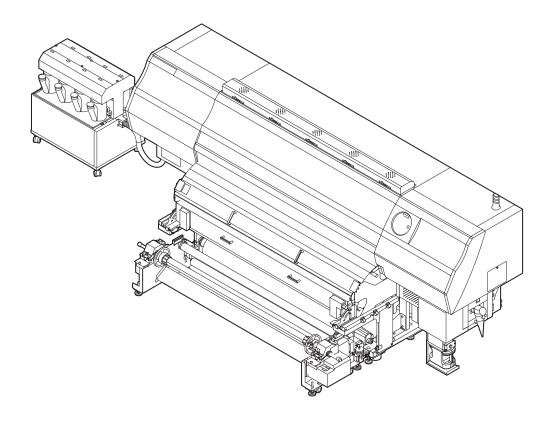
**IMPRESSORA COLOR INKJET** 

UJV500-160

MANUAL DE OPERAÇÃO



MIMAKI ENGINEERING CO., LTD.

URL: http://eng.mimaki.co.jp/

# ÍNDICE

ATENÇÃO	vi
TÉRMOS DE GARANTIA	vi
Requisitos	
Declaração da FCC (EUA)	vi
Interferência em televisores e aparelhos de rádio.	vi
Prefácio	
Tinta a ser utilizada	vii
Sobre Este Manual	vii
Precauções de Segurança	
Símbolos	
Travas de segurança	xiii
CAPÍTULO 1 Antes de Utilizar	
Sobre a instalação desta máquina	1-2
Onde instalar este equipamento	1-2
Temperatura do Ambiente de Trabalho	1-2
Sobre a fixação da máquina	1-3
Transporte do Equipamento	
Nomes das peças e funções	
Parte frontal do equipamento	
Parte traseira e lateral direita do equipamento	
Painel de Operação	
Aquecedor	
Sensor de Mídia	
Carro	
Unidade de corte e ranhura para corteIndicador	
Indicador	
Roletes de pressão e de alimentação	
Cabos de conexão	
Conexão do cabo de interface USB2.0	
Conexão do Cabo de Alimentação	
Enchendo de tinta	
Cuidado com o manuseio de frascos de tinta	
Mídia	
Tamanhos utilizáveis de mídia	
Cuidado com o manuseio de mídias	
CAPÍTULO 2 Operações Básicas	
Fluxo de trabalho	<b>ງ</b> ງ
Como ligar ou desligar o equipamento	
Como ligar o equipamento	
Como desligar o equipamento	
Inserção de uma mídia	
Configurando a Folga do Cabeçote	
0	– •

Observação quanto a inserção de uma mídia	
Configurando uma mídia em roloConfigurando uma mídia em rolo	
Configuração da mídia em folha	
Alteração do ponto de origem para realização de	2 20
impressão	2-27
Preparação dos Aquecedores	
Alteração das configurações de temperatura dos	
aquecedores	
Verificação da temperatura do aquecedor	
Teste de Alimentação	
Impressão de teste	
Impressão de teste	
Limpeza de Cabeçote	
Informações a respeito da limpeza de cabeçote	2-32
Dependendo do resultado da impressão de teste, realize	2 22
a limpeza do cabeçote	
Configurar a alimentação de mídia	
Configuração da Correção de Alimentação	2-34
Corrija a posição na qual a tinta é aplicada para impressão	2 26
bidirecional	
Informações de impressão	2-30
Interrupção de uma operação de impressão durante o seu andamento	2 30
Como Apagar as Informações Recebidas (Data Clear)	
Ao término da impressão	
Corte de uma mídia	
CAPÍTULO 3 Funções Complementares	
Lista de Funções	3-2
Configurando o Aquecedor	3-4
Configurando Logical Seek (Busca Lógica)	3-5
Configurando as Margens	3-6
Configuração do modo UV	
Ajustando a intensidade configurada no RIP	3-7
Imprimindo na intensidade configurada na impressora	3-8
Configuração destinada a reduzir a ocorrência de listras	
entre as passadas	3-9
O que é a função MAPS?	3-9
Configuração da Função MAPS1	3-10
Configurando a Função MAPS2 (4 cores)	3-11
Configuração da função MAP S2 (4 cores + tinta de cor	
especial)	
Configurando a Limpeza Automática	
Configurando o tempo de limpeza dos bocais	
Outras Configurações	3-16

	Configurações da M	•			
	Configurando				
	Automático)				3-19
	Configurar a alir	mentação e	e o recolhimer	nto	3-20
	Configurando a	exibição d	e Mídia Resid	ual	3-21
	Configurando a				
	Configurando as	s Unidades	s (UNIT)		3-24
	Configurando u TECLADO)				
	Configurando u				
	Configurando a				
	Configurando a				
	FEED)	_		•	
	Definição da rec				
	Configuração da				
	Carregamento da ti	-			
	Inicializando as con				
	Confirmando inform	•			
	Verifique o esta				
	Verifique as info				
	Exibindo as info	-		•	
	Exibilido as illio	imaçocs d	C33a maquine	4	0-40
CAPÍ	TULO 4 Manuten				
	Manutanção				4-2
	Manutenção				
	Precauções par	a Realizaç	ão de Manute	nção	4-2
	Precauções par Informações a r	a Realizaç espeito da	ão de Manute utilização de	nçãolíquido de limpe	4-2 eza 4-2
	Precauções par Informações a r Limpeza da sup	a Realizaç espeito da erfície exte	ão de Manute utilização de erna do equipa	nçãolíquido de limpe amento	4-2 eza 4-2 4-3
	Precauções par Informações a r Limpeza da sup Limpeza da plac	a Realizaç espeito da erfície exte ca	ão de Manute utilização de erna do equipa	nçãolíquido de limpe amento	4-2 eza 4-2 4-3 4-3
	Precauções par Informações a r Limpeza da sup Limpeza da plad Limpeza da tar	a Realizaç espeito da erfície exte ca npa do po	ão de Manute utilização de erna do equipa ós-aquecedor	nçãolíquido de limpe amento e da tampa d	4-2 eza 4-2 4-3 4-3
	Precauções par Informações a re Limpeza da sup Limpeza da plac Limpeza da tar placa traseira	a Realizaç espeito da erfície exte ca npa do po	ão de Manute utilização de erna do equipa ós-aquecedor	nçãolíquido de limpe amento e da tampa d	4-2 eza 4-2 4-3 4-3 da 4-3
	Precauções par Informações a re Limpeza da sup Limpeza da place Limpeza da tar placa traseira Limpeza do Ser	a Realizaç espeito da erfície exte ca npa do po nsor Identif	ão de Manute utilização de erna do equipa ós-aquecedor icador de Míd	nçãolíquido de limpe amento e da tampa o	4-2 eza 4-2 4-3 4-3 la 4-3
	Precauções par Informações a re Limpeza da sup Limpeza da plac Limpeza da tar placa traseira Limpeza do Ser Limpeza da Pre	a Realizaç espeito da erfície exte ca mpa do po nsor Identif nsa de Mío	ão de Manute utilização de erna do equipa ós-aquecedor icador de Míd	nçãolíquido de limpe amento e da tampa d	4-2 eza 4-2 4-3 4-3 da 4-3 4-4
	Precauções par Informações a re Limpeza da sup Limpeza da place Limpeza da tar placa traseira Limpeza do Ser Limpeza da Pre Realização de man	a Realizaç espeito da erfície exte ca npa do po nsor Identif nsa de Mío utenção n	ão de Manute utilização de erna do equipa ós-aquecedor icador de Míd dia a estação de	nção	4-2 eza 4-24-3 la4-34-44-4
	Precauções par Informações a re Limpeza da sup Limpeza da place Limpeza da tar placa traseira Limpeza do Ser Limpeza da Pre Realização de mane Limpeza do limp	a Realizaç espeito da erfície exte ca mpa do po nsor Identif nsa de Mío utenção n pador e da	ão de Manute utilização de erna do equipa ós-aquecedor icador de Míd dia a estação de tampa	nção	4-2 eza 4-2 4-3 da 4-3 4-4 4-5 4-5
	Precauções par Informações a re Limpeza da sup Limpeza da place Limpeza da tar placa traseira Limpeza do Ser Limpeza da Pre Realização de manu Limpeza do limp Limpeza do cabeço	a Realizaç espeito da erfície exte ca npa do po nsor Identif nsa de Mío utenção n bador e da te e da ár	ão de Manute utilização de erna do equipa ós-aquecedor icador de Míd dia a estação de tampa	nção	4-2 eza 4-24-3 la4-34-44-44-54-9
	Precauções par Informações a re Limpeza da sup Limpeza da place Limpeza da tar placa traseira Limpeza do Ser Limpeza da Pre Realização de mane Limpeza do limp Limpeza do cabeço Caso não seja poss	a Realizaç espeito da erfície exte ca npa do po nsor Identif nsa de Mío utenção n pador e da te e da ár sível dese	ão de Manute utilização de erna do equipa ós-aquecedor icador de Míd dia	nção	4-2 eza 4-24-3 da4-34-44-54-54-9
	Precauções par Informações a re Limpeza da sup Limpeza da place Limpeza da tar placa traseira Limpeza do Ser Limpeza da Pre Realização de man Limpeza do limp Limpeza do cabeço Caso não seja poss Abastecimento	a Realizaç espeito da erfície exte ca npa do po nsor Identif nsa de Mío utenção n bador e da te e da ár sível dese do cabeço	ão de Manute utilização de erna do equipa ós-aquecedor icador de Míd dia	nção	4-2 eza 4-24-3 da4-34-44-54-54-94-12
	Precauções par Informações a re Limpeza da sup Limpeza da place Limpeza da tar placa traseira Limpeza do Ser Limpeza da Pre Realização de mane Limpeza do cabeço Caso não seja poss Abastecimento e secundário	a Realizaç espeito da erfície exte ca npa do po nsor Identif nsa de Mío utenção n pador e da te e da ár sível dese do cabeço	ão de Manute utilização de erna do equipa ós-aquecedor icador de Míd dia a estação de tampa ea ao redor o ntupir o boca te com tinta a	nção	4-2 eza 4-24-3 la4-34-44-54-54-94-12 ue4-12
	Precauções par Informações a re Limpeza da sup Limpeza da place Limpeza do Ser Limpeza do Ser Limpeza do Pre Realização de manu Limpeza do limpeza do cabeço Caso não seja poss Abastecimento secundário	a Realizaç espeito da erfície exte ca npa do po nsor Identif nsa de Mío utenção n pador e da te e da ár sível dese do cabeço vos para r	ão de Manute utilização de erna do equipa ós-aquecedor dia	nção	4-2 eza 4-24-3 da4-34-44-54-54-12 ue4-12
	Precauções par Informações a re Limpeza da sup Limpeza da place Limpeza da tar placa traseira Limpeza do Ser Limpeza do Pre Realização de mane Limpeza do cabeço Caso não seja poss Abastecimento secundário Bocais alternatir os bocais com p	a Realizaç espeito da erfície exte ca npa do po nsor Identif nsa de Mío utenção n pador e da te e da ár sível dese do cabeço vos para r problema n	ão de Manute utilização de erna do equipa ós-aquecedor icador de Míd dia a estação de tampa ea ao redor o ntupir o boca te com tinta a ealização de ão possam se	nção	4-2 eza 4-24-3 la4-34-44-54-54-12 le4-12
	Precauções par Informações a re Limpeza da sup Limpeza da place Limpeza do tar placa traseira Limpeza do Ser Limpeza do Pre Realização de manual Limpeza do limpeza do cabeço Caso não seja posso Abastecimento e secundário Bocais alternatiros bocais com precauda de Manuter	a Realizaç espeito da erfície exte ca npa do po nsor Identif nsa de Mío utenção n oador e da te e da ár sível dese do cabeço vos para r oroblema n	ão de Manute utilização de erna do equipa ós-aquecedor icador de Míd dia	nção	4-2 eza 4-24-3 da4-34-44-54-54-12 ue4-12 so4-134-17
	Precauções par Informações a re Limpeza da sup Limpeza da place Limpeza do Ser Limpeza do Ser Limpeza do Pre Realização de manual Limpeza do limpeza do cabeço Caso não seja posso Abastecimento e secundário	a Realizaç espeito da erfície exte ca npa do po nsor Identif nsa de Mío utenção n pador e da te e da ár sível dese do cabeço vos para r problema n nção Autor utervalos de	ão de Manute utilização de erna do equipa ós-aquecedor icador de Míd dia a estação de tampa ea ao redor o ntupir o boca te com tinta a ealização de ão possam se mática e atualização.	nção	4-2 eza 4-24-3 la4-34-44-54-54-12 le4-12 so4-17
	Precauções par Informações a re Limpeza da sup Limpeza da place Limpeza do Ser Limpeza do Ser Limpeza do Pree Realização de manual Limpeza do cabeço Caso não seja posso Abastecimento e secundário	a Realizaç espeito da erfície exte ca npa do po nsor Identif nsa de Mío utenção n pador e da te e da ár sível dese do cabeço vos para r problema n nção Auto utervalos de s Intervalos	ão de Manute utilização de erna do equipa ós-aquecedor icador de Míd dia	nção	4-2 eza 4-24-3 da4-34-44-54-54-12 ue4-12 so4-174-17
	Precauções par Informações a re Limpeza da sup Limpeza da place Limpeza do Ser Limpeza do Ser Limpeza do Pre Realização de manual Limpeza do limpeza do cabeço Caso não seja posso Abastecimento esecundário	a Realizaç espeito da erfície exte ca npa do po nsor Identif nsa de Mío utenção n oador e da te e da ár sível dese do cabeço vos para r oroblema n nção Autor tervalos espeito da espeito da	ão de Manute utilização de erna do equipa ós-aquecedor icador de Míd dia a estação de tampa ea ao redor o ntupir o boca te com tinta a ealização de ão possam se mática e atualização de Limpeza função de ci	nção	4-2 eza 4-24-3 da4-34-44-54-54-12 ue4-12 so4-174-18 ta
	Precauções par Informações a re Limpeza da sup Limpeza da place Limpeza da tar placa traseira Limpeza do Ser Limpeza do Pre Realização de mane Limpeza do cabeço Caso não seja posso Abastecimento e secundário	a Realizaç espeito da erfície exte ca npa do po nsor Identif nsa de Mío utenção n pador e da te e da ár sível dese do cabeço vos para r problema n nção Autor stervalos de Intervalos respeito da	ão de Manute utilização de erna do equipa ós-aquecedor icador de Míd dia	nção	4-2 eza 4-24-3 la4-34-44-54-54-12 le4-12 le4-12 so4-134-174-174-18 ta4-18
	Precauções par Informações a re Limpeza da sup Limpeza da place Limpeza do Ser Limpeza do Ser Limpeza do Pre Realização de manual Limpeza do limpeza do cabeço Caso não seja posso Abastecimento esecundário	a Realizaç espeito da erfície exte ca npa do po nsor Identif nsa de Mío utenção n bador e da te e da ár sível dese do cabeço vos para r problema n nção Autor atervalos de Intervalos respeito da	ão de Manute utilização de erna do equipa ós-aquecedor icador de Míd dia a estação de tampa ea ao redor o ntupir o boca te com tinta a ealização de ão possam se mática e atualização de Limpeza função de ci	nção	4-2 eza 4-24-3 da4-3 da4-44-54-54-12 ue4-12 so4-174-174-18 ta4-19

Caso seja exibida uma mensagem de confirmação do	
Tanque de Resíduos de Tinta	
Substituindo consumíveis	
Substituição do limpador	
Substituição da Lâmina de Corte	
Informações a respeito da substituição da lâmpada	
Substituição do material absorvedor de tinta	
Substituição do friateriar absorvedor de tirita	
Substituição do filtro para névoa de tinta	
Substituição do filito para fievoa de tirita Substituição do filtro purificador de ar	
Reabastecimento de água misturada a líquido	
anticongelante	
Reabastecimento da água de resfriamento	4-30
CAPÍTULO 5 Resolução de Problemas	
Resolução de Problemas	5-2
O equipamento não liga	5-2
O equipamento não inicia a operação de impressão	5-2
Mídia fica obstruída / mídia fica suja	5-3
A lâmpada [HEAT] ou [CONSTANT] não acende	5-3
A qualidade da imagem está ruim	5-4
O bocal está obstruído	5-4
Exibição do aviso relacionado a frascos de tinta	5-5
Caso seja exibido erro relacionado ao tanque secundário	
(Erros 618 a 61b)	
Problema no bocal devido a mistura de tintas coloridas	
ou a aeração	5-7
Caso ocorra problema de pressão	
Caso a mídia seja levantada durante a alimentação	
Aviso / Mensagens de Erro	
Mensagens de Alerta	
Mensagens de erro	
Wichbagens de en emiliaria de la companya del la companya de la co	0 17
CAPÍTULO 6 Apêndice	
Especificações	6-2
Especificações do equipamento	
Especificações da tinta	
Lista de Fornecimento de Produtos	ე <u>-</u> ე
Ordem de instalação de acordo com o tipo de tinta	
Ordem de instalação dos frascos de tinta	
Controle de Verificação	
Etiquetas de Aviso	
Fluxograma de Funções	6-8

# **ATENÇÃO**

## **TERMOS DE GARANTIA**

A GARANTIA LIMITADA DA MIMAKI SERÁ ÚNICA E EXCLUSIVA, E SUBSTITUI TODAS AS OUTRAS GARANTIAS, EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, INCLUINDO, SEM LIMITAR-SE, QUALQUER GARANTIA DE COMERCIALIZAÇÃO OU ADEQUAÇÃO. A MIMAKI NÃO ASSUME NEM AUTORIZA REVENDEDORES A ASSUMIR QUALQUER OUTRA OBRIGAÇÃO OU RESPONSABILIDADE, OU CONCEDER QUALQUER OUTRA GARANTIA, OU AINDA OFERECER QUALQUER OUTRA GARANTIA SOBRE QUALQUER PRODUTO SEM O CONSENTIMENTO PRÉVIO E POR ESCRITO DA MIMAKI.

EM NENHUMA SITUAÇÃO A MIMAKI DEVERÁ SER RESPONSABILIZADA POR DANOS ESPECÍFICOS, ACIDENTAIS OU CONSEQUENTES, OU AINDA POR PERDAS MATERIAIS DO DISTRIBUIDOR OU CLIENTES DE QUALQUER PRODUTO.

## Requisitos

- Este Manual de Operação foi especialmente preparado para seu fácil entendimento. No entanto, em caso de dúvidas, entre em contato com um de nossos distribuidores mais próximos ou em nossa matriz.
- As descrições aqui contidas estão sujeitas a atualizações sem notificação prévia.

## Declaração da FCC (EUA)

Este equipamento foi devidamente testado e está em conformidade com os parâmetros compatíveis com dispositivos digitais da Classe A, dentro da Regulamentação FCC, Parte 15. Esses parâmetros foram definidos para oferecer uma proteção efetiva contra interferências de risco sempre que o equipamento estiver em operação em área comercial. Este equipamento gera, utiliza, e pode emitir ondas de radiofrequência e, caso não instalado e utilizado conforme previsto no manual de operação, poderá causar interferências prejudiciais à comunicação de outros equipamentos operados via rádio.

A utilização deste equipamento em áreas residenciais poderá causar interferências, sendo que neste caso, os custos de supressão dessas interferências serão de responsabilidade do usuário.

Nos casos onde o cabo recomendado pela MIMAKI não é usado para a conexão deste dispositivo, os limites previstos pelos parâmetros FCC podem ser excedidos.

Para evitar esta situação, o uso de cabos recomendados pela MIMAKI é essencial para ligar o impressora.

## Interferência em televisores e aparelhos de rádio

O produto aqui descrito gera alta frequência enquanto opera.

O equipamento pode interferir em aparelhos de rádio e televisores se configurado ou inicializado em condições inadequadas. O produto não oferece garantia contra danos a aparelhos de rádio ou televisores de uso específico. A interferência do produto em aparelhos de rádio ou televisor pode ser verificada ao ligar/desligar o botão de alimentação do aparelho.

Caso o produto seja a causa da interferência, procure resolver o problema através de uma das seguintes medidas corretivas ou através da combinação de alguma delas.

- Troque a posição da antena do aparelho de rádio ou televisão até que a interferência não ocorra.
- Afaste o aparelho de televisão ou rádio deste produto.
- Conecte o cabo de alimentação deste produto a uma tomada afastada dos circuitos conectados ao aparelho de televisão ou rádio.

# **Prefácio**

Parabéns por adquirir a impressora a jato de tinta colorida "UJV500-160" da MIMAKI.

"UJV500-160" é uma impressora a jato de tinta UV que pode imprimir utilizando tinta UV, produzindo imagens de alta qualidade e em alta velocidade.

### Tinta a ser utilizada

A tinta a ser usada para esta máquina é ultravioleta (modelo de 4 cores ou quatro cores + branco).

- · Modelo com 4 cores: São usados 2 frascos de tinta de cada cor Ciano, Magenta, Amarelo e Preto.
- Modelo com 4 cores + Branco: São usados 2 frascos de tinta das cores Ciano, Magenta, Branco 1 das cores Amarelo e Preto.

### **Sobre Este Manual**

- Este manual de operação está descrevendo as operações e a manutenção da "Color inkjet printer UJV500 Series" (chamada de o equipamento a partir daqui)
- O modelo UJV500-160 é idêntico ao modelo SGPR831-160.
- · Leia este manual de operação atentamente e entenda-o por completo para usar.
- · Mantenha este manual sempre disponível.
- Este Manual de Operação foi cuidadosamente preparado para seu fácil entendimento. No entanto, entre em contato com o distribuidor mais próximo ou nossa matriz, em caso de dúvida.
- As descrições aqui contidas estão sujeitas a atualizações sem aviso prévio.
- O manual mais atualizado encontra-se disponível em nosso site.

A reprodução deste material é estritamente proibida Todos os Direitos Reservados. Copyright © 2013 MIMAKI ENGINEERING Co., Ltd.

# Precauções de Segurança

# Símbolos

Símbolos são utilizados neste Manual de Operação para operação segura e para a prevenção de danos ao equipamento. O sinal indicado é diferente dependendo do teor de cuidado.

Os símbolos e seus significados são dados abaixo. Favor seguir todas as instruções do manual.

### Exemplos de símbolos

	Significado
Warning	A não observância das instruções que acompanham este símbolo pode resultar em acidentes graves ou fatais. Leia-o com atenção e use adequadamente.
Caution	A não observância das instruções que acompanham este símbolo pode resultar em acidentes ou danos à propriedade.
(Important!)	Observações importantes quanto ao uso desse equipamento são dadas com este símbolo. Compreenda as orientações completamente para operar a máquina corretamente.
掌	Informações úteis são apresentadas com este símbolo. Consulte-as para operar a máquina corretamente.
(A)	Indica a página de referência para conteúdos relacionados.
<u>A</u>	O símbolo " $\triangle$ " indica que as instruções deverão ser observadas de modo tão crítico quanto as instruções de ATENÇÃO (o que inclui as instruções de PERIGO e AVISO). O sinal representativo de um risco (o sinal mostrado à esquerda se refere à alta tensão) é exibido dentro do triângulo.
	O símbolo " $\bigcirc$ " indica que essa ação é proibida. Se houver uma instrução completa, ela é indicada dentro ou em volta do símbolo " $\bigcirc$ "
8=5	O símbolo " " indica que a ação deve ser feita ou a instrução deve ser observada. Se houver uma instrução concreta, ela é indicada dentro do símbolo " ".

### Aviso para o uso

# **MARNING (ALERTA)**



- Não use este equipamento em uma sala fechada ou com pouca ventilação.
- Tome cuidado para não danificar, romper ou depositar volumes sobre o cabo de alimentação. Se objetos pesados forem deixados sobre o cabo de alimentação, ou se ele for aquecido ou tracionado, ele poderá se partir, resultando em incêndio ou choques elétricos.
- Evite instalar o equipamento em ambiente úmido. Não derrame água sobre o equipamento. O uso do
  equipamento nessas condições pode causar incêndios, choques elétricos ou danos materiais.
- Use-a com as especificações de alimentação exibidas. A tensão da fonte de alimentação desta máquina deve ser monofásica 200 a 240 VCA 30 A e menos. (Você não pode usar está máquina no sistema de 100V.)
- A utilização do equipamento em condição anormal, com a ocorrência de fumaça ou odor característico, poderá resultar em incêndio ou choques elétricos. Se a causa raiz for detectada, desligue a chave de alimentação imediatamente e desconecte o cabo da tomada. Primeiro verifique se o equipamento não está mais produzindo fumaça e então entre em contato com o seu distribuidor ou com um departamento de vendas MIMAKI para reparo. Nunca repare o equipamento por conta própria, pois é muito perigoso.
- Nunca desmonte ou remodele a unidade principal do equipamento ou do frasco de tinta. Desmontagens ou reformas podem resultar em choques elétricos em danos ao equipamento.
- Certifique-se que não caia poeira ou sujeira nos aquecedores da placa. Poeira e sujeira sobre os aquecedores pode causar incêndios.



### Peças Móveis Perigosas

Mantenha dedos e outras partes do corpo afastadas.



- O disjuntor deve ser ligado somente por pessoas com conhecimento suficiente sobre as operações dessa unidade.
- Não toque a unidade do LED ultravioleta e Post cure logo após a lâmpada se apagar com as mãos desprotegidas para evitar queimadura.

#### Manuseio do líquido anticongelante



- Use o líquido anticongelante exclusivo da Mimaki, ou o dispositivo de resfriamento do LED ultravioleta pode ser danificado.
- Se o líquido anticongelante, puro ou misturado com água, entrar em contato com a pele ou roupas, lave imediatamente com sabão. Se o líquido anticongelante, puro ou misturado com água, entrar em contato com seus olhos, lave-os imediatamente com água limpa em abundância. Consulte um médico assim que possível. Se o líquido anticongelante em alta temperatura, puro ou misturado com água, entrar em contato com a pele, lave imediatamente com sabão e resfrie com água gelada. Consulte um médico assim que possível.
- Antes de usar o líquido anticongelante, certifique-se de ler o Material Safety Data Sheet (MSDS -Folheto de Dados de Segurança do Material).
- Caso tenha ingerido líquido anticongelante, puro ou misturado com água, procure expelir; procure orientação médica assim que possível.
- Quando não usado, o líquido anticongelante, puro ou misturado com água, deve ser descartado seguindo as instruções abaixo,



- Incinerando o fluido absorvido com serragem ou pano de limpeza.
- Encaminhe esses materiais a uma empresa especializada em resíduos industriais, esclarecendo seu conteúdo.



- Evite ignição, como eletricidade estática e faísca de impacto.
- · Certifique-se de usar óculos de proteção e luvas para manusear o líquido anticongelante.

### Manuseio da unidade do LED ultravioleta e unidade Post cure



- Não use o LED ultravioleta e a unidade Post cure em um ambiente com a possibilidade de pegar fogo
  (gasolina, spray de gás combustível, tíner, verniz, poeira, etc.). Além disso, não coloque papel ou pano no
  LED ultravioleta e na unidade Post cure ou perto deles, pois isso pode causar fogo ou choque elétrico.
- Nunca olhe diretamente para o LED ultravioleta ou para a unidade Post cure sendo acesos a olho nu, isso pode causar dor ou dano a sua visão. Use óculos de proteção.
- Não aplique a luz ultravioleta diretamente em sua pele, ou isso pode causar irritação.
- É recomendado substituir o LED ultravioleta e a unidade Post cure dentro de sua vida útil.

#### Descarte do equipamento



- Ao descartar este equipamento, solicite o tratamento do mesmo a uma empresa de descarte de resíduos industriais.
- Trate-a adequadamente em conformidade com as normas da área onde ela está instalada.



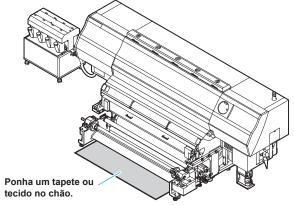
### Precauções no uso

#### CUIDADO Fonte de alimentação Manuseio do cabo de alimentação Deixe o disjuntor ligado Use um cabo de energia conectado a esta unidade. Não desligue o interruptor principal no lado direito Tome cuidado para não danificar, romper ou depositar volumes sobre o cabo de alimentação. Caso objetos do equipamento. pesados sejam deixados sobre o cabo de alimentação ou caso ele seja aquecido ou tracionado, o mesmo poderá partir-se, resultando em incêndio ou choques elétricos. · Conecte a uma tomada com polaridade determinada. Observação para manutenção Aquecedor Ao limpar a unidade de fornecimento de tinta Não derrame líquidos na placa pois pode causar falhas externa ou os cabeçotes, certifique-se de usar as no aquecedor ou fogo. luvas de proteção. Não toque nos aquecedores da placa com as mãos desprotegidas enquanto estiver aquecida; do contrário, existe o risco de queimaduras. Manuseio da tinta Trabalho de Aterramento · Essa unidade requer aterramento para prevenir choques Se a tinta atingir seus olhos, lave-os imediatamente com água limpa por pelo menos elétricos 15 minutos. Ao fazê-lo, lave os olhos para Realize o trabalho de aterramento. remover a tinta completamente. Consulte um médico assim que possível. Se alguém ingerir a tinta por engano, mantenha Usando dispositivos de segurança a pessoa calma e consulte um médico imediatamente. Não permita que a pessoa Ao limpar os bicos de sucção, que podem espalhar tinta, engula o vômito. Após isso, entre em contato certifique-se de usar luvas e óculos de proteção, pois com o Centro de Controle de Intoxicações. tinta ou líquidos de limpeza podem espirrar em seus Se você inalar muito vapor e se sentir mal, se olhos, ou, em contato com as mãos, podem deixá-las dirija imediatamente a um local com ar fresco ásperas. e se mantenha calmo e aquecido. Consulte um Manuseio do líquido anticongelante Fonte de energia médico assim que possível. Parte dos componentes da tinta (iniciador de Certifique-se de armazenar o líquido anti-congelante em fotopolimerização) são tóxicos para organismos um local ventilado e escuro. aquáticos. Tome as devidas providências para Armazene-os em local fora do alcance de crianças. evitar que ocorra vazamento da mesma em sistemas naturais de água (rios etc) ou de esgoto (banheiro, estrada etc).

#### Sobre luz ultravioleta



- Um pouco de luz ultravioleta escapa da unidade de LED UV e da unidade post cure. A luz ultravioleta aplicada sobre
  a sua pele pode causar inflamação ou até câncer de pele. Embora a luz ultravioleta fraca não cause inflamação, a
  exposição contínua pode levar a distúrbios crônicos. Evite aplicá-la em sua pele ou olhos.
- O chão pode ser descolorido por causa de vazamento de luz ultravioleta, favor instalar a unidade de impressão sobre a esteira de proteção da luz.





 Possíveis danos aos olhos devido à ultravioleta são distúrbios agudos (sentir como se há algo dentro do olho, dor, lacrimejamento) e distúrbios crônicos (catarata, etc.). Ao usar esse dispositivo, tome medidas de proteção, como o uso de luvas, roupas de manga longa, máscara resistente à luz, os óculos de proteção resistentes à luz, etc.

# **⚠** CUIDADO

#### Sobre peças quentes



A unidade LED ultravioleta e a Unidade de Pós-Cura ficam muito quentes. Ao realizar a manutenção, espere até que a temperatura baixe suficientemente após o desligamento da lâmpada.



Algumas peças fora da unidade terão uma temperatura muito alta. Uma etiqueta de aviso de alta temperatura é colocada em tais peças. Não toque-as ou podem ocorrer ferimentos de queimadura. Quando é inevitável tocar as peças quentes, certifique-se de usar luvas de isolamento térmico para proteger as mãos.

#### Anotações sobre a unidade do LED ultravioleta



 Ao manusear o LED ultravioleta ou o vidro de sílica na parte inferior do dispositivo de irradiação, certifique-se de usar as luvas de proteção e nunca toque-os com as mãos desprotegidas, ou o nível de cura da tinta UV é reduzido significativamente. Se o LED ultravioleta ou o vidro de sílica forem contaminados, limpe-os com gaze umedecida com álcool. (Não use álcool para limpar a tampa exterior, ou a tinta irá descascar.)



 O desempenho e a vida útil da LED ultravioleta são significativamente afetados pela irradiação ultravioleta e pelas unidades de fornecimento de energia ultravioleta utilizadas. Nunca use outros dispositivos ultravioleta que não sejam os recomendados pela Mimaki. Nós não nos responsabilizaremos por qualquer problema causado pelo uso de um dispositivo ultravioleta não recomendado pela Mimaki.

#### Limpeza



- Após longo tempo de uso da unidade, materiais estranhos e poeiras podem se acumular nas peças condutoras e isolantes, causando vazamento elétrico. Limpe tais peças periodicamente.
- Para limpeza, não use ar comprimido pois ele espalha os materiais estranhos e a poeira, que podem causar falhas ao cair dentro as peças condutoras. Certifique-se de usar aspirador de pó para essa limpeza.
- N\u00e3o use a unidade em um local onde existe a possibilidade de umidade, ou pode ocorrer vazamento el\u00e9trico.
- O vazamento elétrico, caso ocorra, pode levar a choque elétrico na equipe, ou fogo.
- Para prevenir a ocorrência de acidentes, certifique-se de realizar inspeções periódicas e substituir componentes ao longo do tempo.

### Sobre fogo e fumaça



Tocar as peças quentes, tal como a unidade do LED ultravioleta, com material inflamável pode causar fogo e/ou fumaça.
 Deixar tais materiais embaixo da unidade do LED ultravioleta por alguns minutos também pode causar fogo e/ou fumaça.



- Após longo tempo de uso da unidade, materiais estranhos e poeira acumulados no estabilizador ou em outras partes podem causar vazamento elétrico ou deterioração de isolamento térmico, com o risco de fogo e/ou fumaça. Periodicamente limpe as peças e meça a resistência do isolamento, substituindo as peças deterioradas.
- Após longo tempo de uso da unidade, os parafusos nas peças condutoras podem estar frouxos, causando fogo e/ou fumaça. Aperte tais parafusos periodicamente.
- Por essa unidade não ser à prova de explosões, não use-a em ambientes com materiais perigosos, ou o risco de explosão pode aumentar.
- Se forem encontradas anormalidades na unidade, tais como um odor estranho, fumaça ou faíscas, deslique-a imediatamente e lique para a Mimaki.



#### Manuseio dos cartuchos de tinta

- Use a tinta original da UJV500. Lembre-se que o usuário será cobrado por um reparo para corrigir qualquer dano resultante do uso de outra tinta que não seja do tipo exclusivo.
- O equipamento não opera com nenhuma outra tinta que não seja a tinta original da UJV500.
- Não use a tinta original da UJV500 em outras impressoras, pois isso pode causar danos à tais equipamentos.
- Jamais recondicione os frascos de tinta. Cartuchos recondicionados podem causar problemas. Lembre-se que a MIMAKI não se responsabiliza por danos causados pelo uso de cartuchos recondicionados.
- Se o frasco de tinta for transferido de um local frio para um quente, deixe-o em temperatura ambiente por três horas ou mais antes de utilizá-lo.
- Abra o frasco de tinta na hora de instalá-lo na máquina.
   Se for aberto e deixado de lado por um longo período, o desempenho normal da impressão não será garantido.
- Certifique-se de armazenar os frascos em locais ventilados e com pouca luminosidade.
- Armazene os frascos de tinta e o tanque com resíduos em local fora do alcance de crianças.
- Certifique-se que a tinta contida no frasco seja consumida, assim que aberto, dentro de três meses. Se um período maior de tempo decorrer após a abertura do frasco, a qualidade da impressão será inferior.
- Não bata nem chacoalhe o frasco, pois pode ocorrer vazamento da tinta.
- Não toque nem suje os contatos do chip IC, pois isso pode danificar o painel de circuito de impressão.
- A tinta residual é equivalente ao óleo residual gerado por resíduos industriais.
- Contate uma empresa de descarte de resíduos industriais para realizar o descarte da tinta utilizada.
- Não descarte em sistemas naturais de água (rios etc) ou de esgoto (banheiro, estrada etc).

#### Tampa frontal e alavanca

Nunca abra a tampa frontal nem suba a alavanca durante a impressão.
 Abrir a tampa ou subir a alavanca interrompe a impressão.

#### Manuseio de mídia

- Use mídias recomendadas pela MIMAKI para garantir impressões confiáveis e de alta qualidade.
- Ajuste a temperatura dos aquecedores de impressão e pós impressão de acordo com o tipo e as características da mídia utilizada. Configurações automáticas de temperatura podem ser realizadas no painel de operação ajustando o perfil do RIP dedicado. Para configurar o RIP, consulte o manual de instruções do seu RIP.
- · Preste atenção às expansões e contrações da mídia.
- Não utilize a mídia logo após retirá-la da embalagem. Esta pode ser afetada pela umidade e temperatura do ambiente, e assim expandir ou contrair. A mídia deve ser deixada na atmosfera local por 30 minutos ou mais depois de desembalada.
- Não utilize mídias deformadas.
- O uso de mídia enrolada pode não só causar obstrução, como afetar a qualidade da impressão.
- Estique a folha de papel, se estiver muito irregular, antes de iniciar a impressão. Se uma folha de mídia revestida de tamanho regular for enrolada e guardada, o lado revestido deve ficar para fora.
- Não deixe a mídia com o aquecedor ligado por muito tempo.

#### Proteção da mídia contra poeira

- Conserve a mídia em uma embalagem. Limpar a poeira acumulada na mídia com atrito de objeto de limpeza irá afetá-la por conta da eletricidade estática.
- Ao deixar o local de trabalho, não deixe nenhuma mídia no suporte de rolo. Se alguma mídia for deixada no rolo, ela pode ficar empoeirada.



#### Observação para manutenção

- É altamente recomendado que o equipamento seja usado em um local livre de poeira.
- Mantenha a tampa fechada mesmo quando o equipamento não estiver imprimindo. Senão, poeira pode se acumular nas agulhas dos cabeçotes.
- Poeira nos cabeçotes também pode causar gotejamento de tinta sobre a mídia durante a impressão. Neste caso, certifique-se que os cabeçotes estão limpos.
- Ao limpar a estação de tinta ou os cabeçotes, certifique-se de usar luvas de proteção.
- Realize limpeza (remoção de poeira e pó de papel) da estação de cobertura e limpadores com frequência.

#### Peças de reposição periódica

Algumas peças deste equipamento devem ser substituídas por peças novas periodicamente pela equipe de serviços.
 Certifique-se de fazer um contrato com deu distribuidor ou vendedor para serviços de pós-venda para uma vida útil mais longa para seu equipamento.

### Descarte do equipamento

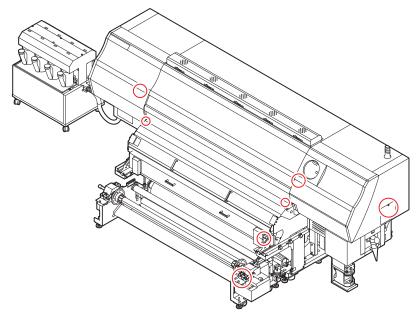
- Ao descartar este equipamento, solicite o tratamento do mesmo a uma empresa de descarte de resíduos industriais.
- Trate-a adequadamente em conformidade com as normas da área onde ela está instalada.

# Cuidados com instalação

	<b>⚠</b> CUIDADO	
Local exposto à luz solar direta	Superfície inclinada	Local com variações significativas de temperatura e umidade
		<ul> <li>Utilize o equipamento sob as seguintes condições ambientais:</li> <li>Condições ambientais: 20 a 30 °C (68 a 86 °F) 35 a 65 % (Rh)</li> </ul>
Local com vibração excessiva	Local exposto a um fluxo de ar direto, proveniente de um condicionador ou similar.	Local próximo à presença de chamas

## Travas de segurança

Esta máquina é equipada com travas para interromper a operação para sua segurança quando a tampa abre durante a impressão, etc. (partes circuladas em vermelho na figura abaixo).



# Capítulo 1 Antes de Utilizar



### Este capítulo

descreve os itens de compreensão necessária anterior ao uso, tais como nome de cada peça da máquina e procedimentos de instalação.

Sobre a instalação desta máquina	1-2
Onde instalar este equipamento	1-2
Temperatura do Ambiente de Trabalho	1-2
Sobre a fixação da máquina	1-3
Transporte do Equipamento	1-3
Nomes das peças e funções	1-4
Parte frontal do equipamento	1-4
Parte traseira e lateral direita do	
equipamento	1-5
Painel de Operação	1-6
Aquecedor	1-7
Sensor de Mídia	1-7
Carro	1-8
Unidade de corte e ranhura para corte	1-8
Indicador	1-8

- <u>9</u>
- <u>9</u>
10
10
11
12
17
18
18
18

# Sobre a instalação desta máquina

# Onde instalar este equipamento

Garanta um espaço adequado antes de instalar o equipamento.

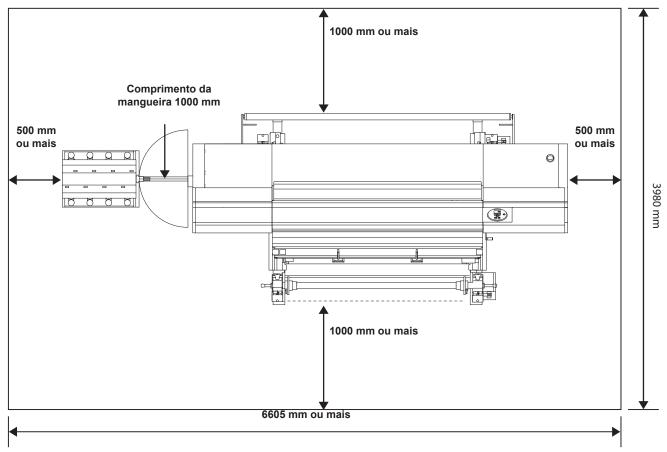
O local de instalação deverá ter espaço suficiente não só para o equipamento em si, mas também para o processo de impressão.

Modelo	Largura	Comprimento	Altura	Peso total
UJV500-160	3850mm	1930mm* <sup>1</sup>	1700mm	800kg
Unidade externa de abastecimento de tinta	780mm	570mm	830mm	30kg

<sup>\*1.</sup> Quando o VTTS estiver conectado



Caso o local para instalar o equipamento seja exposto a luz forte do Sol pela janela, utilize uma cortina para evitar que o equipamento fique exposto à luz do Sol forte.



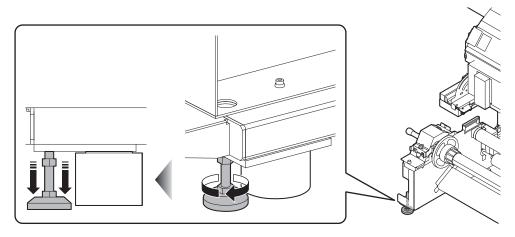
## Temperatura do Ambiente de Trabalho

Utilize este equipamento em ambiente com temperaturas entre 20° e 30° C para garantir melhor impressão. A temperatura do aquecedor pode não alcançar o valor definido, dependendo da temperatura ambiente.

# Sobre a fixação da máquina

A perna dessa máquina tem um pé nivelador para fixá-la.

Antes de ligar a energia, certifique-se que o corpo da impressora está fixado com os pés de nivelamento. O corpo da impressora pode começar a se mover durante a operação se não estiver fixo.





• Coloque a chapa base de ferro (cinza) fornecida, entre cada pé de nivelamento e o chão. Para segurar o peso da impressora, o uso da chapa é recomendado.

# Transporte do Equipamento



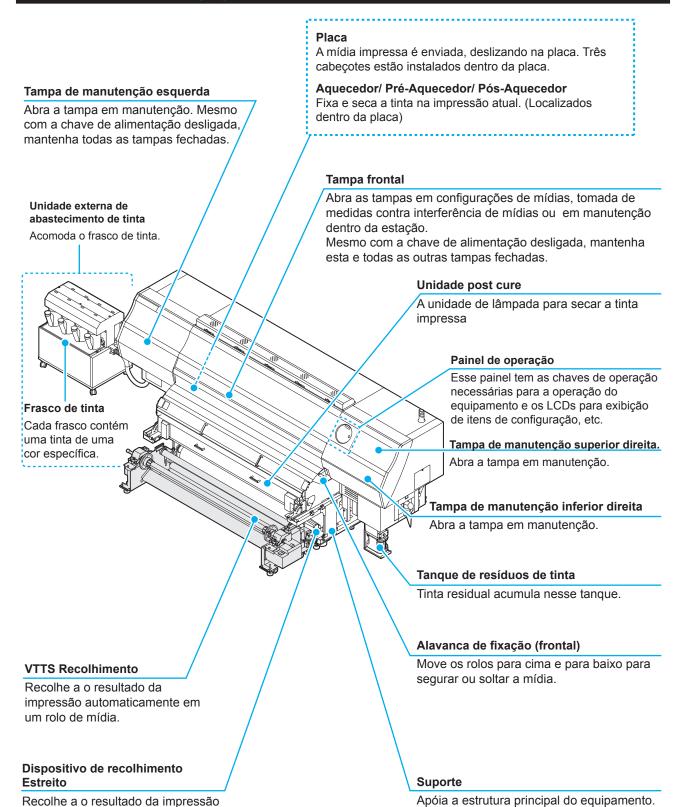
Se o equipamento for transportado para outro local, e não havendo degraus, entre em contato com seu distribuidor ou com nosso atendimento especializado.

Transportes por conta própria poderão causar danos ou falhas.

Entre em contato com seu distribuidor ou representante mais próximo.

