essa tecla é utilizada para ligar e desligar o equipamento.

A função de prevenção de obstrução dos bicos funciona periodicamente mesmo com a tecla [END/POWER] desligada quando o interruptor principal estiver ligado.

Ligue o interruptor principal.

Mova o interruptor principal localizado na parte lateral do equipamento para a posição "I".



A versão do firmware é exibida quando a energia é ligada, e então o equipamento inicia sua operação.



Ligue a alimentação pressionando (END/POWER).

O equipamento entra no modo LOCAL.



Ligue o PC conectado ao equipamento.



- Somente ligue o equipamento com a tampa frontal e a tampa de manutenção fechadas.
- Os bicos dos cabeçotes podem entupir se o interruptor principal ficar desligado por muito tempo.

Desligamento do equipamento

Ao terminar de utilizar o equipamento, desligue a alimentação pressionando o interruptor de energia localizado na parte frontal.

Verifique os itens abaixo após desligar a alimentação.

- · Se o equipamento está recebendo informações do PC ou se existem informações que ainda não foram impressas
- Se o cabeçote retornou à unidade de vedação
- Se ocorreu qualquer erro (P.5-8 "Mensagens de erro")

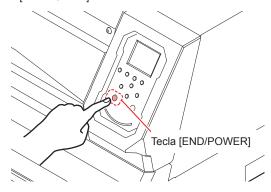


Desligue o PC conectado ao equipamento.



Desligue o equipamento pressionando END/POWER) por alguns segundos

- · Não desligue o interruptor principal na parte lateral do equipamento.
- Para utilizar o equipamento novamente, pressione [END/POWER].



Precauções ao desligar o equipamento

Não desligue o interruptor principal.

Quando o interruptor principal estiver ligado, o equipamento será ligado periodicamente e a função de prevenção de obstrução dos bicos (função de descarga) será acionada.

Se o interruptor principal estiver desligado, as funções de manutenção automática, como a descarga dos bicos, não serão realizadas, podendo resultar em obstrução dos bicos.

Mantenha a tampa frontal e a tampa de manutenção fechadas.

Caso uma tampa esteja aberta, as funções de manutenção automática, tais como a função de descarga, não poderão ser utilizadas.

Desligue o equipamento somente após verificar a posição do cabeçote.

Se a alimentação for desligada sem que o cabeçote tenha retornado à unidade de vedação, a tinta secará, podendo causar a obstrução dos bicos.

Nesse caso, ligue o equipamento novamente e confirme que o cabeçote retornou à unidade de vedação, para então desligar o equipamento.

Não desligue a alimentação durante a impressão ou corte.

O cabeçote não retorna à unidade de vedação.

Após desligar o equipamento pela tecla [END/POWER], desligue o interruptor principal.

Caso seja necessário desligar a alimentação principal, como para transportar a impressora ou corrigir uma falha, pressione a tecla [END/POWER] por alguns segundos e verifique se a tela foi apagada no painel de operação, para em seguida desligar o interruptor principal.

Inserção de uma mídia

Este equipamento pode ser utilizado com rolos ou folhas de mídia. Consulte as mídias utilizáveis na P.1-14 "Tamanhos de mídia utilizáveis"



- Tome cuidado para não derrubar a mídia nos seus pés ao inseri-la. Isso pode causar ferimentos.
- Ao instalar uma mídia em rolo, peça o auxílio de uma ou mais pessoas. O peso do rolo pode causar lesões nas costas.
- Ajuste a altura do cabeçote antes de inserir a mídia.
 Se a altura for ajustada posteriormente, isso pode causar interferência da mídia, deterioração da qualidade da impressão ou danos ao cabeçote.

Configuração da unidade de avanço e recolhimento

Para configurar a unidade de avanço e recolhimento, defina os seguintes itens primeiramente:

- Utilização ou não da unidade de avanço e recolhimento.
- Utilização ou não da barra tensora do lado de avanço.
- Utilização ou não da função de desprendimento.
- Operação ao pressionar o botão da unidade de avanço/ recolhimento.

Ao selecionar como a barra tensora será utilizada nesse equipamento através das configurações da unidade de avanço/recolhimento, será possível imprimir por meio de um dos quatro métodos abaixo.

Barra tensora do lado de avanço	Como inserir a mídia
Uso	Inserir a mídia conforme 🕾 P.2-7.
Sem uso	Inserir a mídia conforme @ P.2-13.

Além disso, é possível imprimir em qualquer um dos dois métodos a seguir de acordo com a maneira de uso da função de desprendimento selecionada.

Desprendimento	Como inserir a mídia
Uso	Inserir a mídia conforme P.2-14.
Sem uso	Inserir a mídia conforme P.2-14.



Pressione FUNC1 (MENU) → (duas vezes) → ENTER no modo LOCAL.

 O menu "MACHINE SETUP" (Configurações do Equipamento) será exibido.



Pressione para selecionar "FEEDING/
TAKE UP UNIT", em seguida pressione ENTER.



Pressione a tecla ENTER.

 A opção "FEEDING UNIT" (Unidade de Avanço) será selecionada.



Pressione para selecionar um valor, em seguida pressione ENTER.

- Valor de ajuste: ON/OFF
- Caso seja selecionada a opção [OFF], prossiga para a etapa 7.



Pressione e pressione a tecla ENTER.

 A opção "FEEDING TENSION BAR" (Barra Tensora do Lado de Avanço) será selecionada.



Pressione para selecionar um valor, em seguida pressione ENTER.

Valor de ajuste: ON/OFF

7

Pressione e pressione a tecla ENTER.

 A opção "TAKE-UP UNIT" (Unidade de Recolhimento) será selecionada.

8

Pressione para selecionar um valor, em seguida pressione ENTER.

• Valor de ajuste: ON/OFF

9

Pressione e pressione a tecla ENTER.

 A opção "PEELING UNIT" (Unidade de Desprendimento) será selecionada.

10

Pressione para selecionar um valor, em seguida pressione ENTER.

• Valor de ajuste: ON/OFF

11

Pressione e pressione a tecla ENTER .

 A opção "Feeding/ Take-Up SW" (Botão de Avanço/ Recolhimento) será selecionada.

12

Pressione para selecionar um valor, em seguida pressione ENTER.

• Valor de ajuste: Continuance/ Temporary (Contínuo/ Temporário)

Continuance:

Inicia e interrompe a operação de enrolamento cada vez que o botão é pressionado. (A operação da unidade de recolhimento não é interrompida enquanto o botão não for pressionado novamente.)

Temporary:

A operação de enrolamento é realizada somente enquanto o botão é pressionado. (A operação é interrompida quando o botão é solto.)

(Important!)

 Caso utilize uma unidade de conexão direta, a operação de enrolamento será realizada na opção "TEMPORARY" mesmo que esteja configurada a opção "CONTINUANCE".

13

Pressione END/POWER várias vezes para concluir a configuração.



- Configure a barra tensora na unidade de avanço/ recolhimento antes de inserir a mídia. Não é possível configurar a barra tensora após a detecção da largura da mídia.
- É possível alterar a configuração de operação da unidade de avanço/ recolhimento após a detecção da largura da mídia.

De "ON" para "OFF"

A unidade de avanço/recolhimento não será operada.

De "OFF" para "ON"

Caso um limitador de torque esteja instalado, somente o recolhimento sem o uso da barra tensora será realizado.

Caso uma unidade de conexão direta esteja conectada, o recolhimento não será realizado.

 Para alterar o método de avanço/ recolhimento após inserir a mídia, remova a mídia e reinicie o procedimento a partir da etapa 1.

Ajuste da altura do cabeçote

Ajusta a folga do cabeçote (distância entre a mídia e a superfície dos bicos dos cabeçotes).

Quando o carro é deslocado acima da correia para realizar impressão ou manutenção, o valor predefinido para a folga do cabeçote é mantido.

O limite superior da folga do cabeçote varia de acordo com a espessura da mídia.

Valores de ajuste disponíveis: 2,0 mm a 7,0 mm (em incrementos de 0,1 mm)

1

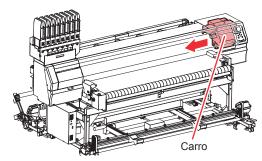
Pressione FUNC1 (MENU) → (duas vezes) → ENTER no modo LOCAL.

 O menu "MACHINE SETUP" (Configurações do Equipamento) será exibido.

2

Pressione para selecionar "HEAD HEIGHT" e pressione ENTER.

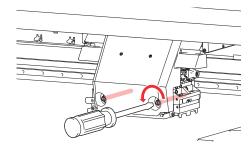
· Mova o carro até a correia.



3

Solte o parafuso de regulagem da altura na parte frontal e pressione ENTER.

 Solte os parafusos utilizando uma chave de fenda comum.

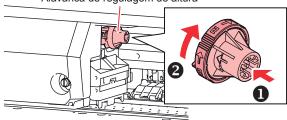




Ajuste a alavanca de regulagem de altura conforme a mídia

- Gire 2 enquanto pressiona 1.
- Observe o visor e ajuste até um valor adequado.

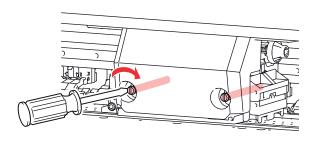
Alavanca de regulagem de altura



5

Fixe o carro.

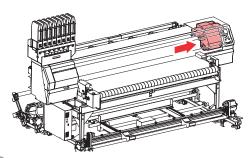
· Aperte o parafuso firmemente.



6

Pressione a tecla ENTER.

• O carro retorna automaticamente para a estação.



7

Pressione END/POWER várias vezes para concluir a configuração.

Largura de impressão

Largura de impressão: 1.880mm Sobreimpressão: 1.900mm



Montagem do rolete de tecido

Ao realizar uma impressão em um tecido frouxo, a tinta remanescente na parte posterior do tecido poderá aderir ao rolete tensor e manchar a mídia.

Com o rolete de tecido montado, ele evita manchas na mídia ao remover a tinta aderida ao rolete tensor.

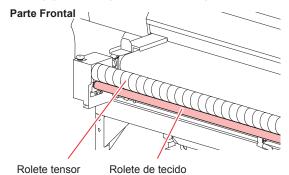


- O rolete de tecido não é envolvido com tecido antes do embarque. Prepare um tecido de boa absorção do seguinte tamanho.
- Material: tecido de algodão, tecido de lã fina ou similar
- Tamanho: 195cm x 70cm

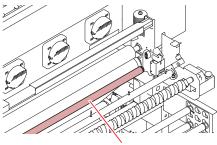


Remova o rolete de tecido.

 Os roletes de tecido estão localizados abaixo do rolete de desprendimento na parte frontal do equipamento e apoiada na correia na parte traseira.



Parte traseira

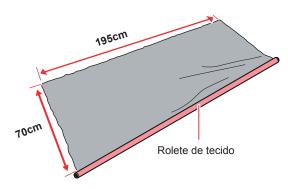


Rolete de tecido

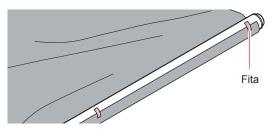


Enrole um tecido ao redor do rolete.

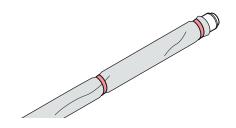
 Conforme ilustrado abaixo, ajuste um tecido no rolete.



(1) Prenda o tecido e o rolete com fita adesiva.



(2) Enrole o tecido ao redor do rolete e prenda com uma fita adesiva.

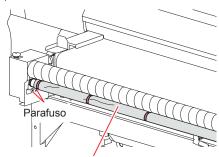




Monte o rolete com o tecido enrolado.

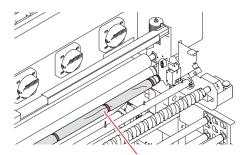
- Monte o rolete de tecido na abertura na parte traseira do rolete tensor.
- Encaixe o eixo retentor na abertura, em ambos os lados do rolete de tecido.
- Ajuste a posição dos rolamentos em ambos os lados do
- rolete de tecido
- Solte o parafuso do rolamento de forma que o rolete de
- tecido fique em contato com o rolete tensor.

Parte Frontal



Rolete de tecido

Parte traseira



Rolete de tecido



Gire manualmente o rolete tensor para verificar se gira suavemente.

 Se o rolete de pressão não girar suavemente, verifique a posição de montagem do rolete tensor.

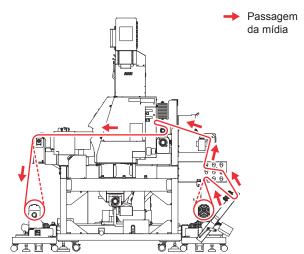
Uso da barra tensora para inserir uma mídia em rolo

O caminho de inserção da mídia em tecido está ilustrado no diagrama a seguir.

É possível inserir a mídia sem maiores problemas quando se compreende seu caminho de inserção.



- Verifique se a área em contato
- · com o caminho da mídia está livre de manchas.
- Antes de inserir a mídia utilizando a barra tensora, verifique se a unidade de conexão direta está conectada à unidade de avanço/ recolhimento. Caso o limitador de torque esteja instalado, substitua-o pela unidade de conexão direta consultando a P.2-12.





Feche a tampa frontal e pressione a tecla FUNC2 (MEDIA).

 A tela "FEEDING TENSION BAR" (Barra Tensora do Lado de Avanço) será exibida.



Selecione como as barras tensoras serão utilizadas de acordo com o método de inserção da mídia.

- Nesse caso, selecione "ON".
 (DC = unidade de conexão direta, TL= limitador de torque, - - = unidade desligada)
- Pressione [▲][▼] para selecionar "ON" e pressione [ENTER].

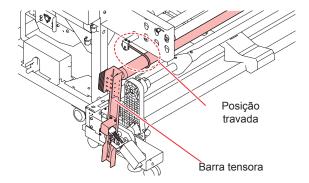




• Esta tela não é exibida quando a configuração em "FEEDING UNIT" está em "OFF".



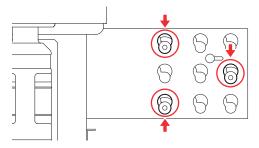
Fixe a barra de tensão do lado de avanço na posição travada.



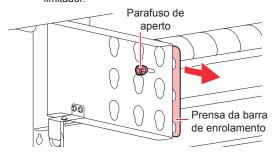


Monte a barra de enrolamento de acordo com a mídia inserida.

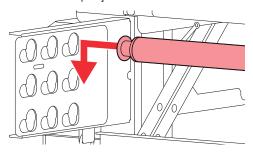
- Para estabilizar a tensão no lado de avanço, monte a barra de enrolamento em uma posição adequada à mídia que será inserida.
- A posição recomendada está ilustrada abaixo. Mesmo após montar a barra de enrolamento nesta posição, caso a mídia fique frouxa ou com dobras verticais, ajuste a tensão para adequá-la à mídia utilizada, consultando a P.2-12.



- Solte os parafusos de aperto do lado externo (esquerdo e direito) da placa de montagem da barra de enrolamento.
 - A prensa da barra de enrolamento poderá ser movida livremente.
- (2) Enquanto segura os parafusos de aperto, mova a prensa da barra de enrolamento para o lado externo.
 - · Mova a prensa até entrar em contato com o limitador.



- (3) Insira e mova a barra de enrolamento para baixo.
 - · Monte a barra de enrolamento na parte inferior do furo.
 - Verifique a posição montada da barra de enrolamento. Não será possível fixá-la se estiver inserida na posição incorreta.

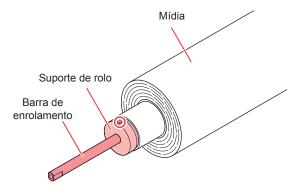


- (4) Mova a prensa da barra de enrolamento na direção do equipamento e a prenda.
 - · Realize o mesmo procedimento para as placas de montagem esquerda e direita da barra de enrolamento



Insira a barra de enrolamento no rolo de mídia.

· Aperte os parafusos para prender o suporte de rolo de tamanho correspondente ao tubo de papel.



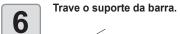


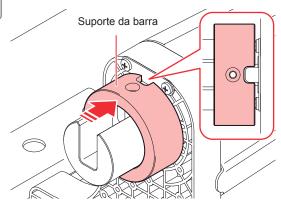
- Assente o suporte de rolo até o fim, caso contrário, o tubo de papel poderá cair.
- Existem dois tipos de suporte de rolo. Escolha o mais adequado para o tubo da mídia utilizada. (Veja a figura abaixo)



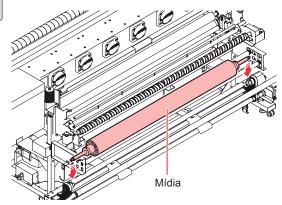


Suporte de rolo pequeno : Suporte de rolo grande (para rolos de 1~1,5 pol.) : (para rolos de 2~3 pol.)





7 Insira a mídia no suporte da barra.

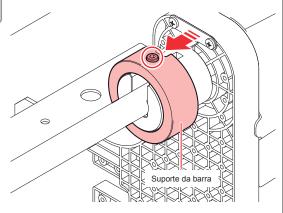


(Important!)

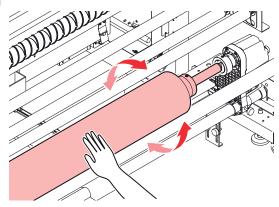
8

- Ao inserir o rolo de mídia, tenha cuidado para não deixá-lo cair nos pés. O peso da mídia pode causar ferimentos.
- A montagem deve ser realizada por 2 ou mais pessoas. O levantamento do peso pode causar lesões aos pulsos.

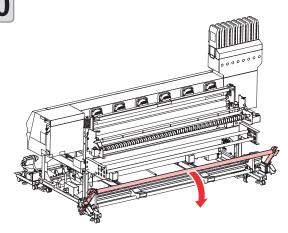




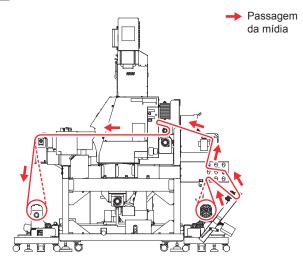
Gire a mídia com as mãos para verificar se o giro ocorre sem dificuldade.



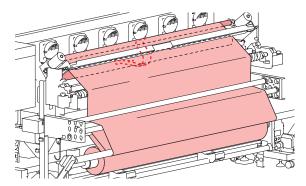
Abaixe a barra tensora do lado de avanço.



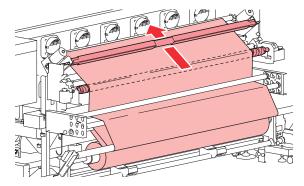
Insira uma mídia no equipamento.



- (1) Insira a mídia considerando seu caminho.
 - Passe a mídia enquanto utiliza a barra tensora e a barra de enrolamento para garantir uma tensão adequada na mídia.



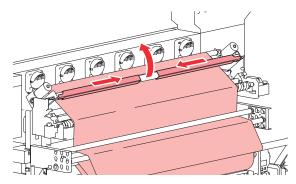
 Passe a mídia sobre o rolete de suavização e a barra curva, e embaixo da alça do rolete de pressão.



- (2) Mova as travas deslizantes da alça (direita e esquerda) para o centro segurando-as com a mão e abaixe o rolete de pressão lentamente.
 - · A mídia ficará apoiada.



 Tenha cuidado, uma vez que o rolete de pressão é pesado.



12

Pressione a tecla ENTER.

- Mova a barra tensora e realize os ajustes quando a mídia for detectada no lado de avanco.
- Após a detecção da mídia no lado de avanço, a detecção do diâmetro da mídia será feita em seguida.



Habilite ou desabilite a função de desprendimento.

- Esta tela não é exibida quando a configuração do equipamento "TAKE-UP UNIT" estiver em "OFF".
- Pressione [▲][▼] para habilitar ("ON") ou desabilitar ("OFF") e pressione [ENTER].

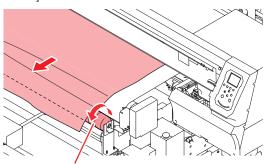


- P.2-14 "Uso do desprendimento para inserir a mídia"
- P.2-14 "Inserção da mídia sem desprendimento"



Pressione qualquer tecla de seleção () quando a mensagem "Set the media in the take-up unit" (Inserir mídia na unidade de recolhimento) for exibida.

- A correia transportadora será movida e a mídia avançara para a parte frontal do equipamento.
- Gire o rolete de desprendimento manualmente para avançar a mídia.



15

Rolete de desprendimento

Interrompa o avanço da mídia utilizando as teclas de seleção quando a mesma chegar na unidade de recolhimento.

 Após inserir o tubo vazio, apoie as pernas do lado de recolhimento no chão.

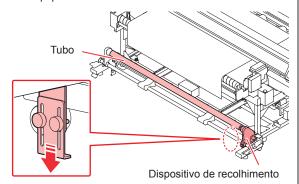


- A tecla de seleção pode ser utilizada para retornar a mídia em incrementos de 300mm, embora haja o risco da mídia ficar enrugada, dobrada ou suja com água de lavagem da correia. Portanto, recomenda-se evitar o uso do retorno sempre que possível.
- Caso seja necessário utilizar o retorno, certifiquese de que a mídia no lado de recolhimento esteja adequadamente folgada. para então operar as teclas enquanto recolhe a mídia no lado de avanço, verificando as condições da mídia.
- A Mimaki não se responsabiliza por quaisquer danos causados por falhas de impressão, danos na mídia ou baixa qualidade de impressão quando a função de retorno for utilizada.



Insira um tubo de papel vazio no dispositivo de recolhimento e apoie as pernas deste lado no chão.

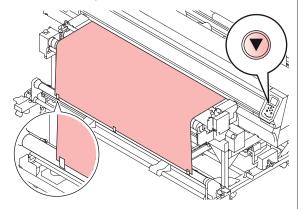
 Apoie as pernas no chão só após inserir o tubo de papel.





Prenda a mídia no dispositivo de recolhimento.

- (1) Prenda o centro da mídia com fita adesiva.
 - Se necessário, avance a mídia utilizando as teclas de seleção.
- (2) Fixe as extremidades direita e esquerda da mesma forma.
 - Deixe ambas as extremidades do rolo de mídia niveladas, verifique se não há arqueamento ou dobras, e então fixe com fita adesiva.

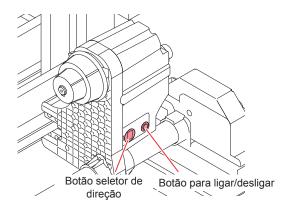




- Fixe mídias largas com fita adesiva em cinco pontos. Quanto mais pontos de fixação, mais nivelada fica a mídia.
- Em caso de desalinhamento entre a o tecido inserido e o tubo de papel, solte os parafusos nos suportes de rolo e ajuste o tubo de papel na posição correta.
- Abaixe os olhos até que o rolo se torne visível no lado de avanço e verifique se os lados esquerdo e direito do tecido não estão desalinhados com os lados esquerdo e direito do rolo no lado de avanço.



Utilize os botões da unidade de recolhimento para enrolar a mídia cerca de uma volta.



- (1) Defina a direção de recolhimento com o botão seletor de direção à esquerda, gire o botão do dispositivo à direita para "ON" e recolha a mídia.
- (2) Quando a mídia estiver bem esticada, gire o botão do dispositivo para "OFF" para interromper o recolhimento.
- Enrole a mídia no tubo de papelão uma volta ou mais.
- Se o comprimento da mídia passado anteriormente não for suficiente para dar uma volta ou mais no tubo, pressione [V] novamente para avançar e enrolar a mídia com o dispositivo de recolhimento.





Pressione a tecla ENTER.



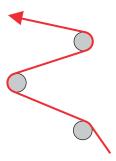
- Com a mídia na posição correta, faça uma impressão qualquer para confirmar que a tensão da mídia está adequada.
- A tensão na mídia inserida não estará adequada quando forem impressas linhas brancas ou pretas na imagem. Arrume a posição da barra de enrolamento e ajuste o peso das barras tensoras, em seguida verifique se a posição está correta.

Ajuste da barra de enrolamento

Para obter a tensão adequada para impressão da mídia, é preciso ajustar a posição de montagem e a quantidade de barras de enrolamento.

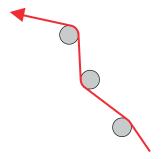
Se a tensão da mídia estiver baixa

Aumente o ângulo de enrolamento. A tensão aplicada sobre a mídia será maior.



Se a tensão da mídia estiver alta

Reduza o ângulo de enrolamento. A tensão aplicada sobre a mídia será menor.



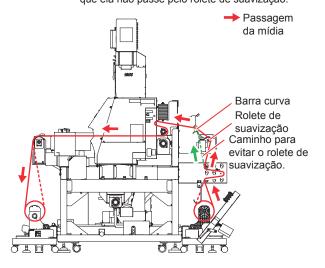
Uso de mídia de difícil expansão e contração

Para obter a tensão adequada para impressão da mídia, é preciso ajustar a posição de montagem e a quantidade de barras de enrolamento.



 Ao utilizar uma mídia de difícil expansão e contração, é recomendado não utilizar o rolete de suavização. Insira a mídia somente após remover o rolete de suavização. (P.2-23)

Também é possível inserir a mídia de forma que ela não passe pelo rolete de suavização.



Inserção da mídia em rolo sem utilizar a barra tensora

Ao inserir uma mídia, leia atentamente as observações a seguir.



- Para inserir a mídia em rolo sem utilizar a barra tensora, substitua a unidade de conexão direta conectada ao dispositivo de avanço/ recolhimento pelo limitador de torque fornecido com o produto.
- Para a impressão contínua sem utilizar a barra tensora, limite o comprimento da mídia para cerca de 10 m. Caso deseje imprimir continuamente mais de 10 m, utilize a barra tensora para inserir a mídia.

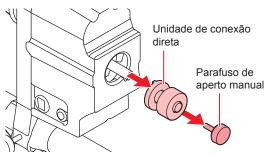
Substituição da unidade de conexão direta

A unidade de conexão direta deve ser substituída pelo limitador de torque para enrolar a mídia sem utilizar a barra tensora.



Remova a unidade de conexão direta.

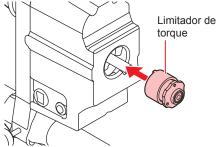
 Remova o parafuso de aperto manual e retire a unidade de conexão direta



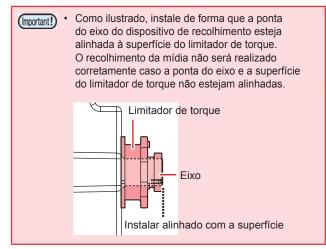
2

Instale o limitador de torque.

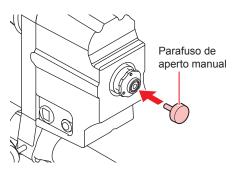
(1) Instale de forma que a projeção do limitador de torque encaixe na ranhura do dispositivo de avanço/ recolhimento.



(2) Como ilustrado abaixo, instale de forma que a ponta do eixo do dispositivo de avanço/ recolhimento esteja alinhada à superfície do limitador de torque.

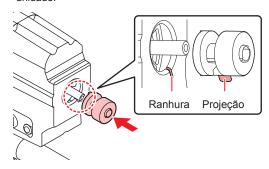


(3) Prenda o limitador de torque com o parafuso de aperto manual.





- Consulte a imagem acima para substituir o limitador de torque pela unidade de conexão direta.
- Instale de forma que a projeção na unidade de conexão direta ao motor encaixe na ranhura do dispositivo de avanço/recolhimento ao inserir a unidade.

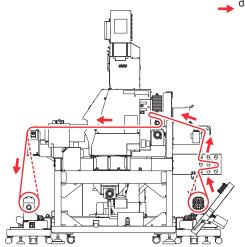


Inserção da mídia em rolo sem utilizar a barra tensora

A figura abaixo ilustra um exemplo de passagem da mídia sem utilizar a barra tensora.

É possível inserir a mídia sem maiores problemas quando se compreende seu caminho de inserção.

Passagem da mídia





Para inserir a mídia sem utilizar a barra tensora, ajuste sua tensão com a barra de enrolamento e o limitador de torque. (PP P.2-12, P.2-17)



Feche a tampa frontal e pressione a tecla FUNC2 (MEDIA).

 A tela "FEEDING TENSION BAR" (Barra Tensora do Lado de Avanço) será exibida.



Selecione como as barras tensoras serão utilizadas de acordo com o método de inserção da mídia.

- Nesse caso, selecione "OFF". (DL= unidade de conexão direta, TL= limitador de torque, - - = unidade desligada)
- Pressione [▲][▼] para selecionar "OFF" e pressione [ENTER].





 Esta tela não é exibida quando a configuração em "FEEDING UNIT" está em "OFF".



Insira a mídia no lado de avanço.

 Realize as operações das etapas 3 a 9 descritas na P.2-7 "Uso da barra tensora para inserir uma mídia em rolo".



Avance a mídia para o lado de avanço e insira um tubo de papel vazio no dispositivo de recolhimento.

 Realize as operações das etapas 11 a 16 descritas na P.2-7 "Uso da barra tensora para inserir uma mídia em rolo".



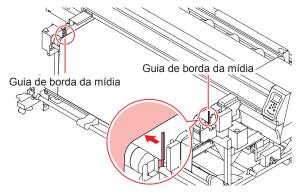
Prenda a mídia no tubo de papel.

 Realize as operações das etapas 17 a 19 descritas na P.2-7 "Uso da barra tensora para inserir uma mídia em rolo".

Ajuste da guia de margem da mídia



Após inserir a mídia, mova as guias de margem de ambos os lados até empurrá-las levemente contra as margens da mídia.





- Ajuste a mídia com 5 a 10 mm de margem.
- A guia de borda da mídia poderá entrar em contato com a correia caso seu parafuso manual seja apertado em excesso.

Uso do desprendimento para inserir a mídia



- Caso deseje utilizar a unidade de recolhimento com a função de desprendimento, a unidade de conexão direta deverá estar conectada ao dispositivo de recolhimento. Caso o limitador de torque esteja instalado, o substitua pela unidade de conexão direta consultando a seção abaixo.
 P.2-14 "Substituição da unidade de conexão direta")
- A obstrução do sensor de desprendimento durante uma impressão ou a inserção da mídia pode levar à exibição de um erro ou ao início da operação do dispositivo de recolhimento.
- O erro no avanço pode ser causado pelo uso de uma mídia com muita aderência à fita de borracha.
 Nesse caso, remova a fita de borracha.

Inserção da mídia na unidade de recolhimento



Pressione a tecla FUNC2 (MEDIA) e configure a mídia para a unidade de avanço.

 Para mais detalhes, consulte as seções abaixo.
 P.2-7 "Uso da barra tensora para inserir uma mídia em rolo" ou P.2-13 "Inserção da mídia em rolo sem utilizar a barra tensora"



Habilite a função de desprendimento

- Esta tela não é exibida quando a configuração do equipamento "TAKE-UP UNIT" estiver em "OFF".
- Pressione [▲][▼] para selecionar "ON" e pressione [Enter].





Prenda a mídia no dispositivo de recolhimento.

 Para mais detalhes, consulte as etapas 12 a 17 na P.2-7 "Uso da barra tensora para inserir uma mídia em rolo".

Inserção da mídia sem desprendimento



- Quando houver alta aderência da mídia ou quando o tubo de papel for flexionado devido ao peso da mídia, o enrolamento pelo limitador de torque poderá não funcionar. Portanto, é recomendado enrolar através da unidade conectada diretamente ao motor utilizando a função de desprendimento.
- Para utilizar a unidade de recolhimento no lugar da função de desprendimento, substitua a unidade de conexão direta conectada ao dispositivo de recolhimento pelo limitador de torque.
- O erro no avanço pode ser causado pelo uso de uma mídia com muita aderência à fita de borracha.
 Nesse caso, remova a fita de borracha.

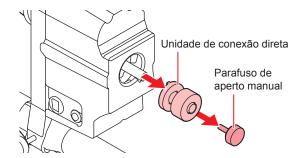
Substituição da unidade de conexão direta

Para recolher a mídia sem utilizar a função de desprendimento, a unidade de conexão direta deverá ser substituída pelo limitador de torque.



Remova a unidade de conexão direta.

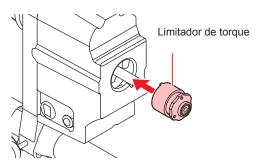
 Remova o parafuso de aperto manual e retire a unidade de conexão direta.



2

Instale o limitador de torque.

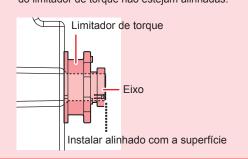
(1) Instale de forma que a projeção do limitador de torque encaixe na ranhura do dispositivo de avanço/ recolhimento.



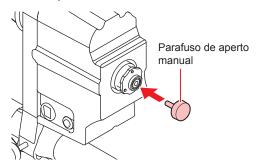
(2) Como ilustrado abaixo, instale de forma que a ponta do eixo do dispositivo de avanço/ recolhimento esteja alinhada à superfície do limitador de torque.



 Como ilustrado, instale de forma que a ponta do eixo do dispositivo de recolhimento esteja alinhada à superfície do limitador de torque.
 O recolhimento da mídia não será realizado corretamente caso a ponta do eixo e a superfície do limitador de torque não estejam alinhadas.

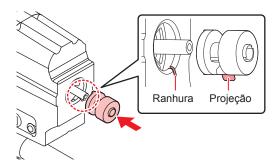


(3) Prenda o limitador de torque com o parafuso de aperto manual.





- Consulte a imagem acima para substituir o limitador de torque pela unidade de conexão direta
- Instale de forma que a projeção na unidade de conexão direta ao motor encaixe na ranhura do dispositivo de avanço/recolhimento ao inserir a unidade.



Inserção da mídia na unidade de recolhimento



Pressione a tecla (FUNC2) (MEDIA) e configure a mídia para a unidade de avanço.

 Para mais detalhes, consulte as seções abaixo.
 P.2-7 "Uso da barra tensora para inserir uma mídia em rolo" ou P.2-13 "Inserção da mídia em rolo sem utilizar a barra tensora"



Desabilite a função de desprendimento

- Esta tela não é exibida quando a configuração do equipamento "TAKE-UP UNIT" estiver em "OFF".
- Pressione [▲][▼] para selecionar "OFF" e pressione [Enter].



3

Prenda a mídia no dispositivo de recolhimento.

 Para mais detalhes, consulte as etapas 12 a 17 na P.2-7 "Uso da barra tensora para inserir uma mídia em rolo".

