Mimaki

Guia do Corte com ID (usando o FineCut)

Obrigado por adquirir o plotter de corte MIMAKI. Este "Guia do Corte com ID" inclui o método de corte com ID usando o plotter de corte e o FineCut (software de corte), bem como os itens que devem ser verificados/ configurados previamente.

Os plotters de corte que podem usar o corte com ID são os seguintes.

• CG-FXII Plus, CF22-1225, CFL-605RT

Observação

- A reprodução ou cópia deste documento, integral ou parcial, é estritamente proibida sem nossa autorização.
- Este documento foi elaborado para fácil entendimento. Em caso de dúvida, entre em contato com o distribuidor mais próximo ou com nossa matriz.
- As descrições aqui contidas estão sujeitas a alterações sem notificação prévia.
- Para fins de melhoria ou adaptação do software, o conteúdo aqui descrito pode diferir parcialmente da especificação, sendo, portanto, essencial sua compreensão.
- Excetuando-se as condições previstas na garantia da MIMAKI ENGINEERING CO., LTD., não assumimos quaisquer responsabilidades em relação a danos (incluindo, entre outros, lucros cessantes, danos indiretos, danos específicos ou outras perdas financeiras) decorrentes do uso indevido deste produto. O mesmo se aplica em situações nas quais a MIMAKI ENGINEERING CO., LTD. tenha sido previamente notificada da possibilidade de ocorrência desses danos. Dessa forma, não nos responsabilizamos por eventuais perdas de mídia (produtos finais, planilhas) decorrentes do uso deste produto ou danos indiretos causados por essa mídia.
- O manual de operação mais recente a partir do nosso site também pode ser obtido por meio a partir do nosso site.

Método usado neste documento

• Os itens e botões exibidos nos menus e nas telas são marcados com colchetes ([]) como em [File].

Imagens de tela usadas neste documento

• A descrição é baseada em imagens de tela do RasterLink6Plus como exemplos.

Simbologia



FineCut, RasterLink e CuttingLink são marcas da MIMAKI ENGINEERING CO., LTD no Japão e em outros países.

Adobe e Illustrator são marcas da Adobe Incorporated nos EUA e em outros países.

CorelDraw é uma marca da Corel Corporation no Canadá, nos Estados Unidos e em outros países, e de suas filiadas. Microsoft e Windows são marcas da Microsoft Corporation nos Estados Unidos e em outros países.

Apple e Macintosh são marcas da Apple Inc. nos EUA e em outros países. Outros nomes de empresas e produtos aqui mencionados são marcas das respectivas empresas no Japão e em outros países.

A reprodução não autorizada de qualquer parte deste documento é estritamente proibida.

© 2017 MIMAKI ENGINEERING Co., Ltd.

Observação	1
O que é o corte com ID?	3
Procedimento de Corte com ID	4
Preparação 1. Configuração do PC do Servidor do CuttingLink 2 Configuração do PC do RasterLink 3 Prepare o corte com ID com o plotter de corte	5 6 8 10
Impressão eCOrte com ID 4 Edição e envio dos dados 5 Colocação da mídia (trabalho, folha) na impressora 6 Impressão dos dados de impressão. 7 Uso do plotter de corte para cortar.	
Como resolver os seguintes problemas	19
Solução de Problemas	
Para alterar o Servidor do CuttingLink	21
Faça o backup dos dados do Servidor do CuttingLink	21
Para migrar o Servidor do CuttingLink 1 Retorne a configuração inicial no PC Servidor do CuttingLink antes da migração 2 Configure o Servidor no PC para onde o Servidor do CuttingLink será migrado 3 Registre o PC Servidor do CuttingLink no RasterLink	21 21 21 21
Quando usar o Cliente do CuttingLink? Como configurar o Cliente do CuttingLink	22 23
Corte do verso (Somente com CF22-1225)	24
Copie os dados com o RasterLink e faça o corte com ID	
Corte dados de identificação, organizando-os com o RasterLink	
Corte com ID de mais de um tipo de dados (CF22-1225)	
Corte com ID de mais de um tipo de dados (CG-FXII Plus)	31
A posição de impressão muda quando combinada com dados de branco/primer	
Os dados de impressão não são enviados corretamente para o RasterLink quando o corte com ID é exportado em formato PDF	

O que é o corte com ID?

O corte com ID é uma função que permite imprimir os dados com uma ID e cortar automaticamente o papel quando o plotter de corte detecta a ID. Depois de imprimir os dados, não é necessário gerar dados de corte. (Você geralmente tem que imprimir os dados de impressão e cortar os dados separadamente.)

Este manual descreve o básico do Corte com ID usando o FineCut. Como exemplo, explicaremos o caso onde CuttingLink, Adobe Illustrator/CoreIDRAW, FineCut está instalado no "PC Servidor do CuttingLink" e o RasterLink está instalado no "PC do RasterLink". (Também é possível executar o Corte com ID a partir do RasterLink sem usar o FineCut.)

Para obter configurações e procedimentos detalhados, consulte o Manual de Operação do plotter de corte e o Manual de Operação da impressora, o Guia de Referência do FineCut e o Guia de Instalação do RasterLink.

Fluxo de Operação do Corte com ID



 Impressoras que podem imprimir dados com ID Série CJV300 Plus, JFX200-2513, JFX200-2513 EX, JFX200-2531, JFX500-2131, JV100-160, Série JV150, Série JV300, Série JV300 Plus, JV33, JV33-260, JV33-260BS, JV33-BS, JV34-260, Série JV400-LX, Série JV400-SUV, Série JV5, SIJ-320UV, SWJ-320EA, SWJ-320S, Série UCJV150, Série UCJV300, UJF-3042FX, UJF-3042HG, UJF-3042MkII, UJF-3042MkII EX, UJF-6042, UJF-6042MkII, UJF-7151, UJF-A3FX, UJF-A3HG, UJF-A3MkII, UJF-A3MkII EX, UJV100-160, UJV500-160, UJV55-320 Configuração do sistema



Procedimento de Corte com ID



Preparação

Antes de executar a impressão ou o corte com ID, a impressora, o plotter de corte e o software devem ser preparados. Pule para os passos seguintes, caso o passo já tenha sido executado.

Lista de Softwares / Drives

As seguintes aplicações de software são necessárias para o corte com ID. Todas as aplicações de software são fornecidas pela MIMAKI ENGINEERING CO., LTD.

Software/Driver	Descrição
FineCut*1	Software de corte.
Ver.8.7 ou posterior (CF22-1225)	FineCut8: CD-ROM (fornecido com o plotter de corte)
Ver.8.7.5 ou posterior (CFL-605RT)	FineCut9: Caixa de embalagem para o pacote de SW
Ver.9.1.1 ou posterior (série CG-FXII Plus)	(fornecida com o plotter de corte)
	Baixe o instalador no site da Mimaki (https:// mimaki.com/download/software.html (Caso tenha um CD-ROM do produto FineCut, a atualização para o FineCut9 pode ser feita gratuitamente.)
	Para saber como instalar, consulte o Capítulo 1 "Instalação do FineCut" do Guia de Referência do FineCut.
RasterLink RasterLink6Plus*1 Ver.1.2 ou posterior (CF22- 1225, CFL-605RT)	Software para receber dados de imagem, editar dados com várias funções e enviar dados de plotagem para a impressora.
Ver.2.3 ou posterior (série CG-FXII Plus)	RasterLink6Plus: CD-ROM (fornecido com a impressora)
RasterLink7	 RasterLink7: Caixa de embalagem para o pacote de SW (fornecida com a impressora)
	Baixe o instalador no site da Mimaki (https:// mimaki.com/download/software.html)
	Consulte o Guia de Instalação do RasterLink para o método de instalação.
CuttingLink ^{*1}	Software para gerenciar o corte com ID.
Ver.1.1.4 ou posterior	Baixe o instalador no site da Mimaki (https://mimaki.com/ download/software.html)
	Consulte a seção "Instalação do CuttingLink" do Guia de Instalação do RasterLink para o método de instalação.
Driver Mimaki	Driver do dispositivo para se utilizar uma impressora jato de tinta/plotter de corte da Mimaki Engineering.
	Ao usar RaterLink6Plus: CD-ROM (fornecido com a impressora)
	 Ao usar RaterLink7: Instale o driver da Mimaki para sua impressora. O driver da Mimaki para sua impressora pode ser baixado de nosso site oficial (https://mimaki.com).