# Nomes das peças e funções

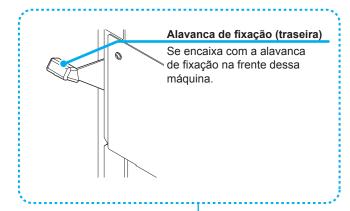
# Parte frontal do equipamento

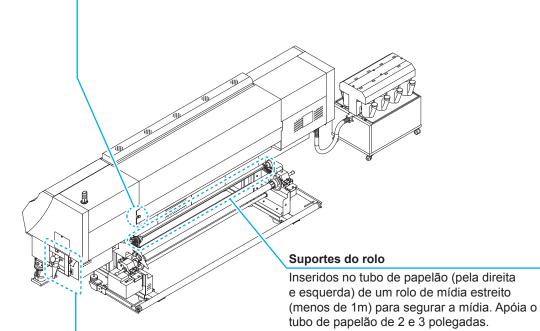


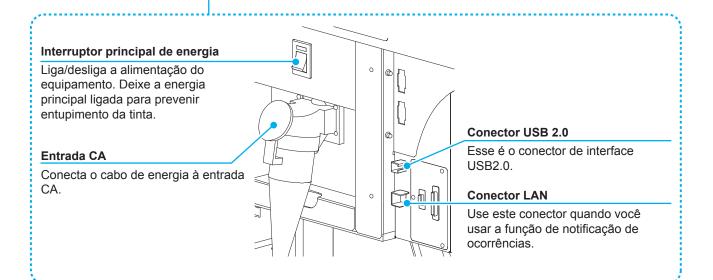
mídia.

automaticamente em um rolo de

# Parte traseira e lateral direita do equipamento

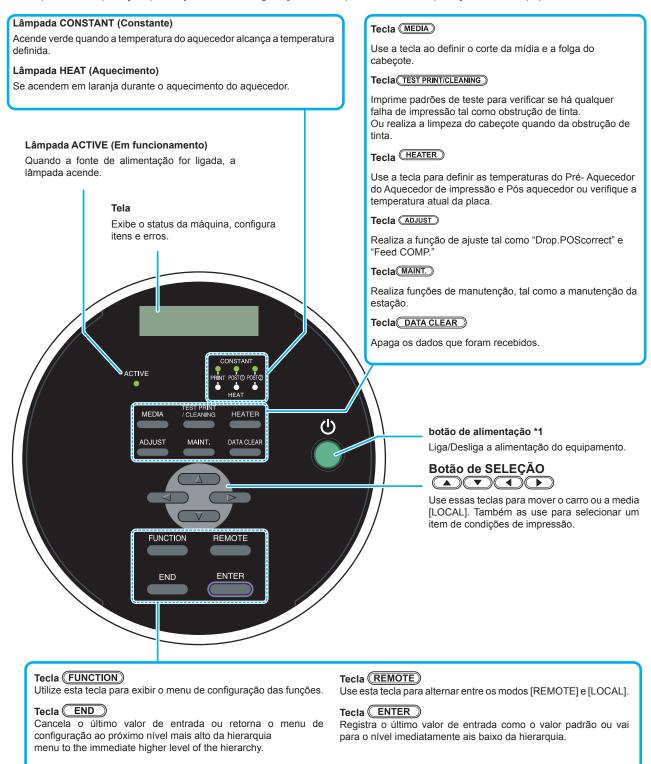






## Painel de Operação

Utilize o painel de operação para ajustar as configurações de impressão ou de operação deste equipamento.



<sup>\*1 :</sup> Quando o botão de energia estiver ligado, ele acende verde, e quando está desligado, ele se apaga. A função de prevenção de entupimento de tinta é periodicamente operada mesmo quando o botão de energia estiver desligado se o interruptor principal se mantiver ligado. (Função de manutenção automática) P.1-5

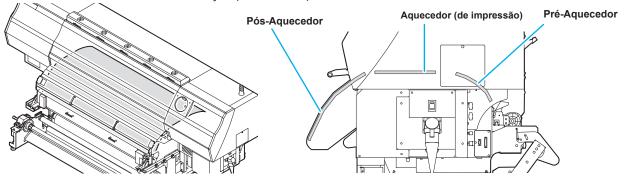
## **Aquecedor**

Pré-aquecedor, Aquecedor e Pós-aquecedor são equipados na placa.

Pré-Aquecedor	Preaquece a mídia antes da impressão para evitar alteração repentina de temperatura na peça de impressão.
Aquecedor (de Impressão)	Mantem a qualidade da imagem ao imprimir.
Pós-Aquecedor	Seca a tinta depois da impressão.



- Enquanto o aquecedor estiver ligado, a placa fica muito quente. Quando a tampa frontal for aberta, ou a mídia for substituída, diminua as temperaturas do aquecedor e espere até que a temperatura da placa caia, caso contrário pode haver queimaduras.
- Quando a substituição por uma mídia fina for necessária, diminua a temperatura dos aquecedores e aguarde até a temperatura da placa cair adequadamente. Posicionar uma folha de mídia fina enquanto a placa estiver quente pode fazer com que a mídia grude na placa, ou causar enrugamento ou deformação.
- Não aqueça a mídia por muito tempo com o aquecedor no status de não realizar impressão. A superfície da mídia pode se ondular e pode causar atrito do cabeçote com a mídia.
   Se a mídia se ondular, pressione o botão no painel de operações para alimentar a mídia, ou, realizar o teste de alimentação (P.2-28).



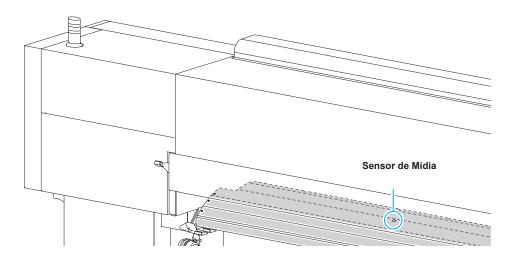
# Sensor de Mídia

Este sensor de mídia detecta a presença e o tamanho da mídia .

O equipamento possui dois sensores identificadores de mídia na placa (localizado na parte de trás).



Ao configurar uma mídia, certifique-se de cobrir os sensores de mídia localizados na parte de trás da placa. A mídia não pode ser detectada a menos que posicionada sobre o sensor.

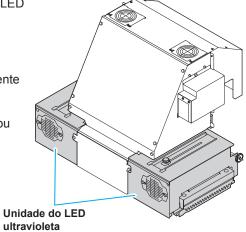


### Carro

O carro possui o cabeçote de tinta para impressão, a unidade de LED ultravioleta e a unidade de corte de mídia.



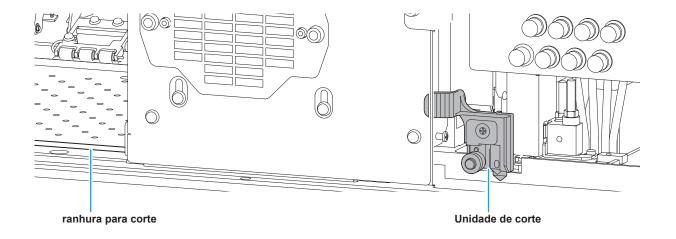
- Não exponha seus olhos desprotegidos diretamente à luz irradiada do LED ultravioleta quando ele se iluminar.
- Não toque a unidade do LED ultravioleta acesa ou logo após seu desligamento. Isso poderá causar queimaduras, devido sua alta temperatura.



# Unidade de corte e ranhura para corte

O carro possui uma unidade para recortar a mídia ao ser impressa. O cortador corta a folha da mídia ao longo da ranhura para corte na placa.

O cortador é consumível. Caso perca o corte, substitua-o. ( P.4-23).

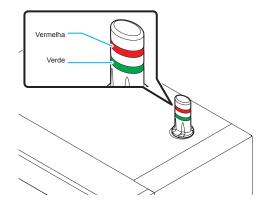


## Indicador

As funções do indicador na parte superior direita dessa unidade são descritas aqui.

O indicador possui uma lâmpada verde e uma vermelha.

Cor da lâmpada	Estado da lâmpada	Estado da máquina		
	Acesa	REMOTO		
Verde Piscando		REMOTO (printing)		
	Apagada	LOCAL		
	Acesa	Ocorrência de erro (sistema lento)		
Vermelha	Piscando	Ocorrência de erro ou alerta		
	Apagada	Normal		



## Indicador

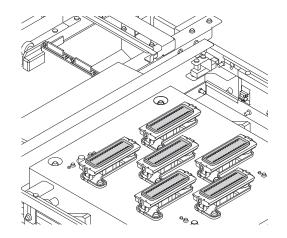


 Certifique-se de usar óculos de proteção para limpeza da estação de tampar para proteger seus olhos contra tinta. De outro modo, a tinta pode cair em seus olhos.

A estação de tampar possui as tampas, o limpador de cabeçotes, etc.

As tampas evitam que os bocais dos cabeçotes fiquem secos. O limpador limpa os bocais dos cabeçotes.

O limpador é consumível. Se o limpador estiver deformado ou a mídia estiver manchada, substitua o limpador por um novo. ( P.4-22)

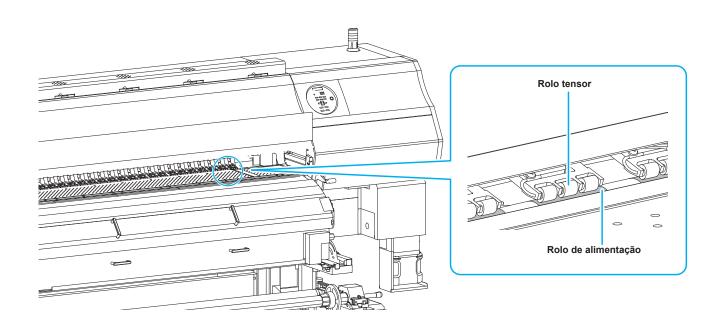


# Roletes de pressão e de alimentação



• Mantenha os roletes de pressão suspensos quando o equipamento não estiver em uso. Se os roletes de pressão permanecerem apoiados por um período muito extenso, eles podem se deformar e não mais conseguir movimentar a mídia.

O equipamento prende a mídia com os roletes de pressão e de alimentação. Durante a operação de impressão, os rolos de alimentação movimentam a mídia para frente.



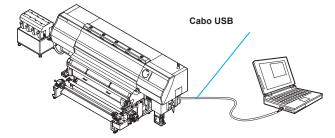
# Cabos de conexão

### Conexão do cabo de interface USB2.0

Conecte o PC ao equipamento utilizando o cabo de interface USB2.0.



- Seu RIP deve ser compatível com o USB2.0.
- Contate um fabricante de RIP próximo a você ou nosso escritório quando o cabo USB2.0 não estiver anexado ao PC.



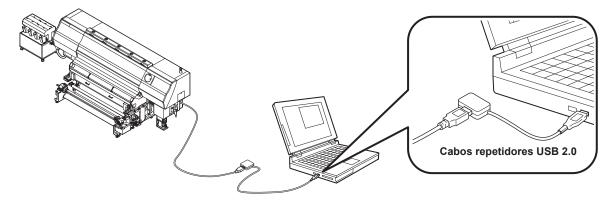
### Observações quanto a interface USB2.0



• Seu RIP deve ser compatível com o USB2.0.

### Quando duas ou mais máquinas UJV500 estiverem conectadas a um computador

Quando duas ou mais máquinas UJV500 estiverem conectadas a um computador, ele pode não reconhecer todas as máquinas UJV500 normalmente. Reconecte o equipamento UJV500 não-reconhecido a outra porta USB, se disponível, e verifique se ele é reconhecido. Caso ele não seja reconhecido pela porta USB recém conectada, use cabos repetidores USB 2.0 disponíveis no mercado.



### Notas sobre dispositivos periféricos em modo de alta velocidade de USB

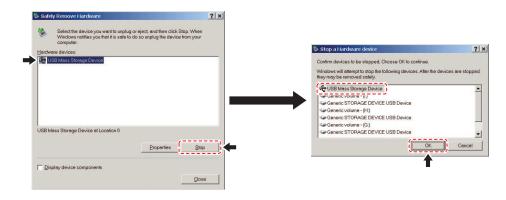
Quando um dispositivo periférico (memória USB ou HDD USB) a ser operado em modo de alta velocidade de USB for conectado ao mesmo computador que o equipamento UJV500 estiver conectado, o dispositivo USB pode não ser reconhecido. Quando a impressora UJV500 estiver conectada ao computador a qual um HDD externo esteja conectado via USB, a velocidade de saída de dados para ela pode cair podendo fazer com que a unidade do cabeçote pare temporariamente na extremidade direita ou esquerda durante a impressão.

### Removendo a memória USB

Caso o módulo de memória USB seja inserido no PC, ao qual, o equipamento UJV500 esteja conectado, clique em "Stop" ("Interromper"), na janela "Safely Remove Hardware" ("Remover Hardware com Segurança") seguindo as instruções dadas nessa área primeiro e, em seguida, remova o módulo.

Deixar um módulo de memória USB inserido pode causar [ERROR 201 COMMAND ERROR].

Copia os dados para o disco rígido antes de emití-lo para impressão.



### Conexão do Cabo de Alimentação

Você não está autorizado a instalar a impressora por conta própria. Certifique-se de solicitar a equipe técnica da MIMAKI e um eletricista para realizar a instalação.



- As especificações de alimentação dessa máquina são as seguintes: Sistema Monofásico 200 a 240 VCA 30 A ou menos (não pode ser usada com o sistema de 100 V)
- Para o alimentação de energia ao corpo principal da impressora, é necessário serviço elétrico como descrito abaixo. Solicite a um eletricista que realize o trabalho elétrico.
- Instalação de tomada no disjuntor Aterramento Instalação de tomada no disjuntor

  - Trabalho de Aterramento
- · Assegure-se que uma tomada esteja disponível perto da impressora. Assegure-se também que o cabo de alimentação pode ser facilmente desconectado quando necessário.
- · Para prevenir os riscos de choque elétrico, é proibido para qualquer pessoa que não os eletricistas licenciados realizar o trabalho elétrico para essa impressora.
- Tome cuidado para não fazer uma ligação incorreta, que pode resultar em fogo ou choque elétrico.

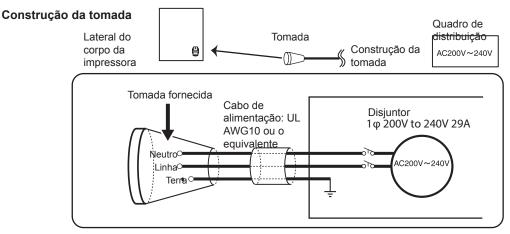


Se for usado um cabo diferente do fornecido, certifique-se que o cabo é equivalente a um dos tipos a seguir. Conecte o cabo conforme mostrado abaixo.

VCT-5,5m m2 x33 núcleos (600 V) UL-AWG10x3C (600 V) UL-AWG10x3C (600V)

Para a conexão da fonte de energia, essa impressora usa o plugue tipo B e a tomada em conformidade com a norma

Quando for necessária a construção de um encaixe de tomada para se adequar ao pluque do cabo de energia da impressora, utilize o encaixe de tomada fornecido e realize a construção entre o quadro de distribuição e a tomada.



# Enchendo de tinta

Preencha com tinta o frasco da unidade externa de fornecimento de tinta.



 Certifique-se de utilizar óculos de proteção e luvas para realizar o trabalho. Pode espirrar tinta nos seus olhos.

### Padrão aproximado para adicionar tinta

É possível verificar a quantidade atual de tinta no frasco de tinta (padrão aproximado/estimativa) com o indicador de tinta restante acima do frasco de tinta.

A maneira de verificar o indicador de tinta restante e a quantia de tinta restante são como segue abaixo.

Além disso, quando o equipamento entra no status de [Ink Near END] (Tinta Perto de ACABAR) ou [Ink End] (Tinta Acabou), a tela e a lâmpada do frasco de tinta indicam esse acontecimento.



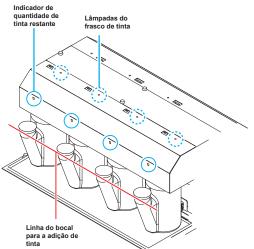
#### Observações antes de adicionar tinta

Verifique o seguinte antes de adicionar tinta. O não cumprimento dessa orientação pode causar a necessidade de se descartar toda a tinta contida na unidade de fornecimento de tinta.

- · Tipo de tinta
- · Cor da tinta
- · Data de validade da tinta

Verifique a data de validade da tinta contida tanto no frasco de tinta como na unidade de fornecimento de tinta

Verifique a data de validade no rótulo do frasco de tinta. Pressione a tecla ENTER para verificar a data de validade da tinta contida na unidade de fornecimento de tinta. ( P.3-45)



Status do indicador de quantidade de tinta restante						
Status de quantidade de tinta	Tinta perto do fim	Fim da tinta			Quase cheio de tinta	Cheio de tinta
Lâmpada do frasco de tinta	Pisca vermelho.	Acende vermelho.	Acende verde.	Acende verde.	Acende verde.	Cheio de tinta
Julgamento para a adição	Adicionar é	possível.	Adicionar é possível.	Adicionar é possível.	Adição está concluída.	Adição está concluída.
Quantidade atual de tinta*1	Aproximadamente 200 a 700cc		Aproximadamente 700 a 1500cc	Aproximadamente 1500 a 1700cc	Aproximadamente 1700 a 1900cc	Aproximadamente 1900 a 2000cc *2
Distância do nível de líquido ao bocal para a adição	Aproximadamente 120mm ou mais		Aproximadamente 55mm ou mais	Cerca de 50mm	Cerca de 40mm	Aproximadamente 30mm ou menos

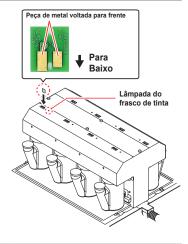
<sup>\*1.</sup> O indicador de quantidade da tinta restante é somente padrão aproximado (estimativa). Para o preenchimento de tinta é recomendado verificar o nível do líquido do bocal.

<sup>\*2.</sup> É possível adicionar até 2,5L (litros) no frasco de tinta encontrado nesse equipamento. Contudo, a tinta pode cair do bocal ao adicionar tinta. Quando o indicador de quantidade de tinta ficar completamente vermelho, não adicione tinta.



### Insira o chip IC incluso com o frasco de tinta de 1 litro.

- Ao inserir o chip IC, a lâmpada do frasco de tinta acende laranja e soa uma campainha.
- Insira o chip IC com a peça de metal voltada para frente e para baixo. Se ele for inserido do lado errado por acidente, isso pode causar defeito ou dano no chip.
- Não toque a parte metálica do chip IC. O chip IC pode romper por estática, ou isso pode causar erro de leitura por mancha ou falha. Para a ordem de instalação dos frascos de tinta, consulte a P.6-4 "Setting orders of ink bottles" (Ordem de instalação dos frascos de tinta).





### A carga do chip IC começa automaticamente.

- A informação no chip IC, como volume de tinta e data de validade, é carregada e gerenciada pela impressora.
- A lâmpada do frasco de tinta pisca na cor laranja.



- Certifique-se de carregar o chip IC sempre que a tinta for adicionada. Caso contrário, a impressora não conseguirá controlar a informação da tinta.
- Não remova o chip IC ou desligue a impressora durante a carga. A remoção evita que a informação no chip IC seja carregada corretamente.



### Quando a carga for concluída, remova o chip IC.

 Quando a carga for concluída, a lâmpada do frasco de tinta pisca nas cores laranja e verde e uma campainha soa.



 Depois que a carga for concluída, certifique-se de remover e descartar o chip IC. N\u00e3o reutilize chips IC.

# Caso a mensagem de erro "INVALID INK CHARGE" ("carga de tinta inválida") apareça no visor

- A carga não foi possível por uma ou mais das seguintes razões:
  - (1)chip IC com defeito
  - (2) Nível de tinta da impressora em 100%
  - (3) Tentativa de carregar tinta que tenha passado da data de validade.

Para mais informações sobre erros, pressione a tecla

ENTER em Local. (P.3-45)

Para tentar carregar novamente, selecione a função de manutenção "Ink Charge" ("Carga de Tinta"). (P.3-40)

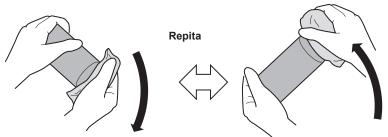


#### Pegue o frasco de tinta de 1 litro, e agite lentamente por 20 vezes ou mais.

 Para se proteger de vazamentos enquanto o frasco é agitado, use luvar e cubra a tampa do frasco com uma toalha de papel ou similar. Nessas condições, agite-o por 20 vezes ou mais, fazendo a tinta fluir.



- Antes de agitar, verifique se a tampa está firmemente fechada.
- Se o frasco for agitado com muita força, a tinta pode vazar. Portanto, execute isso com cuidado
- Se a quantidade restante for pouca, a tinta no frasco não pode ser batida o suficiente.
   Incline o frasco até ele ficar na posição vertical.

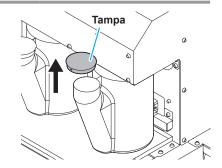


Cubra bem com toalha de papel e agite a tinta lentamente



Remova a tampa do conjunto do frasco de tinta na unidade externa de fornecimento de tinta.

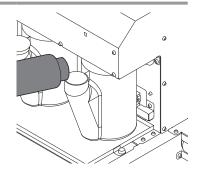
 Primeiro, cubra a tampa com um pano de limpeza etc. para evitar sujar as mãos e depois a remova.





# Enquanto verificar o indicador de quantidade de tinta restante, adicione tinta.

- Dependendo do tipo de tinta, uma camada de alumínio adere à superfície superior da garrafa. Nesse caso, remova-a com um cortador.
- Enquanto verificar o indicador de quantidade de tinta restante acima do frasco de tinta, adicione tinta. Para detalhes, consulte a P.1-25 "Rough standard for adding ink" (Padrão aproximado para adicionar tinta).





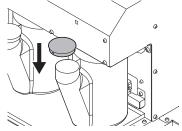
### Coloque a tampa do frasco de tinta firmemente.

- A informação no chip IC, como volume de tinta e data de validade, é carregada e gerenciada pela impressora.
- A lâmpada do frasco de tinta pisca na cor laranja.

Importante!

### Coloque a tampa firmemente.

 Tinta UV pode ser seca pela luz ultravioleta. Se a tampa não for muito bem fechada após a adição de tinta, muitos efeitos negativos podem ser causados a tinta no frasco e a tinta pode até se tornar inutilizável.



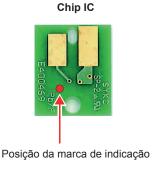


#### Sobre o chip IC

- O chip IC tem a informação da cor da tinta, quantidade restante de tinta, data de validade, etc.
   Ao instalar o frasco de tinta, insira o chip IC fornecido junto com o frasco de tinta na porta de inserção do chip anexado a tampa da tinta.
- Caso um chip IC que n\u00e3o seja compat\u00edvel com o frasco de tinta seja inserido, a carga de tinta n\u00e3o \u00e9
  poss\u00edvel.
- · A etiqueta indicando a cor está colada no chip IC.

Cor da tinta e etiqueta de indicação

Cor da tinta	Marca de indicação	
Preto	(um círculo preto)	
Ciano	(um círculo azul)	
Magenta	(um círculo vermelho)	
Amarelo	(um círculo amarelo)	
Branco	(um círculo branco)	



[Importante!]

#### Como verificar o status de carregamento

A condição da lâmpada do frasco de tinta indica o status de carregamento.

Condição da lâmpada do frasco de tinta	Descrição
Laranja constante	Indica que o chip IC foi inserido. Preparando para carregar; não remova o chip IC.
Laranja intermitente	Carregando. Não remova o chip IC.
Piscando alternativamente entre laranja e verde (momentaneamente)	O carregamento foi concluído com sucesso. Remova e descarte o chip IC.
Piscando alternativamente entre laranja e vermelho (momentaneamente)	O carregamento não foi concluído. (Ocorre o erro "INVALID INK CHARGE".) O chip IC pode ser removido com segurança.

### Utilização de dois frascos de tinta de 1 litro

É possível gerenciar dois litros de tinta carregando o chip IC de cada um dos frascos de tinta. (2 chips IC)

Preste muita atenção nos dois pontos apresentados a seguir para gerenciar, de forma precisa, a quantidade de tinta restante.

- Durante o abastecimento com tinta, adicione toda a tinta do frasco.
- (O volume de tinta registrado no chip IC, incluindo um frasco de tinta do tipo refil, é de 1 litro. Caso reste tinta no frasco após a tinta ser abastecida, há diferença entre o volume de tinta gerenciado pela impressora e o volume real existente na unidade de abastecimento externa.)
- Abasteça com tinta imediatamente após o chip IC ser carregado.
   (Após ser carregado, realize de imediato o abastecimento com tinta. Caso contrário, não será possível controlar, de forma precisa, as informações da tinta.)

## Quando [INK NEAR END] aparecer

Há pouca tinta sobrando. É possível continuar a impressão, entretanto, a tinta pode acabar durante o processo. Recomendá-se abastecer com tinta o mais rápido possível.

Pressione a tecla ENTER no modo Local para verificar qual frasco necessita ser abastecido. (P.3-45)

## Sobre o fim da tinta e tinta próxima do fim

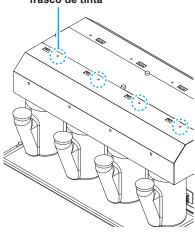
Quando a tinta estiver próxima de acabar, a lâmpada do frasco de tinta irá piscar em vermelho. Reabasteça a tinta o quanto antes.

Quando a tinta termina (a quantidade restante de tinta é zero), a lâmpada do frasco de tinta se acende em vermelho. Abasteça com tinta.

### Para lâmpadas do frasco de tinta

O status de frascos de tinta instalados no equipamento pode ser confirmado por meio de lâmpadas que estão localizadas nos próprios frascos.





Status indicado pela lâmpada do frasco de tinta	Descrição
OFF	Sem erro
Pisca em vermelho.	Há pouca tinta no frasco (Near End). Ou, um mês passou desde a data de validade da tinta. Em breve ela se tornará inutilizável.
Acesa em vermelho.	Não há tinta no frasco, ou ele não pode ser usado
	devido a outro erro de tinta. ( P.5-5)
Pisca em vermelho (rápido).	Após dois meses da data de vencimento da tinta, você não pode usar o frasco.
Acesa em verde.	Indica que a tinta é fornecida. Quando você usa o conjunto de 4 tintas, essa máquina primeiro fornece tinta do frasco que expirará em breve.
Pisca em vermelho e verde alternadamente.	Ela pisca em vermelho e se acende em verde alternadamente.

### Sobre a data de expiração da tinta

A tinta tem um prazo de validade.

Você pode usar o frasco dentro de dois meses após a data de validade indicada nele, porém, você não pode usá-lo quando três meses tiverem passado da data de validade.

Quando ele se tornar inutilizável, a lâmpada do frasco de tinta pisca rápido em vermelho, informando sobre isso. Nesse momento, substitua-o por um novo.

### Ex.) Data de validade até Abril de 2012

Maio : Utilizável

Junho : Utilizável (A lâmpada do frasco de tinta pisca em vermelho.)

Julho : Inutilizável (A lâmpada do frasco de tinta pisca rápido em vermelho.)



Pressione a tecla ENTER no modo Local para verificar qual frasco necessita ser abastecido. (P.3-45)

## Cuidado com o manuseio de frascos de tinta



- Se a tinta atingir seus olhos, lave-os imediatamente com água corrente limpa por pelo menos 15 minutos. Ao fazê-lo, lave os olhos para remover a tinta completamente. Consulte um médico assim que possível.
- Use frascos de tinta originais nessa máquina. A máquina funciona com frascos de tinta originais. Em caso de danos causados por frascos de tinta modificados ou similares, a garantia será cancelada, mesmo dentro da validade.
- Se o frasco de tinta for transferido de um local frio para um quente, deixe-o em temperatura ambiente por três horas ou mais antes de utilizá-lo.
- Certifique-se de armazenar os frascos em locais ventilados e com pouca luminosidade.
- · Armazene os frascos de tinta e o tanque com resíduos em local fora do alcance de crianças.
- Encaminhe os frascos de tinta vazios a uma empresa especializada em descarte.
- Certifique-se que a tinta contida no frasco seja consumida, assim que aberto, dentro de três meses. Se um período maior de tempo decorrer após a abertura do frasco, a qualidade da impressão será inferior.
- Não sacuda os frascos de tinta. Isso pode causar vazamentos de tinta.
- Não toque nem suje os contatos do chip IC. Isso pode danificar o painel do circuito de impressão.



Tamanhos de mídia utilizáveis e notas sobre como manusear são descritas.

### Tamanhos utilizáveis de mídia

	Modelo	UJV500-160		
Tipe recommended de médie*1		Utilizando a tinta LUS-150: Película de PVC, Ionas, película transparente		
Tip	o recomendado de mídia <sup>*1</sup>	Utilizando a tinta LUS-200: Película de PVC		
Largura da mídia a ser inserida		Máximo: 1620mm		
		Mínimo : 297mm		
Lar	gura máxima da impressão	essão 1610mm		
Lar	gura máxima da impressão	1890mm		
		Quando for utilizado o VTTS e a unidade de alimentação	Quando for utilizado o dispositivo de recolhimento	
<u>a</u>	Espessura	1 mm ou menos (Não deve acarret	ar problemas durante o transporte)	
Rolo de Mídia	Diâmetro exterior do rolo	Ф300mm ou menos	Ф180mm ou menos	
	Peso do rolo *2	60kg ou menos	18kg ou menos	
	Diâmetro interior do rolo	3 polegadas	2 ou 3 polegadas	
	Lado impresso	Independente de ser o lado interno ou externo		
	Tratamento do final do rolo	O final do papel é levemente fixado ao centro com fita adesiva ou cola para fácil remoção.		

<sup>\*1.</sup> A mídia a ser utilizada não deve ser do tipo aderente, caso contrário não poderá ser alimentada corretamente. Sempre verifique e teste, com antecedência, a mídia a ser utilizada.

## Cuidado com o manuseio de mídias

Fique atento às seguintes instruções para o manuseio de mídias.



- Ao manusear a mídia, use luvas.
  - Se a mídia for tocada com as mãos desprotegidas, ela pode ficar manchada devido as impressões digitais ou oleosidade dos dedos. Tenha cuidado.
- Não deixe a mídia com o aquecedor ligado por muito tempo.
  - A mídia pode ficar ondulada, podendo causar obstrução.
- Use mídias recomendadas pela MIMAKI para garantir impressões confiáveis e de alta qualidade.
   Ajuste a temperatura do aquecedor compatível com a mídia.
- Ajuste a temperatura do aquecedor de impressão, do pré-aquecedor e do pós-aquecedor de acordo com o tipo e as características da mídia utilizada.
  - Configurações automáticas de temperatura podem ser realizadas no painel de operação ajustando o perfil do RIP dedicado. Para configurar o RIP, consulte o manual de instruções do seu RIP.
- Preste atenção às expansões e contrações da mídia.
- Não utilize a mídia logo após retirá-la da embalagem. A mídia pode ser afetada pela umidade e temperatura ambientes, e assim contrair e expandir.
- A mídia deve ser deixada na atmosfera onde será usada por 1 dia ou mais após ser desembalada.
- · Não utilize mídias deformadas.
  - Isso pode resultar em obstrução de papel.
  - Se uma folha de mídia revestida de tamanho regular for enrolada e guardada, o lado revestido deve ficar para fora.
- Evite poeira na extremidade da mídia.
  - Alguns rolos pegam poeira contida na embalagem, na região da extremidade. Caso sejam utilizados nesse estado, a qualidade da impressão pode ser prejudicada devido a ocorrência de problemas em bocais ou respingo de tinta. Certifique-se de instalar o rolo após remover a poeira que fica acumulada nas laterais do rolo.

<sup>\*2.</sup> Ao prender os lados direito e esquerdo do rolo e quando não houver desvio no mesmo

# Capítulo 2 Operações Básicas



### Este capítulo

descreve procedimentos e métodos de configuração destinados a preparação da tinta, da mídia e da impressão.

Fluxo de trabalho2-2	Impressão de teste	2-31
Como ligar ou desligar o equipamento2-3	Limpeza de Cabeçote	2-32
Como ligar o equipamento2-3	Informações a respeito da limpeza de	
Como desligar o equipamento2-4	cabeçote	2-32
Inserção de uma mídia2-5	Dependendo do resultado da	
Configurando a Folga do Cabeçote 2-5	impressão de teste, realize a limpeza	
Observação quanto a inserção de uma	do cabeçote	2-32
mídia 2-6	Configurar a alimentação de mídia	2-34
Configurando uma mídia em rolo2-7	Configuração da Correção de	
Configurando uma mídia em rolo 2-8	Alimentação	2-34
Configuração da mídia em folha2-25	Corrija a posição na qual a tinta é	
Alteração do ponto de origem para	aplicada para impressão bidirecional	2-36
realização de impressão2-27	Informações de impressão	2-38
Preparação dos Aquecedores2-28	Interrupção de uma operação de	
Alteração das configurações de	impressão durante o seu andamento	2-39
temperatura dos aquecedores2-28	Como Apagar as Informações	
Verificação da temperatura do	Recebidas (Data Clear)	2-39
aquecedor2-28	Ao término da impressão	2-39
Teste de Alimentação2-29	Corte de uma mídia	2-41
Impressão de teste 2-30		

# Fluxo de trabalho

Como ligar ou desligar o Consulte a seção "Como ligar ou desligar o equipamento" ( P.2-3). equipamento Inserção de uma mídia Consulte a seção "Inserção de uma Mídia" ( P.2-5). Preparação dos Aquecedores Consulte a seção "Preparação dos Aquecedores" ( P.2-28). Teste de Alimentação Consulte a seção "Teste de Alimentação" ( P.2-29). Impressão de teste Consulte a seção "Impressão de Teste" ( P.2-30). Limpeza de Cabeçote Consulte a seção "Limpeza do Cabeçote" ( P.2-32). Configurar a alimentação de mídia Consulte a seção "Configurar a alimentação de mídia" ( P.2-34) Corrija a posição na qual a tinta Consulte "Correção da posição do gotejamento de tinta para impressão bidirecional" ( P.2-36) é aplicada para impressão bidirecional Informações de impressão Consulte a seção "Dados de Impressão" ( P.2-38)

# Como ligar ou desligar o equipamento

# Como ligar o equipamento

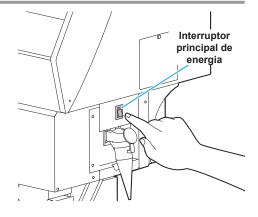


• Somente ligue o equipamento após a tampa frontal e a tampa de manutenção serem fechadas.



### Ligue o interruptor principal de energia.

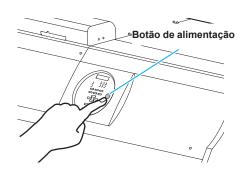
 Ajuste os dois botões de alimentação principal, localizados na lateral deste equipamento, para a posição "I".



2

### Ligue o botão de alimentação.

 Pressione o botão de alimentação que está localizado no painel de operação.



A versão do firmware será exibida após o equipamento ser ligado.

UJV500 Start-up Ver 1.00

• O equipamento irá executar a operação inicial.



O equipamento irá entrar no modo LOCAL.





Ligue o PC que está conectado ao equipamento.



• Sempre deixe o interruptor principal de energia ligado. Se ele ficar desligado, pode causar entupimento do bico do cabeçote. Em alguns casos, a recuperação pode se tornar difícil.

## Como desligar o equipamento

Ao término da operação da máquina, desligue a alimentação pressionando o botão de energia localizado na parte frontal. Verifique os seguintes itens ao desligar a alimentação.

- Se o equipamento está recebendo informações do PC conectado ou se existem informações que ainda não foram enviadas
- Se o cabeçote retornou à estação de coroamento
- Se ocorreu algum erro ( P.5-17 "Mensagens de Erro")



Desligue o PC que está conectado ao equipamento.



# Pressione o botão de alimentação para desligar o equipamento.

- O botão de alimentação irá apagar.
- Não desligue o botão de alimentação principal que está localizado na lateral do equipamento.
- Para usar a máquina novamente, ilumine a lâmpada verde, pressionando o botão de alimentação.



### Cuidados ao desligar o equipamento

Não desligue o interruptor principal de energia.

Quando o interruptor principal estiver ligado, periodicamente a alimentação da máquina é ligada para a realização das funções de prevenção de entupimento do bico (função de lavagem) e de ajuste de pressão. Quando o interruptor estiver desligado, as funções de manutenção automática, tal como a lavagem, não são realizadas, e isso pode causar a obstrução do bico.

• Mantenha a tampa frontal e a tampa de manutenção fechadas.

Caso a tampa esteja aberta, as funções de manutenção automática, tais como a função de descarga de tinta, não poderão ser utilizadas.

Desligue a alimentação após ter verificado a posição do cabeçote.

Se a alimentação estiver desligada quando o cabeçote não tiver retornado à estação de tampar, ele secará, o que pode causar a obstrução do bico.

Nesse caso, ligue-a novamente e verifique se o cabeçote retornou à estação de tampar, e então desligue a máquina.

Não desligue a alimentação durante a impressão.

O cabeçote pode não retornar à estação de tampar.

Após ter desligado a energia da máquina, desligue o interruptor.

Quando for necessário desligar o botão de alimentação principal para mover o equipamento ou para corrigir um erro, pressione o botão de alimentação do equipamento, verifique se a tela foi desligada no painel de operação e, em seguida, desligue o botão de alimentação principal.

# Inserção de uma mídia

Este equipamento pode ser utilizado em conjunto com mídias em rolo e mídias em folha.

Para obter informações a respeito das mídias que podem ser utilizadas, consulte a P1-17 "Dimensões permitidas para mídias".

## Configurando a Folga do Cabeçote

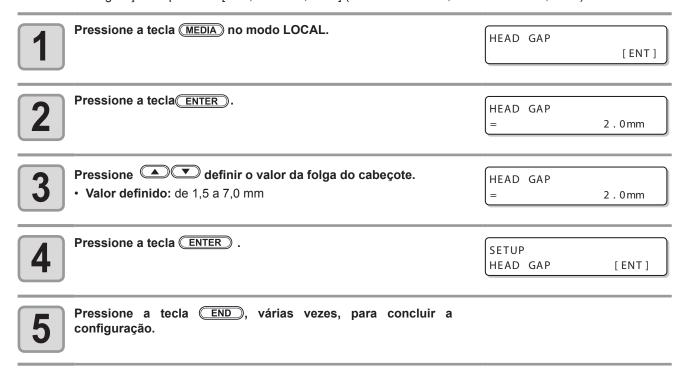
Configure a folga do cabeçote (distância entre a mídia e a extremidade do bocal dos cabeçotes).

Quando o carro se mover sobre a placa para impressão ou manutenção, ele se move mantendo a folga do cabeçote no valor predefinido.

gap at the preset value.

O limite superior da folga do cabecote varia de acordo com a espessura da mídia.

Valores de configuração disponíveis: [de 1,5 mm a 7,0 mm] (em unidades de 0,1 mm / Padrão: 2,0 mm)



## Como verificar o valor de folga do cabeçote

Ao verificar o valor de folga do cabeçote definido no momento, realize os seguintes procedimentos:

Pressione a tecla ENTER no modo LOCAL.

Pressione a tecla ENTER várias vezes para exibir [HEAD GAP] (Folga do cabeçote).

O valor definido atualmente para a folga do cabeçote será exibido.

## Configurando a folga do cabeçote sem a tecla MEDIA

É possível configurar uma folga de cabeçote usando a tecla FUNCTION no modo Local sem pressionar a tecla MEDIA.

Pressione a tecla

FUNCTION no modo

LOCAL.

Pressione para selecionar [SETUP] e pressione a tecla ENTER .

 A tela apresentada no Passo 2 será exibida. Realize os procedimentos a partir do passo 3.

## Observação quanto a inserção de uma mídia

Quando for inserir uma mídia, leia atentamente as observações a seguir.



Tome cuidado para não derrubar a mídia nos seus pés ao posicioná-la. Isso pode causar ferimentos.

- Ao posicionar uma mídia em rolo, trabalhe com duas ou mais pessoas. Caso contrário, você pode machucar suas costas com o peso do rolo.
- Ao levantar a alavanca de fixação e cortar a mídia com suas ferramentas (cortador, tesoura, etc.), certifique- se de verificar cada item abaixo:
  - (1) Deixe a configuração TAKEUP em "Feeding/TakeUp" da configuração do equipamento desligada ("OFF"). ( P.3-20)
  - (2) Verifique se a barra de tensão está em sua posição mais baixa.
- Ao inserir uma mídia em folha em mídia estiver muito deformada, ela pode ficar presa na unidade de pós secagem e pode arranhar a superfície de impressão. Nesta etapa, realize os procedimentos abaixo:
  - (1) Use a unidade de recolhimento.
  - (2) Use o equipamento com a unidade de pós secagem aberta. Entretanto, dependendo do modo de impressão, a tinta pode não secar. Recomenda-se testar com antecedência.



- Nos casos a seguir, a mídia pode não ser detectada corretamente.
   Ao configurar uma mídia transparente / quando uma mídia é exposta diretamente ao sol.
- Não use uma mídia impressa. Caso contrário, a tinta pode aderir aos rolos compressores e a mídia pode ficar manchada, ou não ser detectada.
- Estique a mídia significativamente ou internamente enrolada para ser alimentada ao longo da placa. Se a mídia for deixada no equipamento por um longo período, ela pode formar uma superfície irregular devido ao calor do aquecedor. Ao imprimir em tal superfície, o cabeçote pode esfregar na mídia. Caso a mídia apresente uma superfície irregular, alimente a mídia com a tecla para prevenir a impressão na superfície irregular, e defina uma nova origem.. ( P.2-27)
- Insira a mídia com base no lado direito do corpo principal.
- Substitua periodicamente o tubo de papelão para o recolhimento da mídia. Se for usado um com o interior descascado devido ao tempo de uso, como mostrado na foto à direita, o recolhimento da mídia não poderá ser realizado em alguns casos.

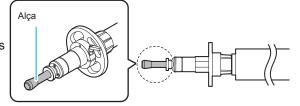
## Configurando uma mídia em rolo

## Prepare o dispositivo de recolhimento primeiro

Prepare o dispositivo de recolhimento antes de configurar a mídia em rolo.



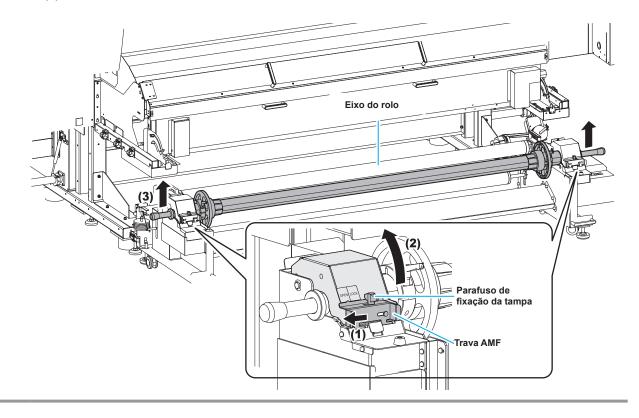
 Quando o peso do rolo de mídia é adicionado, o eixo do rolo fica muito pesado. (O eixo sozinho pesa 8,5kg.) Manuseie-o com cuidado. Para evitar acidentes ou ferimentos, certifique-se de prender as alças nas duas extremidades.





#### Remova o eixo do rolo no dispositivo de recolhimento na frente do equipamento.

- (1) Solte o parafuso de fixação da tampa preso as tampas ao lado direito e esquerdo do dispositivo de recolhimento e destrave a trava AMF, deslizando-a.
- (2) Abra as tampas.
- (3) Remova o eixo do rolo.



## Configurando uma mídia em rolo



#### Remova os suportes do rolo.

- Os eixos do rolo encontram-se tanto a direita quanto a esquerda do eixo do rolo. Remova ambos de acordo com os procedimentos abaixo:
  - (1) Enquanto levanta a alavanca da trava do suporte do rolo, gire-a na posição indicada na figura.
  - (2) Desça a alavanca uma vez, e gire-a na direção indicada na figura para soltá-la.
  - (3) Repita os passos (1) e (2) para soltar a trava do suporte do rolo.
  - (4) Após girar a alavanca do suporte do rolo no sentido horário, remova-o.





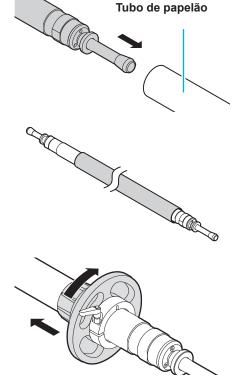
#### Instale o rolo de papelão.

(1) Coloque o eixo do rolo através de um rolo de papelão.

(2) Ajuste o rolo de papelão de modo que ele fique do lado direito do rolo de papelão.



- Ao inserir o tubo de papelão, certifique-se de ajustá-lo para que ele fique no centro do eixo do rolo.
   Se a mídia inclinar, ela pode não ser detectada corretamente.
- (3) Empurre os seguradores direito e esquerdo no rolo de papelão e gire sua alça em sentido horário.
  - Insira-o com firmeza de modo que o rolo de papelão não gire livremente.

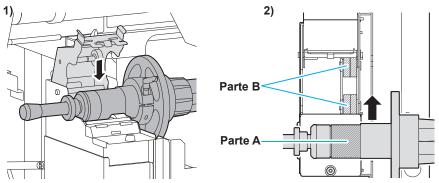


Trava do suporte de rolo



Posicione o eixo do rolo com o tubo de papelão no dispositivo de recolhimento, e feche as tampas no lado direito e esquerdo do eixo.

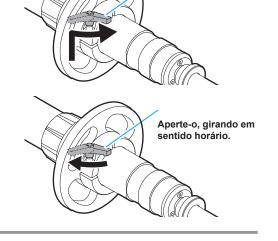
- Coloque e encaixe a Parte A do eixo do rolo sobre Parte B do rolamento do equipamento.
- Após fechar a tampa, trave a trava AMF e aperte o parafuso de fixação da tampa.