Registro da quantidade de mídia restante

Caso a configuração do equipamento [MEDIA RESIDUAL] esteja habilitada (P.3-16), será exibida a tela para inserir a quantidade restante de mídia após a detecção da largura da mídia.



Navegue até a tela de inserção da quantidade restante da mídia.



Pressione para inserir a quantidade de mídia restante.

3

Pressione a tecla ENTER.

Impressão de mídia restante

Quando a função de manutenção [MEDIA RESIDUAL] estiver ativada (P.3-16), é possível imprimir uma lista com a data atual e a mídia restante.

1

No modo Local, pressione

 O modo de configuração do ponto de origem será exibido.

2

Pressione a tecla FUNC3.

 Será exibida a tela de confirmação de impressão de mídia restante.

3

Pressione a tecla ENTER.

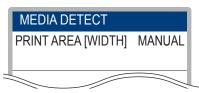
• A impressão de mídia restante será iniciada.

Configuração da largura da mídia

Configure a largura da mídia da seguinte forma:



Navegue até a tela "MEDIA DETECT".



2

Selecione o método pela área de impressão.

- Ao configurar a área de impressão, utilize "Manual" para configurar as bordas direita e esquerda da mídia com as teclas de seleção, ou "Media width input" para configurar a extremidade direita da mídia após inserir a largura da mídia.
- Quando "Manual" for selecionado, prossiga para a etapa 3. Quando "Media width input" for selecionado, prossiga para a etapa abaixo.
- (1) Pressione [▲][▼], e insira a largura da mídia.

(2) Pressione [ENTER] e realize a operação após a etapa 3.



Pressione para configurar um ponto de luz do indicador LED na extremidade direita da mídia.

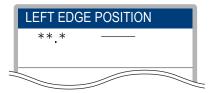
 Pressione [◄][▶] para mover o carro e alinhar o indicador LED embutido com a borda direita da mídia





Pressione a tecla ENTER.

 Em seguida, a tela para informar a posição da extremidade esquerda da mídia é exibida.
 Quando "Media width input" for selecionado na etapa 2, a configuração será encerrada sem que esta tela seja exibida.





Pressione para configurar um ponto de luz do indicador LED na extremidade direita da mídia.

 Seguindo o mesmo procedimento da etapa 3, alinhe o ponto de luz do indicador LED com a extremidade esquerda da mídia.



Pressione a tecla ENTER.



 Caso não realize sobreimpressão, tenha cuidado para não configurar a posição além do alcance da mídia, pois isso pode fazer com que a impressão ocorra fora da mídia.

Definição da espessura da mídia

Quando a configuração de inserção da espessura em [MEDIA DETECT] nas configurações do equipamento estiver habilitada ("ON") (P.3-16), defina a espessura da mídia da seguinte forma:



Exibe a tela destinada à inserção da espessura da mídia.



2

Pressione para inserir a espessura.

3

Pressione a tecla ENTER.

Restauração da mídia

Restaure a mídia quando a configuração da largura da área de impressão (PRINT AREA [WIDTH]) for alterada ou quando for substituir a mídia.



Pressione SEL no modo local, em seguida pressione FUNC2 (MEDIA).



Pressione ou para selecionar o método de restauração da mídia, em seguida pressione ENTER

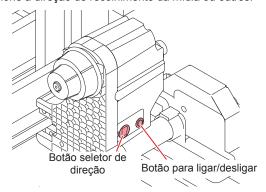
- Estão disponíveis dois métodos para a restauração da mídia.
 - Width Only
 Define somente a largura da área de impressão (PRINT AREA [WIDTH]).
 - All
 Restaura todas as informações dos sensores de
 mídia.



Pressione a tecla ENTER.

Dispositivo de avanço/ recolhimento

Com o botão do dispositivo de avanço/ recolhimento, selecione a direção de recolhimento da mídia ou outros.



0	Botão seletor	PARA CIMA (REVERSÃO)	Avanço de mídia com a face voltada para dentro utilizando a barra tensora. Aplicação de tensão em mídia voltada para fora utilizando uma unidade de recolhimento pequena.
Unidade de avanço	de direção	PARA BAIXO (AVANÇO)	Recolhimento de mídia com a face voltada para fora utilizando a barra tensora. Aplicação de tensão em mídia voltada para dentro utilizando uma unidade de recolhimento pequena.
	Botão par	ra ligar/desligar	Inicia e interrompe o movimento de recolhimento. (Ao pressionar o botão e operar o dispositivo de avanço, o dispositivo continua recolhendo a mídia até que o botão seja pressionado novamente. 1)

*1. Também é possível alterar a configuração para que a operação de avanço dure somente enquanto o botão estiver sendo pressionado. Para mais detalhes, consulte "Configuração da unidade de avanço e recolhimento" ((22) P.2-4) nas configurações do equipamento.

ento	Botão seletor	PARA CIMA (REVERSÃO)	O dispositivo de recolhimento enrola a mídia com o lado impresso voltado para dentro.	
recolhimento	de direção	PARA BAIXO (AVANÇO)	O dispositivo de recolhimento enrola a mídia com o lado impresso voltado para fora.	
Unidade de re	Botão pai	ra ligar/desligar	Inicia e interrompe o movimento de recolhimento. (Ao pressionar o botão e operar o dispositivo de recolhimento, o dispositivo continua recolhendo a mídia até que o botão seja pressionado novamente. *1)	

*1. Também é possível alterar a configuração para que a operação de recolhimento dure somente enquanto o botão estiver sendo pressionado. Para mais detalhes, consulte "Configuração da unidade de avanço e recolhimento" (P.2-4) nas configurações do equipamento.

Ajuste do limitador de torque

A unidade de conexão direta do dispositivo de avanço e recolhimento é fornecida juntamente com o equipamento. Quando as barras tensoras não forem utilizadas, substitua a unidade de conexão direta pelo limitador de torque.

O torque de avanço e recolhimento pode ser ajustado utilizando o limitador de torque.

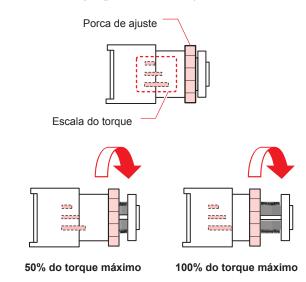
(O limitador de torque é ajustado na posição "Média" por padrão de fábrica.) Caso a tensão esteja muito alta para utilizar uma mídia de folha fina, diminua o torque de recolhimento utilizando o limitador de torque.

Rotação no sentido horário:

Aumenta o torque (para utilização de mídias mais pesadas e grossas como lonas ou similares)

Rotação no sentido anti-horário:

Reduz o torque (para mídias leves)





- Quando o limitador de torque estiver ajustado com tensão muito baixa:
 - A mídia não será recolhida com firmeza.
- Quando o limitador de torque estiver ajustado com tensão muito alta:

Pode ocorrer folga na mídia, o que pode afetar a qualidade da imagem.

 Quando a barra tensora for utilizada, ajuste o limitador de torque com cerca de 75 a 100% do torque máximo. Utilize a alavanca de ajuste do torque fornecida para ajustar o limitador de torque.





- Estão disponíveis dois métodos para o recolhimento de mídia na impressora:
 - Utilização somente do dispositivo de recolhimento
 - (2) Utilização de barra tensora

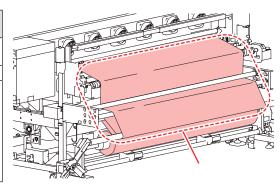
Ajuste do peso da barra tensora

Existem diversos tipos de mídia disponíveis, feitas de diferentes materiais, como materiais naturais e materiais sintéticos, e com diferentes métodos de produção, como mídias tecidas ou tricotadas. As características de extensão e retração também variam de acordo com a forma que são pré-tratadas, mesmo que sejam feitas do mesmo material e com o mesmo método. Portanto, é necessário ajustar o peso para que a impressão seja realizada com a tensão adequada para cada mídia.

Critérios para o ajuste do peso

Confirme se uma tensão adequada para a mídia em uso está sendo aplicada, verificando as condições listadas abaixo. Em caso de aplicação de tensão inadequada, será necessário ajustar a quantidade de contrapesos utilizados.

Peso	Superfície da mídia	Condições durante a impressão
Insuficiente	Presença de arqueamento em áreas localizadas e a superfície da mídia não fica plana.	
Adequado	A superfície é mantida.	
Excessivo	A superfície da mídia está enrugada.	A barra tensora não pode ser levantada ou o tubo de papel cai.





Contrapesos

- O equipamento não é fornecido com os contrapesos montados.
- O peso máximo dos contrapesos adicionados de um lado é de 700g.
 Verifique a tensão da mídia e adicione a quantidade necessária de contrapesos.
- O peso da barra tensora pode ser alterado com a adição de contrapesos.
 O peso máximo dos contrapesos adicionados de um lado é de 700g (2 contrapesos grandes de 100g e 10 contrapesos pequenos de 50g).
- Um mesmo peso adicionado terá maior efeito quando adicionado no lado superior do que no lado inferior.
 Os contrapesos podem ser adicionados em quatro pontos, dois no lado de avanço (esquerda e direita) e dois no lado de recolhimento (esquerda e direita). Adicione os contrapesos de forma a deixar o mesmo peso em cada um dos quatro pontos. Caso os pesos sejam diferentes, as barras tensoras poderão empenar, resultando em má qualidade de impressão.
- Guarde os contrapesos não utilizados na caixa de armazenamento.

Molas de ajuste do peso

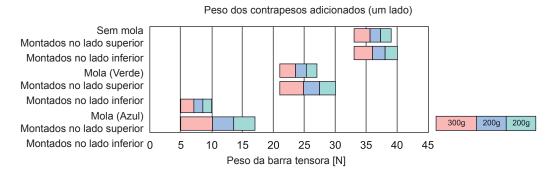
- O equipamento é fornecido com as molas verdes montadas. O peso das barras tensoras pode ser ajustado alterando o tipo das molas ou as removendo.
- As molas de ajuste do peso podem ser ajustadas em quatro pontos, dois no lado de avanço (esquerda e direita) e dois no lado de recolhimento (esquerda e direita). Defina o mesmo valor de resistência das molas nos quatro pontos. Caso as resistências sejam diferentes, as barras tensoras poderão empenar, resultando em má qualidade de impressão.
- Utilize luvas para substituir ou remover as molas de ajuste do peso. O eixo no qual as molas estão montadas está coberto de graxa. Não remova a graxa do eixo.

Ajuste das barras tensoras

- (1) Ajuste o peso das barras tensoras alterando as molas de ajuste do peso.
- (2) Se a barra tensora estiver muito leve, adicione contrapesos. Se a barra tensora estiver muito pesada, remova um contrapeso.
 - · É recomendado aumentar o peso gradualmente.
 - Guarde as molas de ajuste de peso não utilizadas na caixa de armazenamento.



O diagrama abaixo indica a relação entre contrapesos e molas de ajuste do peso. Utilize-o como referência.

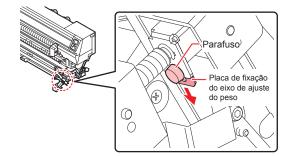


Adicione os contrapesos e as molas de ajuste após ajustar a correção de avanço da mídia conforme a P.2-26
 "Configuração do avanço da mídia".

Montagem da mola de ajuste do peso

1

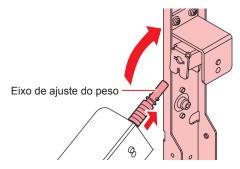
Solte os parafusos para soltar a placa de fixação do eixo de ajuste do peso.



2

Retire o eixo de ajuste do peso.

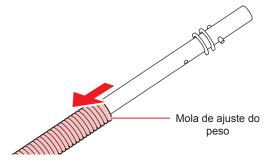
 Certifique-se que os furos do eixo de ajuste do peso estão na horizontal e retire o eixo.



3

Remova a mola de ajuste montada no eixo.

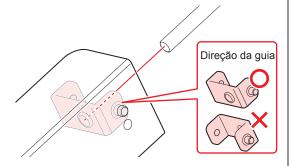
· Se desejar, insira outra mola.





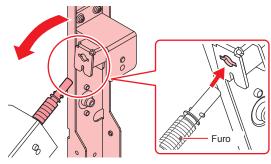
Insira o eixo de ajuste do peso.

• Certifique-se de que a orientação da guia esteja correta ao inserir o eixo de ajuste do peso.





Insira o eixo de ajuste do peso com os furos na horizontal, em seguida insira a placa de fixação do eixo até o limite.



6

Aperte os parafusos.

Instalação dos contrapesos para ajustar o peso da barra tensora

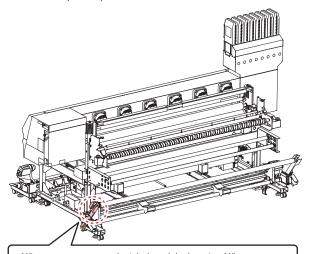


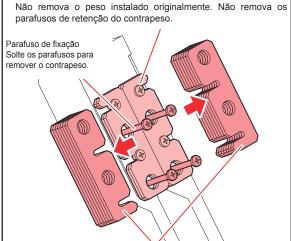
- Para adicionar o contrapeso ilustrado à direita (28 contrapesos de 50g), realize a operação a seguir.
- Verifique a tensão da mídia e adicione a quantidade necessária de contrapesos.



Adicione a quantidade adequada de contrapesos, de acordo com a mídia.

Até 14 contrapesos podem ser adicionados em cada lado.





Contrapeso



Para instalar/remover os contrapesos no lado inferior, solte os parafusos de fixação o suficiente. Caso os parafusos não estejam suficientemente soltos, o contrapeso ficará preso pelos parafusos originais e não poderá ser removido.

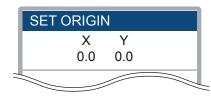
Alteração do ponto de origem da impressão

A posição de origem da impressão pode ser alterada, ajustando o indicador LED para a posição que permite realizar a alteração e, em seguida, selecionando a posição desejada.



No modo Local, pressione

 O modo de configuração do ponto de origem será exibido





Pressione para configurar um ponto de luz do indicador LED até a posição desejada.

 Selecione o carro e a mídia, movendo o cursor com [▲][▼][◄][►].



Após selecionar o ponto de origem, pressione ENTER

· O ponto de origem será alterado.

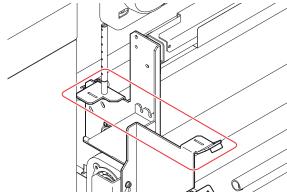
Ajuste do peso do rolete de pressão

Em caso de alta aderência da mídia e impossibilidade de desprendimento ou de baixa aderência da mídia com a mesma solta, ajuste o peso do rolete de pressão.

Alta aderência da mídia

Instale a mola fornecida no local indicado pelo quadrado vermelho na figura. (direita e esquerda)

Mola de ajuste do rolete de pressão mais forte	2 unidades
Mola de ajuste do rolete de pressão mais fraca	2 unidades



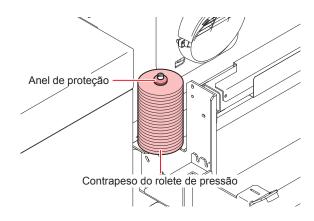
Baixa aderência da mídia

Instale o contrapeso fornecido no local indicado pelo quadrado vermelho na figura. (direita e esquerda)

Contrapeso do rolete de	40 unidades (20
pressão	unidades cada)



 Após instalar os contrapesos, insira o anel de proteção fornecido.



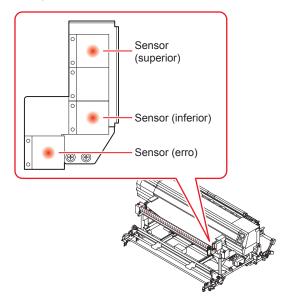
Ajuste da posição do sensor de desprendimento

Dependendo do tipo de mídia e das condições do adesivo, pode não ser possível desprender a mídia normalmente. Verifique e ajuste a posição do sensor de desprendimento.



Verifique a posição do sensor de desprendimento.

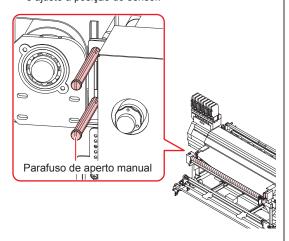
 Verifique a posição da luz vinda do sensor de desprendimento no refletor localizado à direita do dispositivo.



2

Ajuste a posição do sensor.

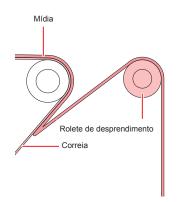
 Conforme ilustrado na figura, solte os dois parafusos de aperto no sensor de desprendimento e ajuste a posição do sensor.

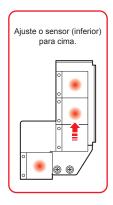


Posição aproximada do sensor.

Alta aderência da mídia

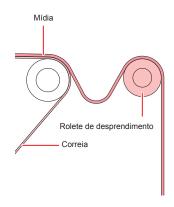
Conforme for possível detectar um erro no sensor, ajuste o sensor (inferior) para cima.

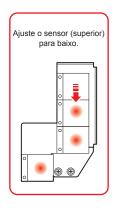




Baixa aderência da mídia (Em caso de rolo de recolhimento de grande diâmetro)

Ajuste o sensor (superior) para baixo.







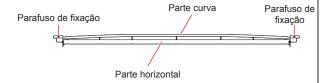
 Para garantir uma detecção estável, ajuste a posição do sensor de forma que sua luz esteja a aproximadamente 5 mm das bordas de cada refletor.

Eliminação de arqueamento da mídia com a barra curva

A barra curva sempre deve ser utilizada para eliminar arqueamento em mídias que ficam extremamente curtas quando as partes engomadas nas bordas direta e esquerda do tecido estão no centro do tecido (tecido com arqueamento significativo no centro quando esticado no chão).



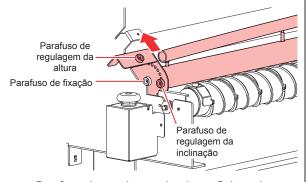
Ajuste do ângulo da barra curva



- É necessário ajustar a localização da parte curva (o ângulo da barra curva) de acordo com as condições do tecido.
- Um padrão após a colocação do tecido no lugar é com um pequeno arqueamento nos lados esquerdo e direito do tecido.
- Altere o ângulo no qual a barra curva será utilizada de acordo com as condições da mídia. Parte horizontal: Sempre utilizada Parte curva: Utilizada em tecidos com arqueamento no centro.

(Important!)

 Ao utilizar a barra curva, insira a mídia no centro do equipamento.



Parafuso de regulagem da altura: Suba a barra curva uma posição acima caso o arqueamento no centro da mídia não seja eliminado.

Parafuso de regulagem da inclinação: Ajuste o ângulo da barra curva de acordo com as condições da mídia.



Remova o parafuso de regulagem da inclinação na lateral da barra curva e ajuste o ângulo da barra.

- (1) Remova o parafuso de regulagem da inclinação e solte o parafuso de fixação.
- (2) Gire a barra curva e ajuste conforme necessário.
- (3) Fixe a barra curva na posição com o parafuso de regulagem da inclinação e o parafuso de fixação.

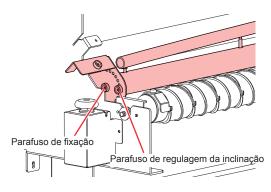


Suba o parafuso de regulagem da altura uma posição acima caso o arqueamento no centro da mídia não seja eliminado.

Quando a barra curva não for utilizada



 Ao utilizar a barra curva, remova os parafusos de regulagem da inclinação (direito/esquerdo) e solte os parafusos de fixação (direito/esquerdo). Em seguida, gire a barra curva até uma posição na qual a parte curva não encoste na mídia e aperte os parafusos.





 Mesmo que a barra curva não seja utilizada, não a mantenha removida. Caso contrário, haverá interferência entre a própria mídia quando o rolete de pressão for abaixado.

Remoção do rolete de suavização e troca de roletes espirais

O rolete de suavização impede a formação de dobras quando o tecido preso à correia transportadora com o rolete de pressão.

O local padrão para inserção do tecido é no centro. Insira até mesmo tecidos mais estreitos no centro da correia transportadora.

Contudo, o centro do tecido pode ser ajustado nos seguintes casos, substituindo o rolete espiral do rolete de suavização.

- Ao inserir o tecido no lado direito para reduzir o tempo de impressão
- Ao inserir tecido com 800mm de largura ou menos nos lados esquerdo ou direito durante o uso normal para prolongar a vida útil do adesivo.



 Mesmo que a barra curva não seja utilizada, não a mantenha removida. Caso contrário, haverá interferência entre a própria mídia quando o rolete de pressão for abaixado.

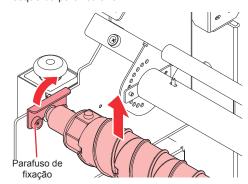


 Quando for utilizada mídia larga, haverá o risco das bordas desalinhadas do tecido ou fiapos etc. ficarem presos nos parafusos de aperto manual de ambos os lados do rolete de suavização. Corte as margens do tecido ao inserir a mídia desta forma e insira corretamente.



Remova os parafusos de fixação do rolete de suavização localizados à esquerda da superfície traseira da impressora, em seguida remova o rolete de suavização.

 Levante o rolete de suavização e deslize-o para a esquerda para retirá-lo.

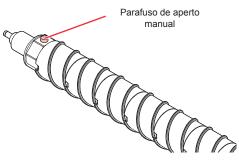




Levante o eixo e remova-o. A queda do rolete de suavização poderá causar danos à impressora.



Solte os parafusos de aperto manuais nos lados esquerdo e direito do rolete de suavização e troca as peças do rolete espiral.



Consulte [Troca da Posição do Rolete Espiral] (
 P.2-23) para mais detalhes sobre a troca das peças
 do rolete espiral.



Retorne o rolete de suavização para sua posição original.

Troca da Posição do Rolete Espiral

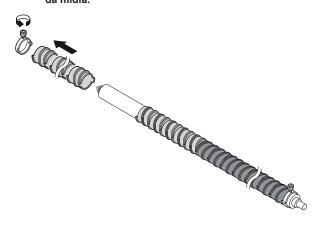
A localização central do rolete espiral pode ser alterada conforme ilustrado abaixo.

O rolete espiral de suavização pode ser dividido em duas cores utilizando dois sentidos de rotação diferentes.



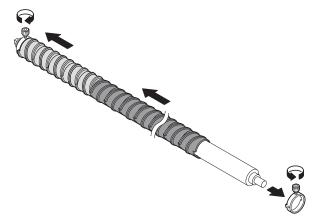


Remova os parafusos de aperto manuais e retire quantas peças for preciso do lado esquerdo do rolete espiral, de acordo com a localização central da mídia.

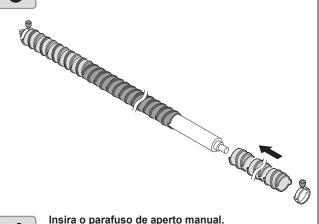




Deslize as peças do rolete espiral para a esquerda, as prenda com o parafuso de aperto manual, e remova o parafuso do lado direito.

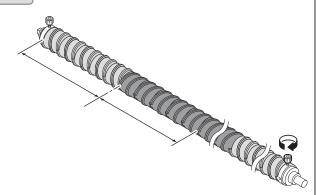


Adicione as peças do rolete espiral que foram removidas anteriormente no lado direito.



4

Insira o parafuso de aperto manual.



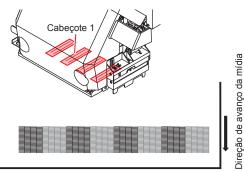
O procedimento acima altera a posição central do rolete espiral.

Impressão de teste

Imprima um padrão de teste para verificar se não ocorreram defeitos, tais como obstrução de bicos (ausência de impressão ou problema no bico).

Relação entre a linha do cabeçote e o padrão de teste

A relação entre a linha do cabeçote e a posição para impressão do padrão de teste pode ser definida da seguinte



Padrão de teste

Notas sobre a impressão de teste

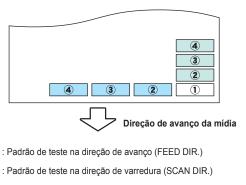


- Quando for utilizada mídia em folha, insira uma mídia maior do que A3 na direção horizontal. Se uma mídia estreita for usada, a impressão só será realizada até a metade.
- Quando for utilizada mídia em rolo, enrole manualmente a mídia antes de realizar a impressão. Caso a mídia em rolo não tenha sido bem enrolada, a qualidade da imagem pode ser comprometida.

Impressão de teste

Imprima um padrão de teste para verificar se não ocorreram defeitos, tais como obstrução de bicos (ausência de impressão ou problema no bico).

Além disso, é possível selecionar a orientação do padrão de teste para imprimir dois tipos e realizar o teste de impressão repetidamente. Selecione o tipo mais adequado dependendo da finalidade.



Antes da impressão de teste, verifique:

- Se uma mídia foi inserida (P.2-4
- · Se o ponto de origem foi definido
- Se a folga do cabeçote foi ajustada (27 P.2-5
- · Se a recuperação dos bicos foi configurada adequadamente (2) P.4-14



Pressione FUNC2 (TEST PRINT/CLEANING), em seguida pressione ENTER no modo Local.

• A tela da orientação do padrão será exibida.



Pressione para selecionar a orientação do padrão de teste entre direção de varredura (SCAN DIR.) e direção de avanço (FEED DIR.).

- A orientação selecionada aqui será aplicada na próxima impressão.
- Ao realizar a impressão de teste após a orientação ser alterada de "SCAN DIR." para "FEED DIR.", a linha irá avançar para a posição da primeira impressão de teste.



Pressione a tecla ENTER.

 A tela de configuração da recuperação dos bicos será exibida.



 Se não houver bicos configurados para recuperação em "Nozzle Recovery" no menu de manutenção (P.4-14), ou se a configuração da impressão de teste estiver habilitada (P.4-16), a impressão de teste será iniciada. Prossiga para a etapa 6.



Pressione para habilitar (ON) ou desabilitar (OFF) a função de recuperação dos bicos.

 A orientação selecionada aqui será aplicada na próxima impressão.

ON : Imprime o padrão dos bicos com os bicos recuperados por outros bicos definidos pela recuperação de bicos no menu de manutenção.

OFF: Imprime o padrão sem recuperação dos bicos.

5

Pressione a tecla ENTER

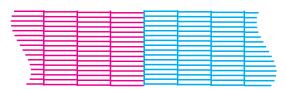
- A impressão de teste é iniciada.
- Após a impressão ser concluída, a tela irá retornar ao modo LOCAL.



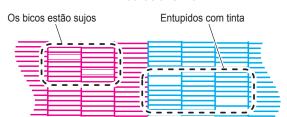
Verifique o padrão de teste impresso.

- Caso o resultado esteja normal, finalize a operação.
- Caso o resultado esteja anormal, limpe os cabeçotes. (P.2-27)

Padrão normal



Padrão anormal



Configuração do avanço da mídia

A velocidade de avanço da mídia pode ser corrigida.

Se o valor de correção não for adequado, listras podem aparecer na imagem impressa, resultando em má qualidade da impressão.



- Ao alterar o tipo de mídia, verifique o padrão e ajuste dependendo do status.
- Quando for realizada impressão utilizando um dispositivo de recolhimento, primeiramente insira a mídia e, em seguida, realize sua correção.

Sequência da correção do avanço da mídia

Realize a correção do avanço da mídia da seguinte forma:

Verifique se o valor de correção do avanço está em "0".

Consulte "Configuração da correção de mídia" (P.2-27).

Ajuste o rolete de desprendimento com o torque máximo.

Consulte "Configuração do limitador de torque" (P.2-17).

Imprima o padrão de correção.

Consulte "Configuração da correção de mídia" (P.2-27).

Verifique o padrão e ajuste o peso das barras tensoras.

Consulte "Ajuste do peso da barra tensora" (P.2-18).

Caso o ajuste do peso não seja suficiente para a correção, ajuste o torque. Consulte "Configuração do limitador de torque" (P.2-17).

Caso a correção por meio do ajuste do peso e do torque não seja suficiente, insira um valor de correção na configuração da correção do avanço.

Consulte "Configuração da correção de mídia" (P.2-27).

Limpeza dos cabeçotes

Limpeza dos cabeçotes

Verifique o resultado do padrão de teste impresso e execute a limpeza, dependendo das condições.

Selecione um dos quatro tipos abaixo:

NORMAL: Quando houver linhas faltando.

SOFT : Quando for necessário apenas limpar o

cabeçote (quando as linhas estiverem

tortas)

HARD : Quando não for possível melhorar a péssima qualidade da imagem mesmo com

as limpezas NORMAL ou SOFT.

Dependendo do resultado da impressão de teste, realize a limpeza do cabecote

Existem quatro tipos de limpeza de cabeçote. Escolha uma verificando o padrão de teste.



Pressione FUNC2 (TEST PRINT/CLEANING)

→ ENTER no modo LOCAL.

• O menu "CLEANING" (Limpeza) será exibido.



Pressione ▲ ▼ para selecionar o tipo de limpeza.

NORMAL : Selecione esta opção se houver

• SOFT : Quando for preciso apenas limpar

falha em alguma linha.

o cabeçote. (no caso de linhas tortas)

• HARD : Selec

: Selecione esta opção se não for possível melhorar a qualidade da impressão mesmo com as limpezas [NORMAL] ou [SOFT]



Pressione a tecla ENTER .



Realize novamente a impressão de teste e verifique o resultado.

 Execute repetidamente a operação de limpeza e impressão de teste até que o resultado esteja normal



Caso a qualidade da imagem não melhore após a limpeza do cabeçote.

• Limpe o limpador e a tampa de tinta. (P.4-6)

Lave os bicos do cabeçote. (P.4-7)

Configuração da correção de mídia

Corrija a taxa de avanço da mídia de acordo com o tipo de mídia que está sendo utilizado.

Se o valor de correção não for adequado, listras podem aparecer na imagem impressa, resultando em má qualidade da impressão.



 Ao término da função [MEDIA COMP.] durante o uso de uma mídia em rolo, a mídia retorna para o ponto de origem da impressão.

Em seguida, a porção da mídia em rolo na parte de trás do equipamento estará com folga.

Antes de imprimir, recolha manualmente a folga da mídia em rolo. Se ela estiver solta, isso pode resultar em uma qualidade de imagem inferior.

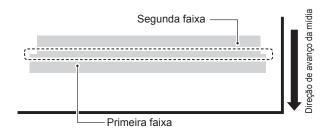
 Quando for realizada impressão utilizando um dispositivo de recolhimento, primeiramente insira a mídia e, em seguida, realize sua correção.

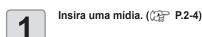
Configuração da correção de mídia

Um padrão para correção de mídia é impresso e a taxa de avanço de mídia é corrigida.



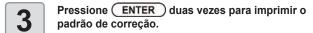
- Duas faixas são impressas no padrão de correção.
- Faça os devidos ajustes de modo que uma densidade de cor uniforme seja obtida no limite entre as duas faixas.







· O menu "ADJUST" (Ajuste) será exibido.





Verifique o padrão de correção e insira um valor de correção.

- Será exibida uma tela para inserir o valor de correção
- Insira um valor de correção no campo "+":
 O limite entre as duas faixas será ampliado.
- Insira um valor de correção no campo "-":
 O limite entre as duas faixas será reduzido.
- Quando o valor de correção é alterado em "30", a largura do limite é alterada em aproximadamente 0,1 mm.

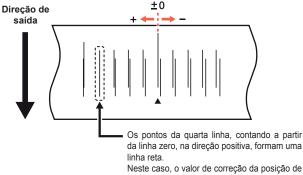
Caso a posição dos pontos seja alterada

Quando as condições para a impressão (espessura da mídia, tipo da tinta, etc.) tiverem sido alteradas, realize a operação a seguir para corrigir a posição na qual a tinta é aplicada na impressão bidirecional (Bi) e obter o resultado adequado para a impressão.



Quando for utilizada mídia em folha, insira uma mídia maior do que A3 na direção horizontal. Se uma mídia estreita for usada, a impressão só será realizada até a metade.

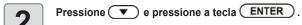
Exemplo de padrão impresso



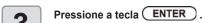
origem é de 4.0



· O menu "ADJUST" (Ajuste) será exibido.



A opção "DROP.POScorrect" será selecionada.



- A impressão do padrão de injeção de tinta correto será iniciada.
- Serão impressos vários padrões de teste. (Os padrões impressos são denominados Padrão 1, Padrão 2, Padrão 3... seguindo a ordem de impressão.)



- Taxa de avanço corrigida: -40 a 40
- Verifique os padrões de teste. O valor de correção é a posição onde uma linha de avanço exterior e uma linha de avanço de retorno se tornam uma linha reta
- Quando o valor de correção não estiver entre -40 e 40, ajuste a altura dos cabeçotes de impressão e então realize os procedimentos a partir da etapa 2.

Assim como no passo 4, insira um valor de correção para o Padrão 2 e padrões subsequentes, e pressione a tecla (ENTER)



Informações de impressão

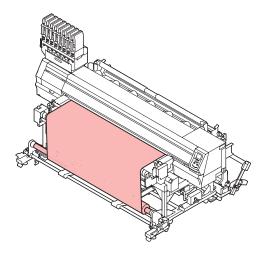
Início da impressão



Quando for utilizada mídia em rolo, enrole manualmente a mídia antes de realizar a impressão. Caso a mídia em rolo não tenha sido bem enrolada, a qualidade da imagem pode ser afetada.



Insira uma mídia (P.2-4)



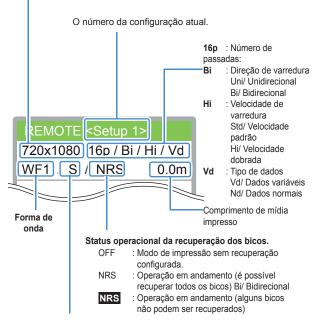
Pressione a tecla FUNC3 (REMOTE) no modo LOCAL.

> A tela será alternada para o modo "REMOTE" e, em seguida, o equipamento poderá receber informações do PC.

Inicie a transmissão das informações de impressão a partir do PC.

- · A lâmpada pisca, indicando a transmissão ativa, e as condições de impressão são exibidas.
- Para o método de transmissão de dados, consulte o manual de instruções do software utilizado.

Resolução: 360 /540 /720 /1080 DPI



Configuração do MAPS4

S:AUTO M: MANUAL



A impressão é iniciada.