*1. Ao usar uma versão anterior à especificada, faça o download da versão mais recente do instalador no site da Mimaki. (https://mimaki.com/download/software.html)

Neste exemplo, prepare dois PCs (PC Servidor do CuttingLInk, PC do RasterLink) como segue e instale o software/ drivers.

Software/Driver	PC conf	figurado
Software/Driver	PC Servidor do CuttingLink	PC do RasterLink
FineCut	Instalar	-
RasterLink	-	Instalar
CuttingLink	Instalar	-
Driver Mimaki	Instalar	Instalar

1. Configuração do PC do Servidor do CuttingLink.

- Conecte o PC Servidor do CuttingLink e o plotter de corte por USB ou Ethernet.
 A série CG-FXII Plus não pode ser conectada por meio de Ethernet.
- 2. Instale o software/driver.
 - (1) Instale o FineCut.
 - (2) Instale o Driver MIMAKI.
 - (3) Instale o CuttingLink.
- 4. Registre o plotter de corte com o CuttingLink.
 - (1) Iniciar o CuttingLink pelo menu Iniciar, ou clique duas vezes no ícone criado na área de trabalho para iniciar o CuttingLink.
 - O CuttingLink abre a tela [Initial Setting].
 - (2) Na tela [Initial Setting], selecione [CuttingLink Server] e clique em [OK].
 - [Data Management] é exibido.



Initial Setting
Operation Mode
OuttingLink - Server
○ CuttingLink - Client
☑ Don't show this again. OK

Ctrl+D

Ctrl+I

(3)	No menu [Tool] selectone [Cutting Device Manager]	🥭 Cutti	ngLink - Server
(0)	ne mena [reel], celetione [eating Derice manager].	View(V)	Tool(T) Help(H)
		Data Ma	Cutting Device Manager(D)
			Number of cutdata list(N)

ID

(4) Selecione o plotter de corte em [Available Devices].

Cutting D	evice Mana	ger					×
No. Name	Model	Output Port	Device Nar	me IP Add	ress		
Available D	evices						
Manda I	Dualante D	out Doutoo N	000000	10 Addesed			5
OF22	Outwark D Ethernet	CF22 00	000000	10.10.100.1	0		
CF22	Ethernet	CF22 00	000000	10.10.100.1	0		
CF22	Outout D	CF22 00	000000	10.10.100.1	0		
Manually se	Ethernet	CF22 00	000000	10.10.100.1	0)
Made 1 OF22 Manually se	Ethernet	C F22 00	000000	ID Addresse 10.10.100.1	0 Ur	odate	
Manually se	Ethernet	ent Devideo N CF22 00	000000	TD Addresser 10.10.100.1	0 Ur	odate	
Manually se	Ethernet	CF22 00	000000	10.10.100.1	0 Ur	odate	

Initial Settings Reset(R)

Status Received Time Sent Time Job Name

占 Cutting Dev	ice Manager						×
No. Name	Model Ou	tput Port	Device Name	IP Add	ress		
	_						
Delete							
Available Dev	ices						
Model	Output Po	rt Device	e Name	IP Addre	ss		
CF22	Ethernet	CF22	00000000	10.10.100	10		
Manually set :	IP address					Update	
Name: CF22							Ĵ
Add						Close	
📕 Cutting Dev	ice Manager				_		×

(6)	Clique	em	[Close].
``			

(5) Insira um nome em [Name] e clique em [Add].O plotter de corte é adicionado à lista.

	itting De	vice iviana	igei					
No.	Name	Model	Outp	ut Port	Device Name		IP Address	
	CF22	CF22	Etheri	net	CF22 00000	000 1	10.10.100.10	
		i.						
Ava	ilable De	vices						
M	odel	Output	t Port	Device	Name	IP A	ddress	
С	F22	Ethern	et	CF22 (00000000	10.10	.100.10	
Mar	nually set	IP addres	s				U	pdate
Nar	ne:							
	44						_	
								~

•	O CuttingLink é iniciado automaticamente quando o PC é iniciado.

2. Configuração do PC do RasterLink

- 1. Instale o software/driver.
 - (1) Instale o RasterLink.
 - (2) Instale o Driver MIMAKI.
- 3. Conecte a impressora que será usada com o RasterLink PC por USB ou Ethernet.
- 4. Registre a impressora com o RasterLink.
 - Consulte a seção "Procedimento de registro da impressora" no Guia de instalação do RasterLink para os detalhes.
- 5. Registre o CuttingLink com o RasterLink.
 - Certifique-se de que o CuttingLink está em execução no PC Servidor do CuttingLink.
 - (1) Inicie o RasterLink.
 - (2) Selecione [Option...] no menu [Environments] do RasterLink.

6		
File Function To	ol Environments	
Working Disk (C:\Mi	je Auto Execution	▶
Status	Printer M Custo Update notify se Setup work fold Version Informa	er
6	Option	×
Disk Device	Printer Management	Communication
Job Control A	uto Execution Perfo	finance propray
Calculate Ink Consumption	1	OK Connel
6	Option	×
Job Control Au	uto Execution Perfor	mance Display
Disk Device	Printer Management	Communication
Setting of ID Cut		1

(3) Clique na guia [Communication] na tela [Option].

- (4) Em [Setting of ID Cut], clique em [Setup] ao lado de [Connection destination].
 - A tela [Connection destination setting] será exibida.

- (5) Na tela [Connection destination setting], selecione o computador onde o CuttingLink está instalado e clique em [OK].
 - Se o PC não for exibido, clique em [Update].
 - A tela [Connection destination setting] será fechada.
 - Na tela [Option], será exibido o "Nome do PC (endereço IP)" em [Connection destination].



Connection destination setting.

IP Address

10.10.100.1

E C

My P(

OK Cancel

- (6) Clique em [OK] na tela [Option].
 - A conexão com o CuttingLink será feita.

ē				Option					×
	Job C	ontrol		Auto Execution	F	Performan	ce	Display	
	Disk	Device	Ĩ	Printer Manager	nent		Comn	nunication	
Sett	tina of IC) Cut.	_						-
C	onnectio	n destinati	on	My PC (10.10.100.10)			Setup	
					·				-
							~	_	
								OK Cance	el
									-

3. Prepare o corte com ID com o plotter de corte.

Faça a configuração necessária para o corte com ID no painel de controle do plotter de corte. Para obter detalhes, consulte o Manual de Operação do plotter de corte.