#### Fixe o suporte do rolo.

- Os suportes do rolo se encontram à direita e à esquerda. Fixe ambos de acordo com os procedimentos abaixo.
- 1. Enquanto levanta a alavanca da trava do suporte do rolo, gire-a na posição indicada na figura.
- 2. Desça a alavanca uma vez, e gire-a na direção indicada na figura para apertá-la.



3. Repita os passos (1) e (2) para travar o suporte do rolo.

## Configurando uma Mídia em Rolo

Configure uma mídia em rolo ao dispositivo de alimentação no fundo

Ao configurara uma mídia em rolo , configure o "Configurar a alimentação e assumir" da configuração da máquina para "LIGADO".



- Tome cuidado para não deixar cair a mídia sobre os pés ao posicioná-la.
- Manuseio as alavancas de fixação com cuidado.
   Não empurre a alavanca para cima quando a barra de tensão estiver levantada. Tenha certeza de fixar a barra de tensão com a trava e empurrar a alavanca para cima/para baixo.



#### Ao utilizar o equipamento de recolhimento de mídia, esteja atento aos pontos abaixo:

- No lado de alimentação, ajuste a face impressa para "revoluted" (parte de dentro para cima).
- No lado de recolhimento, ajuste a superfície impressa para "involuted". (Caso seja ajustado para "revoluted", a alimentação da mídia será prejudicada.)



Configure o "FEED" e o "ROLL" no "Configurar a alimentação e assumir" da configuração da máquina para "LIGADO".(( P.3-20)

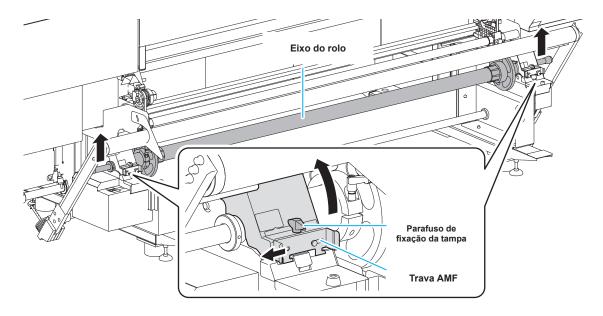


 Quando a mídia é configurada no suporte de rolo estreito, remova a mídia. Além disso, mova o suporte de rolo estreito para ambas as extremidades da máquina. Isso pode acarretar em defeito na alimentação da mídia.



#### Remova o suporte do rolo do dispositivo de alimentação no fundo desta máquina.

- (1) Desaperte o parafuso de fixação da tampa inserido na esquerda/direita do dispositivo de alimentação da mídia e destrave a trava AMF, deslizando-a.
- (2) Abra as tampas.
- (3) Remova o eixo do rolo.



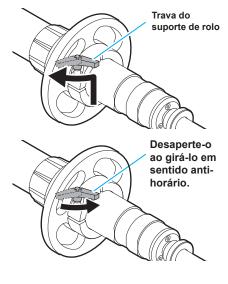


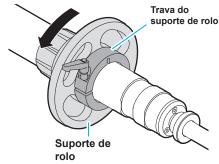
- Ao carregar o eixo do rolo, tenha certeza de prender as alavancas nas duas extremidades.
   Sua mão pode ficar presa na impressora se você prender outras peças.
- Para prevenir poeira, coloque o tubo de papelão ou mídia ao eixo do rolo na mesa ou folha.
   Poeira no tubo de papelão ou na mídia pode causar impressões defeituosas.

# 3

#### Remova os suportes do rolo.

- Os eixos do rolo encontram-se tanto a direita quanto a esquerda do eixo do rolo. Remova ambos de acordo com os procedimentos abaixo:
  - Enquanto levanta a alavanca da trava do suporte do rolo, gire-a na posição indicada na figura.
  - (2) Desça a alavanca uma vez, e gire-a na direção indicada na figura para soltá-la.
  - (3) Repita os passos (1) e (2) para soltar a trava do suporte do rolo.
  - (4) Após girar a alavanca do suporte do rolo no sentido horário, remova-o.







#### Inserir uma mídia no eixo do rolo.

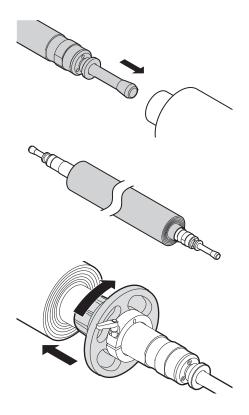
(1) Coloque o eixo do rolo através do tubo de papelão da mídia.

(2) Ajuste a mídia de modo que ela fique no centro do eixo do rolo..



- Ao inserir o tubo de papelão, faça com que ele fique no centro do eixo do rolo, consultando a placa de identificação da posição de inserção da mídia, fixada no corpo principal.
- (3) Empurre os seguradores direito e esquerdo no rolo de papelão e gire sua alça em sentido horário.

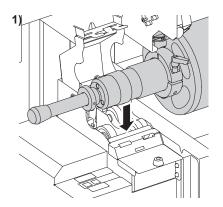
   Insira o com firmaza de modo que o rolo de
  - Insira-o com firmeza de modo que o rolo de papelão não gire livremente.

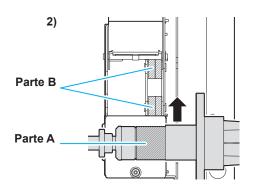




#### Coloque o eixo do rolo com a mídia no dispositivo de alimentação.

- Coloque e encaixe a Parte A do eixo do rolo sobre Parte B do rolamento do equipamento.
- Não feche a tampa ainda.





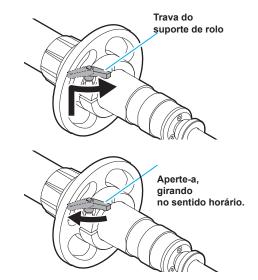


• Coloque o eixo com cuidado, não de forma grosseira



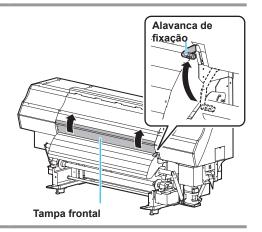
#### Fixe o suporte do rolo.

- Os suportes do rolo se encontram à direita e à esquerda. Fixe ambos de acordo com os procedimentos abaixo.
  - (1) Enquanto levanta a alavanca da trava do suporte do rolo, gire-a na posição indicada na figura.
  - (2) Desça a alavanca uma vez, e gire-a na direção indicada na figura para apertá-la.
  - (3) Repita os passos (1) e (2) para travar o suporte do rolo.





Abra a tampa frontal e levante a alavanca de fixação na frente desta máquina.



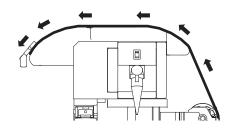


#### Deslize a mídia a partir do fundo para a frente.

- Insira o rolo de mídia entre o rolo de impressão e o rolo de pressão e deslize-o para a frente.
- Puxe a mídia para a frente desta máquina em um comprimento suficiente.



 Quando configurar uma mídia, certifique-se de cobrir os sensores de mídia localizados na parte de trás da placa. A mídia não pode ser detectada a menos que posicionada sobre o sensor.





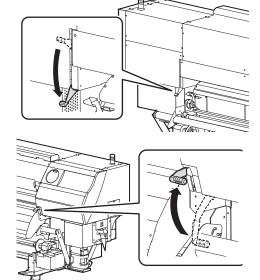
## Puxe a alavanca de fixação que está localizada na parte de trás do equipamento.

Trave a mídia temporariamente.



## Levante a alavanca de fixação localizada na parte frontal do equipamento.

• A trava temporária da mídia é liberada.



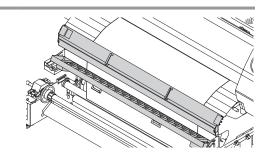


Passe a mídia sob a tampa de proteção UV e a unidade de pós secagem.

- (1) Passe a mídia sob a tampa de proteção UV.
- Abra a unidade de pós secagem pela frente e passe a mídia.
- (3) Feche a unidade de pós secagem.



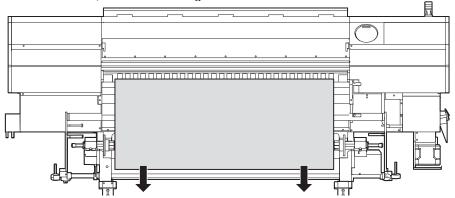
• Ao abrir/fechar a unidade de pós secagem, segure a alça na parte frontal.

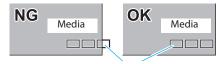


# 12

#### Remova a mídia.

- Segure ambos os lados da mídia, retire-a de modo que sua extremidade superior saia cerca de 50 cm abaixo do chão.
- Para inserir a mídia reta, retire a mídia longa.





Rolo de alimentação



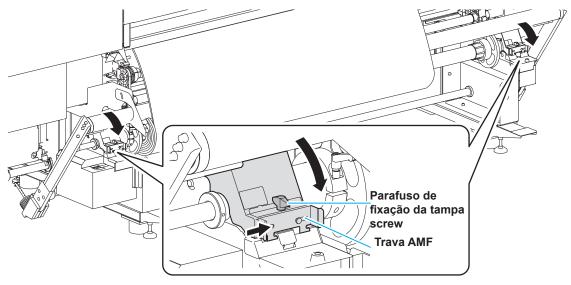
#### Verifique a posição da borda da mídia e o rolo de alimentação.

 Caso a borda da mídia seja fixada utilizando o rolo tensor e o rolo de alimentação, a qualidade da impressão pode ser afetada. Antes de inserir a mídia, ajuste a posição do suporte de rolo que está imobilizando a mídia.



Feche as tampas dos lados direito e esquerdo do dispositivo de alimentação no funda desta máquina.

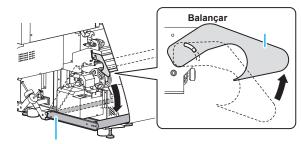
• Após fechar a tampa, trave a trava AMF e aperte o parafuso de fixação da tampa.





Na traseira, levante devagar a barra de tensão até a parte de baixo do batente para apertar a mídia.

• Destrave a barra de tensão e, em seguida, abaixe a mesma.



Barra de tensão

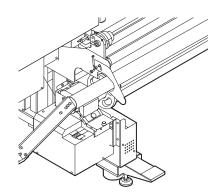


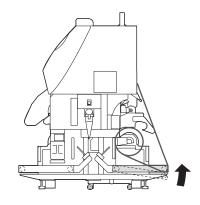
Puxe a alavanca de fixação.



Ajuste a posição da barra de tensão com as chaves a esquerda do dispositivo de alimentação.

- Coloque as <sup>↑↓</sup> chaves na direção da mídia.
- (2) Gire a chave esquerda par a posição [MANUAL].
- A barra de tensão se levanta, enrolando a mídia. Neste momento, quando a barra de tensão não se move para cima, se a mídia estiver alimentada, mude a ↑↓ chave.
- (3) Quando o braço da barra de tensão fica paralelo ao chão, gire a chave esquerda par a posição [AUTO] para parar a barra de tensão.
- (4) Gire a ↑↓ chave na direção de alimentação da mídia.

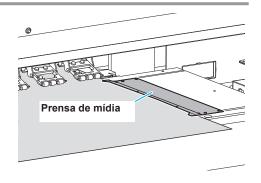






Prenda a mídia, com cuidado, utilizando a prensa de mídia.

- Posicione a mídia de forma que ela não fique fora do rolo tensor localizado no lado direito.
- Quando utilizar uma mídia grossa, remova a prensa de mídia da mídia antes de realizar a impressão.





Se a mídia ficar muito à direita ou muito à esquerda, o próximo aviso é exibido para informar sobre isso após a detecção da mídia. Consultando a placa de identificação da posição de inserção da mídia, fixada no corpo principal, reinsira a mídia.

ERROR 516 MEDIA SET POSITION R

ERROR 516 MEDIA SET POSITION L 18

#### Feche a tampa frontal.



#### Pressione para selecionar "ROLL" (Rolo).

MEDIA SELECT ROLL< >LEAF

- Detecta a largura e espessura da mídia.
- Se a espessura da mídia não puder ser detectada, a mensagem de erro é exibida. Informe a espessura da mídia, consultando a página 2-18 "Quando a espessura da mídia não puder ser detectada".
- Quando a exibição da quantidade de mídia restante estiver ligada, e a direção da mídia estiver manual ( P.3-21,P.3-27), a tela de entrada para a espessura e quantidade restante de mídia é exibida após a detecção da largura da mídia. ( P.2-19)

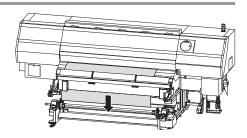
20

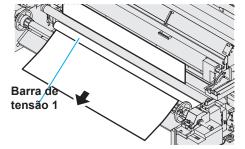
#### Prenda a mídia no dispositivo de recolhimento.

 Alimente toda a mídia do rolo em mídia utilizando o dispositivo de recolhimento, pressionando a tecla.

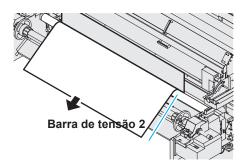


- Tenha cuidado ao pressionar, pois o dispositivo de recolhimento funciona.
   Pressione a tecla para parar o dispositivo de recolhimento após a alimentação da mídia.
- (2) Passe a mídia sob a barra de tensão 1.



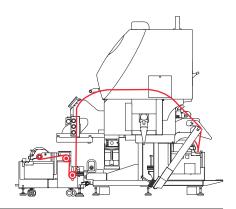


(3) Passe a mídia sobre a barra de tensão 2.

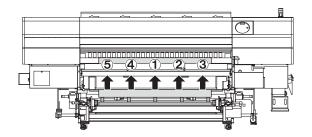




- · Verifique o trajeto da mídia.
- Insira a mídia no trajeto indicado na figura ao lado.



- (4) Como mostrado na figura, fixe o tubo de papel à mídia com fita, de acordo com a superfície de impressão a ser impressa, para que ela seja enrolada para fora.
  - Ao levantar um pouco a barra de tensão para evitar que a mídia fique enrugada, fixe várias posições com fita na ordem da figura.





- A figura mostra o caso onde a mídia é enrolada para dentro. Quando ela for enrolada para fora, fixe-a com fita para deixá-la ao contrário.
- A presença de ondulações ou de pregas em sua superfície podem afetar a qualidade da imagem impressa. Durante a imobilização da mídia utilizando fita adesiva, alinhe a mesma na direção indicada pela seta na figura.
- Caso a mídia seja puxada demais durante a sua imobilização com fita adesiva, a tensão da mesma não poderá ser igualada. O que pode, consequentemente, prejudicar a alimentação da mídia.



Pressione para recolher a mídia para o tubo de papel.

Favor deixar o interruptor esquerdo em [AUTO].



Pressione para levantar a barra de tensão e para apertar a mídia solta.

• Gire o interruptor para [AUTO]. A barra de tensão se levanta, recolhe a mídia, e para automaticamente na posição adequada.



- Caso a barra de tensão não seja levantada, mesmo após ser pressionado o botão, enrole a mídia solta utilizando o botão.
  - (1) Ajuste o botão ↑↓ para a direção de recolhimento de mídia e ajuste-o para [MANUAL]. (A barra de tensão está levantada.)
    - Após a mídia ser alimentada e a barra de tensão estar abaixada, ajuste o botão <sup>↑↓</sup> para o outro lado.
  - (2) Quando o braço da barra de tensão estiver paralelo ao chão, ajuste o botão para [AUTO] para parar a barra de tensão.
  - (3) Ajuste o botão <sup>↑↓</sup> para a direção de recolhimento da mídia.
- A mídia entre o dispositivo de recolhimento e o carro não pode ser impressa.



 Se continuar pressionando enquanto a mídia não estiver anexada ao VTTS, a mensagem de erro "ERROR425 Take UP WRONG" é exibida no visor.

## Quando a espessura da mídia não puder ser detectada.

Pode acontecer que a espessura da mídia não pode ser detectada de modo apropriado dependendo da mídia. Nesse caso, a espessura da mídia deve ser colocada manualmente.



Um erro é exibido e o carro retorna a estação.

ERROR510 THICKNESS DETECT



Pressione para inserir a espessura da mídia (0.1 to 1.0mm).

MEDIA THICKNESS
= 0.1 mm



Pressione a tecla ENTER.

• A tela de seleção de mídia é exibida.

MEDIA SELECT ROLL< >LEAF



Pressione para selecionar "ROLL" (ROLO) ou "LEAF" (FOLHA).

- Detecta a largura da mídia.
- a detecção da espessura também é realizada aqui se o botão END for pressionada na etapa 2 acima.

## Sobre a inserção da espessura e quantidade restante da mídia

Quando a exibição da quantidade de mídia restante estiver ligada, e a direção da mídia estiver manual ( P.3-21 P.3-27), a tela de entrada para a espessura e quantidade restante de mídia é exibida após a detecção da largura da mídia.



Exibe a tela destinada a inserção da espessura da mídia.

 Ao configurar a MEDIA THICKNESS (espessura da mídia) "AUTO" (automática) na "Media detection" (detecção de mídia) da configuração do equipamento, a tela não é exibida. ( P.3-23)





Pressione para inserir a espessura da mídia (0.1 to 1.0mm).



3

Pressione a tecla ENTER.



Navegue até a tela destinada a inserir a quantidade restante da mídia.

 Ao configurar "Media remaining amount display" (Exibir quantidade restante de mídia) da configuração do equipamento para "OFF", a tela não é exibida. ( P.3-21)





Pressione para inserir a quantidade de mídia restante.



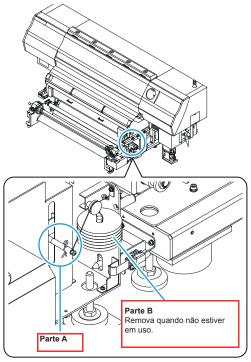


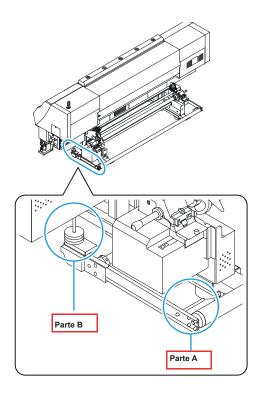
Pressione a tecla ENTER.

#### Instalando o contra peso para ajustar o peso da barra de tensão

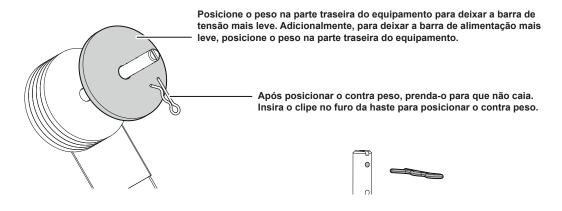
Instale o número adequado de contra peso dependendo do tipo de mídia. Dependendo de onde o contra peso for posicionado, o peso da barra de tensão pode ser ajustado. (Se ele for posicionado na parte A na figura da próxima página, a barra pode ficar mais pesada, e na parte B, ela pode ficar mais leve.) Até 5 contra pesos podem ser adicionados em cada lado.

Condições da mídia	Solução	
Pregas são geradas na direção de alimentação da mídia.	A tensão aplicada na mídia é muito forte. Adicione contra pesos na parte B dos dispositivos de recolhimento e alimentação, em quantidades iguais.	
A mídia inclina durante a impressão.		
A mídia afunda, e o equipamento não consegue recolhê-la adequadamente.	A tensão aplicada na mídia é muito fraca. Adicione contra pesos na parte A dos dispositivos de recolhimento e alimentação, em quantidades iguais.	
A mídia flutua na placa.		





## Modo de adicionar o peso





O contra peso está muito pesado. Manuseie-o com cuidado.
 Caso os dedos ou pés fiquem presos no peso, pode causar ferimentos.



• Para não perder o contra peso não usado, coloque-o de volta na caixa de armazenamento.

## Inserção de uma mídia em rolo estreita

Caso seja utilizar uma mídia em rolo estreita (até 1m), insira a mídia no suporte de rolo estreito.



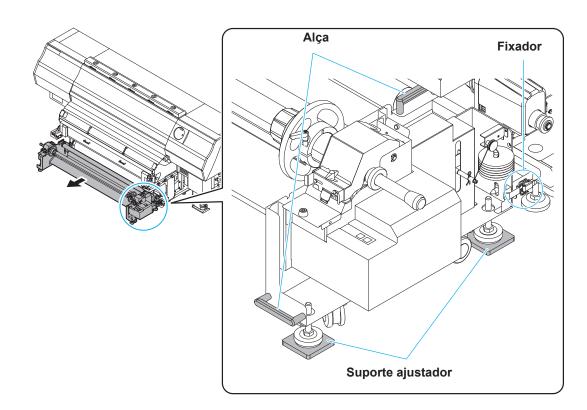
#### Ao utilizar o equipamento de recolhimento de mídia, esteja atento aos pontos abaixo:

- · No lado de alimentação, ajuste a face impressa para "revoluted" (parte de dentro para cima).
- No lado de recolhimento, ajuste a superfície impressa para "involuted". (Caso seja ajustado para "revoluted" (enrolada para trás), a alimentação da mídia será prejudicada.)



#### Remova o VTTS de recolhimento, localizado na parte frontal do equipamento.

- (1) Remova o suporte de ajuste, ajustando a altura do VTTS de recolhimento.
- (2) Remova o fixador dos dois lados do VTTS de recolhimento.
- (3) Segure a alça e puxe-a para frente



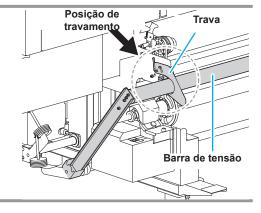


## Prenda a barra de tensão da parte de trás na posição de travamento.

 A trava da barra de tensão está localizada no lado esquerdo da parte de trás do equipamento. Levante a barra de tensão e prenda-a utilizando a trava.



 Certifique-se de manusear a barra de tensão tocando na mesma longe da trava. Caso toque em outras partes, sua mão pode ficar presa.



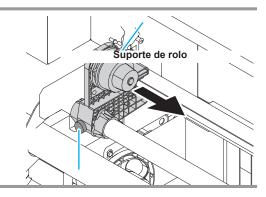


Ajuste a configuração da unidade de alimentação para "OFF", na seção "Configuração da alimentação e do recolhimento", nas configurações do equipamento. ( 😂 P.3-15)



Desloque o suporte de rolo, localizado na parte de trás do equipamento.

- Solte o parafuso de fixação do suporte de rolo e, em seguida, desloque-o.
- Mova o suporte de rolo para a posição, na qual, a mídia possa ser visualizada, a partir da parte frontal do equipamento.



5

Aperte o parafuso de fixação do suporte do rolo.

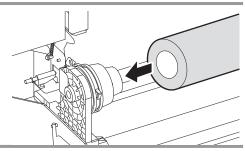
• Consulte novamente os passos 2 e 3.

Parafuso de fixação do suporte de rolo



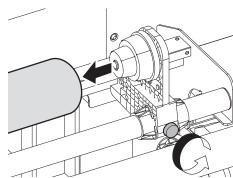
Instale a extremidade esquerda da base da mídia de rolo no suporte de rolo esquerdo.

 Empurre a mídia de rolo contra o suporte até que sua base fique totalmente acomodada.



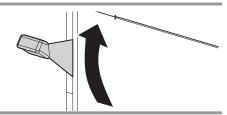


Solte o parafuso do suporte de rolo direito e insira o suporte no rolo de papelão.



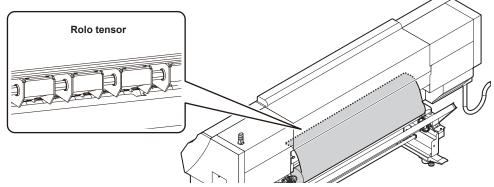


Empurre a alavanca de fixação que está localizada na parte traseira deste equipamento.





#### Insira a mídia em rolo no equipamento.

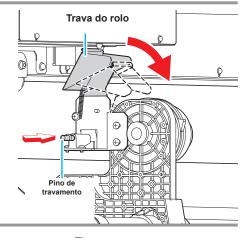


- · A mídia em rolo pode ser inserida mais facilmente, inclinando-a.
  - (1) Puxe a mídia do rolo até o cabeçote da placa.
  - (2) Insira a mídia entre a placa e o rolo de pressão.
  - Puxe a mídia do rolo até a parte frontal do equipamento para prendê-la.
  - (3) Puxe a alavanca de fixação que está localizada na parte de trás do equipamento.
  - · A mídia será retida.



#### Travamento da trava do rolo.

- (1) Puxe a trava do rolo na direção mostrada a direita.
- (2) Pressione o pino de travamento para prender a trava do rolo.





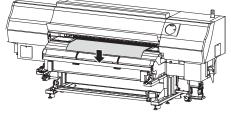
#### Puxe o rolo de mídia para fora da placa.

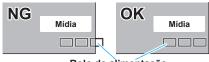
- (1) Abra a tampa frontal.
- (2) Levante a alavanca de fixação localizada na parte frontal do equipamento.
- (3) Puxe, com cuidado, a mídia em rolo e, em seguida, solte a alavanca após ocorrer o travamento.



## Verifique a posição da borda da mídia e o rolo de alimentação.

 Caso a borda da mídia seja fixada utilizando o rolo tensor e o rolo de alimentação, a qualidade da impressão pode ser afetada. Antes de inserir a mídia, ajuste a posição do suporte de rolo que está imobilizando a mídia.





Rolo de alimentação

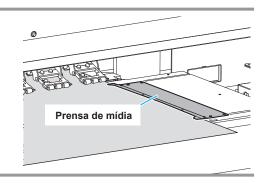
12

Puxe a alavanca de fixação que está localizada na parte frontal do equipamento.



## Prenda a mídia, com cuidado, utilizando a prensa de mídia.

- Posicione a mídia de forma que ela não fique fora do rolo tensor localizado no lado direito.
- Quando utilizar uma mídia grossa, remova a prensa de mídia da mídia antes de realizar a impressão.





Feche a tampa frontal.



## Pressione a tecla para selecionar a opção "ROLL".

- · Detecta a largura da mídia.
- Caso a configuração [MEDIA RESIDUAL] esteja habilitada ( P.3-16), a tela destinada a inserir a quantidade restante da mídia será exibida, após a largura da mídia ser detectada. ( P.2-18)

MEDIA SELECT
ROLL < > LEAF

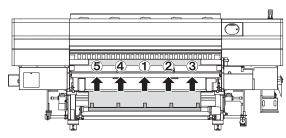


#### Prenda a mídia no dispositivo de recolhimento.

- Alimente toda a mídia do rolo em mídia utilizando o dispositivo de recolhimento, pressionando a tecla
- (2) Passe a mídia sob a tampa de proteção UV e a unidade de pós secagem.



- (3) Assim como indicado, prenda a mídia do tubo de papelão utilizando fita adesiva, de forma que a face impressa figue para baixo.
  - Ao longo do tubo de papelão, imobilize a mídia em vários pontos utilizando fita adesiva, seguindo a ordem mostrada na figura, de modo que ela não fique enrugada.





- A presença de ondulações ou de pregas em sua superfície podem afetar a qualidade da imagem impressa.
- Durante a imobilização da mídia utilizando fita adesiva, alinhe a mesma na direção indicada pela seta na figura.
- Caso a mídia seja puxada demais durante a sua imobilização com fita adesiva, a tensão da mesma não poderá ser igualada. O que pode, consequentemente, prejudicar a alimentação da mídia.

## Configuração da mídia em folha

Diferentemente da mídia em rolo, a mídia em folha não necessita ser retida pelos fixadores dos rolos.



#### Observações sobre a impressão em mídia em folha

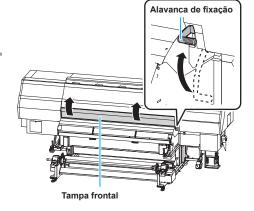
- Ao usar uma mídia em folha, abra a unidade de pós secagem para carregar a mídia. Se ela estiver fechada durante a impressão, as bordas da mídia podem ficar presas na unidade de pós secagem e obstruir a impressora.
- A tinta pode não secar dependendo do modo de impressão ou do status do LED ultravioleta. Se a borda da mídia estiver na unidade de pós secagem neste momento, feche a unidade. Isso permitirá à tinta secar na unidade de pós secagem.
- Se a borda da mídia ficar presa na unidade de pós secagem por ela estar fechada durante a impressão, realize as seguintes ações:
  - (1) Abra a unidade de pós secagem.
    - A impressão é cancelada quando a unidade de pós secagem está aberta.
  - (2) Alimente a mídia, e então feche a unidade pós secagem.
  - (3) Pressione a tecla (REMOTE) para reiniciar a impressão.



Abra a tampa frontal.



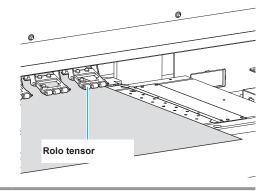
Empurre a alavanca de fixação.



3

#### Insira a mídia em folha entre a placa e os rolos tensores.

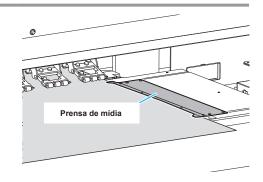
- Posicione a mídia de forma que ela não fique fora do rolo tensor localizado no lado direito.
- Posicione a mídia de forma que sua extremidade não alcance a ranhura do pós-aquecedor.





Prenda a mídia, com cuidado, utilizando a prensa de mídia.

- Posicione a mídia de forma que ela não fique fora do rolo tensor localizado no lado direito.
- Quando utilizar uma mídia grossa, remova a prensa de mídia da mídia antes de realizar a impressão.





 Se a mídia ficar muito à direita ou muito à esquerda, o próximo aviso é exibido para informar sobre isso após a detecção da mídia. Consultando a placa de identificação da posição de inserção da mídia, fixada no corpo principal, reinsira a mídia

ERROR 516 MEDIA SET POSITION R

ERROR 516 MEDIA SET POSITION L

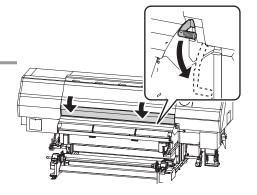


#### Puxe a alavanca de fixação.

· Insira a mídia de forma reta.



Feche a tampa frontal.





Pressione a tecla ENTER.



Pressione a tecla para selecionar "LEAF" (FOLHA).

MEDIA SELECT
ROLL< >LEAF



### A operação de detecção de mídia será iniciada.

- (1) A largura da mídia será detectada.
- (2) A tela irá retornar ao modo LOCAL, após a operação de detecção ser concluída.

\*\* MEDIA DETECT \*\*

## Alteração do ponto de origem para realização de impressão

A posição do ponto de origem para realização de impressão pode ser alterada.



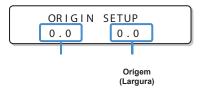
No modo Local, pressione .

 O modo atual será alternado para o modo de configuração de ponto de origem. ORIGIN SETUP



Pressione para configurar a origem a uma posição desejada.

- Selecione o carro e a mídia, movendo o cursor utilizando
- Caso seja pressionada a tecla CUT aqui, é possível executar a operação de corte de mídia.



3

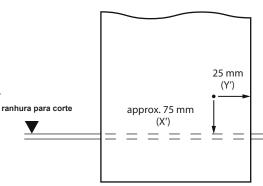
Após selecionar o ponto de origem, pressione a tecla ENTER.

• O ponto de origem é alterado.

ORIGIN SETUP
\*\* ORIGIN \*\*

## Posição padrão selecionada para o ponto de origem para impressão

O ponto de origem para impressão na direção da profundidade (X') é posicionado aproximadamente 75mm na parte traseira, a partir da ranhura destinada a realização de corte, na placa. O ponto de origem na direção de digitalização (Y') é posicionado a aproximadamente 15 mm, a partir da extremidade direita da mídia. O valor da direção de digitalização (Y') pode ser alterado utilizan '(Funções). ( P.3-2) Ele pode ser alterado utilizando o botão de se ranhura para corte



# Preparação dos Aquecedores

## Alteração das configurações de temperatura dos aquecedores

Defina a temperatura do aquecedor.

Ajuste a temperatura do aquecedor de acordo com a mídia e o perfil a serem utilizados.

Pode levar vários minutos até que a temperatura ajustada seja atingida, dependendo da temperatura ambiente.



 Também é possível alterar a temperatura selecionando a opção [HEATER] (Aquecedor) no menu [SETUP] (Configuração). ( P.3-4)



Pressione a tecla (HEATER).

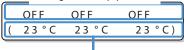
PRT POST1 POST2 35°C 40°C 50°C

Visor de confirmação da temperatura do aquecedor

2

Pressione a tecla (HEATER).

A temperatura do aquecedor configurada no equipamento

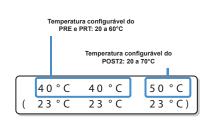


Temperatura atual do aquecedor

Pressione para ajustar a temperatura de cada aquecedor.

Para selecionar o aquecedor: Utilize as teclas 
Para ajustar a temperatura: Utilize as teclas

- O aquecedor começará a esquentar.(A lâmpada [HEAT] (Aquecedor) irá acender em laranja.)
- Após a temperatura do aquecedor atingir a temperatura ajustada, a lâmpada [HEAT] irá apagar e a lâmpada [CONSTANT] irá acender em verde.





Pressione a tecla ENTER para encerrar a configuração.



 A temperatura do aquecedor pode ser controlada utilizando o RIP, caso ele seja do tipo controlável. (Para obter informações a respeito dos procedimentos de configuração, consulte o manual de instruções do RIP utilizado.)



• Utilize este equipamento em faixa de temperatura de 20 a 30°C. A temperatura pode não atingir o valor ajustado devido a temperatura ambiente.

## Verificação da temperatura do aquecedor



Pressione a tecla (HEATER).

· A temperatura atual do aquecedor será exibida.

PRT POST1 POST2 35°C 40°C 50°C

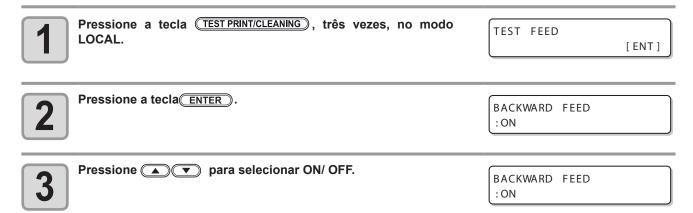


Pressione a tecla END após a confirmação.

· A tela retorna ao modo LOCAL.

# Teste de Alimentação

Execute esta função antes de realizar a impressão e verifique se a mídia pode ser alimentada normalmente.





 Quando a configuração for habilitada, enrole a mídia em rolo para recolher a folga da mesma, antes de iniciar a impressão.



**3** 

 Quando a Alimentação para Secagem Manual for realizada, selecione "ON". (P.2-40) POST CURE :OFF

Pressione a tecla ENTER . 

TEST FEED START [ENT]

7

#### Pressione a tecla ENTER.

· Inicie o teste de alimentação

\* \* TEST FEED \* \*
PLEASE:WAIT

a tampa ilumina.

Para a "Alimentação para Secagem Manual", ao abrir a tampa de sombreamento enquanto a pós secagem ilumina, a pós secagem é desligada. Entretanto, a operação continuará.



### Pressione a tecla END .

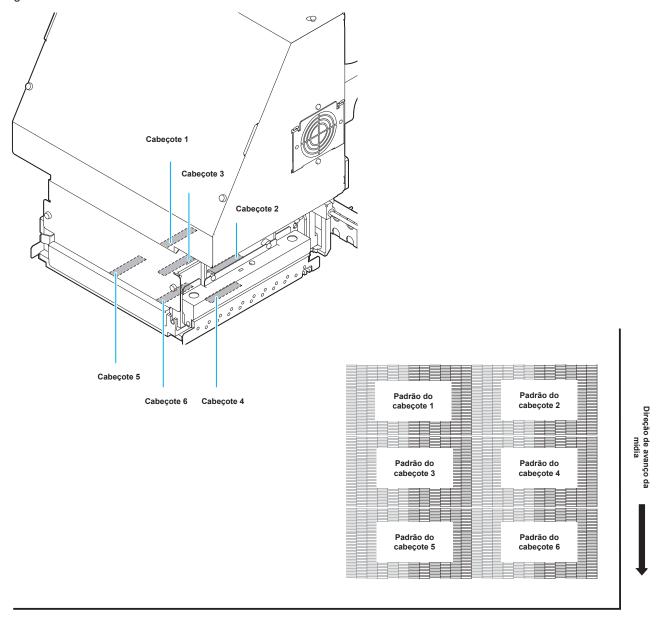
- A operação de alimentação continuará a ser realizada até que a tecla END seja pressionada.
- Proceda a alimentação enquanto verifica a quantidade, e então pressione a tecla END para terminar.

# Impressão de teste

Imprima um padrão de teste para verificar se não ocorreram defeitos, tais como obstrução de bocal (ausência de impressão ou problema no bocal).

## Relação existente entre a linha do cabeçote e o padrão de teste

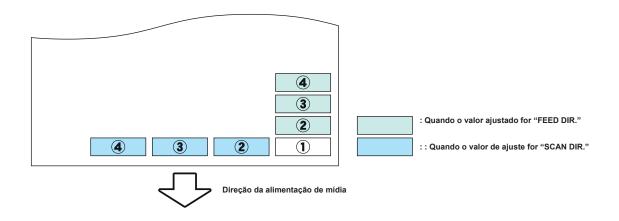
A relação existente entre a linha do cabeçote e a posição para impressão do padrão de teste pode ser definida da seguinte forma.



## Impressão de teste

Imprima um padrão de teste para verificar se não ocorreram defeitos, tais como obstrução de bocal (ausência de impressão ou problema no bocal).

Além disso, você pode selecionar a orientação do padrão de teste para imprimir a partir de dois tipos, a fim de realizar o teste de impressão repetidamente. Selecione o tipo mais adequado dependendo da finalidade.



Verifique antes da impressão de teste.	Se foi inserida uma mídia  P.2-5	Se o ponto de origem foi definido
a impressão.	Caso a altura do cabeçote tenha sido ajustada  P.3-6	

1

Pressione a tecla no modo LOCAL.

Pressione para alterar a posição do padrão de teste.

TEST PRINT
(FEED DIR.) [ENT]

2

Pressione a tecla.

- A impressão de teste é iniciada.
- Quando a impressão for concluída, a tela retorna à etapa 1.

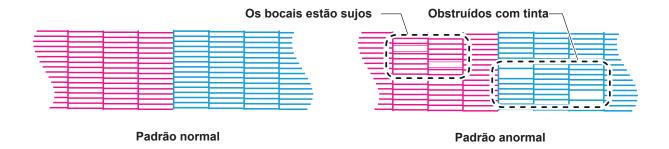
\*\* PRINTING \*\*
PLEASE WAIT

TEST PRINT
(FEED DIR.) [ENT]

3

Verifique o padrão de teste impresso.

- · Caso o resultado esteja normal, conclua a operação.
- Caso o resultado esteja incorreto, execute a operação de limpeza de cabeçote ( P.2-32)



## Limpeza de Cabeçote

## Informações a respeito da limpeza de cabeçote

Verifique o resultado do padrão de teste impresso e execute a limpeza, dependendo do status. Selecione um dos três tipos abaixo:

**SOFT** : Quando as linhas estão dobradas, quando alguma linha estiver faltando. **NORMAL** : Quando alguma linha estiver faltando, quando cores estiverem misturadas.

HARD : Quando não for possível melhorar a péssima qualidade da imagem utilizando os tipos de limpeza

NORMAL ou SOFT

## Dependendo do resultado da impressão de teste, realize a limpeza

Existem três tipos de limpeza de cabeçote. Utilize uma, verificando o padrão de teste.

1

No modo Local, pressione duas vezes a tecla (TEST PRINT/CLEANING).

CLEANING SOFT [ENT]

2

Pressione para selecionar o tipo de limpeza.

CLEANING NORMAL [ENT]

**SOFT:** Quando as linhas estão dobradas, quando alguma linha estiver faltando.

NORMAL: Quando alguma linha estiver faltando, quando cores estiverem misturadas.

**HARD:** Quando não for possível melhorar a péssima qualidade da imagem utilizando os tipos de limpeza NORMAL ou SOFT

3

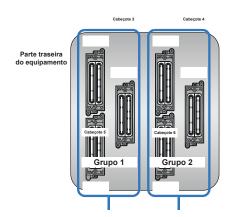
Pressione a tecla ENTER .

SELECT HEAD :12



Pressione para selecionar um cabeçote para ser limpo.

- Valor definido: 12 (Limpeza de todos os cabeçotes.)
  - 1\_ (Cabeçote do Grupo 1)
  - 2 (Cabeçote do Grupo 2)





Pressione a tecla ENTER .

\*\* CLEANING \*\* 00:00:00



Realize novamente a impressão de teste e verifique o resultado.

• Repita a limpeza e a impressão de teste até que o resultado se torne normal.



Caso a qualidade da imagem não seja melhorada após a execução da limpeza de cabeçote.

- Limpe o limpador e a tampa da tinta. ( P.4-5)
- Consulte a seção "Caso não seja possível desobstruir o bocal obstruído" e configure a recuperação de bocal ( P.4-13).

# Configurar a alimentação de mídia

Corrija a velocidade de alimentação da mídia.

Se o valor de correção não for adequado, listras podem aparecer na imagem impressa, resultando em uma impressão ruim.



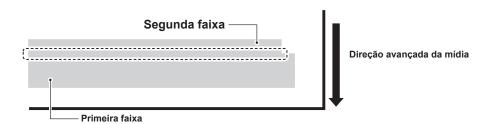
- Ao alterar o tipo de mídia, verifique o padrão e ajuste dependendo do status.
- Ao alterar a temperatura dos aquecedores, certifique-se de que as lâmpadas [CONSTANT] se iluminem e que a temperatura pré-configurada seja alcançada, e então comece a correção.
- Quando for realizada impressão utilizando um dispositivo de recolhimento, primeiro, insira a mídia e, em seguida, realize a correção de mídia.

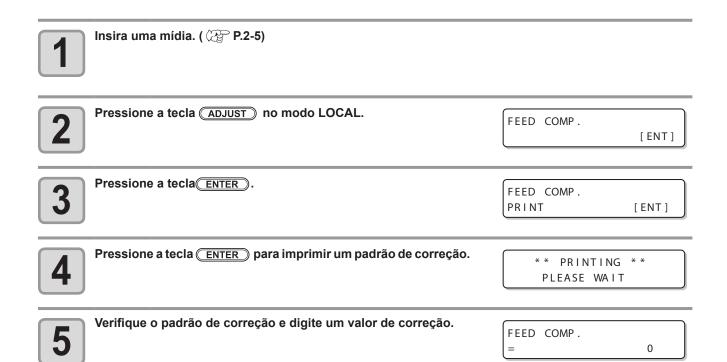
## Configuração da Correção de Alimentação

Um padrão para correção de mídia é impresso e a taxa de alimentação de mídia é corrigida.



- Duas faixas são impressas no padrão de correção.
- Realize os devidos ajustes, de modo que possa ser obtida densidade de cor idêntica para o limite que reside entre as duas faixas.





**Insira um valor de correção no "+":** O limite existente entre as duas faixas será ampliado. **Insira um valor de correção no "-":** A divisão entre as duas faixas se torna mais estreita.



Quando o valor de correção é alterado para "20", a faixa move aproximadamente 0,01 mm.
 Considerando essa quantidade de correção, determine o valor de correção.



Pressione a tecla ENTER .

- Imprima, novamente, um padrão de correção e verifique-o.
- Caso seja necessário corrigir a mídia, realize os procedimentos apresentados no Passo 5 para realizar a correção.

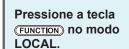




Pressione a tecla END, várias vezes, para concluir a configuração.

### Realização de manutenção na estação sem utilizar a tecla (ADJUST)

É possível selecionar "FEED COMP." utilizando a tecla, no modo Local, sem pressionar a tecla.





Pressione a tecla ENTER duas vezes.

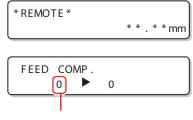
 A tela apresentada no Passo 3 será exibida. Realize os procedimentos a partir do passo 4.

## Corrigindo a alimentação de mídia durante a impressão

Uma taxa de alimentação de mídia pode ser corrigida mesmo no modo remoto ou quando a imagem estiver sendo impressa.



Pressione a tecla (FUNCTION) no modo Remoto.



Valor atual de [FEED COMP.]

2

Pressione para digitar uma taxa de alimentação corrigida.

- Taxa de alimentação corrigida: de -255 a 255
- O valor digitado aqui reflete na taxa de alimentação corrigida em breve.

3

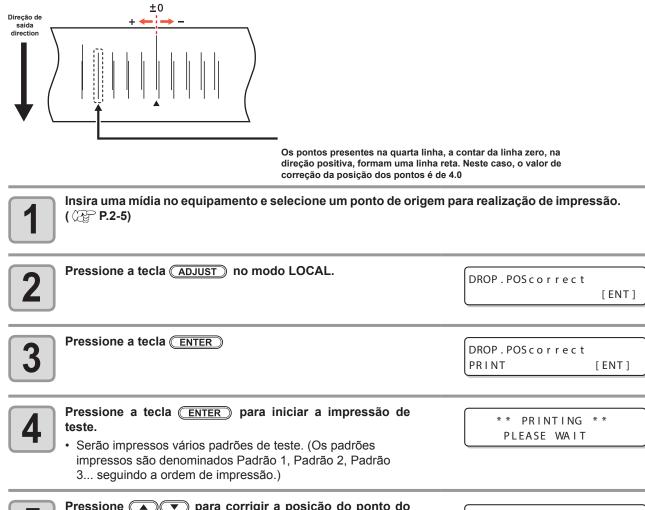
Pressione a tecla ENTER .

- O valor alterado é registrado.
- Ao pressionar a tecla <u>ENTER</u> ao invés da tecla <u>END</u>, o valor digitado será descartado.