 A velocidade da operação de impressão pode variar, dependendo da largura da mídia inserida ou do ponto de origem da impressão, mesmo que sejam impressas as mesmas imagens. Essa variação ocorre devido à diferença de resolução.

Interrupção de uma impressão

Realize os procedimentos a seguir para interromper uma impressão durante o seu andamento.



Pressione (FUNC3) (LOCAL) durante a impressão.

- · A impressão será interrompida.
- O envio de informações pelo PC durante a transmissão será interrompido.
- A impressão é reiniciada a partir dos dados interrompidos pressionando novamente a tecla [REMOTE].

Exclusão das informações recebidas (limpeza de dados)

Caso seja necessário cancelar a impressão, apague as informações já recebidas.



Pressione SEL , em seguida pressione FUNC3 (DATA CLEAR) no modo LOCAL.



Pressione a tecla ENTER .

 As informações recebidas serão apagadas e o equipamento irá retornar ao modo Local.

Ao término da impressão

Avanço para secagem

Caso outra opção além de "OFF" esteja configurada em "DRYING FEED" nas configurações do equipamento, a operação de avanço será iniciada para a secagem da superfície de impressão pelo aquecedor externo.

- Realize a operação de avanço até que a extremidade traseira da impressão passe pelo aquecedor.
- A operação é encerrada pressionando [END].
- Quando o equipamento estiver recebendo dados continuamente, ele irá operar após o último dado ser recebido.

Tela exibida durante o avanço para secagem



Redução de desperdício de mídia

Quando for realizada impressão na borda anterior da mídia utilizando o dispositivo de avanço/recolhimento, é possível evitar desperdício seguindo o seguinte procedimento.

Redução de desperdício na borda anterior da mídia



Selecione a opção "OFF" em "TAKE-UP UNIT" da configuração "FEEDING/TAKE-UP UNIT"

 Para mais detalhes, consulte a P.2-4 "Configuração da unidade de avanço e recolhimento".



A impressão é iniciada.

 Imprima até uma posição na qual a borda anterior da mídia fique enrolada no tubo de papel do lado de recolhimento.



Pressione FUNC3 (LOCAL) para interromper a impressão.



Selecione a opção "ON" em "TAKE-UP UNIT" da configuração "FEEDING/TAKE-UP UNIT"

 Caso deseje utilizar a função de desprendimento, habilite a função "PEELING" e conecte a unidade de conexão direta.



Pressione FUNC3 (REMOTE) para retomar a impressão.

Capítulo 3. Configurações



Este capítulo

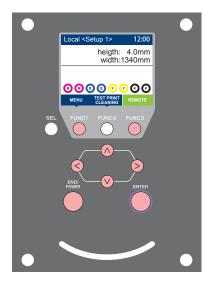
descreve as várias configurações deste equipamento.

Menu "SETUP" (Configurações)	3-2
Tabela do menu "SETUP"	3-3
Registro das condições ideais de	
impressão de acordo com a aplicação	3-4
Configuração da correção de mídia	3-5
Caso a posição dos pontos seja alterada	3-6
Configuração da busca lógica	3-7
Configuração de sobreimpressão	3-7
Configuração do tempo de secagem	3-8
Configuração da velocidade de avanço	3-8
Configuração do MAPS4	3-9
Configuração da limpeza automática	3-10
Configuração da limpeza periódica	3-11
Configuração do aquecedor externo	3-11
Configuração da melhora da qualidade	
da impressão alterando a taxa de	
avanço da mídia (BELT COMP.)	
Configuração da lavagem da correia	3-11
Configuração do intervalo para	
notificação de manutenção (COUNTER LIMIT)3-12
Menu "Machine Setup"	2.42
(Configurações do Equipamento)	
Tabela do menu "MACHINE SETUP"	
Configuração do desligamento automático	
Configuração do secador superior	3-15
Configuração da exibição da quantidade	0.40
restante da mídia	3-16

	Configuração do ajuste do gotejamento	3-16
	Configuração da detecção de mídia	3-16
	Configuração do avanço para secagem	3-17
	Configuração do idioma	3-17
	Configuração da data e hora	3-17
	Configuração da unidade (temperatura/	
	comprimento)	
	Configuração do som das teclas	
	Configuração do avanço para verificação	3-18
	Configuração do modo de avanço do espaço	3-18
	Configuração da rede	3-19
	Configuração da função de notificação	
	de ocorrências	
	Restauração das configurações	
Иe	enu "NOZZLE CHECK" (Verificação dos Bicos)	
	Tabela do menu "INFORMATION"	3-24
	Sequência de verificação da impressão	3-25
	Impressões realizadas mediante a	
	determinação de "Bicos com Defeito" e	
	a ocorrência de um erro	
	Configuração da verificação da impressão	
	Configuração da recuperação de bicos	
	Configuração das condições para determinação	
Иe	nu "INFORMATION" (Informações)	
	Tabela do menu "INFORMATION"	3-27
	Exibição das informações	3-28

Menu "SETUP" (Configurações)

No menu "SETUP", as condições de impressão podem ser ajustadas para corresponder à mídia normalmente utilizada.





- : Pressione essa tecla para selecionar o menu "Setup", ou para retornar à tela anterior.
- FUNC3
- : Pressione essa tecla para alternar para a próxima tela.
- (ENTER)
- : Utilize essas teclas para selecionar um item de configuração.
- : Pressione essa tecla para confirmar uma configuração etc

Visão geral dos menus de configuração

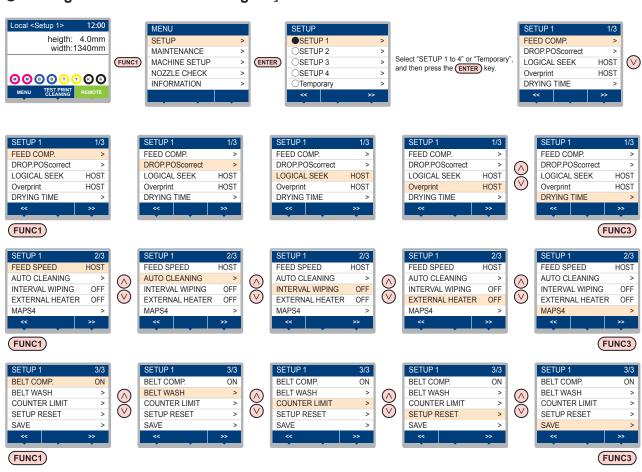


Tabela do menu "SETUP"



- No caso dos itens de configuração abaixo, você pode configurá-los de forma que o equipamento opere de acordo com o valor especificado quando o software RIP do PC conectado for utilizado para realizar a impressão.
- Item de configuração: LOGICAL SEEK/ Overprint/ DRYING TIME/ MARGIN (LEFT e RIGHT)/ FEED SPEED
- Quando o equipamento for operado de acordo com as configurações especificadas utilizando o software RIP, defina cada
- item para "Host" ao registrar o tipo desse equipamento. Caso as configurações sejam definidas para outras opções, o equipamento irá operar de acordo com as suas configurações.
- · Para mais informações a respeito do método de especificação do software RIP, consulte o manual de operação do software.

Função		Valor de ajuste	Quando nenhu- ma instrução do RIP existir*1	Descrição		
FEED COMP.((P.3-5)		-9999 а <u>0</u> а 9999		Utilizado para imprimir um padrão destinado à correção de uma taxa de avanço de mídia.		
DROP.POScorrect (P.3-6)			-6)	-40,0 a <u>0</u> a 40,0		Utilizado para ajustar a posição dos pontilhados produzidos pela operação de impressão.
LOGICAL SEEK	((2)	P.3-7)	HOST/ ON / OFF	OFF	Define a área móvel de varredura durante a impressão.
Overprint (P.3-7)			HOST/ 1 a 9	1	Define o número de camadas de tinta a serem aplicadas.
DRYING TIME	SCAN	١		HOST/ 0,0 a 9,9 seg.	0 seg.	
(P.3-7)	PRIN	T END)	HOST/ 0 a 120 min	0 min	Ajusta o tempo de espera de secagem da tinta.
FEED SPEED ((APF	2.3-8)		HOST/ 10 a 100%	100%	Altera a velocidade de avanço da mídia durante a impressão.
		NULT, F				
		DEFAULT		O valor varia de acordo com o tipo de tinta utilizado e o ambiente de operação.		
	F	FILE	INTERVAL	1 a 1000		Configure a limpora automática dos cobocatos
			TYPE	NORMAL/ SOFT/ HARD (Normal/ Suave/ Intensa)		Configura a limpeza automática dos cabeçotes realizada antes da impressão ou durante a mesma.
AUTO CLEANING ((P.3-10)	ī	LENGTH INTERVAL		0,1 a 100,0 m		
	7	TIME INTERVAL		10 a 480 min		
			TYPE	NORMAL/ SOFT/ HARD (Normal/ Suave/ Intensa)		
	Clear	Cleaning Check		ON/OFF		Configura se uma verificação dos bicos será realizada ou não após a limpeza automática.
	EXEC.TIMING		NG	END OF FILE/PRINTING (Término do Arquivo/Impressão)		Define o intervalo para a operação de limpeza realizada quando "LENGTH" ou "TIME" for selecionado.
INTERVAL WIPI	NG (Ç	₽ P.	3-11)	3 a 255 min, OFF		Ajusta a operação de limpeza realizada após a conclusão da impressão.
EXTERNAL HEA	ATER (P.3-11)	ON/OFF		Define se o aquecedor externo será operado ou não.
	AUTO)				
MAPS4			SPEED	50 a <u>100</u> %		Realiza a configuração para reduzir as listras
((CPP P.3-9)	MAN	١,	Smoothing _v.	0 a <u>25</u> a 100%		entre as passadas.
BELT COMP. (P.3-11)			ON/OFF		Melhora a qualidade da impressão por meio da redução de desnivelamento.	
DELEMAGIA	BELT WASH		1	ON/OFF		Define se a lavagem da cinta será realizada automaticamente.
BELT WASH (P.3-11)	BELT FEED SPEED '2		SPEED *2	NORMAL/LOW (Normal/Baixa)		Define a velocidade de avanço ao utilizar as teclas de seleção, exceto para a impressão ou um avanço para confirmação.
COUNTER	Adhe	Adhesive		OFF, 1 a 30000m		Restaura as configurações do intervalo de
LIMIT (P.3-12)	Absorb Roller			OFF, 1 a 30000m		notificação para substituição do adesivo e do rolo de absorção.
RESET SETTING	RESET SETTING (P.3-5)		As configurações 1-4 podem ser restauradas individualmente.			
SAVE (P.3-5)		Permite salvar as configurações temporárias nas configurações 1-4.				

^{*1.} Esse é o valor de configuração a ser usado para impressão quando o mesmo não for especificado no software RIP (host), ou a prioridade for dada ao valor definido no

^{*2.} Configure como "LOW" em caso de sobreimpressão ou quando a correia transportadora estiver excessivamente suja. A lavagem da correia transportadora pode ser insuficiente ao avançá-la manualmente no modo "NORMAL".

Registro das condições ideais de impressão de acordo com a aplicação

Esse equipamento permite registrar previamente condições de impressão (SETUP 1 a 4) únicas adequadas à mídia utilizada. Por exemplo, após a impressão em tipos diferentes de mídia, é possível retornar à configuração para a mídia normalmente utilizada. Nesse caso, basta selecionar uma das configurações registradas para que as condições ideais sejam definidas



- As condições de impressão que podem ser préregistradas no equipamento são os quatro tipos encontrados em "SETUP 1" a "SETUP 4".
- Para imprimir com condições não utilizadas normalmente, é possível definir as condições de impressão selecionando "Temporary".

Ao reiniciar o equipamento, as configurações da opção "Temporary" retornarão ao padrão de fábrica. Além disso, ao reiniciar o equipamento no estado "Temporary", esse estado será o da opção "SETUP 1".

Registro das condições de impressão em "SETUP" 1 a 4

1

Pressione Func1 (MENU) → ENTER no modo LOCAL.



Pressione para selecionar [SETUP] 1 a 4 e pressione ENTER.

- O item selecionado estará marcado com um enquanto os outros estarão com um o.
- O menu "SETUP" (Configuração) será exibido.



Pressione para selecionar e configurar cada item na lista de configurações.

 Consulte o procedimento detalhado de configuração na página de referência para a lista de menus de configuração.

Como utilizar a configuração temporária [Temporary]

A opção [Temporary] não serve apenas para configurar condições de impressão para serem utilizadas somente uma vez, mas também pode ser usada para mudanças parciais nas configurações registradas 1 a 4 ou para refletir as condições configuradas em [Temporary] nas configurações 1 a 4.

Registre as condições de impressão em [Temporary]

As condições de impressão podem ser registradas em [Temporary] seguindo o mesmo método para [SETUP] 1 a 4.



Pressione (FUNC1) (MENU) → ENTER no modo LOCAL.

2

Pressione para selecionar "Temporary", em seguida pressione ENTER.

• O menu "SETUP" (Configuração) será exibido.

3

Pressione para selecionar e configurar cada item na lista de configurações.

 Consulte o procedimento detalhado de configuração na página de referência para a lista de menus de configuração.

● Copie as informações de [SETUP] 1 a 4 para [Temporary]

É possível utilizar essa opção alterando parte das informações registradas nas configurações 1 a 4.

Selecione "Copy" na tela de registro da opção [Temporary] e especifique a fonte das informações copiadas (SETUP 1 a 4).

1

Pressione (FUNC1) (MENU) → ENTER no modo LOCAL.

2

Pressione para selecionar "Temporary", em seguida pressione ENTER .

· O menu "SETUP" (Configuração) será exibido.

3

Pressione (FUNC1) (<<).



Pressione para selecionar "SETUP RESET" e pressione a tecla ENTER .



Pressione para selecionar "COPY", em seguida pressione ENTER.

 A tela de seleção da fonte das informações será exibida.



Pressione para selecionar a fonte das informações (SETUP 1 a 4) e pressione

• A tela de confirmação da cópia será exibida.



Pressione a tecla (ENTER).

 As configurações selecionadas na etapa 6 serão copiadas para a opção [Temporary].



Pressione para selecionar o item a ser alterado, em seguida pressione ENTER.

 Consulte o procedimento detalhado de configuração na página de referência para a lista de menus de configuração.

- Utilize as configurações da opção [Temporary] nas opções [Setup] 1 a 4.
- Pressione (FUNC1) (MENU) → ENTER no modo LOCAL.
- Pressione para selecionar "Temporary", em seguida pressione ENTER .
 - · O menu "SETUP" (Configuração) será exibido.
- Pressione para selecionar e configurar cada item na lista de configurações.
 - Consulte o procedimento detalhado de configuração na página de referência para a lista de menus de configuração.
- Abra a última página da opção [Temporary], selecione "SAVE SETTING", e pressione ENTER.
 - A tela de seleção do local em que as informações serão salvas será exibida.
- Pressione para selecionar o local (SETUP 1 a 4) e pressione ENTER.
 - · A tela de confirmação será exibida.
 - Pressione a tecla ENTER . . As configurações de l'Iempora
 - As configurações de [Temporary] serão salvas no local selecionado na etapa 5.
- Pressione (END/POWER) várias vezes para concluir a configuração.

Restauração das informações registradas

Restaure as informações registradas em "SETUP" 1 a 4.

- Pressione (FUNC1) (MENU) → ENTER no modo LOCAL.
- Pressione para selecionar o [SETUP] 1 a 4 que deseja restaurar e pressione ENTER.
 - · O menu "SETUP" (Configuração) será exibido.
- Pressione (FUNC1) (<<).
- Pressione para selecionar "RESET SETTING" e pressione a tecla
 - A tela de confirmação da restauração será exibida.
- Pressione (END/POWER) várias vezes para concluir a configuração.

Configuração da correção de mídia

Corrija a taxa de avanço da mídia de acordo com o tipo de mídia que está sendo utilizado.

Se o valor de correção não for adequado, listras podem aparecer na imagem impressa, resultando em má qualidade da impressão.

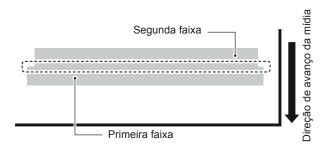


- Ao término da função [MEDIA COMP.] durante o uso de uma mídia em rolo, a mídia retorna para o ponto de origem da impressão. Em seguida, a porção da mídia em rolo na parte de trás do equipamento estará com folga.
 - Antes de imprimir, recolha manualmente a folga da mídia em rolo. Se ela estiver solta, isso pode resultar em uma qualidade de imagem inferior.
- Quando for realizada impressão utilizando um dispositivo de recolhimento, primeiramente insira a mídia e, em seguida, realize sua correção.

Um padrão para correção de mídia é impresso e a taxa de avanço da mídia é corrigida.



- Duas faixas são impressas no padrão de correção.
- Faça os devidos ajustes de modo que uma densidade de cor uniforme seja obtida no limite entre as duas faixas.



- Insira uma mídia. (🚁 P.2-4)
- Pressione (FUNC1) (MENU) → ENTER no modo LOCAL.
- Pressione para selecionar [SETUP] 1 a 4 e pressione ENTER.
 - O menu "SETUP" (Configuração) será exibido.
- Pressione para selecionar "FEED COMP.", em seguida pressione ENTER.
- Pressione ENTER duas vezes para imprimir um padrão de correção.
- Verifique o padrão de correção e insira um valor de correção.
 - Será exibida uma tela para inserir o valor de correção.
 - Insira um valor de correção no campo "+":
 O limite entre as duas faixas será ampliado.
 - Insira um valor de correção no campo "-":
 O limite entre as duas faixas será reduzido.
 - Quando o valor de correção é alterado em "30", a largura do limite é alterada em aproximadamente 0,1 mm.



Pressione a tecla (ENTER).

- Imprima novamente um padrão de correção e verifique-o.
- Caso seja necessário corrigir a mídia, realize os procedimentos apresentados na Etapa 7 para realizar a correção.



Pressione END/POWER várias vezes para concluir a configuração.

Correção do avanço de mídia durante a impressão

A taxa de avanço da mídia pode ser corrigida mesmo no modo remoto ou quando uma imagem estiver sendo impressa.



Pressione (FUNC1) (AJUSTE) → ENTER no modo Remoto.



Pressione para inserir uma taxa de avanço corrigida.

- Taxa de avanço corrigida: -9999 a 9999
- O valor inserido aqui logo reflete na taxa de avanço corrigida.



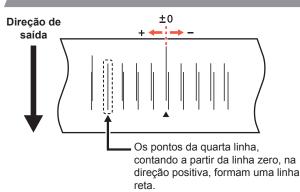
Pressione a tecla (ENTER) duas vezes.

- · O valor alterado é salvo.
- Ao pressionar [ENTER] ao invés de [END], o valor inserido será válido temporariamente. (O valor de correção será apagado caso uma nova detecção de mídia seja realizada ou o equipamento seja desligado.)

Caso a posição dos pontos seja alterada

Quando as condições para a impressão (espessura da mídia, tipo da tinta, etc.) tiverem sido alteradas, realize a operação a seguir para corrigir a posição na qual a tinta é aplicada na impressão bidirecional (Bi) e obter o resultado adequado para a impressão.

Exemplo de padrão impresso



Neste caso, o valor de correção da posição de origem é de 4.0



Insira uma mídia no equipamento. (P.2-4)

 Para que seja possível imprimir um padrão, é necessário utilizar uma mídia com pelo menos 500 mm de largura.



Pressione (FUNC1) (MENU) → ENTER no modo LOCAL.

3

Pressione para selecionar [SETUP] 1 a 4 e pressione ENTER.

• O menu "SETUP" (Configuração) será exibido.

4

Pressione para selecionar "DROP.POS Correct" e pressione ENTER .



Pressione a tecla (ENTER).

- Inicie a impressão do padrão.
- Serão impressos vários padrões de teste. (Os padrões impressos são denominados Padrão 1, Padrão 2, Padrão 3... seguindo a ordem de impressão.)



Pressione para inserir um valor de correção para o Padrão 1, em seguida pressione ENTER.

- Taxa de avanço corrigida: -40 a 40
- Verifique os padrões de teste. O valor de correção é a posição onde uma linha de avanço exterior e uma linha de avanço de retorno se tornam uma linha reta.
- Quando o valor de correção não estiver entre -40 e 40, ajuste a altura dos cabeçotes de impressão e então realize os procedimentos a partir da etapa 2.



Assim como na etapa 6, insira um valor de correção para o Padrão 2 e pressione ENTER.

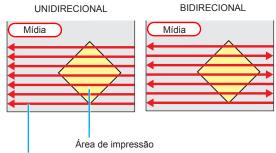


Pressione <u>END/POWER</u> várias vezes para concluir a configuração.

Configuração da busca lógica

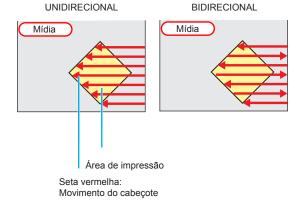
A operação dos cabeçotes varia de acordo com as configurações da Busca Lógica, como ilustrado na figura abaixo.

Movimento dos cabeçotes quando a busca lógica está desligada



Seta vermelha: Movimento do cabeçote

Movimento dos cabeçotes quando a busca lógica está ligada



Pressione Func1 (MENU) → ENTER no modo LOCAL.

Pressione para selecionar [SETUP] 1 a 4 e pressione ENTER .

• O menu "SETUP" (Configuração) será exibido.

Pressione para selecionar "LOGICAL SEEK" e pressione ENTER.

Pressione para selecionar um valor, em seguida pressione ENTER.

· Valor de ajuste: HOST / ON / OFF

Pressione (END/POWER) várias vezes para concluir a configuração.

Configuração de sobreimpressão

Define o número de camadas de tinta a serem aplicadas.

Pressione (FUNC1) (MENU) → ENTER no modo LOCAL.

Pressione para selecionar [SETUP] 1 a 4 e pressione ENTER .

• O menu "SETUP" (Configuração) será exibido.

Pressione para selecionar "Overprint", em seguida pressione ENTER

Pressione para definir a quantidade de sobreimpressões e pressione ENTER.

• Valor de ajuste: Host/ 1 a 9 vezes

Pressione END/POWER várias vezes para concluir a configuração.

Configuração do tempo de secagem

Na configuração do tempo de secagem, podem ser ajustados os seguintes itens para o tempo de secagem da tinta.

· SCAN:

Define o tempo de secagem para cada varredura. (Durante a impressão bidirecional, o funcionamento do equipamento é interrompido durante um determinado período especificado para cada varredura exterior e de retorno.)

• **PRINT END:** Define o tempo de secagem após a conclusão da impressão.

(Important!)

- Quando a prioridade for dada à configuração no RasterLink, selecione o valor de ajuste "Host".
- O valor de "SCAN" definido no equipamento é exibido como "Pause Time per Scan" (Tempo de Pausa por Varredura) no RasterLink.
- Não é possível especificar o término da impressão no RasterLink. Quando este equipamento for configurado para "Host", a impressão será realizada com "PRINT END = 0 min.".

Pressione (FUNC1) (MENU) → ENTER no modo LOCAL.

Pressione para selecionar [SETUP] 1 a 4 e pressione ENTER.

· O menu "SETUP" (Configuração) será exibido.

Pressione (FUNC3) (>>).

Pressione para selecionar "DRYING TIME", em seguida pressione ENTER .

Pressione a tecla ENTER.

- Defina o tempo de secagem para varredura e para uso após o término da impressão. Para habilitar o tempo de secagem especificado no software RIP, selecione "Host".
- Valor de ajuste da varredura: Host ou 0,0 seg. a 9,9 seg.
- Valor de ajuste para término de impressão: Host ou 0 seg. a 120 minutos.
- Seleção de Item: pelas teclas [▲][▼]
- Definição de Tempo: pelas teclas [◄][►]

7 Pressione (END/POWER) várias vezes para concluir a configuração.

Configuração da velocidade de avanço

Altera a velocidade de avanço da mídia durante a impressão.

Pressione (FUNC1) (MENU) → ENTER no modo LOCAL.

Pressione para selecionar [SETUP] 1 a 4 e pressione ENTER.

• O menu "SETUP" (Configuração) será exibido.

Pressione (FUNC3) (>>).

Pressione para selecionar "FEED SPEED", em seguida pressione ENTER.

Pressione a tecla ENTER.

(Important!)

Pressione para selecionar um valor, em seguida pressione ENTER.

· Valor de ajuste: HOST / 10 a 100%

7 Pressione END/POWER várias vezes para concluir a configuração.

 Dependendo das condições de impressão, a velocidade não pode ser alterada em certos valores.

Configuração do MAPS4

O MAPS (Mimaki Advanced Pass System) serve para dispersar o limite das passadas e deixar as listras menos visíveis.



 O MAPS4 disponibiliza duas opções de configuração: "AUTO" e MANUAL". Selecione a opção mais adequada para o uso pretendido.



- A alteração das configurações do MAPS4 pode alterar a tonalidade das cores.
 Verifique os efeitos antes do uso.
- O MAPS pode não ser eficaz, dependendo da imagem a ser impressa. Use-o somente após verificar o efeito com antecedência.

Condições que desabilitam a função MAPS

A função MAPS pode ser desabilitada nas seguintes condições. Além disso, a função MAPS pode não ser eficaz dependendo da imagem a ser impressa.

Conjunto de 4 cores de tinta Sb420

Resolução	Passadas	MAPS MODE	
540 x 360	2 passadas		
720 x 720	4 passadas	Padrão	
720 x 1080	6 passadas	Paurao	
720 x 1440	8 passadas		

Conjunto de 6 cores de tinta Sb420 / Conjunto de 8 cores de tinta Dd400

Resolução	Passadas	Varredura
540 x 360	4 passadas	
720 x 720	8 passadas	Alta velocidade
720 x 1080	12 passadas	Alla velocidade
720 x 1440	16 passadas	

Conjunto de 8 cores de tinta Rc400

Resolução	Passadas	Varredura
720 x 1080	12 passadas	Alta velocidade
720 x 1440	16 passadas	Alla velocidade

Conjunto de 8 cores de tinta Ac400

Resolução	Passadas	Varredura	
720 x 1440	16 passadas	Alta velocidade	

Conjunto de 8 cores de tinta Rc500

Resolução	Passadas	Varredura	
720 x 1080	12 passadas	Alta velocidade	

Sb420 no conjunto de tintas Sb420 + 4 TP420 + 4 cores

Resolução	Passadas	Varredura	
540 x 360	4 passadas		
720 x 720	8 passadas	Alta velocidade	
720 x 1080	12 passadas	Alta velocidade	
720 x 1440	16 passadas		

Configuração da função MAPS4 (AUTO)

Pressione (FUNC1) (MENU) → ENTER no modo LOCAL.

Pressione para selecionar [SETUP] 1 a 4 e pressione ENTER.

· O menu "SETUP" (Configuração) será exibido.

Pressione FUNC3 (>>).

Pressione

v para selecionar
"MAPS4" e pressione a tecla

ENTER .

Pressione para selecionar "AUTO" e pressione ENTER.

 Para selecionar a opção "MANUAL", consulte a P.3-9 "Configuração da função MAPS4 (MANUAL)".

Pressione (END/POWER) várias vezes para concluir a configuração.

Configuração da função MAPS4 (MANUAL)

Pressione (FUNC1) (MENU) → ENTER no modo LOCAL.

Pressione para selecionar [SETUP] 1 a 4 e pressione ENTER .

Pressione (FUNC3) (>>).

• O menu "SETUP" (Configuração) será exibido.

"MAPS4" e pressione a tecla (ENTER).

Pressione para selecionar

Pressione para selecionar
"MANUAL", em seguida pressione ENTER

 Para selecionar a opção "AUTO", consulte a P.3-9 "Configuração da função MAPS4 (AUTO)".

Pressione para selecionar "SPEED" (50 a 100%) e pressione ENTER.

 Selecione uma velocidade de impressão. Utilizando a impressão com qualidade padrão como referência, configure um valor negativo (-) para reduzir a velocidade e um valor positivo (+) para aumentá-la.

 A função de recuperação dos bicos (P.3-26) pode não ser executada, dependendo da velocidade definida. Verifique antecipadamente.

Pressione para selecionar "Smoothing Lv." e pressione a tecla

(Important!)

Pressione para selecionar o nível de suavização e pressione ENTER .

- Valor de ajuste: 0 a 100% (em incrementos de 5%)
- O efeito do MAPS4 fica mais forte quanto maior o valor de ajuste, e mais fraco quanto menor for.
- Pressione (END/POWER) várias vezes para concluir a configuração.

Configuração da limpeza automática

O equipamento pode ser configurado para contar o número de folhas impressas, o comprimento das folhas, ou o tempo decorrido após a impressão, e realiza a limpeza automaticamente se necessário.

Estão disponíveis quatro tipos de limpeza automática:

• DEFAULT : As unidades e os intervalos de limpeza variam de acordo com o tipo de tinta utilizado ou o ambiente de operação. Consulte mais detalhes na tabela abaixo.

PAGE

: Define os intervalos de limpeza de acordo com o número de arquivos impressos.

• LENGTH

: Define os intervalos de limpeza de acordo com o comprimento impresso.

TIME

: Define os intervalos de limpeza de acordo

com o tempo de impressão.

Condições para limpeza no modo "DEFAULT"

As condições para limpeza variam de acordo com o tipo de tinta utilizado e o ambiente de operação, como indicado na tabela abaixo.

Tipo de	Unidades	Ambiente de operação		Tampa da	Tine de	
tinta	de operação	Até 30°C	30 a 35 °C	35°C ou mais	Tempo de operação	Tipo de limpeza
Sb420	LENGTH		30m	10m	PRINTING	Normal
Dd400	LENGTH			30m	PRINTING	Normal
TP400	TIME	480min	120min	60min	END OF FILE	Normal
Rc400	LENGTH		50m	30m	PRINTING	Soft
Ac400	LENGTH		50m	30m	PRINTING	Normal
Rc500	LENGTH		50m	30m	PRINTING	Soft
Sb420 +TP400	TIME	480min	120min	60min	END OF FILE	Normal



- A marcação "-" na tabela indica que a limpeza automática não pode ser realizada.
- O tipo de limpeza é definido automaticamente em "NORMAL" ao selecionar "DEFAULT". Mesmo se outra configuração além de "DEFAULT" for selecionada, a limpeza será realizada automaticamente quando o intervalo definido com as condições especificadas na tabela for excedido.

Também estão disponíveis as funções abaixo.

- Função de verificação da limpeza Define se uma verificação dos bicos será realizada após a limpeza automática.
- Função de seleção do tempo de operação de limpeza Define o tempo de operação da limpeza quando "LENGTH" ou "TIME" for selecionado como unidade.

O equipamento proporciona impressão de qualidade quando seus cabeçotes são mantidos sempre limpos.

Pressione (FUNC1) (MENU) → (ENTER) no modo LOCAL.

Pressione (▼) para selecionar [SETUP] 1 a 4 e pressione ENTER

· O menu "SETUP" (Configuração) será exibido.

Pressione (FUNC3) (>>).



Pressione para selecionar "AUTO CLEANING" e pressione ENTER .

5

Pressione a tecla ENTER, em seguida pressione para selecionar o tipo de limpeza automática.

• Existem quatro configurações que podem ser aplicadas à limpeza automática: "DEFAULT" (Padrão), "PAGE" (Página), "LENGTH" (Comprimento) e "TIME" (Tempo).

DEFAULT

: Quando o momento de limpeza definido for atingido, o equipamento irá realizar a limpeza dos cabeçotes automaticamente.

PAGE

LENGTH

: Quando número definido 0 impressões for atingido, o equipamento irá realizar a limpeza dos cabeçotes automaticamente.

: Quando o comprimento definido for atingido, o equipamento irá realizar a limpeza dos

cabeçotes automaticamente.

TIME

: Depois de decorrido o tempo configurado, o equipamento realiza a limpeza dos cabeçotes automaticamente.

6

Pressione a tecla (ENTER), em seguida pressione (para selecionar o intervalo de limpeza.

· Dependendo do tipo de limpeza automática selecionado na etapa 3, o valor de configuração será diferente.

Para FILE

: 1 a 1000 arquivos

Para LENGTH : 0,1 a 100m (em incrementos

de 0,1m)

Para TIME

: 10 a 480 minutos (em incrementos de 10 min.)

Pressione a tecla (ENTER), em seguida pressione para selecionar o tipo de limpeza.

Valor de ajuste: NORMAL/ SOFT/ HARD (Normal/ Suave/ Intensa)

8

Pressione a tecla (ENTER), em seguida pressione ▲ para selecionar "Cleaning Check".

9

Pressione (ENTER), em seguida (▲) (▼) para selecionar o valor de ajuste.

- Valor de ajuste: ON/OFF
- · Caso tenha selecionado "FILE" na etapa 5, prossiga para a etapa 12.

Pressione (ENTER), em seguida (▲)(▼) para selecionar "EXEC.TIMING".



Pressione (ENTER), em seguida (▲) (▼) para selecionar o valor de ajuste.

Os valores de ajuste disponíveis são "END OF FILE" e "PRINTING".

END OF FILE: Realiza a limpeza entre arquivos impressos após o intervalo de limpeza configurado em "LENGTH" ou "TIME" na etapa 6 ter sido alcançado.

PRINTING

: Interrompe a impressão e inicia a limpeza imediatamente após o intervalo de limpeza configurado em "LENGTH" ou "TIME" na etapa 6 ter sido alcancado.

Pressione a tecla (ENTER).

Pressione END/POWER várias vezes para concluir a configuração.



Dependendo das condições dos cabeçotes etc., a deterioração da qualidade da impressão pode não apresentar melhora mesmo com a execução dessa função. Nesse caso, entre em contato com nosso escritório de assistência ou distribuidor na sua região.

Configuração da limpeza periódica

Quando o tempo definido tiver passado, a face dos bicos dos cabeçotes é limpa automaticamente para remover gotículas de tinta.

Caso ocorra desvio, bico obstruído ou queda de gotas de tinta na impressão, reduza o intervalo entre cada operação.

1

Pressione Func1 (MENU) → ENTER no modo LOCAL.

2

Pressione para selecionar [SETUP] 1 a 4 e pressione ENTER.

· O menu "SETUP" (Configuração) será exibido.

3

Pressione (FUNC1) (<<) .

4

Pressione para selecionar "INTERVAL WIPING", em seguida pressione ENTER.

5

Pressione para definir os intervalos.

- Valor de ajuste : 3 a 255 minutos, OFF
- Quando [OFF] é selecionado, a limpeza periódica não é executada.