- Ao usar CFL-605RT ou CF22-1225.
 - 1. Defina o modo após ligar a alimentação como Remoto.
 - Depois de detectar as marcas de identificação, faça as configurações para iniciar o corte com ID imediatamente.
 - (1) Pressione a tecla [FUNCTION] no modo local.
 - (2) Pressione [^][V] para selecionar [SET UP] e pressione [ENTER].
 - (3) Pressione [^][V] para selecionar [START MODE] e pressione [ENTER].
 - (4) Selecione [REMOTE] e pressione [ENTER].
 - (5) Pressione [END].
 - 2. Defina a detecção das marcas de identificação como "1 pt".
 - Prossiga para a etapa 1.
 - (1) Pressione [^][V] para selecionar [MARK DETECT] e pressione [ENTER].
 - (2) Pressione [^][V] para selecionar [DETECT] e pressione [ENTER].
 - (3) Selecione [1 pt] e pressione [ENTER].
 - (4) Pressione [END].
 - 3. Aguarde a leitura dos dados de identificação.
 - Prossiga para a etapa 2.
 - (1) Pressione [^][V] para selecionar [Data ID code] e pressione [ENTER].
 - (2) Selecione [On] e pressione [ENTER].
 - (3) Pressione [END] para concluir.
- Ao usar a série CG-FXII Plus.
 - 1. Defina o número do dispositivo em [DEVICE No.].
 - Se houver mais de um dispositivo, defina um número exclusivo em [DEVICE No.]. O corte com ID não pode ser executado se o mesmo número for definido em [DEVICE No.] para mais de um dispositivo.
 - (1) Pressione a tecla [FUNCTION] no modo local.
 - (2) Pressione [^][V] para selecionar [SET UP] e pressione [ENTER].
 - (3) Pressione [^][V] para selecionar [DeVICE No.] e pressione [ENTER].
 - (4) Defina um valor entre 00 e 99 em [DEVICE No.] e pressione [ENTER].
 - 2. Defina o modo após ligar a alimentação como Remoto.
 - Prossiga para a etapa 1.
 - Depois de detectar as marcas de identificação, faça as configurações para iniciar o corte com ID imediatamente.
 - (1) Pressione [^][V] para selecionar [START MODE] e pressione [ENTER].
 - (2) Selecione [REM] e pressione [ENTER].
 - 3. Defina a detecção das marcas de identificação como "1 pt".
 - Prossiga para a etapa 2.
 - (1) Pressione [^][V] para selecionar [MARK DETECT] e pressione [ENTER].
 - (2) Selecione [1 pt] e pressione [ENTER].
 - 4. Aguarde a leitura dos dados de identificação.
 - Prossiga para a etapa 3.
 - (1) Pressione [ENTER] até que [DATA ID CODE] seja exibido.
 - (2) Selecione [ON] em [DATA ID CODE] e pressione [ENTER].
 - (3) Pressione [END] para concluir.

Impressão eCOrte com ID

A seção abaixo explica como utilizar e imprimir os dados de amostra do CD fornecido. Este manual é para o FineCut usando imagens do Illustrator como exemplos.

Se não houver dados de amostra, crie dados de amostra incluindo ilustrações e linhas de corte.

	Siga as instruções de "Proparação" da P.5 à P. 10 antes	de imprimir e cortar			
Importante!	Or de des deven ter mais de 70 mm de comminente e d				
	o corte com ID não poderá ser feito.				
•	O corte com ID não pode ser executado quando as funçõ	ões a seguir são usadas.			
	(1) Quando a função [Separation] (Separação) na guia [Tiling] da tela [Plot] é usada.	Layout Tiling Register Mark Separation ● All Tiles ← 5255 mm ↓ 3363 mm ● Detail Size ○ Show Size Overlap 10 mm Build Order			
	(2) Ao usar CF22-1225 ou CFL-605RT.	Register Mark Creation X			
	Quando as marcas de identificação são reconhecidas adicionando [Intermediate Registration Marks] (Marcas de Identificação Intermediárias).	Mark Shape :: ; ; ; ; ; Mark Size (5-30mm) Recommend Mark Size: 10 mm ✓ Put a print direction mark Fill around the register mark ✓ Mark Separation Direction Count 2 : Cancel OK			
	(3) Quando [Origin Lock] (Bloqueio da Origem) está desmarcado na guia [Layout] da tela [Plot].	Layout Tiling Register Mark			
	(4) Quando [Frame], [Center Mark] e [Corner Mark] (Moldura, Marca de Centro e Marca de Canto) são adicionados na tela [Plot].	Image: Second Finder of the second secon			
	(5) Ao usar CF22-1225 ou CFL-605RT. Quando a detecção de dois pontos é selecionada no modo de corte inverso após o reconhecimento das marcas de identificação na guia [Register Mark] da tela [Plot].	Layout Tiling Register Mark Exit Detection Mark Size: 10 mm Size Adjust Repeat 1 Reverse Cut Mode Search Desition			
	6) Ao usar CFL-605RT. Quando [Reverse Cut Mode] (Modo de Corte Inverso) é selecionado após o reconhecimento das marcas de identificação na tela [Plot] - guia [Register Mark].	Layout Tiling Register Mark Exit Detection Image: Size Adjust Image: Size Adjust Image: Size Adjust Image: Size A			

4. Edição e envio dos dados.

- 1. Carregue ou crie dados com imagens e linhas de corte.
- Quando um CD é fornecido e dados de amostra estão incluídos

Carregue os dados de amostra pelo seguinte procedimento.

- (1) Insira o CD fornecido com o plotter de corte no seu computador.
- (2) Abra a seguinte pasta.
 No Windows "Unidade do CD:\EN\English\ID Cut_Sample data"
 No Macintosh: "Unidade do CD:\Mac_English\ID Cut_sample data"
- A pasta "ID Cut_Sample data" é aberta.
- (3) Clique duas vezes em "sample_mimaki.ai" ou "sample_mimaki.cdr".
- O Adobe Illustrator/CoreIDRAW é iniciado e os dados de amostra são carregados.
- Se os dados não forem lidos, clique em [Open...] no menu [File] no Adobe Illustrator/CoreIDRAW, em seguida selecione os dados da amostra e faça a leitura novamente.
- Quando um CD não for anexado e os dados da amostra não estiverem incluídos
 - (1) Crie imagens e linhas de corte no Adobe Illustrator/CoreIDRAW.
 - (2) Coloque os dados das imagens na camada de impressão (atributo de impressão: ON) e os dados das linhas de corte na camada de corte (atributo de impressão: OFF) no Adobe Illustrator/CoreIDRAW.

•	Para garantir uma impressão suave, crie uma camada de impressão e uma camada de corte com antecedência, habilite os atributos de impressão da camada de impressão e desative os atributos de impressão da camada de corte.

 [Exemplo no Illustrator].
 Os atributos de impressão das camadas podem ser habilitados ou desativados marcando a caixa de seleção [Print] em [Layer Options].



2. Crie uma marca de identificação.



- As marcas de identificação são criadas na camada[FC RegisterMark Layer].
- 1. Altere a posição inicial do corte. (Arbitrária)
- (1) Oculte outras camadas que não a camada de corte.
- (2) Clique no ícone [Specify Cutting Start Position].
 - O modo de alteração da posição inicial do corte está definido.