## Corrija a posição na qual a tinta é aplicada para impressão bidirecional

Caso a condição para realização de impressão (espessura da mídia, tipo da tinta, etc.) tenha sido alterada, execute a operação apresentada a seguir para corrigir a posição, na qual, a tinta é aplicada na impressão bidirecional (Bi) e obter o resultado mais adequado para a impressão.

## Exemplo de um padrão impresso de correção da posição de tinta



5

Pressione para corrigir a posição do ponto do padrão 1~.

- Taxa de alimentação corrigida: de -40.0 a 40.0
- Verifique os padrões de teste. O valor de correção é a posição onde uma linha de alimentação exterior e uma linha de alimentação de retorno se tornam uma linha reta.
- Quando o valor de correção não estiver entre -40,0 e 40,0, ajuste a folga do cabeçote e então realize os procedimentos a partir do passo 2.

PATTERN1 = 0.0



Pressionando a tecla ENTER, registre o valor de correção.

 A tela cara corrigir o próximo padrão é exibida. Repita os procedimentos a partir do passo 5 para corrigir todos os padrões.



 Após corrigir todos os padrões, realize os procedimentos do passo 7.



Pressione a tecla <u>END</u>, várias vezes, para concluir a configuração.

## Correção da posição dos pontilhados sem utilizar ADJUST a tecla

É possível selecionar "DROP.POScorrect" utilizando a tecla FUNCTION, no modo Local, sem pressionar a tecla.

Pressione a tecla

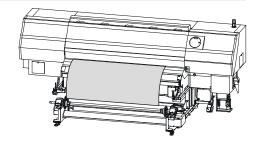
# Informações de impressão



• Quando for utilizada mídia em rolo, enrole manualmente a mídia antes de realizar a impressão. Caso a mídia em rolo não tenha sido bem enrolada, a qualidade da imagem pode ser afetada.



Inserção de uma mídia ( PP P.2-5)





#### Verificação da temperatura do aquecedor

 Verifique se a lâmpada CONSTANT irá acender em [PRE], [PRINT] e [POST].



3

#### Pressione a tecla REMOTE no modo LOCAL.

- Se a temperatura do aquecedor não alcançar o valor configurado, a tela direita é exibida.
   Mesmo que ela não seja alcançada, é possível mover para o modo Remoto pressionando a tecla ENTER.
- A tela será alternada para o modo REMOTE e, em seguida, o equipamento poderá receber informações do PC.

TEMPERATURE CONTROL!
PLEASE WAIT



## Inicie a transmissão das informações de impressão a partir do PC.

- As condições de impressão serão exibidas.
- Para o método de transmissão de dados, consulte o manual de instruções do software utilizado.

5

Inicie a impressão.

\*\* REMOTE \*\* 500 x 900 F

6. 3d Vd 2 x x . x x m

Comprimento da midia digitalização x1: Velocidade del digitalização x2: Velocidade aumentada em duas vezes

Tipo de dados VD: Dados variáveis ND: Dados normais

Direção de digitalização Ud: Unidirecional Bd: Bidirecional

Resolução: 600 /900 DPI

Número de passadas:

## Interrupção de uma operação de impressão durante o seu

Utilize o procedimento a seguir para interromper a operação de impressão durante o seu andamento



#### Pressione a tecla (REMOTE) durante a operação de impressão.

- A operação de impressão será interrompida.
- Interrompa o envio de informações no PC, durante a transmissão de informações.
- Caso a tecla REMOTE seja pressionada novamente, será dada continuidade a operação de impressão, a partir da última interrupção

<LOCAL> DATA REMAIN

## Como Apagar as Informações Recebidas (Data Clear)

Caso seja necessário cancelar a operação de impressão, apague as informações já recebidas.



Pressione a tecla DATA CLEAR no modo LOCAL.

DATA CLEAR [ENT]



#### Pressione a tecla ENTER.

 As informações recebidas serão apagadas e, em seguida, o equipamento irá retornar ao modo Local. \*\* DATA CLEAR \*\*

## Ao término da impressão

## Alimentação para Secagem

Ao término da impressão, a operação de alimentação é realizada para secar a superfície impressa com a unidade de pós secagem.

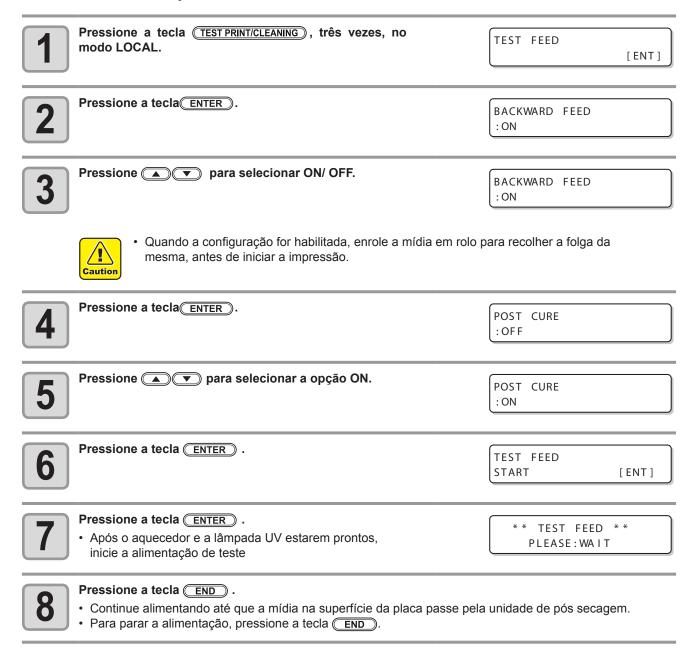
- Realize a operação de alimentação até que a borda traseira da impressão passe pela unidade de pós secagem.
- Caso seja pressionada a tecla END, a operação será encerrada.
- Quando o equipamento estiver recebendo dados continuamente, ele irá operar após o último dado ser recebido.

Tela de exibição durante a alimentação para secagem

Drying Please Wait

## Alimentação para Secagem Manual

Quando a operação é cancelada antes das impressões passarem sob as lâmpadas UV, estas precisam ser secadas / curadas através da alimentação manual.

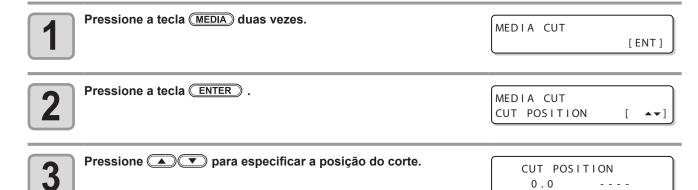


### Corte de uma mídia

Quando a mídia for cortada após a impressão da mídia em rolo ser concluída, inicie a operação de corte utilizando a tecla, no painel de operação.



- Ao cortar a mídia, tenha cuidado para que o lado impresso não encoste no chão ou no lado já impresso de qualquer outra mídia.
- Ao usar o dispositivo de recolhimento, corte a mídia usando interruptor do mesmo.





#### Pressione a tecla ENTER .

- A mídia será cortada.
- Após o corte da mídia ser concluído, o modo atual será alternado para o modo LOCAL.

\*\* CUTTING \*\*
PLEASE WAIT



• Durante a definição do ponto de origem utilizando os botões de seleção, é possível executar a operação de corte de mídia, pressionando a tecla (MEDIA). ( P.2-27)

# Capítulo 3 Funções Complementares

#### Este capítulo

descreve os procedimentos de operação para o mais conveniente da máquina e cada procedimento de configuração.

Lista de Funções	პ-∠
Configurando o Aquecedor	3-4
Configurando Logical Seek (Busca	
Lógica)	3-5
Configurando as Margens	
Configuração do modo UV	
Ajustando a intensidade configurada	
no RIP	3-7
Imprimindo na intensidade	
configurada na impressora	3-8
Configuração destinada a reduzir a	
ocorrência de listras entre as passad	as 3-9
O que é a função MAPS?	
Configuração da Função MAPS1	3-10
Configurando a Função MAPS2 (4	
cores)	3-11
Configuração da função MAP S2 (4	
cores + tinta de cor especial)	
Configurando a Limpeza Automática.	3-14
Configurando o tempo de limpeza	
dos bocais	3-15
Outras Configurações	3-16
Configurações da Máquina	3-17
Configurando AUTO Power-off	
(Desligamento Automático)	3-19

Configurar a alimentação e o
recolhimento 3-20
Configurando a exibição de Mídia
Residual 3-21
Configurando a hora (TIME) 3-23
Configurando as Unidades (UNIT) 3-24
Configurando um KEY BUZZER
(SINAL SONORO DO TECLADO) 3-25
Configurando um Idioma (LANGUAGE) 3-26
Configurando a detecção de mídia
(MEDIA DETECT)
Configurando a secagem da
alimentação (DRYING FEED) 3-28
Definição da rede 3-29
Configuração da função event mail 3-31
Carregamento da tinta3-40
Inicializando as configurações 3-42
Confirmando informações da máquina 3-43
Verifique o estado de utilização da
máquina 3-43
Verifique as informações de versão da
máquina 3-1
Exibindo as informações dessa máquina 3-2

## Lista de Funções

Esta seção descreve a visão geral de cada função a ser configurada e valores definidos que podem ser registrados em tipos de usuário.



- · Sobre a função "HOST" padrão
  - Pode ser operada pelo valor de configuração especificado no software RIP. Quando o valor definido é diferente de "HOST", ela opera pelo valor de configuração, não pela instrução do software RIP. Dependendo do software RIP, existem algumas funções que não podem ser instruídas via software. Nesse caso, a função opera pelo valor de configuração "When no instruction from RIP exists" (Quando não há instruções do RIP).
- · Para o método de especificação com o software RIP, consulte o manual de operações para o software RIP.

Nome da função			Valor definido	Padrão	Quando nenhuma ins- trução do RIP existir <sup>11</sup>	Descrição				
FEED COMP. (© P.2-32)					-9999 ~ 0 ~9999	0		Usado para imprimir um padrão para correção de uma taxa de alimentação de mídia.		
DROP. PO	S CORRE	ECT (ﷺ	° P.2-36	5)	-40,0 ~ 0 ~40,0	0		Utilizado para ajustar a posição dos pontilhados produzidos pela operação de impressão.		
		_	PR	E	OFF/ 20 ~ 60°C (OFF/ 68 ~ 140°F)	OFF				
		IÍDIA IEATER	PR	INT	OFF/ 20 ~ 60°C (OFF/ 68 ~ 140°F)	OFF		Configura as condições do sistema de aquecimento.		
HEATER ( 🏖 P.2-2	(8)		PC	ST	OFF/ 20 ~ 70°C (OFF/ 68 ~ 158°F)	OFF				
		NK IEATER		andby Switcho TIM	NENHUM, de 0 a 60min	2min		Configura o tempo de movimento até o estado de espera do aquecedor do cabeçote e da tinta.		
LOGICAL	SEEK(	<sup>⊃</sup> P.3-5)			HOST / ON / OFF	HOST	ON	Define a área móvel de escaneamento durante a impressão.		
INK LAYEF	RS ( 🎏 P	2.3-16)			HOST /1 ~ 9	HOST	1	Configura o número de camadas de tinta a serem aplicadas.		
MARGIN		LEF	Т		HOST / -10 ~ 85mm (unidade de 1mm)	HOST	0 mm	Define uma área a não ser impressa ao longo das		
(ﷺ P.3-6		RIG			HOST / -10 ~ 85mm (unidade de 1mm)	HOST	0 mm	margens esquerda e direita da mídia.		
UV MODE ( P.3-1		HOS	ST NUAL	1	-50 ~ +50% Lv.1~10	0% Lv.10		Configura e ajusta a intensidade da lâmpada UV.		
REFRESH ( P.3-16)				HOST / Lv.0 (Intervalo longo de atualização) ~ 3 (Intervalo curto de atualização)	HOST	Lv.3	Atualiza os cabeçotes durante a impressão.			
VACUUM (	( 🎏 P.3-1	6)			HOST / STANDARD / STRONG	HOST	STANDARD (PADRÃO)	Define o grau de absorção da mídia.		
FEED SPE	EED ( 🏖	P.3-16)			HOST / 10 ~ 200% *2	HOST	100%	Muda a velocidade de alimentação de mídia na impressão.		
		I DDII	NT SPE	ED	OFF/MAPS1/MAPS2	MAPS2	-			
MAPS	MAPS1	ADJ	UST		de -50 a +50%	0%		Realiza a configuração para reduzir as listras entre as		
(@F P.3-9)	MAPS2		MANUAL		PADRÃO (1 a 5)/ Nível de suavização (AUTO/ 5 a 100%)			passagens.		
OFF, PAGI LENGTH, AUTO CLEANING (Limpeza) ( P.3-14)						OFF				
		PAG	E GINA)	INTERVAL TYPE	de 1 a 1000 páginas	1 página				
					NORMAL / SOFT / HARD	SOFT		Define a operação de limpeza automática do		
		a)  LEÑ	GTH	INTERVAL TYPE	de 0,1 a 100,0m NORMAL / SOFT / HARD	0,5m SOFT	-	cabeçote realizada antes da impressão ou durante a impressão.		
			TIME				de 10 a 120 min	10 min		
		(1E	MPO)	TYPE	NORMAL / SOFT / HARD	SOFT				

Nome da função	Valor definido	Padrão	Caso nenhuma ins- trução tenha sido fornecida pelo RIP ⁴¹	Descrição
INTERVAL WIPING ( P.3-15)	de 3 a 255 minutos, OFF	OFF		Configura a operação de limpeza durante a impressão.
HEAD GAP ( P.2-5)	de 1,5 a 7,0 mm	2,0 mm		Registra o valor de folga do cabeçote.

<sup>\*1.</sup> Esse é o valor de configuração a ser usado para impressão quando o mesmo não for especificado no software RIP (host), ou a prioridade será dada ao valor definido no equipamento, mesmo se o tipo de registro dele for definido como "Host".

<sup>\*2.</sup> Quando esse valor for definido em 100% ou mais, o tempo requerido para conclusão da impressão será reduzido. Entretanto, o tempo de secagem suficiente não poderá ser assegurado, e isso pode afetar a qualidade da imagem.

## Configurando o Aquecedor

Configura a temperatura do aquecedor (PRE/PRINT/POST).



• A temperatura do aquecedor pode ser alterada pressionando a tecla (HEATER). ( P.2-28)

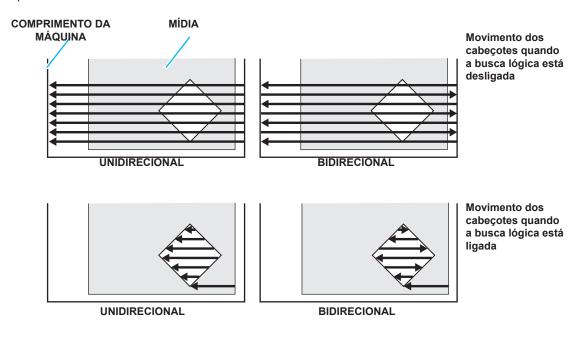
Pressione a tecla FUNCTION no modo LOCAL.	FUNCTION SETUP [ENT]
Pressione a tecla ENTER .	SETUP FEED COMP. [ENT]
Pressione para selecionar [HEATER].	SETUP HEATER [ENT]
Pressione a tecla ENTER .	HEATER
A tela de seleção do aquecedor é exibida.	:MEDIA HEATER
Pressione  para selecionar [MEDIA HEATER].	HEATER : MEDIA HEATER
Pressione a tecla ENTER .	PRE
A tela de configuração de temperatura do aquecedor PRINT	
Pressione para ajustar a temperatura do aquecedor PRE. (20°C a 60°C).	PRE = 30°C
Pressione a tecla ENTER .  • Aparece a tela de configuração de temperatura do aquece	edor PRINT. = OF F
Pressione para definir a temperatura do aqueo (20°C a 60°C).	PRINT = 30°C
Pressione a tecla ENTER .	Post
<ul> <li>A tela de configuração de temperatura do aquecedor PO exibida.</li> </ul>	OST é POST = OFF
Pressione para definir a temperatura do aque (20°C a 70°C).	POST = 30°C
Pressione a tecla ENTER .	SETUP HEATER [ENT]
Pressione a tecla END, várias vezes, para concluir a d	configuração.

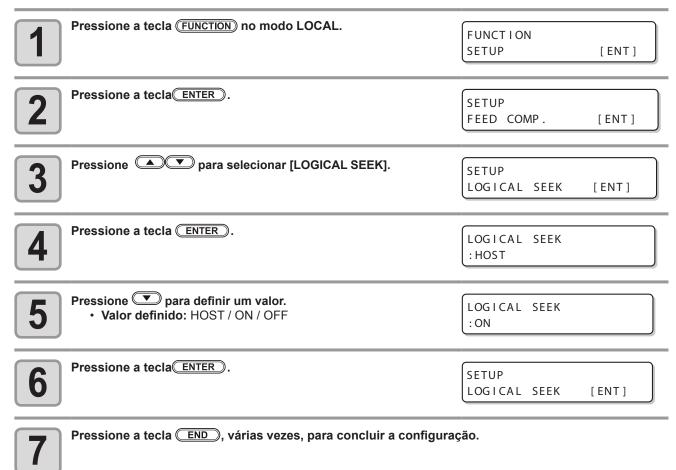
## Configurando Logical Seek (Busca Lógica)

O movimento dos cabeçotes varia, dependendo da configuração da busca lógica.



 Não é possível especificar a busca lógica no RasterLinkPro. Ao configurar o equipamento em "Host", a impressão será realizada com o status de "LOGICAL SEEK=ON".





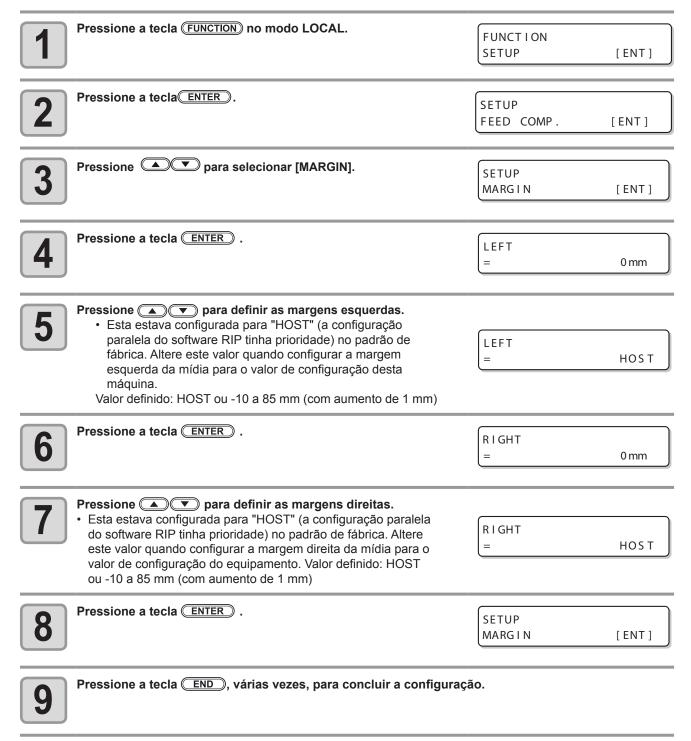
## Configurando as Margens

Defina uma área a não ser impressa ao longo das margens esquerda e direita da mídia.

O valor de deslocamento em relação à margem de 15mm é definido neste ponto.



- Quando a prioridade for dada à configuração no software RIP, deixe o valor de configuração como "Host"
- Você não pode especificar as margens no software RIP instalado (RasterLink). Ao usar o RasterLink, se o equipamento for configurado em "Host", a impressão será realizada como "Margens para o valor de deslocamento direito e esquerdo = 0 mm".



Caution

 Fique atento que a impressão pode começar na pensa de mídia se as margens estiverem definidas em 5 mm ou menos quando a mesma for usada.

## Configuração do modo UV

Configure a intensidade da lâmpada UV no dispositivo de LED ultravioleta.

Ajus	stando a intensidade configurada no RIP	
1	Pressione a tecla (FUNCTION) no modo LOCAL.	FUNCTION [ENT]
2	Pressione a tecla ENTER.	SETUP FEED COMP. [ENT]
3	Pressione  para selecionar a opção [UV MODE] (Modo UV).	SETUP UV MODE [ENT]
4	Pressione a tecla ENTER .	UV MODE : HOST
5	Pressione para selecionar a opção [HOST].  Para imprimir na intensidade configurada na impressora, seleciona [MANUAL].	UV MODE : HOST
6	Pressione a tecla ENTER .	UV MODE LIGHT ADJUST : 0%
7	Pressione para configurar o valor de ajuste para a intensidade do dispositivo de LED UV.  Valor definido: -50% a +50%  • Se o valor for definido em 0%, o valor especificado no RIP é aplicado.  • Definir um valor negativo reduz a intensidade; um valor positivo aumenta a intensidade.	UV MODE LIGHT ADJUST : 10%
8	Pressione a tecla ENTER .	SETUP UV MODE [ENT]
9	Pressione a tecla END, várias vezes, para concluir a configuração.	

#### Imprimindo na intensidade configurada na impressora Pressione a tecla (FUNCTION) no modo LOCAL. **FUNCTION SETUP** [ENT] Pressione a tecla ENTER. SETUP FEED COMP. [ENT] Pressione para selecionar a opção [UV MODE] (Modo SETUP UV). UV MODE [ENT] Pressione a tecla ENTER . UV MODE : HOST Pressione para selecionar [MANUAL]. UV MODE · Para imprimir na intensidade configurada na impressora, : MNUAL seleciona [MANUAL]. Pressione a tecla ENTER . UV MODE 6 LEVEL : 10 Pressione para configurar o nível para a intensidade UV MODE do dispositivo de LED UV. LEVEL : 5 Valor definido : -50% a +50% · A intensidade está no máximo com o valor inicial de configuração 10. · Diminuir o nível reduz a intensidade. Pressione a tecla ENTER . SETUP UV MODE [ENT]

Pressione a tecla END, várias vezes, para concluir a

configuração.

# Configuração destinada a reduzir a ocorrência de listras entre as passadas

### O que é a função MAPS?

Se a correção de mídia não resolver as listras de alimentação, use a função MAPS (Mimaki Advances PassSystem) para dispersar o limite das passagens para deixar as listras menos visíveis. Com a UVJ500, ambas funções MAPS1 e MAPS2 podem ser usadas.



- Com MAPS1, a velocidade de impressão pode ser ajustada, mas dependendo da imagem a ser impressa, pode haver alterações na cor. Com MAPS2, ambas as listras de alimentação e alterações da cor podem ser reduzidas, mas a velocidade não pode ser ajustada. Escolha a função com base na imagem a ser impressa.
- O efeito do MAPS1 difere dependendo do valor configurado da velocidade de impressão. Use-o após verificar previamente o efeito.
- Quando a velocidade de impressão é aumentada, leva menos tempo para imprimir. No entanto, o efeito MAPS fica fraco.
- Quando a velocidade de impressão é diminuída, leva mais tempo para imprimir. No entanto, o efeito MAPS1 fica forte e as listras de alimentação tornam-se menos visíveis.
- Ao habilitar a função MAPS, uma leve alteração na cor pode ser encontrada, comparando a quando a função está desabilitada. Use-o após verificar previamente o efeito.
- MAPS pode n\u00e3o ser eficaz dependendo da imagem a ser impressa. Use-o ap\u00e3s verificar previamente o
  afoita.

#### Condições para a Função MAPS1 ser eficaz

- Ao imprimir, se você configurar a velocidade de impressão para 0% ou mais, o MAPS se torna inválido. Além disso, ela imprime na velocidade de 0%. Quando utilizar o MAPS1, configure a velocidade de impressão para "menos (-)".
- A função MAPS1 pode não ser eficaz dependendo da imagem a ser impressa.

#### Para 4-cores

Passada	Velocidade de digitalização
3 passadas	Velocidade normal
2 passadas	Velocidade normal
4 passadas	Alta velocidade
3 passadas	Velocidade normal
6 passadas	Alta velocidade
6 passadas	Velocidade normal
12 passadas	Alta velocidade
4 passadas	Velocidade normal
8 passadas	Alta velocidade
	3 passadas 2 passadas 4 passadas 3 passadas 6 passadas 6 passadas 12 passadas 4 passadas

Para 4 cores + cor especial

Resolução	Passada	Velocidade de digitalização
300 x 450 HQ	6 passadas	Velocidade normal
600 x 600	4 passadas	Velocidade normal
000 X 000	8 passadas	Alta velocidade
	6 passadas	Velocidade normal
600 x 900	12 passadas	Alta velocidade
	8 passadas	Velocidade normal
1200 x 1200	16 passadas	Alta velocidade

#### Condições para a Função MAPS2 ser eficaz

- A seguir estão as resoluções e números de passadas onde a MAPS2 é eficaz.
- Sob condições diferentes das abaixo, a impressão é realizada em modo similar a MAPS-OFF.
- A função MAPS1 pode não ser eficaz dependendo da imagem a ser impressa.

#### Para 4-cores

Resolução	Passada	Velocidade de digitalização
300 x 450 HQ	6 passadas	Velocidade normal
600 x 600	8 passadas	Alta velocidade
	12 passadas	Alta velocidade
600 x 900	24 passadas	Alta velocidade
1200 x 1200	16 passadas	Alta velocidade

Para 4 cores + cor especial

Resolução	Passada	Velocidade de digitalização	
300 x 300 HQ	8 passadas	Velocidade normal	
300 x 450 HQ	12 passadas	Velocidade normal	
600 x 600	16 passadas	Alta velocidade	
600 x 900	24 passadas	Alta velocidade	
1200 x 1200	32 passadas	Alta velocidade	

#### Configuração da Função MAPS1 Pressione a tecla (FUNCTION) no modo LOCAL. **FUNCTION** SETUP [ENT] Pressione a tecla ENTER. **SETUP** FEED COMP. [ENT] Pressione para selecionar [MAPS]. **SETUP** MAPS [ENT] Pressione a tecla ENTER MAPS 4 :OFF Pressione para selecionar MAPS1. MAPS · Valor definido: MAPS1, MAPS2, OFF : MAPS 1 Pressione a tecla ENTER . PRINT SPEED ADJUST • Se selecionou "MAPS2" ou "OFF" no Passo 5, prossiga para o 0% Passo 8. Pressione para alterar a velocidade de impressão. PRINT SPEED ADJUST • Valor definido: -50 a +50% • Ao mudar a velocidade, o efeito de recuperação do Importante! bocal poderá não funcionar em alguns casos. Use-o após da verificação. Pressione a tecla ENTER . SETUP MAPS [ENT] Pressione a tecla END, várias vezes, para concluir a configuração.

#### Configurando a Função MAPS2 (4 cores) Pressione a tecla (FUNCTION) no modo LOCAL. **FUNCTION SETUP** [ENT] Pressione a tecla ENTER. SETUP FEED COMP. [ENT] Pressione para selecionar [MAPS]. **SETUP** MAPS [ENT] Pressione a tecla ENTER MAPS 4 :OFF Pressione para selecione MAPS2. MAPS · Valor definido: MAPS1, MAPS2, OFF :MAPS 2 Pressione a tecla ENTER . MAPS 2 6 • Se selecionou "OFF" no Passo 5, prossiga para o Passo 12. : AUTO Pressione **▼** para selecionar "AUTO" ou "MANUAL". MAPS 2 • AUTO : Configure o padrão de impressão e o nível de : AUTO suavização com o valor recomendado automaticamente dependendo do modo de impressão. MANUAL: O valor definido pode ser ajustado. · Ao mudar a velocidade, o efeito de recuperação do bocal poderá não funcionar em alguns Importante! casos. Use-o após da verificação. Pressione a tecla ENTER . MAPS 2 PATTERN: 1 Ao selecionar "AUTO" no Passo 7, prossiga para o Passo 12. • Ao selecionar "MANUAL" no Passo 7, prossiga para o Passo 9. Pressione para selecionar o padrão para imprimir. MAPS 2 9 • Valor definido: Pattern1 a Pattern 5 (Padrão 1 a Padrão 4) PATTERN: 2 O efeito da MAPS2 difere dependendo da imagem a ser impressa. Altere o padrão de Importante! impressão e use-o após verificar previamente o efeito. Pressione a tecla ENTER . MAPS 2

SMOOTHING LV.: AUTO

11

Pressione para alterar o nível de suavização.

MAPS2

SMOOTHING LV.:100%

- Valor definido: AUTO, 5 a 100% (definido em unidades de 5%)
- AUTO : Define o nível de suavização automaticamente dependendo do modo de impressão.
- 5 a 100%: O efeito da MAPS2 fica mais forte conforme o valor definido aumenta, e fica mais fraco conforme ele diminui.

12

Pressione a tecla ENTER .

SETUP

MAPS

[ENT]

13

Pressione a tecla END, várias vezes, para concluir a configuração.

### Configuração da função MAP S2 (4 cores + tinta de cor especial)

Pressione a tecla <u>FUNCTION</u> no modo LOCAL.

FUNCTION SETUP

[ENT]

[ENT]

Pressione a tecla ENTER.

SETUP

FEED COMP. [ENT]

3

Pressione para selecionar [MAPS].

SETUP

MAPS

4

Pressione a tecla ENTER

MAPS: OFF



Pressione para selecionar a opção "MAPS2" e pressione a tecla ENTER .

MAPS 2

Valor definido: MAPS1, MAPS2, DESLIGADOS

· Se selecionou "OFF", prossiga para o Passo 11.

: AUTO

6

Pressione **▲ ▼** para selecionar "AUTO" ou "MANUAL".

 AUTO: Configure o padrão de impressão e o nível de suavização com o valor recomendado automaticamente dependendo do modo de impressão. MAPS 2 : AUTO

• MANUAL : O valor definido pode ser ajustado.

Importante!

 Se as listras de alimentação e a alteração de cor não forem melhoradas pela configuração em "AUTO", ajuste o padrão de impressão e nível de suavização pela configuração "MANUAL".



Pressione a tecla (ENTER).

- Ao selecionar "AUTO" no Passo 6, prossiga para o Passo 11.
- Ao selecionar "MANUAL" no Passo 6, prossiga para o Passo 8.

COLOR PATTERN : 1



Pressione e selecione o padrão e cores a serem impressos.

- Selecione do Padrão 1 ao Padrão 5.
- Selecione a cor(COLOR ou SPOT(cor especial))

< SPOTR PATTERN: 2



 O efeito da MAPS2 difere dependendo da imagem a ser impressa. Altere o padrão de impressão e use-o após verificar previamente o efeito.



Pressione a tecla ENTER .

< SPOTR
SMOOTHING LV.:AUTO



Pressione para alterar o nível de suavização e a cor

< SPOTR SMOOTHING LV.:100%

- Valor definido: AUTO, de 5 a 100% (definido em unidades de 5%)
- AUTO : Define o nível de suavização automaticamente dependendo do modo de impressão.
   5 a 100% : O efeito da MAPS2 fica mais forte conforme o valor definido aumenta, e fica mais fraco
- conforme ele diminui.
   (\*\*) : Seleciona o nível de suavização.
- Selecione a cor (COLOR ou SPOT(cor especial))

**11** 

Pressione a tecla ENTER .

SETUP MAPS [ENT]

12

Pressione a tecla END, várias vezes, para concluir a configuração.

## Configurando a Limpeza Automática

Você pode configurar a máquina para que ela conte o número ou o comprimento de folhas impressas, ou o tempo após a conclusão da impressão, e realize a limpeza automaticamente se necessário.

Você pode selecionar a configuração de limpeza automática entre os três tipos abaixo:

- PAGE (PÁGINA) : Configura os intervalos de limpeza pelo número de arquivos impressos.
- LENGTH (COMPRIMENTO) : Configura os intervalos de limpeza pelo comprimento de impressão.
- TIME (TEMPO) : Configura os intervalos de limpeza pelo tempo de impressão.

O equipamento pode realizar uma operação de impressão estável quando seus cabeçotes são mantidos sempre limpos.

1

Pressione a tecla (FUNCTION) no modo LOCAL.

FUNCTION SETUP

[ENT]

2

Pressione a tecla ENTER .

SETUP

FEED COMP. [ENT]

3

AUTO CLEANING

:OFF

4

Pressione para selecionar o tipo da limpeza automática.

AUTO CLEANING

: LENGTH

• Existem as opções "PAGE", "LENGTH", e "TIME".

PAGE (PÁGINA): Quando o número estabelecido de impressões for atingido, a máquina realiza a limpeza dos cabeçotes automaticamente.

LENGTH (TAMANHO): Quando o comprimento estabelecido for atingido, a máquina realiza a limpeza dos cabeçotes automaticamente.

TIME (TEMPO) : Quando o tempo estabelecido for atingido, a máquina realiza a limpeza dos cabeçotes automaticamente.

• Se você não configurar a limpeza automática, primeiro selecione "OFF" e então proceda para o passo 10.

5

Pressione a tecla ENTER .

6

Pressione para selecionar o tipo da limpeza automática.

 Dependendo do tipo de auto limpeza selecionado na etapa 5, o valor de configuração é diferente.

Para PAGE : página 1 a 1000

Para LENGTH: de 0,1 a 100m (com incrementos de 0,1m)
Para TIME: de 10 a 120 minutos (com incrementos de 10 min.)

INTERVAL

10.0m

7

Pressione a tecla ENTER .

TYPE

: SOFT

8

Pressione para definir o tipo de limpeza.

Valor definido: NORMAL/ SOFT/ HARD

TYPE

: NORMA L

9

Pressione a tecla ENTER .

10

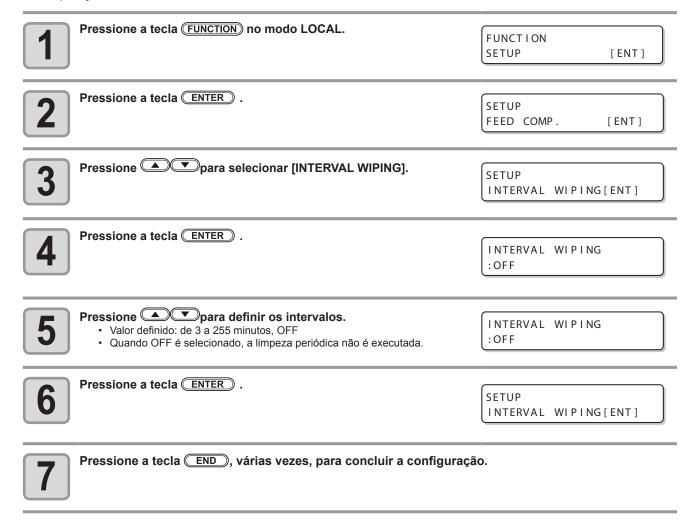
Pressione a tecla END, várias vezes, para concluir a configuração.



 Dependendo do estado dos cabeçotes, etc., a deterioração da qualidade da imagem pode não ser melhorada mesmo realizando essa operação. Nesse caso, contate nosso escritório de serviços ou o distribuidor local.

## Configurando o tempo de limpeza dos bocais

Quando o tempo definido tiver passado, a face do bocal do cabeçote é limpa automaticamente para remover gotículas de tinta. Em casos onde ocorreram desvio, ausência de agulha ou sintomas de que as gotículas caíram, deixe o intervalo entre cada operação mais curto.



## **Outras Configurações**

Modifique as configurações de acordo com a utilização. Pressione a tecla (FUNCTION) no modo LOCAL. **FUNCTION SETUP** [ENT] Pressione a tecla ENTER . 2 SETUP FEED COMP. [ENT] Pressione para selecionar um item para configurar. • Selecione-o, consultando "Lista de Funções" na P.3-2. Pressione a tecla ENTER . 4 Pressione para selecionar o valor da configuração. • Selecione-o, consultando "Lista de Funções" na P.3-2. Pressione a tecla ENTER . 6 Pressione a tecla END, várias vezes, para concluir a configuração.

• O valor configurado é mantido mesmo quando a alimentação está ajustada para "OFF".

3-16

## Configurações da Máquina

As configurações da máquina são funções para um uso mais fácil do equipamento. Os itens a seguir podem ser configurados nas configurações do equipamento.

Item		Valor definido	Padrão	Significado	
		NENHUM/ 10 a 600		Quando nenhuma operação é realizada	
AUTO Power-off (P.3-19)		min	NONE	pelo período de tempo definido, a energia é automaticamente desligada.	
Alimentação/ Recolhimento (	FEED (Alimentação para Confirmação)	ON / OFF	OFF	Defina usar do recolhimento/alimentação ou não. Ao imprimir na mídia em folha ou ao usar a unidade de recolhimento somente	
P.3-20)	ROLO	ON / OFF	OFF	realize a configuração da Alimentação e do Recolhimento separadamente.	
MEDIA REMAIN	(Æ P.3-21)	ON / OFF	OFF	É possível controlar a quantidade de mídia restante.	
TIME SET (😂	P.3-23)	+4h ~ -20h	Horário Japonês	A diferença no horário é corrigida.	
UNIT ( P.3-24)	TEMP. (Temperatura Ambiente)	°C (Centígrados) /°F (Fahrenheit)	°C	Define a unidade para exibição da temperatura.	
(V.S P.3-24)	LENGTH	mm / polegada	mm	Define a unidade para exibição de tamanho e área.	
KEY BUZZER		OFF / ON	ON	Define um sinal sonoro para quando as teclas são pressionadas.	
DETECTAR MÍDIA	WIDTH DETECT (DETECTAR)	AUTO/MANUAL	AUTO	Ao configurar a mídia e caso insira qualquer largura de mídia, ou, ao utilizar uma mídia clara e houver um problema para utilizar o sensor de largura de mídia, configure-o para "MANUAL".	
(A) P.3-27)	THICKNESS DETECT	AUTO/MANUAL	AUTO	Ao configurar a mídia e caso insira qualquer espessura de mídia, ou, quando houver um problema para utilizar o sensor de espessura de mídia, configure-o para "MANUAL".	
ALIMENTAÇÃO		OFF / ON	ON	Alimentação de secagem conduzida a	
SECA ( P.3-24)	BACKWORD FEED	ON/OFF	OFF	secar dados de impressão uniformemente é configurada.	
LANGUAGE ( P.3-26)		English ニホンゴ Deutsch Français Español Italiano Português	English	O idioma exibido é alterado.	
	Definição da red	e.	,		
	Endereço de IP	O endereço de IP da ma	áquina atual será	exibido.	
	Endereço MAC	O endereço de IP da ma	áquina atual será	exibido.	
	DHCP	ON / OFF		Quando estiver ON, será utilizado o endereço IP fornecido pelo servidor DHCP.	
NETWORK (P.3-25)	AutoIP	ON / OFF		Quando essa opção é ativada, o endereço IP é determinado pelo protocolo AutoIP. No entanto, se a opção DHCP está ativada, é essa opção que possui a prioridade.	
	Endereço de IP *1	Configura o endereço IF	o utilizado por es	ta máquina.	
	Def.Gateway *1	Configura o gateway pa	drão utilizado po	r esta máquina.	
	Endereço de DNS *1	Configura o endereço do servidor DNS utilizado por esta máquina.			
	SubNet Mask *1	Configura o número digital da máscara da subrede usada por esta máquina.			

Item	Item		Valor definido		Significado
	Mail Delivery	ON / OFF		OFF	Determina se um e-mail será enviado ou não quando ocorrer o evento definido.
		Print Start Event	ON / OFF	OFF	Determina se um e-mail será enviado ou não no começo da impressão.
		Print End Event	ON / OFF	OFF	Determina se um e-mail será enviado ou não no fim da impressão.
	Select Event	Warning Event	ON / OFF	OFF	Determine se um e-mail será enviado ou não quando um aviso for exibido.
		Other Event	ON / OFF	OFF	Determine se um e-mail será enviado ou não quando ocorrer um evento diferente dos acima.
EVENT MAIL	Mail Address			Caracteres alfanuméricos e símbolos (com limite de 96 caracteres)	
((2) P.3-31)	Message Subject			Caracteres alfanuméricos e símbolos (com limite de 8 caracteres)	
		SMTP Address		Configuração	do servidor SMTP.
		PORTA SMTP No.		Define a porta numérica do SMTP.	
			POP antes do SMTP	Defina o método de autenticação do servidor SMTP (autenticação do SMTP).	
		Autenticação	SMTP Aut		
	Server Setup		OFF		
		USER NAME *2		Defina o nome do usuário para autenticação.	
		PASS WORD *2		Define a senha para autenticação.	
		POP3 ADDRESS *3		Define o servidor POP.	
		APOP *3		Define ON/ OFF do APOP.	
	Transmit Test	Envia o e-mail de	teste.		
RESET((2) P.3-42)					Todos os valores das configurações retornam ao status padrão.

<sup>\*1.</sup> Selecionável quando [DHCP] e [AutoIP] estiverem ambos [OFF] (desligados) \*2. Selecionável apenas quando Aut. não estiver OFF (desligado) \*3. Selecionável apenas quando Aut. for POP antes de SMTP

## **Configurando AUTO Power-off (Desligamento Automático)**

Quando nenhuma operação é realizada pelo período de tempo definido, a energia é automaticamente desligada.

Pressione a tecla FUNCTION no modo LOCAL.

FUNCTION SETUP [ENT]

Pressione para selecionar [MACHINE SETUP].

FUNCTION
MACHINE SETUP [ENT]

Pressione a tecla ENTER duas vezes.

AUTO Power - o ff = 30min

Pressione para definir o tempo para desligar a alimentação.

• Valor Definido: none (nenhum), de 10 a 600 min

Pressione a tecla ENTER .

MACHINE SETUP
AUTO Power - o ff [ENT]

Pressione a tecla END, várias vezes, para concluir a configuração.

(Important!)

• Se o equipamento receber dados do PC no status de desligamento automático, ele é ligado novamente, porém a impressão não começa automaticamente.

## Configurar a alimentação e o recolhimento

Defina usar do recolhimento/alimentação ou não. Ao imprimir na mídia em folha ou ao usar a unidade de recolhimento somente, realize a configuração da Alimentação e do Recolhimento separadamente.

1	Pressione a tecla FUNCTION no modo LOCAL.	FUNCTION SETUP [ENT]
2	Pressione para selecionar [MACHINE SETUP].	FUNCTION MACHINE SETUP [ENT]
3	Pressione a tecla ENTER .	MACHINE SETUP AUTO Power-off [ENT]
4	Pressione  para selecionar [Feeding/TakeUp].	MACHINE SETUP Feeding/TakeUp [ENT]
5	Pressione a tecla ENTER .	FEED : OFF
6	Pressione para selecionar ON/ OFF.	FEED : ON
7	Pressione a tecla ENTER .	ROLL : OF F
8	Pressione para selecionar ON/ OFF.	ROLL : ON
9	Pressione a tecla ENTER .	
10	Pressione a tecla END, várias vezes, para concluir a configuração.	

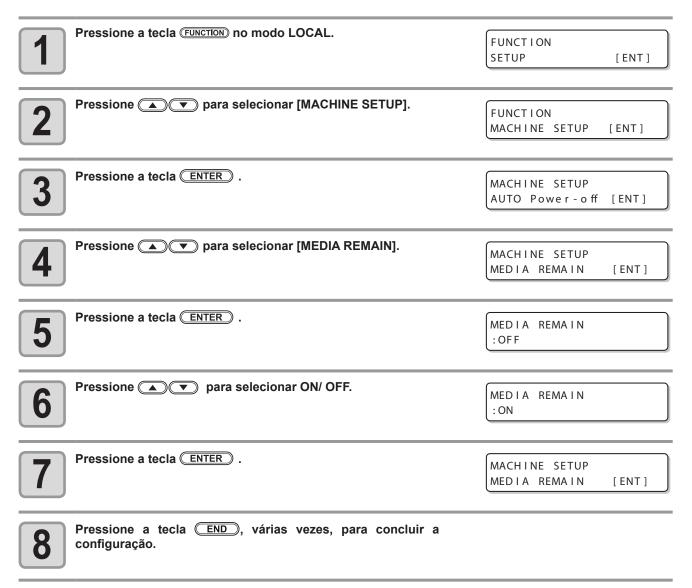
### Configurando a exibição de Mídia Residual

Define se a tela exibirá a quantidade de mídia restante.

	a quantidade de mídia restante é exibida no Remote. (Entretanto, quando uma mídia em folha é usada, o tamanho da mídia a ser impressa é exibido.)
Quando o "Mídia remaining amount display " está desligado ("OFF")	a quantidade de mídia restante não é exibida no Remote.



- A quantidade de mídia que foi alimentada pela impressão e pelas teclas de comando reflete na quantidade restante.
- O comprimento de uma mídia (valor inicial da quantidade restante) é digitado quando uma mídia em rolo é detectada.( P.2-20)
- A configuração definida aqui não entra em efeito até que a detecção de mídia seja realizada após a conclusão da mesma.



#### Imprimindo a quantidade restante de uma mídia

A quantidade restante de mídia presente pode ser impressa.



- · Configure "Remaining amount of a media to display" em "ON".
- Ao substituir a mídia que você usa agora por outra, recomenda-se imprimir a quantidade restante de mídia nela. Com isso, ao usar mídia substituível novamente, pode-se digitar um valor preciso na tela ( P.2-20) que aparece após a detecção de mídia.



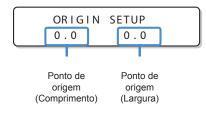
#### No modo Local, pressione (A) (\*\*).

 O modo local será alternado para o modo de configuração de ponto de origem. ORIGIN SETUP



#### Pressione para mudar o valor da origem.

- Ao pressional a tecla <u>ENTER</u> aqui, a origem é alterada e a tela retorna ao modo local.





#### Pressione a tecla (REMOTE).

- Ao pressionar , a tela retorna ao passo 2.
- Ao pressionar a tecla END , a tela retorna ao modo LOCAL.

MEDIA REMAIN PRINT
[ENT]



#### Pressione a tecla ENTER.

- · A quantidade restante de mídia começa a ser impressa.
- Após a impressão ser concluída, a tela irá retornar ao modo LOCAL.