6

Pressione a tecla (ENTER).

7

Pressione END/POWER várias vezes para concluir a configuração.

Configuração do aquecedor externo

Define se o aquecedor externo será operado ou não.

1

Pressione (FUNC1) (MENU) → ENTER no modo LOCAL.

2

Pressione para selecionar [SETUP] 1 a 4 e pressione ENTER.

• O menu "SETUP" (Configuração) será exibido.

3

Pressione Func1 (<<) .

4

Pressione para selecionar "EXTERNAL HEATER" e pressione ENTER .

5

Pressione para selecionar um valor de ajuste.

· Valor de ajuste: ON/OFF

6

Pressione a tecla ENTER.

7

Pressione (END/POWER) várias vezes para concluir a configuração.

Configuração da melhora da qualidade da impressão alterando a taxa de avanço da mídia (BELT COMP.)

Habilitar a função "BELT COMP." permite obter uma melhor qualidade da impressão.

Habilite esta função sempre que estiver preocupado com o desnivelamento durante a impressão ou com a junta de costura da correia.

(Important!)

 Defina a correção de avanço quando configurar a correção da correia. (P.2-27)

1

Pressione (FUNC1) (MENU) → ENTER no modo LOCAL.

2

Pressione para selecionar [SETUP] 1 a 4 e pressione ENTER.

• O menu "SETUP" (Configuração) será exibido.

3

Pressione (FUNC1) (<<) .

4

Pressione ▲ ▼ para selecionar "BELT COMP.", em seguida pressione ENTER.

5

Pressione para selecionar um valor de ajuste.

· Valor de ajuste: ON/OFF

6

Pressione a tecla ENTER.

7

Pressione (END/POWER) várias vezes para concluir a configuração.

Configuração da lavagem da correia

A função de lavagem da correia permite remover manchas de tinta na correia transportadora.

(Important!)

- A lavagem da correia transportadora somente é acionada durante a operação da correia.
- Esta função não será executada enquanto a correia não estiver em operação, mesmo que esteja habilitada.

1

Pressione (FUNC1) (MENU) → ENTER no modo LOCAL.

2

Pressione para selecionar [SETUP] 1 a 4 e pressione ENTER.

· O menu "SETUP" (Configuração) será exibido.

3

Pressione (FUNC1) (<<) .

4

Pressione para selecionar "BELT WASH" e pressione ENTER .

5

Pressione para selecionar um valor de ajuste.

Valor de ajuste: ON/OFF

(Important!)

 Remova o rolo de absorção antecipadamente, uma vez que o mesmo poderá ser deformado quando esta função estiver em "OFF". (P.4-22) 6

Pressione a tecla (ENTER).



Pressione para selecionar "BELT FEED SPEED", em seguida pressione ENTER .

 A função "BELT FEED SPEED" não poderá ser configurada quando a configuração de "BELT WASH" estiver em "OFF".



Pressione para selecionar um valor de ajuste, em seguida pressione ENTER.

· Valor de ajuste: NORMAL/LOW (Normal/Baixa)



 Configure como "LOW" em caso de sobreimpressão ou quando a correia transportadora estiver excessivamente suja.
 A lavagem da correia transportadora pode ser insuficiente ao avançá-la manualmente no modo "NORMAL".



Pressione END/POWER várias vezes para concluir a configuração.

Configuração do intervalo para notificação de manutenção (COUNTER LIMIT)

Os intervalos para notificação de manutenção (para substituição do adesivo e limpeza do rolo de absorção) podem ser configurados com base no comprimento impresso (em metros).



- Esta configuração permite que trabalhe sem precisar se preocupar com os intervalos de manutenção, já que o equipamento emite uma notificação quando o intervalo estiver próximo.
- Caso esta função não seja configurada, nenhuma manutenção será notificada.



Pressione (FUNC1) (MENU) → ENTER no modo LOCAL.



Pressione para selecionar [SETUP] 1 a 4 e pressione ENTER.

• O menu "SETUP" (Configuração) será exibido.

3

Pressione (FUNC1) (<<).



Pressione para selecionar "COUNTER LIMIT", em seguida pressione ENTER .



Pressione ENTER e para selecionar "Adhesive" (Adesivo) ou "Absorb Roller" (Rolo de Absorção).



Pressione ENTER, em seguida

▼ para definir o comprimento de impressão.

- Valores de ajuste do adesivo: OFF, 1 a 30000m (incrementos de 10m)
- Valores de ajuste do rolo de absorção: OFF, 1 a 30000m (incrementos de 10m)



• O valor pode ser incrementado em 10m \to 100m \to 1000m \to 10000m pressionando a tecla (FUNC2) .



Pressione a tecla ENTER.



Pressione END/POWER várias vezes para concluir a configuração.

Menu "Machine Setup" (Configurações do Equipamento)

As configurações comuns constituem funções destinadas a facilitar a utilização deste equipamento. Os itens a seguir podem ser configurados nas configurações do equipamento.





- : Pressione essa tecla para selecionar o menu "Machine Setup" ou para retornar à tela anterior.
- FUNC3
- : Pressione essa tecla para alternar para a próxima tela.



- : Utilize essas teclas para selecionar um item de configuração.
- : Pressione essa tecla para confirmar uma configuração etc.

● Visão geral dos menus de configuração do equipamento



Tabela do menu "MACHINE SETUP"

	Função	Valor de ajuste	Padrão	Descrição	
AUTO Power-off	((Æ P.3-15)	NONE (Nenhum)/10 ~ 600min	30min	Quando nenhuma operação for realizada pelo período de tempo definido, o equipamento é desligado automaticamente.	
	FEEDING UNIT	ON/OFF	ON	Define se a unidade de avanço será utilizada ou não.	
	FEEDING TENSION BAR	ON/OFF	OFF	Define se a barra tensora do lado de avanço será utilizada ou não.	
FEEDING/ TAKE-UP UNIT (P.2-4)	TAKE-UP UNIT	ON/OFF	ON	Define se a unidade de recolhimento será utilizada ou não.	
(12)	PEELING UNIT	ON/OFF	OFF	Define se a função de remoção do adesivo será utilizada ou não.	
	FEEDING/ TAKE-UP SW	Continuance/ Temporary (Contínuo/ Temporário)	Continuance	Define a operação ao pressionar o botão da unidade de avanço/ recolhimento.	
Top blower (P.3-15)	ON	AUTO/ STRONG/ WEAK (Automática/ Forte/ Fraca)	AUTO	Configura a operação do secador superior durante a impressão.	
(VCB F.3-13)	OFF			durante a impressao.	
MEDIA REMAIN	(P.3-16)	ON/OFF	OFF	Permite controlar a quantidade de mídia restante.	
HEAD HEIGHT (P.2-5)	2,0 a 7,0 mm		Ajusta a altura do cabeçote.	
PG DROP ADJU	ST (P.3-16)			Ajusta as posições de pontilhado exteriores e de retorno durante a impressão bidirecional.	
MEDIA DETECT (P.3-16)	INPUT THICKNESS	ON/OFF	ON	Define se a espessura da mídia utilizada deverá ser inserida durante a detecção da mídia	
DRYING FEED ((A) P.3-18)	OFF/ 100 a 1000mm	OFF	Define o comprimento da mídia avançado após a impressão.	
LANGUAGE (P.3-17)		日本語 / English / Español / Italiano / Português / 中文 / Korean / Türkçe	English	Permite alterar o idioma exibido.	
TIME (P.3	-17)			Corrige o fuso horário.	
UNIT/ TEMP. (P.3-18)		°C (Centígrados)/°F (Fahrenheit)	°C	Define a unidade de exibição da temperatura.	
UNIT/ LENGTH (P.3-18)		mm / inch (polegadas)	mm	Define a unidade de exibição para comprimento e área.	
KEY BUZZER ((P.3-18)	ON / OFF	ON	Ajusta o som gerado quando as teclas são pressionadas.	
VIEW FEED (🔀	P.3-18)	ON / OFF	ON	Define se haverá avanço da mídia para verificar o resultado da impressão de teste ou não.	
SPACE FEED M	ODE (P.3-18)	INTERMITTENT / CONTINUOUS (Intermitente/ Contínuo)	INTERMITTENT	Altera o modo de avanço da margem inclusa nas informações da imagem.	
	Configura a rede.				
	Check IP Addr.	O endereço IP utilizado atualmente	e por este equipame	ento é exibido.	
	Check MAC Addr.	O endereço IP utilizado atualmente	e por este equipame	ento é exibido.	
NETWORK ((P.3-20)	DHCP	ON / OFF		Quando definida em "ON", o endereço IP fornecido pelo servidor DHCP é utilizado.	
	AutoIP	ON / OFF		Quando definida em "ON", o endereço IP é determinado pelo protocolo AutoIP. No entanto, se a opção DHCP estiver ativada, a mesma terá prioridade.	
	IP Address *1	Configura o endereço IP utilizado por este equipamento.			
	Default Gateway *1	Configura o gateway padrão utilizado por este equipamento.			
	DNS Address *1	Configura o endereço do servidor DNS utilizado por este equipamento.			
	SubNet Mask *1	Configura o número da máscara de	e subrede utilizado	por este equipamento.	

	Função	Valor d	e ajuste	Padrão	Descrição
	Mail Delivery (P.3-19)	ON / OFF		OFF	Determina se um e-mail é enviado ou não caso ocorra o evento definido.
		Print Start Event	ON / OFF	OFF	Determina se um e-mail é enviado ou não no início da impressão.
		Print End Event	ON / OFF	OFF	Determina se um e-mail é enviado ou não ao término da impressão.
	Select Event (P.3-20)	Error Event	ON / OFF	OFF	Determina se um e-mail é enviado ou não caso ocorra um erro.
		Warning Event	ON / OFF	OFF	Determina se um e-mail é enviado ou não caso um alerta seja exibido.
		Other Event	ON / OFF	OFF	Determina se um e-mail é enviado ou não caso ocorra um evento diferente dos mencionados acima.
	Mail Address (P.3-20)	Configura o endereço de e-mail para o qual a notificação de ocorrência será enviada.		Utilize até 96 caracteres alfanuméricos e símbolos.	
EVENT MAIL	Message Subject (P.3-20)	Insere os caracteres que serão inseridos no campo Assunto da notificação de ocorrência.		Utilize até 8 caracteres alfanuméricos e símbolos.	
	Server Setup ((P.3-21)	SMTP Address		Configura o servido	r SMTP.
		SMTP Port No.		Define o número da	a porta SMTP.
		SENDER ADDRESS		Determina o endereço de e-mail a ser utilizado como endereço do remetente.	
			POP before SMTP	Define o método de autenticação do servidor SMTP (autenticação SMTP).	
		Authentication	SMTP Authentication		
			OFF		
		User Name *2		Define o nome de usuário para autenticação.	
		Pass Word ⁺²		Define a senha para autenticação.	
		POP3 Address *3		Define o servidor POP.	
		APOP *³		Ativa ("ON") ou desativa ("OFF") o APOP.	
	Transmit Test (P.3-22)	Envia o e-mail de	e teste.		
RESET (2.3-23)				Todas as configurações são redefinidas para seus valores padrão.

- *1. Configurável quando DHCP e AutoIP estiverem ambas "OFF" (desativadas)
- *2. Configurável apenas quando Auth. não estiver "OFF" (desativada) *3. Configurável apenas quando Auth. estiver em "POP before SMTP"

Configuração do desligamento automático

Quando nenhuma operação for realizada pelo período de tempo definido, o equipamento é desligado automaticamente.



Pressione a tecla (FUNC1) (MENU) → (duas vezes) → ENTER no modo LOCAL.

 O menu "MACHINE SETUP" (Configurações do Equipamento) será exibido.



Pressione para selecionar "AUTO POWER OFF", em seguida pressione ENTER.



Pressione para selecionar um valor, em seguida pressione ENTER.

• Valor de ajuste : None (Nenhum)/ 10 a 600min



Pressione END/POWER várias vezes para concluir a configuração.

Configuração do secador superior

Configura a operação do secador superior durante a impressão. Habilite a configuração do secador superior para definir a sua potência.



Pressione a tecla (FUNC1) (MENU) → (duas vezes) → ENTER no modo LOCAL.

 O menu "MACHINE SETUP" (Configurações do Equipamento) será exibido.

2

Pressione para selecionar a opção "Top Blower", em seguida pressione ENTER .

3

Pressione para selecionar "ON" e pressione a tecla ENTER.

ON : Permite definir o volume de ar do secador.

OFF : O secador superior não é operado durante a impressão. Prossiga para a etapa 6.



Pressione para selecionar "STRENGTH" e pressione enter.



Pressione para selecionar um valor de ajuste (AUTO/ STRONG/ WEAK), em seguida pressione ENTER .

Valor de ajuste : ON/OFF



Pressione (END/POWER) várias vezes para concluir a configuração.

Configuração da exibição da quantidade restante da mídia

Define se a tela exibirá a quantidade restante da mídia.

Quando a exibição da quantidade res-
tante da mídia está ativada ("ON")

a quantidade restante da mídia é exibida no modo Remoto.

(Entretanto, quando uma mídia em folha é usada, o comprimento da mídia a ser impressa é exibido.)

Quando a exibição da quantidade restante da mídia está desativada ("OFF")

a quantidade restante da mídia não é exibida no modo Remoto.



- A quantidade de mídia que foi alimentada pela impressão e pelas teclas de comando reflete na quantidade restante.
- O comprimento de uma mídia (valor inicial da quantidade restante) é inserido quando uma mídia em rolo é detectada. (
 P.2-15)
- A configuração definida aqui é aplicada somente após a realização de detecção da mídia.



Pressione a tecla (FUNC1) (MENU) → ▼ (duas vezes) → ENTER no modo LOCAL.

 O menu "MACHINE SETUP" (Configurações do Equipamento) será exibido.



Pressione para selecionar "MEDIA REMAIN" e pressione ENTER.



Pressione para selecionar "ON" ou "OFF".



Pressione a tecla (ENTER).



Pressione (END/POWER) várias vezes para concluir a configuração.



 Quando a exibição de mídia restante está ativada, é possível imprimir uma lista da quantidade de mídia restante atualmente e a data.
 (P.2-15)

Configuração do ajuste do gotejamento

Ajusta as posições de pontilhado exteriores e de retorno durante a impressão bidirecional.

Esta função ajusta as posições de gotejamento em dois pontos com alturas diferentes do cabeçote, de forma que seja possível obter impressão de alta qualidade com o ajuste automático das posições de gotejamento, mesmo se houver alteração na altura do cabeçote.



Pressione a tecla (FUNC1) (MENU) → (duas vezes) → (ENTER) no modo LOCAL.

 O menu "MACHINE SETUP" (Configurações do Equipamento) será exibido.



Pressione (FUNC3) (>>).



Pressione para selecionar "PG DROP ADJUST" e pressione a tecla



Solte o parafuso de regulagem da altura do carro e pressione ENTER.

 Solte o parafuso conforme a P.2-5 "Ajuste da altura dos cabeçotes".



Posicione o cabeçote à altura de 3 mm e aperte o parafuso de regulagem.



Pressione a tecla (ENTER) duas vezes.

 Serão impressos os padrões de teste da posição de gotejamento 1 a 5.



Corrija as posições dos pontos nos padrões 1 a 5 conforme a P.3-6 "Caso a posição dos pontos seja alterada".



Aumente a altura do cabeçote para 4 mm conforme as etapas 4 a 7 e corrija as posições dos pontos nos padrões 1 a 5.



Pressione <u>END/POWER</u> várias vezes para concluir a configuração.

Configuração da detecção de mídia

Configura a função de detecção de mídia

Configuração da espessura de mídia

Define se a espessura da mídia utilizada deverá ser inserida durante a detecção da mídia.



Pressione a tecla (FUNC1) (MENU) → (duas vezes) → ENTER no modo LOCAL.

 O menu "MACHINE SETUP" (Configurações do Equipamento) será exibido.

2

Pressione FUNC3 (>>).



Pressione para selecionar "INPUT THICKNESS", em seguida pressione ENTER.



Pressione para ativar ("ON") ou desativar ("OFF") a função e pressione ENTER.



Pressione Pressi



 Para uma melhor qualidade de impressão, recomenda-se selecionar "ON" na etapa 4

Configuração do avanço para secagem

Após a impressão, defina o comprimento da mídia que será avançada para a secagem uniforme até o fim da mesma.



 Configure se a extremidade posterior da impressão poderá passar pelo aquecedor de acordo com a posição do seu aquecedor externo.



Pressione a tecla (FUNC1) (MENU) → (duas vezes) → ENTER no modo LOCAL.

 O menu "MACHINE SETUP" (Configurações do Equipamento) será exibido.

2

Pressione Func3 (>>).

3

Pressione para selecionar a opção "DRYING FEED" e pressione a tecla ENTER.



Pressione a tecla (ENTER).

 A opção "DRYING FEED" (Avanço para Secagem) será selecionada.

5

Pressione para inserir o comprimento de avanço da mídia e então pressione ENTER.



Pressione (END/POWER) várias vezes para concluir a configuração.

Configuração do idioma

O idioma de exibição pode ser alterado.



Pressione a tecla (FUNC1) (MENU) → (duas vezes) → ENTER no modo LOCAL.

 O menu "MACHINE SETUP" (Configurações do Equipamento) será exibido.

2

Pressione (FUNC3) (>>).

3

Pressione para selecionar a opção "LANGUAGE" e pressione a tecla

4

Pressione para selecionar o idioma desejado e pressione a tecla ENTER.

5

Pressione (END/POWER) várias vezes para concluir a configuração.

Configuração da data e hora

É possível configurar a data e a hora de acordo com o país desejado (fuso horário).



Pressione a tecla (FUNC1) (MENU) →

(duas vezes) → ENTER no modo
LOCAL.

 O menu "MACHINE SETUP" (Configurações do Equipamento) será exibido.

2

Pressione (FUNC3) (>>).

3

Pressione para selecionar "TIME", em seguida pressione ENTER .



Pressione para inserir a data e a hora, em seguida pressione ENTER.

- Seleção de Ano/Mês/Dia/Hora: pelas teclas [◄][►]
- Inserção de Ano/Mês/Dia/Hora: pelas teclas [▲][▼]



Pressione END/POWER várias vezes para concluir a configuração.



 Uma diferença horária de -20 horas a +4 horas poderá ser definida.

Configuração da unidade (temperatura/ comprimento)

As unidades usadas pelo equipamento podem ser configuradas.



Pressione a tecla (FUNC1) (MENU) (MENU) (duas vezes) (ENTER) no modo LOCAL.

 O menu "MACHINE SETUP" (Configurações do Equipamento) será exibido.



Pressione (FUNC3) (>>).



Pressione para selecionar "UNIT/TEMP" (Unidade/Temperatura) ou "UNIT/LENGTH" (Unidade/Comprimento) e pressione ENTER.



Pressione para selecionar um valor, em seguida pressione ENTER.

- Valor de ajuste de °C/°F temperatura:
- Valor de ajuste do mm/inch (polegadas) comprimento:



Pressione END/POWER várias vezes para concluir a configuração.

Configuração do som das teclas

É possível desativar o som gerado quando uma tecla é pressionada.



Pressione a tecla (FUNC1) (MENU) → ▼ (duas vezes) → ENTER no modo LOCAL.

 O menu "MACHINE SETUP" (Configurações do Equipamento) será exibido.



Pressione (FUNC3) (>>) duas vezes.



Pressione Pressi



Pressione para selecionar um valor, em seguida pressione ENTER .

· Valor de ajuste: ON/OFF



Pressione END/POWER várias vezes para concluir a configuração.



 Mesmo que a função de som das teclas seja desativada, o som emitido para a ocorrência de erros, alertas, conclusão de operações etc. não poderá ser desativado

Configuração do avanço para verificação

Define se haverá avanço da mídia para verificar o resultado da impressão de teste ou não.



Pressione a tecla (FUNC1) (MENU) → (duas vezes) → (ENTER) no modo LOCAL.

 O menu "MACHINE SETUP" (Configurações do Equipamento) será exibido.



Pressione (FUNC3) (>>) duas vezes.



Pressione para selecionar a opção "VIEW FEED" e pressione a tecla ENTER.



Pressione para selecionar um valor, em seguida pressione ENTER.

Valor de ajuste : ON/OFF



Pressione END/POWER várias vezes para concluir a configuração.

Configuração do modo de avanço do espaço

Altere o modo de avanço da margem incluído nas informações da imagem (o espaço sem informações impressas). Caso imprima informações com margem muito grande, configure para "continuous" (contínuo) para poder reduzir o tempo de impressão.



Pressione a tecla (FUNC1) (MENU) → (duas vezes) → ENTER no modo LOCAL.

 O menu "MACHINE SETUP" (Configurações do Equipamento) será exibido.

2

Pressione Func3 (>>) duas vezes.

3

Pressione para selecionar "SPACE FEED MODE", em seguida pressione ENTER .

4

Pressione para selecionar um valor, em seguida pressione ENTER.

INTERMITTENT

:Realiza o avanço intermitente da unidade de divisão da trajetória :Avança a parte sem informações separadamente



Configuração da rede

A rede também pode ser configurada com o programa "Network Configurator", ferramenta utilizada para configurar a rede dos produtos da Mimaki. Para baixar o programa, acesse a seção "Driver / Utility" na página de download da Mimaki Engineering (http://mimaki.com/download/).



Pressione a tecla (FUNC1) (MENU) → (duas vezes) → ENTER no modo LOCAL.

 O menu "MACHINE SETUP" (Configurações do Equipamento) será exibido.



Pressione (FUNC3) (>>) duas vezes.



Pressione para selecionar "NETWORK", em seguida pressione ENTER.



Pressione a tecla (ENTER).

- A opção "CHECK IP ADDRESS" (Verificar Endereço IP) será selecionada.
- O endereço IP utilizado atualmente por este equipamento é exibido.
- Após concluir a verificação, pressione a tecla [ENTER]



 Após conectar à rede, é preciso aguardar um pouco até que o endereço IP seja determinado. Se o endereço IP não for determinado, será exibido "0.0.0.0".



Pressione v e pressione a tecla ENTER.

- A opção "CHECK MAC ADDRESS" (Verificar Endereço MAC) será selecionada.
- O endereço MAC atual do equipamento será exibido
- Após concluir a verificação, pressione a tecla [ENTER]



Pressione

e pressione a tecla

enter

ente

A opção "DHCP" será selecionada.



Pressione para selecionar um valor, em seguida pressione ENTER.

- · Valor de ajuste : ON/OFF
- Quando definida em "ON", o endereço IP fornecido pelo servidor DHCP é utilizado.



Pressione v e pressione a tecla

• A opção "AutoIP" será selecionada.

9

Pressione para selecionar um valor, em seguida pressione ENTER.

- · Valor de ajuste : ON/OFF
- Quando definida em "ON", o endereço IP é determinado pelo protocolo AutoIP. No entanto, se a opção DHCP estiver ativada, a mesma terá prioridade.



Pressione , em seguida ENTER.

 A opção "IP ADDRESS" (Endereço IP) será selecionada.



Pressione para selecionar um valor, em seguida pressione ENTER.

- Valor de ajuste : ON/OFF
- Quando as configurações DHCP e AutoIP estão desativadas (OFF), é possível configurar o Endereço IP. Para outros itens não mencionados acima, prossiga para a etapa 14.



Pressione (FUNC3).

- Os itens de configuração DEFAULT GATEWAY (Gateway Padrão), DNS ADDRESS (Endereço do DNS) e SUBNET MASK (Máscara de Subrede) serão exibidos.
- Quando as configurações DHCP e AutoIP estiverem desativadas (OFF), é possível configurar os itens DEFAULT GATEWAY (Gateway Padrão), DNS ADDRESS (Endereço do DNS) e SUBNET MASK (Máscara de Subrede). Para outros itens não mencionados acima, prossiga para a etapa 14.



Pressione várias vezes para selecionar o item de configuração, em seguida pressione ENTER.



Pressione para selecionar um valor, em seguida pressione ENTER.



Pressione (END/POWER) várias vezes para concluir a configuração.



• Para que a configuração da rede seja aplicada, desligue o equipamento e torne a ligá-lo.

Configuração da função de notificação de ocorrências

Configure a função para enviar e-mails a um endereço de correio eletrônico definido quando ocorrerem eventos como início/término de corte ou interrupção devido a um erro.

A rede também pode ser configurada com o programa "Network Configurator", ferramenta utilizada para configurar a rede dos produtos da Mimaki. Para baixar o programa, acesse a seção "Driver / Utility" na página de download da Mimaki Engineering (http://mimaki.com/download/).

- Aviso Legal
- O cliente é responsável pelas taxas de comunicação referentes à Internet, como por exemplo cobranças referentes a e-mails.
- A notificação enviada pela função de notificação de ocorrências pode não ser enviada devido à conexão de Internet, falha do dispositivo/fonte de alimentação etc. A Mimaki não se responsabiliza por quaisquer danos ou perdas decorrentes de falhas ou atrasos no envio.



- É possível utilizar a função de notificação de ocorrências conectando a LAN a este equipamento. Conecte o cabo LAN antecipadamente.
- Função não compatível com comunicação SSL.

Ativação da função de notificação de ocorrências



Pressione a tecla (FUNC1) (MENU) → (duas vezes) → (ENTER) no modo LOCAL.

 O menu "MACHINE SETUP" (Configurações do Equipamento) será exibido.

2

Pressione Func1 (<<).

3

Pressione para selecionar "EVENT MAIL", em seguida pressione ENTER .



Pressione a tecla ENTER.

 A opção "MAIL DELIVERY" (Envio de Notificação) será selecionada. Pressione para selecionar "ON" e pressione a tecla ENTER .

Pressione <u>END/POWER</u> várias vezes para concluir a configuração.

Configuração de ocorrências para envio de notificações

Pressione a tecla (FUNC1) (MENU) → (duas vezes) → ENTER no modo LOCAL.

 O menu "MACHINE SETUP" (Configurações do Equipamento) será exibido.

Pressione Func1 (<<).

Pressione para selecionar "EVENT MAIL", em seguida pressione

Pressione
e pressione a tecla

ENTER.

 A opção "SELECT EVENT" (Selecionar Evento) será selecionada.

Pressione ▲ ▼ para selecionar a ocorrência e pressione (FUNC2) (✓).

 Após selecionar a ocorrência, pressione a tecla [FUNC2] e marque a caixa de seleção.

Uma notificação será enviada após a ocorrência marcada ocorrer.

 Para selecionar várias ocorrências, utilize [▲][▼] para posicionar o cursor sobre as ocorrências desejadas e marque suas respectivas caixas de seleção, pressionando a tecla [FUNC2].

Nome da ocorrência	Descrição
PRINT START	Controla o envio/não envio de notificação após o início de uma impressão.
PRINT END	Controla o envio/não envio de notificação após o término de uma impressão.
ERROR	Controla o envio/não envio de notificação após a operação do equipamento ser interrompida devido a uma falha.
WARNING	Controla o envio/não envio de notificação após uma mensagem de alerta ser exibida durante a impressão.
etc.	Controla o envio/não envio de notificação após uma ocorrência diferente das mencionadas anteriormente.

Pressione END/POWER várias vezes para concluir a configuração.

Configuração do endereço de e-mail

Pressione a tecla (FUNC1) (MENU) → ▼
(duas vezes) → ENTER no modo LOCAL.

 O menu "MACHINE SETUP" (Configurações do Equipamento) será exibido.

Pressione Func1 (<<).

Pressione para selecionar "EVENT MAIL", em seguida pressione ENTER.

Pressione vduas vezes e pressione a tecla ENTER.

 A opção "MAIL ADDRESS" (Endereço da Notificação) será selecionada

Pressione Pressi

 Configura o endereço de e-mail para o qual a notificação de ocorrência será enviada.

 Utilize até 96 caracteres alfanuméricos e símbolos.

Pressione (END/POWER) várias vezes para concluir a configuração.

Definição do assunto

Pressione a tecla (FUNC1) (MENU) → (duas vezes) → ENTER no modo LOCAL.

 O menu "MACHINE SETUP" (Configurações do Equipamento) será exibido.

Pressione (FUNC1) (<<).

Pressione para selecionar "EVENT MAIL", em seguida pressione ENTER.

Pressione 3 vezes e então pressione a tecla ENTER.

 A opção "MESSAGE SUBJECT" (Assunto da Mensagem) será selecionada.

Pressione para definir o assunto e pressione ENTER .

• Insere os caracteres que serão inseridos no campo Assunto da notificação de ocorrência.

Utilize até 8 caracteres alfanuméricos e símbolos.

Configuração do servidor

Pressio (duas v

Pressione a tecla (FUNC1) (MENU) → ▼ (duas vezes) → (ENTER) no modo LOCAL.

 O menu "MACHINE SETUP" (Configurações do Equipamento) será exibido.

2

Pressione (FUNC1) (<<).

3

Pressione para selecionar "EVENT MAIL", em seguida pressione ENTER.

4

Pressione 🔻 4 vezes e então pressione a tecla (ENTER).

 A opção "SERVER SETUP" (Configuração do Servidor) será selecionada.

5

Pressione a tecla (ENTER).

 A opção "SMTP ADDRESS" (Endereço SMTP) será selecionada.

6

Pressione para definir o endereço SMTP e pressione ENTER.

- Pressione as teclas de seleção [▲] [▼] [◄] [▶] para definir o endereço SMTP.
- · Insira o nome do endereço SMTP.

7

Pressione ▼ e pressione a tecla ENTER

 A opção "SMTP PORT No." (Número da Porta SMTP) será selecionada.

8

Pressione para definir o número da porta SMTP, em seguida pressione ENTER.

· Define o número da porta SMTP.

9

Pressione ▼ e pressione a tecla ENTER

 A opção "SENDER ADDRESS" (Endereço do Remetente) será selecionada.

10

Pressione para definir o endereço do remetente e pressione ENTER.

- Pressione [▲][▼][◄][▶] para inserir o endereço que será utilizado como remetente.
- Utilize até 64 caracteres alfanuméricos e símbolos.



 Dependendo do servidor, caso o endereço de e-mail não seja configurado de acordo com a conta, pode não ser possível enviar/ receber e-mails.



Pressione v e pressione a tecla ENTER

 A opção "AUTHENTICATION" (Autenticação) será selecionada.

12

Pressione ▲ ▼ para definir o método de autenticação, em seguida pressione ENTER .

- Defina o método de autenticação do servidor SMTP.
- Caso seja selecionada a opção [OFF], prossiga para a etapa 20.

13

Pressione v e pressione a tecla ENTER

 A opção "USER NAME" (Nome de Usuário) será selecionada.

14

Pressione para definir o nome de usuário e pressione ENTER .

- Pressione [▲][▼][◄][▶] para inserir o nome de usuário a ser utilizado na autenticação.
- Utilize até 30 caracteres alfanuméricos e símbolos.

15

Pressione v e pressione a tecla ENTER.

· A opção "PASSWORD" (Senha) será selecionada.

16

Pressione para definir a senha, em seguida pressione ENTER .

- Pressione [▲][▼][◀][▶] para inserir a senha a ser utilizada na autenticação.
- · Utilize até 15 caracteres alfanuméricos e símbolos.



- Na tela de configuração da senha, somente é possível verificar o valor que está sendo inserido no momento.
- Quando for selecionada a configuração [POP before SMTP] na etapa 11, configure os itens das etapas 16 a 19.

17

Pressione

e pressione a tecla

ENTER

 A opção "POP3 ADDRESS" (Endereço POP3) será selecionada.

18

Pressione para definir o endereço POP3 e pressione ENTER.

- Pressione [▲][▼][◄][▶] para configurar o servidor
- Insira o nome do servidor POP.

19

Pressione

e pressione a tecla

ENTER

A opção "APOP" será selecionada.

20

Pressione para ativar ("ON") ou desativar ("OFF") a função e pressione

21

Envio de uma notificação de teste



Pressione a tecla (FUNC1) (MENU) → ▼ (duas vezes) → ENTER no modo LOCAL.

 O menu "MACHINE SETUP" (Configurações do Equipamento) será exibido.



Pressione (FUNC1) (<<).



Pressione para selecionar "EVENT MAIL", em seguida pressione ENTER.



Pressione (FUNC3) (>>) → ENTER).

 A opção "TRANSMIT TEST" (Teste de Transmissão) será selecionada.

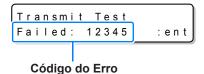


Pressione a tecla ENTER .

O resultado do envio é exibido.

problema.

 Se o envio do e-mail de teste tiver falhado, será exibido um código de erro.
 Consulte a próxima página para solucionar o







- O resultado de envio do e-mail de teste é o resultado do processo de envio de um e-mail do equipamento ao servidor de e-mail. Isso não indica que o e-mail foi recebido no endereço.
- Se o filtro anti-spam ou outra ferramenta tiver sido configurada no terminal onde os e-mails são recebidos, mesmo se a mensagem "Sending has been completed" (envio concluído) for exibida, a mensagem não será recebida em alguns casos.
- · Caso o envio da notificação de teste tenha falhado, o código identificador de erro abaixo será exibido.
- Se não for possível resolver o erro, tente novamente depois de um tempo.
- Para configuração do servidor etc., contate o administrador de rede ou fornecedor.

Códigos de erro	Possível causa	Solução
10	Erro de conexão na rede	 Verifique se o equipamento está conectado à rede. Verifique se o endereço IP está correto. Verifique se o equipamento está em um ambiente com DNS disponível.
20	Endereço de e-mail inválido.	Digite o endereço de notificação correto.
11003 11004	O servidor POP não pode ser encontrado. O servidor DNS não pode ser acessado.	 Verifique o endereço do servidor POP. Verifique se o equipamento está em um ambiente com DNS disponível.
11021	Impossível conectar ao servidor POP.	Verifique a configuração do servidor POP.Verifique a configuração do firewall.
12010	Um erro foi informado pelo servidor POP.	Verifique a configuração do servidor POP.
13000	Houve falha na autenticação do servidor POP.	 Verifique o nome de usuário e a senha. Verifique a configuração APOP. Confirme o método de autenticação.
10013 10014	O servidor SMTP não pode ser encontrado. O servidor DNS não pode ser acessado.	 Verifique o endereço do servidor SMTP. Verifique se o equipamento está em um ambiente com DNS disponível.
10021	Impossível conectar ao servidor SMTP.	 Verifique a configuração do servidor SMTP. Verifique o número da porta SMTP. Verifique a configuração do firewall.
10*** 11*** 20*** 21***	Um erro foi informado pelo servidor SMTP. Não houve resposta.	 Verifique a configuração do servidor SMTP. Impossível comunicar com um servidor que exige comunicação via SSL. Verifique as configurações de filtragem de protocolos.
12***	Endereço do remetente inválido.	 Verifique se o endereço de notificação da conta definido para o nome de usuário/senha está inserido no campo "SENDER ADDRESS" (Endereço do Remetente).
13***	O endereço de e-mail não pode ser encontrado. Endereço do remetente inválido.	 Verifique o endereço de e-mail. Mesmo que o endereço de notificação esteja incorreto, em alguns casos não é possível descobrir o erro causador deste problema. Verifique se o endereço de notificação da conta definido para o nome de usuário/senha está inserido no campo "SENDER ADDRESS" (Endereço do Remetente).
22000 22008	Erro de autenticação no SMTP	Confirme o método de autenticação.
23*** 24*** 25***	Houve falha na autenticação do servidor POP.	Verifique o nome de usuário e a senha.