- (3) Clique no local onde deseja definir a posição inicial do corte.
- A posição inicial do corte é alterada.
- 4. Altere a direção de corte. (Arbitrária)
 - (1) Oculte outras camadas que não a camada de corte.
 - (2) Clique no ícone [Specify Cutting Start Position].
 - O modo de designação da direção de corte está definido.

٩γ

Window Help

₹±

i

দ

ne Cut

R

asic 💌 g

Al File Edit Object Type Select Effect View

V · Stroke: +

);

 $\overline{v}_{\rm S}$

Mimaki FineCut

60

₽.

Mimaki

ν.

Ŧ

Path

ን፡ ፑ_የ ፲፻.

D. ST

\$

- (3) Clique sobre a linha de corte.
 - A direção do corte é alterada.

- 5. Revele todas as camadas.
- 6. Clique no ícone [Plot] no menu do FineCut.
 - A tela de plotagem é exibida.

7. Defina o método de corte da marca de identificação.

 Não use o FineCut para reconhecer uma marca dados, as condições de impressão definidas ou Nesse caso, pule para o passo 8 abaixo. (Não é 	de identificação se quiser copiar os a composição no RasterLink. preciso realizar o passo 7)
 (1) Clique duas vezes em [Detect Mark] na guia [Register Mark]. As marcas de identificação são reconhecidas. 	Layout Tiling Register Mark Detect Mark
 (2) Se uma marca de identificação for criada no FineCut, defina a forma de corte da marca. Neste exemplo, defina como segue. Multi Mode /Single Mode: Multi Mode Repeat (Repetir): ↔ 5 vezes, ‡2 vezes Search Position (Posição de Busca): 4 pontos 8. Se estiver usando CG-FXII Plus, desmarque a camada de impressão ([Print]) na guia [Layer]. Se a camada de impressão ficar marcada, ela cortará os dados na camada de impressão. 9. Envie os dados de identificação. (1) Clique no botão [Plot]. A tela [Plot Out] será exibida. 	Layout Tiling Register Mark Exit Detection Size Adjust Size Adjust Repeat \leftrightarrow 5 \oplus ‡ 2 \oplus Reverse Cut Mode Search Provision Color Layer Color Layer Color Layer Color Layer Cut Cut Sheet Loading Sheet Loading Sheet Size \leftrightarrow 1300 mm \oplus ‡ 2000 mm \oplus Cut Cut Cut Cut Cut Cut Cut Cut
 (2) Clique em [Select Hot Folder]. Selecione uma hot folder com o RasterLink que tenha o nome da impressora que deseja usar. Se não houver uma hot folder, crie-a no RasterLink. Importante! A pasta criada a partir do botão [Create a new folder] na tela de referência da pasta não funciona como uma hot folder. Crie uma hot folder no RasterLink.	Scrale/%) → 100 → 100 Plet Out × Plet Condition Plet × Plet © Select Condition Plete × Plete © Custom Plete × Plete © Select Condition Plete × Plete © Select Condition Plete × Plete © Select Condition Plete Select Plete © Select Hot Folder © PDF Select Select © Optionis © Use the Outlide Select Select © Select Coll Select Select Select Select © Optimise Cutting Star Plot Select Select Select Select © Optimise Cutting Direction Select Select Select Select Select
 (3) Selecione [EPS] ou [PDF] e clique em [ID Cut]. Os dados são enviados para a Hot Folder do RasterLink. Se [EPS] for selecionado, defina cada item na tela de opções e clique em [OK]. Se [PDF] for selecionado, clique em [OK] sem alterar as configurações na tela de opções. 	Plet Out × Plet Condition Plet Condition Select Condition Cancel Cancel Plet Plet Select Condition Cancel Plet

5. Colocação da mídia (trabalho, folha) na impressora.

- 1. Colocação da mídia (trabalho, folha) na impressora.
- Ao usar CFL-605RT ou CF22-1225.
 - A imagem abaixo mostra a faixa de alocação disponível para as marcas de identificação e imagens. Certifique-se de que todas as quatro marcas de identificação sejam impressas a mais de 10 mm das bordas da mídia. No plotter de corte, se o espaço entre as marcas de identificação e as bordas da mídia for menor que 10 mm, o painel de corte e a linha da borda da mídia podem ser confundidos com a marca de identificação e a impressora pode começar a executar a detecção da marca de identificação.



- Ao usar a série CG-FXII Plus.
 - Certifique-se de que o rolete de pressão não fique sobre a marca de identificação.
 - Defina as margens da mídia com os seguintes valores.
 - Se a forma da marca de identificação for [Type 2], adicione "Comprimento da marca de identificação / 2" aos seguintes valores para a extremidade posterior.



- 2. Pressione a tecla [REMOTE] no modo local.
 - A impressora entra no estado remoto.

6. Impressão dos dados de impressão.

- 1. Inicie o RasterLink.
 - Os dados enviados no FineCut são importados automaticamente.
- 2. Selecione o arquivo importado para [Job List] na guia com o nome da impressora.
 - Em [Job List], selecione o arquivo que deseja cortar com ID.

🖀 RasterLink6Plus Ver 1.1				-	o x
File Function Tool Environments					
Working Disk (C:MijSuiteUobs/RL01:)	13%	257.94 GB Available Physic. Mem. (7.9 GB)		47% 4.1 GB Available ?	Mimaki,
Printer	Job List Favorite		Properties		
Status		Search Clear OCases	Lock		
	Arranged Lavered	Job Name Thumbnall Attribute	File		
1 Oven 100 N 2 Negerise 100 N		MRC RR 01	Job Name	MPC_PR_01_20171019160935686.mmkpt Rename	
3 Yellow 100 N			File Name	mimaki_sample.ai	
Job Queue 0 Running		MPC_PR_01 Color	Format	FineCut	_ 🔍
Thumbaail Jab Mama Otakua Draamaaa			Image Size	1.46 MB	
Indinoriali Job Ivarile Islands Progress			Pages	1	1
L L L L L L L L L L L L L L L L L L L			Page size	7.39 x 5.46 inch	24
			Favorites at the spool	JFX200	
			Job Attribute	Full Color Setup	
			Use special color name	s Not Exist	
			Color Adjustment Set	Standard	•
			Quality		_ B
			Media	PET(White on Color) v3.5	
			Resolution	1200x1200 VD	
			Input Profile (ICC)	WideMimakiCMYK.icm	
			Profile Name	JFX2004C+SPLUS350_Transparent_PET_WhiteonColor_F112911.ic	c 3
			Overprint times	1	
			Pass	32	
			Fast Print	High	
		Ť	Print Direction	Bi-direction	
	1		Special Color Over Print	Simultaneously	1 1
JFX200 2					
[16:09:47] - Moving the file to the working directory : IMPC_CLL_01_201710	019160935686.mmkmall				[]
[16:09:48] - Started reading the file : [MPC_PR_01_20171019160935686.	mmkpps]				Ď
[16:09:51] - Completed reading the file : [mimaki_sample.al]					¥

- 3. Na lista de ícones de função à direita, selecione [Execute]
- 4. Selecione [RIP & Print] ou [Immediate Print].