 Quando a quantidade restante de uma mídia acabar de ser impressa com as origens alteradas, as origens definidas aqui estarão em efeito mesmo quando os dados subsequentes forem impressos.

### Configurando a hora (TIME)

Você pode configurar a hora em seu país (diferença de horário).

1

Pressione a tecla FUNCTION no modo LOCAL.

FUNCTION [ENT]

2

Pressione para selecionar [MACHINE SETUP].

FUNCTION
MACHINE SETUP [ENT]

3

Pressione a tecla ENTER .

MACHINE SETUP
AUTO Power-off [ENT]

4

Pressione para selecionar a opção [TIME SET].

MACHINE SETUP
TIME SET [ENT]

5

Pressione a tecla ENTER .

TIME SET 2012.1 0.05 21:30:00

6

Pressione informar a hora.

Para selecionar o Ano/Mês/Dia/Hora: utilize as teclas

Para inserir o Ano/Mês/Dia/Hora: Utilize as teclas



Pressione a tecla ENTER .

· A data e a hora inseridas serão exibidas.

TIME SET 2012.10.05 15:30:00

8

Pressione a tecla END, várias vezes, para concluir a configuração.



Pode ser configurado desde -20 horas até + 4 horas.

### Configurando as Unidades (UNIT)

As unidades usadas pelo equipamentos são configuradas.

Pressione a tecla (FUNCTION) no modo LOCAL. FUNCTION SETUP [ENT] Pressione para selecionar [MACHINE SETUP]. **FUNCTION** MACHINE SETUP [ENT] Pressione a tecla ENTER. MACHINE SETUP AUTO Power-off Pressione para selecionar [UNIT]. MACHINE SETUP 4 UNIT [ENT] Pressione a tecla ENTER . TEMP. :  $^{\circ}$  C **▲** ▼ para Pressione selecionar uma unidade

6 temperatura. • Valor definido: °C / °F

Pressione a tecla ENTER . LENGTH : mm

Pressione para selecione uma unidade do comprimento. 8 • Definir valor: mm / polegada

Pressione a tecla ENTER. MACHINE SETUP UNIT [ENT]

Pressione a tecla END, várias vezes, para concluir a configuração.

## Configurando um KEY BUZZER (SINAL SONORO DO TECLADO)

É possível desativar a campainha quando a tecla é pressionada.

Pressione a tecla (FUNCTION) no modo LOCAL.

FUNCTION SETUP

[ENT]

Pressione para selecionar [MACHINE SETUP].

**FUNCTION** MACHINE SETUP

[ENT]

Pressione a tecla ENTER.

MACHINE SETUP

AUTO Power-off [ENT]

1

Pressione para selecionar [KEY BUZZER].

MACHINE SETUP KEY BUZZER

[ENT]

Pressione a tecla ENTER .

KEY BUZZER

:ON

6

Pressione para selecionar ON/ OFF.

KEY BUZZER

:OFF

Pressione a tecla ENTER.

MACHINE SETUP KEY BUZZER

[ENT]

8

Pressione a tecla END, várias vezes, para concluir a configuração.



Mesmo com a função key buzzer desativada ("OFF"), o sinal sonoro para erros, avisos, conclusão de operações, etc. não pode ser desligado.

## **Configurando um Idioma (LANGUAGE)**

Você pode alterar o idioma exibido.

Pressione a tecla FUNCTION no modo LOCAL.

FUNCTION SETUP [ENT]

Pressione Pressione Para selecionar [MACHINE SETUP].

FUNCTION MACHINE SETUP [ENT]

Pressione a tecla ENTER .

MACHINE SETUP
AUTO Power - off [ENT]

Pressione para selecionar a opção [LANGUAGE].

MACHINE SETUP
LANGUAGE [ENT]

Pressione a tecla ENTER . LANGUAGE : English

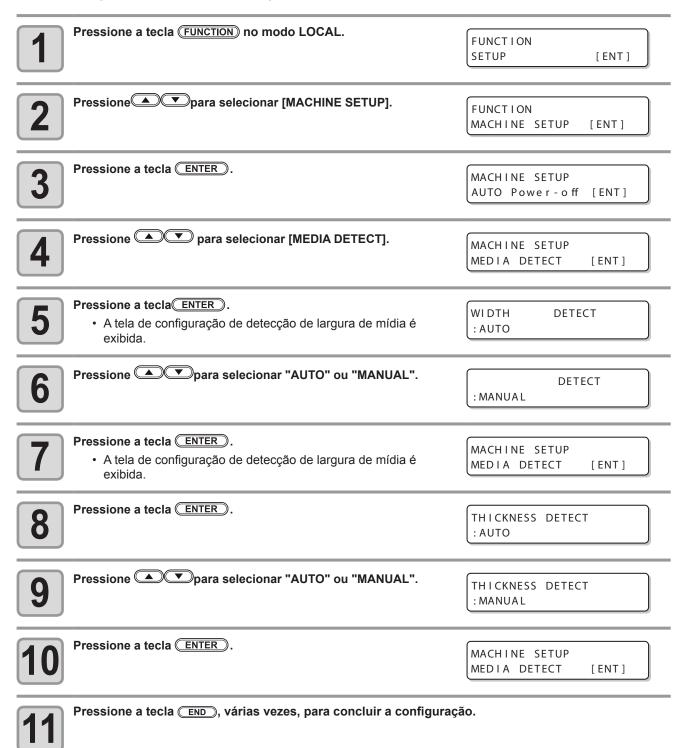
Pressione a tecla ENTER.

MACHINE SETUP
LANGUAGE [ENT]

Pressione a tecla END, várias vezes, para concluir a configuração.

### Configurando a detecção de mídia (MEDIA DETECT)

Há duas configurações para detecção de mídia, "Detecção de largura" e "Detecção de espessura". Ao configurar a mídia e caso insira qualquer largura/espessura de mídia, ou, ao utilizar uma mídia clara etc. e houver um problema para utilizar o sensor de largura/espessura de mídia, configure-o para "MANUAL".



## Configurando a secagem da alimentação (DRYING FEED)

A configuração de alimentação de secagem conduzida a secar dados de impressão uniformemente é alterada.

Pressione a tecla (FUNCTION) no modo LOCAL.	FUNCTION [ENT]
Pressione para selecionar [MACHINE SETUP].	FUNCTION MACHINE SETUP [ENT]
Pressione a tecla ENTER.	MACHINE SETUP AUTO Power-off [ENT]
Pressione para selecionar [DRYING TIME].	MACHINE SETUP DRYING FEED [ENT]
Pressione a tecla ENTER.	DRYING FEED : ON
Pressione para definir ON/ OFF. ON : A alimentação de secagem está ativa. OFF : A alimentação de secagem está inativa.	DRYING FEED : OFF
Pressione a tecla ENTER.	BACKWARD FEED : ON
Pressione para definir ON/ OFF.  ON : A alimentação em sentido contrário está a contrário está in cont	
Pressione a tecla ENTER.	MACHINE SETUP DRYING FEED [ENT]
Pressione a tecla END, várias vezes, para concluir a c	onfiguração.

#### Definição da rede

A rede também pode ser configurada com o "Network Configurator", ferramenta utilizada para configurar a rede dos produtos da Mimaki. Para baixar o Configurador de Rede, acesse a seção " Driver / Utility" (Drivers/Utilitários) na página de download Mimaki Engineering (http://eng.mimaki.co.jp/download/).

1

Pressione a tecla (FUNCTION) no modo LOCAL.

FUNCTION SETUP

[ENT]

2

Pressione para selecionar [MACHINE SETUP].

FUNCTION

MACHINE SETUP [ENT]

3

Pressione a tecla ENTER.

MACHINE SETUP

AUTO Power-off [ENT]

4

Pressione para selecionar [NETWORK].

MACHINE SETUP NETWORK

[ENT]

5

Pressione a tecla ENTER .

NETWORK

Check IP Addr. [ENT]

6

Pressione a tecla ENTER.

• O endereço de IP da máquina atual será exibido.

Check IP Address 10. 16.168.235



 Depois de conectar a rede, demora um pouco de tempo até determinar o endereço IP. Se o endereço IP não foi determinado, será exibido "0.0.0.0".

Pressione a tecla ENTER .

NETWORK

Check IP Addr. [ENT]

8

Pressione para selecionar a opção [Check MAC Addr.].

NETWORK

Check MAC Addr.[ENT]

9

Pressione a tecla ENTER.

O endereço MAC da máquina atual será exibido

Check MAC Address 00:0d:1b:00:00:00

10

Pressione a tecla ENTER .

NETWORK

Check MAC Addr.[ENT]

11

Pressione para selecionar [DHCP].

NETWORK

DHCP [ENT]

12	<ul> <li>Pressione a tecla ENTER.</li> <li>Pressione para definir ON/ OFF.</li> <li>Quando estiver ON, será utilizado o endereço IP fornecido pelo servidor DHCP.</li> </ul>	DHCP :ON
13	Pressione a tecla ENTER.	NETWORK DHCP [ENT]
14	Pressione para selecionar a opção [AutolP].	NETWORK AutoIP [ENT]
15	<ul> <li>Pressione a tecla ENTER .</li> <li>Pressione para ativar ou desativar.</li> <li>Quando essa opção é ativada, o endereço IP é determinado pelo protocolo AutoIP. No entanto, se a opção DHCP está ativada, é essa opção que possui a prioridade.</li> </ul>	AutoIP:ON
16	Pressione a tecla ENTER .	NETWORK AutoIP [ENT]
17	Pressione para selecionar os valores definidos.  • Quando tanto DHCP como AutoIP estiverem OFF, pode configura Padrão/Endereço DNS/ Máscara Sub Net. Para outros itens que 21.	
18	Pressione a tecla ENTER .	
19	Pressione  para selecionar os valores definid	dos.
20	Pressione a tecla ENTER para confirmar o valor.	
21	Pressione a tecla END várias vezes para cancelar essa função.	



• Para refletir a configuração da rede, desligue a energia, e ligue-a novamente.

### Configuração da função event mail

Configura função para enviar e-mails um endereço de eletrônico correio quando eventos como início/término de corte, ou interrupção devido а um A rede também pode ser configurada com o "Network Configurator", ferramenta utilizada para configurar a rede dos produtos da Mimaki. Para baixar o Configurador de Rede, acesse a seção " Driver / Utility" (Drivers/Utilitários) na página de download Mimaki Engineering (http://eng.mimaki.co.jp/download/).

#### Exoneração

- O cliente é responsável pelas taxas de comunicação referentes a Internet, como por exemplo cobranças referentes a e-mails.
- A função de notificação por e-mail pode não ser entregue devido à rede de Internet, falha do dispositivo/rede de energia, etc. A Mimaki não é responsável por quaisquer danos ou perdas resultantes de falhas ou atrasos na entrega.



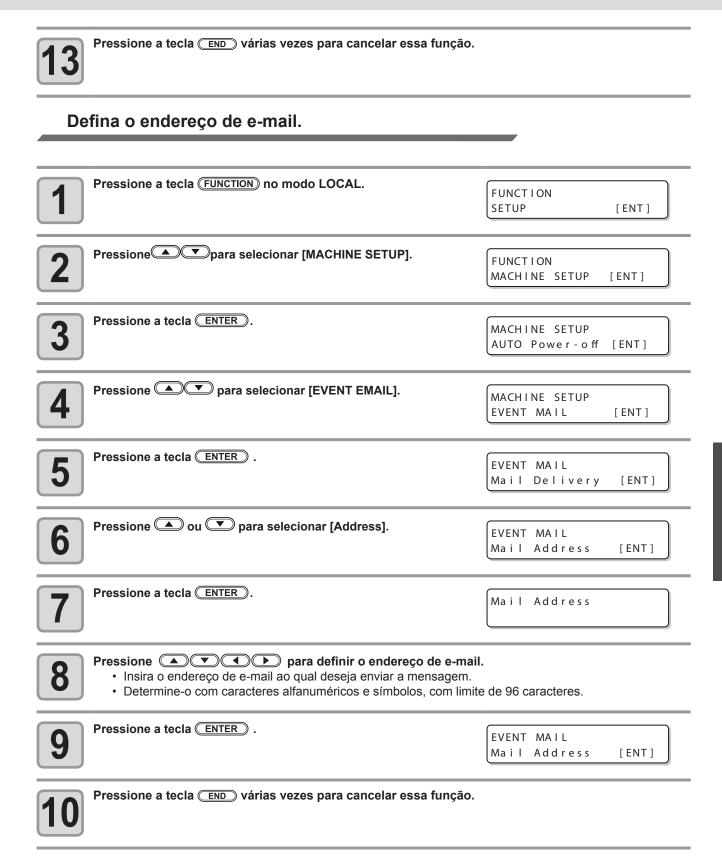
- Pode utilizar a função notificação por e-mail para conectar essa máquina à rede LAN. Por favor, conecte o cabo LAN antecipadamente.
- Função não compatível com comunicação SSL.

#### Ativação da função notificadora de ocorrências

Pressione a tecla FUNCTION no modo LOCAL.	FUNCTION SETUP [ENT]
Pressione para selecionar [MACHINE SETUP].	FUNCTION MACHINE SETUP [ENT]
3 Pressione a tecla ENTER.	MACHINE SETUP AUTO Power-off [ENT]
Pressione para selecionar [EVENT EMAIL].	MACHINE SETUP EVENT MAIL [ENT]
Pressione a tecla ENTER .	EVENT MAIL Mail Delivery [ENT]
6 Pressione a tecla ENTER.	Mail Delivery : OFF
Pressione para selecionar "ON".	Mail Delivery :ON
Pressione a tecla ENTER .	EVENT MAIL Mail Delivery [ENT]
Pressione a tecla END várias vezes para cancelar essa fur	ıção.

## Configuração de ocorrências para envio de notificações

Pressione a tecla (FUNCTION) no modo LOCAL.	FUNCTION SETUP [ENT]
Pressione para selecionar [MACHINE SETUP].	FUNCTION MACHINE SETUP [ENT]
Pressione a tecla ENTER.	MACHINE SETUP AUTO Power-off [ENT]
Pressione para selecionar [EVENT EMAIL].	MACHINE SETUP EVENT MAIL [ENT]
Pressione a tecla ENTER .	EVENT MAIL Mail Delivery [ENT]
Pressione a tecla de comando ou para selecionar a opção [Select Event].	EVENT MAIL Select Event [ENT]
Pressione a tecla ENTER .  • Determine se um e-mail será enviado ou não no começo de uma plotagem.  • Pressione Pressione para definir ON/OFF.	Print Start Event :OFF
Pressione a tecla ENTER .  • Determine se um e-mail será enviado ou não no fim de uma plotagem.  • Pressione Pressione para definir ON/OFF.	Print End Event :OFF
Pressione a tecla ENTER .  • Determina se um e-mail será enviado ou quando a impressão é interrompida devido a um erro.  • Pressione para definir ON/OFF.	Error Evenn :OFF
Pressione a tecla ENTER .  • Determine se um e-mail será enviado ou não quando um aviso for exibido durante a impressão.  • Pressione Pressione para definir ON/OFF.	Warning Event :OFF
Pressione a tecla ENTER .  • Determine se um e-mail será enviado ou não quando ocorrer um evento diferente dos acima.  • Pressione Press	Other Event :OFF
Pressione a tecla ENTER .	EVENT MAIL Select Event [ENT]



#### **Definindo o assunto**

Pressione a tecla FUNCTION no modo LOCAL.	FUNCTION SETUP [ENT]
Pressione para selecionar [MACHINE SETUP].	FUNCTION MACHINE SETUP [ENT]
Pressione a tecla ENTER.	MACHINE SETUP AUTO Power-off [ENT]
Pressione para selecionar [EVENT EMAIL].	MACHINE SETUP EVENT MAIL [ENT]
Pressione a tecla ENTER .	EVENT MAIL Mail Delivery [ENT]
Pressione ou para selecionar [Message Subject].	EVENT MAIL Massage Subject[ENT]
Pressione a tecla ENTER.	Massage Subject UJV500-#1 [ENT]
Pressione  para definir o assunto.  • Coloque os caracteres que deseja inserir no título do e-mail.  • Determine-o com caracteres alfanuméricos e símbolos, com lim	nite de 8 caracteres.
Pressione a tecla ENTER .	EVENT MAIL Massage Subject[ENT]
Pressione a tecla END várias vezes para cancelar essa função	).

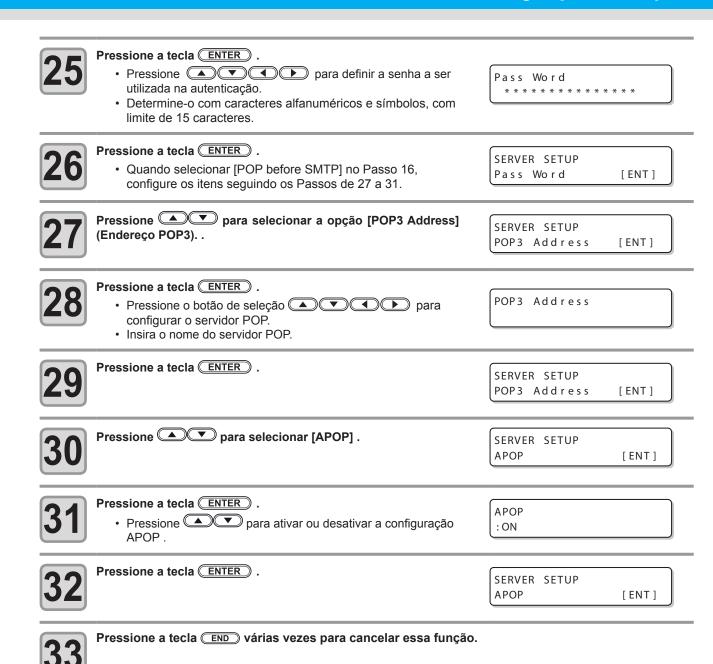
## Configuração do servidor

Pressione a tecla FUNCTION no modo LOCAL. FUNCTION SETUP [ENT] Pressione para selecionar [MACHINE SETUP]. **FUNCTION** Z MACHINE SETUP [ENT] Pressione a tecla ENTER. MACHINE SETUP AUTO Power-off [ENT] Pressione para selecionar [EVENT EMAIL]. MACHINE SETUP 4 EVENT MAIL [ENT] Pressione a tecla ENTER . EVENT MAIL Mail Delivery [ENT] Pressione para selecionar [Server Setup]. 6 EVENT MAIL Server Setup [ENT] Pressione a tecla ENTER. SERVER SETUP SMTP Address [ENT] Pressione a tecla ENTER. 8 SMTP Address Pressione o botão de seleção configurar o servidor SMTP. · Insira o nome do servidor SMTP. Pressione a tecla ENTER . 9 SERVER SETUP SMTP Address [ENT] Pressione para selecionar [SMTP Port No.]. SERVER SETUP SMTP Port No. [ENT] Pressione a tecla ENTER. SMTP Port No. 25 Pressione para selecionar a opção [SMTP Port] (Porta SMTP). · Define a porta numérica do SMTP. Pressione a tecla ENTER . SERVER SETUP

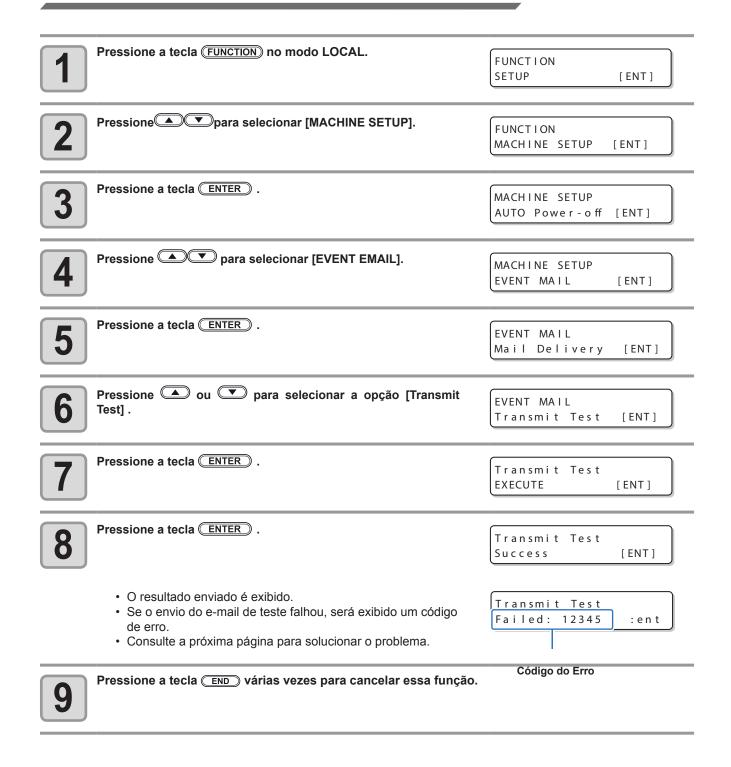
[ENT]

SMTP Port No.

Pressione a tecla de comando ou para selecionar [Authentication].	
	SERVER SETUP Authentication [ENT]
Pressione a tecla ENTER.	Authentication :POP before SMTP
Pressione para selecionar o método de autenticação.  • Defina o método de autenticação do servidor SMTP.  • Caso seja selecionada a opção [OFF], vá para o Passo 32.	Authentication :POP before SMTP
Pressione a tecla ENTER.	SERVER SETUP Authentication [ENT]
Pressione para selecionar a opção [SENDER ADDRESS] (Endereço do Remetente).	SERVER SETUP SENDER ADDRESS [ENT]
Pressione para selecionar os valores definidos.  • Pressione pe determine o endereço de e-mail a ser utilizado como endereço do remetente.  • Determine-o com caracteres alfanuméricos e símbolos, com limite de 64 caracteres.  • Dependendo do servidor, se não configurar o endereço serviço de envio e recepção de e-mails vai ficar bastante.	
Pressione a tecla ENTER .	
	SERVER SETUP SENDER ADDRESS [ENT]
Pressione para selecionar a opção [SENDER ADDRESS] (Endereço do Remetente).	
hand concentration and plant formation	SENDER ADDRESS [ENT]  SERVER SETUP
ADDRESS] (Endereço do Remetente).  Pressione para selecionar os valores definidos.  • Pressione para definir o nome de usuário a ser utilizado na autenticação.  • Determine-o com caracteres alfanuméricos e símbolos, com	SERVER SETUP User Name [ENT]



## Envio de uma notificação de teste





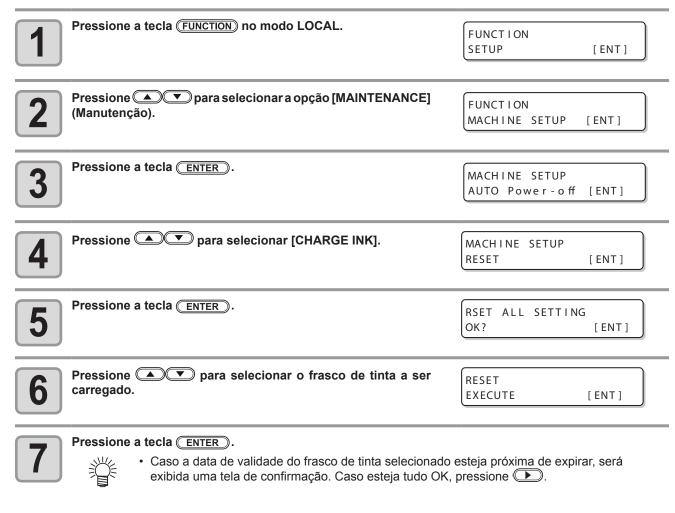
- O resultado de envio do e-mail de teste é o resultado do processo de envio de um e-mail da máquina ao servidor de e-mail. Isso não indica que o e-mail foi recebido no endereço.
- Se o filtro anti-spam ou etc. foi colocado no terminal onde os e-mails são recebidos, mesmo com a mensagem "Sending has been completed" exibida, a mensagem não será recebida em alguns casos.
- Caso o envio da notificação de teste tenha falhado, o código identificador de erro abaixo será exibido.
- Se o erro não pode ser resolvido, tente novamente depois de um tempo.
- · Para configuração do servidor, etc., contate ao administrador de rede ou fornecedor.

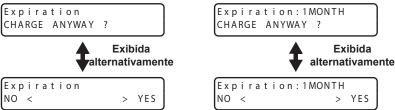
Códigos de Erro	Descrição do erro	Solução
10	Erro de conexão na rede	<ul> <li>Verifique se o equipamento está conectado a rede.</li> <li>Verifique que o endereço IP esteja correto.</li> <li>Verifique que a máquina esteja em ambiente com DNS disponível.</li> </ul>
20	Endereço de e-mail inválido.	Digite o endereço de notificação correto.
11003 11004	O servidor POP não pode ser encontrado. O servidor DNS não pode ser acessado.	<ul> <li>Verifique o endereço do servidor POP.</li> <li>Verifique que a máquina esteja em ambiente com DNS disponível.</li> </ul>
11021	Impossível conectar ao servidor POP.	<ul><li>Verifique a configuração do servidor POP.</li><li>Verifique a configuração do firewall.</li></ul>
12010	Um erro foi informado pelo servidor POP.	Verifique a configuração do servidor POP.
13000	Houve falha na autenticação do servidor POP.	<ul><li>Verifique usuário e senha.</li><li>Verifique a configuração APOP.</li><li>Confirme o método de autenticação.</li></ul>
10013 10014	O servidor SMTP não pode ser encontrado. O servidor DNS não pode ser acessado.	<ul> <li>Verifique o endereço do servidor SMTP.</li> <li>Verifique que a máquina esteja em ambiente com DNS disponível.</li> </ul>
10021	Impossível conectar ao servidor SMTP.	<ul> <li>Verifique a configuração do servidor SMTP.</li> <li>Verifique o número do porto SMTP.</li> <li>Verifique a configuração do firewall.</li> </ul>
10*** 11*** 20*** 21***	Um erro foi informado pelo servidor SMTP.	<ul> <li>Verifique a configuração do servidor SMTP.</li> <li>Impossível comunicar com um servidor que exige comunicação via SSL.</li> <li>Verifique as configurações dos protocolos de filtro.</li> </ul>
12***	Endereço do remetente inválido.	Verifique se o endereço de notificação da conta, definido para o nome de usuário/senha, foi inserido no campo SENDER ADDRESS (Endereço do Remetente).
13***	O endereço de e-mail não pode ser encontrado.	Verifique o endereço de e-mail.     Mesmo se houve um engano com o endereço de e-mail, esse erro não é detectado em alguns casos.
22000 22008	Erro de autenticação no SMTP	Confirme o método de autenticação.
23*** 24*** 25***	Houve falha na autenticação do servidor POP.	Verifique usuário e senha.

O "\*\*\*" consiste no código identificador de erro que é retornado pelo servidor de notificações.

# Carregamento da tinta

Caso não seja possível realizar a operação de carregamento automático, ou seja necessário verificar as informações do chip IC antes de carregar a tinta, realize os procedimentos abaixo.





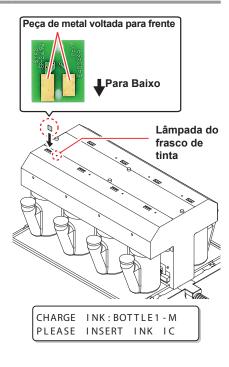
Importante!

- Não será possível carregar o frasco selecionado nas situações a seguir. ( P.3-45)
  - (1) A quantidade restante de tinta gerenciada pela impressora está em 100%.
  - (2) Já se passaram dois meses ou mais desde que a data de validade da tinta expirou.



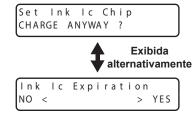
### Insira o chip IC incluso com o frasco de tinta de 1 litro.

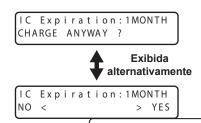
- · Quando um chip IC é inserido na impressora e suas informações são carregadas, a tela será alternada para aquela mostrada a direita.
- · Insira o chip IC com a parte metálica voltada para frente e para baixo.
- Se ele for inserido do lado errado por acidente, isso pode causar defeito ou dano no chip.
- · Não toque a parte metálica do chip IC. O chip IC pode estragar devido a ocorrência de estática ou pode ocorrer erro de leitura decorrente de manchas ou danos.





· Caso a data de validade do chip IC inserido esteja próxima de expirar, será exibida uma tela de confirmação. Caso esteja tudo OK, pressione .







- Caso ocorra erro com o chip IC inserido que impeça o seu carregamento, a tela mostrada a direita será exibida.
- Caso ocorram vários erros, utilize para navegar por eles.

CHARGE INK: BOTTLE1-M IC Expiration: 2MONTH



### Quando a tela de confirmação [CHARGE START] for exibida, pressione ENTER

- · O carregamento será iniciado.
- As informações da tinta, contidas no chip IC, serão exibidas

· Enquanto a tinta é carregada, a tela a direita será exibida.





Não remova o chip IC ou desligue a impressora.

INK CHARGING \*\* BTL. 1-M/REMAIN 100%



Após o carregamento ser concluído, será soado um alarme, brevemente, e, em seguida, a tela a direita será exibida.

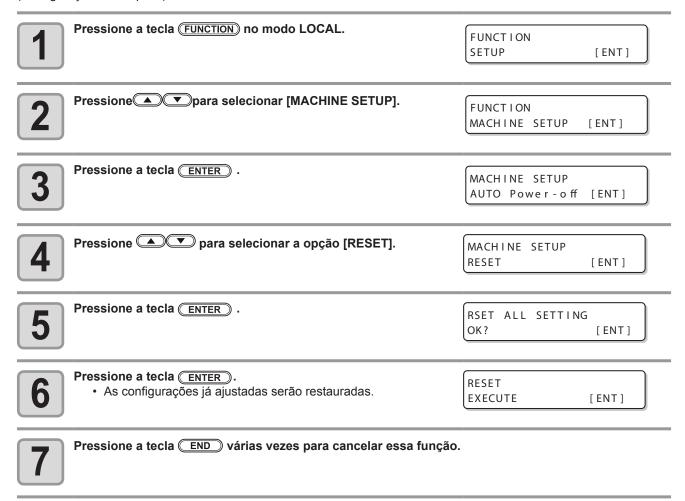
COMPLETE INK CHARGE BTL. 1-M/REMAIN 100%



 Para verificar o volume e a data de validade da tinta que foi carregada, pressione a tecla (ENTER) no modo Local. (P.3-45)

# Inicializando as configurações

É possível retornar as configurações de "SETUP" (Configuração), "MAINTENANCE" (Manutenção) e "MACHINE SETUP" (Configuração da Máquina) ao estado de fábrica.



# Confirmando informações da máquina

As informações dessa máquina podem ser confirmadas.

Os itens a seguir podem ser confirmados como informações da máquina.

Item		Descrição	
	LIMPEZA		
	PRINT LENGTH (COMPRIMENTO DE IMPRESSÃO)		
USAGE (USO)	PRINT AREA (ÁREA DE IMPRESSÃO)	As informações dessa máquina podem ser confirmadas.	
	USE TIME (TEMPO DE UTILIZAÇÃO)		
	LÂMPADA UV		
	LÂMPADA DE PÓS SECAGEM UV		
VERSION (Versão)		Exibe a versão do firmware da máquina.	
LIST (LISTA)		Permite imprimir as configurações do equipamento.	
Ink REPL. Report		Permite imprimir o histórico de tinta do equipamento.	

# Verifique o estado de utilização da máquina

Você pode verificar informações da máquina, tais como informações de limpeza e o comprimento impresso por ela.



Pressione a tecla (FUNCTION) no modo LOCAL.

FUNCTION SETUP [ENT]

2

Pressione para selecionar a opção [INFORMATION].

FUNCTION
INFORMATION [ENT]

3

Pressione a tecla ENTER.

INFORMATION
USAGE [ENT]



### Pressione a tecla (ENTER).

- As informações da limpeza serão exibidas.
- Cada vez que a tecla <u>ENTER</u> é pressionada, as informações do equipamento apresentadas abaixo são exibidas em sequência.

## WIPING = 0

### **LIMPEZA**

Exibe as informações da limpeza.

WIPING = 0 PRINT LENGTH (COMPRIMENTO DE IMPRESSÃO) Exibe o comprimento

impresso até agora

PRINT LENGTH
= 0m

PRINT AREA (ÁREA DE IMPRESSÃO)

Exibe a área impressa até o momento.

PRINT AREA = 0m<sup>2</sup>

USE TIME (TEMPO DE UTILIZAÇÃO) Exibe as informações sobre o tempo de uso

USE TIME 0 h

Lâmpada UV O número de utilizações da lâmpada UV é exibido pelo

LED.

UV LAMP1 : LED \*
= 0h
\*: A~H

## Lâmpada de pós secagem UV

do equipamento.

O número de utilizações da lâmpada de pós secagem UV é exibido pela lâmpada.



# Verifique as informações de versão da máquina

Pressione a tecla (FUNCTION) no modo LOCAL. **FUNCTION** SETUP [ENT] Pressione para selecionar a opção [INFORMATION]. 2 **FUNCTION** INFORMATION [ENT] Pressione a tecla ENTER . INFORMATION USAGE [ENT] Pressione para selecionar a opção [VERSION] INFORMATION (Versão). **VERSION** [ENT] Pressione a tecla ENTER . UJV500-160 V1.00 • A informação da versão será exibida. MRL - I I I V1.90

# Exibindo as informações dessa máquina

1

Pressione a tecla ENTER no modo LOCAL.

LUS - 150 MMCCYYKK REMAIN 99999999

2

Após pressionar a tecla <u>ENTER</u>, as informações serão exibidas em sequência.

• As informações apresentadas abaixo serão exibidas.

FUNCTION
INFORMATION [ENT]

Quantidade restante de tinta

LUS-150 MMCCYYKK REMAIN 99999999

Aviso (quando ocorre um aviso)

WARNING

Informações da tinta carregada

BTL. 1-M :Limit13/02 REMAIN 100%

Pressione a tecla para trocar os frascos.
Largura da Mídia

MEDIA WIDTH = 1000mm

\* \* \* \* \* \* \* \*

Erro (quando ocorre erro de tinta)
WRONG INK IC

MMCCYYKK

Folga do cabeçote

HEAD GAP = 2.0mm

Espessura da mídia

MEDIA THICKNESS = 0.1mm

Replace a Wiper[MNT]

N° de série SERTAL No . Versão
UJV500-160 V1.00
MRL-III V1.90

RECUPERAÇÃO DE BOCAL

RECOVERY NOZZLE: \*
CONFIRM DETAILS[MNT]

Pressione a tecla MAINT. e confirme a descrição

3

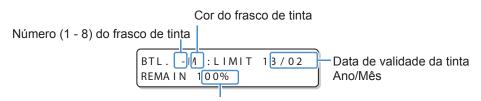
Pressione a tecla ENTER para retornar ao modo LOCAL.



### Verificação das informações da tinta carregada

Quando as informações sobre a tinta carregada for exibida, pressione para navegar sobre o status dos frascos de tinta 1 a 8.

Após as informações da tinta carregada serem exibidas



Volume restante de tinta carregada

[Importante!]

- Se o volume restante da tinta carregada for 100%, não poderá ser carregada mais tinta. Espere até que "REMAIN" tenha caído abaixo de 100% para recarregar a tinta.
- Se o volume restante da tinta carregada cair para 10% ou menos, a mensagem de aviso [CHARGE INK NEAREND] aparecerá. Carregue a tinta neste momento. ((PP P.3-40)
- Se o volume restante da tinta carregada cair para 0%, a mensagem de aviso [CHARGE INK END] aparecerá e nenhuma tinta poderá ser utilizada. Carregue a tinta neste momento. ((PP P.3-40)

# CAPÍTULO 4 Manutenção



# Este capítulo

descreve os procedimentos necessários a utilização deste equipamento de forma mais prática, os quais constituem métodos destinados a zelar diariamente por ele, a realizar manutenção na unidade de tinta etc.

Manutenção	4-2
Precauções para Realização de Manutença	ão4-2
Informações a respeito da utilização de	
líquido de limpeza	4-2
Limpeza da superfície externa do	
equipamento	4-3
Limpeza da placa	4-3
Limpeza da tampa do pós-aquecedor e da	
tampa da placa traseira	4-3
Limpeza do Sensor Identificador de Mídia.	
Limpeza da Prensa de Mídia	
Realização de manutenção na estação	
de coroamento	4-5
Limpeza do limpador e da tampa	
Limpeza do cabeçote e da área ao redor	
do mesmo	4-9
Caso não seja possível desentupir o	0
bocal obstruído	4 40
	4-12
Abastecimento do cabeçote com tinta a	4 40
partir do tanque secundário	. 4-12
Bocais alternativos para realização de	
impressão, caso os bocais com problema	4.40
não possam ser recuperados	. 4-13

Função de Manutenção Automática	4-17
Definição dos intervalos de atualização	. 4-17
Delimitação dos Intervalos de Limpeza	
Informações a respeito da função de	
circulação de tinta branca	4-18
Limpeza do motor Y	
Descarte da tinta residual	
	4-20
Caso seja exibida uma mensagem de	
confirmação do Tanque de Resíduos de	
Tinta	
Substituindo consumíveis	
Substituição do limpador	. 4-22
Substituição da Lâmina de Corte	. 4-23
Informações a respeito da substituição da	
lâmpada	. 4-25
Substituição do material absorvedor de	
tinta	. 4-27
Substituição do filtro do carro	
Substituição do filtro para névoa de tinta	
Substituição do filtro purificador de ar	
Reabastecimento de água misturada a	. 1 00
	4 05
líquido anticongelante	
Reabastecimento da água de resfriamento	. 4-36

# Manutenção

Realize manutenção no equipamento, frequentemente, ou quando for necessário, para garantir que sua eficiência será preservada e que possa ser utilizado por mais tempo.

# Precauções para Realização de Manutenção

Preste atenção aos seguintes itens ao realizar a manutenção desta máquina.



 Ao utilizar a solução de limpeza para realização de manutenção, certifique-se de utilizar as luvas e os óculos de proteção fornecidos.



 Nunca desmonte o equipamento. Desmontá-lo pode resultar em choque elétrico ou danificar o equipamento.





 Evite que o equipamento seja exposto a umidade. A entrada de umidade no equipamento pode resultar em choques elétricos ou danificar o mesmo.



- Para que seja possível garantir uma descarga de tinta adequada, o equipamento deve liberar, com frequência, uma pequena quantidade de tinta (descarga), caso a operação de impressão (emissão) não tenha sido utilizada por um bom tempo.
- Caso não venha a utilizar este equipamento por um longo tempo, certifique-se de desligar somente o botão de alimentação localizado na parte frontal do equipamento; o botão de alimentação principal deve ser mantido ligado (ajustado para a posição |) e o cabo de alimentação deve permanecer conectado.



- Não utilize benzeno, tíner ou qualquer outro agente químico que seja do tipo abrasivo. Tais materiais podem estragar ou deformar a superfície da cobertura.
- · Não utilize lubrificantes etc. em peças do equipamento. Isso pode causar falha na impressão.
- Tome cuidado para que a solução de limpeza, tinta etc., não fique grudada na tampa do equipamento, pois isso pode estragar ou deformar a mesma.

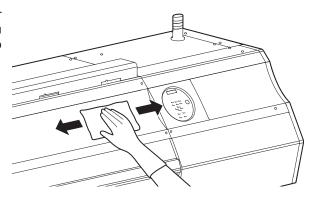
# Informações a respeito da utilização de líquido de limpeza

Utilize o líquido de limpeza indicado para a tinta utilizada.

Tipo de tinta	Soluções indicadas para manutenção
Tinta UV	Líquido de limpeza para realização de manutenção (SPC-0568)

# Limpeza da superfície externa do equipamento

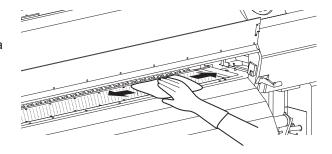
Quando a superfície externa do equipamento estiver manchada, umedeça um pano macio com água ou detergente neutro diluído com água, torça-o e limpe o equipamento.



# Limpeza da placa

A placa acaba ficando suja com fiapos, poeira de papel etc, produzidos durante o corte de uma mídia.

No caso de manchas visíveis, remova-as utilizando uma escova macia, um pano seco, uma toalha de papel etc.





• Caso a placa esteja manchada com tinta, limpe-a utilizando uma toalha de papel contendo uma pequena quantidade de líquido de limpeza para realização de manutenção.



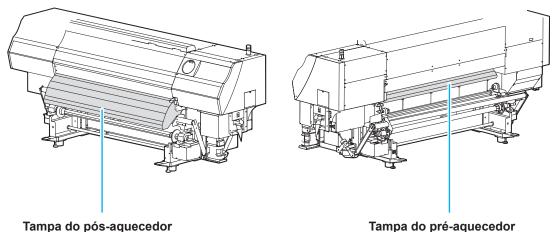
- Antes de limpar a placa, certifique-se de que a mesma esteja fria.
- Certifique-se de limpar, com muito cuidado, os compartimentos que seguram a mídia e o papel destinado a corte (compartimento de corte).

# Limpeza da tampa do pós-aquecedor e da tampa da placa traseira

A tampa do pós-aquecedor e a tampa da placa traseira acabam ficando sujas devido ao pó gerado pela mídia etc. Caso estejam sujas, limpe-as utilizando um pano macio umedecido com água ou detergente neutro diluído com água e torcido.

[Importante!

Antes de limpar a tampa, certifique-se de verificar se a temperatura do aquecedor permite realizar limpeza no mesmo.



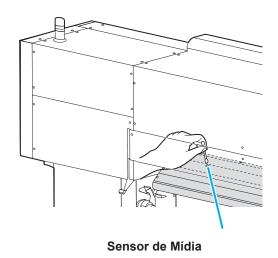
# Limpeza do Sensor Identificador de Mídia.

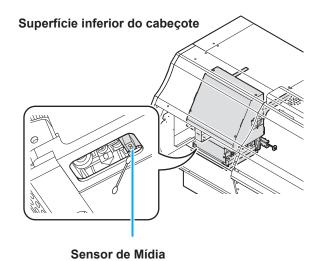
Os sensores identificadores de mídia estão localizados na parte de trás da placa e na parte inferior do cabeçote. Quando o sensor estiver coberto de poeira ou similares, pode ocorrer uma falsa detecção da mídia.

Usando uma haste de algodão, remova a poeira acumulada na superfície do sensor.

Quando for realizada limpeza na parte inferior do cabeçote, mova o carro para a extremidade esquerda, utilizando os procedimentos descritos no passo 1 da P.4-9 "Limpeza do Cabeçote e da Área ao seu Redor" e, em seguida, limpe-o.

### Parte traseira da máquina.





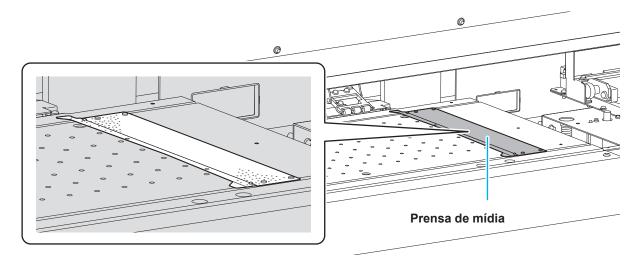
# Limpeza da Prensa de Mídia

Caso o suporte de mídia esteja coberto de fiapos, poeira etc. ou poeira esteja grudada nos bocais, a mídia não poderá ser alimentada normalmente durante a operação de impressão, o que poderá resultar em impressão incorreta. Limpe a prensa de mídia, frequentemente, utilizando um pano seco ou uma toalha de papel.

Caso haja tinta na prensa de mídia, remova a mesma utilizando uma haste de limpeza embebida em líquido de limpeza.



Ao utilizar o líquido de limpeza para limpar a prensa de mídia, certifique-se de remover completamente o líquido da mesma.



# Realização de manutenção na estação de coroamento

Realize manutenção na tampa de tinta, no limpador etc., localizados na estação de coroamento. (SATION MAINT.)

A seguir estão as funções da tampa de tinta e do limpador.

: Remove a tinta que está grudada no bocal de um cabeçote. Limpador

· Tampa de : Impede que os bocais dos cabeçotes sejam obstruídos por tinta seca. tinta

A medida que o equipamento é utilizado continuamente, o limpador e a tampa de tinta acabam ficando sujos devido ao acúmulo de tinta, poeira etc.

Caso o problema no bocal não possa ser corrigido, mesmo após ser realizada a operação de limpeza de cabeçote ( P.2-32), utilize o líquido de limpeza e uma haste de limpeza.

Ferramentas necessárias	Líquido de limpeza para realização de manutenção (SPC-0568)		
para manutenção	Haste de limpeza (SPC- 0527)	• Luvas	Óculos de proteção



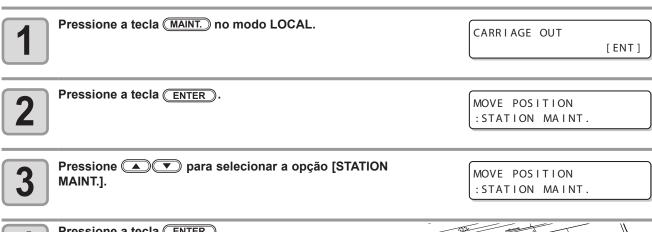
- Certifique-se de usar os óculos e luvas fornecidos ao realizar a manutenção da estação de coroamento. Caso contrário, a tinta pode espirrar em seus olhos.
- Não remova, manualmente, o carro da estação de coroamento. Quando for necessário removê-lo, pressione a tecla MAINT. para executar a operação de remoção do carro. ( P-4-5 Passos 1 e 2)
- Certifique-se de realizar manutenção, com frequência, na tampa de tinta e no limpador, localizados na estação de coroamento. Caso contrário, sujeira pode acumular-se no bocal ou poeira e tinta seca podem obstruir o mesmo. Isso pode acarretar problema na descarga de tinta.
- Durante a manutenção, tome cuidado para evitar que a estação de coroamento seja exposta a luz do sol. A luz ultravioleta irá fazer a tinta UV secar. Tome medidas para evitar a exposição a luz do sol, tais como fechar as cortinas das janelas.