Restauração das configurações

É possível retornar as configurações de "SETUP" (Configuração), "MAINTENANCE" (Manutenção) e "MACHINE SETUP" (Configuração do Equipamento) ao estado de fábrica.



Pressione a tecla (FUNC1) (MENU) → (duas vezes) → ENTER no modo LOCAL.

 O menu "MACHINE SETUP" (Configurações do Equipamento) será exibido.



Pressione (FUNC1) (<<).



Pressione para selecionar a opção "RESET" e pressione a tecla ENTER.



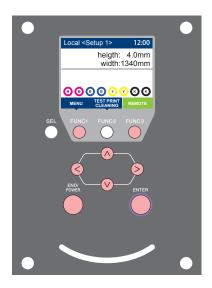
Pressione a tecla ENTER .

• As configurações já definidas serão restauradas.



Menu "NOZZLE CHECK" (Verificação dos Bicos)

Configure as operações relacionadas à função de detecção de problemas nos bicos.





:Pressione essa tecla para selecionar "Information" ou para retornar à tela anterior. menu

(FUNC3) :Pressione essa tecla para alternar para a próxima tela.



:Utilize essas teclas para selecionar um item de

:Pressione essa tecla para confirmar uma configuração etc.

Visão geral dos menus de verificação dos bicos

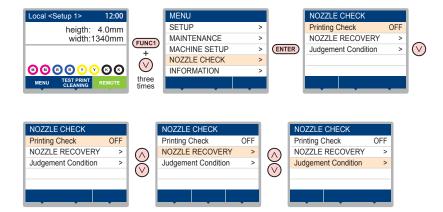


Tabela do menu "INFORMATION"

Função		nção	Valor de ajuste Padrão		Descrição
Printing Check (P.3-25)		P.3-25)	ON/OFF	OFF	Utilize esta função para realizar a verificação de bicos no início da impressão.
(ON)	DN) LENGTH		0,1 a 50,0m	30,0 m	Realiza a verificação de bicos após cada comprimento definido.
	Interval	FILE	1 a 100	30 arquivos	Realiza a verificação dos bicos após cada número de impressões definidas. 11
Action		CLEANING	OFF/ SOFT/ NORMAL/ HARD (Desligada/ Suave/ Normal/ Intensa)	SOFT	Define o tipo de limpeza realizada durante a operação de recuperação.
	RETRY COUNT		0 a 3	0	Repete as tentativas de recuperação de acordo com o número de vezes definido.
NOZZLE RECOVERY ((P.3-27)		(ON/OFF	OFF	Ative esta função quando desejar realizar a verificação automática de bicos.
Judgement Condition (CF P.3-27)			1 a 200	1	Define quantos bicos com defeito devem ser detectados para que a determinação de "Bicos com Defeito" seja feita de acordo com cada cor. (Máximo de 16 por linha de bicos) ²

^{*1.} Quando o comprimento definido for atingido durante a impressão, a verificação de bicos será realizada no início da próxima impressão. *2. Dependendo das condições de impressão, a recuperação de bicos não será aplicada em alguns casos.

Sequência de verificação da impressão

A verificação de bicos é realizada de acordo com a sequência a seguir no início da impressão.



- Ative ("ON") a função "Printing Check" (Verificação da Impressão).
- Somente utilize as funções de contagem de tentativas ("RETRY COUNT") e verificação da impressão ("Printing Check") quando as mesmas estiverem habilitadas.

1

Verificação de bicos → Determinação Detecta os bicos com defeito.

Operação de recuperação → Verificação de bicos → Determinação

Caso o número detectado de bicos com defeito seja maior do que a condição para determinação ("Judgement Condition") após a verificação, a limpeza será realizada e a verificação será executada novamente.

Repetir → **Determinação**

Caso o número detectado de bicos com defeito seja maior do que a condição para determinação ("Judgement Condition") após a recuperação, esta será realizada novamente.

Verificação da impressão → Determinação

A recuperação de bicos é realizada automaticamente após a verificação e a operação de recuperação.

 Átive ("ON") a função "Printing Check" (Verificação da Impressão).

Determinação dos bicos com defeito

Caso o número detectado de bicos com defeito seja maior do que A, não será possível realizar impressão de forma contínua e esta será interrompida.

Impressões realizadas mediante a determinação de "Bicos com Defeito" e a ocorrência de um erro

- Quando for determinado que existem "Bicos com Defeito"
- → A impressão será interrompida.
- Quando ocorrer um erro durante a verificação de bicos
- → A impressão será interrompida e a função "Printing Check" (Verificação da Impressão) será desativada automaticamente. Após a recuperação, habilite a função novamente.

Configuração da verificação da impressão

Ative esta função para realizar a verificação de bicos no início da impressão.



Pressione a tecla (FUNC1) (MENU) → (3 vezes) → ENTER no modo LOCAL.

 O menu "NOZZLE CHECK" (Verificação de Bicos) será exibido.



Pressione a tecla ENTER .

 A opção "Printing Check" (Verificação da Impressão) será selecionada.



Pressione para selecionar "ON" e pressione a tecla ENTER.

- A tela de configuração "Check Interval" (Intervalo de Verificação) será exibida.
- Selecione a opção "OFF" para não utilizar a verificação de bicos. Prossiga para a etapa 11.



Pressione a tecla (ENTER).



 selecione o intervalo da verificação de bicos dentre "LENGTH" ou "FILE".

LENGTH : a verificação de bicos é executada

quando o comprimento impresso atinge o comprimento configurado.

FILE : a verificação de bicos é executada quando o número de arquivos impressos definido

for alcançado.



 O valor configurado irá variar de acordo com a configuração selecionada na etapa 5.

LENGTH : 0,1 a 50,0 m **FILE** : 1 a 100 arquivos



Pressione a tecla (ENTER) duas vezes.

• A tela de configuração "Action" (Ação) será exibida.



Pressione a tecla (ENTER).

 A opção "CLEANING TYPE" (Tipo de Limpeza) será selecionada.



Pressione para selecionar o tipo de limpeza e pressione ENTER.

Valor de ajuste : OFF/ SOFT/ NORMAL/ HARD (Desligada/ Suave/ Normal/ Intensa)

10

Pressione para selecionar a contagem de tentativas, em seguida pressione ENTER.

• Valor de ajuste: 0 a 3



Pressione END/POWER várias vezes para concluir a configuração.

Configuração da recuperação de bicos

Habilite essa função para executar a recuperação automática dos bicos após a detecção de problemas nos mesmos.



Pressione a tecla (FUNC1) (MENU) → (3 vezes) → (ENTER) no modo LOCAL.

 O menu "NOZZLE CHECK" (Verificação de Bicos) será exibido



Pressione

e pressione a tecla

ENTER .

 A opção "NOZZLE RECOVERY" (Recuperação dos Bicos) será selecionada.



Pressione para ativar ("ON") ou desativar ("OFF") a função e pressione



Pressione END/POWER várias vezes para concluir a configuração.

Configuração das condições para determinação

Configure as condições a serem utilizadas para determinar os bicos com defeito.



Pressione a tecla (FUNC1) (MENU) → (3 vezes) → (ENTER) no modo LOCAL.

 O menu "NOZZLE CHECK" (Verificação de Bicos) será exibido.



Pressione v duas vezes e pressione a tecla ENTER.

 A opção "Judgement Condition" (Condição para Determinação) será selecionada.



Pressione para selecionar a cor desejada e pressione a tecla ENTER.



 A cor varia dependendo da tinta selecionada.

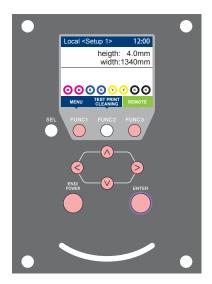


Pressione para definir o número de bicos a serem determinados, em seguida pressione ENTER.



Menu "INFORMATION" (Informações)

As informações deste equipamento podem ser confirmadas. Os itens a seguir podem ser confirmados.



(FUNC1)

: Pressione essa tecla para selecionar o menu "Information" ou para retornar à tela anterior.

(FUNC3)

: Pressione essa tecla para alternar para a próxima tela.

 \bigcirc

: Utilize essas teclas para selecionar um item de configuração.

(ENTER)

: Pressione essa tecla para confirmar uma configuração etc.

● Visão geral dos menus de informação























Tabela do menu "INFORMATION"

Item		Descrição		
	WIPING	Exibe quantas limpezas foram realizadas.		
	WASTE TANK	Exibe quanta tinta foi acumulada no tanque de tinta residual, na forma de porcentagem da capacidade do tanque.		
	PRINT LENGTH	Exibe o comprimento total de impressão acumulado até a data atual.		
USAGE	PRINT AREA	Exibe a área total de impressão até a data atual.		
	USE TIME	Exibe o tempo total de utilização do equipamento até a data atual.		
	Spout Rubber	Exibe o tempo total de utilização do Bico de Borracha até a data atual.		
	Adhesive	Exibe o comprimento de uso do adesivo.		
	Absorb Roller	Exibe o comprimento de uso do rolo de absorção.		
VERSION		Exibe as informações referentes à versão do equipamento.		
Ink REPL. Report		Permite imprimir o histórico de tinta do equipamento.		
ERROR HISTORY		Exibe o histórico de erros e alertas exibidos até a data atual. Ao pressionar [▲][▼], a data de ocorrência (ano/mês/dia/hora/minutos) e as informações do erro/alerta são exibidas de acordo com a ordem de ocorrência.		
LIST		Permite imprimir as configurações do equipamento.		

Exibição das informações



Pressione a tecla (FUNC1) (MENU) → ▼ (4 vezes) → ENTER no modo LOCAL.

• O menu "INFORMATION" (Informações) será exibido.



Pressione para selecionar uma informação.

• Consulte o menu "INFORMATION" (Informações) e selecione a informação que deseja que seja exibida.



Pressione a tecla ENTER.

· Caso tenha selecionado a opção [List] na etapa 2, as configurações do equipamento serão impressas.



Pressione (END/POWER) várias vezes para concluir a configuração.



- Para reiniciar a contagem de utilizações do limpador, pressione a tecla [FUNC2] enquanto a mensagem [RESET?] estiver exibida. Em seguida, pressione a tecla [ENTER] para reiniciar a contagem.
- Pressione a tecla de função enquanto forem exibidas as mensagens "WIPING information", "WASTE TANK information", "Spout Rubber", "Adhesive" e "Absorb Roller" no item "USAGE" para reiniciar as contagens de limpeza, do tanque de tinta residual, do bico de borracha, do adesivo e do rolo de absorção, respectivamente.

Para restaurar as informações de limpeza: Pressione [FUNC2]Para restaurar as informações do tanque de tinta residual: Pressione [FUNC1]Para restaurar o bico de borracha: Pressione [FUNC3]

 Para restaurar os valores de "Adhesive" e "Absorb Roller" no status de uso, execute a função "COUNTER RESET" (P.4-31).

Capítulo 4. Manutenção



Este capítulo

descreve os procedimentos necessários para o uso deste equipamento de forma mais prática, os quais constituem métodos para o cuidado diário, a manutenção dos cartuchos de tinta etc.

Manutenção	4-2
Precauções durante a manutenção	4-2
Líquido de limpeza	4-2
Limpeza das superfícies externas do equipamer	ito .4-2
Limpeza do rolete de desprendimento	4-2
Limpeza da unidade de correção da correia	
Menu "MAINTENANCE" (Manutenção)	4-4
Visão geral dos menus de manutenção	4-5
Manutenção na unidade de vedação	4-6
Limpeza do limpador e da tampa	4-6
Limpeza dos bicos dos cabeçotes	4-7
Lavagem da abertura de saída de tinta	4-9
Equipamento ocioso por períodos prolongados	4-10
Limpeza dos cabeçotes e adjacências	4-13
Função de recuperação de bicos	4-14
Restauração do valor de ajuste	4-15
Verificação da condição na qual não é	
possível realizar a operação de recupe-	
ração de bico	4-15
Ativação ou desativação da recuperação	
dos bicos durante uma impressão de teste	
Função de manutenção automática	4-16

Definição dos intervalos de renovação	4-16
Definição dos intervalos de lavagem dos tubos .	4-17
Definição dos intervalos e do tipo de limpeza	4-17
Interrupção da limpeza dos bicos	4-17
Abastecimento de tinta	
Substituição de itens consumíveis	
Substituição do limpador	4-18
Em caso de mensagem de confirmação	
do tanque de tinta residual	4-19
Substituição do tanque de tinta residual	4-19
Troca da água	4-20
Manutenção da unidade de lavagem	4-21
Limpeza da unidade de lavagem da correia	4-21
Limpeza do rolo de absorção	4-22
Reaplicação do adesivo	4-24
Remoção do adesivo	4-24
Aplicação do adesivo	4-26
Limpeza da bandeja e da escova de lavagem	4-29
Limpeza da correia transportadora	4-30
Limpeza do sensor de desprendimento	4-31
Reinício do contador	4-31

Manutenção

Realize manutenção no equipamento regularmente, ou quando for necessário, para garantir que sua eficiência será preservada e para prolongar sua vida útil.

Precauções durante a manutenção

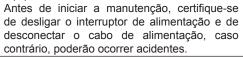
Siga as seguintes precauções ao realizar manutenção neste equipamento.



 Ao utilizar solução de limpeza para realização de manutenção, certifique-se de utilizar os óculos de proteção fornecidos.

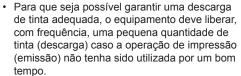


 Nunca desmonte o equipamento. Desmontá-lo pode resultar em choque elétrico ou danificar o equipamento.



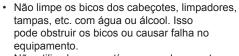


 Evite que o equipamento seja exposto à umidade. A entrada de umidade no equipamento pode resultar em choques elétricos ou danificar o mesmo.





 Caso não venha a utilizar este equipamento por um período prolongado, certifique-se de desligar somente o botão de alimentação localizado na parte frontal do equipamento. O botão de alimentação principal na lateral direita deve ser mantido ligado (ajustado para a posição |) e o cabo de alimentação deve permanecer conectado.





- Não utilize benzeno, tíner ou qualquer outro agente químico que seja do tipo abrasivo.
 Tais materiais podem estragar ou deformar a superfície da cobertura.
- Não utilize lubrificantes etc. nas peças do equipamento. Isso pode causar falha na impressão.
- Tome cuidado para que a solução de limpeza, tinta etc., não deixe resíduos na tampa do equipamento, pois isso pode estragar ou deformar a mesma.

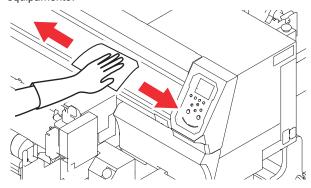
Líquido de limpeza

Utilize o líquido de limpeza indicado para a tinta utilizada.

Tipo de tin	ıta	Soluções indicadas para manutenção
Tinta sublimática Tinta dispersa Tinta ácida Tinta reativa Tinta reativa	:Sb420 :Dd400 :Ac400 :Rc400 :Rc500	Kit de manutenção com líquido de limpeza 03 (ML003-2-K1) [Vendido separadamente]
Tinta têxtil pigmenta	ada :TP400	C-MI 012-7-K1-1-KW
Tinta híbrida : Sb42	0+TP400	C-IVILU 12-Z-K 1- 1-KVV

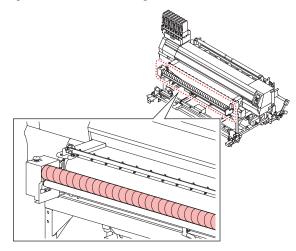
Limpeza das superfícies externas do equipamento

Quando houver manchas nas superfícies externas do equipamento, umedeça um pano macio com água ou detergente neutro diluído em água, torça-o e limpe o equipamento.



Limpeza do rolete de desprendimento

Remova manchas de tinta e outras sujidades do rolete de desprendimento localizado à frente do equipamento. Limpe com um pano macio umedecido com água ou detergente neutro diluído em água.



Limpeza da unidade de correção da correia

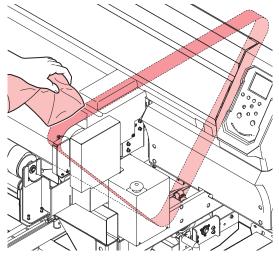
O adesivo aplicado na correia transportadora poderá aderir à borracha de aderência da unidade de correção da correia. Quando houver adesivo na borracha de aderência, a unidade de correção da correia poderá patinar e a qualidade da impressão ser reduzida.

Limpe regularmente a borracha de aderência da unidade de correção da correia e a área de 20 mm a partir da borda (todas as voltas no lado direito) da correia transportadora. (Uma vez por semana.)



Limpe a borda da correia transportadora.

 Limpe a área de 20 mm a partir da borda da correia transportadora com um pano embebido em álcool.

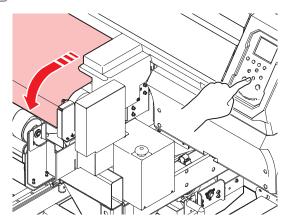




 O equipamento deve estar desligado durante a limpeza. (Para evitar a operação acidental.)



Pressione para movimentar a correia.



3

Repita as etapas 1 e 2 para limpar toda a extensão da correia.



Remova a tampa da unidade de correção da correia.

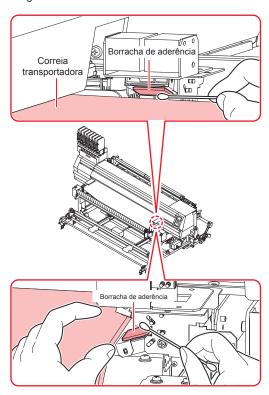


 Desligue o equipamento para a limpeza a fim de evitar a operação acidental.



Limpe a borracha de aderência.

 Limpe a borracha de aderência na parte superior e na parte inferior da correia transportadora com um algodão embebido em álcool.





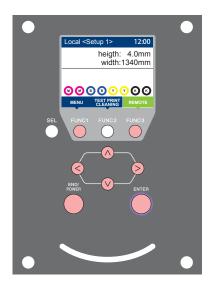
Instale a tampa da unidade de correção da correia.



 Desligue o equipamento para a limpeza a fim de evitar a operação acidental.

Menu "MAINTENANCE" (Manutenção)

São oferecidas várias configurações para a realização da manutenção do equipamento. Os itens a seguir podem ser configurados nas configurações de manutenção.



(FUNC1)

: Pressione essa tecla para selecionar o menu "MAINTENANCE" ou para retornar à tela anterior.

(FUNC2)

: Pressione essa tecla para usar a função de manutenção.

(FUNC3)

- : Pressione essa tecla para alternar para a próxima tela.
- \bigcirc
- : Utilize essas teclas para selecionar um item de
- (ENTER)

configuração.

Pressione essa tecla para confirmar uma configuração

♦ Visão geral dos menus de manutenção



























◆ Transição de tela quando a tecla (FUNC2) é pressionada









Visão geral dos menus de manutenção

Item			Valor de ajuste	Descrição		
	Para realizar	a manutenção n	a periferia do carro e da estação.			
	CARRIAGE (DUT		Desloca o carro para fora para realizar a limpeza da tampa, dos cabeçotes, dos limpadores etc.		
	NOZZLE WASH ((2) P.4-7)		1 a 99min	Umedece as superfícies dos bicos com líquido de limpeza para manutenção para a recuperação de obstrução ou dobra dos bicos.		
STATION MAINTENANCE	DISWAY WASH ((P.4-9)			Executa a lavagem dos tubos da bomba de sucção.		
	CUSTODY WASH ((2) P.4-10)		1 a 99min	Realizada quando o equipamento ficará fora de uso por um período prolongado. Lava os bicos e os tubos antecipadamente para manter o equipamento em boas condições.		
	WIPER EXCHANGE ((Zgr P.4-18)			Usada ao substituir o limpador. Se o limpador for substituído, a contagem do número de vezes que ele foi usado nesse dispositivo será reiniciada.		
	Para impress do bico etc.	ão usando outro	bico, se a função de lavage	em dos bicos não conseguir recuperar de maneira eficaz a obstrução		
	PRINT			Utilizado para imprimir um padrão e verificar e/ou registrar bicos obstruídos.		
NOZZLE RECOVERY	ENTRY			Registra o bico defeituoso identificado na função "PRINT".		
(Car P.4-14)	RESET			Redefine um bico defeituoso registrado.		
	CHECK			Verifica as condições recuperáveis de impressão.		
	TEST PRINT		ON/OFF	Habilita ou desabilita a função de recuperação dos bicos durante uma impressão de teste.		
	Para execução automática de várias funções de manutenção. Ajusta o intervalo de execução de cada função de manutenção.					
	REFRESH		A configuração varia de acordo com o tipo	Configura o intervalo de ativação da função de renovação.		
AUTO MAINT.	PUMP TUBE CLEANING			Configura o intervalo de ativação da função de limpeza da abertura de saída de tinta.		
((2) P.4-16)	CLEANING	INTERVAL	de tinta.	Configura o intervalo de ativação da função de lavagem dos cabeçotes.		
	CLEANING	TYPE	NORMAL/ HARD (Normal/ Intensa)*1	Seleciona o tipo de lavagem dos cabeçotes.		
FILL UP INK (Car P.4-18)	Fornece tinta	para corrigir o b	ico obstruído.			
REPLACE WasteInkTank ((2) P.4-19)	Redefine ou	corrige o contade	or do tanque de tinta residua	al.		
BELT WASH UNIT (ﷺ P.4-21)	Move a unidade de lavagem da correia para a posição de manutenção para a limpeza da correia e do interior da bandeja.			osição de manutenção para a limpeza da correia e do		
BELT ADHESIVE	Peel off adhesive Realize a remoção do adesivo.					
(@PP.4-24)	Applying Adh	esive	Aplica o adesivo.			
BELT CLEANING (Æ P.4-30)	Utilizada para limpar a correia transportadora.					
	DRAIN Drena a água o		Drena a água da unida	nidade de lavagem.		
REPLACE WATER	SUPPLY		Abastece água para a	Abastece água para a unidade de lavagem.		
((2) P.4-20)	CLEANING	S WASH	Limpa a bandeja e a e	escova de lavagem.		
COUNTER RESET	Adhesive					
(@PP.4-31)	Absorb Roller Reinicia os contadores.					

^{*1.} A limpeza suave ("Soft") também está disponível para a tinta reativa Rc 400 ou RC 500.

Manutenção na unidade de vedação

Realize manutenção na tampa de tinta, no limpador etc., localizados na unidade de vedação. (STATION MAINT.)



 Para manter os bicos funcionando normalmente, limpe o limpador com frequência.

A seguir estão as funções da tampa de tinta e do limpador.

- Limpador: Remove resíduos de tinta nos bicos de um cabeçote.
- · Tampa de tinta:

Impede que os bicos dos cabeçotes sejam obstruídos por tinta seca.

À medida que o equipamento é utilizado continuamente, o limpador e a tampa de tinta acabam ficando sujos devido ao acúmulo de tinta, poeira etc. Se não for possível corrigir o defeito no bico mesmo após realização da limpeza do cabeçote (P.2-27), use um kit de líquido de limpeza 03 e um cotonete.

Ferramentas necessárias para manutenção • Kit de manutenção com líquido de limpeza 03 (ML003-Z-K1) • Cotonete de limpeza (SPC-0527) • Luvas • Luvas



- Certifique-se de utilizar óculos de proteção e luvas durante a realização de manutenção na unidade de vedação. Caso contrário, a tinta pode cair em seus olhos.
- Não desloque o carro para fora da unidade de vedação com as mãos. Quando for necessário movê-lo, pressione a tecla [FUNK1] para executar a função de deslocamento do carro. (P.4-6, etapas 1 e 2)

Limpeza do limpador e da tampa

É recomendado limpar com frequência o limpador e a tampa, de modo a preservar a qualidade de imagem proporcionada e manter o equipamento em boas condições de funcionamento.



- Substitua o limpador, caso ele esteja muito sujo ou torto. (P.4-18)
- Ao limpar o limpador, tenha cuidado para que fiapos do cotonete de limpeza não sejam deixados nele. Restos de fiapo podem causar deterioração da qualidade da imagem.



Pressione (FUNC1) (MENU) → → ► NTER no modo LOCAL.

 O menu "MAINTENANCE" (Manutenção) será exibido.

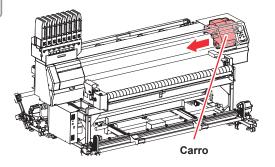


Pressione a tecla ENTER duas vezes.

O carro se move sobre a correia.

3

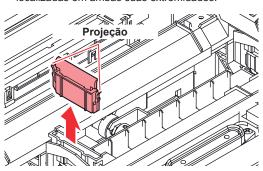
Abra a tampa frontal.





Remova o limpador.

 Remova o limpador segurando nas protrusões localizadas em ambas suas extremidades

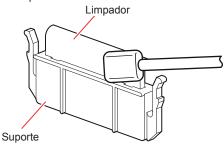


5

Limpe o limpador e o suporte.

 Remova os resíduos de tinta do limpador e do suporte utilizando um cotonete embebido no líquido de limpeza para manutenção.

Não deixe vestígios do líquido de limpeza na tampa.





Limpe a lâmina do limpador.

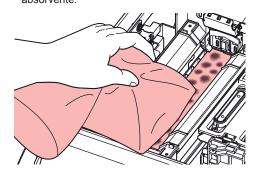
 Remova os resíduos de tinta da lâmina do limpador utilizando o cotonete e o produto de limpeza.

Não deixe vestígios do líquido de limpeza na tampa.





 Se houver muita tinta no estojo absorvente, limpe-a com papel absorvente ou outro material absorvente.





- · Não remova a lâmina do limpador do suporte.
- Limpe somente a parte frontal da lâmina do limpador. (Não é preciso limpar a parte traseira.)
- Não remova o material absorvente do estojo absorvente
- Certifique-se de que a lâmina do limpador não está voltada para cima após limpá-la.

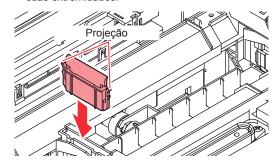






Instale o limpador na sua posição original.

 Insira o limpador, segurando nas protrusões em suas extremidades.

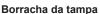


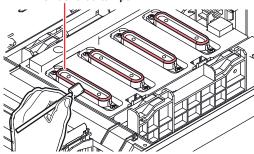


Limpe a borracha da tampa.

 Remova os resíduos de tinta da borracha da tampa com um cotonete embebido no líquido de limpeza para manutenção.

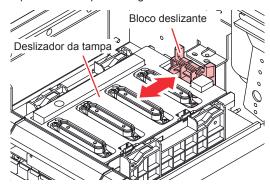
Limpe para que não permaneçam traços do líquido de limpeza.







 Certifique-se de que o deslizador da tampa não esteja inclinado após limpar a borracha da tampa.
 Caso esteja inclinado, mova o bloco deslizante para os lados para corrigir.





Pressione a tecla ENTER após a limpeza.



Feche a tampa frontal e pressione a tecla ENTER .

 Após executar a operação inicial, o equipamento irá retornar à etapa 1.

Limpeza dos bicos dos cabeçotes

Lave com frequência a abertura de saída de tinta (cerca de uma vez por semana) para evitar que os bicos dos cabeçotes sejam obstruídos pela tinta seca que fica acumulada na abertura.



Pressione (FUNC1) (MENU) → → ► NTER no modo LOCAL.

 O menu "MAINTENANCE" (Manutenção) será exibido.

2

Pressione (ENTER).

• A opção "STATION" (Estação) será selecionada.

3

Pressione para selecionar "NOZZLE WASH" e pressione ENTER .



Pressione para selecionar o cabeçote e pressione ENTER.

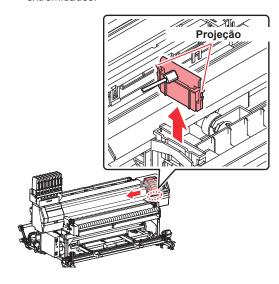


Abra a tampa frontal quando "WIPER CLEANING" for exibido no visor.



Limpe o limpador e o suporte e, em seguida, pressione ENTER .

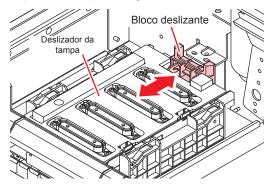
- (1) Abra a tampa de manutenção direita e puxe-a para fora segurando as projeções em ambas as pontas do limpador.
- (2) Limpe o suporte e o limpador com um cotonete de limpeza embebido no líquido de limpeza para manutenção.
 - Limpe para que não permaneçam vestígios do líquido de limpeza.
- (3) Instale o limpador na sua posição original, segurando nas projeções localizadas nas suas extremidades.





 Certifique-se de que o deslizador da tampa não esteja inclinado após limpar o limpador.
 Caso esteja inclinado mova o bloco deslizante

Caso esteja inclinado, mova o bloco deslizante para os lados para corrigir.





Após limpar a borracha da tampa, feche a tampa frontal e pressione ENTER .

- Limpe os resíduos de tinta na borracha da tampa com um cotonete embebido em líquido de limpeza para manutenção.
- Limpe para que não permaneçam vestígios do líquido de limpeza.
- Nesta etapa, a limpeza da abertura de saída de tinta ocorre automaticamente.



Encha a tampa com o líquido de limpeza.

- Caso utilize o cartucho com o líquido de limpeza, o enchimento será automático.
- Quando a tampa estiver cheia com líquido de limpeza, o visor irá alertar para que verifique o líquido.



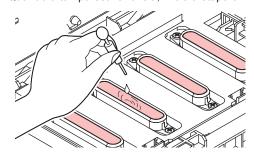
 O líquido de limpeza não será adicionado automaticamente quando a tampa frontal estiver aberta. Feche a tampa frontal caso esteja aberta.



 O líquido de limpeza não será adicionado automaticamente na tampa quando o cartucho do líquido for inválido.

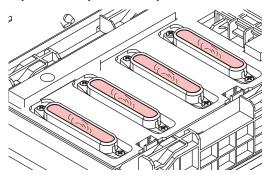
Abra a tampa frontal e utilize um conta-gotas para adicionar líquido de limpeza na tampa até quase transbordar.

Quando a tampa estiver cheia, inicie a etapa 9.



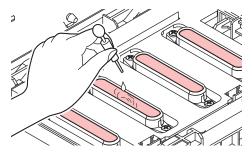


Se for exibida uma mensagem, abra a tampa frontal e verifique a quantidade de líquido de limpeza na tampa.



(Important!)

Se a tampa não estiver cheia, utilize um contagotas para adicionar líquido de limpeza até quase transbordar.



10

Feche a tampa frontal e pressione a tecla ENTER .



Pressione para ajustar o tempo em que o líquido de limpeza será mantido nesse status, em seguida pressione ENTER.

- Valor de ajuste : 1 a 99 minutos (Unidade: minuto)
- O líquido de limpeza contido na tampa é absorvido.
- A mensagem "Please Wait" (Por favor aguarde) será exibida na tela até que o tempo definido tenha passado.



• Caso o problema no bico não seja solucionado mesmo após a recuperação (P.4-14) ou realizar a lavagem várias vezes, entre em contato com o distribuidor do equipamento ou com o departamento de assistência da MIMAKI.

Lavagem da abertura de saída de tinta

Lave com frequência a abertura de saída de tinta (cerca de uma vez por semana) para evitar que os bicos dos cabeçotes sejam obstruídos pela tinta seca que fica acumulada na abertura.



 Antes de iniciar a lavagem da abertura, garanta que o líquido de limpeza tenha sido previamente preparado Caso contrário, a operação pode não ser corretamente executada e a abertura poderá ficar obstruída.



Pressione (FUNC1) (MENU) → → ← ENTER) no modo LOCAL.

 O menu "MAINTENANCE" (Manutenção) será exibido.



Pressione a tecla (ENTER).

· A opção "STATION" (Estação) será selecionada.



Pressione para selecionar "DISWAY WASH" e pressione ENTER .



Pressione para selecionar o cabeçote e pressione ENTER.



Encha a tampa com o líquido de limpeza.

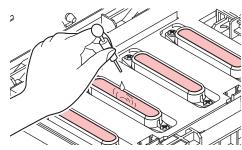
 Caso utilize o cartucho com o líquido de limpeza, o enchimento será automático.



 O líquido de limpeza não será adicionado automaticamente quando a tampa frontal estiver aberta. Feche a tampa frontal caso esteja aberta.

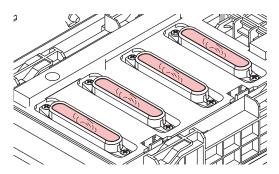


 O líquido de limpeza não será adicionado automaticamente na tampa quando o cartucho do líquido for inválido. Abra a tampa frontal e utilize um conta-gotas para adicionar líquido de limpeza na tampa até quase transbordar. Quando a tampa estiver cheia, inicie a etapa 7.



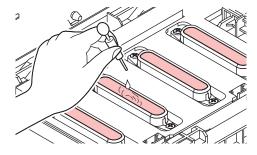


Se for exibida a mensagem "END", abra a tampa frontal e verifique a quantidade de líquido de limpeza na tampa.



Important!

Se a tampa não estiver cheia, utilize um contagotas para adicionar líquido de limpeza até quase transbordar.



7

Feche a tampa frontal e pressione a tecla (ENTER).

Equipamento ocioso por períodos prolongados

Quando este equipamento não for utilizado por dois dias (finais de semana, etc.)

Quando o equipamento for permanecer ocioso por dois dias (fins de semana etc.), siga o procedimento abaixo.