RasterLink6Plus Ver 1.1				- 🗆 ×
File Function Tool Environments				
Working Disk (C:WijSuiteUobs/RL01:)	13%	257.94 GB Available Physic. Mem. (7.9 GB)	47% 4.1 GB Avail:	able 🥐 MIMCIKI
Printer	Job List Favorite		Execution	
Status		Search Clear OCases		P
100 x	- Arranged Layered	Job Name Thumbnail Attribute		O
2 Materie 100 N 3 Yellow 100 N		- MPC_PR_01		
Job Queue 0 Running		MPC_PR_01 Color		
Thumbnail Job Name Status Progress				夏日
Î Î			Execution Order Print	
			Immediate Print	
			RIP and Print	•
			O Print Only	
			Execution Times 1 time(s)	B
			Delete Job	
			Start	A.
		τ.		
	-)) >		Ť
JFX200 2				
[16:39:35] - [CJV150] : Started monitoring Hot Folder.				*
				Ť.

- 5. Clique em [Start].
 - Serão impressos os dados com ID.



7. Uso do plotter de corte para cortar.

- 1. Defina a mídia (trabalho, folha) que será impressa no plotter de corte.
 - A direção de inserção da mídia pode ser 0 grau, 90 graus, 180 graus ou 270 graus. Contudo, se quiser cortar de forma automática e contínua diferentes tipos de marcas de identificação, insira a mídia na direção de 0° ou 180°.
 - As marcas de identificação podem não ser detectadas se a mídia estiver desalinhada.
- 2. Detecte as marcas de identificação.
 - (1) Pressione [END] no modo local.
 - O modo de detecção das marcas de identificação é iniciado.
 - (2) Pressione a tecla de comando e mova o indicador luminoso para perto do centro da marca de identificação na parte inferior esquerda (CFL-605RT, CF22-1225) ou inferior direita (série CG-FXII Plus) da mídia.
 - Ao usar CFL-605RT ou CF22-1225.



Ao usar a série CG-FXII Plus.



- (3) Pressione [ENTER].
- A detecção das marcas de identificação é iniciada.
- 3. O corte é realizado automaticamente.

Como resolver os seguintes problemas.





Registre o CuttingLink novamente com o RasterLink.

(CPP P.8 "Registre o CuttingLink com o RasterLink.")

Faça o backup dos dados do Servidor do CuttingLink.

Faça o backup das seguintes pastas.

C:\MimakiTools\CuttingLink\DT

Para migrar o Servidor do CuttingLink.

- 1. Retorne a configuração inicial no PC Servidor do CuttingLink antes da migração.
 - Faça o backup dos dados do Servidor do CuttingLink.
 (27) P.21 "Faça o backup dos dados do Servidor do CuttingLink.")
 - (Selecione o menu [Tool] -> [Initial Settings Reset] e clique [OK].

Confirmation	×
Reset the Initial settings. Is it OK? For reconfiguration, It is necessary to restart the application	n.
OK	ł

3. Saia do CuttingLink.

2. Configure o Servidor no PC para onde o Servidor do CuttingLink será migrado.

- 1. Instale e inicie o CuttingLink.
- Depois de reiniciar o PC após a instalação, o CuttingLink será iniciado automaticamente.
- 2. Na tela [Initial Setting], selecione [CuttingLink Server] e clique em [OK].

Initial Setting
Operation Mode
OuttingLink - Server
○ CuttingLink - Client
☑ Don't show this again. OK

- 3. Saia do CuttingLink.
- 4. Copie os dados de backup no PC antes da migração para as pastas abaixo.
- C:\MimakiTools\CuttingLink\DT
- 5. Inicie o CuttingLink.
- 6. Registre o plotter de corte. (@ P.6 "Registre o plotter de corte com o CuttingLink." (3) a (6))

3. Registre o PC Servidor do CuttingLink no RasterLink.

P.8 "2. Configuração do PC do RasterLink."

Quando usar o Cliente do CuttingLink?

Exemplo 1) Quando a impressora e o plotter de corte estão conectados a PCs diferentes



Exemplo 2) Quando cinco ou mais plotters de corte estão conectados. (Ao usar CFL-605RT ou CF22-1225.)



Como configurar o Cliente do CuttingLink

- 1. Instale o CuttingLink no PC no qual a impressora está conectada e defina-o como Servidor do CuttingLink. (P.6 "Instale o CuttingLink." ou posterior)
- 2. Instale o CuttingLink no PC no qual o plotter de corte está conectado e defina-o como Cliente do CuttingLink.
 - (1) Instale o CuttingLink no PC no qual o plotter de corte está conectado e inicie-o.
 - (2) Na tela [Initial Setting], selecione [CuttingLink Client] e clique em [OK].

Initial Setting
Operation Mode
O CuttingLink - Server
CuttingLink - Client
Don't show this again.

- (3) Na lista [Connection destination settings], selecione o Servirod ro CuttingLink que será conectado e clique em [OK].
 - Certifique-se de que o Servidor do CuttingLink está em execução no PC Servidor do CuttingLink.
 - Se a tela [Connection destination settings] não aparecer, selecione [Connection destination settings] no menu [Tool].
 - Se o PC não for exibido, clique em [Update].

👃 Connection destination settings				
PC Name IP Address				
CL-PC-Server	11.11.111.11			
<		>		
	Update			
ОК	Cancel			

Corte do verso (Somente com CF22-1225)

Esta função está disponível no modelo CF22-1225.

Para o corte do verso, consulte os manuais a seguir.

- Guia de Referência do FineCut, Capítulo 3 "Corte de um Objeto" nome do plotter de corte "Corte a partir do verso".
- Manual de operação do plotter de corte, Capítulo 4 "Funções de leitura das marcas de identificação" "Corte e Impressão de Link (corte com ID)" - "Corte do verso"
- 1. Marque [Reverse Cut Mode] na tela de plotagem do FineCut.
- 2. Selecione a detecção de 4 pontos.
 - A função de corte inverso não pode ser utilizada com a detecção de 2 pontos.

Layout Tiling Register Mark	\
Exit Detection	Mark Size: 10 mm ☑ Size Adjust
Repeat	1 🛋
Reverse Cut Mode	Search Portion

- 3. Exporte o corte com ID no FineCut. (@ P.15 "Envie os dados de identificação.")
- 4. Imprima os dados com o RasterLink. (@ P.17 "6. Impressão dos dados de impressão.")
- 5. Insira a mídia (trabalho) no plotter de corte com o lado a ser impresso para cima.
- O corte com ID pode ser feito em uma mídia em um ângulo de 0 grau, 90 graus, 180 graus ou 270 graus.
- 6. Quando as marcas de identificação são detectadas, as marcas da superfície são cortadas automaticamente.
- 7. Vire a mídia.



* Inverta o lado da mídia visto da posição do painel (de frente para trás).

- 8. Incorpore a ponta da marca.
- 9. Quando a marca de identificação é detectada, o corte do verso é iniciado automaticamente.

Copie os dados com o RasterLink e faça o corte com ID.

- 1. Crie imagens e linhas de corte no Adobe Illustrator/CoreIDRAW.
 - Coloque os dados das imagens na camada de impressão (atributo de impressão: ON) e os dados das linhas de corte na camada de corte (atributo de impressão: OFF). (^(CP) P. 12)
 - Os dados devem ter mais de 70 mm de comprimento e de largura.
- 2. Corte com ID sem criação / reconhecimento de marca de identificação no FineCut.
- Se a criação / reconhecimento de marca de identificação estiver habilitada e for feito um corte com ID no FineCut, não será possível copiar os dados, as condições de impressão definidas ou a composição no RasterLink. Tenha cuidado.
- Quando o corte com ID for exportado com o FineCut, os dados são enviados automaticamente para o RasterLink. (APP P. 15)
- 3. Inicie o RasterLink.
- 4. Selecione os dados lidos com o RasterLink e clique no ícone 🔛 [General Print] na lista de ícones de função à direita.