# Limpeza do limpador e da tampa

É recomendado limpar, frequentemente, o limpador e a tampa, de modo a preservar a qualidade de imagem proporcionada e manter o equipamento em boas condições de funcionamento.



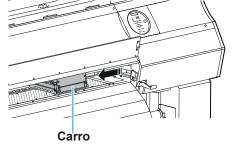
- · Após o serviço ser concluído, no final do expediente, limpe os limpadores e o local ao redor do equipamento.
- Substitua o limpador, caso ele esteja muito sujo ou torto.( P.4-22)
- Ao limpar o limpador, tome cuidado para que fiapos da haste de limpeza não figuem presos no mesmo. Os fiapos podem afetar a qualidade da imagem.





Pressione a tecla ENTER .

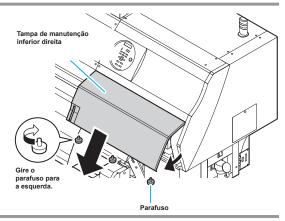
O carro será movido sobre a placa.





### Abra a tampa de manutenção inferior direita.

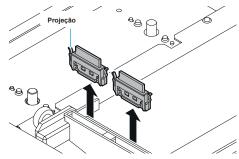
- (1) Gire os parafusos abaixo da tampa de manutenção inferior direita (em três locais) para a esquerda e remova-os.
- (2) Segure na parte inferior da tampa de manutenção direita e puxe-a para frente .
- (3) Enquanto puxa a tampa de manutenção para baixo, remova a mesma.
- Caso a tampa de manutenção inferior direita não possa ser removida facilmente, utilize a chave de fenda fornecida.





#### Remova o limpador.

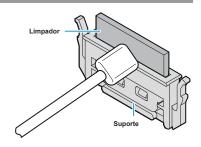
Remova o limpador segurando nas protusões, localizadas nas extremidades.





### Limpe o limpador e o suporte.

 Remova a tinta grudada no limpador e no suporte, utilizando uma haste de limpeza embebida em líquido de limpeza. Limpe até remover todo o líquido de limpeza.





- Limpe o limpador e o suporte até que ambos estejam iguais a figura a direita.
- Após a limpeza, certifique-se de que o suporte e o limpador estão alinhados na horizontal.





### Limpe o deslizador do limpador.

 Remova a tinta que está grudada no deslizador do limpador, utilizando uma haste de limpeza embebida em líquido de limpeza para realização de manutenção.

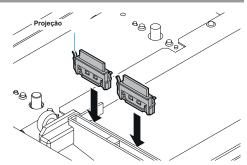
Limpe até remover todo o líquido de limpeza.





### Ajuste o limpador para sua posição original.

 Instale o limpador segurando em suas extremidades.





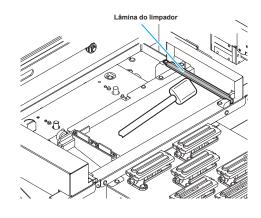
### Limpe a lâmina do limpador.

 Molhe a haste de limpeza no líquido de limpeza e, em seguida, remova a tinta que está grudada na lâmina do limpador.



- Tome cuidado com a borda da lâmina do limpador e limpe bem o lado (parte de trás) do limpador que entra em contato com a tinta
- Limpe a lâmina do limpador até que ela esteja igual a figura abaixo.







### Limpe a borracha da tampa e a tampa.

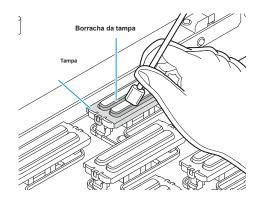
 Remova a tinta grudada na borracha da tampa e a tampa, utilizando uma haste de limpeza embebida em líquido de limpeza.

Limpe até remover todo o líquido de limpeza.



- Limpe o limpador até que fique igual a figura a direita.
- Certifique-se de que a borracha e a malha dentro da tampa não sejam removidas após a limpeza.



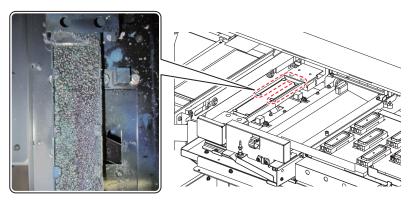




### Limpe a bandeja de descarga de tinta.

 A tinta oriunda da descarga de tinta pode ficar acumulada na placa ou grudada no carro ou na lâmpada UV.

Umedeça umas haste de limpeza com líquido de limpeza e remova a tinta que está grudada na área mostrada na figura.





 A camada de tinta pode acabar descascando, mas isso não acarreta problemas ao funcionamento do equipamento. Entretanto, ela pode ficar grudada no carro, portanto, descasque e remova a camada de tinta acumulada.



Pressione a tecla ENTER após a limpeza.

 Após executar a operação inicial, o equipamento irá retornar ao passo 1. Close a cover (COMPLETED [ENT]



Feche a tampa de manutenção inferior direita e, em seguida, pressione a tecla ENTER .

• Após executar a operação inicial, o equipamento irá retornar ao passo 1.

# Realização de manutenção na estação sem utilizar a tecla MAINT.

É possível realizar manutenção na estação utilizando a tecla (FUNCTION), no modo Local, sem pressionar a tecla (MAINT.)

Pressione a tecla FUNCTION no modo LOCAL.

Pressione para selecionar a opção [MAINTENANCE] (Manutenção).

Pressione a tecla ENTER duas vezes.

Será executada a mesma operação que é realizada pressionando a tecla (MAINT.) no modo Local.

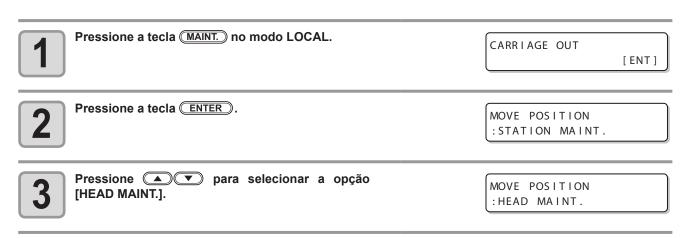
# Limpeza do cabeçote e da área ao redor do mesmo

Devido ao fato dos cabeçotes utilizarem mecanismos extremamente precisos, deve-se tomar muito cuidado ao limpá-los. Utilizando uma haste de limpeza etc, remova a tinta líquida ou em forma de poeira que esteja grudada na parte inferior do deslizador e na área ao redor do cabeçote de tinta. Ao fazê-lo, nunca esfregue os bocais dos cabeçotes.

Ferramentas necessárias	Haste de limpeza (SPC-	• Luvas	<ul> <li>Óculos de proteção</li> </ul>
para limpeza	0527)		



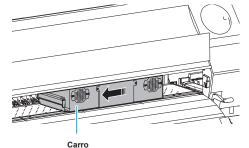
- · Após o serviço ser concluído, no final do expediente, limpe a área ao redor do cabeçote.
- Certifique-se de utilizar óculos e luvas de proteção ao limpar a área ao redor de um cabeçote. Caso contrário, tinta pode ser espirrada nos seus olhos.
- Caso a tinta entre em contato com sua pele ou olhos, lave-os, imediatamente, com bastante água.
- Limpe a parte inferior do carro, diariamente, para que não fique acumulada sujeira ou poeira. Caso contrário, poeira e tinta seca podem obstruir o bocal durante a execução da operação de limpeza de cabecote.
- Ao limpar a parte inferior do carro, tome muito cuidado para não esfregar o bocal.
- Durante a manutenção, tome cuidado para evitar que a estação de coroamento seja exposta a luz do sol. A luz ultravioleta irá fazer a tinta UV secar. Tome medidas para evitar a exposição a luz do sol, tais como fechar as cortinas das janelas.





### Pressione a tecla ENTER .

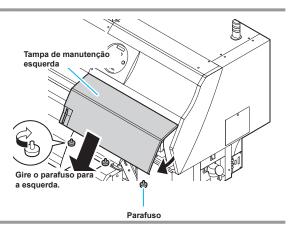
 O carro será movido para a extremidade esquerda do dispositivo.





## Abra a tampa de manutenção esquerda.

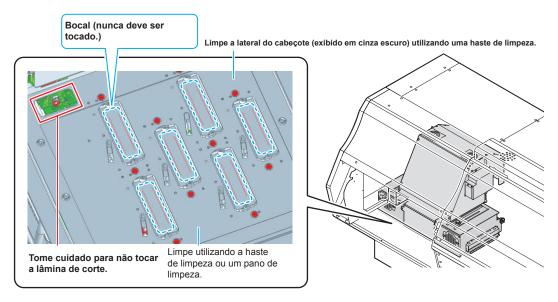
- (1) Gire os parafusos abaixo da tampa de manutenção esquerda (em três locais) para a esquerda e remova-os.
- (2) Segure na parte inferior da tampa de manutenção esquerda e puxe-a para frente.
- (3) Enquanto puxa a tampa de manutenção para baixo, remova a mesma.
- Caso a tampa de manutenção esquerda não possa ser removida facilmente, utilize a chave de fenda fornecida.





### Limpe a tinta aderida à lateral do cabeçote com uma haste de limpeza.

• Nunca esfregue os bocais.





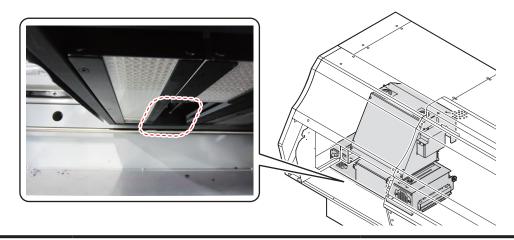
 Limpe o limpador até que fique igual a figura a direita.





### Limpe a parte inferior da lâmpada UV.

 Caso tinta esteja grudada na parte de trás da superfície inferior da lâmpada UV, umedeça uma haste de limpeza com líquido de limpeza e remova a mesma.
 Limpe até remover todo o líquido de limpeza.





Pressione a tecla ENTER após a limpeza.

• Feche a tampa de manutenção esquerda e, em seguida, pressione a tecla ENTER .

Close a cover (COMPLETED [ENT]



Feche a tampa de manutenção esquerda e, em seguida, pressione a tecla ENTER .

# Caso não seja possível desentupir o bocal obstruído

Caso não seja possível desentupir o bocal obstruído, mesmo após ser realizada a operação de limpeza de cabeçote (
P.2-32), execute as duas funções apresentadas a seguir:

HEAD FILLUP (Abastecimento de Cabeçote)	Abastece o cabeçote com tinta. ( P.4-12)
	Seleciona outros bocais para realizar a impressão, quando os bocais com
(Recuperação de Bocal)	problema não podem ser recuperados. (🏈 P.4-13)

# Abastecimento do cabeçote com tinta a partir do tanque

Abasteça o cabeçote com tinta a partir do tanque secundário.

Caso ar entre no cabeçote, pode ocorrer obstrução de bocal em local aleatório. Nesse caso, realize os procedimentos a seguir.



## Selecione a opção [HEAD FILLUP] do menu de manutenção.

- (1) Pressione a tecla FUNCTION no modo LOCAL.
  - (2) Pressione para selecionar a opção [MAINTENANCE] e pressione a tecla
  - (3) Pressione para selecionar a opção [HEAD FILLUP]
  - (4) Pressione a tecla ENTER



Pressione para selecionar o tanque secundário a ser abastecido.

SELECT SUBTANK: MM\_\_\_\_



### Pressione a tecla ENTER.

• Inicie o abastecimento do cabeçote.

\*\* FILLING \*\*
PLEASE WAIT

Após o abastecimento ser concluído, a tela a direita será exibida.
 Pressione e selecione a opção "END" ou "RETRY".
 Caso a opção "RETRY" seja selecionada, a tela irá retornar a aquela mencionada no Passo 2.





Após o abastecimento ser concluído, a tela a direita será exibida. Pressione e selecione a opção "END" ou "RETRY". Caso a opção "RETRY" seja selecionada, a tela irá retornar a aquela mencionada no Passo 2.



Pressione a tecla END, várias vezes, para concluir a configuração.

## Bocais alternativos para realização de impressão, caso os bocais com problema não possam ser recuperados

RECUPERAÇÃO DE BOCAL: Caso não seja possível recuperar bocais com problema em situações específicas, outros bocais em boas condições podem ser utilizados para realizar a impressão.

Um cabeçote deste equipamento é mostrado na figura a direita. É possível ajustar a recuperação especificando uma linha para cada bocal dos cabeçotes H1-2, H3-4 e H5-6.

[Importante!]

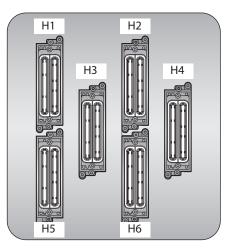
 Durante a realização de impressão de três camadas, a função de recuperação de bocal não está disponível.



# Informações a respeito de linhas de bocais

 Este equipamento possui quatro linhas para o bocal (Linha A, Linha B, Linha C e Linha D) de um cabeçote.





1

Selecione a opção [NOZZLE RECOVERY] (Recuperação de Bocal) no menu de manutenção.

- (1) Pressione a tecla FUNCTION no modo LOCAL.
- (2) Pressione ▲ para selecionar a opção [MAINTENANCE] e pressione a tecla ENTER
- (3) Pressione ( para selecionar a opção [NOZZLE RECOVERY] (Recuperação de Bocal)
- (4) Pressione a tecla ENTER

2

Pressione pressione a tecla ENTER. (Impressão) e

NOZZLE RECOVERY :PRINT



SELECT HEAD :H1-2

3

Pressione para selecionar o cabeçote (H1-2/ H3-4/ H5-6), para o qual, será realizada a operação de recuperação de bocal.

SELECT HEAD :H3-4

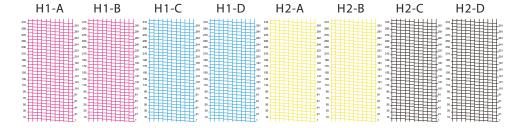
4

Pressione a tecla ENTER duas vezes.

- O padrão de bocal para a unidade selecionada será impresso.
- Caso seja selecionada a opção "ENTRY", no Passo 2, o equipamento irá alternar para os procedimentos de seleção de linha de bocal (Passo 5) sem imprimir um padrão de bocal.

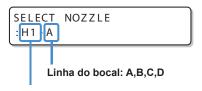
\*\* PRINTING \*\*
PLEASE WAIT

Padrão de bocal para os cabeçotes H1-2





Pressione para selecionar a linha do bocal que necessita ser recuperada e pressione a tecla ENTER.



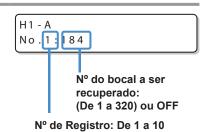
Nº do Cabeçote: H1 ou H2



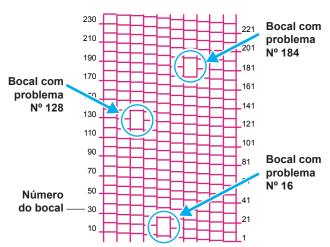
Registre o número do bocal que necessita ser recuperado e pressione a tecla <u>ENTER</u>.

(1)

- (2) Registre o número do bocal que necessita ser recuperado, pressionando a tecla Pressione a tecla ENTER.
  - Caso o bocal registrado não possa ser recuperado, a tela mencionada no Passo 3, na P.4-15, " Verifique a condição de impressão, para a qual, não é possível executar a operação de recuperação de bocal" será exibida.



### Exemplo de bocal a ser recuperado.



Número de registro	Nº do bocal a ser recuperado	Status
1	16	Alvo para recuperação de bocal
2	128	Alvo para recuperação de bocal
3	184	Alvo para recuperação de bocal
4	OFF	Sem registro
5	OFF	Sem registro



Pressione a tecla END, várias vezes, para concluir a configuração.



- Até 10 bocais podem ser registrados para uma linha de um bocal.
- Mesmo que esta função seja usada, o tempo necessário para recolhimento permanece o mesmo.
- No caso do número de trajetos mais baixo, selecionado no modo de impressão, a função de NOZZLE RECOVERY (Recuperação de Bocal) não pode ser utilizada.
- Mesmo que a operação de NOZZLE RECOVERY seja realizada, o padrão da impressão de teste etc. não será recuperado.

## Verificação da condição de impressão, para a qual, não é possível realizar a operação de recuperação de bocal

Dependendo do bocal registrado, há um modo, no qual, a recuperação não poderá ser aplicada. Verificação da condição de impressão, para a qual não é possível realizar a operação de recuperação de bocal.



Caso existam muitos bocais registrados, leva algum tempo até que os resultados obtidos possam ser exibidos.



Selecione a opção [NOZZLE RECOVERY] (Recuperação de Bocal) no menu de manutenção.

- (1) Pressione a tecla FUNCTION no modo LOCAL.
- (2) Pressione para selecionar a opção [MAINTENANCE] e pressione a tecla ENTER
   (3) Pressione para selecionar a opção [NOZZLE SETUP] (Configuração de Bocal).
- (4) Pressione a tecla ENTER .



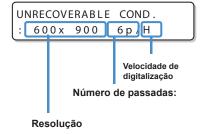
Pressione para selecionar a opção [CHECK] (Verificação).

NOZZLE RECOVERY : CHECK



Pressione a tecla ENTER .

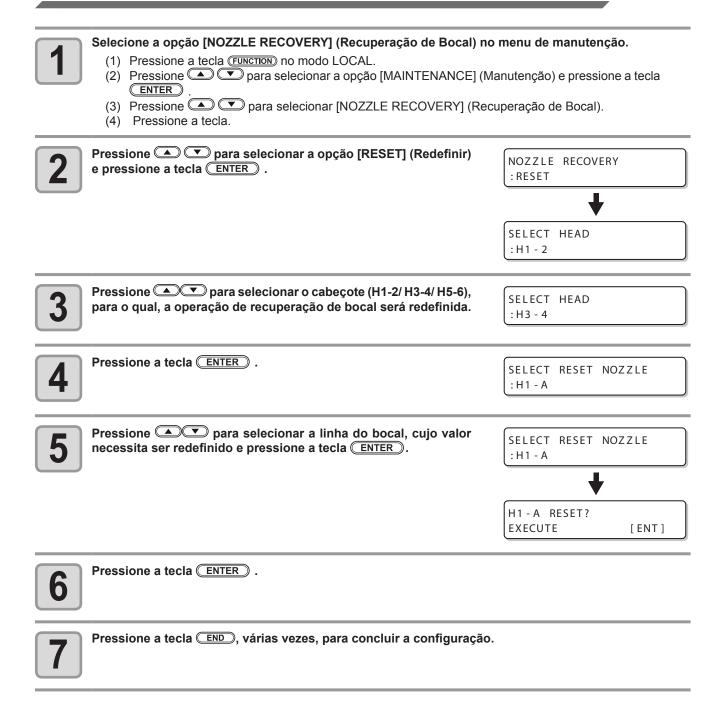
- O modo, para o qual, a operação de recuperação de bocal não pode ser realizada será exibido.
- Caso não haja um modo, para o qual, a operação de recuperação de bocal não possa ser realizada, a palavra "NONE" (Nenhum) será exibida.





Pressione a tecla END, várias vezes, para concluir a configuração.

## Como apagar o valor definido



# Função de Manutenção Automática

Para utilizar este equipamento de forma mais prática, é possível definir várias manutenções para serem realizadas automaticamente.

Aqui, ajuste intervalos de realização de várias manutenções automáticas.

É possível evitar problemas como entupimento de tinta ao realizar manutenções automáticas regularmente (função manutenção automática).

Para as funções de auto-manutenção, os seguintes itens podem ser definidos:



 Caso seja realizada manutenção manualmente, após a sua conclusão e após o tempo definido utilizando a função de manutenção automática ter passado, a manutenção será iniciada automaticamente.

Nome da função	Descrição
REFRESH (Atualizar)	O intervalo de tempo entre cada operação de atualização é definido.
CLEANING (Limpeza)	O intervalo de tempo entre cada operação de limpeza é definido.



 Durante a exibição da mensagem a direita, a operação que foi selecionada na função de manutenção automática, não será executada. Caso seja necessário, realize os procedimentos apresentados na P.4-20.

<LOCAL> Waste ink full

• Após desligar o equipamento, verifique o tanque de resíduos de tinta.

# Definição dos intervalos de atualização

O intervalo entre cada operação de ejetar uma pequena quantidade de tinta dos bicos para prevenir obstrução das mesmas é definido.

1

Selecione a opção [AUTO MAINT.] (Manutenção Automática), a partir do menu de manutenção.

- (1) Pressione a tecla FUNCTION no modo LOCAL.
- (2) Pressione para selecionar a opção [MAINTENANCE] e pressione a tecla ENTER.
- (3) Pressione para selecionar a opção [AUTO MAINT.] (Manutenção Automática).

2

Pressione a tecla ENTER .

AUTO MAINT. REFRESH

[ENT]

3

Pressione a tecla ENTER .

REFRESH : Lv.1



Pressione para configurar o intervalo de atualização.

REFRESH . : L v . 1

- Valor definido: OFF, Lv.1, Lv.2, Lv.3
- A medida que o nível aumenta, o intervalo entre cada operação de limpeza é encurtado.

5

Pressione a tecla ENTER .

AUTO MAINT. REFRESH [ENT]

6

Pressione a tecla END, várias vezes, para concluir a configuração.

# Delimitação dos Intervalos de Limpeza

O tipo de limpeza e o intervalo entre cada operação de limpeza são definidos.



Selecione a opção [AUTO MAINT.] (Manutenção Automática), a partir do menu de manutenção.

- (1) Pressione a tecla (FUNCTION) no modo LOCAL.
- (2) Pressione para selecionar a opção [MAINTENANCE] (Manutenção) e pressione a tecla
- (3) Pressione para selecionar a opção [AUTO MAINT.] (Manutenção Automática).
- (4) Pressione a tecla ENTER.



Pressione para selecionar a opção [CLEANING] (Limpeza).

AUTO MAINT.
CLEANING [ENT]

3

Pressione a tecla ENTER .

CLEANING

:Lv.1



Pressione para definir o intervalo entre cada operação de limpeza.

CLEANING : Lv.1

- Valor definido: OFF, Lv.1, Lv.2, Lv.3
- A medida que o nível aumenta, o intervalo entre cada operação de limpeza é encurtado.

5

Pressione a tecla ENTER .

TYPE

 Caso outra opção diferente da opção "OFF" seja selecionada no Passo 4, a tela de seleção do tipo de limpeza será exibida. : NORMA L

6

Pressione para selecionar um tipo de limpeza.

TYPE

• Valor definido : NORMAL, SOFT, HARD

: SOFT



Pressione a tecla ENTER .

AUTO MAINT.

CLEANING

[ENT]

8

Pressione a tecla END, várias vezes, para concluir a configuração.

# Informações a respeito da função de circulação de tinta branca

Este equipamento executa automaticamente a função de circulação de tinta para evitar que a tinta branca seque.

Indicação exibida durante a execução da operação de circulação de tinta branca

CIRCULATION
PLEASE WAIT

[Importante!]

- A função de circulação de tinta branca somente é executada automaticamente quando for utilizado o conjunto de tintas com 4 cores + branco.
- Mesmo que seja realizada a operação de circulação de tinta, a tinta do equipamento não será consumida.
- A operação de circulação de tinta é realizada, uma vez a cada uma hora, enquanto o equipamento permanecer ocioso.
- Para interromper a operação durante o seu andamento, pressione a tecla END.
- Após a operação ser concluída, a tela irá alternar para o último status exibido antes da sua execução.
- Caso o equipamento receba informações de impressão durante a operação de circulação, esta última será interrompida e a tela irá retornar ao último status exibido antes da sua execução.

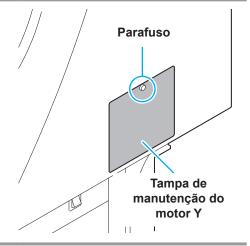
# Limpeza do motor Y

Caso seja exibida a mensagem [Y motor cleaning] (Limpe o motor Y), limpe o motor Y utilizando os procedimentos abaixo:



Desligue o equipamento e, em seguida, abra a tampa de manutenção do motor Y.

 Remova o parafuso da tampa de manutenção do motor Y e abra-a





Abra a tampa de absorção de pó abrasivo e, utilizando uma unidade de aspiração, aspire o pó abrasivo que está acumulado no interior da abertura.

 Utilizando uma chave de fenda de ponta chata, abra a tampa.



3

Instale novamente a tampa e ligue o equipamento.

• A mensagem de alerta [Y motor cleaning] será exibida na tela.

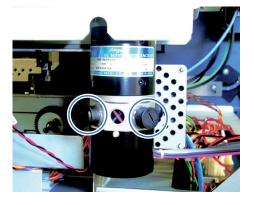


Pressione a tecla MAINT. e remova a mensagem de aviso.

· O equipamento irá retornar ao modo LOCAL.



 Não remova a tampa indicada na figura a direita. Caso contrário, pode ocorrer defeito no motor.



# Descarte da tinta residual

# Caso seja exibida uma mensagem de confirmação do Tanque de Resíduos de Tinta

A tinta utilizada na operação de limpeza de cabeçote etc, é armazenada no tanque de resíduos de tinta, localizado no canto inferior direito do equipamento. O sensor monitora a quantidade de tinta descarregada deste equipamento. Quando essa quantidade atinge um determinado valor, o equipamento exibe uma mensagem de confirmação. (Quando essa mensagem for exibida, considere a possibilidade de substituir o tanque de resíduos de tinta.)

## Mensagem de confirmação exibida no modo LOCAL



A mensagem a direita será exibida.

<LOCAL> Waste ink near full

----

<LOCAL> Waste ink full

or

<LOCAL> Waste ink tank none



Verifique o status do tanque de resíduos de tinta.

 Caso a mensagem [Waste ink tank none] (Nenhum tanque de resíduos de tinta) seja exibida, verifique se o tanque foi inserido até o fundo.

### Descarte da tinta residual

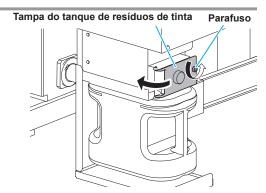


- Durante a substituição do tanque de resíduos de tinta, certifique-se de utilizar as luvas e os óculos de proteção. De outro modo, a tinta pode cair em seus olhos.
- Caso a tinta entre em contato com sua pele ou olhos, lave-os, imediatamente, com bastante água.



Abra a tampa do tanque de resíduos de tinta.

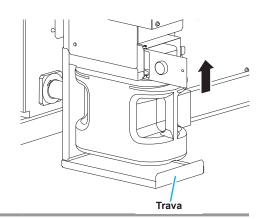
 Remova o parafuso da tampa do tanque de resíduos de tinta e abra-a para frente.



2

Levante um pouco o tanque de resíduos de tinta.

 Levante o tanque de resíduos de tinta até onde ele não bata na trava.

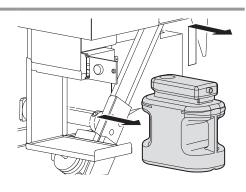




### Remova o tanque de resíduos de tinta.

- Segure na alça do tanque de resíduos de tinta e puxe-o para frente.
- Levante o tanque de resíduos de tinta e remova o mesmo.





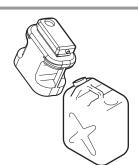


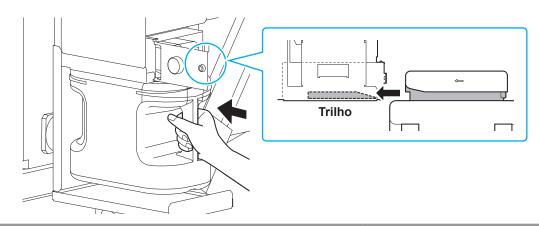
Transfira a tinta residual para um tanque de polietileno e retorne o tanque de resíduos de tinta a sua posição original.

- Assim como indicado na figura a direita, transfira a tinta residual do tanque de resíduos de tinta para outro tanque de polietileno.
- (2) Segure na alça do tanque de resíduos de tinta e insira-o no trilho.
- (3) Levante o tanque de resíduos de tinta.



- Entre em contato com uma empresa de descarte de resíduos industriais para solicitar o descarte da tinta residual.
- Parte dos componentes da tinta (iniciador de fotopolimerização) são tóxicos para organismos aquáticos. Tome as devidas providências para evitar que ocorra vazamento da mesma em sistemas naturais de água (rios etc) ou de esgoto (banheiro, estrada etc).

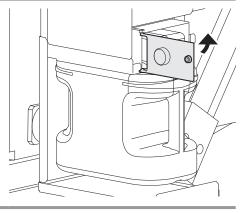






### Feche a tampa do tanque de resíduos de tinta.

 Após o equipamento reconhecer o novo tanque de resíduos de tinta, a mensagem de aviso será removida.



# Substituindo consumíveis

# Substituição do limpador

O limpador constitui um componente consumível. Quando for indicado pelo equipamento que é necessário substituílo, substitua-o imediatamente.

Também, limpe a tinta aderida a superfície inferior do cursor.

<LOCAL>
Replace a WIPER [MNT]

[Importante!

 O limpador extra (SPA-0193) é opcional. Adquira-o através de um vendedor local ou por meio do departamento de vendas da MIMAKI.



Após a mensagem ser exibida, pressione a tecla MAINT.

REPLACE WIPER EXECUTE

[ENT]

2

Pressione a tecla ENTER .

· O carro será movido sobre a placa.

REPLACE WIPER COMPLETED

[ENT]

Importante!

 Até que a substituição do carro seja concluída, a mensagem [COMPLETED: ent] será exibida na tela

Após os procedimentos até o Passo 3 serem concluídos, feche a tampa de manutenção direita e pressione a tecla **ENTER**.



Abra a tampa de manutenção direita e, em seguida, remova o limpador.

 Remova o limpador segurando nas protusões, localizadas nas suas extremidades.

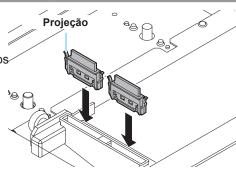




Insira um novo limpador.

• Instale o novo limpador segurando em suas extremidades.

 Os limpadores não precisam ser instalados em uma posição específica. Eles podem ser inseridos com qualquer um dos lados voltados para frente.





Feche a tampa de manutenção direita e pressione a tecla ENTER

 Após executar a operação inicial, o equipamento irá retornar ao modo LOCAL. \*Being Initialized\*
PLEASE WAIT

# Substituição da Lâmina de Corte

A lâmina de corte constitui um consumível. Caso a lâmina de corte perca seu fio de corte, substitua a mesma (SPA-0192).



- A lâmina é afiada. Cuidado para não se ferir ou ferir outras pessoas.
- Guarde a lâmina de corte fora do alcance de crianças. O descarte de lâminas de corte usadas deve ser realizado de acordo com leis e regulamentos regionais.



Ao substituir a lâmina de corte, é recomendado que se coloque uma folha de papel sob a lâmina de corte.

Isto pode auxiliar no recolhimento da lâmina, caso ela caia.



Pressione a tecla MAINT. no modo LOCAL.

CARRIAGE OUT

[ENT]

2

Pressione a tecla ENTER.

MOVE POSITION :STATION MAINT.

3

Pressione para selecionar a opção [STATION MAINT.].

MOVE POSITION :STATION MAINT.

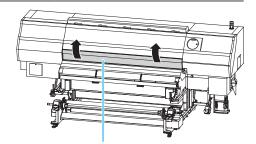
4

Pressione a tecla ENTER .

· O carro será movido sobre a placa.

5

Abra a tampa frontal.

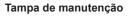


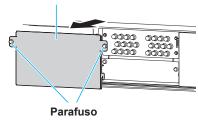
Tampa frontal



Remova a tampa de manutenção, localizada na parte frontal do carro.

 Remova os parafusos localizados nas extremidades da tampa de manutenção e remova a mesma.

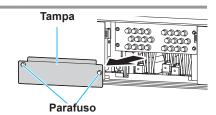






### Remova a tampa para substituir o cortador.

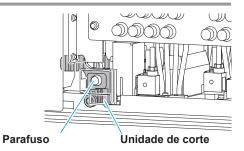
 Remova os parafusos localizados nas extremidades da tampa e remova a mesma.





## Substitua a unidade de corte pelo carro.

- (1) Solte o parafuso da unidade de corte.
- (2) Remova a unidade de corte.
- (3) Instale outra unidade de corte.
- (4) Aperte o parafuso da unidade de corte para fixá-la.





Feche a tampa frontal.





## Pressione a tecla ENTER.

• A tela irá retornar ao passo 1.

### Informações a respeito da substituição da lâmpada

Quando for necessário substituir a lâmpada, o equipamento, após ser ligado, irá exibir uma mensagem na tela.

Após essa mensagem ser exibida, substitua a lâmpada utilizando os procedimentos abaixo:(SPC-0690: 3 pcs. inclusas / SPA-0222: 1 pc. inclusa)

Maintenance Warning
Replace P.Cure lump

Maintenance Warning

: < e n t >



- A lâmpada estará quente imediatamente após ser desligada. Aguarde até que a mesma esfrie e, em seguida, substitua-a.
- Manuseie a lâmpada com cuidado durante a sua substituição. Caso contrário, ela pode quebrar em contato com a unidade principal, ocasionando ferimentos.
- Ferimentos também podem ser causados pelas bordas da tampa de proteção. Certifique-se de utilizar luvas e óculos de proteção durante a substituição de lâmpadas.



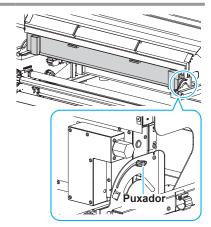
 Mesmo após a mensagem ser exibida, a lâmpada da unidade de pós secagem permanecerá acesa por algum tempo. Contudo, a medida que a luz da lâmpada enfraquece, a eficiência da secagem da tinta por luz UV também será reduzida, em comparação àquela antes da exibição da mensagem.



Desligue o equipamento.

2

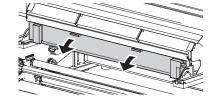
Gire o botão para a esquerda ou para a direita da unidade de pós secagem para soltá-lo (três vezes).





Segure no puxador, localizado na parte frontal da unidade de pós secagem, e abra esta última.

- Ao abrir/fechar a unidade de pós secagem, certifique-se de segurar no puxador para evitar que suas mãos sofram queimaduras ou fiquem presas.
- Abra/feche, lentamente, a unidade de pós secagem para não quebrar a lâmpada de mercúrio.
- Durante a abertura/fechamento da unidade de pós secagem, não solte o puxador.





#### Insira um novo limpador.

- · Instale o novo limpador segurando em suas extremidades.
- Os limpadores não precisam ser instalados em uma posição específica. Eles podem ser inseridos com qualquer um dos lados voltados para frente.



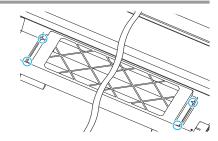
#### Feche a tampa de manutenção direita e pressione a tecla **ENTER**

 Após executar a operação inicial, o equipamento irá retornar ao modo LOCAL.



#### Remova a tampa de proteção.

 Remova os parafusos (quatro locais) da tampa de proteção e, em seguida, remova a mesma.

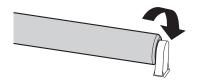




#### Gire a lâmpada de mercúrio 90 graus e remova a mesma.



 Não segure com muita força a lâmpada de mercúrio ou ela pode acabar danificada. Tome cuidado ao manusear a lâmpada de mercúrio.





#### Instale outra lâmpada de mercúrio girando-a 90 graus.



 Lâmpadas de mercúrio devem ser instaladas em uma posição específica. Instale lâmpadas de mercúrio com o lado impresso voltado para a mídia.





Instale a tampa de proteção.



 Retorne a unidade de pós secagem a sua posição original e aperte o botão na direita e na esquerda.

### Substituição do material absorvedor de tinta

Para evitar a ocorrência de obstrução de bocal, a impressora executa, com frequência, a operação de descarga de tinta, liberando uma pequena quantidade de tinta no material absorvedor de tinta, localizado próximo aos limpadores. Substitua esse material quando o mesmo aparentar estar deformado, assim como é mostrado na figura abaixo.



• Caso seja utilizado nessa condição, tinta pode ficar grudada na lâmpada UV.

O material absorvedor de tinta não precisa ser substituído



O material absorvedor de tinta deve ser substituído (está deformado)



1

Pressione a tecla MAINT. no modo LOCAL.

CARRIAGE OUT

[ENT]

2

Pressione a tecla ENTER.

MOVE POSITION :STATION MAINT.

3

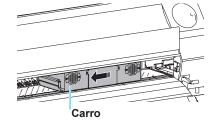
Pressione para selecionar a opção [STATION MAINT.].

MOVE POSITION :STATION MAINT.



Pressione a tecla ENTER .

• O carro será movido sobre a placa.





Abra a tampa de manutenção inferior direita.

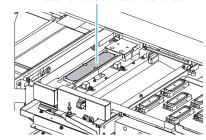
- (1) Gire os parafusos abaixo da tampa de manutenção inferior direita (em três locais) para a esquerda e remova-os.
- (2) Segure na parte inferior da tampa de manutenção direita e puxe-a para frente .
- (3) Enquanto puxa a tampa de manutenção para baixo, remova a mesma.
- Caso a tampa de manutenção inferior direita não possa ser removida facilmente, utilize a chave de fenda fornecida.





Substitua o material absorvedor de tinta.

Material absorvedor de tinta





Pressione a tecla ENTER depois da limpeza.

Close a cover COMPLETED [ENT]



Feche a tampa de manutenção inferior direita e, em seguida, pressione a tecla ENTER .

• Após executar a operação inicial, o equipamento irá retornar ao passo 1.

### Substituição do filtro do carro

Substitua-o uma vez a cada uma ou duas semanas.

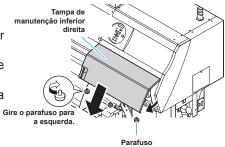


#### Desligue o equipamento.



#### Abra a tampa de manutenção inferior direita.

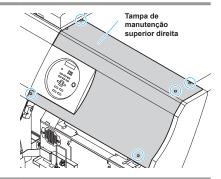
- (1) Gire os parafusos abaixo da tampa de manutenção inferior direita (em três locais) para a esquerda e remova-os.
- (2) Segure na parte inferior da tampa de manutenção direita e puxe-a para frente .
- (3) Enquanto puxa a tampa de manutenção para baixo, remova a mesma.
- Caso a tampa de manutenção inferior direita não possa ser removida facilmente, utilize a chave de fenda fornecida.



3

#### Abra a tampa de manutenção superior direita.

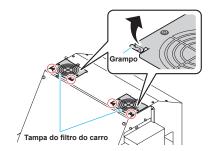
• Remova os parafusos indicados na figura e remova a tampa.



4

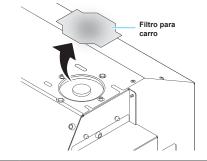
#### Remova a tampa do filtro na parte superior do carro.

• Abra os grampos da tampa do carro e remova esta última.



5

Remova o filtro gasto.



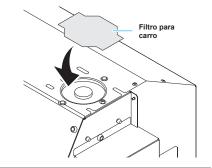


#### Instale outro filtro no carro (SPA-0189).

 Insira os orifícios esquerdo e direito do filtro na área convexa do carro.



Os filtros estão localizados na parte de cima do carro. Substitua os dois filtros ao mesmo tempo.





Retorne a tampa do filtro do carro a sua posição original.



Feche a tampa de manutenção superior direita e a tampa inferior direita.

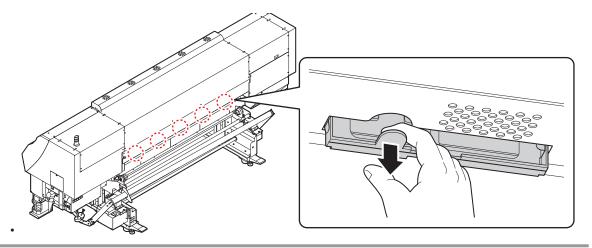
### Substituição do filtro para névoa de tinta

Substitua-o uma vez a cada uma ou duas semanas.



Remova o filtro para névoa de tinta ASSY, localizado na parte de trás da estrutura principal do equipamento.

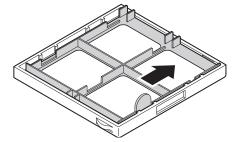
- Existem cinco filtros de névoa de tinta ASSY na parte de trás da estrutura principal do equipamento (indicados na figura).
- Pela abertura inferior, puxe o filtro de névoa de tinta ASSY para baixo.



2

#### Remova o filtro gasto.

(1) Deslize parcialmente o suporte do filtro e, em seguida, remova-o.

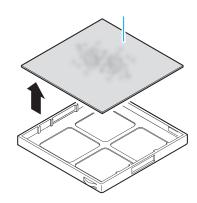


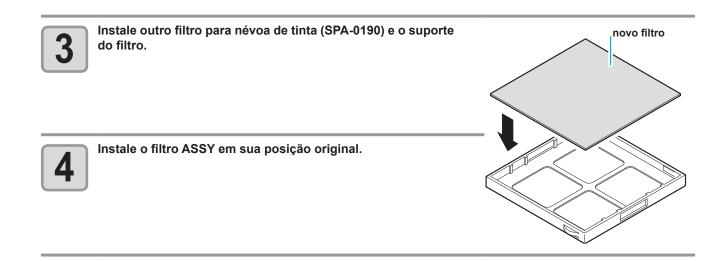
Filtro

(2) Remova o filtro gasto.



Os filtros estão localizados na parte de cima do carro. Substitua os dois filtros ao mesmo tempo.





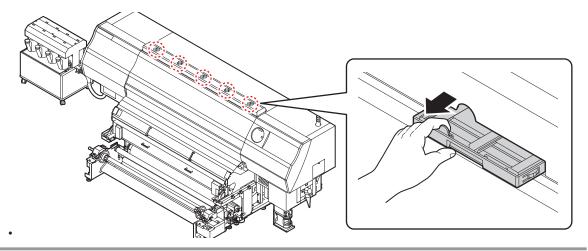
### Substituição do filtro purificador de ar

Substitua-o uma vez a cada uma ou duas semanas.



Remova o filtro purificador de ar ASSY, localizado na parte superior da estrutura principal do equipamento.

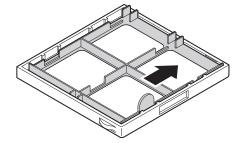
- Existem cinco filtros purificadores de ar ASSY na parte de trás da estrutura principal do equipamento (indicados na figura).
- Pela abertura frontal, puxe o filtro purificador de ar ASSY para baixo para removê-lo.



2

#### Remova o filtro gasto.

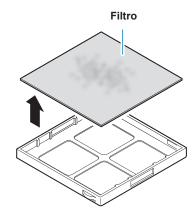
(1) Deslize parcialmente o suporte do filtro e, em seguida, remova-o.

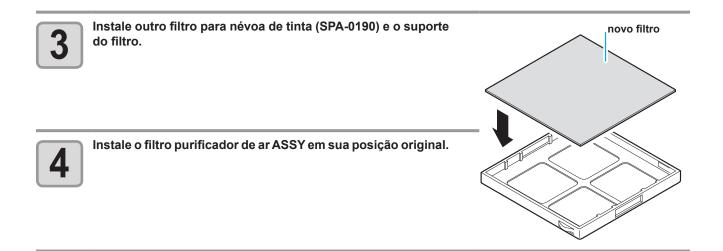


(2) Remova o filtro gasto.



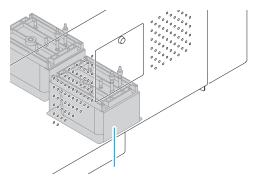
Durante a operação de impressão, tinta acaba grudada no filtro purificador de ar ASSY. Durante a substituição do filtro, é recomendado que se posicione uma folha de papel.





## Reabastecimento de água misturada a líquido anticongelante

Para que seja possível esfriar a unidade UV LED, insira água misturada a líquido anticongelante no tanque de resfriamento a água, no dispositivo de resfriamento.



Dispositivo de resfriamento

#### Observação quanto ao reabastecimento



- A proporção de água e de líquido anticongelante deve ser de 2 (água) para 1 (líquido anticongelante).
- Caso seja fornecida apenas água para o tanque de resfriamento a água, a unidade UV pode acabar congelada e, consequentemente, danificada.
- Caso seja fornecido apenas líquido anticongelante para o tanque de resfriamento a água, o equipamento não irá funcionar corretamente e poderá ocorrer um erro.
- Caso a água do tanque de resfriamento a água não seja suficiente, na maioria das vezes, entre em contato com o vendedor do equipamento ou com a MIMAKI.



 O descarte de água misturada a líquido anticongelante deve ser realizado em conformidade com os regulamentos locais.

#### Precauções relacionadas ao manuseio do líquido anticongelante



Certifique-se de utilizar óculos de proteção e luvas para manusear o líquido anticongelante.





- Utilize o líquido anticongelante recomendado pela Mimaki. Caso contrário, o dispositivo de resfriamento pode não funcionar corretamente. (Líquido anticongelante fornecido:1000cc x 2 frascos)
- Não entre em contato direto com o líquido anticongelante. Caso o líquido anticongelante entre em contato com sua pele ou roupas, remova-o, imediatamente, utilizando água e sabão. Caso ele entre em contato com seus olhos, lave-os, imediatamente, com água limpa. Consulte um médico assim que possível.
- · Armazene o líquido anticongelante em local escuro e de baixa temperatura.
- Armazene o líquido anticongelante em local fora do alcance de crianças.
- Quando realizar o descarte do líquido anticongelante, confie-o a uma empresa de descarte de resíduos industriais, informando seu conteúdo.
- Antes de utilizar o líquido anticongelante, certifique-se de ler atentamente o Material Safety Data Sheet (MSDS - Folheto de Informações de Segurança do Material).