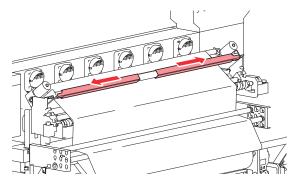
Pressione (FUNC1) (MENU) → ▼ → ENTER) no modo LOCAL.

Consulte mais detalhes em "Manutenção" (P.4-2).



Verifique se o rolete de pressão está levantado e travado.

- O rolo de pressão é travado por travas deslizantes. Verifique a posição das travas.
- A mídia deve estar solta da unidade principal.



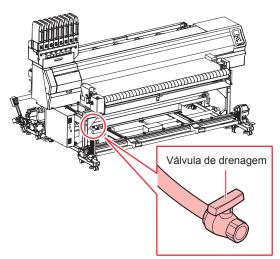
(Important!)

 Levante o rolete de pressão.
 Caso o rolete de pressão permaneça abaixado por muito tempo, ele ficará preso ao adesivo e não poderá ser levantado.



Abra a válvula de drenagem e drene a água da unidade de lavagem.O carro se moverá na placa.

 Coloque um balde debaixo da válvula de drenagem antes de abri-la.





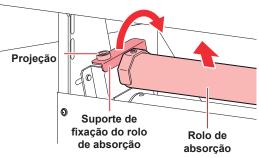
Desative a função de lavagem da correia.

Consulte "Configuração da lavagem da correia" (
 P.3-11).



Remova o rolo de absorção.

 Abra a tampa frontal e puxe-a para fora segurando as projeções em ambas as pontas do limpador.





- Remova o rolo de absorção.
- Manter o rolo de absorção pressionado por muito tempo poderá deformá-lo.

Quando este equipamento não for utilizado por três dias (finais de semana, etc.)

Quando este equipamento for permanecer ocioso por três dias, siga o procedimento abaixo.



Siga o procedimento descrito em "Quando este equipamento não for utilizado por dois dias (finais de semana, etc.)".



Substitua o tanque de tinta residual por um

 Consulte "Em caso de mensagem de confirmação do tanque de tinta residual" (P.4-19).

Quando este equipamento não for utilizado por mais de uma semana.

Quando o equipamento não for utilizado por uma semana ou mais, use a função de limpeza para proteção a fim de manter limpos os bicos e as aberturas de saída de tinta. Depois, mantenha o equipamento armazenado adequadamente.



- Mantenha a alimentação principal do equipamento sempre ligada. Isso permitirá a execução automática da função de prevenção de obstrução nos bicos para protegê-los.
- Os bicos dos cabeçotes podem entupir se o interruptor principal ficar desligado por muito tempo.

Verifique os itens à direita antes.

Está sendo exibido [NEAR END] ou [INK END]?

 A solução de limpeza ou tinta é absorvida quando os bicos são lavados.

Neste estágio, se um estado sem tinta [no ink] ou quase sem tinta [almost no ink] for detectado, a operação de limpeza dos bicos não poderá ser iniciada.

· Neste caso, substitua o chip atual por outro.



 Quando a mensagem de alerta "Check waste ink" for exibida, verifique o tanque de tinta residual e o opere, consultando a P.4-19 "Em caso de mensagem de confirmação do tanque de tinta residual", conforme a situação. 1

Pressione (FUNC1) (MENU) → → ← ENTER no modo LOCAL.

 O menu "MAINTENANCE" (Manutenção) será exibido

2

Pressione a tecla ENTER .

A opção "STATION" (Estação) será selecionada.



Pressione para selecionar "CUSTODY WASH" e pressione ENTER.

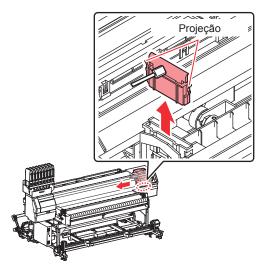


Abra a tampa frontal quando "WIPER CLEANING" for exibido no visor.



Limpe o limpador e o suporte.

- (1) Abra a tampa frontal e puxe-a para fora segurando as projeções em ambas as pontas do limpador.
- (2) Limpe o suporte e o limpador com um cotonete embebido na solução de limpeza para manutenção. Não deixe vestígios do líquido de limpeza na tampa.
- (3) Instale o limpador na sua posição original, segurando nas projeções localizadas nas suas extremidades.





Pressione a tecla ENTER.

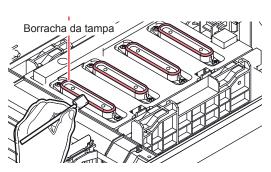


 Até que a limpeza do limpador esteja completa, a mensagem [COMPLETED (NEXT): ENT] será exibida na tela. Quando os processos até a etapa 5 forem concluídos, pressione a tecla [ENTER]. Se [ENTER] for pressionado antes da conclusão da limpeza, o equipamento seguirá para o próximo procedimento.



Limpe a borracha da tampa.

- Remova os resíduos de tinta da borracha da tampa com um cotonete embebido no líquido de limpeza para manutenção.
- Limpe para que não permaneçam traços do líquido de limpeza.
- Nesta etapa, a limpeza da abertura de saída de tinta ocorre automaticamente.





 Certifique-se de que o deslizador da tampa não esteja inclinado após limpar a borracha da tampa.
 Caso esteja inclinado, mova o bloco deslizante para os lados para corrigir.



8

Feche a tampa frontal e pressione a tecla ENTER .



Encha a tampa com o líquido de limpeza.

- Caso utilize o cartucho com o líquido de limpeza, o enchimento será automático.
- Quando a tampa estiver cheia com líquido de limpeza, o visor irá alertar para que verifique o líquido.



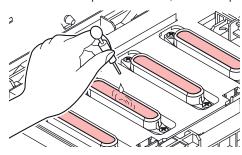
 O líquido de limpeza não será adicionado automaticamente quando a tampa frontal estiver aberta. Feche a tampa frontal caso esteja aberta.



 O líquido de limpeza não será adicionado automaticamente na tampa quando o cartucho do líquido for inválido.

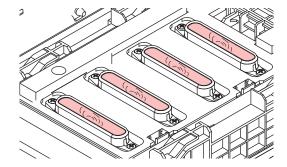
Abra a tampa frontal e utilize um conta-gotas para adicionar líquido de limpeza na tampa até quase transbordar.

Quando a tampa estiver cheia, inicie a etapa 11.



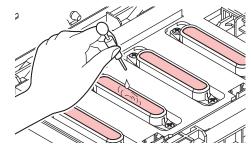
10

Se for exibida uma mensagem, abra a tampa frontal e verifique a quantidade de líquido de limpeza na tampa.



(Important!)

 Se a tampa não estiver cheia, utilize um contagotas para adicionar líquido de limpeza até quase transbordar.



11

Feche a tampa frontal e pressione a tecla (ENTER).



Pressione para ajustar o tempo em que o status do líquido de limpeza não será alterado.

Valor de ajuste: 1 a 99 min (em incrementos de 1 min)

13

Pressione a tecla ENTER.

- Os bicos serão lavados.
- Após a limpeza completa dos bicos, os cabeçotes se moverão para a posição de manutenção.



Encha a tampa com o líquido de limpeza.

 Caso utilize o cartucho com o líquido de limpeza, o enchimento será automático.

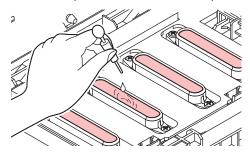


 O líquido de limpeza não será adicionado automaticamente quando a tampa frontal estiver aberta. Feche a tampa frontal caso esteja aberta.



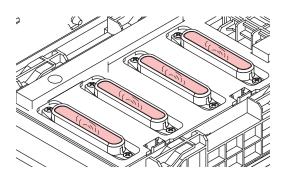
 O líquido de limpeza não será adicionado automaticamente na tampa quando o cartucho do líquido for inválido. Abra a tampa frontal e utilize um conta-gotas para adicionar líquido de limpeza na tampa até quase transbordar.

Quando a tampa estiver cheia, inicie a etapa 16.



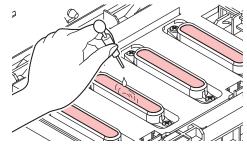


Se for exibida a mensagem "END", abra a tampa frontal e verifique a quantidade de líquido de limpeza na tampa.



(Important!)

 Se a tampa não estiver cheia, utilize um contagotas para adicionar líquido de limpeza até quase transbordar.



16

Feche a tampa frontal e pressione a tecla (ENTER).

 Após a operação inicial, o equipamento retorna à etapa 2.

Quando usar este equipamento após não tê-lo usado por um longo período de tempo

Quando o equipamento não tiver sido usado por um longo período de tempo e for usado novamente, siga o procedimento abaixo.



Realize a limpeza (intensa) do cabeçote e verifique os bicos de tinta.

• Consulte "Limpeza dos cabeçotes" (* P.2-27)



Se alguns bicos estiverem entupidos, lave-

Consulte "Limpeza dos bicos dos cabeçotes" (P.4-7).

Limpeza dos cabeçotes e adjacências

Por conta dos mecanismos precisos dos cabeçotes de tinta, deve-se ter cuidado redobrado com sua limpeza.

Utilizando um cotonete de limpeza, retire toda tinta gelatinosa ou poeira que possa ter aderido à parte inferior do deslizador e nas áreas ao redor do cabeçote de impressão. Ao fazê-lo, nunca esfregue os bicos do cabeçote.

Ferramentas necessárias para limpeza				
Cotonete de limpeza (SPC-0527)	• Luvas			
Óculos de proteção				



- Use os óculos e luvas de proteção ao limpar a área ao redor do cabeçote de tinta, caso contrário a tinta pode espirrar em seus olhos.
- A tinta contém solvente orgânico. Caso a tinta entre em contato com sua pele ou olhos, lave-os imediatamente com bastante água.



Pressione (FUNC1) (MENU) → → ENTER no modo LOCAL.

• O menu "MAINTENANCE" (Manutenção) será exibido.



Pressione a tecla (ENTER) duas vezes.

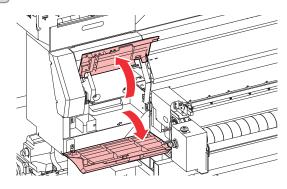
A opção "CARRIAGE OUT" (Saída do Carro) será selecionada.



O carro será movido para a extremidade esquerda do equipamento.



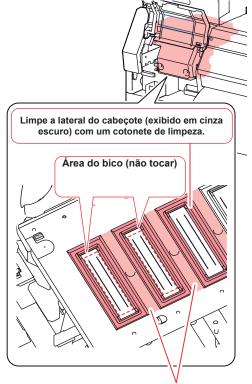
Abra a tampa de manutenção.





Limpe a tinta aderida à lateral do cabeçote com um cotonete de limpeza.

· Nunca esfregue os bicos.



Limpar com cotonete ou pano macio.

6

Pressione a tecla ENTER após a limpeza.



Feche a tampa de manutenção e pressione ENTER).

Após sua operação inicial, o equipamento irá retornar ao modo LOCAL.

Função de recuperação de bicos

RECUPERAÇÃO DE BICOS: Caso não seja possível recuperar bicos com problema em situações específicas, outros bicos em boas condições podem ser utilizados para realizar a impressão.



Pressione (FUNC1) (MENU) → ▼

NOTE: The property of the prope

O menu "MAINTENANCE" (Manutenção) será exibido.



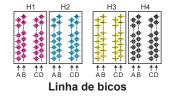
Pressione para selecionar "NOZZLE RECOVERY" e pressione



Pressione a tecla ENTER duas vezes.

- · A impressão do padrão dos bicos será iniciada.
- Selecione "ENTRY" e então mova para selecionar uma linha de bicos (etapa 4) sem desenhar um padrão.

Visão geral



Padrão de bicos do cabeçote 1

H1-AB H1-CD H2-AB H2-CD H3-AB H3-CD H4-AB H4-CD

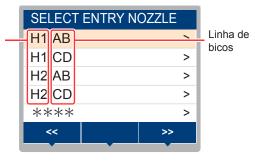


 Quando for utilizada mídia em folha, insira uma mídia maior do que A3 na direção horizontal. Se uma mídia estreita for usada, a impressão só será realizada até a metade.



Selecione a linha de bicos que necessita de recuperação pressionando , em seguida (ENTER).







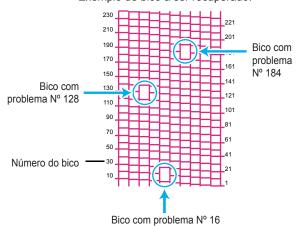
Registre o número do bico que necessita ser recuperado e pressione a tecla ENTER

- (1) Selecione o número de registro de 1 a 10 pressionando [▲][▼] e pressione [ENTER]
- (2) Registre o número do bico que necessita ser recuperado, pressionando [▲][▼], e pressione a tecla [ENTER].



Número de registro: 1 a 10

Exemplo de bico a ser recuperado.



Número de registro	Nº do bico a ser recuperado	Status
16	16	Alvo para recuperação de bico
128	128	Alvo para recuperação de bico
184	184	Alvo para recuperação de bico
OFF	OFF	Sem registro
OFF	OFF	Sem registro





- Até 10 bicos podem ser registrados por linha de bicos.
- Mesmo que esta função seja utilizada, o tempo necessário para a impressão não será alterado.
- Quando a impressão do trecho mais baixo terminar, a recuperação do bico não é refletida.

Restauração do valor de ajuste

- Pressione FUNC1 (MENU) → ▼ →
 ENTER no modo LOCAL.
 - O menu "MAINTENANCE" (Manutenção) será exibido.
- Pressione para selecionar "NOZZLE RECOVERY" e pressione ENTER.
- Pressione para selecionar a opção "RESET" e pressione a tecla ENTER.
- Pressione e FUNC1 (PAGE>) FUNC3 (<<) para selecionar a linha de bicos que necessita ser restaurada e pressione ENTER.
 - Será exibida uma mensagem de confirmação da restauração.
- Pressione a tecla ENTER .
- Pressione (END/POWER) várias vezes para concluir a configuração.

Verificação da condição na qual não é possível realizar a operação de recuperação de bico

- Pressione FUNC1 (MENU) → FINTER no modo LOCAL.
 - O menu "MAINTENANCE" (Manutenção) será exibido.
- Pressione para selecionar "NOZZLE RECOVERY" e pressione
- Pressione para selecionar a opção "CHECK" e pressione ENTER.
 - A tela de definição das condições para determinação será exibida.

Judgement Condition			
720 x 720			
8			
NORMAL			
>			
1			



 Quando utilizar dois tipos de tinta com a função híbrida, selecione o tipo de tinta que será verificado.





Adapte cada item das condições para determinação de acordo com o estado atual.

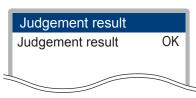
- (1) Pressione [▲][▼] para selecionar o item de configuração, em seguida pressione [ENTER].
- (2) Pressione [▲][▼] para selecionar um valor de ajuste, em seguida pressione [ENTER].
- (3) Repita as etapas 1 e 2 e configure todos os itens.



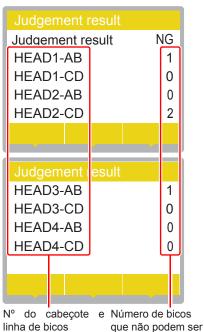
Pressione (FUNC2).

- Primeiramente verifique se é possível realizar a recuperação dos bicos nas condições de impressão definidas.
- Após a verificação, o resultado será exibido na tela.

Se a recuperação dos bicos for possível



Se a recuperação dos bicos não for possível



recuperados.

6

Ativação ou desativação da recuperação dos bicos durante uma impressão de teste

Para habilitar a recuperação dos bicos durante uma impressão de teste (P.2-24), defina as seguintes configurações em "ON" e defina os números dos bicos para recuperação conforme a P.4-14.



Pressione (FUNC1) (MENU) ⇒ → ⇒ ENTER no modo LOCAL.

 O menu "MAINTENANCE" (Manutenção) será exibido.



Pressione para selecionar "NOZZLE RECOVERY" e pressione ENTER .



Pressione para selecionar "TEST PRINT", em seguida pressione ENTER .



Pressione para habilitar ("ON") ou desabilitar ("OFF") a função e pressione ENTER.



Pressione END/POWER várias vezes para encerrar.

Função de manutenção automática

Para usar este equipamento de forma mais prática, é possível configurar a execução automática de diversas funções de manutenção. Aqui é feito o ajuste dos intervalos para realização de várias manutenções automáticas.

É possível evitar problemas como entupimento de tinta ao realizar manutenções automáticas regularmente (função de manutenção automática).

Para as funções de manutenção automática, os seguintes itens podem ser definidos:



- Caso seja realizada manutenção manualmente, após a sua conclusão e ao final do período definido utilizando a função de manutenção automática, a manutenção será iniciada automaticamente.
- Ao utilizar a função de manutenção automática, garanta que o líquido de limpeza tenha sido previamente preparado Caso contrário, a operação de lavagem dos tubos não será executada corretamente e a abertura poderá ficar obstruída.

Função	Descrição
REFRESH	O intervalo de tempo entre cada operação de atualização é definido.
PUMP TUBE CLEANING	O intervalo da ativação para lavagem do tubo é definido.
CLEANING (Interval)	O intervalo de tempo entre cada operação de limpeza é definido.
CLEANING (Type)	O tipo de limpeza é definido.
NOZZLE WASH	A configuração para a ação não pode ser alterada.



- Se a mensagem de alerta "Check waste ink" (Verifique a tinta residual) for exibida, a operação definida na função de manutenção automática não será executada. Realize os procedimentos da P.4-19 "Substituição do tanque de tinta residual", caso seja necessário.
- Com o interruptor na parte frontal do equipamento desligado, verifique o tanque de tinta residual.

Definição dos intervalos de renovação

O intervalo entre cada operação de ejeção de uma pequena quantidade de tinta dos bicos para prevenir obstrução dos mesmos pode ser definido.



Pressione FUNC1 (MENU) → ▼ → ENTER no modo LOCAL.

• O menu "MAINTENANCE" (Manutenção) será exibido.

2

Pressione para selecionar "AUTO MAINTENANCE", em seguida pressione a tecla enter .

3

Pressione a tecla ENTER .

• A opção "REFRESH" (Renovar) será selecionada.



Pressione para definir o intervalo, em seguida pressione a tecla ENTER.

• Valor de O valor configurado irá variar de acordo com ajuste: o tipo de tinta que está sendo utilizado.



Definição dos intervalos de lavagem dos tubos

Permite ajustar o intervalo para realização da lavagem dos tubos de tinta, de modo a evitar que ocorra obstrução dos bicos em decorrência de secagem da tinta no interior dos tubos.



 Para que seja possível realizar a lavagem dos tubos utilizando a Função de Manutenção Automática, o líquido de limpeza deve ser abastecido. Caso contrário, a operação de lavagem dos tubos não será executada corretamente e a abertura poderá ficar obstruída.



Pressione FUNC1 (MENU) ⇒ ▼ ⇒ ENTER no modo LOCAL.

 O menu "MAINTENANCE" (Manutenção) será exibido.

2

Pressione para selecionar "AUTO MAINTENANCE", em seguida pressione a tecla ENTER.

3

Pressione , em seguida ENTER .

 A opção "PUMP TUBE CLEANING" (Limpeza dos Tubos da Bomba) será selecionada.

4

Pressione para ajustar o intervalo de lavagem dos tubos, em seguida pressione ENTER .

 Valor de ajuste O valor configurado irá variar de acordo com o tipo de tinta que está sendo utilizado.

5

Pressione END/POWER várias vezes para concluir a configuração.

Definição dos intervalos e do tipo de limpeza

O tipo de limpeza e o intervalo entre cada operação de limpeza podem ser definidos.



Pressione FUNC1 (MENU) ⇒ ▼ ⇒ ENTER no modo LOCAL.

O menu "MAINTENANCE" (Manutenção) será exibido.

2

Pressione para selecionar "AUTO MAINTENANCE", em seguida pressione a tecla ENTER .

3

Pressione várias vezes para selecionar "Interval" (Intervalo) ou "Type" (Tipo) e pressione a tecla ENTER).



Pressione para selecionar um valor, em seguida pressione ENTER .

- Valor ajuste:
 de O valor configurado irá variar de acordo com o tipo de tinta que está sendo utilizado.
- Valor de ajuste NORMAL/ HARD (Normal/ do tipo: Intensa)



 A limpeza suave ("Soft") também está disponível para a tinta reativa Rc 400 ou RC 500.



Pressione END/POWER várias vezes para concluir a configuração.

Interrupção da limpeza dos bicos

Caso deseje realizar uma impressão durante a limpeza dos bicos, esta operação poderá ser interrompida.

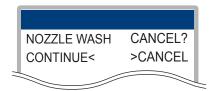


 Quando a limpeza dos bicos for interrompida, execute a limpeza dos cabeçotes sem aguardar pelo tempo de limpeza configurado.



Pressione a tecla END/POWER durante a limpeza dos bicos.

 Será exibida a tela para interrupção da limpeza dos bicos.



2

Pressione para selecionar "CANCEL".



- Caso deseje retomar a limpeza dos cabeçotes, selecione [◄](CONTINUE).
- Quando for utilizada tinta reativa Rc 400 ou Rc 500 e a limpeza dos bicos for concluída, a limpeza suave será iniciada.

Abastecimento de tinta

Fornece tinta para corrigir o bico obstruído.



Pressione (FUNC1) (MENU) ⇒ ▼ ⇒ ENTER no modo LOCAL.

 O menu "MAINTENANCE" (Manutenção) será exibido.



Pressione para selecionar a opção "FILL UP INK" e pressione a tecla ENTER.



Pressione para selecionar o cabeçote, em seguida pressione a tecla ENTER.



Pressione a tecla (ENTER).

· A tinta será abastecida automaticamente.



Pressione END/POWER várias vezes para concluir a configuração.

Substituição de itens consumíveis

Substituição do limpador

O limpador é um item consumível. Quando a mensagem de alerta "Replace a WIPER" for exibida, será necessário verificar e substituir o limpador. Substitua imediatamente o limpador por um novo.

Além disso, remova os resíduos de tinta da parte inferior do deslizador do limpador.



- Quando a mensagem de alerta para substituição de limpador for exibida, confirme se não há danos e fiapos na borda superior da película do limpador. Se não houver nenhum dano na borda superior da película do limpador, é possível utilizar o limpador continuamente sem substituílo
- O limpador é opcional. Adquira-o através de um vendedor local ou por meio do departamento de vendas da MIMAKI.



Pressione (FUNC1) (MENU) ⇒ ▼ ⇒ ENTER no modo LOCAL.

 O menu "MAINTENANCE" (Manutenção) será exibido



Pressione a tecla ENTER .

· A opção "STATION" (Estação) será selecionada.

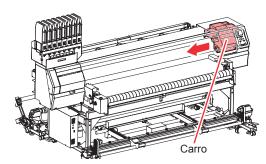


Pressione para selecionar "WIPER EXCHANGE", em seguida pressione ENTER .



Pressione a tecla ENTER .

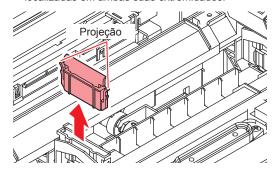
· O carro será movido sobre a correia.





Remova o limpador.

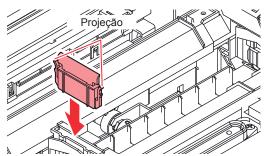
 Remova o limpador segurando nas protrusões localizadas em ambas suas extremidades.





Insira um novo limpador.

 Insira o limpador, segurando nas protrusões em suas extremidades.





Feche a tampa frontal e pressione a tecla (ENTER).

Após sua operação inicial, o equipamento irá retornar ao modo LOCAL.

Em caso de mensagem de confirmação do tanque de tinta residual

A tinta utilizada na operação de limpeza de cabeçote etc. é armazenada no tanque de tinta residual, localizado no lado inferior direito do equipamento. Este equipamento contabiliza a quantidade acumulada de tinta descarregada. Quando essa quantidade atinge um determinado valor, o equipamento exibe uma mensagem de confirmação. (Caso essa mensagem seja exibida, substitua o tanque de tinta residual.)



 A mensagem é exibida quando a tinta atinge 80% (1,6L) da capacidade do tanque de 2 litros na lateral direita do equipamento.



 Não há contagem cumulativa para o nível de substâncias, como a tinta, no tanque de tinta residual do lado esquerdo. Mesmo que o nível de água no tanque esteja acima de 80%, nenhuma mensagem será exibida.
 Verifique o nível do tanque no lado esquerdo com frequência e esvazie-o quando estiver cheio.

Mensagem de confirmação exibida no modo LOCAL

1

É exibida a mensagem "Check waste ink" (Verifique a Tinta Residual).



Verifique o status do tanque de tinta residual.

- Em caso de discrepância entre o nível exibido e o nível real, realize as operações descritas a partir da etapa 3.
- Se não houver discrepância entre o nível exibido e o nível real e o tanque de tinta residual for substituído (descartado), siga o procedimento descrito em "Substituição do tanque de tinta residual" ((2) P.4-19).



Pressione (FUNC1) (MENU) ⇒ ▼ ⇒ ENTER no modo LOCAL.

 O menu "MAINTENANCE" (Manutenção) será exibido.



Pressione para selecionar a opção "INK TANK EXCHANGE" e pressione ENTER.



Se a quantidade de tinta residual precisar ser reajustada, pressione a tecla $\overline{\text{ENTER}}$.



Pressione para ajustar o nível, em seguida pressione ENTER.

7

Pressione a tecla (ENTER).

Substituição do tanque de tinta residual

Quando o tanque de tinta residual estiver cheio, realize o procedimento abaixo para substituí-lo e defina o valor de 0% para o tanque no menu de manutenção.

Se o tanque de tinta residual for substituído antes que a mensagem de confirmação do tanque seja exibida (antes que o tanque de 2 L esteja 80% (1,6L) cheio), realize este mesmo procedimento.

1

Pressione FUNC1 (MENU) ⇒ ▼ ⇒
ENTER no modo LOCAL.

O menu "MAINTENANCE" (Manutenção) será exibido

2

Pressione para selecionar "REPLACE WastelnkTank", em seguida pressione ENTER .

 Serão exibidas as informações do tanque de tinta residual.

3

Pressione para ajustar o nível, em seguida pressione ENTER.

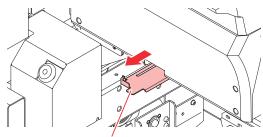
4

Pressione a tecla (ENTER).

 O nível atual do tanque de tinta residual deste equipamento será restaurado.

5

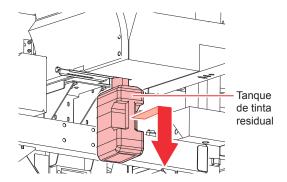
Puxe a trava do tanque de tinta residual para abrir para a frente.



Trava do tanque de tinta residual

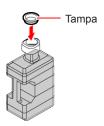


Puxe o tanque de tinta residual para frente para removê-lo, segurando na sua alça.





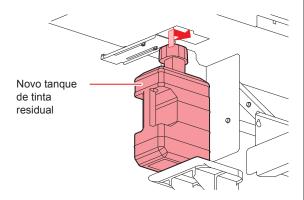
 Tampe o tanque de tinta residual que foi removido.



7

Substitua o tanque de tinta residual

- Prepare outro tanque de tinta residual (SPC-0117).
 - Prepare um tanque novo ou utilize o mesmo tanque
 - · após descartar a tinta residual
 - · em seu interior.
- (2) Instale o novo tanque de tinta residual, segurando na sua alça.

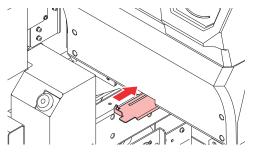




 A tinta residual deve ser tratada como resíduo industrial. Entre em contato com uma empresa especializada para realizar esse descarte.



Feche a trava do tanque de tinta residual.





Pressione a tecla (ENTER)

 A quantidade de tinta descarregada que é controlada pelo equipamento será restaurada e a mensagem será cancelada.

Troca da água

Troque a água caso a lavagem da correia transportadora tenha sido realizada, mas a correia continuar suja. Troque a água de lavagem todos os dias quando não houver circulação.



Pressione FUNC1 (MENU) → → → ENTER no modo LOCAL.

 O menu "MAINTENANCE" (Manutenção) será exibido.

2

Pressione para selecionar "REPLACE WATER", em seguida pressione ENTER).

 A tela de configuração da troca da água será exibida.

3

Pressione para selecionar "DRAIN" e pressione ENTER).

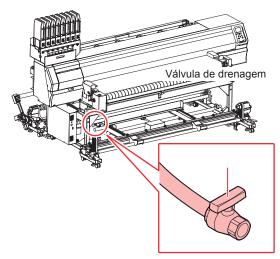


Pressione a tecla ENTER .

 A mensagem "The wash unit is moving. Please wait momentarily." (A unidade de lavagem está em movimento. Aguarde um momento) será exibida.



Quando a mensagem "Water will be drained. Please open the drainage valve." for exibida, coloque um balde debaixo da válvula de drenagem e abra a válvula.



6

Pressione a tecla (ENTER).

 A drenagem da água será iniciada e a mensagem "Water is being drained. Please wait momentarily." será exibida.

7

Quando a mensagem "Draining completed. Please close the drainage valve." for exibida, feche a válvula de drenagem.

8

Pressione a tecla (ENTER).

 A mensagem "Do you want to supply water?" (Deseja abastecer água?) será exibida.



Pressione a tecla ENTER .

 A mensagem "Water will be supplied. Please close the drainage valve." (A água será abastecida. Feche a válvula de drenagem.) será exibida.



Feche a válvula de drenagem e pressione ENTER .



Quando a mensagem "Water will be supplied." for exibida, pressione ENTER.

 O abastecimento da água será iniciado e a mensagem "Water is being supplied. Please wait momentarily." será exibida.



 Quando o volume de água abastecida estiver muito alto ou baixo, regule a vazão pelo registro da válvula de abastecimento.



Quando a mensagem "Water supply completed. " (Abastecimento de água concluído.) for exibida, pressione ENTER

13

Pressione a tecla ENTER .

- A mensagem "The wash unit is returning to standby position. Please wait momentarily" (A unidade de lavagem está retornando à posição de espera. Aguarde um momento.) será exibida.
- Após o retorno da unidade de lavagem à posição de espera, a tela para configuração da troca de água será exibida.

Manutenção da unidade de lavagem

Limpeza da unidade de lavagem da correia

A unidade de lavagem da correia é movida para a posição de manutenção para a limpeza da correia e do interior da bandeja.



Pressione FUNC1 (MENU) ⇒ → ⇒ ENTER no modo LOCAL.

 O menu "MAINTENANCE" (Manutenção) será exibido.



Pressione para selecionar "BELT WASH UNIT" e pressione ENTER .

 Será exibida a tela inicial de manutenção da unidade de lavagem.



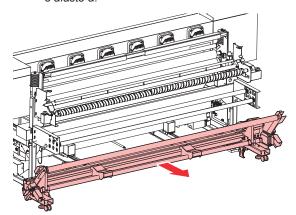
Pressione a tecla ENTER .

 Quando a barra tensora do lado de avanço tiver sido utilizada para a inserção da mídia, a barra descerá.



Remova a unidade de avanço.

- Se houver mídia inserida, remova-a.
- Remova a unidade de avanço do equipamento e afaste-a.





Pressione a tecla (ENTER).

 As instruções para a movimentação da unidade de lavagem serão exibidas.



Pressione a tecla (ENTER).

 A unidade de lavagem será movida para a parte traseira do equipamento.



Limpe a unidade de lavagem.

 A unidade de lavagem será movida para a parte traseira do equipamento.



- Quando desejar desviar a água para a bandeja de lavagem, pressione [ENTER].
 A válvula de abastecimento de água será aberta para abastecer a bandeja de lavagem.
- Para interromper o abastecimento, pressione [ENTER] novamente. A válvula de abastecimento de água será fechada.



- Antes de abastecer água a partir da válvula, certifique-se de que a mangueira de descarga não esteja obstruída.
- O abastecimento de água com a mangueira de descarga obstruída pode causar transbordamento de água da bandeja.



Concluída a limpeza, pressione a tecla (END/POWER)

 A tela de confirmação da conclusão da limpeza será exibida.



Pressione a tecla ENTER .

 A tela de confirmação da movimentação da unidade de lavagem será exibida.



Pressione a tecla (ENTER).

 A unidade de lavagem retornará à posição original.

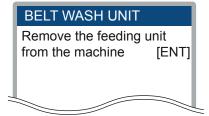


Instale a unidade de avanço.

 Reinstale a unidade de avanço removida anteriormente.



 A unidade de avanço deve ser instalada quando a tela abaixo for exibida.



12

Pressione a tecla ENTER .

• A tela de conclusão da manutenção será exibida.

13

Pressione a tecla (ENTER).

Limpeza do rolo de absorção

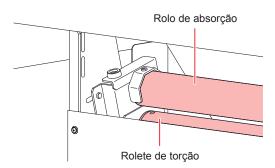
Sujidades se acumulam no rolo de absorção de água quando a função de lavagem da correia é executada. Limpe o rolo de absorção de água para garantir a alta qualidade da impressão.



- A configuração do intervalo para notificação da limpeza do rolo de absorção permite que você trabalhe sem se preocupar se o rolo precisa ser limpo, já que o próprio equipamento o avisa quando a limpeza for necessária.
- Consulte a P.3-12 "Configuração do intervalo para notificação de manutenção (COUNTER LIMIT)"



- Estenda folhas de jornal, panos etc. no chão antes da limpeza para que a água não molhe o piso.
- Utilize luvas de borracha para a limpeza.



1

Pressione FUNC1 (MENU) → → → ENTER no modo LOCAL.

• O menu "MAINTENANCE" (Manutenção) será exibido.

2

Pressione para selecionar "Belt washing unit", em seguida pressione ENTER .

 Será exibida a tela inicial da unidade de lavagem da unidade

3

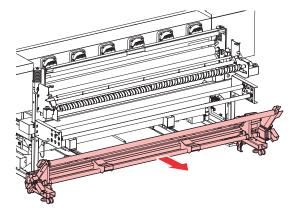
Pressione a tecla ENTER .

 Caso a barra tensora do lado de avanço esteja sendo utilizada com a mídia inseria, a mesma será abaixada.



Remova a unidade de avanço.

- · Se houver mídia inserida, remova-a.
- · Remova a unidade de avanço do equipamento e afaste-a.