6		RasterLink6Plus		-	• ×
File Function Tool Environments					
Working Disk (C:WijSuiteUobs\RL01:)	30% 325.59 GB Availa	ble Physic. Mem. (15.9 GB)	24%	12.0 GB Available ? M	ma ki
Printer	Job List Favorite		Properties		
Status	👃 Arranged Layered Job Name	Thumbnail Attribute	Lock		
Job Queue 0 Running	MPC_PR_01_201	Cut	File Job Name	MPC_PR_01_2017112015571 Rename	0
Thumbnail Job Name Status Progress	MPC_PR_01_201	Color	File Name Format	sample_mimaki.eps EPS	
Ē.			Image Size	1.33 MB	
			Pages Page size	1 158.21 x 97.83 mm	
			Favorites at the spool	JFX200	
			Job Attribute	Cut Only Setup	
			Use special color names	NotExist	
	•(,	Color Adjustment Set	標準	
JFX200 11					
[10:42:35] - [JFX200] : Started monitoring Hot Folder.					i

- 5. Defina as condições de impressão.
- (1) Defina o dimensionamento [Scale]. (Arbitrário)
- O dimensionamento não pode ser definido para dados com ID enviados pelo FineCut.
- (2) Defina a rotação [Rotation] e o espelhamento [Mirror]. (Arbitrários)
- (3) Defina a varredura [Scan] e o avanço [Feed] em [Position]. (Arbitrários)
- Não é necessário ao definir uma margem de 10 mm ou mais. Caso contrário, insira "10 mm" ou mais em [Scan] e [Feed].
- (4) Insira o número de cópias em [Copy].
- (5) Defina o espaço [Space] ou a distância [Pitch] em [Layout].
 - Ao adicionar marcas de identificação, os seguintes valores são definidos automaticamente em [Space].
 Quando o formato da marca de identificação for [Type1] ou [Square]: Tamanho da marca de identificação

Quando o formato da marca de identificação for [Type2]: 0mm

- 6. Adicione marcas de identificação e dados de identificação.
- (1) Selecione o tamanho da marca de identificação.
 - [Type1], [Type2] ou [Square] ([Square] é recomendável)
- (2) Insira o tamanho da marca de identificação.
- (3) Marque [ID Cut].
 - As marcas de identificação e os dados de identificação são adicionados aos dados.
 - Para os dados de Corte com ID enviados pelo FineCut, a caixa de seleção [ID Cut] já está marcada. Não é possível desmarcá-la.

Plot Out				
Plot Condition Plotter Condition				Plot
Select Condition	1-Panel Setup	~	Edit	Cancel
Custom	Tool	1	\sim	
	Speed	0.2	🔹 cm/s	Preview
	Press	100	÷ 9	Save Ar File
ID Cut	Offset	0.3	🔹 mm	Sorte As Files
Select Hot Folder.	@ EPS	O PDF		ID Cut
C:¥MijSuite¥Hot¥JF	X200		~	
Options				
✓ Sort	🗌 Use t	he Outside		
All				
Each Color				
Head Withdrawal A	fter Plot			
Octimics Cutting St	ant Desition			
Optimize Cutting D	rection			

- (4) Selecione o local [Location] da marca de identificação.
 - Individual: As marcas e os dados de identificação são adicionados para cada dado.
 - Whole: As marcas e os dados de identificação são adicionados de modo a envolver todos os dados copiados.



- (5) [Offset] é definido quando [Whole] é selecionado na etapa (4).
 - Offset: Dados e margem da marca de identificação



- 7. Imprima os dados com o RasterLink (2 P.17 "6. Impressão dos dados de impressão.")
 - Serão impressos os dados com ID.
- 8. Defina a mídia (trabalho, folha) que será impressa no plotter de corte. (CPP P.18 "Defina a mídia (trabalho, folha) que será impressa no plotter de corte.")
- 9. Quando uma marca de identificação é detectada, o corte com ID é iniciado automaticamente. (2 P.18 "Detecte as marcas de identificação.")

Corte dados de identificação, organizando-os com o RasterLink.

Para os detalhes de como organizar, consulte "Combinação de múltiplas imagens - Campo "Arrangement"" no Guia de Referência do RasterLink. RasterLinkで面付けする場合は、FineCut でトンボ作成/トンボ認識しないで ID カット出力してく ださい。

- 1. Faça a leitura dos dados de impressão e corte com o RasterLink.
 - (P.25 "Inicie o RasterLink.")
- 2. Clique no ícone 🔤 [Arrangement] na lista de ícones de função à direita da tela.



3. Selecione os dados a serem organizados, defina o modo de alinhamento [Alignment Mode] e as margens de varredura e de avanço [Scan/Feed Margin], marque ou não a opção para organizar no centro [Arrange in the Center], e clique em [Arrange].



- 4. Ao clicar no ícone 🕍 [General Print] na lista de ícones de função à direita da tela, os dados são organizados e exibidos.
- 5. Defina as condições de impressão.

Na tela da lista de tarefas ou de pré-visualização, selecione os dados para definir as condições e, em seguida, faça a configuração.

- (1) Defina o dimensionamento [Scale]. (Arbitrário)
 - O dimensionamento não pode ser definido para dados com ID enviados pelo FineCut.
- (2) Defina a rotação [Rotation] e o espelhamento [Mirror]. (Arbitrários)
- (3) Defina a varredura [Scan] e o avanço [Feed] em [Position]. (Arbitrários)
 - Não é necessário ao definir uma margem de 10 mm ou mais. Caso contrário, insira "10 mm" ou mais em [Scan] e [Feed].
- (4) Insira o número de cópias em [Copy]. Defina o espaço [Space] ou a distância [Pitch] em [Layout].
 - Ao adicionar marcas de identificação, os seguintes valores são definidos automaticamente em [Space].
 Quando o formato da marca de identificação for [Type1] ou [Square]: Tamanho da marca de identificação

Quando o formato da marca de identificação for [Type2]: 0mm

- 6. Adicione marcas de identificação e dados de identificação.
 - (1) Selecione o tamanho da marca de identificação.
 - [Type 1], [Type 2] ou [Square] ([Square] é recomendável nos modelos CFL-605RT e CF22-1225.)
 - (2) Insira o tamanho da marca de identificação.
 - (3) Marque [ID Cut].
 - As marcas de identificação e os dados de identificação são adicionados aos dados.
 - Para os dados de Corte com ID enviados pelo FineCut, a caixa de seleção [ID Cut] já está marcada. Não é possível desmarcá-la.
 - (4) No caso de organização, [Whole] será selecionado como local da marca de identificação em [Location].
 - Whole: As marcas e os dados de identificação são adicionados de modo a envolver todos os dados copiados.
 - (5) Defina o desvio [Offset]. (CP P.26 "[Offset] é definido quando [Whole] é selecionado na etapa (4).")



- 7. Imprima os dados com o RasterLink. (IPP P.17 "6. Impressão dos dados de impressão.")
 Serão impressos os dados com ID.
- 8. Defina a mídia (trabalho, folha) que será impressa no plotter de corte. (@ P.18 "Defina a mídia (trabalho, folha) que será impressa no plotter de corte")
- Quando uma marca de identificação é detectada, o corte com ID é iniciado automaticamente. (@ P.18 "Detecte as marcas de identificação.")