- Quando for necessário adquirir outro tanque de resfriamento a água, entre em contato com o vendedor mais próximo ou com a Mimaki.
- Prepare um tanque para colocar a água residual proveniente do tanque de resfriamento a água.
- Caso o nível da água do tanque de resfriamento a água esteja baixo, será exibida uma mensagem de erro. Nesse caso, troque a água da mesma forma apresentada na próxima página.

<LOCAL> WATER LACK 12

### Reabastecimento da água de resfriamento

Caso seja exibido um erro decorrente da falta de água, reabasteça a água de resfriamento. Para enchê-lo completamente, será necessário realizar reabastecimento de 200cc.



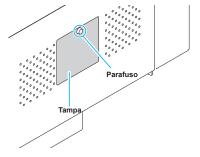
Misture a água e o líquido anticongelante (líquido anticongelante: 1, água: 2) no reservatório e encha a seringa.



2

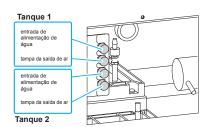
Remova a tampa traseira esquerda do equipamento.

• Remova os parafusos indicados na figura e remova a tampa.



3

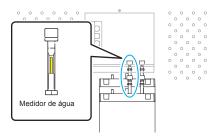
Remova a tampa da entrada de alimentação de água e a saída de ar.

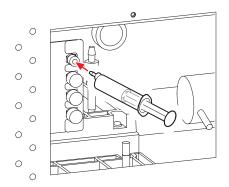




#### Reabasteça o líquido anticongelante.

- Reabasteça o líquido anticongelante utilizando a entrada de alimentação de água.
- Abasteça o líquido enquanto verifica o medidor de água, localizado na parte de trás do equipamento.
   A marca vermelha no medidor de água indica que o limite foi alcançado.







Feche a entrada de alimentação de água e a tampa do purificador de ar e instale a tampa traseira esquerda do equipamento.

## Capítulo 5 Resolução de Problemas



#### Este capítulo

descreve as medidas corretivas que devem ser tomadas para problemas identificados e os procedimentos que devem ser utilizados

para remover o número identificador de erro que é exibido na tela de LCD.

Resolução de Problemas	5-2
O equipamento não liga	
O equipamento não inicia a operação de impressão	5-2
Mídia fica obstruída / mídia fica suja	5-3
A lâmpada [HEAT] ou [CONSTANT] não acende	5-3
A qualidade da imagem está ruim	5-4
O bocal está obstruído	5-4
Exibição do aviso relacionado a frascos de tinta	5-5
Caso seja exibido erro relacionado ao tanque secundário (Erros 618 a 618	b)5-6
Problema no bocal devido a mistura de tintas coloridas ou a aeração	5-7
Caso ocorra problema de pressão	5-10
Caso a mídia seja levantada durante a alimentação	5-12
Aviso / Mensagens de Erro	5-13
Mensagens de Alerta	
Mensagens de erro	5-17

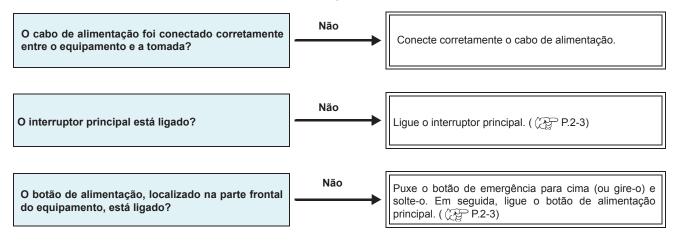
## Resolução de Problemas

Tome as medidas mais adequadas de acordo com as medidas apresentadas abaixo, antes de tratar o problema identificado como uma falha.

Caso o problema não seja solucionado após utilizar as medidas apresentadas aqui, entre em contato com o vendedor do equipamento ou com o departamento de serviços da MIMAKI.

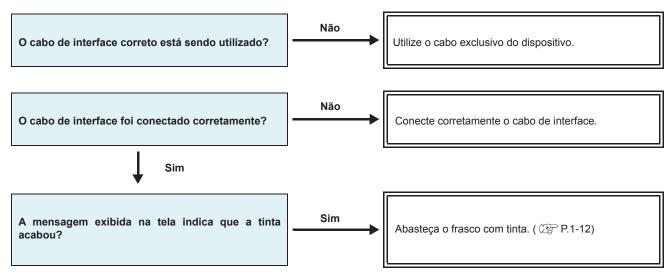
#### O equipamento não liga

Na maioria dos casos, isso ocorre devido ao fato do cabo de alimentação do equipamento ou do computador ter sido conectado incorretamente. Verifique se o cabo de alimentação foi conectado corretamente.



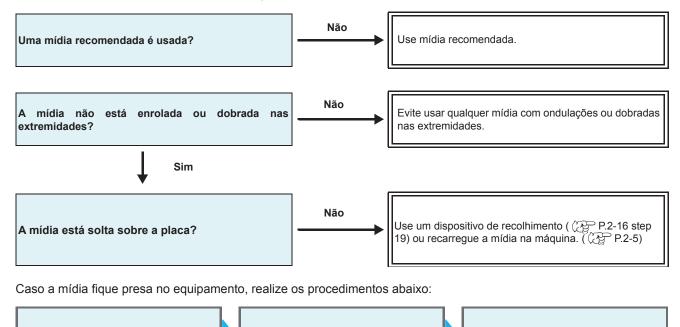
### O equipamento não inicia a operação de impressão

Isso ocorre devido ao fato das informações necessárias não terem sido transmitidas corretamente ao equipamento. Este problema também pode ocorrer quando a função de impressão não está funcionando corretamente ou quando a mídia não foi inserida da maneira adequada.



### Mídia fica obstruída / mídia fica suja

A mídia acabará presa ou manchada, caso seja utilizada mídia imprópria ou a mesma tenha sido inserida incorretamente.



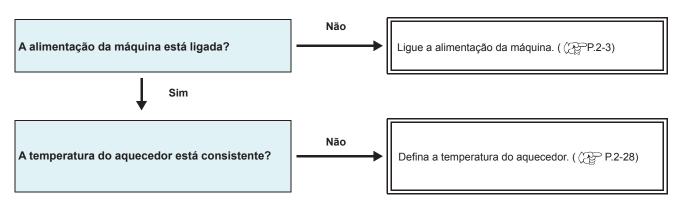
Abra a tampa frontal e empurre a alavanca de fixação para cima.

Remova a mídia que está presa.

Feche a tampa fronta e pressione a tecla ENTER .

### A lâmpada [HEAT] ou [CONSTANT] não acende

Verifique a operação básica.



### A qualidade da imagem está ruim

Essa seção descreve as ações corretivas a serem tomadas, caso a qualidade da imagem seja insatisfatória. Tome as medidas mais adequadas para problemas específicos associados a qualidade da imagem. Caso a solução adotada não resolva o problema, entre em contato com o vendedor do equipamento ou com a MIMAKI.

Fenômeno	Medidas
Linhas brancas / borrões / listras escuras (na direção de deslocamento dos cabeçotes)	<ul> <li>(1) Execute a operação de limpeza do cabeçote. ( P.2-32)</li> <li>(2) Realize manutenção na estação. ( P.4-5)</li> <li>(3) Execute a função [MEDIA COMP.]. ( P.2-34)</li> <li>(4) Caso pedaços de papel ou poeira estejam presos no trajeto dos cabeçotes, por exemplo na prensa de mídia, remova-os.</li> </ul>
Caracteres são impressos dupla ou triplamente na direção da alimentação de mídia.	(1) Execute a função [MEDIA COMP.]. ( P.2-34)
Divergência nas posições de impressão entre o deslocamento externo e o deslocamento interno	(1) Execute a função [DROP POSITION]. ( P.2-36)
Tinta derramada na mídia durante a impressão	<ul> <li>(1) Execute a operação de limpeza do limpador. ( P.4-5)</li> <li>(2) Execute a operação de limpeza da tampa da tinta. ( P.4-5)</li> <li>(3) Limpe ao redor do cabeçote. ( P.4-9)</li> <li>(4) Execute a operação de limpeza do cabeçote [NORMAL]. ( P.2-32)</li> <li>(5) Configure um período de tempo mais curto para a operação INTERVAL WIPING (LIMPEZA PERIÓDICA). ( P.3-15)</li> </ul>

### O bocal está obstruído

Caso não seja possível desentupir o bocal obstruído, mesmo após realizar a operação de limpeza de cabeçote, mencionada na P.2-32, certifique-se de realizar os procedimentos apresentados a seguir.

- Realize a ventilação do ar utilizando os procedimentos apresentados na P.5-7.
- Recupere o bocal utilizando os procedimentos apresentados na P.4-13.

### Exibição do aviso relacionado a frascos de tinta

Caso seja detectado um problema com um frasco de tinta, a lâmpada LED vermelha do frasco correspondente irá acender e uma mensagem de aviso será exibida.

As operações de impressão, limpeza e todas as demais que utilizam tinta não estarão disponíveis.

Caso ocorra um problema, execute os procedimentos apresentados abaixo:

· Verifique a quantidade restante de tinta no frasco de tinta e, caso seja necessário, abasteça-o.



Uma vez que o erro do frasco de tinta tenha sido exibido, não demore muito tempo para substituí-lo; caso contrário, não será possível para o equipamento executar a função de prevenção de obstrução do bocal.

Caso os bocais estejam obstruídos, deve ser realizada manutenção no equipamento por um técnico da MIMAKI.

#### Exibição da descrição do erro relacionado ao frasco de tinta

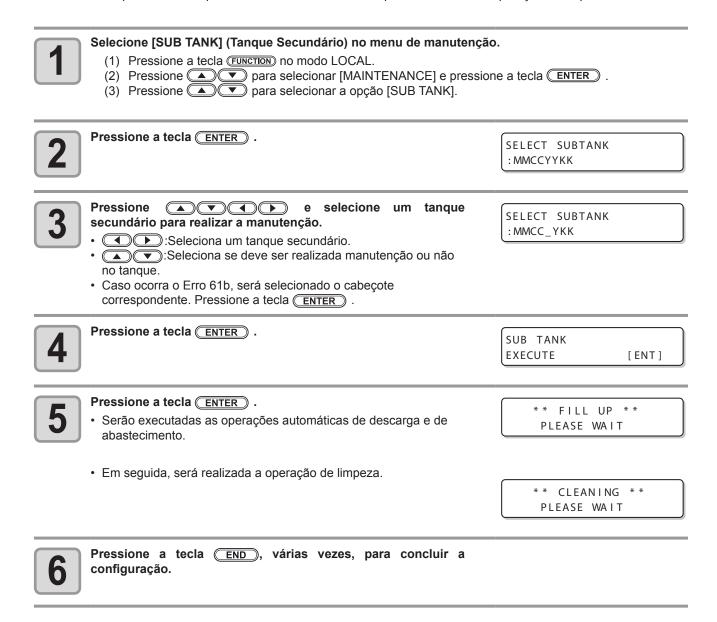
A descrição do erro relacionado ao frasco de tinta pode ser consultada através dos procedimentos apresentados a seguir.



Caso ocorram vários erros relacionados a frascos de tinta, pressione a tecla **ENTER** ou **P** para exibi-los um de cada vez.

### Caso seja exibido erro relacionado ao tanque secundário (Erros

Os Erros 618 a 61b estão relacionados ao tanque secundário. Realize os procedimentos apresentados a seguir para esses erros ou quando o bocal permanecer obstruído, mesmo após ser realizada a operação de limpeza.



#### Problema no bocal devido a mistura de tintas coloridas ou a

Caso ocorra problema no bocal devido a mistura de tintas coloridas no cabeçote ou a aeração, remova a tinta ou o ar do cabeçote através da saída.



 Pode ocorrer vazamento de tinta no bocal durante a ventilação do ar. O operador não deve deixar o dispositivo durante a ventilação do ar.



#### Selecione [AIR PG] no menu de manutenção.

- (1) Pressione a tecla FUNCTION no modo LOCAL.
- (2) Pressione para selecionar [MAINTENANCE] e pressione a tecla ENTER .
- (3) Pressione para selecionar [AIR PG] (Purificação de Ar).



#### Pressione a tecla (ENTER).

- A estação será movida para baixo, até atingir a posição de absorção.
- Após ser abaixada até a posição de absorção, a mensagem "Open Cover" (Abra a Tampa) será exibida na tela

PLEASE WAIT

3

### Abra a tampa de manutenção inferior direita do equipamento.

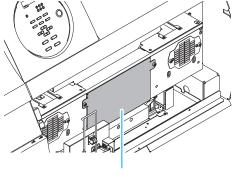
 Após abrir a tampa de manutenção inferior direita, a mensagem mostrada na figura a direita será exibida na tela. Open Cover COMPLETED [ENT]



Abra a tampa de manutenção e verifique o carro.



 Após o serviço ser concluído, sem mais delongas, feche a tampa. Caso ela permaneça aberta por muito tempo, a luz UV pode estragar a tinta.



Tampa de manutenção

5

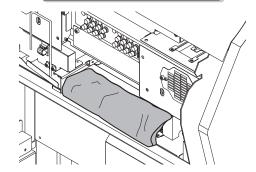
Pressione a tecla ENTER .



### Cubra o trilho da estação utilizando um pano de limpeza etc.



 Certifique-se de cobrir o trilho antes de realizar o serviço. Caso tinta seja derramada no trilho, ela irá endurecer e poderá causar defeito no equipamento. SET THE WASTE CLOTH
COMPLETED [ENT]



7

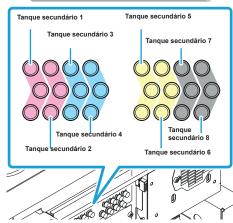
Pressione a tecla ENTER .



Selecione a linha do bocal, para a qual, será realizada a operação de purificação de ar.

- (1) Pressione e selecione o tanque secundário desejado.
- (2) Pressione a tecla ENTER para registrá-lo.
  - A preparação será realizada. Aguarde algum tempo até que a tela seja alterada.





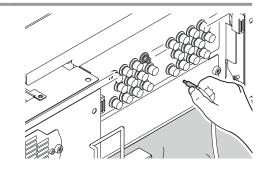


Abra a válvula da saída de tinta e conecte o plugue de purificação de ar.



Caso a válvula esteja muito apertada, utilize um alicate de bico longo para abri-la.





10

Descarregue tinta ou purifique o ar através da saída de tinta

- Após pressionar a tecla <u>ENTER</u>, tinta será descarregada a partir da saída de tinta, durante algum tempo.
- Após a descarga ser concluída, a mensagem "REMOVE THE TOOL" (Remova a Ferramenta) será exibida na tela. Não retire o plugue até que a mensagem seja exibida.

DISCHARGE START [ENT]

**11** 

Retire o plugue da saída de tinta e feche a válvula da saída de tinta.

REMOVE THE TOOL
COMPLETED [ENT]

12

Pressione a tecla ENTER .

- Abasteça o tanque secundário com menos tinta.
   Aguarde algum tempo até que a tela seja alterada.
- Caso o procedimento seja realizado continuamente, realize os Passos de 8 a 11.

\* \* FILL UP/SUBTANK \* \*
PLEASE WAIT



Pressione a tecla para concluir a configuração.



Remova a tinta que está grudada na saída de tinta, utilizando um pano de limpeza, e remova o pano que está cobrindo o trilho.

REMOVE THE TOOL

COMPLETED [ENT]

[Importante!

 Remova a tinta que está grudada na saída de tinta. Caso contrário, pode ocorrer defeito no equipamento.



Pressione a tecla ENTER .



Feche a tampa de manutenção depois de verificar o carro e a tampa de manutenção inferior direita do equipamento. Em seguida, pressione a tecla ENTER.

 A operação de limpeza será iniciada automaticamente. Aguarde algum tempo até que a limpeza seja concluída.



Pressione a tecla <u>END</u>, várias vezes, para concluir a configuração.

### Caso ocorra problema de pressão

Devido ao ambiente ou ao envelhecimento do equipamento, a pressão controlada neste equipamento pode exceder o intervalo de controle.

Caso ocorra erro decorrente de problema de pressão, realize os procedimentos apresentados abaixo:



- Caso ocorra problema de pressão, ajuste, imediatamente, a pressão utilizando os procedimentos abaixo e restaure a mesma ao valor normal.
- Verifique a pressão, pelo menos, uma vez por semana.

## 1

#### Selecione [PRESSURE ADJUST] (Ajuste de Pressão) no menu de manutenção.

- (1) Pressione a tecla (FUNCTION) no modo LOCAL.
- (2) Pressione para selecionar [MAINTENANCE] e pressione a tecla ENTER .
- (3) Pressione para selecionar a opção [PRESSURE ADJUST] (Ajuste de Pressão).
- 2

Pressione para selecionar POSITIVE (Positivo) ou NEGATIVE (Negativo).

PRESSURE ADJUST : NEGATIVE

3

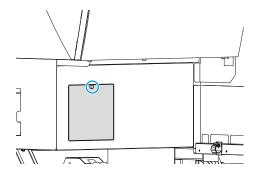
Pressione a tecla ENTER

Open Throttle Valve COMPLETED [ENT]



Remova a tampa sob a tampa de manutenção esquerda.

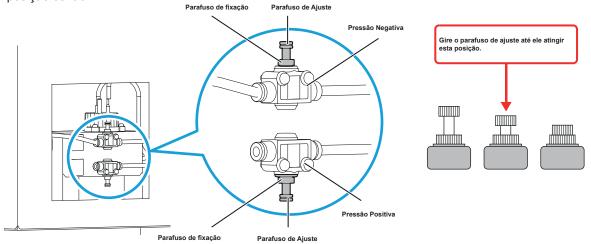
• Remova o parafuso indicado com um círculo na figura.





Gire o parafuso de ajuste da válvula borboleta para abri-lo, de modo a permitir que o ar flua.

 Solte os parafusos de fixação da válvula borboleta e gire o parafuso de ajuste até que ele atinja a posição central.





#### Ajuste da pressão negativa/pressão positiva

Pressão negativa: Gire o parafuso de ajuste no sentido horário para aumentar a pressão negativa.

Pressão positiva: Gire o parafuso de ajuste no sentido anti-horário para aumentar a pressão positiva.

• Após o ajuste ser concluído, aperte, com cuidado, os parafusos de fixação.



Pressione a tecla ENTER .

O sensor será ajustado.

\* \* ADJUSTING \* \* PLEASE WAIT



Gire o parafuso de ajuste da válvula borboleta para ajustar a pressão até atingir o valor mais adequado.

**PRESSURE** -5.40kPa

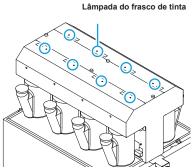
- · Valor adequado para a pressão negativa: -5,40kPa
- Valor adequado para a pressão positiva: 15,00kPa
- Como a pressão negativa varia entre ±0,1 e 0,2kPa, ajuste o parafuso até atingir um valor entre os dois.
- Como a pressão positiva varia entre ±1,0 e 2,2kPa, ajuste o parafuso até atingir um valor entre os dois



- A pressão é informada por meio do alarme e da lâmpada do frasco de tinta, bem como através da mensagem exibida na
- No caso da pressão negativa, o alarme é interrompido no intervalo de ±0,1kPa. No caso da pressão positiva, o alarme é interrompido no intervalo de ±1,0kPa.
- Status da lâmpada e do alarme para cada valor de pressão

	Pressão		Lâmpada do		
	Pressão Positiva	Pressão Negativa	frasco de tinta	Alarme	
	~ 8,49	~ -4,75	0000		
	8,50 ~ 9,49	4,76 ~ -4,85	0000		
	9,50 ~ 10,49	4,86 ~ -4,95	0000	Soa	
Alto	10,50 ~ 11,49	4,96 ~ -5,05	0000	Joa	
	11,50 ~ 12,49	5,06 ~ -5,15	000		
	12,50 ~ 13,49	5,16 ~ -5,25	0000		
	13,50 ~ 14,49	5,26 ~ -5,35	0000	Para	1





8

Baixa

Pressione a tecla ENTER .

20,50 ~ 21,49

21,50 ~ 22,49

22,50 ~ 23,49

23.50 ~

O erro será removido e o controle de pressão negativa será iniciado.

5,96 ~ -6,05

6,06 ~ -6,15

6,16 ~ -6,25

-6.26 ~

PLEASE WAIT

Importante!

 Caso ocorra um erro mesmo após a pressão ser ajustada, entre em contato com o vendedor do equipamento ou contate a assistência técnica.

0000

Soa

### Caso a mídia seja levantada durante a alimentação

O levantar da mídia durante a alimentação é denominado "enrugamento". Caso ocorra enrugamento da mídia, verifique os itens a seguir:

Observação/itens a serem verificados	Medidas
Verificação do status indicador do posicionamento da mídia	(1) Verifique se a mídia foi posicionada de forma reta e redefina o status.
Ajuste da temperatura do aquecedor	<ul><li>(1) Utilize somente o PÓS aquecedor.</li><li>(2) Reduza a temperatura de todos os aquecedores.</li></ul>
Alimentação da mídia	<ul> <li>(1) No caso da mídia em rolo, alimente de alguns centímetros até um metro da mesma.</li> <li>(2) No caso da mídia em folha, pressione  e execute a operação de alimentação/retroalimentação.</li> </ul>
Não permita que a mídia permaneça no status indicador de aquecimento por parte do aquecedor	(1) Não inicie a impressão caso a mídia esteja enrugada, pois isso pode levar ao travamento da mídia no equipamento.
Ajuste da altura do cabeçote	(1) Caso seja utilizada mídia mais grossa, ajuste a altura do cabeçote antes de iniciar a impressão.

# Aviso / Mensagens de Erro

Caso ocorra algum problema, o alarme será soado e a tela irá exibir a mensagem de erro correspondente. Tome a medida mais adequada para o erro exibido.

### Mensagens de Alerta

### Erros ao executar operações

Mensagem	Causa	Solução
CAN'T OPERATE COVER OPEN	A tampa frontal ou a tampa de manutenção está aberta.	<ul> <li>Verifique as tampas frontal e de manutenção.</li> <li>Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, mesmo após as tampas serem fechadas, entre em contato com o distribuidor do equipamento para obter assistência técnica.</li> </ul>
CAN'T OPERATE MEDIA UNDETECTED	A mídia não foi detectada.	Realize a operação de detecção de mídia.
CAN'T OPERATE MOTOR POWER OFF	O motor foi desligado após a tampa ser aberta etc.	Feche as tampas frontal e de manutenção (direita e esquerda).
CAN'T OPERATE INK ERROR	Ocorreu um erro com a tinta.	Verifique o frasco de tinta quanto ao trajeto de abastecimento correspondente a cor indicada.
CAN'T OPERATE DATA REMAIN	As informações foram recebidas.	• Apague as informações. (

### Mensagem exibida no modo LOCAL.

Mensagem	Causa	Solução
<local> Can't PRINT / CART. [ENT]</local>	Ocorrem erros de tinta (tinta inutilizável) em vários frascos de tinta. O fornecimento de tinta (impressão, limpeza etc.) não pode ser realizado.	Pressione a tecla ENTER para verificar o frasco de tinta que gerou o aviso. Substitua-os por frascos de tinta novos.
<pre>&lt;&lt; LOCAL&gt; Waste ink full</pre>	O tanque de resíduos de tinta está cheio.	Verifique o tanque de resíduos de tinta.
<pre><local> Waste ink near full</local></pre>	O tanque de resíduos de tinta está quase cheio.	
<pre>&lt;<dcal> Waste ink tank none</dcal></pre>	O tanque de resíduos de tinta não está instalado.	Instale o tanque de resíduos de tinta.
<pre><local> Replace a WIPER[MNT]</local></pre>	É chegada a hora de substituir o limpador na estação de cobertura por um novo. (A contagem das operações de limpeza atingiu o valor especificado.)	Pressione a tecla MAINT. e substitua o limpador. ( P.4-22)
<pre><local>   ** NO MEDIA **</local></pre>	A mídia não foi inserida. O sensor quebrou.	Insira a mídia. ( P.2-7) Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com o distribuidor local para obter assistência técnica.
< LOCAL > DATA REMAIN	As informações foram recebidas.	<ul> <li>Pressione a tecla (REMOTE) para realizar a operação de impressão Ou, apague as informações.</li> </ul>

Mensagem	Causa	Solução
<pre><local> NEGATIVE PRESSURE</local></pre>	O valor fornecido pelo sensor de pressão negativa está incorreto.	Realize o procedimento "PRESSURE ADJUST" (Ajuste de Pressão) (( P.5-10) do menu de manutenção. Caso
<local> POSITIVE PRESSURE</local>	O valor fornecido pelo sensor de pressão positiva está incorreto.	não seja possível ajustar a pressão até o valor normal ou se, mesmo que seja, a mensagem continue a ser exibida, entre em contato com o vendedor do equipamento ou contate a assistência técnica.
<pre><local> NEGATIVE P.ADJUST</local></pre>	A pressão precisa ser ajustada.	Entre em contato com o distribuidor do equipamento para obter assistência técnica.
<pre><local> INK NEAR END [ENT]</local></pre>	A tinta do frasco de tinta já foi quase toda utilizada.	Pressione a tecla ENTER para verificar o frasco de tinta correspondente. Fique atento pois pode indicar fim da tinta (INK NEAR END) em breve.
<pre><local> SUPPLY INK :MMBBYYKK</local></pre>	Não foi possível fornecer tinta para o tanque secundário.	Realize o procedimento "SUB TANK"     (Tanque Secundário) ( P.5-6) do menu de manutenção. Além disso, verifique a quantidade de tinta restante no frasco de tinta. Caso a mensagem continue a ser exibida, mesmo após os procedimentos anteriores serem realizados, entre em contato com seu distribuidor local.
<local> SubtankSens: MMBBYYKK</local>	Foi detectado um problema no sensor de monitoramento de níveis de líquidos do tanque secundário.	<ul> <li>Desligue o equipamento e torne a ligá-lo depois de um tempo.</li> <li>Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com o distribuidor local para obter assistência técnica.</li> </ul>
<pre><local> SubtankSens:MMBBYYKK</local></pre>	Foi detectado que o tanque secundário está a ponto de transbordar.	Realize o procedimento "SUB TANK"
<pre><local> TANKlevrlH :MMBBYYKK</local></pre>	Embora uma certa quantidade tenha sido consumida, não foi detectada alteração no status "High" (Alto) do sensor do tanque secundário.	(Tanque Secundário) (( P.5-7) do menu de manutenção. Caso a mensagem continue a ser exibida, mesmo após os procedimentos anteriores serem
<pre><local> TANKIevriL :MMBBYYKK</local></pre>	Embora uma certa quantidade tenha sido consumida, não foi detectada alteração no status "Low" (Baixo) do sensor do tanque secundário.	realizados, entre em contato com seu distribuidor local.
<pre><local> Replace DeAirModule</local></pre>	O módulo de desaeração, localizado no trajeto da tinta, deverá ser substituído em breve. (Já se passou mais de um ano desde que ele começou a ser utilizado.)	O módulo de desaeração deve ser substituído imediatamente. Contate o vendedor mais próximo ou nosso centro de atendimento.
<pre><local> MachineTEMP/Hi *** °C</local></pre>	A temperatura do equipamento está alta.	Ajuste a temperatura ambiente do local
<pre><local> MachineTEMP/Lo *** °C</local></pre>	A temperatura do equipamento está baixa.	de instalação.
<pre><local> Ymotor Cleaning[MNT]</local></pre>	É chegada a hora de limpar o motor Y.	<ul> <li>Desligue a energia e aspire os detritos do motor Y a partir da janela de aspiração. ( P.4-19)</li> <li>Após a substituição, pressione a tecla  MAINT., no modo Local, para remover o aviso.</li> </ul>

Mensagem	Causa	Solução
<pre></pre> <pre><local> Replace Ymotor Brush</local></pre>	É chegada a hora de substituir a escova do motor Y.	<ul> <li>A escova do motor Y deve ser substituída.</li> <li>Contate o vendedor mais próximo ou nosso centro de atendimento.</li> </ul>
<local> Take-UP CoverOPEN</local>	A abertura da tampa do equipamento de recolhimento de mídia foi detectada	Verifique a tampa do equipamento de recolhimento de mídia. Se o mesmo erro for exibido mesmo após o fechamento da tampa, entre em contato com um distribuidor local, nosso escritório, ou nosso centro de atendimento.
<pre><local> Take-UP LimitDETECT</local></pre>	O sensor do limite de controle do equipamento de recolhimento de mídia foi detectado.	Deixe a barra de tensão em uma posição mais baixa no lado de recolhimento. Se o mesmo erro for exibido a barra ser abaixada, entre em contato com um distribuidor local, nosso escritório, ou nosso centro de atendimento.
< LOCAL > Take-UP WRONG	Uma anormalidade ocorreu no status de recolhimento do equipamento de recolhimento de mídia	<ul> <li>Verifique se a mídia está posicionada corretamente no equipamento de recolhimento.</li> <li>Verifique se o tubo de papelão para recolhimento de mídia não está ocioso.</li> </ul>
<pre><local> Feeding CoverOPEN</local></pre>	A abertura da tampa do equipamento de alimentação de mídia foi detectada.	Verifique a tampa do equipamento de alimentação de mídia. Se o mesmo erro for exibido mesmo após o fechamento da tampa, entre em contato com um distribuidor local, nosso escritório, ou nosso centro de atendimento.
<pre><local> Feeding LimitDETECT</local></pre>	O sensor do limite de controle do equipamento de alimentação de mídia foi detectado.	Deixe a barra de tensão em uma posição mais baixa no lado de alimentação. Se o mesmo erro for exibido a barra ser abaixada, entre em contato com um distribuidor local, nosso escritório, ou nosso centro de atendimento.
<local> Feeding WRONG</local>	Uma anormalidade ocorreu no status de alimentação do equipamento de alimentação de mídia.	Verifique se a mídia está     posicionada corretamente no     equipamento de alimentação.     Verifique se o tubo de papelão do rolo de mídia não está ocioso.
<pre><local> UV LAMP TEMP. HIGH</local></pre>	A temperatura da lâmpada LED está elevada.	Aguarde até que a lâmpada esfrie e a mensagem desapareça.
<pre><local> WATER LACK 12</local></pre>	A água do tanque de resfriamento a água mostrá-se insuficiente.	Abasteça o tanque de resfriamento a água com água de resfriamento de acordo com o número indicado.

### Erros de tinta

Erros de tinta também são exibidos no modo local. (  $\ensuremath{ \mbox{\sc Cep}}\xspace^-$  P.3-45)

Mensagem	Causa	Solução
WRONG INK IC : YYKK	O chip IC não foi inserido corretamente.	<ul> <li>Remova o chip IC responsável pela geração do aviso e instale-o novamente.</li> <li>Caso a mesma mensagem de alerta seja exibida novamente, entre em contato com o distribuidor do equipamento para obter assistência técnica.</li> </ul>
KIND OF INK : YYKK	O tipo da tinta do chip IC inserido é diferente da tinta do frasco.	Verifique o tipo da tinta do chip IC e do frasco de tinta.
COLOR OF INK : YYKK	A cor da tinta do chip IC inserido é diferente da tinta do frasco.	<ul> <li>Verifique a cor da tinta do chip IC e do frasco de tinta.</li> <li>Verifique a cor da tinta do slot, no qual, o chip IC foi inserido.</li> </ul>
INK IC ALREADY USED : YYKK	Foi inserido um chip IC que já foi carregado.	Insira um chip IC que ainda não foi carregado
INK IC Expiration: YYKK	A data de validade do chip IC inserido expirou.	<ul> <li>A data de validade do chip IC e do frasco de tinta expirou.</li> <li>A tinta ainda pode ser utilizada realizando a operação de abastecimento de tinta, através da função de manutenção</li> </ul>
IC Expiration: 1MONTH: YYKK	A data de validade do chip IC inserido expirou. (1 mês a partir da data de vencimento)	<ul> <li>Já se passou 1 mês ou mais desde que a data de validade do chip IC e do frasco de tinta expirou.</li> <li>A tinta ainda pode ser utilizada realizando a operação de abastecimento de tinta, através da função de manutenção</li> </ul>
IC Expiration: 2MONTH: YYKK	A data de validade do chip IC inserido expirou. (2 meses a partir da data de validade)	<ul> <li>Já se passaram 2 meses ou mais desde que a data de validade do chip IC e do frasco de tinta expirou.</li> <li>Utilize outro chip IC e outro frasco de tinta</li> </ul>
NO INK BOTTLE : YYKK	O frasco de tinta não está instalado na unidade de abastecimento de tinta externa.	Instale o frasco de tinta no suporte responsável por gerar o aviso.
INK END : YYKK	A tinta do frasco já foi totalmente utilizada.	Adicione tinta ao frasco de tinta, para o qual, foi gerado o aviso e abasteça a
INK NEAR END : YYKK	A tinta do frasco de tinta já foi quase toda utilizada.	impressora com tinta.
EXPIRATION : YYKK	A data de validade do frasco de tinta, para o qual, foi gerado o aviso, expirou.	A data de validade expirou. Entretanto, você pode usá-lo até o fim do mês seguinte.
EXPIRATION (1MONTH) : YYKK	A data de validade do frasco de tinta, para o qual, foi gerado o aviso, expirou. (1 mês a partir da data de validade)	Um mês passou além da data de validade. Entretanto, você pode usá-lo até o fim do mês presente. (A lâmpada de um frasco de tinta piscou em vermelho.)
EXPIRATION (2MONTH) : YYKK	A data de validade do frasco de tinta, para o qual, foi gerado o aviso, expirou. (2 meses a partir da data de validade)	<ul> <li>Dois meses passaram além da data de validade.</li> <li>Substitua o frasco de tinta responsável por gerar o aviso.</li> </ul>
CHARGE INK NEAREND : YYKK	A quantidade de tinta restante na impressora caiu para 10% ou menos.	Adicione tinta ao frasco de tinta, para o gual ecorrou o erro do tinta o abasteca a
CHARGE INK END : YYKK	A quantidade restante de tinta acabou.	qual, ocorreu o erro de tinta e abasteça a impressora com a mesma.

### Mensagens de erro

Quando for exibida uma mensagem de erro, solucione o problema de acordo com a tabela abaixo. Caso a mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com o vendedor do equipamento ou com o departamento de serviços da MIMAKI para obter assistência.

Mensagem	Causa	Solução
ERROR 108 HD CONNECT[12345678]	Não foim possível confirmar se o cabeçote foi conectado.	
ERROR 108 HD THERMIS[12345678]	Não foi possível verificar a temperatura do cabeçote.	
ERROR 12a HDC SPEED	Anormalidade das formas de onda de descarga de tinta.	
ERROR 12e HeadFaild / HDC [xxx x]	Ocorreu um problema no driver do cabeçote de impressão.	Desligue o equipamento e torne     a ligá-lo depois de um tempo.     Caso a mesma mensagem de erro     seja exibida novamente, entre em
ERROR 122 CHECK: SDRAM	Não há PRAM.	contato com o distribuidor local para obter assistência técnica.
ERROR 128 HDC FIFO OVER	A velocidade de transmissão das informações está muito alta. A placa de circuito de controle está com defeito.	
ERROR 128 HDC FIFO UNDER	A velocidade de transmissão das informações está muito baixa. A placa de circuito de controle está com defeito.	
ERROR 129 BATTERY EXCHANGE	Foi detectado que a vida útil da bateria do relógio interno chegou ao fim.	Entre em contato com o distribuidor do equipamento para obter assistência técnica.
ERROR 130 HD DATA SEQ	Ocorreu um erro na sequência de transferência de informações do cabeçote.	
ERROR 146 E-LOG SEQ	Ocorreu um problema na sequência numérica do registro de ocorrências.	
ERROR 151 Main PCB V12R	Ocorreu um erro na fonte de alimentação principal PCB 1,2V.	
ERROR 152 Main PCB V2R5	Ocorreu um erro na fonte de alimentação principal PCB 2,5V.	
ERROR 153 Main PCB V3R3	Ocorreu um erro na fonte de alimentação principal PCB 3,3V.	Desligue o equipamento e torne a ligá-lo depois de um tempo. Caso a mesma mensagem de erro
ERROR 154 Main PCB V05	Ocorreu um erro na fonte de alimentação principal PCB 5V.	seja exibida novamente, entre em contato com o distribuidor local para obter assistência técnica.
ERROR 155 Main PCB V36-1	Ocorreu um erro na fonte de alimentação principal PCB 36-1.	
ERROR 156 Main PCB V5B	Ocorreu um erro na fonte de alimentação principal PCB 5VB.	
ERROR 157 Main PCB VTT	Ocorreu um erro na fonte de alimentação principal PCB VTT.	
ERROR 158 Main PCB V36-2	Ocorreu um erro na fonte de alimentação principal PCB 36-2V.	

Mensagem	Causa	Solução
ERROR 16e Main PCB V3R3B	Ocorreu um erro na fonte de alimentação principal PCB 3,3V.	
ERROR 18a Main PCB V_CORE	Um erro ocorreu na fonte de energia PCB VCORE principal.	
ERROR 18b Main PCB V1R5B	Ocorreu um erro na fonte de alimentação principal PCB 1,5V.	
ERROR 18 c Hain PCB V12	Ocorreu um erro na fonte de alimentação principal PCB 12V.	
ERROR15 f HEAD DRIVE HOT	Drive COM com temperatura elevada.	
ERROR 171 NEW HEAD CONNECT	Novo cabeçote de impressão foi reconhecido.	
ERROR 172 Main PCB Q6 Check K	O PCB Q6 principal está desativado (modo curto).	Desligue o equipamento e torne a ligá-lo depois de um tempo. Caso a
ERROR 186 HDC OVERFLOW		mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com o distribuidor local para obter assistência
ERROR 186 HDC UNDERFLOW	Um erro é detectado na forma de	técnica.
ERROR 187 HDC SLEW RATE	onda impressa.	
ERROR 188 HDC MEMORY		
ERROR 18e FLS NOT COMP [12]	Anormalidade do controle de descarga.	
ERROR 18 f OFFSET START [12]	Anormalidade do controle de tensão	
ERROR 18 f OFFSET END [12]	do cabeçote.	
ERROR 19d HDC V36 [xxxx]	Anormalidade da tensão do substrato HDC.	
ERROR 19F LED CONNCT ERR	A lâmpada LED UV não foi instalada.	
ERROR 201 COMMAND	O equipamento recebeu informações diferentes das informações de comando enviadas.	Conecte firmemente o cabo de interface
ERROR 202 PARAMETER	Foi um recebido um parâmetro que reside fora do intervalo numérico permitido.	no local correto.  • Utilize um cabo de interface que está em conformidade com as especificações.
ERROR 203 Ment Command	Ocorreu um erro no comando de manutenção.	

Mensagem	Causa	Solução
ERROR 304 USB INIT ERR	Falha de inicialização do dispositivo USB.	_
ERROR 305 USB TIME OUT	Ocorrência de erro de interrupção em um dispositivo USB.	
ERROR 401 MOTOR X	Foi aplicada carga excessiva no motor X.	Desligue o equipamento e ligue-o novamente depois de algum tempo. Caso a mesma mensagem de erro seja
ERROR 402 MOTOR Y	Foi aplicada carga excessiva no motor Y.	exibida novamente, entre em contato com o distribuidor local para obter assistência técnica.
ERROR 403 X CURRENT	Foi detectado um erro decorrente do excesso de corrente no motor Y.	
ERROR 404 Y CURRENT	Foi detectado um erro decorrente do excesso de corrente no motor Y.	
ERROR 423 TAKE-UP TENSION BAR	Um erro foi detectado na barra de tensão de recolhimento na verificação da configuração da mídia ao iniciar a impressão.	Verifique o status da configuração da mídia e resolva o problema.
ERROR 424 FEEDING TENSION BAR	Um erro foi detectado na barra de tensão de alimentação na verificação da configuração da mídia ao iniciar a impressão.	Verifique o status da configuração da mídia e resolva o problema.
ERROR 425 Take-UP WRONG	Umerro ocorreu no status de recolhimento da unidade de recolhimento.	<ul> <li>Verifique se a mídia pode ser recolhida na unidade de recolhimento.</li> <li>Verifique se o tubo de papelão recolhendo a mídia não está ocioso.</li> </ul>
ERROR 426 Feeding WRONG	Um erro ocorreu no status de alimentação da unidade de alimentação.	<ul> <li>Verifique se a mídia pode ser recolhida na unidade de alimentação.</li> <li>Verifique se a mídia não está ociosa.</li> </ul>
ERROR 427 Take-UP CoverOPEN	A tampa de recolhimento foi aberta durante a impressão.	Feche a tampa de recolhimento.
ERROR 428 Feeding CoverOPEN	A tampa de alimentação foi aberta durante a impressão.	Feche a tampa de alimentação.
ERROR 42a Feeding Limit DETECT	O sensor de limite de alimentação foi detectado durante a impressão.	Abaixe a barra de tensão ou mova-a para a posição de espera.
ERROR 42b Feeding Bar Shelter	A barra de tensão está na posição superior durante a impressão.	Abaixe a barra de tensão.
ERROR 447 CUTTER ENCODER ERR	Ocorreu um erro no codificador de corte.	Desligue o equipamento e ligue-o novamente depois de algum tempo. Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com o distribuidor local para obter assistência técnica.
ERROR 505 MEDIA JAM	A mídia ficou presa no equipamento.	Remova a mídia e reinicie o equipamento.
ERROR 50 c MEDIA WIDTH SENSOR	A largura da mídia não foi detectada corretamente.	<ul> <li>Verifique a posição da mídia. ( P.2-25)</li> <li>Limpe o sensor identificador de mídia. ( P.4-4)</li> </ul>

Mensagem	Causa	Solução
ERROR 510 THICKNESS DETECT	A espessura da mídia não foi detectada corretamente.	Digite manualmente a espessura da mídia. (    P.2-19)     Ative a detecção de mídia novamente.
ERROR 509 HDC POSCNT	Ocorreu um erro no contador de posição HDC.	Desligue o equipamento e ligue-o novamente depois de algum tempo. Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com o distribuidor local para obter assistência técnica.
ERROR 50 a Y ORIGIN	Não foi possível detectar o ponto de origem de Y.	
ERROR 50 f L-SCALE BLACK	Ocorreu um problema na escala linear.	
ERROR 516 MEDIA SET POSITION L	A mídia foi inserida de forma incorreta.	Verifique a posição da mídia. ( P.2-25)
ERROR 516 MEDIA SET POSITION R		
ERROR 519 NEGATIVE P. SENSOR	O valor fornecido pelo sensor de pressão negativa está incorreto.	Realize o procedimento "PRESSURE ADJUST" (Ajuste de Pressão) (P5-10) do menu de manutenção. Caso não seja possível ajustar a pressão até o valor normal ou se, mesmo que seja, a mensagem continue a ser exibida, entre em contato com o vendedor do equipamento ou contate a assistência técnica.
ERROR 51a POSITIVE P. SENSOR	O valor fornecido pelo sensor de pressão positiva está incorreto.	
ERROR 617 SUBTANK SNN:12345678	Foi detectado um problema no sensor de monitoramento de níveis de líquidos do tanque secundário.	Desligue o equipamento e ligue-o novamente depois de algum tempo. Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com o distribuidor local para obter assistência técnica.
ERROR 618 TANKlevelH :12345678	Embora uma certa quantidade tenha sido consumida, não foi detectada alteração no status "High" (Alto) do sensor do tanque secundário.	Realize o procedimento "SUB TANK" (Tanque Secundário) ( P.5-6) do menu de manutenção. Caso a mensagem continue a ser exibida, mesmo após os procedimentos anteriores serem realizados, entre em contato com seu distribuidor local.
ERROR 619 TANKlevelL :12345678	Embora uma certa quantidade tenha sido consumida, não foi detectada alteração no status "Low" (Baixo) do sensor do tanque secundário.	
ERROR 61a OVER FLOW : 12345678	Foi detectado que o tanque secundário está a ponto de transbordar.	
ERROR 61b SUPPLY INK :12345678	Não foi possível fornecer tinta para o tanque secundário.	Realize o procedimento "SUB TANK"     (Tanque Secundário) ( P.5-6) do menu de manutenção. Além disso, verifique a quantidade de tinta restante no frasco de tinta. Caso a mensagem continue a ser exibida, mesmo após os procedimentos anteriores serem realizados, entre em contato com seu distribuidor local.
ERROR 61 c NEGATIVE P.CONTROL	Foi detectado um problema no controle de pressão negativa.	Realize o procedimento "PRESSURE     ADJUST" (Ajuste de Pressão) ( P.5-6) do
ERROR 61d NEGATIVE P.NotEnough	Não é possível manter a pressão negativa em nível adequado	menu de manutenção. Caso não seja possível ajustar a pressão até o valor normal ou se, mesmo que seja, a mensagem continue a ser exibida, entre em contato com o vendedor do equipamento ou contate a assistência técnica.
ERROR 61 f POSITIVE P. CONTROL	Foi detectado um problema no controle de pressão positiva.	Realize o procedimento "PRESSURE ADJUST"     (Ajuste de Pressão) (P.5-10) do menu de manutenção. Caso não seja possível ajustar a pressão até o valor normal ou se, mesmo que seja, a mensagem continue a ser exibida, entre em contato com o distribuidor do equipamento para obter assistência técnica.