Pressione a tecla ENTER .

 As instruções para a movimentação da unidade de lavagem serão exibidas.



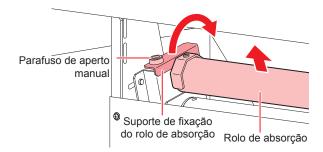
Pressione a tecla ENTER .

 A unidade de lavagem será movida para a parte traseira do equipamento.



Remova o parafuso de aperto manual e gire as placas de fixação direita e esquerda do rolo de absorção.

 O rolo de absorção está localizado no interior do equipamento, voltado para a parte de trás.





Remova o rolo de absorção do equipamento.

 Caso a barra tensora do lado de avanço esteja sendo utilizada com a mídia inseria, a mesma será abaixada.

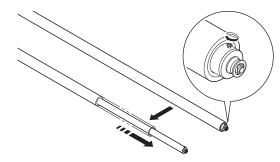


 A remoção do rolo de absorção deve ser realizada por pelo menos duas pessoas.



Limpe a água residual do rolo de absorção.

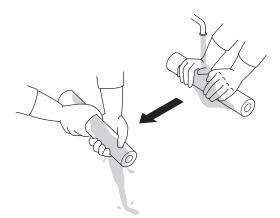
(1) Remova os parafusos de ambas as extremidades com uma chave de fenda e realize a limpeza, removendo as estruturas uma por uma.



(2) Utilize água canalizada para limpar quaisquer impurezas do rolo.



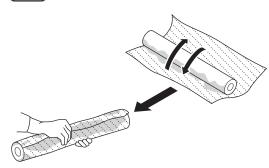
Não torça a esponja.



(3) Após a limpeza das impurezas, envolva um pano de limpeza (Bemcot etc.) ou item de limpeza semelhante na esponja e remova qualquer água remanescente.

(Important!)

· Não torça a esponja.



(4) Reinstale a esponja quando a mesma estiver seca o suficiente.

10

Reinstale o rolo de absorção.

 Reinicie o contador se uma mensagem de alerta for exibida.
 "Reinício do contador" (Reinício do contador



 Mova o rolo de absorção para o centro para evitar lacunas e prenda-o.



Concluída a limpeza, pressione a tecla [END].

 A tela de confirmação da conclusão da limpeza será exibida.

12

Pressione a tecla ENTER .

 A tela de confirmação da movimentação da unidade de lavagem será exibida.

13

Pressione a tecla ENTER .

 A unidade de lavagem retornará à posição original.

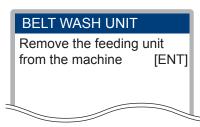
14

Instale a unidade de avanço.

 Reinstale a unidade de avanço removida anteriormente.



 A unidade de avanço deve ser instalada quando a tela abaixo for exibida.





Pressione a tecla ENTER .

• A tela de conclusão da manutenção será exibida.

16

Pressione a tecla (ENTER).

Reaplicação do adesivo

O adesivo deve ser reaplicado quando a aderência do tecido se torna fraca.

Embora a correia deste equipamento seja fornecida de fábrica com uma camada de adesivo, é preciso reaplicálo caso sua aderência diminua devido à presença de tinta, fiapos, poeira etc.



 Quando o adesivo deve ser reaplicado
 O adesivo deve ser reaplicado quando o tecido sair pela parte frontal com fraca aderência.
 Aplique o adesivo rapidamente quando a mensagem
 "Belt Adhesive Reapply Adhesive" for exibida.



- O adesivo genuíno da Mimaki é um adesivo do tipo solvente. Portanto, sempre utilize máscara de proteção específica para uso em ambientes com solventes orgânicos, óculos de proteção e luvas para reaplicar o adesivo.
- Providencie ventilação adequada ao aplicar o adesivo em ambientes fechados ou com pouca ventilação.
- Ao usar adesivo, sempre siga os requisitos aplicáveis para prevenção de envenenamento por solventes orgânicos. Além disso, a reaplicação do adesivo deve ser realizada por pessoas que tenham completado o treinamento no manuseio de solventes orgânicos ou pessoas apontadas por elas.
- O adesivo não é a causa de fraca aderência do tecido antes do uso do equipamento ou quando o tecido se solta por ficar preso na correia transportadora (ao passar pelo rolete de pressão). Tais tecidos não devem ser utilizados.

Remoção do adesivo

Os seguintes itens são necessários para a remoção do adesivo.

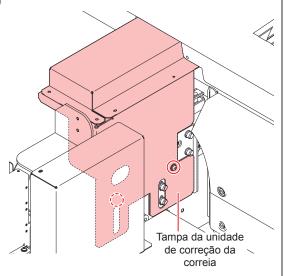
- Itens para uso Lâmina dosadora, luvas
- Itens para preparação
 Pano de limpeza
 Querosene ou óleo Diesel (aprox. 500cm³)
 Álcool (aprox. 200cm³)
 Placa metálica em forma de bandeja ou uma placa de resina à prova de óleo.



 É aconselhável despejar o querosene (óleo Diesel) e o álcool em pequenos recipientes.



Remova a tampa da unidade de correção da correia.



Pressione FUNC1 (MENU) → → → ENTER no modo LOCAL.

 O menu "MAINTENANCE" (Manutenção) será exibido.

Pressione para selecionar "BELT ADHESIVE" e pressione ENTER .

 A tela de confirmação do adesivo da correia será exibida.

Pressione para selecionar "Peel off adhesive" e pressione ENTER.

Quando a mensagem "Remove Media" for exibida, certifique-se de que não haja mídia na correia transportadora e pressione

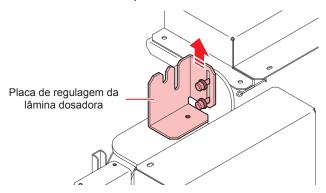
ENTER.

Quando a mensagem "Raise the Pressure Roller" for exibida, levante o rolete de pressão da parte de trás e pressione

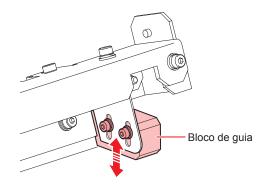
ENTER.

Quando a mensagem "Set the doctor" for exibida, monte a lâmina dosadora na parte frontal do equipamento.

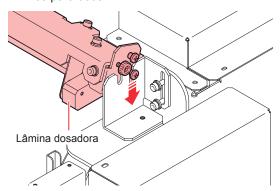
- Deixe um espaço entre a lâmina dosadora e a correia.
- (1) Solte as placas de regulagem da lâmina dosadora (ambos os lados), mova-as para o limite superior e prenda novamente de forma temporária.



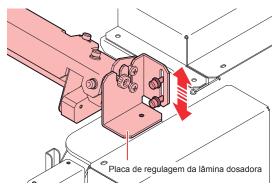
(2) Solte os blocos de guia (ambos os lados) da lâmina dosadora de forma que possam ser movidos livremente para cima e para baixo.



(3) Insira a lâmina dosadora e prenda-a com os parafusos.



(4) Ajuste a altura da placa de regulagem da lâmina dosadora aproximadamente na posição onde a lâmina encosta na correia transportadora.

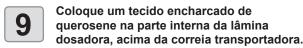


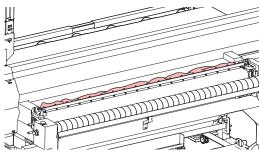
Pressione para definir a velocidade de avanço e pressione ENTER .

Valor de ajuste: 5 a 60 mm/s



 Recomenda-se utilizar uma velocidade de avanço de 20 mm/s





10

Pressione a tecla (ENTER).

· A correia transportadora será movida.

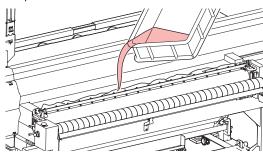


- Pressione FUNC2 (PAUSE) para interromper temporariamente a operação da correia transportadora.
- Pressione FUNC1 (SPEED UP) FUNC3 (SPEED DOWN) para aumentar ou reduzir a velocidade de avanço, respectivamente, conforme desejado.



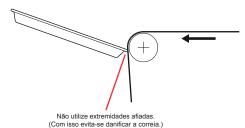
Despeje querosene ou óleo Diesel na parte superior do tecido.

 Aguarde até que o querosene ou óleo Diesel seja absorvido suficientemente no adesivo da superfície da correia.



Important!

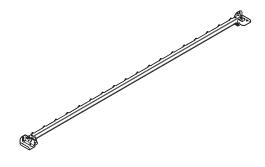
- O querosene (ou óleo Diesel) despejado em excesso durante a remoção do adesivo pode vazar das extremidades do dosador para a correia transportadora e entrar no receptor de água.
- Em caso de mistura do querosene (óleo Diesel) com a água, o adesivo perderá força rapidamente durante a impressão após a lavagem da correia.
- Caso o adesivo tenha perdido força rapidamente após ser reaplicado, é possível que tenha havido mistura do querosene (óleo Diesel) com a água.
- Após remover e reaplicar o adesivo, verifique se há mistura de querosene (óleo Diesel) com a água na bandeja.
- Caso perceba a mistura de querosene (óleo Diesel) com a água, limpe a bandeja e a escova de lavagem e lave a correia transportadora selecionando "REPLACE WATER→CLEANING WASH TRAY" no menu de manutenção. (♣ P.4-30) Adicione uma pequena quantidade de detergente neutro no reservatório de água e opere a correia transportadora. Em seguida, troque a água do reservatório.
- Remova o adesivo, que estará em um estado em gel devido ao querosene (óleo Diesel), pressionando a borda da placa na saída da correia transportadora.



- Limpe o máximo possível de querosene (óleo Diesel) da superfície da correia com um pano de limpeza.
- 14 Utilize um pano embebido em álcool para limpar qualquer vestígio de óleo na superfície da correia.
- Pressione [END] → ENTER para interromper a operação da correia transportadora.
- Quando a mensagem "Adhesive Counter Reset?" (Reiniciar o contador do adesivo?) for exibida, pressione ENTER.
 - · O contador do adesivo será reiniciado.



Remova a lâmina dosadora e limpe qualquer traço de adesivo, sujeira ou outros contaminantes utilizando querosene (óleo Diesel) e um pano de limpeza.



Aplicação do adesivo

Os seguintes itens são necessários para a aplicação do adesivo.

Itens para uso
 Lâmina dosadora, luvas
 Fita de vinil com 2 mm de largura
 Adesivo (Polixresin SX 1L) (vendido separadamente)



- O adesivo genuíno da Mimaki é um adesivo do tipo solvente. Portanto, sempre utilize máscara de proteção específica para uso em ambientes com solventes orgânicos, óculos de proteção e luvas para reaplicar o adesivo.
- Providencie ventilação adequada ao aplicar o adesivo em ambientes fechados ou com pouca ventilação.
- Ao usar adesivo, sempre siga os requisitos aplicáveis para prevenção de envenenamento por solventes orgânicos. Além disso, a reaplicação do adesivo deve ser realizada por pessoas que tenham completado o treinamento no manuseio de solventes orgânicos ou pessoas apontadas por elas
- Como não deve haver presença de chamas no momento de pintura do adesivo, desligue o equipamento dos dispositivos nas adjacências (como o aquecedor). Além disso, tome as medidas necessárias para que haja ventilação suficiente.



- Ao utilizar outro adesivo comercialmente disponível, verifique a compatibilidade do componente solvente com o material da correia deste equipamento. Neste caso, entre em contato com seu revendedor ou o escritório de vendas da Mimaki mais próximo.
- Tenha cuidado para que não haja aderência do adesivo na área de contato da unidade de correção da correia, no lado direito do painel frontal, e ao redor do furo de φ 6. A presença de adesivo pode comprometer o funcionamento normal do equipamento.



- Evite ao máximo aplicar mais de uma camada de adesivo, pois isto pode causar falhas no avanço.
- O intervalo aproximado recomendado para a troca do adesivo é de duas semanas. (Varia de acordo com as condições de uso e o tipo de mídia.)
- Pressione FUNC1 (MENU) → → → ENTER no modo LOCAL.
 - O menu "MAINTENANCE" (Manutenção) será exibido.
- Pressione para selecionar "BELT ADHESIVE" e pressione ENTER .
 - A tela de confirmação do adesivo da correia será exibida.
- Pressione

 para selecionar

 "Applying Adhesive" e pressione

 ENTER.
 - Quando a mensagem "Remove Media" for exibida, certifique-se de que não haja mídia na correia transportadora e pressione

 ENTER).
- Quando a mensagem "Raise the Pressure Roller" for exibida, levante o rolete de pressão da parte de trás e pressione

 ENTER.



Aplique fita de vinil em ambos as laterais da correia transportadora.

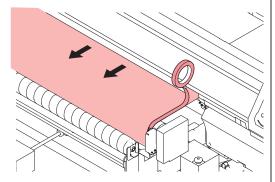


- A fita de vinil deve ser aplicada nas laterais esquerda e direita da correia transportadora.
- Se necessário, o trabalho pode ser realizado por duas pessoas, com uma de cada lado da correia.



Pressione a tecla ENTER duas vezes.

- A correia transportadora é operada e para após uma volta. Pressione FUNC2 (PAUSE) para interromper temporariamente a operação da correia transportadora.
- Pressione [SPEED UP] [SPEED DOWN] para aumentar ou reduzir a velocidade de avanço, respectivamente, conforme desejado.





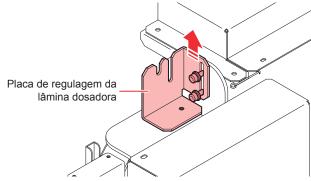
Pressione a tecla ENTER .

 Quando houver algum problema durante a aplicação da fita, pressione [END]. Repita a operação a partir da etapa 7.

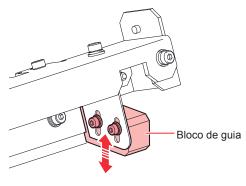


Quando a mensagem "Set the doctor" for exibida, monte a lâmina dosadora na parte frontal do equipamento.

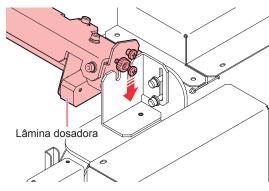
- Deixe um espaço entre a lâmina dosadora e a correia
- (1) Solte as placas de regulagem da lâmina dosadora (ambos os lados), mova-as para o limite superior e prenda novamente de forma temporária.



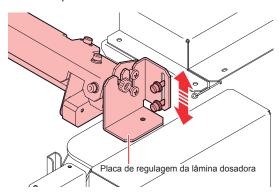
(2) Solte os blocos de guia (ambos os lados) da lâmina dosadora de forma que possam ser movidos livremente para cima e para baixo.



(3) Insira a lâmina dosadora e prenda-a com os parafusos.



(4) Ajuste a altura da placa de regulagem da lâmina dosadora aproximadamente na posição onde a lâmina encosta na correia transportadora.

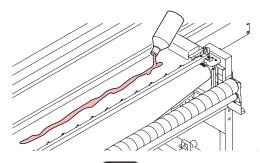


10

Pressione para definir a velocidade de avanço e pressione .



Aplique o adesivo (150 a 200 cm³) uniformemente no lado posterior da lâmina dosadora.



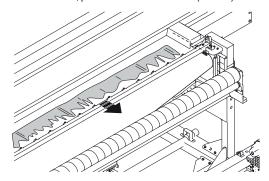
12

Pressione a tecla FUNC2 (START).

· A correia transportadora será movida.

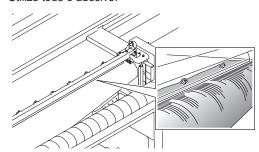


- Aumente a velocidade de avanço quando a camada de adesivo estiver grossa.
- Pressione (SPEED UP) (SPEED UP) (SPEED DOWN) para aumentar ou reduzir a velocidade de avanço, respectivamente, conforme desejado.
- Pressione FUNC2) (PAUSE) para interromper temporariamente a operação da correia transportadora.
 Para reiniciar, pressione a tecla FUNC2) (START).



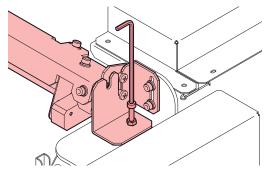


- Adicione adesivo nas áreas da parte de borracha da lâmina dosadora que estiverem com apenas uma pequena quantidade restante.
- Ao fazer isso, aplique o adesivo em toda a superfície da correia.
- · Utilize todo o adesivo.





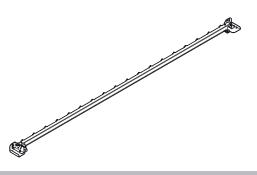
 Caso o volume de adesivo não esteja diminuindo, suba a lâmina dosadora pouco a pouco.



 Não a abaixe a lâmina dosadora após subi-la a primeira vez, caso contrário o adesivo ficará áspero.



Remova a lâmina dosadora e limpe qualquer traço de adesivo, sujeira ou outros contaminantes utilizando querosene (óleo Diesel) e um pano de limpeza.

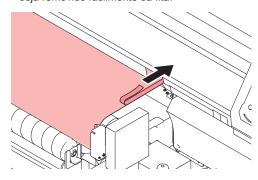




Remova as fitas das laterais da correia transportadora.



 Remova a fita puxando-a em direção à parte de trás do equipamento. Isso fará com que o adesivo seja removido facilmente da fita.



15

Pressione ENTER para configurar o tempo de secagem.



- A operação da correia transportadora será interrompida automaticamente após o intervalo configurado.
- · O contador do adesivo será reiniciado.

16

Pressione para definir o tempo de secagem (horas), em seguida pressione ENTER.



Pressione para definir o tempo de secagem (minutos), em seguida pressione ENTER.

- · O contador do tempo de secagem será iniciado.
- Para interromper a secagem, pressione a tecla
 END/POWER
- 18

Após a secagem do adesivo aplicado na correia transportadora, pressione [END] ⇒

ENTER para interromper a operação da correia



Quando a mensagem "Adhesive Counter Reset?" (Reiniciar o contador do adesivo?) for exibida, pressione ENTER.

· O contador do adesivo será reiniciado.



 Quando a aderência estiver muito forte após a secagem do adesivo, limpe a superfície da correia com um pano úmido e aclimatize o adesivo. Caso o adesivo seja utilizado dessa forma, o tecido pode não desprender.

Limpeza da bandeja e da escova de lavagem

Quando houver mistura de querosene (óleo Diesel) com a água durante a troca do adesivo, limpe a bandeja e a escova de lavagem com detergente sintético.

Após a limpeza, abasteça água nova na bandeja de lavagem.

 Material para uso Detergente sintético



 Certifique-se de utilizar óculos de proteção e luvas durante a limpeza da área ao redor do cabeçote.



Pressione FUNC1 (MENU) → → → ENTER no modo LOCAL.

O menu "MAINTENANCE" (Manutenção) será exibido.

2

Pressione para selecionar "REPLACE WATER", em seguida pressione ENTER.

 Será exibida a tela de configuração da troca de água.

3

Pressione para selecionar "CLEANING WASH TRAY" e pressione ENTER .



Pressione a tecla ENTER .

 A unidade de lavagem será movida para a parte traseira do equipamento.



Quando a mensagem "CLEANING WASH TRAY Start to rotate the brush" for exibida, adicione detergente sintético na bandeja de lavagem e pressione ENTER.

 A escova de lavagem começa a girar e misturar o detergente sintético.



 A operação da escova de lavagem é iniciada automaticamente.

Tenha cuidado para evitar que as mãos ou as roupas fiquem presas.



Limpe a bandeja e a escova de lavagem

- Para interromper a operação da escova de lavagem, pressione FUNC2 (PAUSE).
- Para retomar a operação da escova de lavagem, pressione (FUNC2) (START).



- Quando desejar desviar a água para a bandeja de lavagem, pressione [ENTER]. A válvula de abastecimento de água será aberta para abastecer a bandeja de lavagem.
- Para interromper o abastecimento, pressione [ENTER] novamente. A válvula de abastecimento de água será fechada.



Pressione a tecla END/POWER após a limpeza.

 A tela de confirmação da conclusão da limpeza será exibida.



Pressione a tecla ENTER .

 A mensagem "Continue to DRAIN WATER?" (Continuar a drenagem de água?) será exibida.



Pressione ENTER e selecione "DRAIN WATER".

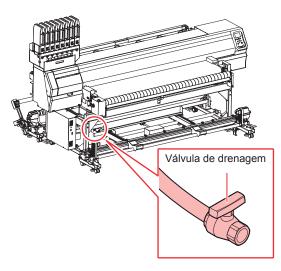
 Navegue até o menu para a drenagem de água de lavagem.



 Quando não for necessário utilizar detergente sintético e drenar a água de lavagem, conclua a limpeza da bandeja pressionando [END].



Quando a mensagem "Water will be drained. Please open the drainage valve." for exibida, coloque um balde debaixo da válvula de drenagem e abra a válvula.



11

Pressione a tecla (ENTER).

 A drenagem da água será iniciada e a mensagem "Water is being drained. Please wait momentarily." será exibida.

12

Quando a mensagem "Draining completed. Please close the drainage valve." for exibida, feche a válvula de drenagem.

13

Pressione a tecla ENTER .

 A mensagem "Do you want to supply water?" (Deseja abastecer água?) será exibida.

14

Pressione a tecla ENTER .

 A mensagem "Water will be supplied. Please close the drainage valve." (A água será abastecida. Feche a válvula de drenagem.) será exibida

15

Feche a válvula de drenagem e pressione (ENTER).



Quando a mensagem "Water will be supplied." for exibida, pressione ENTER.

 O abastecimento da água será iniciado e a mensagem "Water is being supplied. Please wait momentarily." será exibida.



 Quando o volume de água abastecida estiver muito alto ou baixo, regule a vazão pelo registro da válvula de abastecimento.



Quando a mensagem "Water supply completed." for exibida, pressione ENTER

 A drenagem da água será iniciada e a mensagem "Water is being drained. Please wait momentarily." será exibida.

18

Pressione a tecla (ENTER).

- A mensagem "The wash unit is returning to standby position. Please wait momentarily" (A unidade de lavagem está retornando à posição de espera. Aguarde um momento.) será exibida.
- Após o retorno da unidade de lavagem à posição de espera, a tela para configuração da troca de água será exibida.

Limpeza da correia transportadora

Siga as seguintes etapas para limpar a correia transportadora.



 Antes de limpar a correia transportadora, remova qualquer fiapo da parte superior da correia.



Pressione FUNC1 (MENU) → → → ENTER no modo LOCAL.

 O menu "MAINTENANCE" (Manutenção) será exibido.



Pressione pressione ENTER.

 A tela de configuração da limpeza da correia será exibida.



Quando a mensagem "Remove Media" for exibida, certifique-se de que não haja mídia na correia transportadora e pressione ENTER.



Quando a mensagem "Raise the Pressure Roller" for exibida, levante o rolete de pressão da parte de trás e pressione (ENTER).



Pressione para definir a quantidade de limpezas e pressione enter.

- · Valor de ajuste: 1 a 99 vezes
- A limpeza da correia é iniciada. Cada volta da correia é contabilizada como uma limpeza e será atualizada no contador.



• Para interromper a limpeza, pressione [END], em seguida [ENTER].



Quando a mensagem "Completed" (Concluído) for exibida, pressione ENTER

· O menu de manutenção será exibido.

Limpeza do sensor de desprendimento

Para evitar falhas no sensor de desprendimento devido à sujeira, limpe o sensor de desprendimento regularmente (uma vez por semana).



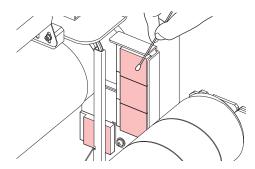
 O sensor de desprendimento pode sujar por conta da névoa de tinta gerada durante a impressão e do vapor gerado quando o tecido é seco.

Além disso, execute a limpeza nas seguintes situações.

- O alarme soa sem que o tecido seja desprendido.
- O alarme soa quando sem que o tecido esteja recolhido na correia.



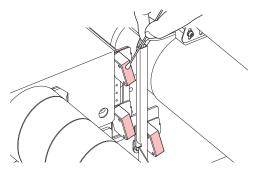
Limpe o refletor com um algodão embebido no líquido de limpeza.



Limpe o mesmo refletor com um algodão seco.



Limpe a superfície emissora de luz dos sensores de desprendimento (três) com um algodão embebido no líquido de limpeza.



4

Limpe as superfícies com um algodão seco.



 Para interromper a limpeza, pressione [END], em seguida [ENTER].



Quando a mensagem "Completed" (Concluído) for exibida, pressione ENTER

• O menu de manutenção será exibido.

Reinício do contador

As etapas a seguir são utilizadas para iniciar os contadores do adesivo e do rolo de absorção.



Pressione FUNC1 (MENU) ⇒ → ⇒ ENTER no modo LOCAL.

 O menu "MAINTENANCE" (Manutenção) será exibido.



Pressione para selecionar "COUNTER RESET" e pressione a tecla ENTER .

 A tela de configuração do reinício do contador será exibida.



Pressione para selecionar o contador do adesivo ("Adhesive Counter") ou do rolo de absorção ("Absorb Roller") e pressione <u>ENTER</u>.

 O contador será reiniciado e o menu de manutenção será exibido.

Capítulo 5. Solução de Problemas



Este capítulo

descreve as medidas corretivas a serem tomadas para uma suspeita de problema e os procedimentos para apagar o número de erro exibido no LCD.

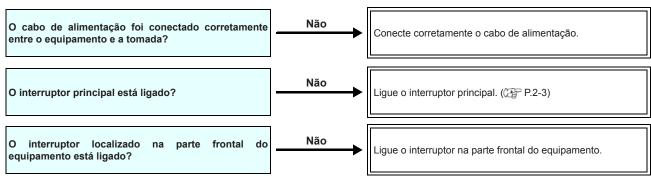
Solução de Problemas	5-2
O equipamento não liga	
O equipamento não inicia a impressão	
A mídia fica obstruída / suja	5-2
Baixa qualidade da imagem	5-3
Bico obstruído	5-3
Uma mensagem de aviso do cartucho de tinta é exibida	5-3
Quando houver vazamento de tinta	5-3
Mensagens de Erro / Alerta	5-4
Mensagens de alerta	5-4
Mensagens de alerta	

Solução de Problemas

Tome as medidas mais adequadas dentre as apresentadas abaixo antes de tratar o problema identificado como uma falha. Caso o problema ainda não seja solucionado após utilizar as medidas apresentadas aqui, entre em contato com o revendedor do equipamento ou com o departamento de assistência da MIMAKI.

O equipamento não liga

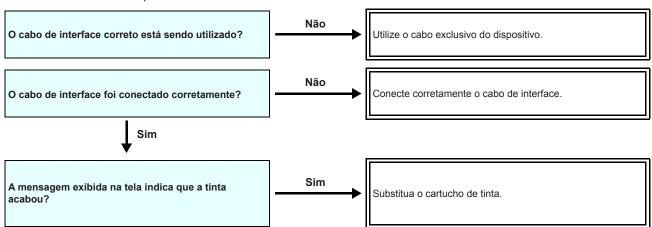
Na maioria dos casos, isso ocorre devido à conexão incorreta do cabo de alimentação do equipamento ou do computador. Verifique se o cabo de alimentação foi conectado corretamente.



O equipamento não inicia a impressão

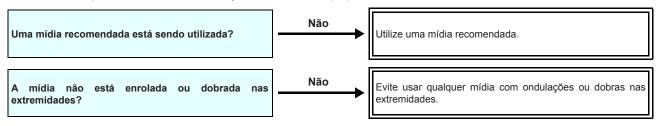
Isso ocorre devido às informações necessárias não terem sido transmitidas corretamente ao equipamento.

Este problema também pode ocorrer quando a função de impressão não está funcionando corretamente ou quando a mídia não foi inserida da maneira adequada.



A mídia fica obstruída / suja

A mídia acabará presa ou manchada caso seja utilizada mídia imprópria ou a mesma tenha sido inserida incorretamente.



Baixa qualidade da imagem

Essa seção descreve as ações corretivas a serem tomadas caso a qualidade da imagem seja insatisfatória.

Tome as medidas mais adequadas para problemas específicos associados à qualidade da imagem. Caso a solução proposta não solucione o problema, entre em contato com o revendedor do equipamento ou com o departamento de assistência da MIMAKI.

Ocorrência	Medidas
Linhas brancas / borrões / listras escuras (na direção de deslocamento do cabeçote)	 (1) Execute a limpeza do cabeçote. (PP.2-27) (2) Realize manutenção nos componentes internos da estação. (PP.4-6) (3) Execute a função [FEED COMP.]. (PP.3-5) (4) Caso haja traços de papel ou pó no caminho do cabeçote, tais como na prensa de mídia, remova-os.
Caracteres são impressos duas ou três vezes na direção de avanço da mídia.	(1) Execute a função [FEED COMP.]. ((P.3-5)
Divergência nas posições de impressão entre o deslocamento externo e o deslocamento interno	(1) Execute a função [DROP POSITION]. ((P.3-6)
Gotejamento de tinta na mídia durante a impressão	(1) Execute a limpeza do limpador. (P.4-6) (2) Execute a limpeza da tampa da tinta. (P.4-6) (3) Limpe ao redor do cabeçote. (P.4-13) (4) Execute a operação de limpeza do cabeçote [NORMAL]. (P.2-27) (5) Configure a operação de limpeza periódica (INTERVAL WIPING). (P.3-11)

Bico obstruído

Caso não seja possível desentupir os bicos mesmo após realizar a limpeza da P.2-27, siga os seguintes procedimentos.

- Lave o bico do cabeçote pelas operações da P.4-7.
- Lave a superfície do bico do cabeçote pelas operações da P.4-13.
- Recupere os bicos pelas operações da P.4-14.

Uma mensagem de aviso do cartucho de tinta é exibida

Caso seja detectado qualquer problema em um cartucho de tinta, o LED vermelho acende e uma mensagem de aviso é exibida. As operações de impressão, limpeza e todas as demais que utilizam tinta estarão indisponíveis.

Neste caso, substitua o cartucho em questão imediatamente.



 Uma vez exibido o problema do cartucho, não demore para substituí-lo, caso contrário o equipamento perderá a função de prevenção de entupimento dos bicos.

Se os bicos estiverem entupidos, o equipamento deve ser reparado pelos engenheiros de manutenção da MIMAKI.

Exibição da descrição do problema do cartucho

O conteúdo do erro do cartucho é verificável pelas seguintes operações.



Pressione a tecla ENTER no modo LOCAL.



Pressione a tecla ENTER.

Quando houver vazamento de tinta



• Em caso de vazamento de tinta, desligue o equipamento, desconecte o cabo de alimentação e entre em contato com nosso escritório de assistência ou seu distribuidor.

Mensagens de Erro / Alerta

Caso ocorra algum problema, o alarme será soado e a tela irá exibir a mensagem de erro correspondente. Tome a medida mais adequada para o erro exibido.

Mensagens de alerta

Erros ao executar operações

Mensagem	Causa	Solução
INVALID OPERATION :MEDIA UNDETECT	A operação não pode ser realizada, pois nenhuma mídia foi detectada.	Execute-a após a mídia ser detectada.
INVALID OPERATION :MOTOR POWER OFF	O motor foi desligado após a tampa ser aberta etc.	Retorne ao modo LOCAL e execute a operação após a inicialização ser concluída.
INVALID OPERATION INK ERROR	Ocorreu um problema com a tinta.	Execute a operação após substituir o cartucho de tinta por um novo.
INVALID OPERATION COVER OPEN	A tampa frontal ou a tampa de manutenção está aberta.	Execute a operação após fechar a tampa.
INVALID OPERATION DATA REMAIN	Foram recebidas informações.	Execute a operação após apagar as informações. (P.2-29)
INVALID OPERATION BOTÃO DE EMERGÊNCIA	O botão de parada de emergência foi pressionado.	Libere o botão de parada de emergência para retornar à operação normal.
INVALID OPERATION WASH UNIT ORG.	Não é possível detectar o ponto de origem da unidade de lavagem da correia.	Desligue o equipamento e ligue-o novamente depois de algum tempo. Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com o distribuidor local para obter assistência técnica.

Mensagens exibidas no modo LOCAL.

Mensagem	Causa	Solução
Can't print/cartridge	Ocorreram vários erros associados à tinta (a tinta não pode ser utilizada), tornando impossível fornecer tinta (impressão e limpeza etc.).	Substitua o cartucho de tinta por um novo.
Check waste ink	O contador do tanque de tinta residual excedeu a quantidade configurada.	Verifique o nível do tanque de tinta residual. Realize a manutenção e a substituição do tanque de tinta residual e reinicie o contador do mesmo.
Replace WIPER	O contador do limpador excedeu o número configurado.	Realize a manutenção, manutenção na estação e troca do limpador, e substitua o limpador.
DATA REMAIN	Informações de impressão recebidas no modo LOCAL.	Alterne para o modo REMOTO e realize a impressão. Ou apague as informações e cancele a impressão.
MACHINE TEMP./H **°C	Não é possível realizar impressão de qualidade pois a temperatura do ambiente de instalação (impressora) está muito elevada.	Ajuste a temperatura do ambiente para o valor
MACHINE TEMP./L **°C	Não é possível realizar impressão de qualidade pois a temperatura do ambiente de instalação (impressora) está muito baixa.	especificado (20°C a 35°C).