Corte com ID de mais de um tipo de dados (CF22-1225)

Esta função está disponível no modelo CF22-1225.

Não é possível cortar mais de um tipo de dados de identificação automaticamente com CFL-605RT. Se quiser cortar mais de um tipo de dados com CFL-605RT, detecte as marcas de identificação manualmente cada vez que

mudar o tipo de marca de identificação.

- 1. Impressão de mais de um tipo de dados com o RasterLink.
 - Ao imprimir múltiplos dados de marcas de identificação e realizar o corte com ID continuamente, certifique-se de que o formato, o tamanho e o ângulo de rotação de todas as marcas de identificação sejam iguais. Se houver alguma marca de identificação com tamanho ou formato diferente, o corte com ID será cancelado.



- 2. Insira a mídia no plotter de corte.
- Ajuste a direção da mídia a ser impressa para 0 grau ou 180 graus. Caso ajuste a mídia em uma direção diferente de 0 grau ou 180 graus, não será possível usar o corte automático (uma função para cortar automaticamente mais de um tipo de dados de marcas de identificação continuamente).
 - 3. Defina a origem com o plotter de corte.
 - (1) Pressione a tecla [FUNCTION] no modo LOCAL.
 - (2) Pressione [^][V] para selecionar [SET UP] e pressione [ENTER].
 - (3) Pressione [^][V] para selecionar [PLOT SETTING] e pressione [ENTER].
 - (4) Pressione [^][V] para selecionar [ORIGIN] e pressione [ENTER].
 - (5) Pressione [^][V] para selecionar [LOW-LEFT] e pressione [ENTER].
 - (6) Pressione [END].
 - Defina a área de corte com o plotter de corte. Defina o ponto no canto superior direito da área de corte para que todos os dados, incluindo a marca de identificação, sejam incluídos.



- (1) No modo local, pressione $[\wedge][\vee][<][>]$ para entrar no modo de comando.
- (2) Pressione [AREA].
- (3) Pressione [^][V][<][>] para definir o canto superior direito da área de corte e pressione [ENTER].
- Depois de um tempo, ele retorna ao modo local.

- 5. Ative a função [Registration mark search] com o plotter de corte.
 - (1) Pressione a tecla [FUNCTION] no modo local.
 - (2) Pressione [^][V] para selecionar [SET UP] e pressione [ENTER].
 - (3) Pressione [^][V] para selecionar [MARK DETECT] e pressione [ENTER].
 - (4) Pressione [^][V] para configurar o item seguinte e pressione [ENTER].

Item	Valor	Valor de ajuste		
Busca da marca de identificação	On/ Off	Selecione [ON]. Quando definido como [On], ao final do corte, os dados da próxima marca de identificação são buscados automaticamente. É preciso configurar a largura de varredura e o intervalo de busca.		
Largura de varredura	10 a 99 cm	Especifique a largura para a busca das marcas de identificação a partir do ponto na linha de extensão do selo de origem (ponto A na figura abaixo). [Registration mark search]: Válido quando estiver definido como [On].		
Intervalo de busca	10 a 99 cm	Especifique a distância da posição final do corte com ID (ponto A na figura abaixo) para buscar a próxima marca de identificação. [Registration mark search]: Válido quando estiver definido como [On].		

• Consulte a largura de varredoura e o intervalo de busca na figura abaixo ao buscar a marca de identificação.



- 6. Insira a mídia impressa (trabalho).
- 7. Detecte a marca de identificação e, em seguida, os dados de corte são recebidos e cortados automaticamente.
 - Concluído o corte com ID, a próxima marca de identificação será detectada automaticamente.
- 8. Se houver dados múltiplos, a operação de detecção automática e corte com ID será repetida até que todos os dados sejam concluídos.

Corte com ID de mais de um tipo de dados (CG-FXII Plus)

- 1. Impressão de mais de um tipo de dados com o RasterLink.
 - Ao imprimir múltiplos dados de marcas de identificação e realizar o corte com ID continuamente, certifique-se de que o formato, o tamanho e o ângulo de rotação de todas as marcas de identificação sejam iguais. Se houver alguma marca de identificação com tamanho ou formato diferente, o corte com ID será cancelado.



- 2. Defina a origem.
 - (1) Pressione a tecla [FUNCTION] no modo local.
 - (2) Selecione [LOWERrightORIGIN] em [SET UP] [ORGN SELECT] e pressione [ENTER].
 - (3) Pressione [END].
- 3. Ative a função [Registration mark search] com o plotter de corte.
 - (1) Pressione a tecla [FUNCTION] no modo local.
 - (2) Selecione [SET UP] [SEARCH MARK] e pressione [ENTER].
 - (3) Selecione [ON] em [SEARCH MARK]. Defina a largura de varredura e o intervalo de busca em [SCAN WIDTH] e [SearchRange].

Item	Valor	Valor de ajuste
		Selecione [ON].
SEARCH MARK	ON/ OFF	Quando definido como [On], ao final do corte, os dados da próxima marca de identificação são buscados automaticamente. É preciso configurar a largura de varredura e o intervalo de busca.
SCAN WIDTH	3 cm da largura da máquina (Largura da máquina: 75 ou 130 ou 160 cm	Especifique a largura para a busca das marcas de identificação a partir da extremidade esquerda (modo normal: ponto A na figura abaixo) ou da extremidade direita (modo expandido) do rolete de pressão direito.
		• SEARCH MARK: Válido quando estiver definido como [On].
Soorah Panga	5 o 50 om	Especifique a distância da posição final do corte com ID (ponto A na figura abaixo) para buscar a próxima marca de identificação.
Search Range	5 a 50 cm	"SEARCH MARK": Válido quando estiver definido como [On].

Consulte a largura de varredoura e o intervalo de busca na figura abaixo ao buscar a marca de identificação.



4. Insira a mídia impressa.

A marca de identificação é detectada na direção de avanço (avanço da mídia). Defina as margens da mídia com os seguintes valores.

- Extremidade frontal: Formato de marca Tipo 1: 20 mm ou mais
 Formato de marca Tipo 2: [20 mm + Tamanho da marca /2] ou mais
- Extremidades esquerda e direita: 15 mm ou mais
- Extremidade traseira: 40 mm ou mais



A posição de impressão muda quando combinada com dados de branco/primer.

Os dados de cor com ID são exportados com o FineCut, e os dados de branco/primer criados com Adobe Illustrator/ CoreIDRAW são exportados com EPS ou driver. Quando estes dados são lidos pelo RasterLink, as posições dos dados de cor e dos dados de branco/primer ficam desalinhadas.

Faça o corte com ID com o procedimento a seguir. A explicação usa como exemplo a composição de uma versão de branco. No caso de primers, substitua "branco" por "primer" no texto.

- 1. Crie dados de cor, dados de branco e dados de corte no Adobe Illustrator / Corel DRAW.
- 2. Crie dados de moldura (moldura quadrada) em [Frame layer] no Adobe Illustrator / Corel DRAW.
 - (1) Crie uma moldura que envolva todos os dados de cor, dados de branco e dados de corte.
 - (2) Defina a moldura quadrada sem traço e sem preenchimento.