Mensagem	Causa	Solução
ERROR 620 POSITIVE P.NotEnough  ERROR 621 POSITIVE P. OVER	Não é possível manter a pressão positiva em nível adequado	Realize o procedimento "PRESSURE ADJUST" (Ajuste de Pressão) (P5-10) do menu de manutenção. Caso não seja possível ajustar a pressão até o valor normal ou se, mesmo que seja, a mensagem continue a ser exibida, entre em contato com o vendedor do equipamento ou contate a assistência técnica.
ERROR 627 INSERT CARTRIDGE	Um dos slots utilizados para instalar frascos de tinta não está sendo utilizado.	Instale um frasco de tinta.
ERROR 637 INK LEAK 1	Foi detectado um vazamento de tinta no trajeto de abastecimento de tinta.	Desligue a fonte de energia principal do equipamento e volte a ligá-la após algum tempo. Se a mesma mensagem de erro aparecer novamente, entre em contato com o distribuidor local para obter assistência técnica.
ERROR 649 NEGATIVE P.ADJUST	A pressão precisa ser ajustada.	Entre em contato com o distribuidor do equipamento para obter assistência técnica.
ERROR 702 THERMISTOR	O termístor de um aquecedor está com defeito.	Desligue o equipamento e ligue-o novamente depois de algum tempo.     Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com o distribuidor local para obter assistência técnica.
ERROR 707 !H1 HEATER BREAK	O aquecedor de um cabeçote está desconectado.	
ERROR 714 INK HEATER COM ERR	Ocorreu um erro de comunicação na placa do relé do aquecedor.	Desligue o equipamento e ligue-o novamente depois de algum tempo. Durante a inicialização, a mensagem apresentada a seguir foi exibida.      INK HEATER CONTROL CANCEL < > START      Pressione a tecla  e inicie o controle do aquecedor. Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com o distribuidor local para obter assistência técnica.
ERROR 715 InkHeaterHThr:123456  ERROR 715 InkHeaterLThr:123456	O termístor do aquecedor está com defeito.	Desligue o equipamento e ligue-o novamente depois de algum tempo. Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com o distribuidor local para obter assistência técnica.
ERROR 716 InkHeaterHTmp:123456  ERROR 716 InkHeaterLTmp:123456	O aquecedor apresenta temperatura elevada.  • Caso a mesma continua a aumentar, a operação de impressão será cancelada e não será possível operar o equipamento	Desligue o equipamento e aguarde algumas horas antes de ligá-lo novamente. Caso não seja possível operar o equipamento após a exibição do erro, a mensagem apresentada a seguir será exibida.  INK HEATER CONTROL CANCEL < > START  Pressione a tecla  e inicie o controle do aquecedor. Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com o distribuidor local para obter assistência técnica.
ERROR 717 InkHeaterHBrk:123456  ERROR 717 InkHeaterLBrk:123456	O aquecedor está desconectado.	Desligue o equipamento e ligue-o novamente depois de algum tempo. Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com o distribuidor local para obter assistência técnica.

Mensagem	Causa	Solução
ERROR 718 InkHeaterPCB Thr:12	O termístor da placa do relé do aquecedor está com defeito.	Desligue o equipamento e ligue-o novamente depois de algum tempo.     Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com o distribuidor local para obter assistência técnica.
ERROR 719 InkHeaterPCB fuse:12	O fusível da placa do relé do aquecedor queimou.	
ERROR 901 INVZLID OPERATION	A operação executada não pode ser realizada.	
ERROR 902 DATA REMAIN	Ainda existem informações recebidas que não foram impressas.	Apague as informações utilizando a função correspondente. (
ERROR 90 d NO HEAD SELECT	O número de cabeçotes instalados é "0" (zero).	Desligue o equipamento e ligue-o novamente depois de algum tempo. Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com o distribuidor local para obter assistência técnica.
ERROR 910 ENVIRONMENT TEMP(LO)	A temperatura ambiente está fora do intervalo de temperatura recomendado (muito baixa).	Ajuste a temperatura ambiente do local de instalação.
ERROR 911 ENVIRONMENT TEMP(HI)	A temperatura ambiente está fora do intervalo de temperatura recomendado (muito alta).	
ERROR 912 INVALID INK CHARGE	Não foi possível abastecer o equipamento com tinta devido as informações do chip IC, a data de validade da tinta ou a quantidade restante da mesma.	Abasteça o equipamento com tinta através da função de manutenção. Para confirmar a razão, pela qual, não foi possível abastecer o equipamento com tinta, consulte a seção "Exibição das Informações do Equipamento" na P.3-45

### PARALISAÇÃO DO SISTEMA

Mensagem	Solução
	Desligue o equipamento e ligue-o novamente depois de algum tempo. Verifique o número exibido e entre em contato com seu distribuidor para assistência técnica. ("000" é o n° do erro.)

## CAPÍTULO 6 Apêndice



#### Este capítulo

Contém as listas de especificações e funções deste equipamento.

Especificações	6-2
Especificações do equipamento	6-2
Especificações da tinta	6-3
Lista de Fornecimento de Produtos	6-3
Ordem de instalação de acordo com o tipo de tinta	6-4
Ordem de instalação dos frascos de tinta	
Controle de Verificação	6-5
Etiquetas de Aviso	
Fluxograma de Funções	

# **Especificações**

## Especificações do equipamento

	Item	Especificações	
Cabaaata da	Método	Cabeçotes de impressão piezoelétricos "drop-on-demand"	
Cabeçote de impressão	Especificação	6 cabeçotes: dispostos em 2 fileiras de 3	
	Lapcomoação	300x450HQ: Passada Bi/Uni de 3/6/12 (somente para o modo normal)	
Modo de	4 cores	300x450HQ: Passada Bi/Uni de 3/6/12 (somente para o modo normar)   600x600 : Passada Bi/Uni de 4/8/16	
impressão		600x900 : Passada Bi/Uni de 6/12/24	
(digitalização x		300x450HQ: Passada Bi/Uni de 6/12/24	
alimentação)	4 cores + Branco	600x600 : Passada Bi/Uni de 8/16/32	
Tinta a sutilia de sai		600x900 : Passada Bi/Uni de 12/24/48	
Tintas utilizávei	S	Tinta LUS-150 (M,C,Y,K,W)/tinta LUS-200 (M,C,Y,K)  Abastecimento de 2L x 8 frascos (Para 4 cores, é possível utilizar alternação UISS, já	
Abastecimento de tinta		para 4 cores + branco, a alternação UISS está disponível somente para M, C.)	
Capacidade	4 cores	Frasco de 2 litros x 2 para cada cor	
do frasco de	4 cores + Branco	M, C, W: Frasco de 2 litros x 2 para cada cor	
tinta	4 cores · Branco	Y, K: Frasco de 2 litros x 1 para cada cor	
Tipo de mídia		PVC impermeável/película transparente (Não é recomendado utilizar a tinta LUS-200.)	
Largura máx. d	a impressão	1610mm	
	Máximo	1620mm	
	Mínimo	297mm	
	Espessura	1 mm ou menos	
	Diâmetro exterior do rolo	Quando for utilizado o VTTS e a unidade de alimentação: Φ300mm ou menos Quando for utilizado o dispositivo de recolhimento: Φ180mm ou menos	
Tamanho da mídia de rolo	Peso do rolo *1	Quando for utilizado o VTTS e a unidade de alimentação: 60kg ou menos Quando for utilizado o dispositivo de recolhimento: 18kg ou menos	
	Diâmetro interior do rolo	Quando for utilizado o VTTS e a unidade de alimentação: 3 polegadas Quando for utilizado o dispositivo de recolhimento: 2 ou 3 polegadas	
	Superfície de impressão	Independente de ser o lado interno ou externo	
	Tratamento do final do rolo	O final do papel é levemente fixado ao centro com fita adesiva ou cola para fácil remoção.	
Tamanho	Máximo	1620mm	
da mídia em folha	Mínimo	297mm	
Managara	Dimensões da mídia em folha	Extremidades esquerda e direita: 15 mm (Padrão)  Frontal: 150,0 mm  Parte de trás: 800 mm	
Margem	Rolo de Mídia	Extremidades esquerda e direita: 15 mm (Padrão) Frontal: 150,0 mm Parte de trás: 0 mm	
Precisão da	Precisão absoluta	O maior entre ± 0,3 mm ou ± 0,3 % designados	
distância	Reprodutibilidade	O maior entre ± 0,2 mm ou ± 0,1 % designados	
Perpendicularid	lade	± 0,5 mm / 1000 mm	
Inclinação da m	nídia	5 mm ou menos/variável em 10 m	
Ajuste de altura	a do cabeçote	De 1,5mm a 7mm Configuração realizada pelo usuário em apenas uma etapa (reconhecimento automático da espessura da mídia)	
Corte de mídia		Corte na direção Y realizado pela unidade de corte do cabeçote, Precisão de corte (etapas): 1,0 mm ou menos.	
Ejeção de mídia	a	O dispositivo de recolhimento é fornecido como acessório padrão (alternação possível entre a face interna e a face externa *2).	
Tanque de resí	duos de tinta	Frasco tipo (3.200 cc)/Detectado por sensor	
Interface		USB 2.0	
Comando		MRL- III	
Irradiação de	durante o estado de espera	Inferior a 58 dB (1 m de distância do FAST-A e das partes Frontal e Traseira, Esquerda e Direita)	
Ruídos *3	durante impressão contínua	Inferior a 65 dB	
	durante impressão interrompida	Inferior a 70 dB	
Padrão de segurança		VCCI-Classe A, FCC-Classe A, UL 60950, Etiqueta CE (EMC, Diretriz de Baixa Tensão, Diretriz para Máquinas), Relatório CB e RoHS	
Alimentação		AC200 - 240 ± 10% , 50/60Hz ± 1Hz , 29A ou menos	
Consumo de energia *4		7200 W ou menos	

	Item	Especificações
Ambiente Recomendado	Temp. permitida	De 20 °C a 30 °C (68°F a 86°F)
	Umidade	35 a 65% UR (sem condensação)
	Temp. garantida	De 20 °C a 25 °C (68°F a 77°F)
	Variação de temperatura	± 10 °C / h ou menos
	Poeira	0,15mg/m3 (Equivalente ao nível normal registrado para um escritório)
	Maior altura de operação	2000 m
	Unidade principal da impressora	800 kg
Peso	Unidade de abastecimento de tinta externa	30 kg
Dimensões externas *5	Unidade principal da impressora	3830 mm(L) x 1930 mm(P) x 1700mm(A)
	Unidade externa de abastecimento de tinta	777 mm(L) x 570 mm(P) x 830mm(A)
*4 O and define % also also would find a supervision of the design of th		

- \*1. Sem deflexão do rolo quando fixado em ambas as extremidades.
- \*2. Recomenda-se deixar a direção de recolhimento da mídia "invertida" (enrolada para dentro).
- \*3. 65,1dB(A), Condições de Operação: Método de Medição de carga completa: De acordo com a cláusula 1.7.4.2 da Diretriz de Máquinas 2006/42/EC
- \*4. A unidade principal e o aquecedor estão inclusos.
- \*5. Quando o equipamento de recolhimento / alimentação são planos

### Especificações da tinta

Ite	em	Especificações
Abastecimento		Frasco de tinta de 1 litro
		Preto
		Ciano
Cor		Magenta
		Amarelo
		Branco
Capacidade da tinta		1 litro
Prazo de validade		O prazo de validade está impresso no frasco de tinta. Dentro de três meses após a abertura da embalagem, mesmo dentro do período disponível.
Temperatura de armazenamento	Armazenamento	De 5 a 30°C
	Transporte	De 1 a 60°C (o armazenamento em temperatura de 60°C somente é permitido por 120 horas, já aquele realizado em temperatura de 40°C é permitido por um mês.)

- ●Não desmonte o frasco de tinta
- ●A tinta pode congelar se mantida em local frio por um longo período de tempo



 Caso a tinta congele, descongele-a em temperatura ambiente (25°C) e aguarde, no mínimo, três horas antes de utilizá-la. A tinta congelada degrada a qualidade da impressão, devido a alterações na mesma. Armazene a tinta em local, no qual, não há risco de ocorrer congelamento.

#### Lista de Fornecimento de Produtos

Nº do Produto	Nome	Nº do Produto	Nome
LUS20-C-BA	Tinta ciano LUS-200 (1 litro)	SPA-0197	Tanque de resíduos de tinta
LUS20-M-BA	Tinta magenta LUS-200 (1 litro)	SPA-0211	Kit com filtro para pressão do ar
LUS20-Y-BA	Tinta amarela LUS-200 (1 litro)	SPA-0214	Kit com plugue e tubo de derivação para lavagem
LUS20-K-BA	Tinta preta LUS-200 (1 litro)	SPA-0219	Kit com absorvedores F
SPA-0188	Kit de manutenção	SPA-0220	Plugue para purificação de ar UJV
SPA-0189	Filtro para carro	SPA-0222	Lâmpada de pós secagem (1 inclusa)
SPA-0190	Filtro para névoa de tinta	SPC-0690	Lâmpada de pós secagem (3 inclusas)
SPA-0192	Lâminas de corte	SPA-0223	Kit UJV com absorvedores CAP
SPA-0193	Kit com limpador	SPC-0527	Haste de limpeza para as áreas próximas ao cabeçote (50
SPA-0195	Kit com filtro para pressão do ar		unidades)
SPA-0196	Filtro para tinta branca (para unidade de abastecimento de tinta externa)	SPC-0568	Líquido de limpeza para realização de manutenção

## Ordem de instalação de acordo com o tipo de tinta

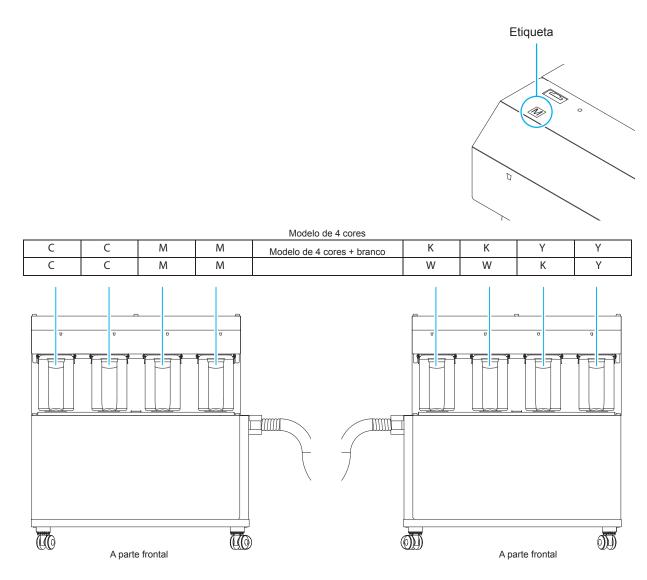
O valor de configuração e a ordem de instalação dos frascos de tinta diferem dependendo do tipo da tinta utilizada.

### Ordem de instalação dos frascos de tinta

A ordem de instalação dos frascos de tinta na estação de tinta difere dependendo do conjunto de tintas utilizado.



 Instale o frasco de tinta alinhando-o com a etiqueta presente na parte de cima da tampa do frasco.



# Controle de Verificação

Use esta ficha para problemas e funções anormais da máquina.

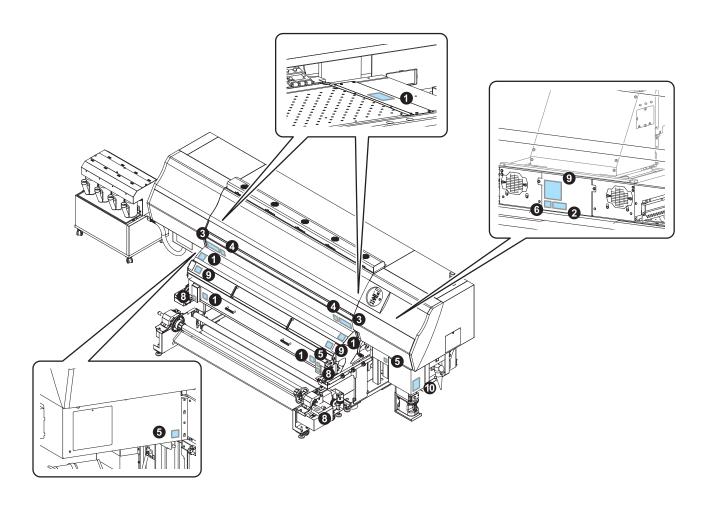
Preencha os itens exigidos a seguir, então envie a ficha por fax a nosso escritório comercial.

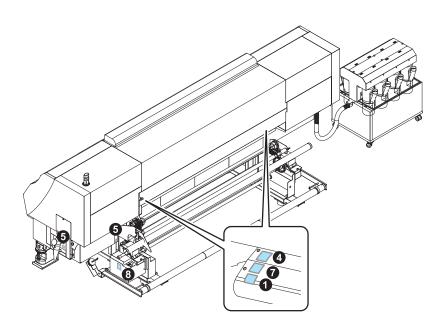
Nome da empresa	
Responsável	
Número do toloforo	
Número de telefone	
Modelo da máquina	
Sistema operacional	
Informação do equipa-	
mento *1	
Mensagem de erro	
Descrição do erro	
Descrição do erro	
	<u> </u>

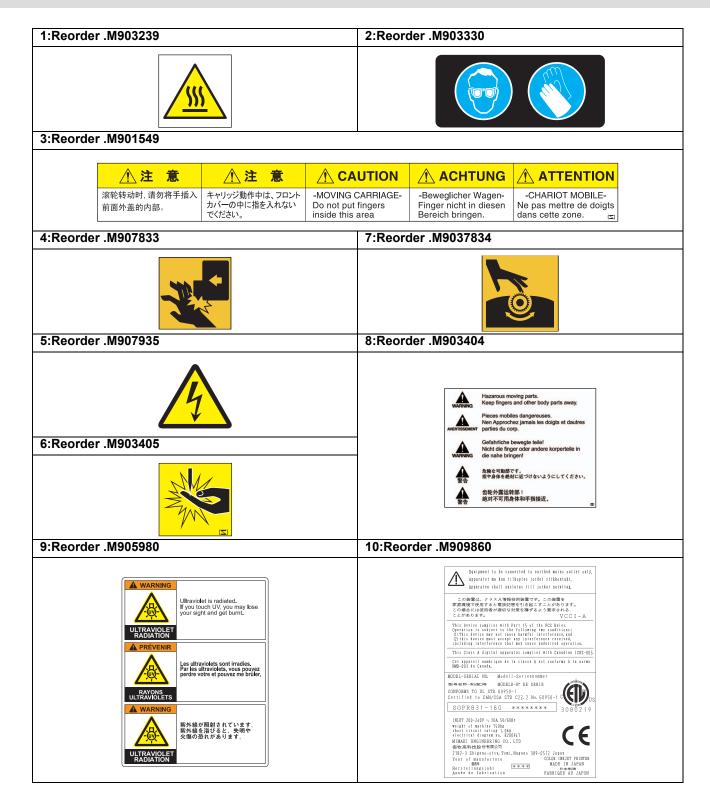
<sup>\*1.</sup> Consulte "Confirmação das Informações do Equipamento" da seção "Uso recomendado" e, em seguida, preencha as informações necessárias. ( 💝 P.3-43)

# **Etiquetas de Aviso**

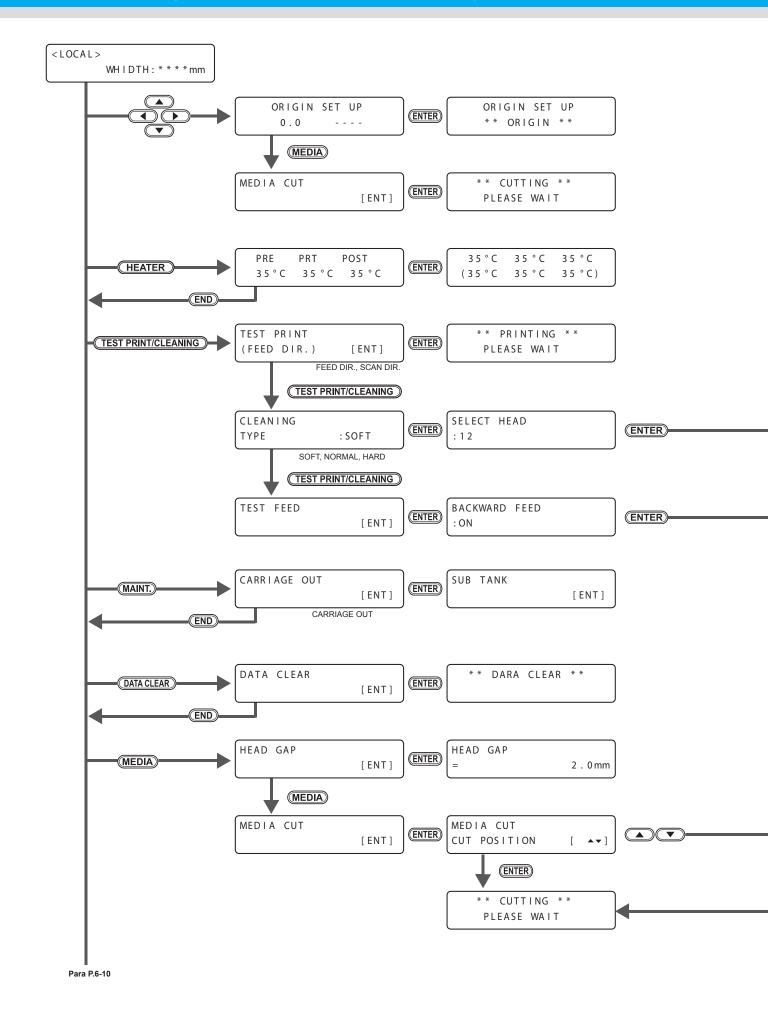
Etiquetas de aviso são coladas no equipamento Certifique-se de compreender o aviso dado nas etiquetas. Se a etiqueta de segurança estiver ilegível devido a manchas tiver se soltado, adquira uma nova com um distribuidor ou nosso escritório de vendas.

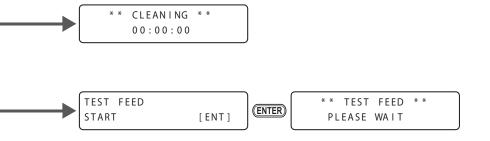






## Fluxograma de Funções

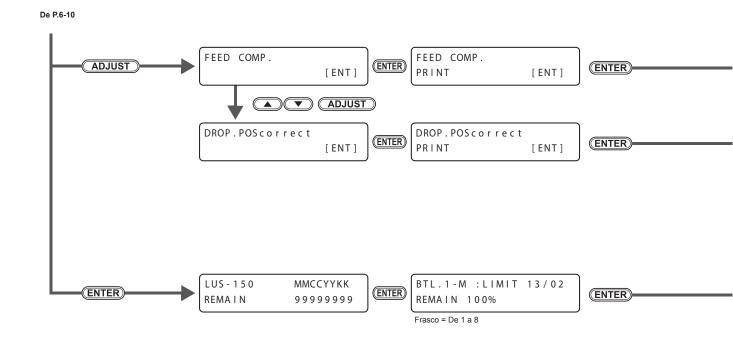


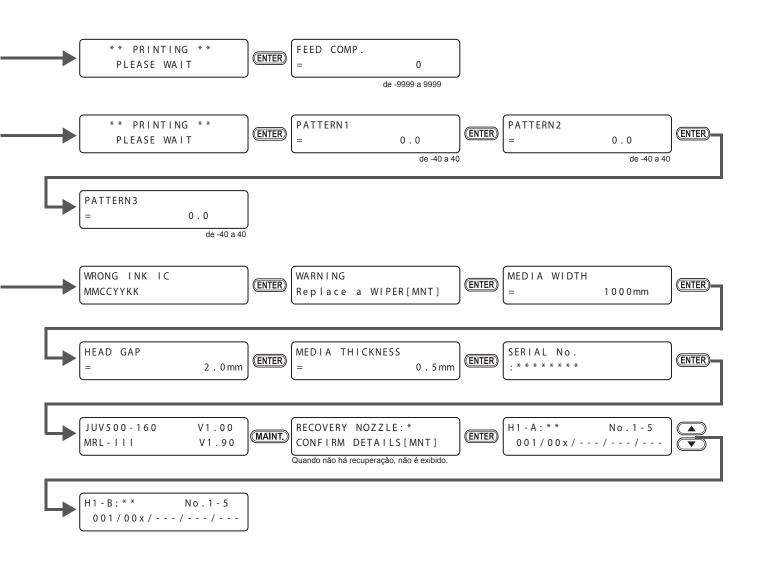


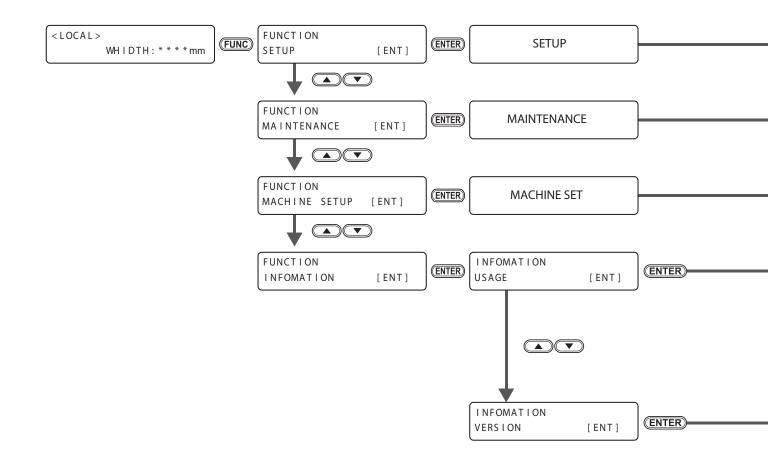


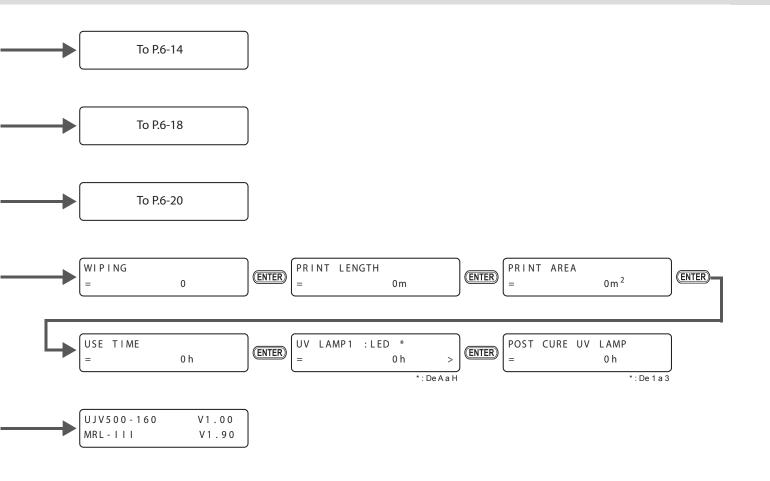
CUT POSITION

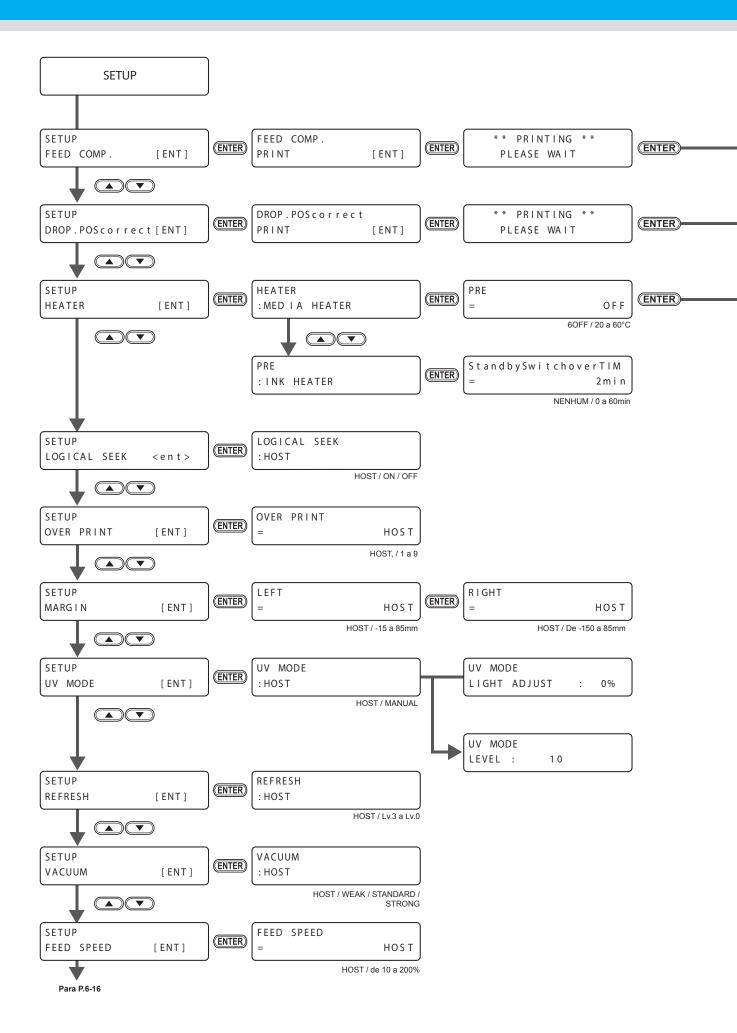
0.0

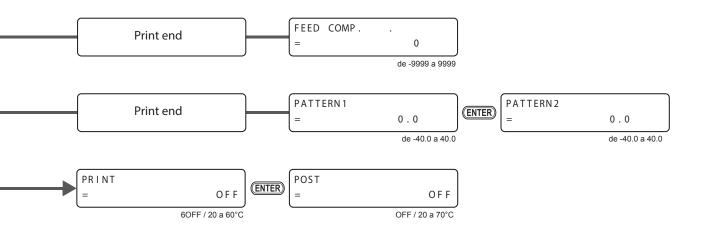


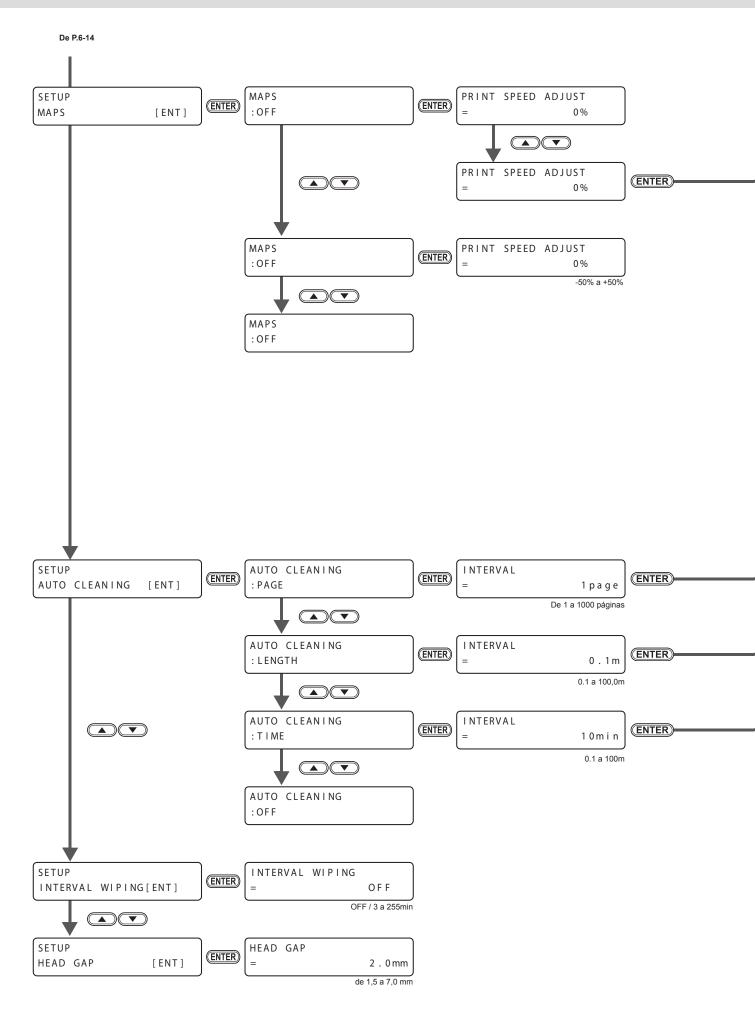


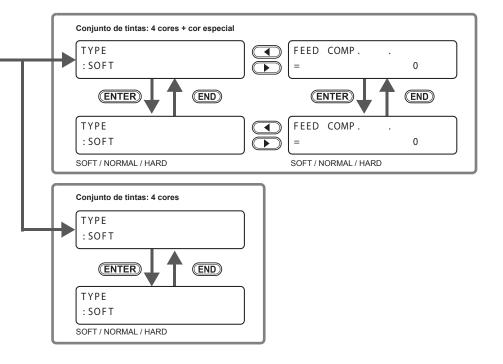


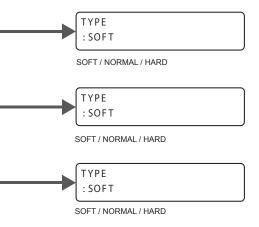


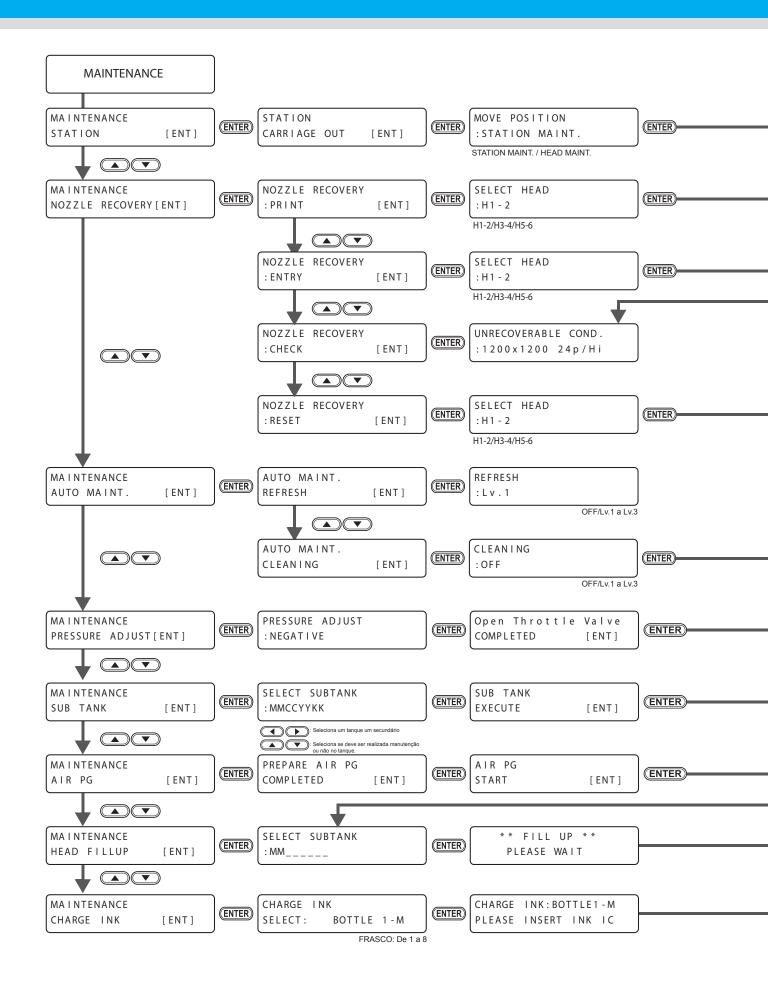


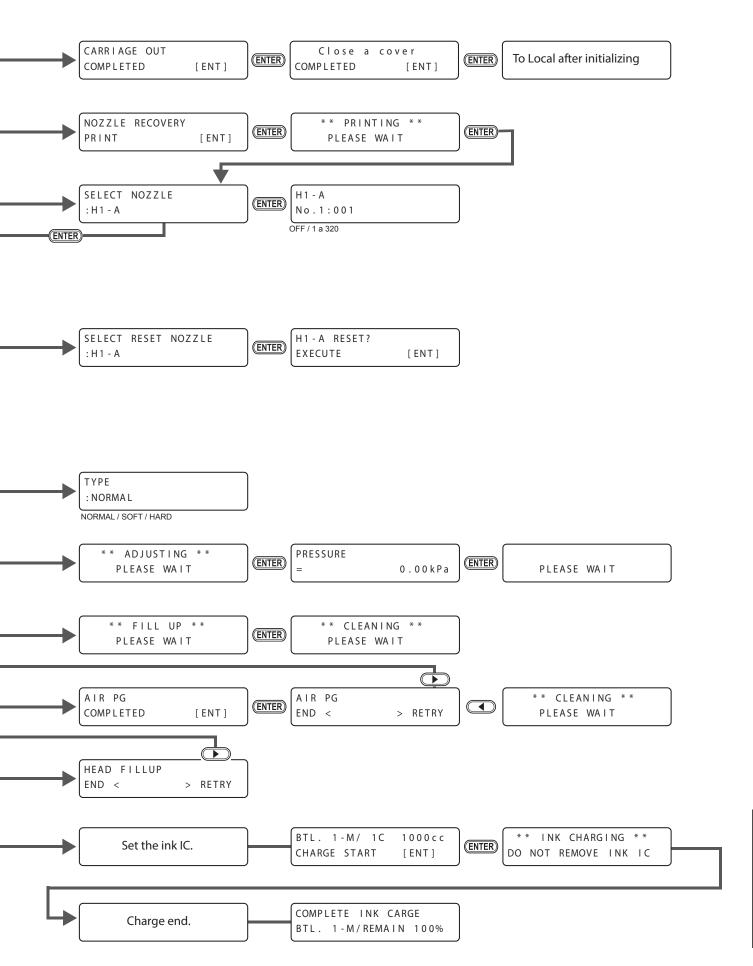


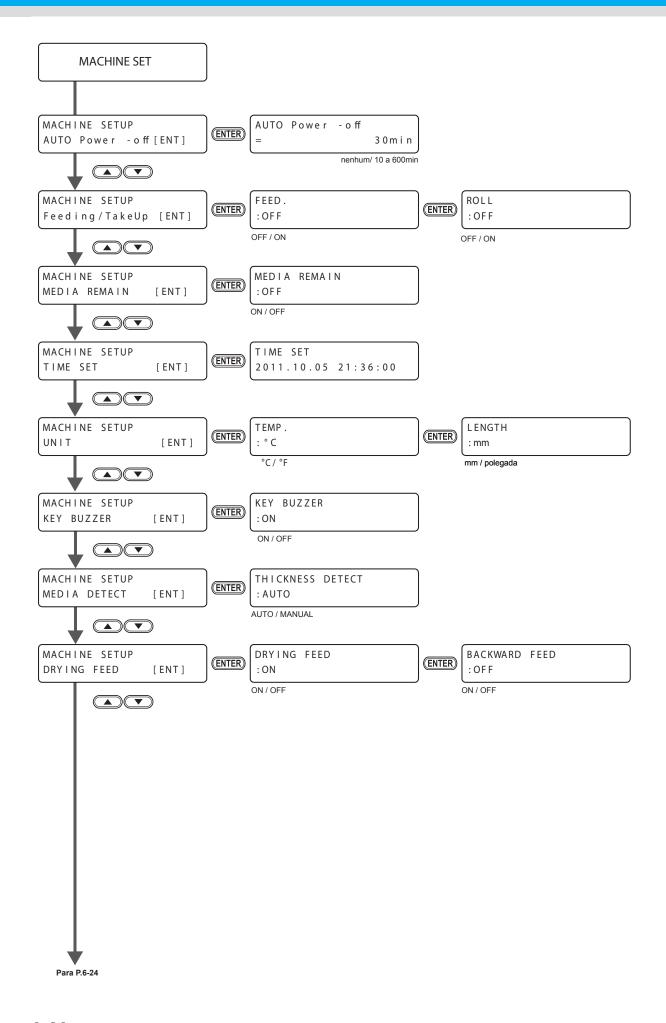


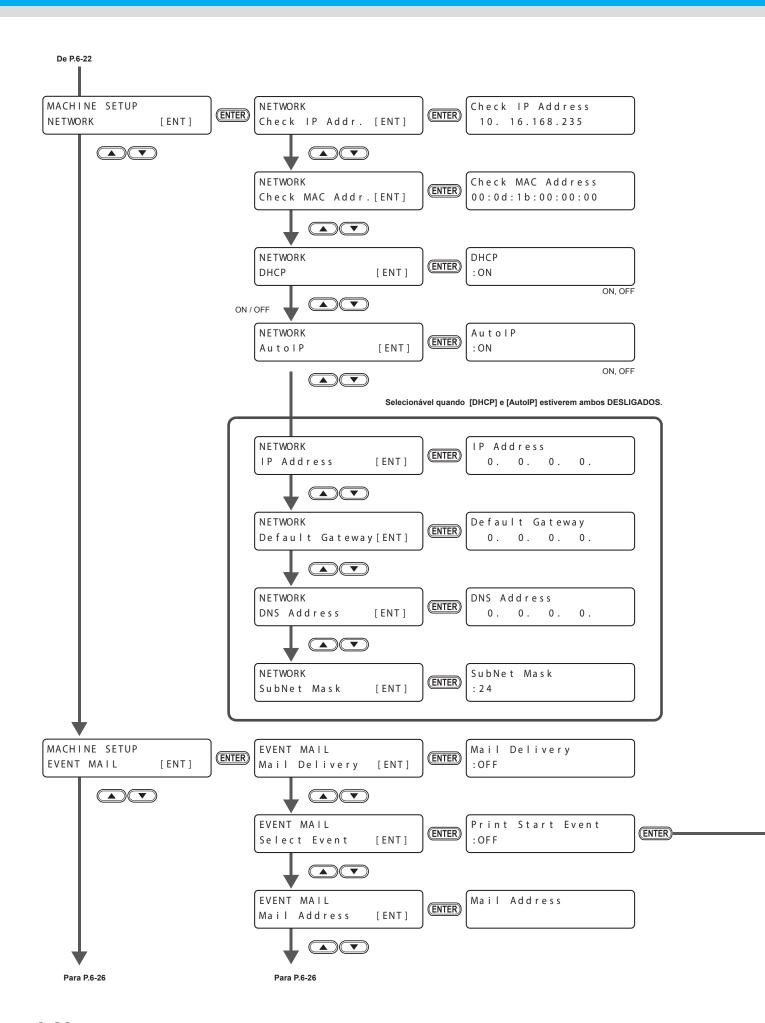




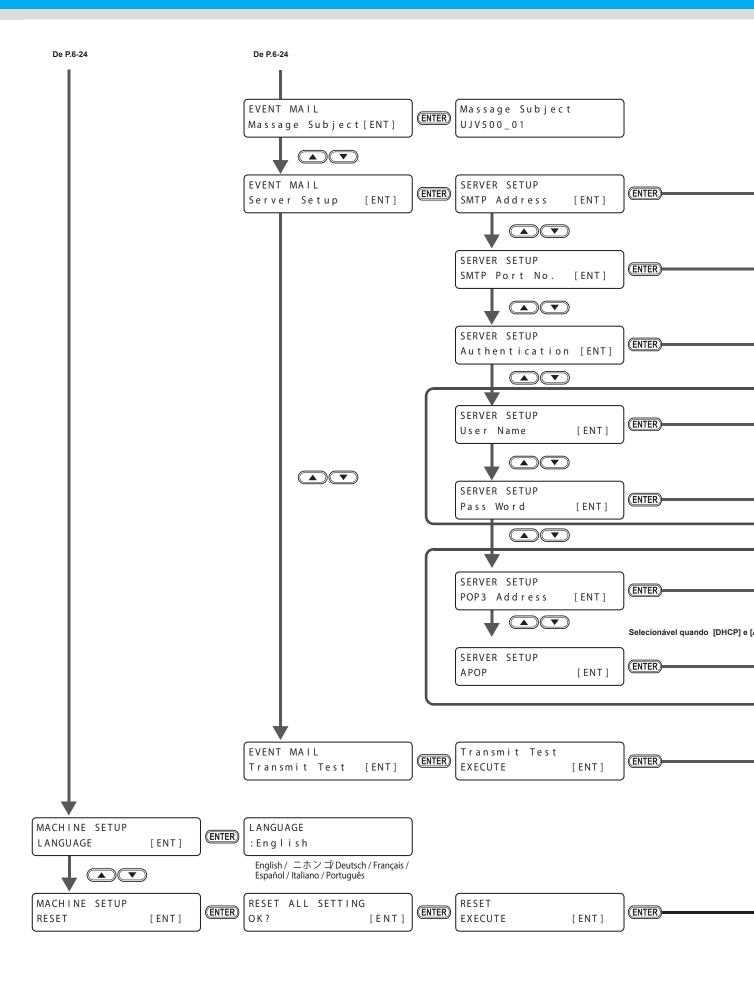


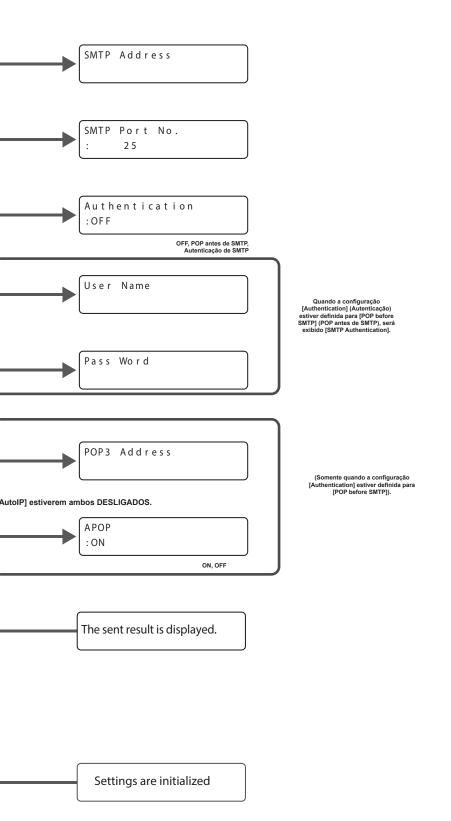












### Manual de Operação do UJV500-160

Setembro de 2013

MIMAKI ENGINEERING CO.,LTD. 2182-3 Shigeno-otsu, Tomi-shi, Nagano 389-0512 JAPAN