Mensagem	Causa	Solução
Wash liquid cartridge none	O cartucho do líquido de limpeza não está instalado. Não é possível executar as operações de lavagem do limpador e de lavagem dos tubos da bomba. (Operação de manutenção automática)	Instale o cartucho do liquido de limpeza.
Wash liquid end	O líquido de limpeza acabou. Não é possível executar as operações de lavagem do limpador e de lavagem dos tubos da bomba. (Operação de manutenção automática)	Substitua o cartucho do líquido de limpeza por um novo.
NCU SENSOR LEVEL LOW	O sensor da NCU não está funcionando corretamente.	
NCU Sens Adj Err H	Não é possível ajustar o nível de	Recomendável substituir a NCU. Entre em contato com nosso departamento de assistência ou com o distribuidor local.
NCU Sens Adj Err L	sensibilidade do sensor.	
Nozzle Missing Print Stopped	A impressão foi interrompida após a detecção de problemas na verificação dos bicos.	Realize a limpeza dos cabeçotes (P.2-27) e solucione a obstrução dos bicos (P.5-3).
NCU FLUSH POS Nozzle check OFF		 Verifique a condição dos bicos e, caso haja bicos com defeito e desalinhamento do gotejamento de tinta, realize a limpeza para solucionar os problemas.
NCU SN ADJST Nozzle check OFF	A impressão foi interrompida e a verificação dos bicos foi desligada após a ocorrência de um erro relacionado à NCU durante a verificação dos bicos.	Verifique a condição dos bicos e, caso haja bicos com defeito e desalinhamento do gotejamento de tinta, realize a limpeza para solucionar os problemas. Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente após recuperar os bicos, entre em contato com nosso departamento de serviços ou com o distribuidor local para obter assistência técnica.
NCU CENTER POS Nozzle check OFF =NCU NZK CHK (HW) Nozzle check OFF NCU NZK CHK (MARK) Nozzle check OFF	A sensibilidade do sensor da NCU está muito baixa para determinar os bicos com defeito. A função de verificação dos bicos não pode ser utilizada.	Verifique a condição dos bicos e, caso haja bicos com defeito e desalinhamento do gotejamento de tinta, realize a limpeza para solucionar os problemas.
NCU CONNECT	A unidade NCU não está conectada. A função de verificação dos bicos não pode ser utilizada.	Desligue o equipamento, aguarde algum tempo e ligue-o novamente. Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com nosso departamento de assistência ou com o distribuidor local.
REPLACE NCU	A sensibilidade do sensor da NCU está muito baixa para determinar os bicos com defeito. A função de verificação dos bicos não pode ser utilizada.	É necessário substituir a NCU. Entre em contato com nosso departamento de assistência ou com o distribuidor local.
REPLACE NCU INK PAD	A almofada de tinta da NCU está cheia.	 É necessário substituir a almofada de tinta da NCU. Entre em contato com nosso departamento de assistência ou com o distribuidor local.
NCU ERROR Nozzle check OFF	A impressão foi interrompida e a verificação dos bicos foi desligada após a ocorrência de um erro relacionado à NCU durante a verificação dos bicos.	Entre em contato com nosso departamento de assistência ou com o distribuidor local.
ADJUST HEAD HEIGHT	A altura do cabeçote configurada no equipamento e a altura efetiva estão diferentes.	Ajusta a altura do cabeçote. (P.2-5)

Mensagem	Causa	Solução
Replace the spout rubber - of ECO-CARTRIDGES	Substitua o bocal de borracha do estojo (MBIS).	Pode vazar tinta do estojo. Substitua o bocal de borracha.
Please check Motor direct-connect unit	Instalação incorreta da unidade de conexão direta ou do limitador de torque em relação às configurações das barras tensoras.	 Para utilizar as barras tensoras, instale a unidade de conexão direta. Caso não utilize as barras tensoras, instale o limitador de torque.
Close cover	Uma tampa está aberta.	Execute a operação após fechar a tampa.
Release a switch	O botão de parada de emergência foi pressionado.	Libere o botão de parada de emergência para retornar à operação normal.
Check The Absorb Roller	O intervalo para verificação do abastecimento de água do rolete de absorção foi alcançado.	Limpe o rolo de absorção. (P.4-22) Após a conclusão da limpeza, reinicie o contador de manutenção e o contador do rolo de absorção.
Belt Adhesive 200m To Go	O adesivo precisa ser substituído em breve.	Aplique adesivo novo. ((P.4-26) Após a reaplicação do adesivo, reinicie o
Reapply Belt Adhesive	O intervalo para substituição do adesivo foi alcançado.	contador de manutenção e o contador do adesivo.
Lower the Pressure Roller	Levantamento do rolete de pressão ao começar a impressão.	
Raise the Pressure Roller	Levantamento do rolete de pressão ao desligar o equipamento e durante a limpeza da correia.	
PEEL UNIT ERROR Check and reset the media to correct position	Falha no sensor de desprendimento.	Se houver mídia presa no equipamento, remova-a manualmente. Utilize o botão da unidade de recolhimento para enrolar a mídia desprendida.
Please supply water	Interrupção da impressão devido à água insuficiente na unidade de lavagem durante a impressão.	Abasteça água para a unidade de lavagem.
Replace water in the wash unit	A última troca de água de lavagem ocorreu há mais de uma semana.	Drene e abasteça água para a unidade de lavagem

Erros de tinta

Erros de tinta também são exibidos no modo local. (🖙 P.3-28)

Mensagem	Causa	Solução
WRONG INK IC	O chip do cartucho de tinta não apresenta leitura normal.	Remova o cartucho que está gerando o alerta e instale-o novamente. Caso a mesma mensagem de alerta seja exibida novamente, entre em contato com o distribuidor do equipamento para obter assistência técnica.
INK TYPE	A tinta do cartucho é de um tipo diferente da atualmente fornecida.	Verifique o tipo de tinta do cartucho que está gerando o aviso.
INK COLOR	A tinta do cartucho é de uma cor diferente da atualmente fornecida.	Verifique a cor da tinta do cartucho que está gerando o alerta.
WRONG CARTRIDGE	Ocorreu um erro nas informações do chip do cartucho.	Quando for utilizada tinta MBIS ou BS: Substitua o chip. (Sempre substitua o chip juntamente com os cartuchos.) Quando for utilizada qualquer tipo de tinta: Verifique se os bicos não estão entupidos. (Especialmente quando for utilizada tinta branca.)
NO CARTRIDGE	Um cartucho de tinha não foi instalado no compartimento.	Instale um cartucho apropriado no compartimento que está gerando o alerta.
INK END	A tinta do cartucho foi esgotada.	Substitua o cartucho que está gerando o alerta por um novo.
INK NEAR END	Resta apenas um pouco de tinta no cartucho.	A tinta esgotará em breve. Tenha isso em mente.
Expiration	A tinta do cartucho já foi quase toda utilizada.	Substitua o cartucho que está gerando o alerta por um novo. No entanto, ele pode ser utilizado por mais dois meses.
Expiration:1MONTH	A data de validade especificada de um cartucho de tinta expirou.	A data de validade expirou. No entanto, ele pode ser utilizado até o término do segundo mês.
Expiration:2MONTH	A data de validade de um cartucho de tinta expirou (um mês se passou além da data especificada).	Um mês passou além da data de validade.

Mensagens de alerta

Quando for exibida uma mensagem de erro, solucione o problema de acordo com a tabela abaixo.

Caso a mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com o revendedor do equipamento ou com o departamento de assistência da MIMAKI.

Mensagem	Causa	Solução
ERROR 108 D THERMIS[1234]	Falha no controle de temperatura dos cabeçotes.	
ERROR 122 CHECK:SDRAM	A SDRAM está com defeito.	
ERROR 128 HDC FIFO OVER	A placa do circuito de controle dos	
ERROR 128 HDC FIFO UNDER	cabeçotes está com defeito.	
ERROR 129 BATTERY EXCHANGE	Foi detectado que a vida útil da bateria do relógio interno chegou ao fim.	
ERROR 12a HDC SPEED	Foi detectado um erro na forma de onda	
ERROR 130 HD DATA SEQ	impressa.	
ERROR 148 E-LOG SEQ	Falha no controle de registros.	
ERROR 151 Main PCB V1R2		Desligue o equipamento e torne a ligá-lo depois de um tempo. Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com o distribuidor local para obter assistência técnica.
ERROR 152 Main PCB V2R5		
ERROR 153 Main PCB V3R3		
ERROR 154 Main PCB V05	Ocorreu um erro no sistema de	
ERROR 157 Main PCB VTT	alimentação da placa principal.	
ERROR 16e Main PCB V3R3B		
ERROR 18a Main PCB V_CORE		
ERROR 18c Main PCB V12		
ERROR 15f HEAD DRIVE HOT	Temperatura elevada do driver de comunicação.	
ERROR 171 NEW HEAD CONNECT	Foi detectada a conexão de um novo cabeçote.	

Mensagem	Causa	Solução
ERROR 18e FLS NOT COMP		
ERROR 18f OFFSET START	Foi detectado um erro na forma de onda impressa.	
ERROR 18f OFFSET END		
ERROR 1ce SLIDER PCB V24	Ocorreu um erro na alimentação da	
ERROR 1cf SLIDER PCB V1R8	PCB do deslizador.	
ERROR 1d9 Main PCB V48-1	Ocorreu um erro na PCB principal.	
ERROR 1db Station4 PCB V48		
ERROR 1dc Station4 PCB V24	Ocorreu um erro na alimentação da primeira PCB da Station IV.	
ERROR 1dd Station4 PCB V24-A		
ERROR 1db Station4-2 PCB V48	Ocorrou um erro na alimentação da	 Desligue o equipamento e torne a ligá-lo depois de um tempo. Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com o distribuidor local para obter assistência técnica.
ERROR 1dc Station4-2 PCB V24		
ERROR 1dd Station4-2 PCB V24-A		
ERROR 1db Station4-3 PCB V48		
ERROR 1dc Station4-3 PCB V24	Ocorreu um erro na alimentação da segunda PCB da Station IV.	
ERROR 1dd Station4-3 PCB V24-A		
ERROR 1de SLIDER PCB V1R2		
ERROR 1df SLIDER PCB V2R5		
ERROR 1e0 SLIDER PCB V3R3	Ocorreu um erro na alimentação da PCB do deslizador.	
ERROR 1e1 SLIDER PCB V5		
ERROR 1e2 SLIDER PCB V48		
ERROR 1e6 PRAM SIZE SHORTAGE	Memória insuficiente.	

Mensagem	Causa	Solução
ERROR 201 COMMAND ERROR	O equipamento recebeu informações diferentes das informações de impressão enviadas. Ou, ocorreu um erro na transmissão das informações de impressão.	 Apague as informações e as envie novamente. Desligue o equipamento e volte a ligá-lo para então enviar as informações. Conecte firmemente o cabo de interface no local correto. Utilize um cabo de interface que
ERROR 202 PARAMETER ERROR	Ocorreu um erro na transmissão das informações de impressão.	esteja em conformidade com as especificações.
ERROR 206 PRINTING MODE	Impossibilidade de impressão com as condições recebidas nas informações de impressão.	 Verifique as condições de impressão no software RIP. Verifique o perfil. Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com o distribuidor local para obter assistência técnica.
ERROR 304 USB INIT ERR ERROR 305 USB TIME OUT	Ocorreu um erro na comunicação USB.	Desligue o equipamento e volte a ligá-lo para então enviar as informações. Verifique se o cabo de interface está preso firmemente. Utilize um cabo de interface que esteja em conformidade com as normas da indústria.
ERROR 307 MCFD File IF Error	Ocorreu um erro durante o acesso às informações de impressão.	Desligue o equipamento e torne a ligá-lo depois de um tempo. Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com o distribuidor local para obter assistência técnica.
ERROR 401 MOTOR X	Foi aplicada carga excessiva no motor X.	Verifique o status de carregamento da mídia. (Certifique-se de que possa ser avançada sem problemas.) Abra a tampa e verifique se não há obstruções no movimento do carro. Desligue o equipamento e ligue-o novamente depois de algum tempo. Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com o distribuidor local para obter assistência técnica.
ERROR 403 X CURRENT	Foi detectado um erro decorrente do excesso de corrente no motor X.	Desligue o equipamento e ligue-o novamente
ERROR 402 MOTOR Y	Foi aplicada carga excessiva no motor Y.	depois de algum tempo. Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com o distribuidor
ERROR 404 Y CURRENT	Foi detectado um erro decorrente do excesso de corrente no motor Y.	local para obter assistência técnica.
ERROR 424 FEEDING TENSION-BAR	Erro na barra tensora do lado de recolhimento. Não é possível encontrar o ponto de origem da barra tensora. Não há alteração visível no ângulo da barra tensora.	 Verifique se a mídia foi inserida. Verifique se é possível enrolar a mídia com a chave manual. Verifique também se a barra tensora é erguida. Caso não seja, ajuste os contrapesos. (P.2-18)
ERROR 426 Feeding WRONG	Ocorreu um problema na barra tensora do lado de avanço. • Houve desvio do ponto inferior da posição de controle da barra tensora por determinado período.	Verifique se a mídia foi inserida. Verifique se é possível enrolar a mídia com a chave manual. Verifique também se a barra tensora é erguida. Caso não seja, ajuste os contrapesos. (P.2-18)
ERROR 42a Feeding LimitDETECT	Foi detectada a posição limite da barra tensora. • Houve desvio do ponto superior da posição de controle da barra tensora por determinado período.	Verifique se a mídia foi inserida. Verifique se é possível enrolar a mídia com a chave manual. Verifique também se a barra tensora é erguida. Caso não seja, ajuste os contrapesos. (P.2-18)

Mensagem	Causa	Solução
ERROR 44f Take-UP Roll Sns Err	Problema no sensor do rolete O sensor do rolete não pode ser lido corretamente.	 Confirme se as configurações da unidade de recolhimento do equipamento e da barra tensora do mesmo lado estão ativadas. (P.2-4) Verifique se a mídia foi inserida. Confirme se a unidade de recolhimento está operando pela chave manual.
ERROR 450 Feeding Roll Sns Err	Erro no sensor de avanço. O sensor de avanço não pode ser lido corretamente.	 Verifique se a unidade de avanço está habilitada nas configurações do equipamento. Verifique o posicionamento da mídia. Verifique se o dispositivo de avanço pode ser operado com a chave manual.
ERROR 459 GRIPORG UNDETECTED	Não é possível detectar o ponto de origem da parte de aderência da unidade de correção.	 Verifique se a configuração [Settings] - [Belt Correction] está habilitada. Desligue o equipamento, aguarde algum tempo e ligue-o novamente.
ERROR 472 Feeding Roll Sns Err	Não é possível detectar o ponto de origem do sensor de deslocamento para a unidade de correção.	Caso a mesma mensagem seja exibida novamente, entre em contato com nosso departamento de assistência ou com o distribuidor local.
ERROR 473 GRIP SLIP	Durante o avanço, o ponto de origem da parte de aderência da unidade de correção não está desligado. Ou um sensor de deslocamento não apresenta resposta.	 Limpe o adesivo preso na lateral direita da correia transportadora. Limpe o adesivo preso na borracha de aderência da unidade de correção da correia. (P.4-3 "Limpeza da unidade de correção da correia")
ERROR 475 BELT COMP. ERROR	Valor incorreta do sensor de deslocamento na unidade de correção da correia.	Quando ocorrer com frequência, entre em contato com nossa central de assistência ou seu distribuidor.
ERROR 46d WASH BRUSH ORG.	Não é possível detectar o ponto de origem da unidade de limpeza.	 Desligue o equipamento, aguarde algum tempo e ligue-o novamente. Caso a mesma mensagem seja exibida novamente, entre em contato com nosso departamento de assistência ou com o distribuidor local.
ERROR 46f PEEL SENSOR	Falha na detecção do sensor de desprendimento (sensor de folga).	 Enrole a mídia manualmente e certifique-se de que ela não esteja obstruindo o sensor de desprendimento. Verifique se o botão seletor da unidade de recolhimento está na posição correta. Caso a mesma mensagem seja exibida novamente, entre em contato com nosso departamento de assistência ou com o distribuidor local.
ERROR 470 PEEL UNIT WARN	Falha durante a operação da unidade de desprendimento (detecção do sensor continuamente ligada ou desligada)	 Verifique se o desprendimento da mídia é uniforme em ambos os lados. Verifique se o botão seletor da unidade de recolhimento está na posição correta. Desprenda a mídia manualmente e recolha utilizando o botão na unidade de recolhimento.
ERROR 471 CAN'T PEEL MEDIA	Detecção de EM do sensor de desprendimento (sensor inferior).	 Verifique se a mídia não foi enrolada na unidade de limpeza. Verifique se o botão seletor da unidade de recolhimento está na posição correta. Desprenda a mídia manualmente e recolha utilizando o botão na unidade de recolhimento.
ERROR 509 HDC POSCNT	Ocorreu um erro na posição de controle.	Desligue o equipamento e ligue-o novamente
ERROR 50a Y ORIGIN	Falha na detecção do ponto de partida do eixo Y (operação de inicialização).	 depois de algum tempo. Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com o distribuido
ERROR 50f L-SCALE BLACK	Ocorreu um problema na escala linear.	local para obter assistência técnica.
ERROR 505 MEDIA JAM	A mídia ficou presa no equipamento.	 Remova a mídia e reinicie o equipamento. Abra a tampa e verifique se não há obstruções no movimento do carro.

Mensagem	Causa	Solução
ERROR 528 PUMP MOTOR SENSOR	Erro de detecção do sensor da bomba	
ERROR 52f CARRIAGE ORG	O ponto de origem de controle do carro não foi configurado.	Desligue o equipamento, aguarde algum
ERROR 530 STATION ORG	O ponto de origem de controle da estação não foi configurado.	tempo e ligue-o novamente. Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com nosso departamento de
ERROR 536 STATION LOCK	Ocorreu um erro durante a operação da estação.	assistência ou com o distribuidor local.
ERROR 537 MAINT.WASH SHUTTER	Ocorreu um erro durante o abastecimento de líquido de limpeza.	
ERROR 53e WASH LIQ. OVERFLOW	Nível de água muito alto na bandeja de limpeza da correia.	Ajuste a vazão de entrada da água de lavagem. Verifique se a vazão de saída da água de lavagem está livre.
ERROR 53f CHECK WASH LIQ.	Água insuficiente na bandeja de limpeza da correia.	Água insuficiente na bandeja de limpeza da correia.
ERROR 602 CARTRIDGE END	A tinta acabou (não pode ser usada, somente pode ser usada quando for realizada limpeza com o conjunto de tintas de 4 cores)	Adicione tinta nova.
ERROR 608 WRONG INK IC	O chip do cartucho de tinta não pode ser lido corretamente.	Verifique se o chip do cartucho está inserido corretamente. Reinsira o chip. Desligue o equipamento, aguarde algum tempo e ligue-o novamente. Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com nosso departamento de serviços ou com o distribuidor local para obter assistência.
ERROR 627 RE-INSERT CARTRIDGE	Nenhum cartucho está inserido. (Não inserido pelo período especificado)	Insira o cartucho. Verifique se o cartucho está instalado corretamente.
ERROR 628 WRONG INK CARTRIDGE	Ocorreu um problema com as informações do chip do cartucho de tinta. O contador excedeu o valor configurado.	Ao utilizar tinta MBIS/BS. Substitua o chip. (Substitua o chip juntamente com o cartucho.) Tinta comum Verifique se os bicos não estão entupidos. (Especialmente os bicos de tinta branca.)
ERROR 650 NCU CONECT	A unidade NCU não está conectada.	 Desligue o equipamento, aguarde algum tempo e ligue-o novamente. Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com nosso departamento de assistência ou com o distribuidor local.
ERROR 651 REPLACE NCU	A sensibilidade do sensor da NCU está muito baixa para determinar os bicos com defeito. A função de verificação dos bicos não pode ser utilizada.	É necessário substituir a NCU. Entre em contato com nosso departamento de assistência ou com o distribuidor local.
ERROR 652 NCU NZK CHK (HW)	A NCU não pode identificar corretamente a saída de tinta, pois existem bicos com	
ERROR 653 NCU NZK CHK (MARK)	defeito e desalinhamento do gotejamento de tinta.	Verifique a condição dos bicos e, caso haja bicos com defeito e desalinhamento do
ERROR 654 NCU CENTER POS	O ajuste da posição de saída em relação à	gotejamento de tinta, realize a limpeza para solucionar os problemas.
ERROR 655 NCU FLUSH POS	NCU não foi concluído com sucesso.	

Mensagem	Causa	Solução				
ERROR 656 NCU SN ADJST	Falha no ajuste da sensibilidade do sensor.	 Verifique a condição dos bicos e, caso haja bicos com defeito e desalinhamento do gotejamento de tinta, realize a limpeza para solucionar os problemas. Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente após recuperar os bicos, entre em contato com nosso departamento de serviços ou com o distribuidor local para obter assistência técnica. 				
ERROR 657 REPLACE NCU INK PAD	A almofada de tinta da NCU está cheia.	 Substitua os absorvedores de tinta da NCU. Entre em contato com nosso departamento de assistência ou com o distribuidor local. 				
ERROR 658 NCU SENSOR LV LOW	O nível de sensibilidade da NCU está baixo.					
ERROR 65b NCU Sens Adj Err H	Não é possível ajustar o nível de sensibilidade do sensor.	Recomendável substituir a NCU. Entre em contato com nosso departamento de assistência ou com o distribuidor local.				
NCU Sens Adj Err L						
ERROR 901 INVAILD OPERATION	Por conta de um determinado erro, a função não pode ser executada.	 Feche a tampa antes de executar a função. Certifique-se de que a mídia tenha sido detectada antes de executar a função. Resolva o problema associado à tinta antes de executar a função. 				
ERROR 902 DATA REMAIN	Ainda existem informações recebidas que não foram impressas.	Apague as informações antes de executar a função.				
ERROR 90d NO HEAD SELECT	Ocorreu um erro nos cabeçotes instalados.	 Desligue o equipamento e ligue-o novamente depois de algum tempo. Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com o distribuidor local para obter assistência técnica. 				
ERROR 90f PRINT AREA SHORT	A largura e o comprimento de mídia necessários não são suficientes.	 Utilize uma mídia que tenha largura e comprimento suficientes. Se a largura da mídia tiver diminuído devido ao movimento do ponto de origem, mude a origem para a direita para ampliar a largura efetiva. 				
ERROR 04 PARAM ROM	Ocorreu um erro na PCB FROM.	 Desligue o equipamento e ligue-o novamente depois de algum tempo. Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com o distribuidor local para obter assistência técnica. 				
ERROR 91a ADJUST HEAD HEIGHT	A altura do cabeçote configurada no equipamento e a altura efetiva estão diferentes.	Ajusta a altura do cabeçote. ((P.2-5)				

Mensagem	Causa	Solução		
ERROR D01 HCB POWER [1234]	Ocorreu um erro na alimentação da PCB da HCB.			
ERROR D02 HCB COMMON [1234]	Foi detectado um erro na PCB da HCB.			
ERROR D03 HCB HARD [1234]	Poi delectado dill'ello lla PCB da NCB.	Desligue o equipamento e ligue-o novamente depois de algum tempo.		
ERROR D04 HCB CMD [1234]	Foi detectado um erro na comunicação da PCB da HCB.	Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com o distribuidor local para obter assistência técnica.		
ERROR D05 HCB WFM [1234]	Falha na forma de onda impressa.			
ERROR D06 HCB VUP [1234]	Foi detectada uma falha na atualização da PCB da HCB.			
ERROR D07 HCB FAN [1234]	Ocorreu um erro na ventoinha da placa HCB.			
ERROR D08 HCB UKNWN [1234]	Foi detectado um erro desconhecido na placa HCB.	Desligue o equipamento e ligue-o novamente depois de algum tempo.		
ERROR D09 HD MEMORY [1234]	Foi detectada uma anormalidade na memória embutida dos cabeçotes.	Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com o distribuidor local para obter assistência técnica.		
ERROR D0A HCB BUSY [1234]	Ocorreu um erro na comunicação entre a placa HCB e a placa P do deslizador.			

PARALISAÇÃO DO SISTEMA

Mensagem	Solução
SYSTEM HALT (*) 000 : MESSAGE	 Desligue o equipamento e ligue-o novamente depois de algum tempo. Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, verifique o número e entre em contato com seu distribuidor local para obter assistência técnica. ("000" indica o n° do erro.)
SYSTEM HALT (*) 406 : WIPER ORG	 Limpe ao redor do limpador. Desligue o equipamento e ligue-o novamente depois de algum tempo. Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, verifique o número e entre em contato com seu distribuidor local para obter assistência técnica.

Capítulo 6. Apêndice



Este capítulo

contém as listas de especificações e funções deste equipamento.

Especificações	6-2
Especificações do equipamento	6-2
Especificações da tinta	6-3
Ordem de instalação de acordo com o tipo de tinta	6-4
Ordem de instalação dos cartuchos de tinta	6-4
Controle de verificação	6-5

Especificações

Especificações do equipamento

	Item	Tx300P-1800B				
Cabeçote de	Método	Cabeçotes de impressão piezoelétricos de gota-por-demanda				
impressão	Especificação	4 cabeçotes em linha				
Modo de impressão (varredura x avanço)		540×360dpi/ 540×540dpi/ 540×720dpi/ 720×720dpi/ 720×1080dpi/ 720×1440dpi *1				
Tintas utilizáveis		Tinta sublimática: Sb420, Tinta têxtil pigmentada: TP400, Tinta dispersa: Dd400, Tinácida: Ac400, Tinta reativa: Rc400, Rc500				
Fornecimento de t	inta	Fornecimento por cartuchos através de tubos. Tipo de reposição dos cartuchos: Fornecimento por alternância entre 2 cartuchos/cores (Conjunto de 4 cores/ Conjunto de 6 cores: M, BI)				
	4 cores	Y, M, Bl, K (Sb420): 2 cartuchos de 2L para cada cor				
		Y, M, C, K (TP400): 2 cartuchos de 2L para cada cor				
	6 cores	Y, K, LBI, Lm: 1 cartucho de 2L para cada cor M, BI: 2 cartuchos de 2L para cada cor				
Capacidade dos	7 cores	M, R, Bl, C, Y, Lk: 1 cartucho de 2L para cada cor K: 2 cartuchos de 2L				
cartuchos de tinta		M, R, C, Gr, Y, K, V, P (Dd400): 1 cartucho de 2L para cada cor				
unta	0	M, R, Bl, C, Y, Or, K, Lk (Ac400): 1 cartucho de 2L para cada cor				
	8 cores	M, R, BI, C, Y, Or, K, Lk (Rc400): 1 cartucho de 2L para cada cor				
		M, R, Bl, C, Y, Or, K, Lk (Rc500): 1 cartucho de 2L para cada cor				
	4 + 4 cores	Y, M, BI, K (Sb420): 2 cartuchos de 2L para cada cor Y, M, C, K (TP400): 2 cartuchos de 2L para cada cor				
Mídias utilizáveis		Poliéster, algodão, seda etc. (exceto mídias propensas a expansão e contração).				
Largura máx. de ir	mpressão	1.920 mm (75,6")				
	Máximo	1.920 mm (75,6")				
	Mínimo	210 mm (8,3")				
	Espessura	Até 1,0 mm (0,039")				
	Diâmetro exterior do rolo *2	Até Φ250mm (até Φ9,8")				
Tamanho do rolo	Peso do rolo *1, *3	Até 40 kg (88,2 lbs.)				
de mídia	Diâmetro interno do rolo	1 a 1,5 polegadas, 2 a 3 polegadas				
	Superfície de impressão	Qualquer lado				
	Fixação da ponta do rolo	O final do rolo é fixado na base com uma fita adesiva ou uma cola de fraca aderên para fácil remoção.				
Tamanho da	Máximo	1.900mm (74,8")				
folha de mídia	Mínimo	210mm (8,3")				
	Mídia em folha	Margens esquerda e direita: 20 mm (Padrão) Frontal: 120 mm Atrás: 150 mm (0,79" (Padrão) Frontal: 4,72" Atrás: 5,91")				
Margem	Mídia em rolo	Margens esquerda e direita: 20 mm (Padrão) Frontal: 140 mm Atrás: 170 mm (0,79" (Padrão) Frontal: 5,51" Atrás: 6,69")				
Precisão da	Precisão absoluta	O valor maior de \pm 0,3 mm ou \pm 0,3 % do designado (O valor maior de \pm 0,012" ou \pm 0,3 % do designado)				
distância	Reprodutibilidade	O valor maior de \pm 0,2 mm ou \pm 0,1 % do designado (O valor maior de \pm 0,008" ou \pm 0,1 % do designado)				
Perpendicularidade		± 0,5 mm / 1.000 mm (± 0,02" / 39,4")				
Desvio da mídia		5 mm ou menos / 10 m (0,2" ou menos / 32,8 pés)				
Ajuste da altura do cabeçote		2 mm a 7 mm, possibilidade de ajuste livre manual (0,079" a 0,28", possibilidade de ajuste livre manual)				
Ejeção de mídia		Dispositivo de recolhimento fornecido como acessório padrão (possível alternância entre recolhimento com a face voltada para dentro ou para fora).				
Tanque de tinta re	sidual	Tipo de recipiente (2.000 cm³)				
ranque de linta residual		Tipo de recipiente (2.000 cm²)				

ltem		Tx300P-1800			
Interface	Função de transmissão das informações de impressão	USB 2.0, Ethernet 1000BASE-T			
	Função de notificação por e-mail	Ethernet 10 BASE-T / 100 BASE-TX / 1000BASE-T			
Comando		MRL- IV			
	durante o modo de espera	Inferior a 58 dB (FAST-A: 1m da parte frontal e de trás e esquerda e direita)			
Ruído	durante impressão contínua *4	Inferior a 65 dB (A)			
	durante impressão descontínua	Inferior a 70 dB (A)			
Padrão de segurança		Classe-VCCI A, Classe-FCC A, UL 60950, Marcação CE (EMC, Diretriz de Baixa Tensão, Diretriz de Máquinas, Diretriz de RoHS), Relatório CB, RoHS			
Alimentação		Equipamento: 100 - 120V CA/ 200 - 240V, 12A/8A, 50/60Hz			
Consumo de energia		Equipamento: 1440W (100 - 120V CA), 1920W (200 - 240V CA)			
	Temp. permitida	20 °C a 30 °C (68 °F a 86 °F)			
	Umidade	35 a 65% UR (sem condensação)			
	Temp. garantida	20 °C a 25 °C (68 °F a 77 °F)			
Ambiente Recomendado	Variação de temperatura	± 10 °C / h ou menos (± 50 °F / h ou menos)			
	Poeira	Equivalente ao nível normal de um escritório			
	Limite de altitude de operação	2.000 m (6561,7 pés)			
Peso		627 kg (1.382,3 lb)			
	Largura	3.183 mm (125,32")			
Dimensões externas	Profundidade	1.912 mm (75,28")			
	Altura	1.844 mm (72,6")			

- *1. Os modos de impressão disponíveis variam de acordo com o tipo de tinta utilizada.
 *2. Diâmetro externo e peso após recolher a midia.
 *3. Sem desvio do rolo quando ambas as suas extremidades estiveram nos suportes.
 *4. Condições de operação: Método de Medição com carga máxima: De acordo com a cláusula 1.7.4.2 da Diretiva de Máquinas 2006/42/CE

Especificações da tinta

Ite	Item Tinta sublimática Sb420		Tinta têxtil pigmentada TP400	Tinta dispersa Dd400	· ·		Tinta reativa Rc500
Suprimento Cartucho de tinta de 2L							
Cor		Preto (K) Azul (BI) Magenta (M) Amarelo (Y) Azul claro (LBI) Magenta claro (Lm)	Preto (K) Ciano (C) Magenta (M) Amarelo (Y) Vermelho (R) Azul (BI) Preto claro (Lk)	Preto (B) Ciano (C) Magenta (M) Amarelo (Y) Vermelho (R) Cinza (Gr) Violeta (V) Rosa (P)	Preto (K) Ciano (C) Azul (BI) Magenta (M) Amarelo (Y) Laranja (Or) Vermelho (R) Preto claro (Lk)		
Capacidade	da tinta	2 litros					
Vida útil		A validade está impressa no cartucho de tinta. Três meses após a abertura da embalagem, mesmo dentro do período disponível.					
Tempe- ratura de	Armaze- namento	Temperatura média diária: 10 a 35°C (50 a 95°F) Certifique-se de manter um recipiente em condições herméticas. Certifique-se de manter um recipiente em local seco, fresco, ventilado e escuro.					
armazena- mento	Trans- porte	0 a 40°C (32 a 104°F) Evite temperatura abaixo de -0 °C (32°F) e acima de 40 °C (104°F).					



- Não desmonte os cartuchos e estojos de 2L ou carregue-os com tinta. Se mantida em lugar frio por um período prolongado, a tinta poderá congelar.
- Quando for utilizada tinta líquida, caso ela congele, sua qualidade fica alterada e a tinta torna-se inutilizável. Armazene a tinta em um ambiente onde não há risco de congelamento.

Ordem de instalação de acordo com o tipo de tinta

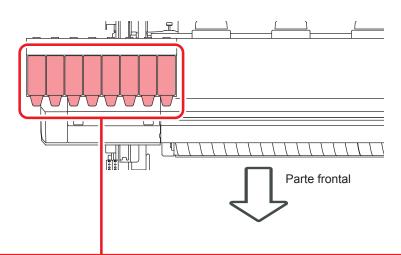
O valor de ajuste e a ordem de instalação dos cartuchos de tinta diferem conforme o tipo de tinta utilizada.

Ordem de instalação dos cartuchos de tinta

As ordens dos cartuchos de tinta instalados na estação de tinta variam de acordo com o conjunto de tintas utilizado.



• Instale o cartucho de tinta de acordo com a etiqueta de instalação, localizada sob a estação de tinta.



Modelo de 4	Tinta sublimática: Sb420	М	М	ВІ	BI	Y	Y	К	К
cores	Tinta têxtil pigmentada: TP400	М	М	С	С	Y	Y	К	К
Modelo de 6 cores	Tinta sublimática: Sb420	М	М	BI	BI	Y	K	LBI	Lm
Modelo de 7 cores	Tinta têxtil pigmentada: TP400	М	R	Bl	С	Y	Lk	K	К
	Tinta dispersa: Dd400	М	R	С	Gr	Y	K	V	Р
Modelo de 8	Tinta ácida: Ac400	М	R	BI	С	Υ	Or	К	Lk
cores	Tinta reativa: Rc400	М	R	ВІ	С	Υ	Or	К	Lk
	Tinta reativa: Rc500	М	R	ВІ	С	Υ	Or	К	Lk
Modelo de 4 + 4 cores	Tinta sublimática: Sb420, Tinta têxtil pigmentada:		Sb420			TP400			
	TP400	М	ВІ	Υ	K	М	С	Y	К

Controle de verificação

Use esta ficha para registrar problemas e funções anormais do equipamento. Preencha os itens exigidos a seguir, e envie a ficha por fax a nosso escritório comercial.

Nome da empresa	
Responsável	
Número de telefone	
Modelo do equipamento	
Sistema operacional	
Informações do equipamento *1	
Mensagem de erro	
Descrição do erro	

^{*1.} Consulte "Confirmação das informações do equipamento" da seção "Uso recomendado" e preencha as informações necessárias. (🔀 P.3-27)

Manual de Operação do Tx300P-1800B

Julho de 2017

MIMAKI ENGINEERING CO.,LTD. 2182-3 Shigeno-otsu, Tomi-shi, Nagano 389-0512 JAPÃO