3. Exporte os dados cor com ID e dados de corte com o FineCut (P.15 "Envie os dados de identificação.").

() Os allibulos de cada calilada são delililidos collo ha labela a segu	(1)	Os atributos	de cada	camada	são	definidos	como	na	tabela	а	sequ
--	-----	--------------	---------	--------	-----	-----------	------	----	--------	---	------

Adobe	Illustrator / Core	IDRAW	
Camada	Exibida / Oculta	Atributo de impressão	Saída
Corte	Exibida	OFF	Corte
Moldura	Exibida	ON	Impressão
Placa de Branco	Oculta	ON	-
Placa de Cor	Exibida	ON	Impressão

(2) Clique no ícone [Plot] no menu do FineCut.

0	Cut
•	> 🗁 Frame
	🔸 📥 Clear Plate
Θ	> < Color Plate



- (3) Envie os dados de identificação. (^{CP} P.15 "Envie os dados de identificação.")
 Os dados são enviados para a hot folder do RasterLink.
- 4. Os dados de branco são enviados para o RasterLink.
 - (1) Clique no ícone [Plotter / User Setup ...] no menu do FineCut.
 - Este procedimento é necessário ao usar o FineCutVer8.7.3 ou versão anterior. Se estiver usando uma versão posterior ao Fine-CutVer8.7.3, pule este procedimento e vá para a etapa (3).



- (2) Selecione uma das séries CJV30, TPC, CJV300/150, CJV300 Plus, UCJV300/150 como modelo do plotter e clique em [Setup].
 - Para usar a função [Output to RasterLink ...], altere-a temporariamente.
 - Este procedimento é necessário ao usar o FineCutVer8.7.3 ou versão anterior. Se estiver usando uma versão posterior ao Fine-CutVer8.7.3, pule este procedimento e vá para o passo (3).
- (3)Os atributos de cada camada são definidos como na tabela a seguir.

Adobe			
Camada	Exibida / Oculta	Atributo de impressão	Saída
Corte	Oculta	OFF	-
Moldura	Exibida	ON	Impressão
Placa de Branco	Exibida	ON	Impressão
Placa de Cor	Oculta	ON	-

- (4) Clique no ícone [Output to RasterLink ...] no menu do FineCut.
- (5) Selecione a mesma hot folder que a hot folder do RasterLink que enviou os dados de identificação no Passo 3.
- (6) Clique em [Output].
 - Os dados são enviados para a hot folder do RasterLink da impressora que será utilizada.
- 5. Substitua os dados de branco por uma cor única no RasterLink.
 - (1) Selecione a tarefa do passo 3 lida pelo RasterLink.
 - (2) Selecione [Mono Color] em [Job Attribute].

🖀 RasterLink6Plus							- 0	×
File Function Tool Environments								
Working Disk (C: MijSuite Jobs \RL01:)	13%	257.84 GB Available F	Physic. Mem. (7.9 GB)	43	3%	4.5 GB Available	<i>M</i> irr	ICIKI
Printer	Job List Favorite			Properties			1	
Status	Arranged Layered	Job Name Thumbnail	Attribute	Pages	1			
	-	— мрс_рг_0 🏹 📩	Cut	Page size	6.19 x 3.81 i	inch		
Job Queue 0 Running				Favorites at the s	spool JFX200)/	
Thum Job N Status Progr		- MPC_PR_0	Color	Job Attribute	Full Color	S	etup	
A I		sample_mi	Color	Use special colo	ar nam s Full Color			
The second secon				Color Adjustmen	it Set			
	-		, ار					
JFX200 3				Full C	Color			
[13:58:59] - Completed reading the file : [sam	iple_mimaki_Clear.eps]		_					
				Full C	color			
				Mone	Color			

(3) Selecione [Clear] em [Ink] na tela [Job Attribute] e clique [OK].

6	Job Attribute	×
Mono Color UV Mode		
Source color Cyan Magenta Yellow Black	→ Ink	Cyan Magenta Yellow Black Clear Primer White White
		OKCancel



	Cut	
Θ	> 🗁 Frame	
•	> 📥 Clear Plate	
	> 📥 Color Plate	

М	mc	IKI	Fi	ne	Cut	8	i
¥	V	Ь	Ð	5	۲¢		睈
$\mathbf{\Theta}$	∆	民	₽	٩.	RL	\boldsymbol{x}	Ð

	Cancel	Output	
Select Hot Folder			1
C:\MijSuite\Hot\JFX200		~	

- 6. Tarefas combinadas com o RasterLink.
 - (1) Selecione a tarefa que deseja combinar na lista de tarefas.
 - (2) Clique no ícone ጅ [Composition] na lista de ícones de função à direita da tela.

🖀 RasterLink6Plus						-	o x
File Function Tool Environments							
Working Disk (C:WijSuiteUobs\RL01:)	13%	257.39 GB Available	Physic. Mem. (7.9 GB)	46%		4.3 GB Available ?	Mimak
Printer Status Upb Queue Preparing Thu_Job_Status Prog_	Job Litt (Favorte)	2017 2017 2017 aki_Cl	Cut Color Clear(Matte)	Properties Lock File Job Name Format Image Size Pages Page Size Execute at the second	sample_mimaki_Cli sample_mimaki_Cli EPS 1.15 MB 1 6.23 x 3.85 inch	ear_en.eps Rename ear_en.eps	
	•		,	Job Attribute	Cut Only	T Setup	
JFX200 3	mpre_mmmura_oreu.epoj		_				F

- (3) Exporte o corte por último e clique em [Composite].
- O corte com ID não pode ser exportado a menos que a ordem de exportação dos cortes seja definida no topo (o maior número).



- 7. Adicione marcas e dados de identificação. (@ P.28 "Adicione marcas de identificação e dados de identificação.")
- 8. Imprima os dados com o RasterLink. (IPP P.17 "6. Impressão dos dados de impressão.")
 Serão impressos os dados com ID.
- 9. Defina a mídia (trabalho, folha) que será impressa no plotter de corte. (@ P.18 "Defina a mídia (trabalho, folha) que será impressa no plotter de corte")
- 10. Quando uma marca de identificação é detectada, o corte com ID é iniciado automaticamente. (@ P.18 "Detecte as marcas de identificação.")

Os dados de impressão não são enviados corretamente para o RasterLink quando o corte com ID é exportado em formato PDF

Os dados de impressão do corte com ID exportado em formato PDF podem estar faltando ou em branco no RasterLink. (no Adobe Illustrator)

- 1. Certifique-se de que todos os dados, incluindo marcas de identificação, estejam presentes no quadro de arte do Illustrator.
 - Se o problema persistir, prossiga para o próximo passo.
- 2. Desmarque "Preserve Illustrator Editing Capabilities" (Preservar os Recursos de Edição do Illustrator) na tela de opção de PDF que é exibida ao exportar o corte com ID.
 - A seguinte mensagem pode ser exibida, "...may disable some editing features when the document is read back in.". Clique em [OK] para salvar.

Save Adobe PDF		
Adobe PDF Prese	t: Custom	
Standard	d: None	Compatibility: Acrobat 6 (PDF 1.5)
General	General	
Compression Marks and Bleeds Output Advanced Security Summary!	Description:	[Based on 'Illustrator Default'] These are the default settings when saving an Illustrator file as an Adobe PDF document. Use these settings when you plan on editing the file again in Illustrator, or when you need to place it in a layout application such as InDesign, or when the final use of the file is unknown.
	Options —	
	Preserve Illustrator Editing Capabilities	
	Embed Page Thumbnails	
	Optimize for Fast Web View	
	View PE	F after Saving
	Create	Acrobat Layers from Top-Level Layers
		Save PDF Reset

MEMO:

